政府采购货物合同

项目名称：察右中旗速冻薯条、玉米农产品深加工建设项目

项目编号：WSZCZQS-G-H-250007-2

甲　　方：察哈尔右翼中旗农牧和科技

乙　　方：大连冰山菱设速冻设备有限公司

签订时间：2025 年 9 月 29 日

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：察哈尔右翼中旗农牧和科技局（采购人）

乙方（全称）：大连冰山菱设速冻设备有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：察右中旗速冻薯条、玉米农产品深加工建设项目（采购包 1）

采购项目编号：WSZCZQS-G-H-250007-2

（2）采购计划编号：乌政采计划[2025]中旗 00274

（3）项目内容：

货币及单位：人民币/元

序号	货物名称	规格型号	品牌	是否进口	产地	制造商名称	单价	数量	总价
1	原料分级机	6700*3400*3350-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	408,400	1(套)	408,400
2	上料输送机	7500*740*6000-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	57,500	1(台)	57,500
3	双向输送机	2000*650*810-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	23,700	1(台)	23,700
4	输送机	1700*650*810-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	8,800	2(台)	17,600
5	料仓	8000*2500*5200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	89,000	2(套)	178,000
6	皮带提升机	4200*740*2600-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	34,500	2(台)	69,000
7	悬浮清洗机	7060*1700*3300-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	293,000	4(台)	1,172,000
8	双向输送机	2000*650*810-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	23,700	2(台)	47,400
9	输送机	2200*650-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	10,800	4(台)	43,200
10	上料输送机	6100*740*4900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	103,600	3(台)	310,800
11	蒸汽去皮机主 机	3300*4700*4300-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	1,084,600	3(套)	3,253,800

12	螺旋提升机	4150*450*2750-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	114,400	3(台)	343,200
13	磨皮机 1	3700*1150*2800-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	162,700	3(台)	488,100
14	磨皮机 2	3500*1150*2200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	136,000	3(台)	408,000
15	微滤机	1800*800*1560-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	29,600	3(台)	88,800
16	双向输送机	2000*650*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	23,600	1(台)	23,600
17	输送机	2800*650*900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	11,800	4(台)	47,200
18	输送机	3000*650*1600-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	12,800	2(台)	25,600
19	修整输送机	9700*940*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	75,000	1(台)	75,000
20	提升输送机	4500*830*1660-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	27,600	1(台)	27,600
21	次品输送机	4000*650*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	18,700	1(台)	18,700
22	次品修整输送 机	9700*940*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	75,000	1(台)	75,000
23	输送机	3500*650*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	13,800	1(台)	13,800
24	接料输送机	5000*750*1700-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	19,200	1(台)	19,200
25	整薯分级机	FJ-09-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	41,400	1(台)	41,400
26	提升机	5000*750*3200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	55,200	1(台)	55,200
27	分料输送机	5700*750*2800-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	51,300	1(台)	51,300
28	水力切割	SD-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	640,000	2(套)	1,280,000
29	沥水输送机	1900*1360*4450-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	25,500	2(台)	51,000
30	筛边机	1600*1550*4200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	71,000	2(台)	142,000
31	短条筛选机	2200*1050*3560-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	31,500	4(台)	126,000
32	光选机	4490*2420*2360-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	295,000	2(台)	590,000
33	接料输送机	6900*630*1200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	37,400	1(台)	37,400

34	提升输送机	13600*630*2800-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	58,000	1(台)	58,000
35	输送机	4500*630*3600-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	42,300	1(台)	42,300
36	螺旋式漂烫机 1	6800*2200*3900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	334,000	1(台)	334,000
37	螺旋式漂烫机 2	8500*2800*3900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	426,000	1(台)	426,000
38	连续浸渍机	5600*1600*2900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	102,000	1(台)	102,000
39	振动布料机	2200*1400*2200-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	31,500	1(台)	31,500
40	连续烘干机	9200*2100*3900-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	867,000	2(台)	1,734,000
41	均质输送机	7600*1350*1800-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	42,500	1(台)	42,500
42	快退上浆机	7600*1600*1800-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	125,000	1(台)	125,000
43	连续油炸机	5600*2050*3300-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	870,000	1(台)	870,000
44	连续油炸机	8900*2050*3300-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	1,187,000	1(台)	1,187,000
45	振动沥油机	2200*1400*1300-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	37,000	1(台)	37,000
46	提升输送机	7000*1150*3500-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	69,000	1(台)	69,000
47	振动布料机	2200*1400*3100-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	25,600	1(台)	25,600
48	速冻机	IQF-1636-6000 37500*4900*4700	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	2,550,000	1(台)	2,550,000
49	光选机	4490*2420*2360-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	295,000	1(台)	295,000
50	长短条筛选机	CDT-6T	鑫正达	否	诸城	山东鑫正达工业装备有限公司	147,000	1(台)	147,000
51	提升机	2510*600*1590-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	14,800	1(台)	14,800
52	双向输送机	2010*600*1190-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	17,700	1(台)	17,700
53	X 光机	2575*1400*2190-6T	劳弗尔	否	合肥	劳弗尔视觉科技有限公司	354,000	1(台)	354,000
54	鹅颈提升机	6000*500*2000-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	96,000	1(台)	96,000
55	循环布料系统	XHBL-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	177,400	1(套)	177,400

56	大包多头秤	1600*1600*2095-6T	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	780,000	2(台)	1,560,000
57	小包多头秤	14*5.5L-6T	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	160,000	1(台)	160,000
58	大包装机	2200*1500*2100-6T	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	445,000	2(台)	890,000
59	小包装机	1650*1050*1450-6T	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	177,000	1(台)	177,000
60	包装架台	JT-SM-6T	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	88,700	1(套)	88,700
61	皮带输送机	1800*500*900-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	18,700	3(台)	56,100
62	金检机	JJ-0.1*0.2	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	86,700	3(台)	260,100
63	重检机	ZJJ-1	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	45,300	3(台)	135,900
64	开箱机	2000*1900*540	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	39,000	1(台)	39,000
65	封箱机	1770*850*1550	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	15,700	1(台)	15,700
66	码垛机	MDJ-4*60	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	153,500	2(套)	307,000
67	箱重检	XZJ-15	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	54,200	3(台)	162,600
68	速冻机冷源	预冷 795kw/速冻 1200kw	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	3,412,000	1(套)	3,412,000
69	裹涂制备冷水 机组	BS-95	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	335,000	1(套)	335,000
70	操作平台	CZT-SM-6000	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	700,000	1(套)	700,000
71	电控系统	ECS-SM-6000	冰山嘉德	否	大连	大连冰山嘉德自动化有限公司	39,000	8(套)	312,000
72	浆液制备罐	ø1200*1800*3	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	31,500	2(台)	63,000
73	储油罐	ø1800*4	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	38,400	2(套)	76,800
74	补油罐	ø1600*4	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	35,500	2(套)	71,000
75	30 方储油罐	8000*2600*2600-4	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	130,000	1(套)	130,000
76	蒸汽去皮排汽	PQ-SM/01A-6T	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	8,800	3(套)	26,400
77	漂烫排汽	PQ-SM/02A-6T	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	17,700	2(套)	35,400

78	干燥排汽	PQ-SM/03A-6T	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	5,900	4(套)	23,600
79	油炸排汽	PQ-SM/04A-6T	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	42,000	2(套)	84,000
80	能源管线及阀 门	GX-SM/2.0-6T	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	190,000	1(项)	190,000
81	热水罐及管道	HSG-2/4-6T	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	98,000	1(项)	98,000.
82	空压机	KY-10.0/8	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	165,000	1(台)	165,000
83	反渗透软化水 设备	RSH-500/5-80	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	320,000	1(套)	320,000
84	恒压供水系统	HYS-30/SM	冰山菱设	否	大连	大连冰山菱设速冻设备有限公司	260,000	1(套)	260,000
85	分汽缸及稳压 罐	QG-25	冰山	否	武汉	武汉新世界制冷工业有限公司	210,000	1(套)	210,000
86	打码机	8000mm/s	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	14,000	3(台)	42,000
87	喷码机	600dpi/12	松川	否	上海	上海松川远亿机械设备有限公司	4,800	3(台)	14,400.
88	总控制系统	ECAC-6000	冰山嘉德	否	大连	大连冰山嘉德自动化有限公司	720,000	1(项)	720,000
合计	人民币大写：贰仟玖佰肆拾捌万陆仟元整（￥29486000.00 元）								29,486,000

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件 1。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号

标的名称：无

关键部件：____ 品牌：____ 型号：____

关键部件：____ 品牌：____ 型号：____

关键部件：____ 品牌：____ 型号：____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：____ 数量：____ 金额：____

☑否

（4）政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☑分散采购

（5）政府采购方式：☑公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

大连冰山菱设速冻设备有限公司 DALIAN BINGSHAN LINGSHE FAST FROZEN EQUIPMENT CO.,LTD 2102416000171

（6）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是 ☑否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是 ☑否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☑是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☑否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☑否

（7）合同是否分包：☐是 ☑否

分包主要内容：________________________

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

____

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微型企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

（8）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☑否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

（9）是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：________ 金额：________

国别：________ 品牌：________ 规格型号：________

☑否

（10）是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：________

☐强制采购 ☐优先采购

☑否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：________

☐强制采购 ☐优先采购

☑否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：________

☐强制采购 ☐优先采购

☑否

（11）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☑是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

（1）合同金额小写：￥29486000.00元

大写：贰仟玖佰肆拾捌万陆仟元整

分包金额（如有）小写：　无分包

大写：　无分包

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

（2）合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☑固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他______

（3）付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：（应明确一次性支付合同款项的条件）

☑分期付款：（1、合同签订后支付，达到付款条件起30日，支付合同总金额的30.00%。2、设备全部运输到指定地点支付，达到付款条件起30日，支付合同总金额的20.00%。3、安装完成后支付，达到付款条件起30日，支付合同总金额的20.00%。4、调试运行验收合格后支付，达到付款条件起30日，支付合同总金额的30.00%。其中涉及预付款的：合同签订后支付合同总金额的30.00% 为预付款。

☐成本补偿：（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

☐绩效激励：（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

（1）起始日期：2025年9月30日，完成日期：2026年1月30日。

（2）履约地点：察右中旗科布尔镇工业园区

（3）履约担保：是否收取履约保证金：☐是　☑否

收取履约保证金形式：______

收取履约保证金金额：______

履约担保期限：______

（4）分期履行要求：______

（5）风险处置措施和替代方案：______

4. 合同验收

（1）验收组织方式：☐自行组织 ☑委托第三方组织

验收主体：______

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是　☑否

是否邀请专家参加验收：☑是　☐否

是否邀请服务对象参加验收：☑是　☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是　☑否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：______ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

☑否

验收组织的其他事项：无

（2）履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 7 日内组织验收

（3）履约验收方式：☑一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

（4）履约验收程序：一般程序。

（5）履约验收的内容：1.技术履约内容：标的的质量、标准，均以合同所确定的技术参数、性能指标和配置情况功能要求履行。2.商务履约内容：投标文件和合同所规定的内容

（6）履约验收标准：1.数量外观检查（1）检查物品内外包装是否完好，有无破损、碰伤、浸湿、受潮、变形等情况。2.以供货合同、补充协议和装箱单为依据，检查主机、附件的规格、型号、配置及数量，并逐件清查核对。3.认真检查 相应资料是否齐全，如仪器说明书、操作规程、检修手册、产品检验合格证书等。4.做好数量验收记录，写明验收地点、时间、参加人员、箱号、品名、应收和实收数量。如发现问题，应做详细记录，并拍照留据。5.安装调试验收（1） 由供货厂商技术人员和使用单位技术人员严格按照仪器使用说明书安装完毕后，使用单位技术人员按照使用说明书或操作规程试机。（2）仪器设备类资产试机过程中要对照仪器说明书，认真进行各种技术参数测试，检查资产的技术指标是否达到要求。软件类资产主要对功能模块配置、软件介质，软件主界面、正版标识、商标、序列号，主模块、辅模块、相关功能模块数量、功能、界面、节点数等进行测试和检查。（3）试机 时要认真作好记录。若仪器出现质量问题或技术参数与合同不符，应将详细情况详细记录，视情况决定是否退 货、更换或要求派员检修。

（7）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☑否

（8）履约验收其他事项：项目验收合格后，整线质保期为 3 年，质保金 3%，质保金验收合格一年后，设备运行正常无问题的情况下退回质保金。

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 双方签字盖章且预付款支付后 生效。

7. 合同份数

本合同一式 六 份，甲方执 四 份，乙方执 二 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间： 2025 年 9 月 29 日

合同订立地点： 察右中旗农牧和科技局

附件：具体标的及其技术要求和商务要求等。

甲方		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）	察哈尔右翼中旗农牧和科技局	单位名称（公章或合同章）	大连冰山菱设速冻设备有限公司
法定代表人或其委托代理人（签章）	王忠信印	法定代表人或其委托代理人（签章）	梁军英（委托代理人） 梁军英
		拥有者性别	
住 所		住 所	辽宁省大连市经济技术开发区铁山西路90号-1
联 系 人	刘foot平	联 系 人	梁军英
联系电话	13190632048	联系电话	13940913227/ 0411-62777380
通信地址		通信地址	辽宁省大连市经济技术开发区铁山西路90号-1
邮政编码		邮政编码	116600
电子邮箱		电子邮箱	15921118187@139.com
统一社会信用代码	11152631MB18768210	统一社会信用代码	912102137478714887
		开户名称	大连冰山菱设速冻设备有限公司
		开户银行	浦发银行大连开发区支行
		银行账号	710304135010777

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见**【政府采购合同专用条款】**。

（7）其他术语解释，见**【政府采购合同专用条款】**。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用

均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵**【政**

府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转

移财产、抽逃资金，以逃避债务；3．丧失商业信誉；4．有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2（6）项	联合体具体要求	不接受
第二节 第 1.2（7）项	其他术语解释	无
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	15 个工作日
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	按照招投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	按照招投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	按照合同约定执行
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	按照招投标文件和合同约定相关要求执行
	指定现场	察右中旗西工业园区
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	按照投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 7.3 款	保险要求	按照招投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	整线质保期3年
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷响应时间	48 小时之内
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	无
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	按照合同约定执行
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	按照合同约定执行
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	按照合同约定执行
第二节 第 14.1（3）项	运行监督、维修期限	质保期内

第二节 第 14.1（5）项	货物回收的约定	无
第二节 第 14.1（6）项	乙方提供的其他服务	按照投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	按照投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 15.2（2）项	迟延交货赔偿费	按照投标文件和合同约定相关要求执行
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	无
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	双方协商解决
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 2 种方式解决： （1）向 察右中旗 仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为 察右中旗科布尔镇 ； （2）向 察右中旗 人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	按照投标文件和合同约定相关要求执行

附件1：

序号	标的名称	数量	主要技术参数
1	原料分级机	1(套)	1.规格：6700*3400*3350-6T； 2.料斗容量12m³； 3.最大处理能力62t/h； 4.主输送带宽2000mm；杂物输送带宽700mm； 5.清洗辊宽度2000mm，辊径90mm； 6.碳钢材质；
2	上料输送机	1(台)	1.规格：7500*740*6000-6T； 2.减速机为RV系列减速机，无级调速，机架拉丝方管50*50*3.0mm； 3.材质SUS304； 4.输送带为橡胶带，B=600mm； 5.护罩板厚不低于2.0mm，材质SUS304；整机喷砂处理。
3	双向输送机	1(台)	1.规格：2000*650*810-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5.护罩板厚2.0mm；整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 6.整机喷砂处理
4	输送机	2(台)	1.规格：1700*650*810-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm；护罩板厚2.0mm； 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）
5	料仓	2(套)	1.规格：8000*2500*5200-6T； 2.料仓板厚6.0mm，支腿120*60*6.0矩形管； 3.减速机为RV系列减速机； 4.仓顶皮带及出仓皮带均为橡胶带，带宽500mm； 5.落料处带缓冲器，防止土豆跌伤； 6.料仓喷红色面漆。
6	皮带提升机	2(台)	1.规格：4200*740*2600-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽600mm，厚度3.0mm；

			5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
7	悬浮清洗机	4(台)	1.规格：7060*1700*3300-6T； 2.杂质减速机为SKA系列硬齿面减速机，杂质传输带宽度500mm，节距38.1mm； 3.滑道不锈钢角钢30*3.0mm与尼龙托条组合；带料板厚度2.0mm；护板厚度2. 0mm； 4.涌浪电机5.5kw，变频调速，清洗槽体板厚3.0mm，滚筒板厚2.0mm，滚筒减速机为SKA系列硬齿面减速机，驱动方式为同步带传动； 5.电机护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机减速机除外）。 7.整机喷砂处理
8	双向输送机	2(台)	1.规格：2000*650*810-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
9	输送机	4(台)	1.规格：2200*650-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
10	上料输送机	3(台)	1.规格：6100*740*4900-6T； 2.减速机为RV系列减速机，机架拉丝方管50*50*3.0mm； 3.材质SUS304； 4.输送带为橡胶带，B=600mm； 5.护罩板厚2.0mm，材质SUS304； 6.整机喷砂处理。
11	蒸汽去皮机主机	3(套)	1.规格：3300*4700*4300-6T； 2.主减速机FA系列平行轴减速机，分料减速机FA系列平行轴减速机； 3.反应罐体厚度12.0mm；

			4. 泄压罐厚度6. 0mm； 5. 框架方管100*100*5. 0mm； 6. 整机PLC控制，喷砂处理。
12	螺旋提升机	3(台)	1. 规格：4150*450*2750-6T； 2. U型槽体厚度3. 0mm； 3. 活动盖板厚度2. 0mm； 4. 机架方管75*45*2. 0mm； 5. 整机喷砂处理。
13	磨皮机1	3(台)	1. 规格：3700*1150*2800-6T； 2. 绞龙减速机及滚筒减速机均为SR系列硬齿面减速机，变频调速； 3. 机架方管75*45*2. 0mm； 4. 筒体直径800mm，厚度2. 0mm； 5. 绞龙片厚度3. 0mm； 6. 护罩板厚2. 0mm； 7. 整机喷砂处理
14	磨皮机2	3(台)	1. 规格：3500*1150*2200-6T； 2. 减速机为SR系列硬齿面减速机，变频调速； 3. 机架方管75*45*2. 0mm； 4. 筒体直径800mm，厚度2. 0mm； 5. 护罩板厚2. 0mm； 6. 整机喷砂处理
15	微滤机	3(台)	1. 规格：1800*800*1560-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架方管75*45*2. 0mm； 4. 筒体直径800mm，厚度2. 0mm； 5. 护罩板厚2. 0mm； 6. 整机喷砂处理
16	双向输送机	1(台)	1. 规格：2000*650*1200-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管φ51*2. 0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3. 0mm； 5. 护罩板厚2. 0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机. 减速机除外）。 7. 整机喷砂处理

17	输送机	4(台)	1. 规格：2800*650*900-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管Φ51*2.0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5. 护罩板厚2.0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7. 整机喷砂处理
18	输送机	2(台)	1. 规格：3000*650*1600-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管Φ51*2.0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5. 护罩板厚2.0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7. 整机喷砂处理
19	修整输送机	1(台)	1. 规格：9700*940*1200-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管Φ51*2.0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽≥800mm，厚度3.0mm； 5. 护罩板厚2.0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7. 整机喷砂处理
20	提升输送机	1(台)	1. 规格：4500*830*1660-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管Φ51*2.0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽700mm，厚度3.0mm； 5. 护罩板厚2.0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7. 整机喷砂处理
21	次品输送机	1(台)	1. 规格：4000*650*1200-6T； 2. 减速机为RV系列减速机； 3. 机架拉丝圆管Φ51*2.0mm； 4. 输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm； 5. 护罩板厚2.0mm； 6. 整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。

22	次品修整输送机	1(台)	1.规格：9700*940*1200-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽800mm，厚度3.0mm； 5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。
23	输送机	1(台)	1.规格：3500*650*1200-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm；护罩板厚2.0mm； 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 6.整机喷砂处理
24	接料输送机	1(台)	1.规格：5000*750*1700-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管≥φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽600mm，厚度3.0mm；护罩板厚2.0mm； 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 6.整机喷砂处理
25	整薯分级机	1(台)	1.减速机为SR系列硬齿面减速机； 2.辊为1010尼龙辊； 3.侧板厚度3.0mm； 4.护罩板厚2.0mm； 5.支腿75*45*2.0mm； 6.螺旋辊为变螺距结构。 7.整机钢类材质均为SUS304材质，整机喷砂处理
26	提升机	1(台)	1.规格：5000*750*3200-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽600mm，厚度3.0mm； 5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
27	分料输送机	1(台)	1.规格：5700*750*2800-6T； 2.减速机为RV系列减速机；

			3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm; 4.输送带为蓝色PVC带，带宽600mm，厚度3.0mm; 5.护罩板厚2.0mm; 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
28	水力切割	2(套)	1.循环泵采用无堵塞物料专用泵，功率18.5kw，流量185立方米/小时; 2.集水罐厚度3.0mm; 3.切刀规格7.5*7.5mm及9*9mm; 4.带自动换刀机构。
29	沥水输送机	2(台)	1.规格：1900*1360*4450-6T; 2.减速机为RV系列减速机; 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm; 4.输送带为眼镜网带，中心距800，节距38.1; 5.护罩板厚2.0mm; 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
30	筛边机	2(台)	1.规格：1600*1550*4200-6T; 2.减速机为SKA系列硬齿面减速机; 3.框架板厚5.0mm; 4.辊道数量为7辊，辊间隙可调; 5.护罩板厚2.0mm; 6.杂质输送网带中心距400mm，杂质减速机为RV系列减速机; 7.支腿方管80*80*2.0。 8.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 9.整机喷砂处理
31	短条筛选机	4(台)	1.规格：2200*1050*3560-6T; 2.筛体板厚3.0mm; 3.采用弹性支撑，护罩板厚2.0mm; 4.聚氨酯底脚。
32	光选机	2(台)	1.高清低畸变镜头，焦距50mm，光圈2.8，工作波段400nm-1100nm，畸变0.015% 分辨率50lp/mm; 2.产量：每小时6吨 3.220V 50HZ 4.功率(KW):7.2 5.尺寸(L*W*H/mm) :4490*2420*2360 6.色选精度(%):99.99 7.开放式分选结构，可直接水洗，无物料堆积，不会滋生细菌。
33	接料输送机	1(台)	1.规格：6900*630*1200-6T; 2.减速机为RV系列减速机; 3.机架拉丝圆管φ51*2.0mm; 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm;

			5.护罩板厚2.0mm; 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
34	提升输送机	1(台)	1.规格：13600*630*2800-6T; 2.减速机为RV系列减速机; 3.机架拉丝圆管ф51*2.0mm; 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm; 5.护罩板厚2.0mm; 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
35	输送机	1(台)	1.规格：4500*630*3600-6T; 2.减速机为RV系列减速机; 3.机架拉丝圆管ф51*2.0mm; 4.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm; 5.护罩板厚2.0mm; 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
36	螺旋式漂烫机1	1(台)	1.规格：6800*2200*3900-6T; 2.圆筒式槽体，板厚4.0mm，保温材料厚度50mm; 3.减速机为SKA系列硬齿面减速机; 4.绞龙片厚度4.0mm; 5.渡轮板厚3.0mm; 6.自动温控; 7.支腿方管100*100*3.0mm; 8.所有钢类材质SUS304（电机减速机除外），整机喷砂处理
37	螺旋式漂烫机2	1(台)	1.规格：8500*2800*3900-6T; 2.圆筒式槽体，板厚4.0mm，保温材料厚度50mm; 3.减速机为SKA系列硬齿面减速机; 4.绞龙片厚度4.0mm; 5.渡轮板厚3.0mm; 6.自动温控; 7.支腿方管100*100*3.0mm; 8.所有钢类材质SUS304（电机减速机除外），整机喷砂处理
38	连续浸渍机	1(台)	1.规格：5600*1600*2900-6T; 2.减速机为RV系列减速机; 3.槽体板厚2.0mm; 4.网带中心距1000，节距38.1mm; 5.浸渍液罐体厚度4.0mm; 6.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理
39	振动布料机	1(台)	1.规格：2200*1400*2200-6T; 2.机架方管60*60*2.0，侧板厚度3.0mm，筛面板厚2.0mm; 3.护罩板厚2.0mm;

			4.聚氨酯底脚； 5.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理
40	连续烘干机	2(台)	1.规格：9200*2100*3900-6T； 2.主减速机为SKA系列硬齿面减速机，变频调速； 3.网带中心距1500，节距38.1,mm； 4. 5.5kw离心风机，1.5kw除湿风机； 5.不锈钢换热器。 6.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理
41	均质输送机	1(台)	1.规格：7600*1350*1800-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.网带中心距1200,，节距38.1mm； 4.支腿方管50*50*2.0mm，护罩板厚2.0mm； 5.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理。
42	快退上浆机	1(台)	1.规格：7600*1600*1800-6T； 2.减速机为RV系列减速机； 3.网带中心距1200，节距25.4mm； 4.支腿方管50*50*2.0mm，护罩板厚2.0mm； 5.不锈钢上浆泵，不锈钢风机； 6.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理。
43	连续油炸机	1(台)	1.规格：5600*2050*3300-6T； 2.减速机为SKA系列硬齿面减速机； 3.输送带为眼镜带，中心距1200mm，节距25.4mm槽体底板6.0mm，侧板5.0mm，框架板4.0mm； 4.升降减速机为RV系列；7.5kw热油循环泵； 5.储油罐及补油罐板厚4.0mm；护罩2.0mm； 6.所有钢类材质均为SUS304； 7.整机喷砂处理
44	连续油炸机	1(台)	1.规格：8900*2050*3300-6T； 2.减速机为SKA系列硬齿面减速机； 3.输送带为眼镜带，中心距1200mm，节距25.4mm槽体底板6.0mm，侧板5.0mm，框架板4.0mm； 4.升降减速机为RV系列； 5. 7.5kw热油循环泵； 6.储油罐及补油罐板厚4.0mm； 7.护罩2.0mm； 8.所有钢类材质均为SUS304； 9.整机喷砂处理
45	振动沥油机	1(台)	1.规格：2200*1400*1300-6T； 2.机架方管60*60*2.0，侧板厚度3.0mm，筛面钢丝网； 3.护罩板厚2.0mm； 4.聚氨酯底脚；所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理。
46	提升输送机	1(台)	1.规格：7000*1150*3500-6T；

			2.减速机为RV系列减速机； 3.不锈钢网带中心距1000mm，节距38.1mm； 4.护罩板厚2.0mm； 5.机架方管50*50*2.0mm； 6.所有钢类材质均为SUS304，整机喷砂处理
47	振动布料机	1(台)	1.规格：2200*1400*3100-6T； 2.机架方管60*60*2.0，侧板厚度3.0mm，筛面板厚2.0mm； 3.护罩板厚2.0mm； 4.聚氨酯底脚； 5.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理
48	速冻机	1(台)	型号：IQF-1636-6000 1.规格：37500x4900x4700 2.冻结能力：6000kg/h（以裸冻薯条计） 3.冻结时间：8min～24min(可调) 4.原料进料温度：≤＋85℃ 5.冻品出料温度：不高于-18摄氏度 6.总装机功率：295KW 7.电压：AV380V,三相五线制 8.网带有效宽度：1500mm 9.网带形式：人字形网 10.网带宽度：1600mm，节距38、1mm 11.制冷工质：R507 12.库板厚度120mm 13.蒸发面积11200平方米
49	光选机	1(台)	1.高清低畸变镜头，焦距50mm，光圈2.8，工作波段400nm-1100nm，畸变0.015%，分辨率150lp/mm； 2.产量：每小时6吨 3.220V 50HZ 4.功率(KW):7.2 5.尺寸(L*W*H/mm) 4490*2420*2360 6.色选精度(%):99.99 7.开放式分选结构，可直接水洗，无物料堆积，不会滋生细菌。
50	长短条筛选机	1(台)	1.机架方管60*60*2.0，侧板厚度3.0mm，筛面板厚2.0mm； 2.护罩板厚2.0mm； 3.聚氨酯底脚； 4.所有钢类材质均为SUS304（电机.减速机除外），整机喷砂处理
51	提升机	1(台)	规格：2510*600*1590-6T 1.减速机为RV系列减速机； 2.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 3.输送带为蓝色PVC带，带宽600mm，厚度3.0mm； 4.护罩板厚2.0mm； 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。

			6.整机喷砂处理
52	双向输送机	1(台)	1.减速机为RV系列减速机; 2.机架拉丝圆管φ51*2.0mm; 3.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm; 4.护罩板厚2.0mm; 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 6.整机喷砂处理
53	X光机	1(台)	1.设备主体材质：SUS304; 2.最大检测宽度600mm，最大检测高度100mm; 3.设备外形尺寸：2575*1400*2190 4.检测精度（空机）：不锈钢球0.3mm，不锈钢丝0.2x2mm，玻璃球/陶瓷器0.8mm; 5.电源AC220V 6.X光机传送带宽度560mm
54	鹅颈提升机	1(台)	1.减速机为RV系列减速机; 2.机架拉丝圆管φ51*2.0mm; 3.输送带为蓝色PVC带，带宽500mm，厚度3.0mm; 4.护罩板厚2.0mm; 5.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 6.整机喷砂处理
55	循环布料系统	1(套)	1.下料方式：中部或前端出料; 2.输送槽板厚2.0mm; 3.变频调速; 4.表面拉丝处理; 5.输送能力：6000kg/h 6.电源：380V，50HZ
56	大包多头秤	2(台)	1.头数：14头; 2.单斗容量：7L; 3.重量传感器：双臂应变负载传感器; 4.一次称量容量：14升 5.理论精度：0.5g-5g; 6.材质： （1）分散部-分散盘：凹凸板H4 SUS 304 （2）放射部-放射槽：凹凸板H4 SUS304 （3）预存斗/计量斗：凹凸板H4 SUS304 （4）排出部/TH部：凹凸板H4 SUS304 （5）本体部：拉丝SUS304 （6）触摸屏外壳：镜面不锈钢.树脂 7.电源：单相AC 220V0.6KW 4.3A 50/60Hz 8.显示屏：12.1″ LCD彩色触摸屏（中文） 9.标准尺寸：1600mm×1600mm×H2095 mm架台上
57	小包多头秤	1(台)	称重斗数：14 料斗：304不锈钢

			单头容积：5500ml 单次最大容积：11000ml 单次称量重量：20-1000g 最大称量物长度：≯130mm 最大称重速度：90包/分钟（实际速度视产品而各不相同，此为理论值） 平均误差：1～5g（实际精度视产品特性，目标重量各不相同，此为理论值） 人机界面：10.4英寸触摸屏 语言：中文语言 电源：单相/Single AC 220：50Hz：3.6KVA 防水等级：IP64
58	大包装机	2(台)	1.包装速度：25包/分钟； 2.外形尺寸：2200x1500x2100； 3.电源：380V,50HZ； 4.包材材质：PE膜;厚度5丝； 5.压缩空气压力6bar； 6.卷膜外径：Max500mm
59	小包装机	1(台)	1.机架为304不锈钢材质且表面作喷砂处理； 2.中封封口12.5mm，齿距1.8mm，刀座长度320mm； 3.横封封口12.5mm，齿距1.8mm，刀座长度220mm； 4.标准锯齿状切刀； 5.固定成型器支架； 6.采用全伺服控制系统，触摸屏7寸电阻屏； 7.双面拉膜； 8.排气装置（海绵排气装置） 9.包装速度：20-120bags/min； 10.外形尺寸：1650×1050×1450 mm
60	包装架台	1(套)	1.架体方管80*80*2.0mm,拉丝，材质SUS304； 2.防滑板厚度3.0mm，材质SUS304； 3.护栏圆管38*2.0mm,材质SUS304
61	皮带输送机	3(台)	规格：1800*500*900-6T 1.减速机为RV系列减速机； 2.机架拉丝圆管φ51*2.0mm； 4.输送带为蓝色PVC带，带宽400mm，厚度2.0mm； 5.护罩板厚2.0mm； 6.整机钢类材质均为SUS304材质（电机.减速机除外）。 7.整机喷砂处理
62	金检机	3(台)	1.主体材质：SUS304； 2.检测精度（空机）：Fe：0.1mm，Sus：2.0mm； 3.可通过最大产品尺寸：宽500mm,高200mm； 4.皮带宽度460mm； 5.皮带材质：食品级PU； 6.电源：AC220V；

			7.剔除方式：推杆式；
63	重检机	3(台)	1.检测范围10-10000g； 2.最大量程：10kg； 3.称重精度：±1g； 4.带宽：400mm； 5.主体材质：SUS304； 6.电源：AC220V； 7.剔除方式：推杆式；
64	开箱机	1(台)	1.纸箱规格：L250-450 *W200-350*H150-350MM 2.适用胶纸：48/60/72mm*900码/L　OPP（择一使用） 3.使用电压：220V.1∮.50HZ. 4.功率：400W. 5.开箱速度：8-10箱/分. 6.台面高度：625（mm）. 7.适用气压：　5kg.f/cm-100nl/min. 8.规格尺寸：2000*1900*540
65	封箱机	1(台)	1.纸箱规格：L200-600 *W150-500*H150-500MM 2.适用胶纸：48/60/72mm*900码/L　OPP(择一使用） 3.使用电压：220V.1∮.50HZ. 4.功率：400W 5.皮带速度：18-20米/分. 6.台面高度：600-750（mm）可调整. 7.适用气压：　5kg.f/cm-100nl/min. 8.规格尺寸：1770*850*1550
66	码垛机	2(套)	1.机器人负载60kg，臂展2000mm： 2.机器人轴数4轴； 3.配置具备顶吸夹具，有效吸取重量12kg 4.载荷40kg条件下，单次循环作业时间<5s。 5.具备码垛软件包，支持不同形式的码垛形式
67	箱重检	3(台)	1.检测范围10-15000g； 2.最大量程：15kg； 3.称重精度：±2g； 4.带宽：500mm； 5.主体材质：SUS304； 6.电源：AC220V； 7.剔除方式：重型；
68	速冻机冷源	1(套)	预冷段： 1.蒸发温度0°C，冷凝温度+35°C； 2.机组形式：开启式单机单级螺杆制冷压缩机组 3.运行工况：制冷量795kw/轴功率155kw 4.系统排热量：950kw； 5.制冷剂：R507；

			6.供液形式：氟泵强制供液； 速冻段： 1.蒸发温度-40°C，冷凝温度+35°C； 2.机组形式：开启式双机双级螺杆制冷压缩机组 3.运行工况：制冷量630kw/轴功率（155+225）kw 4.系统排热量：2020kw； 5.制冷剂：R507； 6.供液形式：氟泵强制供液；
69	裹涂制备冷水机组	1(套)	1.采用板式换热器进行热量交换； 2.制冷量不低于95KW/小时。 3.制冷剂选用R507。
70	操作平台	1(套)	1.平台方管80*80*2.0mm； 2.立柱采用激光切割板，板厚8.0mm； 3.护栏圆管38*2.0mm； 4.网格板采用蓝色玻璃钢或不锈钢网格板
71	电控系统	8(套)	1.电箱板厚不低于2.0mm； 2.外表喷砂
72	浆液制备罐	2(台)	1.规格：ø1200*1800*3； 2.罐体板厚不低于3mm； 3.材质SUS304； 4.喷砂处理
73	储油罐	2(套)	1.规格：ø1800*4； 2.罐体板厚不低于4mm； 3.材质SUS304； 4.喷砂处理
74	补油罐	2(套)	1.规格：ø1600*4； 2.罐体板厚不低于4mm； 3.材质SUS304； 4.喷砂处理
75	30方储油罐	1(套)	1.规格：8000*2600*2600-4； 2.罐体板厚不低于4mm； 3.材质SUS304； 4.喷砂处理
76	蒸汽去皮排汽	3(套)	1.筒体板厚不低于2mm； 2.材质SUS304； 3.喷砂处理
77	漂烫排汽	2(套)	1.筒体板厚不低于2mm； 2.材质SUS304； 3.喷砂处理
78	干燥排汽	4(套)	1.筒体板厚不低于2mm； 2.材质SUS304；

			3.喷砂处理
79	油炸排汽	2(套)	1.筒体板厚不低于2mm； 2.材质SUS304； 3.喷砂处理
80	能源管线及阀门	1(项)	1.管路材料的材质为SUS304；； 2.管路厚度不低于2.0mm，且需保证无漏点；
81	热水罐及管道	1(项)	1.管路材料的材质为SUS304；； 2.管路厚度不低于2.0mm，且需保证无漏点； 3.罐体厚度不低于4.0mm；
82	空压机	1(台)	1.空气压力：8bar； 2.主机采用铝合金材质； 3.产气量：不低于10立方/分钟； 4.冷干机气损小于3%；干燥机气损小于13% 5.储气罐材质碳钢，承压不低于10bar；
83	反渗透软化水设备	1(套)	1.供水温度：5-40℃； 2.精密过滤器：可以有效去除前处理泄漏的大于5μ的物质； 3.反渗透膜材质：芳香族聚合物； 4.膜壳材质：玻璃钢； 5.过滤器通量：80立方/小时； 6.预处理罐材质：玻璃钢，支架2000mm； 7.高分子活性炭，500典值； 8.原水储箱PT塑料；
84	恒压供水系统	1(套)	1.管路材料的材质为SUS304；； 2.管路厚度不低于2.0mm，且需保证无漏点； 3.箱体厚度不低于1.5mm； 4.配紫外线杀菌器；
85	分汽缸及稳压罐	1(套)	1.设计压力25bar； 2.带保温，保温厚度不低于50mm； 3.配压力表。
86	打码机	3(台)	1.标刻方法：XY轴同时扫描方式； 2.扫描速度：≤8000mm/s 3. 字符大小：0.1mm-最大标刻范围 4.冷却方式：水冷 5.电源：AC220V
87	喷码机	3(台)	1.最大喷印高度：12.7mm； 2.600dpi喷印品质； 3.即喷即干；
88	总控制系统	1(项)	1.电箱板厚不低于2.0mm； 2.外表喷砂

大连獐山菱设速冻设备有限公司 DALIAN ZHANGSHAN LINGSHE FAST FROZEN EQUIPMENT CO.,LTD 2102410000 17125