

政府采购合同

甲方：莫力达瓦达斡尔族自治旗农牧和科技局

地址：尼尔基镇诺敏南路176号

乙方：北京赤旗云科技有限公司

地址：北京市房山区白杨路3号院1号楼5层505室

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及莫旗国家现代农业产业园创建工程（二期）（二次）（项目编号：HZCMQS-G-H-250030-1）的中标（成交）结果、招标文件、投标（响应）文件等文件的相关内容，甲乙双方经平等协商，就如下合同条款达成一致意见。

一、甲方向乙方采购的货物基本情况

货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容情况如下：

序号	产品名称	品牌	单位	数量	单价/元	总价/元
1	塔选加工设备	周氏	台	1	600000	600000
2	空压机	泰禾	台	2	45000	90000
3	色选机	泰禾	台	2	345000	690000
4	机电电控箱	辉煌	台	1	195000	195000
5	输送机	周氏	台	1	1600	240000

6	去石设备	正海	台	2	185000	370000
7	200T成品暂存设备	森垚	台	4	230000	920000
8	提升机1	周氏	台	7	38000	266000
9	提升机2	周氏	台	3	38000	114000
合计						3485000

二、合同金额、付款信息

（一）合同金额

本合同总金额为：人民币（大写）叁佰肆拾捌万伍仟元整
¥ 3485000.00 元。

（二）、付款时间、金额及条件

1、签订合同后，支付合同总金额的45%，即人民币_
1568250.00 元，大写：壹佰伍拾陆万捌仟贰佰伍拾元整。

2、供货并安装完成验收后，支付合同总金额的50%，即人民币 1742500.00 元，大写：壹佰柒拾肆万贰仟伍佰元整。

2.1、供货并安装完成后，乙方需提交《安装完工确认单》，甲方代表鄂龙军签字；验收合格需提交《最终验收报告》甲乙双方签字盖章，作为对应款项支付依据；

2.2、初步验收仅核对数量、外观，最终验收需测试设备功能，测试标准见附件《设备功能清单》，最终验收合格方视为‘验收合格’。

3、验收合格满一年后无质量问题，支付合同总金额的5%，即人民币 174250.00 元，大写：壹拾柒万肆仟贰佰伍拾元整。

甲方逾期付款：“按逾期付款金额的日万分之五计算违约金，逾期超过30日，乙方有权解除合同”；

（三）乙方账户信息

乙方名称：北京赤旗云科技有限公司

开户银行：中国工商银行股份有限公司北京西四环支行

银行账号：0200207709200175150

三、乙方交付货物的时间及地点

（一）交付时间：首笔款项支付起30天内完成所有设备安装

乙方逾期交货：“每逾期1日按合同总金额的万分之五支付违约金，逾期超过15日，甲方有权解除合同”；

（二）交付地点：莫力达瓦达斡尔族自治县

（三）乙方交付货物代表及联系电话：刘钰琦
18518202368

（四）甲方接收货物代表及联系电话：鄂龙军
18047025324

四、乙方交付货物的质量

(一) 乙方交付的货物应同时满足：

- 1.符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求；
- 2.符合甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物的质量要求；
- 3.符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

(二) 乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标（磋商、谈判）文件或询价通知书的相关要求、投标（响应）文件及乙方承诺、声明或保证，向甲方提供相应的货物质量证明文件。

(三) 质量不合格：“乙方需在【7】日内免费更换合格货物，逾期未更换的，按该批货物金额的20%支付违约金”。

五、乙方交付货物的包装及标识

(一) 乙方交付货物的包装和标识应同时满足：

- 1.符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求；
- 2.符合甲方 招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物包装及标识的要求；
- 3.符合乙方在投标（响应）文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证；

4.符合绿色环保、运输及安全性等要求。

(二) 货物的包装费用由乙方承担。

六、货物的运输要求

(一) 运输方式及运输线路：汽运配货。

(二) 运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

七、甲方对货物的验收

(一) 乙方将货物送达至甲方指定的地点，应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。甲方应在收到乙方提交的《安装完工确认单》及验收申请后 10个工作日内组织最终验收。最终验收严格按照附件《设备功能清单》中列明的项目、测试方法和合格标准执行，清单中所有项目测试通过方为验收合格。

(二) 在甲方收到货物10日内，如发现质量问题，甲方应向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当负责解决处理。

(三) 乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的, 甲方应在验收记录中作出明确记载, 保留相关的证据, 并有权拒绝接受货物, 解除合同且不承担任何法律责任。

八、货物质量保证及售后服务

乙方将为甲方所提供的货物及服务, 提供为期一年的免费质保与十年免费售后服务。十年内提供免费的远程技术咨询与指导服务; 上门服务及更换零部件的费用由甲方承担, 乙方应提供收费标准清单。

乙方承诺在接到甲方报修通知后 2小时内响应, 48小时内派技术人员到达现场。

一年免费质保含设备维修、零部件更换及人工费用(不可抗力损坏除外); 十年免费售后服务包括设备故障咨询、远程技术指导, 不含上门维修人工及零部件费用。

九、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分, 均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则, 乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

十、违约条款

(一) 甲方没有正当理由逾期支付合同款项的, 乙方有权解除合同, 并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(二) 乙方逾期交付货物的，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

(三) 若乙方提供的货物经最终验收确认存在质量问题，乙方应在收到甲方书面通知后7日内免费更换或修复。逾期未完成更换或修复的，每逾期一日，应按该批不合格货物合同金额的0.05%向甲方支付违约金。

十一、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在5天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十二、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以提交呼伦贝尔市仲裁委员会仲裁。

十三、合同保存

合同文本一式6份，采购单位4份、中标（成交）供应商2份。合同文本保存期限 为从采购结束之日起至少保存十五年。

十四、双方约定的其他条款

无。

十五、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）莫力达瓦达斡尔族自治旗农牧和科技局

甲方法定代表人或负责人：（签字）

2015年9月22日



乙方名称：（章）北京赤旗云科技有限公司

乙方法定代表人或负责人：（签字）

刘淑琦

2015年9月17日



附件 1：设备功能清单

编号：HZCMQS-G-H-250030-1

序号	货物名称	规格型号	技术参数	测试内容	合格标准
1	塔选加工设备	MM1500	1.1 用于对大豆进行初步的筛选和分级，通过不同的筛网和振动频率，将大豆按大小、形状和杂质含量进行分离，为后续加工提供均匀的原料。 1.2 总生产率：大豆原粮 40-50 吨/小时。 1.3 成品质量 60%~95%（原粮应符合塔选标准，粒形要圆）。 1.4 塔漏占比 1%~3%。 1.5 选种器：4 层 80 串。 1.6 螺旋器结构：镀锌板 0.35mm-0.5mm 厚组合，内里为螺旋叶片，单体内径 500mm。 1.7 上料方式：斗式提升机 1.8 塔选机外框架尺寸：12000mm*8500mm*14000mm（±500mm）。 1.9 主体框架：螺旋器安装在框架内，螺旋器周围有检修台，每层 3 道走台，设备从上至下为缓梯。 1.10 焊接材料至少：方管 60mm*60mm*3.5mm（±5mm），矩形管 30mm*50mm*3.5mm（±5mm），角钢 50mm*50mm*3.5mm（±5mm），角钢 40mm*40mm*3mm（±5mm）。 1.11 检修层至少宽度 500mm（使用 30mm*50mm（±5mm）矩形管铺建平台，间距 40mm 下设角钢 50mm*50mm*3.5mm（±5mm）为立框架焊接成型）。 1.12 外防护栏至少使用 30mm*50mm*1.5mm（±5mm）矩形管或 40mm*3mm 厚扁钢焊接，上下间距 900mm。	筛选效率、成品率、塔漏占比、运行稳定性	满足合同参数

			1.13 塔梯：铁格梯长 600mm*宽 250mm，高 30mm（±5mm）。 1.14 扶手：30mm*50mm*1.5mm（±5mm）矩形管焊接。 1.15 上贮粮分料箱：20mm*100mm*1.5mm（±0.1mm）铁板料接成形。 1.16 下贮粮箱上口长 2500mm*宽 90mm（±5mm），下口 160mm*160mm（±5mm），铁板焊接成形。 1.17 生产原理：大豆依靠自流，采用离心力原理将大豆好就分离。		
2	空压机	HD-PM45(S0A)	2.1 为整个加工线提供压缩空气动力，支持气动设备（如气动阀门、气缸等）的正常运行，确保生产流程的顺畅。 2.2 环境温度：-5~+45℃； 2.3 冷却方式：风冷； 2.4 排气温度：环境温度+15℃； 2.5 润滑油量：23L/kg； 2.6 传动方式：直驱； 2.7 气量调节方式：变频调节； 2.8 气体含油量：3ppm； 2.9 噪声：72±2dB(A)； 2.10 永磁电机 功率：45kW±5%； 转速：2500rpm； 启动方式：变频启动； 电压/频率：380/233.3V/Hz； 防护等级/绝缘等级：IP23/F； 2.11 风机 电压/频率：380/50V/Hz； 转速：1000rpm；	供气压力、气量调节精度、噪声、排气温度、能耗	满足合同参数

3	色选机	6SXZ-1008V	风量：6000×2m3/h(0Pa)； 2.12 润滑油牌号：46 2.13 安全阀设定压力（MPa）：额定工作压力 x1.1 2.14 外形尺寸（mm）：1250*1000*1510 2.15 重量（kg）：507 2.16 出口管径（in）：Rp1.1/2 3.1 利用光学原理，对大豆进行颜色、形状和纹理的识别，精准剔除异色粒、病斑粒等不良品，提升大豆的品质和外观。 3.2 整机喷阀数（个）：1008； 3.3 整机相机数（个）：32； 3.4 整机通道数（个）：16； 3.5 色选物料：杂粮； 3.6 产量（t/h）：18-22； 3.7 整机功率（KW）：8.0±5%； 3.8 电源电压（V）：220V/50Hz； 3.9 防护等级：IP55； 3.10 最小分辨率（mm）：0.15； 3.11 工作环境（℃）：-10-40℃； 3.12 带出比：110:1。 3.13 气源压力（MPa）：0.5-0.8 3.14 气源消耗（m3/min）：6.2-7.3 3.15 色选精度（%）：99.99	色选精度、产量、带出比、识别准确率、稳定性	满足合同参数
4	机电电控箱	550KW	4.1 作为整个加工线的控制中心，集中管理各设备的电气控制，实现自动化、智能化的生产流程，提高生产效率。 4.2 一级成品柜外形尺寸：2000mm*800mm*400mm； 4.3 二级成品启动停止柜：支持增加指示灯、启动停止键，交流接触	电气控制功能、启停灵敏性、缺相保护、过载保护	满足合同参数

5	输送机	SS600	器支持缺相保护； 4.4 配电箱：2套，外形尺寸高400mm*宽500mm。 5.1 负责将大豆从储存区输送至各个加工设备之间，以及将成品输送至包装区或储存区，实现物料的高效流转。 5.2 主电机功率：3.0KW±5%； 5.3：产量：25-30吨/小时； 5.4 皮带宽度：600mm； 5.5 主框架高度：400mm； 5.6 上方两侧压：200mm 宽防撒粮皮带。 6.1 专门用于去除大豆中的石子等硬杂质，保护后续加工设备免受损坏，同时提高大豆的纯净度。 6.2 筛面尺寸：1800mm*2200mm； 6.3 功率：12-13KW； 6.4 生产率：15-20t/h； 6.5 整机重量：1.36t。	输送产量、皮带运转平稳性、防撒粮效果	满足合同参数
6	去石设备	5XQS-1800B	7.1 提供大容量储存空间，用于暂时存放加工后的大豆成品，确保生产流程的连续性和稳定性，同时便于根据市场需求进行灵活调度。 7.2 总容量：800吨； 7.3 粮仓立体材料：方管60mm*60mm，矩型管30mm*50mm 焊接； 7.4 防胀拉筋材料：方管30mm*30mm，拉筋横向间距2m，纵向间距1m。 7.5 粮仓底框架：方管60mm*60mm，热板1.26m*4m，仓底每1.5m²4个立柱，外围横向间距2m； 7.6 粮仓出口：仓底长边向中心斜锥形为每1米1个出口； 7.7 出口材料：圆管Φ165mm，开关用铁板、制作成形、控制流量用Φ10mm 圆钢作为拉杆。	去石效率、产量、运行稳定性	满足合同参数
7	200T 成品暂存设备	定制		储存容量、防漏性能、出粮口开关灵敏度	满足合同参数

8	提升机 1	TDX500	7.8 尺寸: 6m*8m*6.5m 7.9 粮食壁挡粮材料: 钢丝编织网孔 3mm*3mm, 丝 0.6mm 8.1 将大豆从低处提升至高处, 或在不同楼层之间输送大豆, 满足加工线中不同设备对物料高度的需求, 实现垂直方向的物料输送。 8.2 电机功率: 10kw±5%; 8.3 产量: 45-50 吨; 8.4 皮带宽度: 500mm; 8.5 运行限速: 0.5m/s。 8.6 畚斗型号: DD500 8.7 检修平台框架: 采用 60*60mm 方管, 平台用 2.5mm 厚花纹板铺设, 8.8 防护栏用: 30*50mm 矩形管焊接, 上下检修为爬梯, 爬梯设有防护栏	提升高度、产量、运转速度、防护栏稳定性	满足合同参数
9	提升机 2	TDD300	9.1 将大豆从低处提升至高处, 或在不同楼层之间输送大豆, 满足加工线中不同设备对物料高度的需求, 实现垂直方向的物料输送。 9.2 电机功率: 3.0kw±5%; 9.3 产量: 28-30 吨; 9.4 皮带宽度: 300mm; 9.5 运行限速: 0.8-1m/s。 9.6 畚斗型号: DD300 9.7 检修平台框架: 采用 60*60mm 方管, 平台用 2.5mm 厚花纹板铺设 9.8 防护栏用: 30*50mm 矩形管焊接, 上下检修为爬梯, 爬梯设有防护栏	提升产量、运转速度、检修平台牢固性	满足合同参数

注: 设备功能清单内容与主合同冲突时, 以主合同为准。