











十五、分项报价明细表

乌海职业技术学院厨房餐厅厨房设备采购项目报价单

序号	产品名称	产品规格	数量	单位	示例图片	参数	单价	合计	备注
1	平板车	约 850*600*800	7	台		采用厚 1.2mm 不锈钢板制作，配 4 个万向轮带刹车掣。	525	3675	
2	米面架	约 1200*600*150	26	台		层板采用 1.2mm304#不锈钢板制造。层板 38mm 高，12mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.0mm 的不锈钢方管。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，竖管直径为 38mm 的圆形不锈钢管，层架高度可调，所有脚管都安装不锈钢可调脚。	794	20644	
3	灭蝇灯	约 135*355*650mm	27	台		电压：220V 功率：0.04Kw	109	2943	
4	双层平板工作台 带靠背	约 1500*750*950	11	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1869	20559	
5	单星盆水池	约 1000*750*950	23	台		洗涤台面板及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根，承重 100kg，承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板，与墙接触处要用密封胶密封	1200	27600	






6	电子落地称	称重能力 0-100KG	1	台		数码显示 交直流两用 单价储存功能 台面尺: 40x30cm	192	192	
7	四层平板货架	约 1200*500*1550	100	台		层板采用 1.2mm304#不锈钢板制造。层板 38mm 高,12mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.0mm 的不锈钢方管。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 竖管直径为 38mm 的圆形不锈钢管, 层架高度可调, 所有脚管都安装不锈钢可调脚。	1626	162600	
8	双层平板工作台	约 1500*900*800	2	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚; 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	2110	4220	
9	洗地龙头	软管长度: 10.7 米	5	台		不锈钢材质。软管长度: 10.7 米 开发式; 流量: ≥ 5.37 升/分钟; 喉管自动回卷装置(棘轮系统, 防锁死, 棘轮保持放松) 软管, 可承受 120℃ 的高温以及 300PSI 高压; 可安装于墙壁、天花板或台柜下; 配置喉管止动器, 可调节;	5376	26880	
10	感应洗手池	约 450*450*950	32	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根, 承重 100kg, 承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板, 与墙接触处要用密封胶密封	710	22720	

11	干手器		31	台		<p>商品毛重：4.5kg 干手时间(s)：10s 以上 安装方式：壁挂式 吹风类型：冷/热风 出风方式：单面出风</p>	154	4774	
12	双层平板工作台	约 1800*900*800	13	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	2426	31538	
13	双层平板工作台	约 1800*750*800	22	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	2110	46420	
14	四门高身雪柜	约 1229*800*1950	26	台		<p>电压频率：220V/50HZ 制冷方式：直冷 温度范围：+1~+5/-18~ -14℃ 容积：482+482L 制冷剂：R134a 门型：4 门 柜脚类型：脚轮</p>	2381	61906	
15	双门不锈钢门消毒柜	约 1192*553*1660	18	台		<p>电源：220V/1800W 容积：586L 消毒方式：高温（远红外线） 外壳材质：不锈钢</p>	3200	57600	

16	单孔收餐工作台 (带靠背)	约 900*750*950	3	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	3296	9888	
17	开水器带底座	约 520*530*1300	14	台		<p>1、全不锈钢结构,不锈钢板厚度 1.2 mm。加热方式:沸腾式。 2、净化装置:采用磁化防垢装置,延缓了结垢时间,更有益于人体健康。 3、显示方式:数字显示水温,开水、保温指示。防干烧装置:全自动电子控制,缺水自动断电,杜绝干烧。 4、保温材料:采用优质的保温材料将开水箱与外部加以保温,节电,节能。 5、电压:380V 功率:9KW 容量(L):90L</p>	768	10752	
18	冷冻库	约 8450*11350*2200	1	台		<p>双面为 0.6mm 不锈钢 304 不锈钢板。冷库板厚度为 100mm 厚,容重 2±40kg/m²,板材 B1 级阻燃,库板的连接为挂钩式。 冷风机:康达托 机组:谷轮 全自动电器控制柜:精创控制器</p>	281600	281600	
19	冷藏库	约 8200*11350*2200	1	台		<p>双面为 0.6mm 不锈钢 304304 不锈钢板。冷库板厚度为 100mm 厚,容重 2±40kg/m²,板材 B1 级阻燃,库板的连接为挂钩式。 冷风机:康达托 机组:谷轮 全自动电器控制柜:精创控制器</p>	217600	217600	







20	洗菜机	约 1800*830*930	1	台		台面和池体采用 304#厚 1.5 不锈钢板，侧板、背板采用厚 1.0 不锈钢板；底用厚 1.0 不锈钢槽做加力筋；台脚采用 $\phi 38 \times 1.2$ 不锈钢圆管，配可调式子弹脚；交叉肌采用 $\phi 25 \times 1.2$ 不锈钢圆管；洗量：蔬菜 150kg/h 肉类 180kg/h 独有臭氧、紫外线双重高效杀菌、降解残留农药，保障健康；各种蔬菜和肉类均可自动洗涤，节省人工；合理的循环用水方式，节约水资源；无需使用洗涤剂，更加清洁环保。	28160	28160	
21	双层平板工作台	约 1660*750*800	1	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	2010	2010	
22	更衣柜	约 900*450*1800	33	台		铁皮制作，厚度 1.5MM，带自动开门	1152	38016	
23	紫外线消毒灯	约 920*130*80	6	台		电压：220V 功率：40W，6 小时全面消毒。	109	654	
24	双层平板工作台带靠背	约 1580*760*950	3	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方	1939	5817	

						管补强撑。			
25	双层平板工作台	约 700*760*800	2	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1939	3878	
26	五格弧形玻璃凉菜柜	约 1800*760*1340	6	台		<p>台面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板,侧板、背板采用厚 1.0mm 不锈钢板;水箱槽体采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板,装两条优质电热管,配 4 个不锈钢 1/1GN 盆连盖;采用数显温控装置,自动恒温,设漏电保护电路;柜下层板采用厚 1.0mm 不锈钢板;柜趟门外壳采用 1.0mm 不锈钢板,门内壳采用 0.8mm 不锈钢板,滑道为平面直角,采用吊架式铝制导轨,前后装无噪音承重滑轮。柜脚采用 φ38×1.2mm 不锈钢圆管,配可调式不锈钢子弹脚。</p>	1171	7026	
27	四门展示柜	约 1210*760*1980	3	台		<p>容量 1000L 柜内温度 0~+10℃可调 制冷剂 R-404a 制冷方式 直冷 电压 220V/50Hz 耗电量 (KWh/24h) ≤ 13.3 净重 (Kg) 135</p>	2381	7143	
28	三星盆水池	约 1500*760*800	3	台		<p>洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根,承重 100kg,承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板,与墙接触处要用密封胶密封</p>	1600	4800	





29	双层平板工作台 带靠背	约 1800*760*950	6	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	2131	12786	
30	三星盆水池	约 1800*760*950	6	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根,承重 100kg,承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板,与墙接触处要用密封胶密封	2200	13200	
31	双门平台雪柜	约 1800×760× 800	10	台		容量 400L 柜内温度 +6℃~0℃ 的可调范围。制冷剂 R-134a 制冷方式 直冷 电压 220V/50Hz 耗电量 (KWh/24h)≤4.2 净重 (Kg) 104	1446	14460	
32	单头大锅灶	约 1230*1400*1250	3	台		炉面板采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板;炉身、炉背采用厚 1.0mm 不锈钢板;炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接;每个炉头上方装摇摆水龙头。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。节能形铸铁燃烧器,与普通灶台相比可节省 33% 的天然气。	4032	12096	
33	简易炉拼台	约 400*1200*1250	4	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方	1408	5632	








						管补强撑。			
34	双门蒸饭柜(燃气)	约 1200*900*1800	2	台		柜身采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板；炉身外壳采用厚 1.0mm 不锈钢板；炉胆采用厚 5mm 黑铁板；外胆采用厚 3mm 黑铁板；炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接；炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚；采用节能型鼓风机燃烧器、同时配备全自动节能电子电火装置。配不锈钢自动补水箱及蒸气压释放装置。	3430	6860	
35	双头单尾小炒灶	约 1800*1200*1250	7	台		炉面板采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板；炉身、炉背采用厚 1.0mm 不锈钢板；炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接；内膛为 2.0mm 厚钢板配特级耐火砖；采用节能型鼓风机燃烧器、同时配备全自动节能电子电火装置。配优质气掣。每个炉头上方装摇摆水龙头。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚	4736	33152	
36	双头单尾小炒灶	约 1500*1200*1250	3	台		炉面板采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板；炉身、炉背采用厚 1.0mm 不锈钢板；炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接；内膛为 2.0mm 厚钢板配特级耐火砖；采用节能型鼓风机燃烧器、同时配备全自动节能电子电火装置。配优质气掣。每个炉头上方装摇摆水龙头。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚	4608	13824	
37	环保型油网烟罩	约 9950*1700*600	19	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。	700	13300	
38	灭火系统	约 L=10 米	1	套		1、装置具备自动和手动两种操作模式，并能给出报警信号； 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气，并提供信号给消控中心； 3、装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 4、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压	19200	19200	

						<p>氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>5、性能参数：</p> <p>a 工作温度：4-55℃。</p> <p>b 最高工作压力：13Mpa。</p> <p>c 单个喷嘴最大喷洒速率：0.22L/s。</p> <p>d 药剂喷洒时间：11 秒。</p> <p>e 灭火时间：3-5 秒。</p>			
39	烟罩装饰板	约 L=10 米	20	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	4700	
40	封墙钢	约 L=10 米	35	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	7700	
41	软水机	约 330*572*650mm	3	台		<p>工作流量：1.1-1.7(吨/小时)</p> <p>每再生周期软化量：13100Gr</p> <p>周期再生耗盐量：1.8 公斤/再生</p> <p>再生耗时：80 分钟（时间型夜间反洗）</p> <p>最佳工作水压：1.0~3.0kg/cm2</p> <p>进水温度：2-50℃</p> <p>进出水管尺寸：1 英寸</p>	4352	13056	
42	二十六盘醒发箱	约 990x710x1860	2	台		<p>功率：2.7 (kw)</p> <p>二十六盘</p>	2381	4762	
43	不锈钢工作台	约 1800*750*800	7	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方</p>	2131	14917	

						管补强撑。			
44	双门蒸饭柜(电热)	约 1200*900*1800	6	台		电压: 380V 功率: 24KW	3302	19812	
45	双星盆水池	约 1200*750*950	6	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根, 承重 100kg, 承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板, 与墙接触处要用密封胶密封	1600	9600	
46	馒头机	约 1500*522*1080	2	台		功率: 3KW 生产速度: 3600/H	7680	15360	
47	卧式和面机	约 1080*850*870	3	台		功率: 2.2 (kw) 生产速度: 350 (kg/h) 产量: 675(kg/h)	12160	36480	
48	三门烤箱(电热)	约 1225x770x1540	4	台		电压: 3~380V (V) 功率: 18 (Kw) kW 烤盘尺寸: 600*400 (mm) 净重: 225 (Kg)	4608	18432	
49	电饼铛	约 840*660*760	7	台		1、锅用铝合金铸造, 上下自动控温加热, 带漏电保护; 2、柜体和外壳采用 1.5mmSUS304/2B 不锈钢板; 3、功率: 5Kw/380V。	1280	8960	

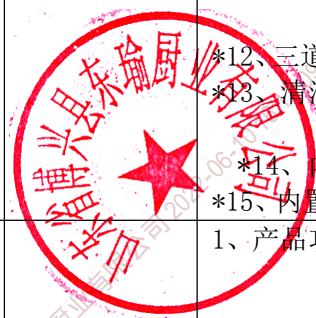
50	环保型油网烟罩	约 12800*1500*610	41	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。	700	28700	
51	灭火系统	约 L=13 米	2	套		1、装置具备自动和手动两种操作模式，并能给出报警信号； 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气，并提供信号给消控中心； 3、装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 4、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 5、性能参数： a 工作温度：4-55℃。 b 最高工作压力：13Mpa。 c 单个喷嘴最大喷洒速率：0.22L/s。 d 药剂喷洒时间：11 秒。 e 灭火时间：3-5 秒。	10240	20480	
52	烟罩装饰板	约 L=13 米	48	平米		采用 1.2mm304# 不锈钢板制造。	235	11280	
53	封墙钢	约 L=13 米	76	平米		采用 1.2mm305# 不锈钢板制造。	220	16720	
54	双层平板工作台	约 2000*700*800	1	台		工作台面采用 1.5mm304# 不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，	2304	2304	

						所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。			
55	弧形玻璃罩	约 1800*540*420	22	台		采用 10mm 厚钢化玻璃组成	2304	50688	
56	五格保温售饭工作柜	约 1800*700*800	24	台		台面采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板, 侧板、背板采用厚 1.0mm 不锈钢板; 水箱槽体采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板, 装两条优质电热管, 配 4 个不锈钢 1/1GN 盆连盖; 采用数显温控装置, 自动恒温, 设漏电保护电路; 柜下层板采用厚 1.0mm 不锈钢板; 柜趟门外壳采用 1.0mm 不锈钢板, 门内壳采用 0.8mm 不锈钢板, 滑道为平面直角, 采用吊架式铝制导轨, 前后装无噪音承重滑轮。柜脚采用 φ38×1.2mm 不锈钢圆管, 配可调式不锈钢子弹脚。	3456	82944	
57	双层平板工作台带靠背	约 1730*750*950	1	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	2075	2075	
58	双层平板工作台带靠背	约 1800*750*950	3	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	2131	6393	





59	食品留样柜	约 550×550×1600	4	台		<ul style="list-style-type: none"> 1. 温度范围:8~0℃ 2. 容积 (L) :410 3. 输入功率 (L) :200 4. 制冷方式:直冷 	2048	8192	
60	双孔收餐工作柜 (带靠背)	约 1500*750*950	6	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	4051	24306	
61	环保型油网烟罩	约 7000*1900*610	13	平米		<ul style="list-style-type: none"> 1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板; 2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。 3、罩体前面及两侧冲孔小孔, 型成风幕。 	700	9100	
62	烟罩装饰板	约 L=7 米	41	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	9635	
63	封墙钢	约 L=7 米	53	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	11660	
64	柜式洁净餐盘推车	约 1200*800*1100	3	台		采用厚 1.2mm 不锈钢板制作, 配 4 个万向轮带刹车掣。	896	2688	
65	三星盆水池	约 1800*750*950	1	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根, 承重 100kg, 承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25 毫米的圆形不	2200	2200	

						锈钢管焊接成型，竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板，与墙接触处要用密封胶密封			
66	单星盆水池	约 1600*800*800	1	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根，承重 100kg, 承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板，与墙接触处要用密封胶密封	1660	1660	
67	柜式收碗车	约 1200*800*1100	3	台		采用厚 1.2mm 不锈钢板制作，配 4 个万向轮带刹车掣。	896	2688	
68	洗碗机传送回收带	约 15000*400*15	15	米		两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢机架表面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及爬坡传送，提高餐盘回收效率，可与小件投掷柜、预洗水槽、升降托盘车和洗碗机等产品配套使用，也可与链板式和滚筒式餐具传送机组合使用，操作人员可在一个区域完成餐盘的回收、预处理和分类等操作，高效省时省力。 传送餐盘宽度：≤350mm，转弯角度：85~180°， 电源：220V/50Hz/1PH，总功率：1KW，传送机自动将餐盘传入洗碗间，降低了操作人员的劳动强度，灵活的模块化组合设计，可根据现场空间来定制尺寸和转角， 整机采用不锈钢材质，台面和支撑腿材料厚度 1~1.5mm，主/副机头支架材料厚度为 2~3mm，配置高弹高韧耐磨加粗聚安酯圆带，圆带直为 18mm，抗扯力≥3000N，内嵌加强芯，更经久耐用，两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢机架表面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及	5888	88320	

						爬坡传送，传送过程无噪音，无极变频调速， 传送速度为 5~20 米/分钟，可在速度范围内根据实际需要选择任意的传送速度，实时数显传送速度，外置调速电位器，操作简单，一目了然，整体采用不锈钢一体冲压的托盘导向槽，内置抽屉式残渣篮，可直接用水冲洗台面，清洁方便，传动电机和变频器，单独控制和安装，维护便捷，变频器可提供数显、无极调速等各种功能，配置紧急停止安全开关、德国 SIEMENS 品牌漏电断路安全保护开关，确保运行稳定可靠，前端配置急停开关，末端配置电源控制箱，防水的操作面板上配置启动开、停止开关、急停开关和调速电位器。			
69	洗碗机传送残食回收柜	约 12000*450*800	12	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	3840	46080	
70	残渣回收水槽	约 8450*310	9	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑，面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1280	11520	
71	长龙式洗碗机	约 8100*914*2130mm	1	台		1、产品功能：全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 *2、组成部分：入口区、预洗区、清洗区 1、清洗区 2、清洗区 3、清洗区 4、三道漂洗区、热回收区、烘干区和出口区。	140800	140800	









					<p>*3、规格：约 8100*914*2130mm 。</p> <p>4、洗涤能力：10300 碟/小时。</p> <p>5、最大耗水量：230 升/小时。</p> <p>*6、总功率：96KW。</p> <p>*7、整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。</p> <p>*8、可视化电子面板，实时显示机器工作状态。</p> <p>*9、双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。</p> <p>*10、进出口端配置操作开关，方便操作人员控制机器的运行。</p> <p>*11、光电感应自动检测传送履带，大大降低了机器能耗。</p> <p>*12、三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。</p> <p>*13、清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。</p> <p>*14、内循环环绕热风烘干设计，干燥效果更佳。</p> <p>*15、内置热回收模块，实现废热回收利用，节能减排。</p>		
72	食物残渣处理机	约 1600*750*1500	1	台	<p>1、产品功能：将食物残渣进行研磨和脱水处理，压缩体积比率最高达 85%。</p> <p>*2、规格：约 1600*750*1500mm 。</p> <p>*3、残渣处理能力：600Kg/h 。</p> <p>*4、总功率：9.5KW。</p> <p>5、设备由研磨单元和脱水单元组成。</p> <p>*6、食物残渣研磨单元配制 ABB 品牌电机及碳化钨刀盘，带来极佳的研磨效果。</p> <p>*7、独立的脱水仓配置德国 SEW 品牌双速减速电机，脱水效果更佳。</p> <p>*8、配置意大利进口 FIR 品牌循环水泵，节能减排。</p> <p>*9、配置 SIEMENS 品牌 PLC 控制系统，确保设备运行稳定、安全可靠。</p> <p>*10、配置清洁喷淋系统，工作中自动启动清洁程序，保证机器内部清洁卫生。</p> <p>11、不锈钢滤网、滤筒和螺旋输送装置拆卸方便，易于清洁。</p>	166400	166400

						12、防水的操作面板上配置总电源开关、电源指示开关、启动开关、停止/清洗开关、急停开关等,操作方便。 13、盖板及检修门开启保护,保障操作人员安全。			
73	垃圾桶	约 φ500	1	台			77	77	
74	双层平板工作台带靠背	约 1600*760*950	1	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑,面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1958	1958	
75	环保型油网烟罩	约 13800*1700*600	48	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板;2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔,型成风幕。	700	33600	
76	灭火系统	约 L=14 米	2	套		1、装置具备自动和手动两种操作模式,并能给出报警信号; 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气,并提供信号给消控中心; 3、装置需与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后,再自动喷水; 4、系统装置包括:控制箱(机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 5、性能参数: a 工作温度: 4-55℃。	11520	23040	

						<p>b 最高工作压力：13Mpa。 c 单个喷嘴最大喷洒速率：0.22L/s。 d 药剂喷洒时间：11 秒。 e 灭火时间：3-5 秒。</p>			
77	烟罩装饰板	约 L=14 米	56	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	13160	
78	封墙钢	约 L=14 米	80	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	17600	
79	立式电炸炉	约 1000*480*800	1	台		<p>整体采用#304 不锈钢 1.2mm 板制成 电压：380V 功率：9KW</p>	678	678	
80	压面机	约 1130*510*1250	3	台		<p>工作效率 60kg/h 配用电机 三相 1.5KW 重量 160Kg 配一把粗刀、一把细刀</p>	2944	8832	
81	环保型油网烟罩	约 8200*1200*610	10	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。	700	7000	
82	灭火系统	约 L=9 米	3	套		<p>1、装置具备自动和手动两种操作模式，并能给出报警信号； 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气，并提供信号给消控中心； 3、装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 4、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压</p>	11520	34560	

						<p>氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>5、性能参数：</p> <p>a 工作温度：4-55℃。</p> <p>b 最高工作压力：13Mpa。</p> <p>c 单个喷嘴最大喷洒速率：0.22L/s。</p> <p>d 药剂喷洒时间：11 秒。</p> <p>e 灭火时间：3-5 秒。</p>			
83	烟罩装饰板	约 L=9 米	57	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	13395	
84	封墙钢	约 L=9 米	102	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	22440	
85	双层平板工作台	约 550*700*800	1	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	992	992	
86	双层平板工作台	约 750*700*800	1	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1165	1165	




87	双层平板工作台	约 1000*700*800	1	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1435	1435	
88	双层平板工作台 带靠背	约 1400*750*950	1	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1786	1786	
89	双层平板工作台	约 900*700*800	1	台		<p>工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1345	1345	
90	空调	3 匹	3	台		<p>空调类型: 冷暖电辅 变频/定频: 变频 空调匹数: 大 3.0P 适用面积: 34-50 m² 能效比: 2.95 控制方式: 键控/遥控 制冷量: 7200W 制冷功率: 2440W</p>	3840	11520	

						<p>制热量：8200W 制热功率：2600W 电辅加热功率：1500W 循环风量：1100m³/h 室内机噪音：37-42dB 室外机噪音：≤56dB 是否静音：是 清洁功能：自动清洁 电辅加热：支持 电源性能：220V/50Hz</p>			
91	双层平板工作台	约 800*760*800	1	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑，面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚，底层板 38mm 高，15mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1300	1300	
92	单星盆水池	约 700*750*950	1	台		<p>洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根，承重 100kg，承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm，横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型，竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管，所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板，与墙接触处要用密封胶密封</p>	1020	1020	
93	环保型油网烟罩	约 9000*1700*600	16	平米		<p>1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。</p>	700	11200	

94	环保型油网烟罩	约 8200*1500*610	13	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。	700	9100	
95	双层平板工作台	约 1500*750*800	4	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。 支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1870	7480	
96	双星盆水池	约 1200*760*950	3	台		洗涤台面及槽体采用 1.5mm304#不锈钢板制造。侧板及背板用 1.2mm 不锈钢板。所有洗涤台安装 4 根, 承重 100kg, 承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。支架应采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25 毫米的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径 38 毫米的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子弹脚。所有星盆工作台的靠墙侧有 150mm 高度的防溅挡板, 与墙接触处要用密封胶密封	1600	4800	
97	单门蒸饭柜 (电热)	约 730*820*1620	1	台		电压: 380V 功率: 12KW	1651	1651	
98	十三盆醒发箱	约 500x710x1740mm	2	台		额定功率 : 2700W 额定电压 : ~220V 标准盘数 : 13 盘	1638	3276	






99	三门多功能蒸柜 (燃气)	约 1200*1000*1900	1	台		柜身采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板；炉身外壳采用厚 1.0mm 不锈钢板；炉胆采用厚 5mm 黑铁板；外胆采用厚 3mm 黑铁板；炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接；炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚；采用节能型鼓风机燃烧器、同时配备全自动节能电子电火装置。配不锈钢自动补水箱及蒸气压释放装置。	4096	4096	
100	面粉车	约 600*600*600	3	台		采用厚 1.2mm 不锈钢板制作，配 4 个万向轮带刹车掣。	576	1728	
101	搅拌机	约 610x530x1020mm	2	台		电压：220/380 (V) 功率：1.5 (Kw) 净重：192 (Kg) 产量：30L	3002	6004	
102	环保型油网烟罩	约 14500*1700*600	24	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板；2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔，型成风幕。	700	16800	
103	灭火系统	约 L=15 米	1	台		1、装置具备自动和手动两种操作模式，并能给出报警信号； 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气，并提供信号给消控中心； 3、装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 4、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 5、性能参数： a 工作温度：4-55℃。	11520	11520	

						<p>b 最高工作压力：13Mpa。 c 单个喷嘴最大喷洒速率：0.22L/s。 d 药剂喷洒时间：11 秒。 e 灭火时间：3-5 秒。</p>			
104	烟罩装饰板	约 L=15 米	32	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	7520	
105	封墙钢	约 L=15 米	45	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	9900	
106	双层平板工作台 带靠背	约 1500*760*950	2	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1869	3738	
107	单头单尾小炒灶	约 1150*1150*800	1	台		<p>炉面板采用 304#厚 1.5mm 不锈钢板; 炉身、炉背采用厚 1.0mm 不锈钢板; 炉体主架采用 40×40×4mm 角铁焊接; 内膛为 2.0mm 厚钢板配特级耐火砖; 采用节能型鼓风机燃烧器、同时配备全自动节能电子电火装置。配优质气掣。每个炉头上方装摇摆水龙头。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。</p>	3392	3392	
108	双头矮汤炉	约 1230*770*1250	1	台		<p>炉面板采用 304#厚 1.5 不锈钢板; 围板、背板采用厚 1.0 不锈钢板; 配优质炉头, 配备全自动节能电子电火装置, 配优质气掣。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。</p>	2880	2880	
109	八头煲仔炉	约 1200*800*950	1	台		<p>炉面板采用 304#厚 1.5 不锈钢板; 围板、背板采用厚 1.0 不锈钢板; 配优质炉头, 配备全自动节能电子电火装置, 配优质气掣。炉脚采用 φ50 无缝不锈钢管内含钢柱配可调式子弹脚。</p>	2240	2240	

110	双层平板工作台	约 1800*800*800	1	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	2110	2110	
111	环保型油网烟罩	约 10550*1500*610	17	平米		<p>1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板;2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔,型成风幕。</p>	700	11900	
112	灭火系统	约 L=11 米	1	套		<p>1、装置具备自动和手动两种操作模式,并能给出报警信号;</p> <p>2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气,并提供信号给消控中心;</p> <p>3、装置需与消防水(或者自来水)管路相连,系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后,再自动喷水;</p> <p>4、系统装置包括:控制箱(机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成;</p> <p>5、性能参数:</p> <p>a 工作温度:4-55℃。</p> <p>b 最高工作压力:13Mpa。</p> <p>c 单个喷嘴最大喷洒速率:0.22L/s。</p> <p>d 药剂喷洒时间:11 秒。</p> <p>e 灭火时间:3-5 秒。</p>	10240	10240	
113	烟罩装饰板	约 L=11 米	27	平米		采用 1.2mm304#不锈钢板制造。	235	6345	



114	封墙钢	约 L=11 米	35	平米		采用 1.2mm305#不锈钢板制造。	220	7700	
115	双层平板工作台	约 1250*700*800	1	台		工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑, 面板承受 1500kg/m ² 的平均载荷不变形。 支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm, 横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型, 竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管, 所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚, 底层板 38mm 高, 15mm 折边成为槽形, 4 角切至与脚管配合, 层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1651	1651	
116	环保型油网烟罩	约 6400*1600*610	14	平米		1、油网烟罩壳体采用医用 304#1.5mm 级不锈钢板; 2、罩体内每米配置高亮度防爆灯。3、罩体前面及两侧冲小孔, 型成风幕。	700	9800	
117	灭火系统	约 L=7 米	1	套		1、装置具备自动和手动两种操作模式, 并能给出报警信号; 2、装置需在启动灭火的同时启动机械阀或电磁阀切断燃气, 并提供信号给消控中心; 3、装置需与消防水 (或者自来水) 管路相连, 系统启动后自控水阀等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水; 4、系统装置包括: 控制箱 (机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 5、性能参数: a 工作温度: 4-55℃。 b 最高工作压力: 13Mpa。 c 单个喷嘴最大喷洒速率: 0.22L/s。 d 药剂喷洒时间: 11 秒。 e 灭火时间: 3-5 秒。	10240	10240	

118	烤箱座台架	约 1000*800*800	1	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。 支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1798	1798	
119	万能蒸烤箱 (六盆电热)	约 1225*920*1535	1	台		电压 380 (V) 功率 20.4 (Kw) 烤盘尺寸 400*600 (mm) 净重 176 (Kg)	4237	4237	
120	扒炉连柜	约 800*800*940	1	台		电压: 380V 功率: 12KW	6784	6784	
121	双缸油炸炉连柜	约 800*800*940	1	台		电压: 380V 功率: 24KW	8320	8320	
122	双层平板工作台带靠背	约 1200*760*950	1	台		工作台面板采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作面安装补强撑,面板承受 1500kg/m2 的平均载荷不变形。 支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。	1606	1606	

123	双层平板工作台	约 800*800*800	4	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1300	5200	
124	双层平板工作台	约 1200*760*950	1	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1606	1606	
125	四头蒸包炉	约 800*800*800	1	台		<p>电压: 380V 功率: 9.2KW</p>	717	717	
126	四头煮食炉连下柜	约 800*800*940	1	台		<p>电压: 380V 功率: 9.2KW</p>	870	870	
127	双层平板工作台	约 1450*700*800	2	台		<p>工作台面采用 1.5mm304#不锈钢板制造。所有工作台面安装补强撑,面板承受 1500kg/m² 的平均载荷不变形。</p> <p>支架采用不锈钢管壁厚 1.2mm,横管直径 25mm 的圆形不锈钢管焊接成型,竖管直径为 51mm 的圆形不锈钢管,所有脚管安装不锈钢子脚。台下面安装有底层板 1.2mm 厚,底层板 38mm 高,15mm 折边成为槽形,4 角切至与脚管配合,层板下面安装 38×38×1.2mm 的不锈钢方管补强撑。</p>	1825	3650	

128	售饭台玻璃罩	约 1800*500*480	2	台		采用 10mm 厚钢化玻璃组成	2304	4608	
129	餐厅臭氧消毒设备	约 900*600*1600	6	台		箱体厚度 1.5 功率 1.2KW. 消毒空间: 400 平米. 氧气源 100g/h, 电压: 220V 功率: 1.2KW 臭氧产量: 100g/h 气源系统: 20Lmin 氧气源 控制系统: 智能控制	31360	188160	
130	臭氧发生器	50g/h	12	套		50g/h	17280	207360	
131	消毒机安装配件	定制	6	批			640	3840	
132	消毒发生管道	定制	280	米		采用 38×38×1.2 mm 方管做主支架, 304# 1.2mm 不锈钢拉丝板做侧条。	384	107520	
133	固定支架	定制	150	个			192	28800	
134	射频卡计费终端	定制配套使用	50	套		射频卡计费终端, 自带扫码头, 履约时可依据实际情况调换型号满足学院计费系统使用需求	3584	179200	
135	网络交换机	定制配套使用	3	台		网络交换机, 每层一台交换机, 共三层	1919	5757	
136	网络线路材料	定制配套使用	3	批		网络线路材料使用 TCP 网络, 每台机器一根网线 (需按现场要求排布)	7680	23040	
137	充值室电脑	定制配套使用	2	张		充值室电脑 i7 12 代处理器、8G 运行内存、256G 固态硬盘+1T 机械硬盘、2G 独立显卡、23 英寸液晶显示器	8959	17918	
138	充值发卡器	定制配套使用	2	个		充值发卡器, 履约时可依据实际情况调换型号满足学院计费系统使用需求	2304	4608	
厨房排烟									
编号	设备名称		数量	单位	图片示例				
139	排烟系统								
140	排烟总管道	约 1500*800	1890	平米		采用 1.2mm 镀锌板制作	83	156870	

141	防火阀	约 400*600	8	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	742	5936
142	止回阀	约 400*600	8	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	678	5424
143	调节阀	定制配套使用	8	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	678	5424
144	弯头	约 400*400	12	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	85	1020
145	弯头	约 400*600	12	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	85	1020
146	弯头	约 500*800	12	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	85	1020
147	变径	约 400*400 变 500*800	12	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	110	1320
148	变径	约 400*600 变 500*800	12	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	110	1320
149	软连接	定制配套使用	8	个		采用 40×40×3mm 角铁焊接制作, 配帆布连接	58	464

150	消音器	定制配套使用	6	个		采用 1.2mm 镀锌板制作	1472	8832	
151	支架	定制配套使用	100	个		采用 3mm 角铁制作	51	5100	
油水分离器系统									
152	洗碗间水池油水分离器	约 1200*600*400	1	台		采用 1.5mm 镀锌板制作	1500	1500	
153	灶台油水分离器	约 400*400*350	11	台		采用 1.5mm 镀锌板制作	1000	11000	
总价	大写：叁佰伍拾叁万贰仟捌佰元整 小写：3532800.00 元								

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商可在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成。