

户外大型玩具技术参数及控制单价（共计 15 套）

序号	产品名称	规格	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)
1	▲户外玩具	规格：15.3*9.6*5.8m 整体为卡通机器人风格，整体结构至少包含：立柱、平台、楼梯、斜桥、网通、四头顶、单头顶、双头顶、S滑、三节筒滑、八节筒滑、石头吊桩、拼接单滑、拼接双滑、斜桥等 具体配置见分项清单 具体要求：1. 立柱采用$\Phi 114\text{mm}$，壁厚为2.0mm 热镀锌钢管经机械抛光，表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳。 2. 平台和楼梯：四方平台尺寸$1154 \times 1154\text{mm}$，厚度2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔$\Phi \leq 8\text{mm}$，防止儿童游戏时手指受伤；配件：铁件扶手挡板均按照国家标准，$\Phi 48$、$\Phi 38$、$\Phi 32$，壁厚1.8mm，焊接采用二氧化碳气体保护焊，以上铁件经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳。 3. 塑料：采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚$\geq 6\text{mm}$）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。 4. 连接件及底盘：铝合金材料，外表圆形，造型美观，无棱角，安全牢固，不生锈，经久耐用，经机械抛光，表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳。	套	1	280000	280000

		5. 五金配件：采用不锈钢螺丝，外露螺丝均采用半圆头、无棱角处理 6. 整体玩具符合 GB6675-2014《玩具安全》标准、GB/T 27689-2011《无动力游乐设施儿童滑道》标准 要求：1. 提供大型玩具产品：顶、挡板、装饰、滑梯等塑料件通过 UV 老化测试试验，测试时间不小于 5000h，测试后，样品表面无粉化、裂纹现象；（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；2. 提供大型玩具产品立柱、平台、扣件、脚盘、螺丝等产品金属件通过中性盐雾测试试验，试验时间不小于 5000h，测试后，样品无严重腐蚀现象，（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；3. 提供主要连接件：扣件，特定元素迁移含量检测合格的检测报告（依据：GB 6675.4-2014）（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；4. 提供主要五金件：不锈钢螺丝，特定元素迁移含量检测合格的检测报告（依据：GB 6675.4-2014）（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；5. 提供主要原材料：塑料粒子，特定元素迁移、邻苯二甲酸酯（DBP BBP DEHP）等含量检测合格的检测报告（依据：GB 6675.1-2014、GB 6675.4-2014）（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；				
2	柱子	采用Ø114mm，壁厚为 2.0mm 热镀锌钢管经机械抛光，表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	根	34	2000	68000
3	平台	规格：1154×1154mm，厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 8\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	块	10	2050	20500
4	37 一步	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 8\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	块	1	1650	1650
5	S 平台	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 8\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	套	1	1650	1650
6	五步梯及扶手	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 9\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	套	1	5310	5310

7	七步梯及扶手	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 10\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	套	1	6600	6600
8	大扣及小扣	铝合金材料，外表圆形，造型美观，无棱角，安全牢固，不生锈，经久耐用，经机械抛光，表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	付	50	220	11000
9	30 斜桥及扶手	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 10\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	套	3	2200	6600
10	120 斜桥及扶手	采用厚度 2.0mm 的冷轧板，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经特殊工艺处理表面防滑性能好，冲孔 $\Phi \leq 11\text{mm}$ ，防止儿童游戏时手指受伤；经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	套	1	4400	4400
11	网通	外框架采用直径 48mm、直径 32mm 镀锌钢管焊接而成，经机械抛光后静电喷塑色泽鲜艳有光泽，绳网采用优质攀爬网绳内含钢丝直径 13mm 结实耐用，网格间距均匀，网格大小符合国家标准，可长期使用不变形，不分化，结实耐用	个	1	8800	8800
12	拉手	采用直径 32mm 厚度 1.5mm 的镀锌钢管，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	付	4	275	1100
13	铁档	采用直径 32mm、25mm 厚度 1.5mm 的镀锌钢管，焊接采用二氧化碳气体保护焊。经机械抛光后表面用塑粉静电喷塑，高温加热后，不褪色，不掉色，色彩鲜艳	块	1	550	550
14	套脚	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	30	275	8250
15	四头 A 顶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	1	8800	8800

16	四头 B 顶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	2	8000	16000
17	蟹脚	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	14	275	3850
18	单头 B 顶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	2	1650	3300
19	双头顶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	1	1650	1650
20	大 S 及扶手 盖帽	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	16000	16000
21	三节桶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	8250	8250
22	八节桶	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	30000	30000
23	120 拼接滑	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	16000	16000
24	90 拼接滑	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	5200	5200

25	144 彩虹桥	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	套	1	6000	6000
26	石头吊桩	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	5	400	2000
27	石头钻洞	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	个	1	5000	5000
28	挡板	采用食品级工程塑料粒子，无毒无味，渗入抗紫外线，光稳定剂及抗静电剂，高级颜料粉，防脱色、韧性好、高强度（壁厚 $\geq 6\text{mm}$ ）、两面光滑、不褪色、磨砂表面滚塑成型。	块	10	1240	12400
	▲ 梦幻城堡 积木	规格：72 件/套，采用食品级工程塑料，注塑一次成型。无毒、无味环保材料、锻炼幼儿对颜色和形状的认知度，提高儿童对积木的摆放、组合、拼接能力，可以拼搭各种造型，激发儿童的想像能力 包括：城门：9.5*3.2*9.2cm 1 个 城堡顶：9.5*9.5*8.5cm 3 个 城楼：8.9*7.2*10cm 1 个 大树叶装饰：10.5*7.5*4.2cm 1 个 爬梯 6.4*1.6*15cm 1 个 仿石大山：15.5*8*4cm 1 个、梦幻镜围墙 12.8*9.9*9cm 1 个、梦幻镜 6.3*3.2*11cm 1 个、树枝 10*10*5cm 1 个、8 孔窗户积木：6.4*3*8cm 2 个、四角连接积木 9.6*6.3*3.3cm 1 个、24 孔积木块：19*3*1.4cm 2 个、16 孔积木块：12.8*3.2*1.4cm 1 个、仿石小山 9.4*4.7*3.4cm 1 个、城堡底座 9*6.3*4.7cm 1 个、人物玩偶：3.8*2*6.5cm 6 个、小树装饰：4.7*1.6*9cm 2 个、4 孔弧形积木：6.7*3.2*4.2cm 1 个、16 孔积木：6.4*6.4*4.3cm 1 个、28 孔积木：12.8*6.4*1.4cm 3 个、可转动 8 孔爬梯底座积木：6.8*3.3*3.1cm 1 个、小斜坡：4.8*1.6*2.4cm 2 个、小树叶装饰：7*4*2cm 1 个、4 孔积木：3.2*3.2*3.3cm 8 个、城堡小旗：	箱	1	640	640

		4.3*1.3*5.7cm3 个、弓箭： 5.5*0.4*1.9cm1 个、尖枪： 9*0.9*0.6cm1 个、围栏： 10*1.6*3.2cm1 个、2 孔积木： 3.2*1.6*4.3cm 9 个、4 孔积木： 3.2*3.2*1.4cm4 个、大刀： 5*1*1cm1 个、小树叶： 5.5*4.4*1.5cm1 个、8 孔积木： 6*3*0.8cm7 个 要求：提供产品检测合格的检测报告（检测内容需包含：机械强度、稳定性、可触及边缘、突出物、燃烧因素、增塑剂、材料质量、可触及的锐利尖端、八大有害金属迁移含量等）（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；				
	▲智力方块 组合	规格：400 件/套 材质：选用食品级工程塑料，注塑一次成型。无毒、无味环保材料、锻炼幼儿对颜色和形状的认知度，提高儿童对积木的搭放、组合、拼接能力，可以拼搭各种造型，激发儿童的想像能力。符合国家玩具安全技术规范 要求：提供产品在 60℃，4%乙酸溶液浸泡 2h，重金属检测≤1 mg/kg，在 40℃水中浸泡 15 天，总迁移量≤10 mg/dm²，在无色油脂、无水乙醇浸泡液中进行脱色试验结果为阴性，在水中浸泡 2 小时，高锰酸钾消耗量符合国家标准检测合格的检测报告，（提供检测报告并提供证书网上查询截图）；	箱	1	500	500

注：以上技术参数仅做参考，不以某一品牌为招标指定品牌。相当于或优于以上技术参数的产品均可参与投标，但不接受技术参数及功能不满足招标文件实质性要求的产品。