|  |  |
| --- | --- |
| 数字化中心设备参数目录 | |
| 项目 | 设备名称 |
| 1 | 氧化锆快速烧结炉技术参数 |
| 2 | 引导手术外科工具盒技术参数 |
| 3 | 氧化锆五轴切削机技术参数 |
| 4 | 玻璃陶瓷四轴切削机技术参数 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 氧化锆快速烧结炉技术参数 | | |
| 序号 | 产品名称 | 氧化锆快速烧结炉 |
| 1 | 炉膛尺寸 | ϕ 85～90mm |
| 2 | 精度恒定温度 | ±1℃ |
| 3 | 烧结方式 | 快烧/慢烧 |
| 4 | 最快烧结时间 | 1h～2.5h |
| 5 | 烧结义齿数量(max) | 25～30颗 |
| 6 | 烧结曲线 | 5～20条 |
| 7 | 使用寿命 | ≥5年 |
| 8 | 环境温度范围 | 5 °C ～35 °C |
| 9 | 烧结温度 | ≥1600 °C |
| 10 | 功率 | ≤2.5KW |
| 11 | 烧结程序 | 1) 预干燥程序；2)预干燥结晶程序；3)结晶程序；4)上釉程序； |
| 13 | 时间范围 | 1）烧结时间单颗氧化锆结晶时间≤90min；2）三单位氧化锆结晶时间≤90min；3）单颗氧化锆、玻璃陶瓷上釉染色时间≤20min |
| 15 | 配置 | 1 烧结炉主机 1台  2 承烧台、炉底 1套  3 匣钵 2个  4 锆珠 1KG  5 硅碳棒 6个  6 使用说明书 1本  7 钥匙 2把  8 U盘 1个 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **引导手术外科工具盒技术参数** | |  |
|  |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 软组织环切刀 | 3个 |
| 2 | 牙科种植用钻 | 20个 |
| 3 | 种植用牙导向器 | 7个 |
| 4 | 牙种植定位杆 | 4个 |
| 5 | 持钉器 | 2个 |
| 6 | 扭力扳手 | 3个 |
| 7 | 种植导板工具包 | 1个 |
| 8 | 工具盒 | 1个 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 氧化锆五轴切削机技术参数 | | |
| 序号 | 产品名称 | 氧化锆五轴切削机 |
| 1 | 轴数 | ≥5轴 |
| 2 | 旋转角度 | 360°(A)±35°(B) |
| 3 | 重复精度 | ±3μm |
| 4 | 主轴转速 | ≥60000rpm |
| 5 | 主轴功率 | ≥500W |
| 6 | 可加工材料 | 氧化锆、氧化铝、蜡块、PMMA |
| 7 | 材料规格 | 锭块、圆盘（厚度最大40mm） |
| 8 | 适用范围 | 内冠/内冠桥、全冠/全冠桥、嵌体/高嵌体、  套筒冠、贴面，14单位桥体，临时修复体 |
| 9 | 软件 | 自带CAM/CNC软件，系统兼容3shape设计软件  排版软件无年费并免费升级 |
| 10 | 尺寸（长X宽X高） | 约450 X 530 X 630mm |
| 11 | 重量 | ≤91kg |
| 12 | 气压 | 6 bar～8 bar |
| 13 | 耗气量 | 40 l/min(6 bar)～ 50 l/min(8 bar) |
| 14 | 刀数 | ≥ 16 |
| 15 | 工作范围 | （x/y/z）约165.5\* 108\*93 mm |
| 16 | 连续载荷下的额定功率 | ≥300W |
| 17 | 功能 | 内置摄像头 用于远程监视作用，实现单手固定圆盘材料；电离子发生器&空气循环系统 |
| 18 | 电脑参数 | 不低于以下配置i7-12700F/16G DDR4-3200(2\*8)/512 TLC+1T HDD/RTX3060 12G/500W/3 in 1/Wifi 6 802.11 AC ≥22吋 |
| 19 | 吸尘器参数 | 1.允许电源电压/频率 220- -240 V, 50/60 Hz；2.吸尘马达功率 ≥850 W (230 V)；3.体积流量率(最大) 3980升/分钟(2.34立方尺/秒)；4.最大压力 281 hPa/ 4.1 psi (230 V)； |
| 20 | 冷干机 | 处理流量:≥1500L/min；使用压力:0.2～0.98MPa;三级过滤。 |
| 21 | 空压机 | 启动压力：≥0.5MPa ；额定排气压力：≥0.8MPa ；储气罐容量:≥128L |
| 22 | 配置 | 1 主机 1台  2 电源线 1根  3 主轴维护套件 1个  4 电源线 1根  5 以太网线 1个  6 压缩空气调节器 1个  7 气动软管 1个  8 车针管理面板 1个  9 缝隙喷嘴 1个  10 清洁刷 1个  11 刀库橡胶块 2个  12 2.8mm钻头 1个  13 校准套件 1套  14 测量针 1个  15 仓门钥匙 1把  16 备用螺丝 4个  17 专用电脑 1套  18 专用吸尘器 1台  19 稳压器 1台  20 排版软件 1套  21 空压机 2台  22 冷干机 2台  23专业技工台 2台 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 玻璃陶瓷四轴切削机技术参数 | | |
| 序号 | 产品名称 | 玻璃陶瓷四轴切削机 |
| 1 | 线性轴重复精度 | ±3μm |
| 2 | 主轴转速 | 60000～80000rpm |
| 3 | 主轴功率 | ≥800W |
| 4 | 可加工材料 | 玻璃陶瓷、复合材料、氧化锆、钛、钴铬、蜡块、PMMA |
| 5 | 适用范围 | 内冠/内冠桥、全冠/全冠桥、  嵌体/高嵌体、基台、套筒冠、贴面 |
| 6 | 软件 | 自带CAM/CNC软件，系统兼容3shape设计软件  排版软件无年费并免费升级 |
| 7 | 冷却系统 | 外置水箱 水冷系统，冷却效率增高 |
| 8 | 刀库 | 八刀库 实现八刀库自动换刀 |
| 9 | 尺寸 | （W/D/H）≤360x451x471 |
| 10 | x/y/z 轴工作范围 | ≥80x60x40mm |
| 11 | 工作仓照明 | 有状态指示 |
| 12 | 重量 | ≤50kg |
| 13 | 空压气 | (4bar 35l/min）～（8bar- 50L/min） |
| 14 | 电源 | 100-240V - 50/60HZ |
| 16 | 额定功率 | ≥300W |
| 17 | 转动轴 | A轴旋转范围-10°～+190° |
| 18 | 功能 | 内置摄像头 用于远程监视 |
| 19 | 电脑参数 | 不低于以下配置I5-11400H/1650-4g/60HZ 100%RGB/1zone/16G/512SSD 16吋 |
| 20 | 配置 | 1 主机 1台  2 电源线 1根  3 主轴维护套件 1个  4 电源线 1根  5 以太网线 1个  6 压缩空气调节器 1个  7 气动软管 1个  8 扭矩扳手 1个  9 PH试纸 1盒  10 清洁刷 1个  11 齿间刷 1个  12 刀库橡胶块 2个  13 2.8mm钻头 1个  14 校准套件 1套  15 测量针 1个  16 仓门钥匙 2把  17 活性炭颗粒 1个  18 专用笔记本电脑 1套 |