

# 政府采购货物买卖合同

## (试行)

项目名称：2025年材料科学与工程一流学科建设专用设备采购项目

合同编号：NMGZCS-G-H-250167-HT-2545855

甲方：内蒙古科技大学

乙方：内蒙古彼德科技有限公司

签订时间：2025年06月19日



使用说明

- 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。
- 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。
- 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：内蒙古科技大学（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方（全称）：内蒙古彼德科技有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

### 一、项目信息

(1) 采购项目名称：2025年材料科学与工程一流学科建设专用设备采购项目

采购项目编号：NMGZCS-G-H-250167

(2) 采购计划编号：内政采计划[2025]08871

(3) 项目内容：

标的名称	品牌	规格型号	数量	单价（元）	金额（元）	备注
等离子喷涂系统	吉升特	JST-100SK	1	¥790000	¥790000.0000	
纳米砂磨机	磨匠	MJ-NBT6L	1	¥120000	¥120000.0000	
气氛管式炉	微元素	GYS-1700C	1	¥49500	¥49500.0000	
金相磨抛机	迈格	EduPOL 201	17	¥6500	¥110500.0000	
行星式离心混料机	科晶智达	MSK-PCE-V2150	2	¥58000	¥116000.0000	

标的名称	品牌	规格型号	数量	单价(元)	金额(元)	备注
精密电子天平	科晶智达	BSA2202S-CW	1	¥9700	¥9700.0000	
加热型平板涂覆机	科晶智达	MSK-AFA-HC100	1	¥12500	¥12500.0000	
红外烘干平板涂覆机	科晶智达	MSK-AFA-ES200	1	¥21500	¥21500.0000	
加热型电动对辊机	科晶智达	MSK-H2150-E	1	¥67000	¥67000.0000	
半自动模切机	科晶智达	MSK-180-S	1	¥10800	¥10800.0000	
自动叠片机	科晶智达	MSK-111A-PES	1	¥130000	¥130000.0000	
精密型平板热压机	科晶智达	MSK-YLJ-HP10KN	1	¥41000	¥41000.0000	
超声波焊接机	科晶智达	MSK-800W	1	¥40000	¥40000.0000	
多功能真空封口机	科晶智达	MSK-115A-MS	1	¥38000	¥38000.0000	
铝塑膜冲坑机	科晶智达	MSK-120-SV	1	¥47000	¥47000.0000	
电动冷等静压机	科晶智达	CIP-80MAF	1	¥99000	¥99000.0000	
四节双面八工位手套箱	科晶智达	VGB-10-IV-D	1	¥280000	¥280000.0000	
精密内阻测试仪	科晶智达	HK-3560	1	¥12000	¥12000.0000	
高低温箱	科晶智达	MSK-TE906-100P-40-1	1	¥39500	¥39500.0000	
无油空气压缩机	科晶智达	MSK-YH4OL	1	¥3500	¥3500.0000	
手动切片机	科晶智达	MSK-T10	1	¥7000	¥7000.0000	
固态扣式电池压力测试套装	科晶智达	S-MS-P1000-B16-R4	1	¥4100	¥4100.0000	
合计	¥2048600 (人民币大写): 贰佰零肆万捌仟陆佰元整					

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品,请填写该产品关键部件的品牌、型号:

是  否

标的名称: \_

关键部件: \_品牌: \_型号: \_

关键部件: \_品牌: \_型号: \_

关键部件: \_品牌: \_型号: \_

(注:关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件,如CPU芯片、操作系统、数据库等。)

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

- 是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_数量：\_金额：\_  
 否

(4) 政府采购组织形式： 政府集中采购  部门集中采购  分散采购

(5) 政府采购方式： 公开招标  邀请招标  竞争性谈判  竞争性磋商  
 询价  单一来源  框架协议  其他：\_

(注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本)

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业： 是  否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）： 是  否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠： 是  否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位： 是  否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业： 是  否

(7) 合同是否分包： 是  否

分包主要内容：\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：\_

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）： 大型企业  中型企业  小微企业  残疾人福利性单位  监狱企业  其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业： 是  否

外商投资企业类型： 全部由外国投资者投资  部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

- 是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_金额：\_  
国别：\_品牌：\_规格型号：\_  
 否

(10) 是否涉及节能产品：

- 是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_  
 强制采购  优先采购  
 否

是否涉及环境标志产品：

- 是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_  
 强制采购  优先采购  
 否

是否涉及绿色产品：

- 是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：\_  
 强制采购  优先采购  
 否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

- 是  否  不涉及

## 二、采购货物的技术参数、性能指标和相关服务

技术指标名称

序号	技术指标名称	技术参数、性能指标和相关服务要求
----	--------	------------------

1.等离子电气控制系统：

1.1 触摸式控制终端，简化了原先的按钮操作方式，自带2路摄像监控，对喷涂过程进行实时监控，不再对设备参数调节感到烦恼，

即使不经过培训上手也会操作自如；

1.2 输入电压：2P AC220 50/60HZ；





- 1.3 输入功率：500W；
- 1.4 控制类型：MFC+触摸屏+plc+继电器；
- 1.5 主气类型压力：氩气氮气 0.6-0.8Mpa；
- 1.6 主气流量：2m<sup>3</sup>/h；
- 1.7 次气类型：氢气/氦气；
- 1.8 次气压力：0.25-0.4Mpa；
- 1.9 气体使用方式：氩气+氢气/氦气；氮气+ 氢气/氦气；
- 2.等离子 IGBT 逆变电源：
  - 2.1 输入电源：3PAC380 50/60HZ；
  - 2.2 额定输出功率：100KW；
  - 2.3 空载最高电压：DC125V；
  - 2.4 工作电流：100-1000A；
  - 2.5 工作电压：30-100V；
  - 2.6 电源特性：恒流源；
  - 2.7 电流精度：<1%；
  - 2.8 负载率：90%；
  - 2.9 电源外形尺寸：1300 mm×1000 mm× 1050mm；
- 3.等离子冷却系统：
  - 3.1 电源 3pac380v 50hz；
  - 3.2 输入功率≤14.5KW；
  - 3.3 外循环泵：输入功率：1.1kw 输入电流：1.5A；
  - 3.4 水箱容量：250KG；
  - 3.5 制冷量：35KW；
  - 3.6 出水压力：4.8-8KGF/c m<sup>2</sup>可调；
  - 3.7 双压缩机组，输入功率：5 匹\*2；
  - 3.8 冷凝风机风量：15000m<sup>3</sup>/h；
  - 3.9 机组外形 1330mm ×780mm ×1310mm；
- 4.等离子送粉器：
  - 4.1 送粉方式：双筒刮盘气压式；
  - 4.2 粉筒容积：单筒容积：3L，双筒容积：6L；
  - 4.3 送粉气：氩气或氮气；
  - 4.4 送粉气压力：0.45-0.6Mpa；
  - 4.5 送粉速度：0-160g/min；
  - 4.6 送粉精度：±1%；
  - 4.7 送粉器规格：500 mm×500 mm×1300mm；
- 5.等离子转接箱：
  - 5.1 为了实现对等离子喷涂系统的点火操作 和降低系统管路的复杂性，同时有效的减轻 喷枪的重量，一台性能优异的等离子喷涂系 统转接箱是必不可少的。等离子喷涂系统转 接箱不仅能够实现等离子喷涂系统的点火操 作,而且将水路和电路两路混合成一路，通过 水电缆连接至喷枪，有效的减轻了喷枪的 重量， 同时减少了至喷枪管路的数量降低了系 统的复杂性；
  - 5.2 输入电源：AC220V 50/60HZ；
  - 5.3 输入功率：250kw；
  - 5.4 控制方式：外控；
  - 5.5 输出电压：2500-3000v；
  - 5.6 控制柜规格：610mm×480mm×340mm；
- 6.等离子喷枪：
  - 6.1 额定输出功率：55KW；
  - 6.2 额定电流：100-1000A；
  - 6.3 额定输出电压：30-100V；
  - 6.4 外形尺寸：80 mm×75 mm×190mm；
  - 6.5 焰流宽度 6mm-2cm；焰流长度 1.6-5cm；（根据功率调整大小）；
  - 6.6 焰流温度：8000-20000℃可调；
- 7.喷涂房：
  - 7.1 大小：3.0m×3.0m×3.0m(长×宽×高)， 房室体由金属结构件支撑并加固；
  - 7.2 面积：9 m<sup>2</sup>；
  - 7.3 隔音墙材料：高密度吸音板+轻钢龙骨+ 吸音岩棉+网孔镀锌吸音钢板；

1 等  
离  
子  
喷  
涂  
系  
统

- 7.4 噪音：噪音在喷涂房外一米处小于 80dB；
- 7.5 吸音墙体厚度：200mm；
- 7.6 门洞尺寸：2000 mm×1500mm(宽×高)；
- 7.7 锁紧装置：贯通高强度锁件双点锁紧装置；
- 7.8 进风：顶送侧吸的气流组织，采用自然进风（对进风口设置消音挡板，及吸声减噪隔断设施）；
- 7.9 照明：4 只 50W 防爆灯（增强玻璃保护）；
- 7.10 检视窗口：配多层隔音玻璃，并贴过滤强光保护膜；
- 8.除尘装置：
  - 8.1 水箱：1500 mm×5800mm（直径，高）；
  - 8.2 水泵：3KW 一台；
  - 8.3 喷淋方式：三层喷淋处理；
  - 8.4 风机：两台，7.5kw；
- 9.机械手：
  - 9.1 自由度：6 轴；
  - 9.2 负载：20kg；
  - 9.3 水平伸展距离：3150mm；
  - 9.4 重复性精度：±0.06mm；
  - 9.5 工作范围（度）& 最大速度（度/秒）：JT1 ±180 ° 250 °/s



JT2 ±145 °~-105 ° 250 °/s

JT3 ±150 °~-163 ° 215 °/s

JT4 ±270 ° 365 °/s

JT5 ±145 ° 380 °/s

JT6 ±360 ° 700 °/s

10.喷涂工装：

- 10.1 材质：45#钢；
- 10.2 尺寸：长 215cm×宽 90cm×高 153cm。

1.主机参数：

- 1.1 净容量：6L；
- 1.2 磨介粒径：0.2mm 以上；
- 1.3 研磨细度：100nm--500nm；
- 1.4 产能范围：50-150KG/批次；
- 1.5 锆珠添加量：15-16KG；
- 1.6 材质：
  - 1.6.1 主轴、外筒体材质：SUS304 不锈钢；
  - 1.6.2 内筒体、研磨转子、转子棒销、前后 端板、筛网压板：氧化锆；
- 1.7 外形尺寸：1082 mm×946mm×1666mm；

2. 机械密封部分：

- 2.1 机械密封结构形式：双端面机械密封；
- 2.2 机械密封最大压力：0.6Mpa，工作压力为 0.3Mpa；
- 2.3 机械密封 O 型圈：全氟醚密封圈（耐腐蚀）；
- 2.4 机械密封挡珠圈：PTFE（耐腐蚀）；
- 2.5 机械密封压力保护：0.3Mpa；
- 2.6 机械密封冷却液：添加与物料相似的密封冷却液；
- 2.7 机械密封冷却液循环方式：机封螺旋套 自吸；
- 2.8 机封密封液温度传感器：电接点式；
- 2.9 机封密封液压力传感器：电接点式；

3. 电器驱动部分：

- 2 纳米砂磨机
  - 3.1 主电机功率：18.5KW-4 极卧式控特电机；
  - 3.2 主机变频器：15KW 正弦变频器；
  - 3.3 调速方式：变频器调速；
  - 3.4 主电机转速：1480 转/分；
  - 3.5 转速线速度：0-13.5 米/秒；
  - 3.6 电压：380V-50HZ；

- 3.7 防护等级: IP55 级;
- 3.8 控制系统: 7 寸 PLC 控制触摸屏;
- 3.9 保护装置: 压力, 温度, 液位, 转速传感保护装置;
- 4. 进料系统:
- 4.1 进料方式: 1 寸 ARO 气动隔膜泵进料;
- 4.2 进料空气压力: 0.4MPa 以上;
- 4.3 出料分离器结构: 多间隙筛网;
- 4.4 出料分离器材质: 氧化锆;
- 4.5 进料口压力: 0.2Mpa (最大承受压力



- 0.2Mpa);
- 4.6 出料口温度范围: 0-100 度可调;
- 5. 冷却装置:
- 5.1 研磨桶冷却方式: 夹层螺旋导向水槽;
- 5.2 循环冷却水流量: 2500 升/小时;
- 5.3 冷却水温度: 5-15°C;
- 5.4 冷却水可耐压力: 0.6Mpa;
- 5.5 冷却水进出水口: 直径 1 寸软管;
- 6. 耗材: 氧化锆球 20 公斤。
- 1. 采用双层壳体结构, 双层炉壳间配有风冷循环系统;
- 2. 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维;
- 3. 额定功率: 5.2KW;
- 4. 额定电压: AC220V 50/60HZ;
- 5. 额定使用温度: 1650°C;
- 6. 最高使用温度: 1700°C (<1hour);
- 7. 升温速率: 1400°C 以下: ≤10°C/min; 1400°C 到 1600°C: ≤5°C/min;
- 8. 加热元件: 硅钼棒;
- 9. 热电偶: B 型;

3 气氛管式炉

- 10. 炉腔尺寸: 290mm×220mm×160mm;
- 11. 炉管材质: 刚玉材质;
- 12. 炉管规格: Φ 100 mm×1200mm;
- 13. 温控系统:
- 13.1 智能化 50 段温控程序, 精准控温;
- 13.2 PID 自动控温系统;
- 13.3 内置过热保护和热电偶故障报警;
- 14. 真空系统:
- 14.1 真空度: 50mTorr
- 14.2 机械压力表测量范围: -0.1-0.15Mpa
- 14.3 炉管内气压限定: 不高于 0.02Mpa
- 15. 配套:
- 15.1 80mm 管径真空气氛炉一台;
- 15.2 原装真空系统一套;
- 15.3 真空系统连接附件一套;
- 15.4 备用刚玉炉管一支;
- 15.5 气瓶、气体、减压阀各一套。

4 金相磨抛机

- 1. 一机多用, 轻松完成金相试样的预磨, 粗磨, 精磨, 粗抛和精抛;
- 2. 工作盘直径: Φ203mm;
- 3. 工作盘转速: 0-1500rpm 无级调速; 300, 500, 700, 1400r/min 四挡定速;
- 4. 工作盘转向: 逆时针;
- 5. 电机功率: 550W;
- 6. 电源: 单相 220V;
- 7. 外形尺寸: 650 mm×350 mm×200 mm。
- 1. 公转速度: 调速 10-2000rpm, 精度 1rpm;
- 2. 自转速度: 公转速度的 0.6 倍, 线速度 **3.7m/s**;

$$(2000\text{rpm} \times 0.6 \div 60\text{s} \times \Phi 59.5\text{mm} \times 3.1415938 = 3.738\text{m/s})$$

5 行星式离

- 3. 单机配置 2 个 HDPE 混料罐, 单次最大处理量 75mL×2;

- 心混料机
- 4.混料时间可设置三段，每段转速和时间可单独设立；
  - 5.时间设定范围 1-999s，精度 1s；
  - 6.可保存 8 种参数；
  - 7.单机需配置真空泵，抽气速率 $9.9\text{m}^3/\text{h}$ (50Hz)， $12\text{m}^3/\text{h}$ (60Hz)；
  - 8.设备尺寸 L430mm×W310mm×H500，并能满足手套箱使用。
- 精密电子天平
- 1.称量范围 2200g；
  - 2.可读性：0.01g；
  - 3.重复性  $\leq\pm 0.01\text{g}$ ；
  - 4.线性  $\leq\pm 0.02\text{g}$ ；
  - 5.秤盘尺寸 180×180mm；
  - 6.配置 1 套刮板细度计，用于浆料分散后检测，量程 0-150  $\mu\text{m}$ 。
- 加热型平板涂覆机
- 1.涂覆机需兼容挤压涂覆、线棒涂覆、刮刀涂覆、四面制膜器涂覆；
  - 2.涂覆速度 10-48mm/s 可调；
  - 3.涂覆板尺寸 L190mm×W90mm；
  - 4.涂覆板需带加热功能，温度室温-120℃；
  - 5.涂覆板需带真空吸附功能，涂覆面积 L190mm×W80mm；
  - 6.标配一套涂覆宽度80mm 的刮刀涂覆器；
  - 7.刮刀涂覆器的刀口直线度 $\leq 4\ \mu\text{m}$ ；
  - 8.涂布机尺寸 L400mm×W250mm×H190mm。
- 红外烘干平板涂覆机
- 1.设备自带红外加热干燥，底部真空吸附，触摸屏操作；
  - 2.需标配刮刀涂覆器，并可兼容挤压涂覆、四面制膜器涂覆、线棒等涂覆方式；
  - 3.涂覆速度 20-120mm/s 可调；
  - 4.干燥温度：120℃；
  - 5.涂覆尺寸 L270mm×W150mm；
  - 6.刮刀涂覆：宽度 150mm，精度 $\pm 3\ \mu\text{m}$ ；
  - 7.配置抽气系统散热及溶剂处理装置。
- 加热型电动对辊机
- 1.电源单相 AC220V $\pm 10\%$ ，频率 50/60Hz (可定制 AC110V 频率 60Hz)，功率 1.9KW；
  - 2.使用环境：环境温度 25 $\pm 3\text{℃}$ ，无振动和电磁干扰；
  - 3.轧辊规格： $\Phi 96\text{mm}\times 140\text{mm}$ ；
  - 4.轧辊硬度：表面硬度 $\geq\text{HRC}62-65$  硬度层厚度 $\geq 10\text{mm}$ ，加热 200℃后硬度衰减 $< 5\%$ ；
  - 5.基材幅宽:130mm；
  - 6.轧辊材质：高温合金钢，表面镀硬铬，镀层厚度 $\geq 0.08\text{mm}$ ；
  - 7.轧辊加热温度200℃，辊面温度均匀性  $\leq\pm 2\text{℃}$ ；
  - 8.轧制压力：最大 2T；
  - 9.下轧量：锂电极片首次压下量最大为20%~ 30%，若要更薄需多次轧制（5  $\mu\text{m}$ /次）；
  - 10.轧辊驱动采用特殊电机，可适用于氩气下使用，轧制速度可调，30mm/s，轧制间隙 0~2.6mm 可调；
  - 11.设备尺寸：  
主机 L440mm×W390mm×H590mm，  
电控箱 L480mm×W280mm×H250mm；
  - 12.重量：主机 110Kg，电控箱 13kg。
- 半自动模切机
- 1.设备工作方式：气缸驱动，冲切力和冲切速度可调；
  - 2.模切尺寸：L120mm×W80mm；
  - 3.模切毛刺 $\leq 20\ \mu\text{m}$ ；
  - 4.配一套正负极刀模，尺寸可定制；
  - 5.冲切压力 1T；
  - 6.冲切精度： $\pm 0.1\text{mm}$ ；
  - 7.设备能在手套箱内通氩气使用；
  - 8.设备尺寸 L370mm×W245mm×H245mm，重量 38kg。
- 自动叠片机
- 1.实现自动定位、自动吸片、自动 Z 字形叠片及隔膜裁断，叠片电芯整齐度需 $\leq\pm 0.3\text{mm}$ ；
  - 2.配置三工位叠片，同时能实现成卷隔膜的液态锂电池和固态锂电池的切换；
  - 3.设备能兼容金属锂叠片，叠极片节拍4-6s/片，叠金属锂需 6-8s/片；
  - 4.极片宽度 40-90mm；长度 40-100mm；
  - 5.最大叠片厚度 15mm，配置取电芯夹具；



- 6.设备有独立真空发生器, 无需外接真空源;  
7.设备需能在手套箱内使用, 尺寸 L790mm×W670mm×H720mm。
- 12 精密型平板热压机**
- 1.加压板材质采用耐高温模具钢, 硬度 HRC60°;
  - 2.热压最大有效面积 160mm×260mm;
  - 3.工作压力: 1T;
  - 4.加热温度 150°C, 精度±2.5°C;
  - 5.上下压板的平行度≤15 μm;
  - 6.设备采用分体式设计, 采用双按钮启动。
- 13 超声波焊接机**
- 1.设备需实现HMI操作, 数字化设置;
  - 2.需能实现最高20层的铜铝箔焊接;
  - 3.焊点面积 3mm×6mm, 配置焊头数量 2套;
  - 4.焊接功率可调, 最大达到 800W;
  - 5.超声频率需 40KHz±10%;
  - 6.焊接设备工作部分尺寸 L550mm×W220mm;
  - 7.设备操作方式: 双按钮启动;
  - 8.设备配置焊接夹具。
- 14 多功能真空封口机**
- 1.设备能实现顶侧封、惰性气体预清洗, 真空静置、真空预封等工艺;
  - 2.控制面板与真空腔体为一体式设计, 并能 在手套箱内通氩气使用;
  - 3.热封头加热温度最高250°C, 温控精度满足 ±2°C;
  - 4.封头的平行度 0.03mm;
  - 5.封边长度最大 180mm, 封边宽度可定制;
  - 6.单次封口所耗压缩气体<500ml;
  - 7.设备配置真空泵, 真空泵配置油雾过滤装置;
  - 8.设备尺寸 L455mm×W390mm×H600mm, 重量 55kg。
- 15 铝塑膜冲坑机**
- 1.单坑无气袋成型尺寸最大 180mm×110mm;
  - 2.设备驱动压力 2.5T, 压膜压力 1.2T;
  - 3.设备采用伺服电机驱动, 触摸屏能设定冲坑深度、速度及保压时间; 冲坑深度6mm;
  - 4.分辨率 0.01mm, 位移精度 0.05mm;
  - 5.入料口设计安全光幕, 模具调试配有安全装置及急停装置等;
  - 6.设备尺寸 L500mm\*W400mm\*H925mm。
- 16 电动冷等静压机**
- 1.加压过程能自动控制, 满足具有程序加压、保压及定时泄压功能, 配置4.3寸的液晶屏显示;
  - 2.电动压力 0-150T 可设;
  - 3.活塞式油缸: 活塞直径φ250mm, 镀铬;
  - 4.保压时间 0-999 秒;
  - 5.等静压强满足 0-300Mpa;
  - 6.等静压腔体φ80mm×150mm;
  - 7.油缸行程 50mm (T);
  - 8.设备尺寸 L860mm×W600mm×H1100mm。
- 17 四节双面八工位手套箱**
- 1.工位形式: 双面四节八工位, 双边过渡仓;
  - 2.内箱尺寸 L4880mm×W1000mm×H900mm;
  - 3.箱体材料采用 304 不锈钢, 厚度 3mm, 前窗玻璃厚 10mm;
  - 4.水氧指标<1ppm;
  - 5.工作气体: 氮气、氩气、氦气;
  - 6.净化能力: 除氧 120L; 除水 4kg;
  - 7.真空泵 PLC 启动, 可对过渡舱抽真空, 并保持箱体压力平衡, 可手动或通过 PLC 启动, 流量 12m<sup>3</sup>/h, 可对过渡舱抽真空, 并保持箱体压力平衡, 真空泵极限真空度≤2×10<sup>-1</sup>pa
  - 8.大过渡舱尺寸Φ360mm×600mm;
  - 9.小过渡舱尺寸Φ 155mm×322mm。
- 18 精密内阻测试仪**
- 1.全量程自动测量模式;
  - 2.内阻测试范围 0.1 μΩ~3K Ω, 精度 0.3%;
  - 3.电压测试范围 10uV~60V, 精度 0.01%;
  - 4.测试速度: 100 次/秒, 50 次/秒, 20 次/秒, 3 次/秒四挡可选;
  - 5.比较器: 30 组记录, 2~4 档分选可选;
  - 6.触发模式: 内部触发/手动触发/外部触发;
  - 7.能实现数据导出, 接口满足 RS-232C 和USB。



19 高低温箱

- 2.温度范围: -40℃~+150℃, 可调节;
- 3.温度波动 $\leq\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ;
- 4.温度均匀度 $\leq\pm 2^{\circ}\text{C}$ ;
- 5.内胆尺寸 W500mm×D400mm×H500mm;
- 6.高温测试升温速率平均 5℃/min;
- 7.常温至-40℃降温速率平均 1℃/min;
- 8.箱体具备一定防爆能力, 配置防爆安全锁链及防爆泄压口, 直径 10mm 的防爆式锁链4 条, 能保证压力范围 0~0.14MPa 的爆炸下,

周围五米外的人和物不受损伤。

20 无油空气压缩机

- 1.设备外接消音器, 噪音值 $\leq 62\text{dB}$ ;
- 2.排气量 100L/min;
- 3.最大排气压力 8Bar;
- 4.储气罐容器 40L;
- 5.能效达到国家一级标准, 能满足 24 小时连续运转。

21 手动切片机

- 1.冲切压力:200Kg;
- 2.冲头行程:16mm;
- 3.可冲材料: 锂电池隔膜和极片 (特殊的情况下需垫称重纸或A4 纸冲切), 规格: 0.01~ 0.5mm 片材;
- 4.工作台面 L120mm×W120mm;
- 5.可定制冲孔模具:  $\Phi 3\sim \Phi 24\text{mm}$ , 常规系列  $\Phi 10/\Phi 12/\Phi 14/\Phi 15/\Phi 16/\Phi 19/\Phi 20\text{mm}$ ;
- 6.标配模具:  $\Phi 14\text{mm}$  与  $\Phi 16\text{mm}$ ;
- 7.接料盒: 防静电 ABS 材料;
- 8.设备尺寸 L140mm×W200mm×H400mm;
- 9.重量 16Kg。

22 固态扣式电池压力测试套装

- 1.测试套装: 包括压力测试套件、固态扣式 电池装置、测力计;
- 2.工作环境温度:  $25\pm 3^{\circ}\text{C}$ , 湿度: 30-90%RH 或更低;
- 3.压合方式上板下压, 螺母锁紧;
- 4.检测方式: 压力检测仪;
- 5.压力范围: 1000kg;
- 6.设备尺寸 $\Phi 100\text{mm}\times 169\text{mm}$ ;
- 7.重量 2.3kg。



三、合同金额

(1) 合同金额小写: 2048600

大写: 贰佰零肆万捌仟陆佰元整

分包金额 (如有) 小写:         

大写:         

(注: 固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式 (采用组合定价方式的, 可以勾选多项):

固定总价  固定单价  固定费率  成本补偿  绩效激励  其他         

(3) 付款方式 (按项目实际勾选填写):

- 全额付款:
- 分期付款:         , 其中涉及预付款的:
- 成本补偿:
- 绩效激励:

付款期数: 一期

期数	支付条件	计划支付时间	支付比例 (%)	支付金额 (元)

1	货物验收合格后30日内一次性支付。	2025-09-25	100	2048600.0000
---	-------------------	------------	-----	--------------

#### 四、售后服务承诺

供应商对所提供货物的售后服务除投标（响应）文件中作出的承诺外，还作如下承诺：

（1）保证所提供货物必须符合国家、行业有关标准、技术质量规范和合同约定的品牌、规格、型号、质量、数量、配置、性能和技术要求等。保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，且是近期生产的。

（2）保证货物在经正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命周期内具有等于或优于合同文件技术参数指标条款及响应表规定的性能，如果采购文件中没有技术规范的相关说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准，供应商对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并承担弥补这些货物本身不足和缺陷的相关费用。

（3）质量保证期为从货物安装调试，达到正常使用要求，验收合格之日起24个月，质量保证期内货物或零配件出现任何质量问题，供应商无条件免费更换，质量保证期内“三包”责任所产生的费用由供应商承担。保修期自质量保证期结束之日起计算共5年。质量保证期和保修期内因货物质量问题导致货物维修、更换耽误的时间，质量保证期和保修期终止时间向后顺延。保修期及保修服务的内容严格遵守国家法律及合同文件规定，保修期内供应商提供长期优质维护、维修服务、技术支持、软件升级及零配件更换等服务仅收取成本费用。对制造商提供货物的硬件或软件的升级改进服务，有及时告知采购人的义务，在采购人同意接受这些服务的情况下提供便利条件。

（4）为保证采购人对售后服务要求的及时响应，对需上门服务的情况，采购人所在地之内的应在4小时内派技术人员赶到现场；采购人所在地之外或需外地厂家协助的，应在48小时内派技术人员赶到现场；若需返回厂家修理，应提供备用设备或提供保证不耽误工作的服务。

（5）如果货物在使用中出现质量问题，而供应商在收到通知后没有维修或3日内没有弥补缺陷，采购人有权用其他渠道和方式对供应商货物进行维护、维修或更换，由此产生的费用无需经过供应商的认可即可直接自供应商未付货款或供应商缴纳的履约保证金中扣除，不足部分由供应商另行支付采购人。对此，供应商予以无条件承认并执行；且该等费用扣除后，并不等于免除供应商应负的任何责任。

（6）生产厂家到采购人指定现场安装调试，达到正常使用要求后验收，现场为采购人提供货物使用、操作、日常维护等方面的技术培训，包括设备原理、使用方法和维护方法等方面。在用户对设备使用一段时间后，如用户需要中标人对用户进行进一步操作和技术培训，中标人必须满足用户要求。

（7）严格遵守投标（响应）文件中售后服务承诺以及双方议定的售后服务承诺。

#### 五、合同履行

（1）起始日期：2025-06-18，完成日期：2032-06-17

（2）履约地点：内蒙古科技大学

（3）履约担保：是否收取履约保证金： 是  否

收取履约保证金形式：支票、汇票、本票、保函、现金等形式

收取履约保证金金额：61458

履约担保期限：合同签订之日起至保修期结束之日止。

（4）分期履行要求：无

（5）风险处置措施和替代方案：无

#### 六、合同验收

（1）验收组织方式： 自行组织  委托第三方组织

验收主体：内蒙古科技大学

是否邀请本项目的其他供应商参加验收： 是  否

是否邀请专家参加验收： 是  否

是否邀请服务对象参加验收： 是  否

是否邀请第三方检测机构参加验收： 是  否

是否进行抽查检测： 是，抽查比例：    否

是否存在破坏性检测： 是， 否

验收组织的其他事项：无

(2) 履约验收时间： 计划于何时验收：  
 供应商提出验收申请之日起 30 日内组织验收

(3) 履约验收方式： 一次性验收  
 分期/分项验收：        

(4) 履约验收程序：供应商在到货交货时，必须同时出具符合国家规定的货物合格证书、采购文件和投标（响应）文件中约定的检测报告等。货物到达采购人指定地点后，由采购单位一般在到货后30日内依据内蒙古科技大学采购招标内控制度及相关货物履约验收规定并按照采购文件和采购合同规定的技术、服务、商务等要求，对采购标的、供应商履约情况进行全面组织验收。验收内容为分为实物验收和技术验收。

(5) 履约验收的内容：实物验收内容包括：按照合同、货物清单、到货时间和到货实物对货物外观、数量、质量、规格、型号、材质、配置、资料（如产品说明书、操作规程、检修手册、出厂检验合格证、保修卡、软件、图表）等实物内容的核对及检查。技术验收内容包括：检查货物是否按要求运到指定地点，按规范进行安装；通过运行调试（包括功能调试、技术指标调试、整机统调等）对性能指标、技术质量、安全稳定运行、物理特性等进行检测。供应商是否按照合同要求提供人员培训、完成服务承诺和履约任务。验收合格后填写验收报告，验收合格时间以通过技术验收时间为准。

(6) 履约验收标准：产品必须有符合国家规定的产品合格证书，有的产品必须符合国家强制标准、安全标准，一般产品符合国家一般标准和行业主管部门制定的标准、规范等。实物验收内容必须符合合同中约定的数量、型号、材质等要求，技术验收必须达到国家、行业规定的技术、质量、规范等要求和标准。

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考： 是  否

(8) 履约验收其他事项：无

### 七、组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

### 八、合同生效

本合同自 2025-06-18 生效

### 九、合同份数

本合同一式 八 份，甲方执 五 份，乙方执 三 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：2025年06月19日

合同订立地点：内蒙古科技大学

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）
单位名称（公章或合同章）	<u>内蒙古科技大学</u>	单位名称（公章或合同章） <u>内蒙古彼德科技有限公司</u>



法定代表人 或其委托代理人（签章）	<u>韩永全</u>	法定代表人 或其委托代理人（签章）	<u>闫鹏飞</u>
		拥有者性别	男 <input type="checkbox"/>
住 所	<u>内蒙古包头市昆都仑区阿尔 丁大街7号</u>	住 所	<u>内蒙古自治区呼和浩特市赛 罕区金桥开发区惠民街旺第 嘉华27号商业楼510室</u>
联系人	<u>邢老师</u>	联系人	<u>王亚茹</u>
联系电话	<u>15598467027</u>	联系电话	<u>18686093191</u>
通信地址	<u>内蒙古科技大学</u>	通信地址	<u>内蒙古自治区呼和浩特市赛 罕区金桥开发区惠民街旺第 嘉华27号商业楼510室</u>
邮政编码	<u>014010</u>	邮政编码	<u>010010</u>
电子邮箱	<u>无</u>	电子邮箱	<u>448343719@qq.com</u>
统一社会信用代码	<u>12150000460029904X</u>	统一社会信用代码	<u>91150105328987742X</u>
		开户名称	<u>内蒙古彼德科技有限公司</u>
		开户银行	<u>中国工商银行股份有限公司 呼和浩特东门外支行</u>
		银行账号	<u>0602003209200047271</u>
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

## 第二节 政府采购合同通用条款

### 十、定义

#### 1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

#### 1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任可协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料等材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中

的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

## 十一、合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

## 十二、履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

## 十三、甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或延迟支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

## 十四、乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

## 十五、合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

## 十六、货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

## 十七、质量标准和保证



## 8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

## 8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

## 十八、权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

## 十九、知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

## 二十、保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 二十一、合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 二十二、履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

## 二十三、售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

(1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

(2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

(3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对其予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。



14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

## 二十四、违约责任

### 15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

### 15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

### 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

## 二十五、合同变更、中止与终止

### 16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

### 16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

### 16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

### 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

## 二十六、合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

## 二十七、不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

## 二十八、解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

## 二十九、政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

## 三十、法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

## 三十一、通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

## 三十二、合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

### 第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第1.2（6）项	联合体具体要求	无
第二节 第1.2（7）项	其他术语解释	无

第二节 第4.4款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	货物运到甲方指定地点，安装调试、稳定运行及培训完成后，甲方按照货物验收相关规定30日内负责组织验收工作小组进行验收。若货物验收不合格，甲方要求乙方国产货物在 日内或进口货物在 日内按照通用条款4.2、4.3执行。
第二节 第4.6款	约定甲方承担的其他义务和责任	货物运到甲方指定地点，安装调试、稳定运行及培训完成，验收合格后，甲方应在30日内支付合同价款。
第二节 第5.4款	约定乙方承担的其他义务和责任	货物更换或修复后仍然验收不合格的，甲方有权要求乙方退货，由此产生的一切费用和损失（包括由于乙方更换或修复后仍然验收不合格的货物导致资金被上级部门收回给甲方造成的损失）由乙方承担。
第二节 第6.1款	履行合同义务的顺序	无
第二节 第7.1款	包装特殊要求	无
	指定现场	内蒙古科技大学
第二节 第7.2款	运输特殊要求	无
第二节 第7.3款	保险要求	乙方应该为货物运输安全购买安全保险。
第二节 第8.2（1）项	质量保证期	按照“第一节 政府采购合同协议书 4. 售后服务承诺”执行。
第二节 第8.2（3）项	货物质量缺陷 响应时间	按照“第一节 政府采购合同协议书 4. 售后服务承诺”执行。
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	无
第二节 第12.2款	合同价款支付时间	按照“第一节 政府采购合同协议书”中“2. 合同金额 （3）付款方式”执行。
第二节 第13.2款	履约保证金不予退还的情形	乙方推迟供货导致违约金金额达到履约保证金金额的；因乙方违约造成甲方经济损失的，损失部分金额达到履约保证金金额的。

<p>第二节 第13.3款</p>	<p>履约保证金退还时间及逾期退还的违约金</p>	<p>供应商履行完合同约定的权利和义务事项，质量保证期内无任何质量及服务问题，质量保证期结束后30日内一次性无息退还。质量保证期结束后，乙方应及时主动联系甲方按照履约保证金退还程序，准备相关材料退还履约保证金。若甲方收到乙方退还履约保证金申请后，30日内没有退还，从第31日起按当时银行活期利率以逾期天数按履约保证金金额计息支付违约金。若质量保证期结束后，乙方不及时主动提出退还履约保证金申请造成逾期的，则不计违约金。</p>
<p>第二节 第14.1（3）项</p>	<p>运行监督、维修期限</p>	<p>按照“第一节 政府采购合同协议书 4. 售后服务承诺”执行。</p>
<p>第二节 第14.1（5）项</p>	<p>货物回收的约定</p>	<p>无</p>
<p>第二节 第14.1（6）项</p>	<p>乙方提供的其他服务</p>	<p>乙方投标文件中承诺的服务。</p>
<p>第二节 第15.1款</p>	<p>修理、重作、更换相关具体规定</p>	<p>货物维修、重做或更换次数超过2次后仍然不能满足使用和质量要求的，甲方有权要求乙方退货。未支付该货物资金的不予支付，已经支付该货物资金的，退还资金，并承担由此造成的损失和责任。</p>
<p>第二节 第15.2（2）项</p>	<p>迟延交货赔偿费</p>	<p>如乙方不能按照合同约定日期交货，除不可抗力外，乙方应付违约金。每逾期一周按总货款的1%计算。若因乙方违约造成甲方损失的（包括由于乙方延期供货导致资金被上级部门收回给甲方造成的损失），损失部分由乙方赔偿或从履约保证金中扣除，不足部分由乙方缴纳。</p>
<p>第二节 第15.3款</p>	<p>逾期付款利息</p>	<p>依据当时银行活期利率以逾期天数按逾期款数计息。</p>
<p>第二节 第15.4款</p>	<p>其他违约责任</p>	<p>无</p>

<p>第二节 第19.2款</p>	<p>解决争议的方法</p>	<p>因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列方式解决：</p> <p><input checked="" type="radio"/> 向 <u>内蒙古包头市</u> 仲裁委员会仲裁，仲裁地点为 <u>包头市</u>，选择诉讼的，向 <u>当地</u> 人民法院起诉。；</p> <p><input type="radio"/> 向 <u>        </u> 人民法院起诉。</p>
<p>第二节 第23.1款</p>	<p>其他专用条款</p>	<p>无</p>

