

内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司

公 开 招 标 文 件

项目名称：翁牛特旗乡村振兴局采购农产品集散中心建设项目
项目编号：CFZCWQS-G-H-220238

2022年10月

第一章 投标邀请

内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司受翁牛特旗乡村振兴局委托，采用公开招标方式组织采购农产品集散中心建设项目。欢迎符合资格条件的投标人参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称：农产品集散中心建设项目

批准文件编号：赤财购备字[2022]翁旗01222号

招标文件编号：CFZCWQS-G-H-220238

2.内容及分包情况（技术规格、参数及要求）

包号	货物、服务和工程名称	数量	采购需求	预算金额（元）
1	农产品集散中心建设项目	1	详见招标文件	17,905,700.00

二.投标人的资格要求

1. 投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.到提交投标文件的截止时间，投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。（以通过查询“信用中国”网站和“中国政府采购网”网站的信用记录内容为准。）

3. 其他资质要求：

合同包1（农产品集散中心建设项目）：无

三.获取招标文件的时间、地点、方式

获取招标文件的期限：详见招标公告；

获取招标文件的地点：详见招标公告；

获取招标文件的方式：投标人可从内蒙古自治区政府采购网、内蒙古自治区公共资源交易网、赤峰市公共资源交易网查阅采购信息、预览招标文件。登录内蒙古自治区政府采购网获取招标文件。

其他要求：

本项目采用“不见面开标”模式进行开标（投标人无需到达开标现场，开标当日在投标截止时间前登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”参加远程开标）。请投标人使用投标客户端严格按照招标文件的相关要求制作和上传电子投标文件，并按照相关要求参加开标。

四.招标文件售价

本次招标文件的售价为 无 元人民币。

五.递交投标（响应）文件截止时间、开标时间及地点

递交投标（响应）文件截止时间：详见招标公告

投标地点：详见招标公告

开标时间：详见招标公告

开标地点：详见招标公告

六.联系方式

采购代理机构名称：内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司

地址：内蒙古自治区赤峰市松山区虹桥丽景现代城E2-4商业楼

邮政编码：024000

联系人：孟庆鹏

联系电话：18713529009

账户名称：系统自动生成的缴交账户名称

开户行：详见投标人须知

账号：详见投标人须知

采购单位名称：翁牛特旗乡村振兴局

地址：翁牛特旗党政综合大楼4楼西侧

邮政编码：024500

联系人：葛云鹏

联系电话：15247653092

内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司

第二章 投标人须知

一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	分包情况	共1包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	不见面开标
4	评标方式	现场网上评标
5	评标办法	合同包1（农产品集散中心建设项目）：综合评分法
6	是否专门面向中小企业采购	采购包1：非专门面向中小企业
7	获取招标文件时间（同招标文件提供期限）	详见招标公告
8	保证金缴纳截止时间（同递交投标文件截止时间）	详见招标公告
9	电子投标文件递交	电子投标文件在投标截止时间前递交至内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台
10	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”） 份。
11	中标人确定	采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。
12	备选方案	不允许
13	联合体投标	包1： 不接受
14	采购机构代理费用	收取
15	代理费用收取方式	向中标/成交供应商收取

16	投标保证金	本招标项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金，请投标人按照本招标文件的相关要求进行缴纳投标保证金或者开具电子保函。 同时，本项目允许投标人按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。选择非“虚拟子账户”进行保证金缴纳的，投标人应当在投标文件中附相关证明材料，同时在开标现场提供证明材料原件。 备注：若本项目采用远程不见面开标，请将相关证明材料原件扫描添加至响应文件中。 农产品集散中心建设项目：保证金人民币：0.00元整。 开户单位：系统自动生成的缴交账户名称。 开户银行：投标人在内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台获取招标文件后，根据其提示自行选择要缴纳的投标保证金银行。 银行账号：内蒙古自治区政府采购网根据投标人选择的投标保证金银行，以合同包为单位，自动生成投标人所投合同包的缴纳银行账号（即多个合同包将对应生成多个缴纳账号）。投标人应按照所投合同包的投标保证金要求，缴纳相应的投标保证金。 特别提示： 1、投标人应认真核对账户信息，将投标保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。 2、投标人在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（招标编号：***、合同包：***）的投标保证金”。
----	-------	--

17	电子招投标	各投标人应当在投标截止时间前上传加密的电子投标文件至“内蒙古自治区政府采购网”未在投标截止时间前上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。投标人因系统或网络问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间及时拨打联系电话0476-8366132。 不见面开标（远程开标）： 1. 项目采用不见面开标（网上开标），如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行电子开标时，将会由开标负责人视情况来决定是否允许投标人导入非加密电子投标文件继续开标。本项目采用电子评标（网上评标），只对通过开标环节验证的电子投标文件进行评审。 2. 电子投标文件是指通过投标客户端编制，在电子投标文件中，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。加密后，成功上传至内蒙古自治区政府采购网的最终版指定格式电子投标文件。 3. 使用投标客户端，经过编制、签章，在生成加密投标文件时，会同时生成非加密投标文件，投标人请自行留存。 4. 投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本招标公告载明的时间和模式等要求参加开标，在开标时间前30分钟，应当提前登录开标系统进行签到，填写联系人姓名与联系号码。 5. 开标时，投标人应当使用 CA 证书在开始解密后30分钟内完成投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。（请各投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及CA证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体环境要求详见操作手册（内蒙古自治区政府采购网--政采业务指南）） 6. 开标时出现下列情况的，将视为逾期送达或者未按照招标文件要求密封的投标文件，采购人、采购代理机构应当视为投标无效处理。 （1） 投标人未按招标文件要求参加远程开标会的； （2） 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密； （3） 经检查数字证书无效的投标文件； （4） 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。 7. 投标人必须保证在规定时间内完成项目已投标标段的电子投标文件解密。
18	电子投标文件签字、盖章要求	应按照第七章“投标文件格式”要求，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。
19	投标客户端	投标客户端需要自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”下载。
20	有效供应商家数	包1：3 此数约定了开标与评标过程中的最低有效供应商家数，当家数不足时项目将不得开标、评标或直接废标；文件中其他描述若与此规定矛盾以此为准。
21	报价形式	合同包 1 （农产品集散中心建设项目）：总价
22	现场踏勘	否
23	其他	
24	项目兼头兼中规则	兼投兼中： -

二.投标须知

1.投标方式

1.1投标方式采用网上投标，流程如下：

投标人须在内蒙古自治区政府采购网（<http://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）投标人库填写相关信息后才可进行网上

投标操作，在线办理CA证书手续，登陆“内蒙古自治区政府采购”官网，查看“全区政府采购数字证书互联互通统一安全认证体系CA/厂商征集结果公示（<http://www.nmgp.gov.cn/2020/08/102848.html>）”，可按照公示最下方附件指导及时办理CA数字证书。

登录内蒙古自治区政府采购网门户网站（<http://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）页面，点击“政府采购云平台”，输入登录“账号”、“密码”、“验证码”；登录完成点击右边“执行交易”进入网上投标页面，点击“应标”二级菜单“项目投标”从待投标列表中选择投标项目，进入投标页面选择右侧对应的，要投标的包号填写“联系人”、“联系人联系号码”等信息点击“确认投标”按钮。

通过内蒙古自治区政府采购网（<http://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）获取所投项目招标文件，并按照本招标文件的要求制作、上传电子投标文件。

同时，满足本招标文件关于投标的其他要求后，方可完成投标。

1.2 缴纳投标保证金（如有）。本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金。涉及“虚拟子账户”方式收取保证金的，每一个投标人在所投的每一项目下合同包会对应每一家银行自动生成一个账号，称为“虚拟子账号”。在进行投标信息确认后，应通过应标管理-已投标的项目，选择缴纳银行并获取对应不同包的缴纳金额以及虚拟子账号信息，并在开标时间前，通过转账至上述账号中，付款人名称必须为投标单位全称且与投标信息一致。若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间，将导致保证金缴纳失败。涉及“电子保函”方式收取保证金的，每一个投标人在所投的每一项目下合同包选择电子保函模式，跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函，投标人需要确保在开标之前完成电子保函的开具。

1.3 查看投标状况。通过应标管理-已投标的项目可查看已投标项目信息。

2. 特别提示：

2.1 缴纳保证金时间以保证金到账时间为准，由于投标保证金到账需要一定时间，请投标人在投标截止前及早缴纳。

三. 说明

1. 总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括变更、补充、澄清以及修改等，且均为招标文件的组成部分），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2. 适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3. 投标费用

投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购代理机构和采购人均无义务和责任承担相关费用。

4. 当事人

4.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指本项目采购单位。

4.2 “采购代理机构”是指本次招标采购项目活动组织方。本招标文件的采购代理机构特指内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司。

4.3 “投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4 “评标委员会”是指根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，由采购人代表和有关专家组成以确定中标人或者推荐中标候选人的临时组织。

4.5 “中标人”是指经评标委员会评审确定的对招标文件做出实质性响应，取得与采购人签订合同资格的投标人。

5. 合格的投标人

5.1 符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6. 以联合体形式投标的，应符合以下规定：

6.1 联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2 联合体各方均应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3 联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4 联合体各方中至少应当有一方符合采购人规定的资格要求。由同一资质条件的投标人组成的联合体，应当按照资质等级较低的投标人确定联合体资质等级。

6.5 联合体各方不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

6.6 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7 投标时，应以联合体协议中确定的主体方名义投标，以主体方名义缴纳投标保证金，对联合体各方均具有约束力。

7. 语言文字以及度量衡单位

7.1 所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2 所有计量均采用中国法定的计量单位。

7.3 所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8. 现场踏勘

8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人按招标文件规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。

8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

9. 其他条款

无论中标与否投标人递交的投标文件均不予退还。

四. 招标文件的澄清或者修改

采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间15日前，不足15日的，顺延投标截止之日，同时在“内蒙古自治区政府采购网”、“内蒙古自治区公共资源交易网”、和“赤峰市公共资源交易网”上发布澄清或者变更公告进行通知。澄清或者变更公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

五. 投标文件

1. 投标文件的构成

投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式”进行编写（可以增加附页），作为投标文件的组成部分。

2. 投标报价

2.1 投标人应按照“第四章招标内容与要求”的需求内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按“开标一览表”和“分项报价明细表”规定的格式报出总价和分项价格。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2 投标报价包括本项目采购需求和投入使用的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3 投标报价不得有选择性报价和附有条件的报价。

2.4 对报价的计算错误按以下原则修正：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

注：修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

5. 投标有效期

5.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

5.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

6. 投标保证金

6.1 投标保证金的缴纳

投标人在提交投标文件的同时，应按投标人须知前附表规定的金额、开户银行、行号、开户单位、账号和招标文件本章“投标须知”规定的投标保证金缴纳要求递交投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

6.2 投标保证金的退还：

（1）投标人在投标截止时间前放弃投标的，自所投合同包结果公告发出后5个工作日内退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外；

（2）未中标人投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还；

（3）中标人投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

6.3 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）中标后，无正当理由放弃中标资格；

（2）中标后，无正当理由不与采购人签订合同；

（3）在签订合同时，向采购人提出附加条件；

（4）不按照招标文件要求提交履约保证金；

（5）要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容；

（6）要求更改招标文件和中标结果公告的实质性内容；

（7）法律法规和招标文件规定的其他情形。

7. 投标文件的修改和撤回

投标人在提交投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容旁签署（法人或授权委托人签署）、盖章、密封和上传至系统后生效，并作为投标文件的组成部分。

在提交投标文件截止时间后到招标文件规定的投标有效期终止之前，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

8. 投标文件的递交

在招标文件要求提交投标文件的截止时间之后送达或上传的投标文件，为无效投标文件，采购单位或采购代理机构拒收。采购人、采购代理机构对误投或未按规定时间、地点进行投标的概不负责。

9. 样品（演示）

9.1 招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

9.2 开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

9.3 评标结束后，中标人与采购人共同清点、检查和密封样品，由中标人送至采购人指定地点封存。未中标投标人将样品自

行带回。

六.开标、评审、结果公告、中标通知书发放

1.网上开标程序

1.1主持人按下列程序进行开标：

- (1) 宣布开标纪律；
- (2) 宣布开标会议相关人员姓名；
- (3) 投标人对已提交的加密文件进行解密，由采购人或者采购代理机构工作人员当众宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）；
- (4) 参加开标会议人员对开标情况确认；
- (5) 开标结束，投标文件移交评标委员会。

1.2开标异议

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当当场提出询问或者回避申请，开标会议结束后不再接受相关询问、质疑或者回避申请。

1.3 投标人不足三家的，不得开标。

1.4备注说明：

1.4.1若本项目采用不见面开标，开标时投标人使用 CA证书参与远程投标文件解密。投标人用于解密的 CA证书应为该投标文件生成加密、上传的同一把 CA 证书。

1.4.2若本项目采用不见面开标，投标人在开标时间前30分钟，应当提前登录开标系统进行投标人信息确认，未进行确认的以报名投标人信息为准；在系统约定时间内使用 CA 证书解密，未成功解密的视为其无效投标。

1.4.3投标人对不见面开标过程和开标记录有疑义，应在开标系统规定时间内在不见面开标室提出异议，采购代理机构在网上开标系统中进行查看及回复。开标会议结束后不再接受相关询问、质疑或者回避申请。

2.评审（详见第六章）

3.结果公告

中标人确定后，采购代理机构将在内蒙古自治区政府采购网、内蒙古自治区公共资源交易网、和赤峰市公共资源交易网上发布中标结果公告，同时将中标结果以公告形式通知未中标的投标人，中标结果公告期为 1 个工作日。

项目废标后，采购代理机构将在内蒙古自治区政府采购网、内蒙古自治区公共资源交易网、和赤峰市公共资源交易网上发布废标公告，废标结果公告期为 1 个工作日。

4.中标通知书发放

发布中标结果的同时，中标人可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印中标通知书，中标通知书是合同的组成部分，中标通知书对采购人和中标投标人具有同等法律效力。

中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

七.询问、质疑与投诉

1.询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

为了使提出的询问事项在规定时间内得到有效回复，询问采用实名制，询问内容以书面材料的形式亲自递交到采购代理机构，正式受理后方可生效，否则，为无效询问。

2.质疑

2.1投标人认为招标文件、采购过程和中标、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑。

投标人在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2采购人应当在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (一) 投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (二) 质疑项目的名称、编号；
- (三) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 必要的法律依据；
- (六) 提出质疑的日期。

注：对招标文件质疑的，还需提供已依法获取其可质疑的招标文件的证明材料（在投标人系统中自行截图）。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投标人可以授权代表进行质疑，且应当提交投标人签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代

理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5 投标人在提出质疑时，请严格按照相关法律法规及质疑函范本要求提出和制作，否则，自行承担相关不利后果。

对捏造事实，提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行恶意质疑的，一经查实，将上报监督部门，并给以相应处罚。

2.6 接收质疑函的方式：为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑采用实名制，且由法定代表人或授权代表亲自递交至采购人或采购代理机构，正式受理后方可生效。

联系部门：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

联系电话：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

通讯地址：采购人、采购代理机构（详见第一章 投标邀请）。

3.投诉

质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内做出书面答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向监督部门进行投诉。投诉程序按《政府采购法》及相关规定执行。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

第三章 合同与验收

一.合同要求

1.一般要求

1.1采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

合同签订双方不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。

政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4拒绝签订采购合同的按照相关规定处理，并承担相应法律责任。

1.5采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

2. 合同格式及内容

2.1具体格式见本招标文件后附拟签订的《合同文本》（部分合同条款），投标文件中可以不提供《合同文本》。

2.2《合同文本》的内容可以根据《民法典》和合同签订双方的实际要求进行修改，但不得改变范本中的实质性内容。

二.验收

成交供应商在供货、工程竣工或服务结束后，采购人应及时组织验收，并按照采购文件、响应文件及合同约定填写验收单。

政府采购合同（合同文本）

甲方：***（填写采购单位）

地址（详细地址）：

乙方：***（填写中标投标人）

地址（详细地址）：

合同号：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规，甲、乙双方就（填写项目名称）（政府采购项目编号、备案编号：），经平等自愿协商一致达成合同如下：

一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1、合同格式以及合同条款

2、中标结果公告及中标通知书

3、招标文件

4、投标文件

5、变更合同

二、本合同所提供的标的物、数量及规格等详见中标结果公告及后附清单。

三、合同金额

合同金额为人民币 万元，大写：

四、付款方式及时间

***（见招标文件第四章）

五、交货安装

交货时间：

交货地点：

六、质量

乙方提供的标的物应符合国家相关质量验收标准，且能够提供相关权威部门出具的产品质量检测报告；提供的相关服务符合国家（或行业）规定标准。

七、包装

标的物的包装应按照国家或者行业主管部门的技术规定执行，国家或业务主管部门无技术规定的，应当按双方约定采取足以保护标的物安全、完好的包装方式。

八、运输要求

（一）运输方式及线路：

（二）运输及相关费用由乙方承担。

九、知识产权

乙方应保证甲方在中国境内使用标的物或标的物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其知识产权的诉讼。

十、验收

(一) 乙方将标的物送达至甲方指定的地点后，由甲乙双方及第三方（如有）一同验收并签字确认。

(二) 对标的物的质量问题，甲方应在发现后向乙方提出书面异议，乙方在接到书面异议后，应当在 日内负责处理。甲方逾期提出的，对所交标的物视为符合合同的规定。如果乙方在投标文件及谈判过程中做出的书面说明及承诺中，有明确质量保证期的，适用质量保证期。

(三) 经双方共同验收，标的物达不到质量或规格要求的，甲方可以拒收，并可解除合同且不承担任何法律责任，

十一、售后服务

(一) 乙方应按招标文件、投标文件及乙方在谈判过程中做出的书面说明或承诺提供及时、快速、优质的售后服务。

(二) 其他售后服务内容： (投标文件售后承诺等)

十二、违约条款

(一) 乙方逾期交付标的物、甲方逾期付款，按日承担违约部分合同金额的违约金。

(二) 其他违约责任以相关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

十三、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在 天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十四、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成可以采用下列方式解决：

(一) 提交 仲裁委员会仲裁。

(二) 向 人民法院起诉。

十五、合同保存

合同文本一式五份，采购单位、投标人、政府采购监管部门、采购代理机构、国库支付执行机构各一份，自双方签订之日起生效。

十六、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

甲方： (章)

乙方： (章)

采购方法人代表： (签字)

投标人法人代表： (签字)

开户银行：

开户银行：

帐号：

帐号：

联系电话：

联系电话：

签订时间 年 月 日

附表：标的物清单（主要技术指标需与投标文件相一致）（工程类的附工程量清单等）

名称	品牌、规格、标准/主要服务内容	产地	数量	单位	单价（元）	金额（元）
**	**	**	**	**	**	**
合计：人民币大写：**元整						¥： **

第四章 招标内容与技术要求

一. 项目概况：

通过统一品牌、统一包装、统一溯源、统一检测、统一交易等方式，打造翁牛特旗有机农业地方区域品牌，提高农畜产品综合附加值，依托线上销售及电商合作，推动地区农畜产品销售，解决农畜产品“卖难”问题

合同包1（农产品集散中心建设项目）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后7个月内完成交货并通过验收
标的提供的地点	采购人指定地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例30%，签订合同后付总价款的30% 2期：支付比例67%，安装调试完成，验收通过后支付至总价款的97% 3期：支付比例3%，质保期满后无质量问题无息支付支付剩余3%
验收要求	1期：到货检验：货物到达交货地点后，依据招标文件中的采购清单及技术要求、投标文件及供应商所递交设备，逐一核对设备种类、技术规格、型号、数量、材料、结构、外观等内容进行验收，交付的设备须全部按照投标文件中的技术明细表提供。投标人负责装卸、运输并承担相关费用，运输过程中出现的一切责任均由投标人负责。对因装卸、运输造成的损失或破损，投标人应及时免费更换。 2期：安装调试检验：投标人须按时完成设备的安装及调试，并保证可正常使用，采购人对采购标的的功能和质量要求，包括性能、安全或者服务内容和标准等进行验收。同时提供售后服务承诺书等售后相关资料。
履约保证金	收取比例：10%,说明：说明：提交（缴纳）形式：①转账或电汇：在签订合同前由成交供应商单位账户一次性汇入采购人要求的账户，在汇款附言中写明项目名称，并到采购人财务室换取履约担保金收据。②支票、汇票、本票；③银行保函：向采购人递交由银行出具的无条件的、见索即付、不可撤销的履约保函。提交（缴纳）时间：以转账、支票、汇票、本票形式缴纳的，应于签订合同前；以保函形式提交的，应于签订合同后十五日内。如果成交供应商没有按照规定提交（缴纳）履约担保，采购人有权取消其中标资格，在其他中标候选人中依次确定成交供应商或重新招标。退还的方式、时间、条件：按照政府采购合同规定的技术、服务等标准组织对供应商履约验收，验收合格后28天内，成交供应商可要求采购人履行履约保证金退还手续。不予退还的情形：①本项目不允许转包，如果成交供应商在与采购人签订合同后，将中标项目转包给第三方，采购人将有充分理由终止合同，并没收其履约担保。②如果成交供应商在与采购人签订合同后，将中标项目中不允许分包的内容分包给第三方，采购人将有充分理由终止合同，并没收其履约担保。③如成交供应商未能完全履行合同规定的义务，采购人有权从履约担保中得到补偿。逾期退还履约保证金的违约责任：除应当退还履约保证金本金外，还应当按中国人民银行同期贷款基准利率支付超期资金占用费，但因供应商自身原因导致无法及时退还的除外
其他	其他：质保期要求：5年 售后服务要求：（1）在质保期内，供应商对所投产品在使用过程中出现的故障和零配件损坏问题，免费提供维修和更换服务。（2）质保期过后，供应商对所投产品提供终身维护服务，对于产品正常使用过程中发生问题所产生的维修服务和零部件更换由供应商自行承担。

2.技术标准与要求

序号	核心产品 （“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价 （元）	分项预算总价 （元）	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
1	△	其他不另分类的物品	8T速冻机冷源	套	1.00	3,550,300.00	3,550,300.00	否	其他未列明行业	详见附表一
2		其他不另分类的物品	低温库制冷系统	套	1.00	2,021,000.00	2,021,000.00	否	其他未列明行业	详见附表二
3		其他不另分类的物品	制冰水机组	套	1.00	883,000.00	883,000.00	否	其他未列明行业	详见附表三
4		其他不另分类的物品	原料储存库制冷系统	套	1.00	258,400.00	258,400.00	否	其他未列明行业	详见附表四
5		其他不另分类的物品	物料库制冷系统	套	1.00	365,400.00	365,400.00	否	其他未列明行业	详见附表五
6		其他不另分类的物品	1#包装间制冷系统	套	1.00	672,300.00	672,300.00	否	其他未列明行业	详见附表六
7		其他不另分类的物品	2#包装间制冷系统	套	1.00	314,400.00	314,400.00	否	其他未列明行业	详见附表七
8		其他不另分类的物品	8T/h毛豆荚分级生产线	条	1.00	751,300.00	751,300.00	否	其他未列明行业	详见附表八
9		其他不另分类的物品	8T/h清洗杀青生产线	条	1.00	1,274,100.00	1,274,100.00	否	其他未列明行业	详见附表九
10		其他不另分类的物品	8T/h速冻机	台	1.00	2,070,600.00	2,070,600.00	否	其他未列明行业	详见附表一十
11		其他不另分类的物品	包装机械	套	1.00	1,951,000.00	1,951,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十一
12		其他不另分类的物品	毛豆仁生产线	条	1.00	890,900.00	890,900.00	否	其他未列明行业	详见附表一十二
13		其他不另分类的物品	生产线配套设备及工器具	套	1.00	2,903,000.00	2,903,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十三

附表一：8T速冻机冷源 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求																																																			
		<table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>技术参数</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>速冻冷源机组</td><td>1、8.0T 高、低压配搭机组（SRL940*4+850*2）（-40℃，+35℃）Q≥900KW，P≥470KW 2、配搭机组是利用单级压缩机做两段压缩，一级压缩机排出的气体与中冷器混合，重新进入二级压缩机进行压缩并排出。 1）配搭机组高低压缩比1:2.3左右，比单级压缩节能40%左右。 2）配合桶泵使用。 3）配搭机组不受限制，可以依据PLC程序自动调节运行，安全高效，中间压力不受束缚。 4）单元模块化设计，高低压机数量相等，运行比例多元化。</td><td>1</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>蒸发式冷凝器</td><td>电功率≤40KW 单台换热量≥1900KW。</td><td>2</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>冷凝压力调节阀</td><td>DN125</td><td>2</td><td>个</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>桶泵机组</td><td>1、卧式低循桶9.0m³，氟泵5.5KW±0.5*3 2、桶泵机组选用高效节能的氟泵供液系统，利用泵的机械作用向蒸发器输送低温制冷剂液体的制冷系统，节流后的低温制冷剂液体首先进入具有一定贮液容积和一定气液分离容积的低压循环桶中，再用氟泵把数倍于蒸发量的低温液体输送到各库房的蒸发器中，大部分液体在蒸发器中吸热汽化，其余液体随气体经回气管返回低压循环桶，经气液分离后，气体被制冷压缩机吸走，分离下来的液体和相当于蒸发量的新补充液体又被氟泵输送到蒸发器进行再循环。</td><td>1</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>贮液器</td><td>1、8.0m³ 2、磁翻板显示液位，自动控制。</td><td>1</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>虹吸罐</td><td>0.8m³</td><td>1</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>过滤桶</td><td>DN80、DN100 含滤芯</td><td>3</td><td>个</td><td></td></tr></table>	序号	名称	技术参数	数量	单位	备注	1	速冻冷源机组	1、8.0T 高、低压配搭机组（SRL940*4+850*2）（-40℃，+35℃）Q≥900KW，P≥470KW 2、配搭机组是利用单级压缩机做两段压缩，一级压缩机排出的气体与中冷器混合，重新进入二级压缩机进行压缩并排出。 1）配搭机组高低压缩比1:2.3左右，比单级压缩节能40%左右。 2）配合桶泵使用。 3）配搭机组不受限制，可以依据PLC程序自动调节运行，安全高效，中间压力不受束缚。 4）单元模块化设计，高低压机数量相等，运行比例多元化。	1	台		2	蒸发式冷凝器	电功率≤40KW 单台换热量≥1900KW。	2	台		3	冷凝压力调节阀	DN125	2	个		4	桶泵机组	1、卧式低循桶9.0m³，氟泵5.5KW±0.5*3 2、桶泵机组选用高效节能的氟泵供液系统，利用泵的机械作用向蒸发器输送低温制冷剂液体的制冷系统，节流后的低温制冷剂液体首先进入具有一定贮液容积和一定气液分离容积的低压循环桶中，再用氟泵把数倍于蒸发量的低温液体输送到各库房的蒸发器中，大部分液体在蒸发器中吸热汽化，其余液体随气体经回气管返回低压循环桶，经气液分离后，气体被制冷压缩机吸走，分离下来的液体和相当于蒸发量的新补充液体又被氟泵输送到蒸发器进行再循环。	1	台		5	贮液器	1、8.0m³ 2、磁翻板显示液位，自动控制。	1	台		6	虹吸罐	0.8m³	1	台		7	过滤桶	DN80、DN100 含滤芯	3	个				
		序号	名称	技术参数	数量	单位	备注																																														
		1	速冻冷源机组	1、8.0T 高、低压配搭机组（SRL940*4+850*2）（-40℃，+35℃）Q≥900KW，P≥470KW 2、配搭机组是利用单级压缩机做两段压缩，一级压缩机排出的气体与中冷器混合，重新进入二级压缩机进行压缩并排出。 1）配搭机组高低压缩比1:2.3左右，比单级压缩节能40%左右。 2）配合桶泵使用。 3）配搭机组不受限制，可以依据PLC程序自动调节运行，安全高效，中间压力不受束缚。 4）单元模块化设计，高低压机数量相等，运行比例多元化。	1	台																																															
		2	蒸发式冷凝器	电功率≤40KW 单台换热量≥1900KW。	2	台																																															
		3	冷凝压力调节阀	DN125	2	个																																															
		4	桶泵机组	1、卧式低循桶9.0m³，氟泵5.5KW±0.5*3 2、桶泵机组选用高效节能的氟泵供液系统，利用泵的机械作用向蒸发器输送低温制冷剂液体的制冷系统，节流后的低温制冷剂液体首先进入具有一定贮液容积和一定气液分离容积的低压循环桶中，再用氟泵把数倍于蒸发量的低温液体输送到各库房的蒸发器中，大部分液体在蒸发器中吸热汽化，其余液体随气体经回气管返回低压循环桶，经气液分离后，气体被制冷压缩机吸走，分离下来的液体和相当于蒸发量的新补充液体又被氟泵输送到蒸发器进行再循环。	1	台																																															
		5	贮液器	1、8.0m³ 2、磁翻板显示液位，自动控制。	1	台																																															
		6	虹吸罐	0.8m³	1	台																																															
7	过滤桶	DN80、DN100 含滤芯	3	个																																																	

8	角式氟用截止阀	DN300、材质LCB	2	个	
9	角式氟用截止阀	DN150、材质LCB	3	个	
10	角式氟用截止阀	DN125、材质LCB	3	个	
11	角式氟用截止阀	DN80、材质LCB	1	个	
12	氟用截止阀	DN150、材质LCB	1	个	
13	氟用截止阀	DN125、材质LCB	2	个	
14	氟用截止阀	DN100、材质LCB	7	个	
15	氟用截止阀	DN80、材质LCB	3	个	
16	氟用截止阀	DN65、材质LCB	5	个	
17	氟用截止阀	DN50、材质LCB	3	个	
18	氟用截止阀	DN40、材质LCB	3	个	
19	氟用截止阀	DN32、材质LCB	3	个	
20	氟用截止阀	DN25、材质LCB	1	个	
21	氟用截止阀	DN20、材质LCB	3	个	
22	高压安全阀	DN32、材质LCB	2	套	
23	高压安全阀	DN20、材质LCB	1	套	
24	低压安全阀	DN20、材质LCB	1	套	
25	冷凝压力调节阀	DN100、材质LCB	2	个	
26	磁翻板液位计	L=1800、不锈钢	1	支	
27	压力表套装	DN6-Φ100表	3	个	
28	无缝钢管	φ325*8、酸洗钝化、材质16MnDG	1.32	吨	
29	无缝钢管	φ159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	2.11	吨	

1

30	无缝钢管	φ133*5、酸洗钝化、材质16MnDG	1.11	吨	
31	无缝钢管	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1.66	吨	
32	无缝钢管	φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.54	吨	
33	无缝钢管	φ76*3.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.13	吨	
34	无缝钢管	φ57*3.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.49	吨	
35	无缝钢管	φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.25	吨	
36	无缝钢管	φ38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.04	吨	
37	无缝钢管	φ25*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.03	吨	
38	冲压弯头	φ325*8、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
39	冲压弯头	φ159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	13	个	
40	冲压弯头	φ133*5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
41	冲压弯头	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	39	个	
42	冲压弯头	φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	15	个	
43	45度冲压弯头	φ89*4.5酸洗钝化、、材质16MnDG	1	个	
44	冲压弯头	φ76*4、酸洗钝化、材质16MnDG	24	个	
45	冲压弯头	φ57*3.5、酸洗钝化、材质16MnDG	25	个	
46	冲压弯头	φ45*3.0酸洗钝化、、材质16MnDG	12	个	
47	冲压弯头	φ38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
48	冲压弯头	φ32*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
49	冲压弯头	φ25*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
50	封头	φ325*8、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
51	封头	φ159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
52	封头	φ133*5.0、酸洗钝化、材质16MnDG	3	个	
53	封头	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	8	个	
54	封头	φ76*4.0、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
55	大小头	φ108*76、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
56	大小头	φ108*89、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
57	大小头	φ108*57、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
58	大小头	φ89*76、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
59	大小头	φ76*57、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
60	大小头	φ45*38、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
61	正三通	φ159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
62	异径三通	φ159*108、酸洗钝化、材质16MnDG	10	个	
63	异径三通	φ133*108、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
64	异径三通	φ108*76、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
65	异径三通	φ76*57、酸洗钝化、材质16MnDG	13	个	
66	异径三通	φ76*45、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
67	异径三通	φ45*38、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
68	异径四通	φ159*108、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
69	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	15	T	
70	冷冻机油	B100（满足使用需求）	65	桶	

71	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌钢管2寸、1.5寸	14	吨	
72	管路、设备、调节站保温	聚氨酯、挤塑板、橡塑保温棉，以实际产生为准，防火等级满足国家要求。	1	项	
73	保温外护	60.5mm铝皮板	460	m ²	
74	工艺配电	电线、桥架、线管，以实际产生为准	1	项	
75	自动控制	1、压缩机组采用可编程控制器（PLC）使系统实现全自动运行。通过吸气压力传感器感应系统管道内的压力，可编程控制器自动控制压缩机的开机数量及运行时间。系统程序为每台压缩机设定一个开机压力，开启压缩机的数量由制冷系统所需要的冷负荷大小来决定，当制冷系统所需要的冷负荷比较小时，系统管道内的吸气压力也小，可编程控制器根据检测到的压力自动开起一台压缩机，若制冷系统的冷负荷不断增大，系统管道内的压力也会增大，可编程控制器根据压力开启的压缩机数目也随之自动增加，直至全负荷运行，以满足制冷系统正常运行的需要。同时设置机组运行时间计时器，累积每台压缩机的运行时间，以此来决定压缩机的开停机顺序：开机时，累积时间短的压缩机先开机，停机时累计运行时间长的先停机，基本做到各台压缩机等时间运行，是制冷系统始终保持在最高效的状态，从而达到安全运行、节能减耗的效果。 蒸发式冷凝器采用可编程控制器通过排气压力传感器感应系统的排气压力控制蒸发冷风机和水泵的运行。程序为每台风机和水泵设置了开停机的排气压力，是风机和水泵可根据负荷大小自动运行。当制冷管道中的排气压力较小或环境温度较低时，可编程控制器将控制风机停止运行，只控制水泵运行，节约能源。 2、供应商五年内根据生产环境提供免费调整及升级服务。	1	套	
76	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	

说明		77	辅材	焊丝Φ2.5-JQ-TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上，满足本项目需求。 。	1	项	
		78	吊装	吊车	1	项	
		79	运输	公路运输	1	项	
		80	安装	机组、蒸发冷、压力容器、工艺管道、排污、加氟、系统调试	320	工日	
		81	图纸设计	速冻机制冷系统全套（速冻机—制冷机房（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	套	
		82	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套	
		83	管道监检	符合国家标准	1	套	
		注：1、因系统录入限制，本项核心产品为速冻冷源机组。 2、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。					

1	低温螺杆 并联机组	并联机组（SRL580*2） （-33，+35℃）Q≥308KW,P≥166KW 1.可分级进行能量控制：通过多台压缩机的组合，可以获得多级输出功率组合，可以实现针对负荷变化自动能量调节。 2.运行安全：具有高效完备的低压、油压差、过载、过热等安全保护系统，保证高温或低温恶劣工况下均能正常运行。 3.自动控制：机组采用的并联机组需要有可编程控制器，可以实现自动控制。在控制器上可以操作所有冷库的所有设备运转。 4.节约空间的小型化设计：占地面积小节省机组安装及维修所需要的空间，无需值班人员节约运行成本。 5.运行经济：根据温度要求，通过压力传感器感应系统压力大小，并根据压力大小自动控制开启不同数量的压缩机，使其始终处于最经济的工作状态，节省运行费用。并联机组可以针对冷库热负荷来决定开机数量和时间，当一个冷库集中进货时可以多台压缩机都开启工作，使所存物品在最短时间内降到所需温度，在热负荷较小的冬季或库内物品较少时，可以由一台压缩机控制所有库房。	1	台	
2	蒸发式冷凝器	电功率22KW，单台换热量1300KW。	1	台	
3	冷凝压力调节阀	DN125	1	个	
4	虹吸罐	HX-0.3	1	台	
5	贮液器	ZF-2.5，磁翻板液位计显示液位，自动控制。	1	台	
6	排液桶	PY-1.5，磁翻板液位计显示液位，自动控制。	1	台	
7	铝顶排管	双翅铝排管Φ32，换热系数要大，减少制冷系统制冷剂的冲注量。	5127.7	m²	
8	电磁阀	EVR32	5	个	
9	供液、回气调节站	20#-5路	1	组	
10	热力膨胀阀	TX2 4#	89	个	

11	分支过滤桶	FE-9611	5	个	
12	氟钢阀	DN32、材质LCB	10	个	
13	铜球阀	GBC12、国标	180	个	
14	铜球阀	GBC22、国标	10	个	
15	氟用截止阀	DN125、材质LCB	1	个	
16	氟用截止阀	DN100、材质LCB	7	个	
17	氟用截止阀	DN80、材质LCB	3	个	
18	氟用截止阀	DN65、材质LCB	12	个	
19	氟用截止阀	DN32、材质LCB	26	个	
20	氟用截止阀	DN25、材质LCB	3	个	
21	氟用截止阀	DN20、材质LCB	5	个	
22	高压安全阀	DN20、材质LCB	3	个	
23	低压安全阀	DN20、材质LCB	1	个	
24	磁翻板液位计	L=1200、不锈钢、自动控制，液位报警	1	支	
25	磁翻板液位计	L=1000、不锈钢、自动控制，液位报警	1	支	
26	压力表套装	DN6、Φ100	4	个	
27	铜止回阀	12mm、国标	89	个	
28	铜止回阀	22mm、国标	10	个	
29	过滤桶	含滤芯、国标	2	个	
30	无缝钢管	Φ 219*6.0、酸洗钝化、材质16MnDG	0.1	吨	
31	无缝钢管	Φ 159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.15	吨	
32	无缝钢管	Φ 133*5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.38	吨	
33	无缝钢管	Φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5.61	吨	
34	无缝钢管	Φ 89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.17	吨	
35	无缝钢管	Φ 76*3.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.44	吨	
36	无缝钢管	Φ 45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.03	吨	
37	无缝钢管	Φ 38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	1.24	吨	
38	无缝钢管	Φ 32*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.04	吨	
39	无缝铝管	Φ 45*3、国标	0.21	吨	

40	铜管	Φ 32、国标	0.02	吨	
41	铜管	Φ 22、国标	0.12	吨	
42	铜管	Φ 12、国标	0.07	吨	
43	冲压弯头	Φ 159*5.5、酸洗钝化、材质16MnDG	3	个	
44	冲压弯头	Φ 133*5、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
45	冲压弯头	Φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	26	个	
46	冲压弯头	Φ 89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
47	45度冲压弯头	Φ 76*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
48	冲压弯头	Φ 76*4、酸洗钝化、材质16MnDG	28	个	
49	冲压弯头	Φ 45*3.0、酸洗钝化、材质16MnDG	36	个	
50	冲压弯头	Φ 38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	82	个	
51	冲压弯头	Φ 32*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	9	个	
52	封头	Φ 219*6.0、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
53	封头	Φ 133*5.0、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
54	封头	Φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
55	封头	Φ 89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
56	封头	Φ 76*4.0、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
57	封头	Φ 38*3.0、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
58	偏心大小头	Φ 219*159、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
59	大小头	Φ 57*38、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
60	大小头	Φ 45*38、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
61	正三通	Φ 38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
62	异径三通	Φ 133*108、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
63	铝冲压弯头	Φ 45*3.0、国标	60	个	
64	铝封头	Φ 45*3.0、国标	18	个	
65	钢铝法兰	Φ 45、国标	18	套	
66	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	6	吨	
67	冷冻机油	B100（满足使用需求）	35	桶	
68	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管2寸、1寸	18	吨	
69	热氟融霜	手动操作	1	套	
70	管路、设备保温	聚氨酯、挤塑板、橡塑保温棉，以实际产生为准，防火等级满足国家要求。	1	项	
71	保温外护	60.5mm铝皮板	630	m²	
72	库房控制箱	电器箱、断路器、按钮	2	面	
73	工艺配电	电线、桥架、线管，以实际产生为准	1	项	

74	自动控制	1、压缩机组采用可编程控制器（PLC）使系统实现全自动运行。通过吸气压力传感器感应系统管道内的压力，可编程控制器自动控制压缩机的开机数量及运行时间。系统程序为每台压缩机设定一个开机压力，开启压缩机的数量由制冷系统所需要的冷负荷大小来决定，当制冷系统所需要的冷负荷比较小时，系统管道内的吸气压力也小，可编程控制器根据检测到的压力自动开起一台压缩机，若制冷系统的冷负荷不断增大，系统管道内的压力也会增大，可编程控制器根据压力开启的压缩机数目也随之自动增加，直至全负荷运行，以满足制冷系统正常运行的需要。同时设置机组运行时间计时器，累积每台压缩机的运行时间，以此来决定压缩机的开停机顺序：开机时，累积时间短的压缩机先开机，停机时累计运行时间长的先停机，基本做到各台压缩机等时间运行，是制冷系统始终保持在最高效的状态，从而达到安全运行、节能降耗的效果。 2、蒸发式冷凝器采用可编程控制器通过排气压力传感器感应系统的排气压力控制蒸发冷风机和水泵的运行。程序为每台风机和水泵设置了开停机的排气压力，是风机和水泵可根据负荷大小自动运行。当制冷管道中的排气压力较小或环境温度较低时，可编程控制器将控制风机停止运行，只控制水泵运行，节约能源。	1	套	
75	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	
76	辅材	焊丝Φ2.5-JQ-TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。满足本项目需要。	1	项	
77	吊装	吊车	1	项	
78	运输	公路运输	1	项	
79	安装	机组、蒸发冷、压力容器、工艺管道、吊顶铝排管安装、排污、加氟、系统调试	170	工日	

		<table><tr><td>80</td><td>图纸设计</td><td>速冻机制冷系统全套（速冻机—制冷机房（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr><tr><td>81</td><td>焊口检测</td><td>无损探伤，符合国家标准</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr><tr><td>82</td><td>管道监检</td><td>符合国家相关标准</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr></table> 注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。					80	图纸设计	速冻机制冷系统全套（速冻机—制冷机房（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	套		81	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套		82	管道监检	符合国家相关标准	1	套	
80	图纸设计	速冻机制冷系统全套（速冻机—制冷机房（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	套																				
81	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套																				
82	管道监检	符合国家相关标准	1	套																				
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。																							

附表三：制冰水机组 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求						
			序 号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
			1	中温螺杆 蒸发机组	螺杆压缩机（SRL400） 机组控制系统采用PLC程式控制器，人机界配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。 制冷水机组可达到四段或无级式容量控制，精确配合负载变化。 机组采用螺杆压缩机+高效能热交换器。	1	台	
			2	蒸发式冷 凝器	电功率16.5KW 蒸发式冷凝器需要节水、节电，并且可得到较低的冷凝压力，提高制冷系统的运行效率。采用可编程控制器通过排气压力传感器感应系统的排气压力控制蒸发冷风机和水泵的运行。 每台风机和水泵设置开停机的排气压力，使风机和水泵可根据负荷大小自动运行。当制冷管道中的排气压力较小或环境温度较低时，可编程控制器将控制风机停止运行，只控制水泵运行，节约能源。	1	台	
			3	贮液器	磁翻板显示液位，自动控制。	1	台	
			4	氟用截止 阀	DN80、材质LCB	1	个	
			5	氟用截止 阀	DN65、材质LCB	1	个	
			6	氟用截止 阀	DN20、材质LCB	2	个	
			7	高压安全 阀	DN20、材质LCB	1	个	
			8	压力表套 装	DN6、Φ100	1	套	

9	无缝钢管	Φ76*4、酸洗钝化、材质16MnDG	0.29	吨	
10	无缝钢管	Φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.35	吨	
11	无缝钢管	Φ25*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.01	吨	
12	冲压弯头	Φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	6	个	
13	冲压弯头	Φ76*4、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
14	冲压弯头	Φ25*2.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
15	大小头	Φ108*76、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
16	大小头	Φ89*76、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
17	不锈钢薄壁管	Φ89*3、材质SUS304	0.39	吨	
18	不锈钢冲压弯头	Φ89*3、材质SUS304	10	个	
19	不锈钢球阀	DN80、材质SUS304	3	个	
20	不锈钢减震管	DN80、材质SUS304	2	个	
21	保温	橡塑保温棉	1	项	
22	保温外护	60.5mm铝皮板	75	m²	
23	冷媒水泵	25方，32米扬程，4KW	1	台	
24	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	700	Kg	
25	冷冻机油	B100（满足使用需求）	2	桶	
26	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管	4	吨	
27	工艺配电	电线、桥架、线管	1	项	
28	自动控制	机组控制系统采用PLC程式控制器，人机界配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。	1	套	
29	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	
30	安全保护装置	高低压保护器，排气过热保护器，压缩机电机过热保护器，过载电流保护器，防冻温度保护器，水流保护器，紧急停止开关，感温式易熔栓，安全阀等。	1	套	
31	不锈钢壳管换热器	不锈钢壳管采用食品级SUS-304不锈钢材质，保证洁净水的卫生，同时不锈钢壳管换热效率高，能够很好的与洁净水换热，达到制取冰水的目的。	1	套	

			32	辅材	焊丝Φ2.5-JQ·TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。满足本项目需要。	1	项	
			33	吊装	吊车	1	项	
			34	运输	公路运输	1	项	
			35	安装	机组、蒸发冷、压力容器、工艺管道、排污、加氟、系统调试	55	工日	
			36	图纸设计	速冻机制冷系统全套（制冷水机组—车间冷却机（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	套	
			37	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套	
			38	管道监检	符合国家相关标准	1	套	
			注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述					
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。							

附表四：原料储存库制冷系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
		1	高温活塞风冷机组	半封闭螺杆压缩机组，可分段进行能量控制；通过压力传感器感应压力，自动调节压缩机的能量输出，提高效率，节省能源。 具有完备的低压、油压差、过载、过热等安全保护系统，保证高温或低温恶劣工况下均能正常运行。 节约空间的小型化设计：占地面积小，节省机组安装及维修所需空间，不用设置专用机房，无需值班人员。 根据温度要求，通过压力传感器感应系统压力大小，并根据压力大小自动控制压缩机不同段位的运行，使其始终处于最经济的工作状态，节省运行费用。机组可以针对热负荷来决定开启段位和时间，当热负荷较大时，全负荷开启，当负荷减少时，减负荷运行。	1	台	

2	铝管铝片 铝风机	D发器采用吊顶冷风机，外壳采用不锈钢外壳。同时冷风机应具有噪音低、片距大，融霜间隔长，省水、省时间的优点。	3	台	
3	电磁阀	EVR20	3	个	
4	热力膨胀 阀	TGEX11	3	个	
5	铜球阀	7/8	6	个	
6	分路干燥 过滤器	DCL165S	3	个	
7	回气焊接 钢阀	DN40、材质LCB	3	个	
8	无缝钢管	Φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.29	吨	
9	无缝钢管	Φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.02	吨	
10	无缝钢管	Φ38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.08	吨	
11	无缝铝管	Φ45*3、国标	0.01	吨	
12	铜管	Φ22、国标	0.01	吨	
13	铜管	Φ6、国标	0.01	吨	
14	冲压弯头	Φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	6	个	
15	冲压弯头	Φ38*3、酸洗钝化、材质16MnDG	4	个	
16	封头	Φ89*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
17	铝冲压弯 头	Φ45*3、国标	6	个	
18	钢铝法兰	Φ45、国标	3	套	
19	铜铝接头	Φ22、国标	3	个	
20	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	220	Kg	
21	冷冻机油	4GS（满足使用需求）	1	桶	
22	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管	2	吨	
23	管路保温	橡塑保温棉	1	项	
24	保温外护	60.5mm铝皮板	25	m²	
25	库房控制 箱	电器箱、断路器、按钮	1	面	
26	工艺配电	电线、桥架、线管	1	项	
27	自动控制	机组控制系统采用PLC程式控制器，人机界面配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。	1	套	
28	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	

	29	化霜水系统	镀锌材质	1	项	
	30	辅材	焊丝Φ2.5-JQ·TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。 。满足本项目需要。	1	项	
	31	吊装	吊车	1	项	
	32	运输	公路运输	1	项	
	33	安装	机组、工艺管道、加氟、系统调试	55	工日	
	34	图纸设计	速冻机制冷系统全套（制冷机组—原料库（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	项	
	35	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	项	
	36	管道监检	符合国家相关标准	1	套	

注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述

说明打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五：物料库制冷系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
1	中温螺杆风冷机组	半封闭螺杆压缩机组，可分段进行能量控制；通过压力传感器感应压力，自动调节压缩机的能量输出，提高效率，节省能源。 具有完备的低压、油压差、过载、过热等安全保护系统，保证高温或低温恶劣工况下均能正常运行。 节约空间的小型化设计：占地面积小，节省机组安装及维修所需要的空间，不用设置专用机房，无需值班人员。 根据温度要求，通过压力传感器感应系统压力大小，并根据压力大小自动控制压缩机不同段位的运行，使其始终处于最经济的工作状态，节省运行费用。机组可以针对热负荷来决定开启段位和时间，当热负荷较大时，全负荷开启，当负荷减少时，减负荷运行。	1	台	
2	铝管铝片铝风机	蒸发器采用吊顶冷风机，外壳采用不锈钢外壳。同时冷风机应具有噪音低、片距大，融霜间隔长，省水、省时间的优点。	4	台	
3	电磁阀	EVR20	4	个	
4	热力膨胀阀	TGEX11	4	个	
5	铜球阀	7/8	8	个	
6	分路干燥过滤器	DCL165S	4	个	
7	回气焊接钢阀	DN40、材质LCB	4	个	
8	无缝钢管	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.69	吨	
9	无缝钢管	φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.19	吨	
10	无缝铝管	φ45*3、国标	0.01	吨	
11	铜管	φ22、国标	0.01	吨	
12	铜管	φ6、国标	0.01	吨	
13	冲压弯头	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
14	冲压弯头	φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	8	个	
15	封头	φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
16	铝冲压弯头	φ45*3、国标	8	个	
17	钢铝法兰	φ45、国标	4	套	
18	铜铝接头	φ22、国标	4	个	
19	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管	4	吨	
20	管路保温	橡塑保温棉	1	项	
21	保温外护	60.5mm铝皮板	40	m²	
22	库房控制箱	电器箱、断路器、按钮	1	面	

23	工艺配电	电线、桥架、线管	1	项	
24	自动控制	机组控制系统采用PLC程式控制器，人机界配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。	1	套	
25	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	
26	化霜水系统	镀锌材质	1	项	
27	辅材	焊丝Φ2.5-JQ-TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。满足本项目需要。	1	项	
28	吊装	吊车	1	项	
29	运输	公路运输	1	项	
30	安装	机组、工艺管道、加氟、系统调试	60	工日	
31	图纸设计	速冻机制冷系统全套（制冷机组—物料库（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	项	
32	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	项	
33	管道巡检	符合国家相关标准	1	套	

注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表六：1#包装间制冷系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注

1	中温螺杆 蒸发冷凝 机组	半封闭螺杆压缩机组，可分段进行能量控制；通过压力传感器感应压力，自动调节压缩机的能量输出，提高效率，节省能源。 具有完备的低压、油压差、过载、过热等安全保护系统，保证高温或低温恶劣工况下均能正常运行。 节约空间的小型化设计：占地面积小，节省了机组安装及维修所需要的空间，不用设置专用机房，无需值班人员。 根据温度要求，通过压力传感器感应系统压力大小，并根据压力大小自动控制压缩机不同段位的运行，使其始终处于最经济的工作状态，节省运行费用。机组可以针对热负荷来决定开启段位和时间，当热负荷较大时，全负荷开启，当负荷减少时，减负荷运行。	2	台	
2	铝管铝片 铝风机	蒸发器采用吊顶冷风机，外壳采用不锈钢外壳。同时冷风机应具有噪音低、片距大，融霜间隔长，省水、省时间的优点。	8	台	
3	电磁阀	EVR20	8	个	
4	热力膨胀 阀	TGEX11	8	个	
5	铜球阀	7/8	16	个	
6	分路干燥 过滤器	DCL165S	8	个	
7	回气焊接 钢阀	DN40、材质LCB	8	个	
8	无缝钢管	φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1.15	吨	
9	无缝钢管	φ 45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.32	吨	
10	无缝铝管	φ 45*3、国标	0.02	吨	
11	铜管	φ 22、国标	0.02	吨	
12	铜管	φ 6、国标	0.01	吨	
13	冲压弯头	φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	10	个	
14	冲压弯头	φ 45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	16	个	
15	封头	φ 108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	2	个	
16	铝冲压弯 头	φ 45*3、国标	16	个	
17	钢铝法兰	φ 45、国标	8	套	
18	铜铝接头	φ 22、国标	8	个	
19	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	500	Kg	
20	冷冻机油	B100（满足使用需求）	2	桶	
21	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管	4	吨	

	22	管路保温	橡塑保温棉	2	套	
	23	保温外护	60.5mm铝皮板	70	m²	
	24	库房控制箱	电器箱、断路器、按钮	2	面	
	25	工艺配电	电线、桥架、线管	1	项	
	26	自动控制	机组控制系统采用PLC程式控制器，人机界面配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。	1	套	
	27	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	
	28	化霜水系统	镀锌材质	2	项	
	29	辅材	焊丝Φ2.5-JQ·TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。 。满足本项目需要。	1	项	
	30	吊装	吊车	1	项	
	31	运输	公路运输	1	项	
	32	安装	机组、工艺管道、加氟、系统调试	130	工日	
	33	图纸设计	速冻机制冷系统全套（制冷机组—包装间（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准	1	套	
	34	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套	
	35	管道监检	符合国家相关标准	1	套	
注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述						
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。					

附表七：2#包装间制冷系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注

1	中温螺杆蒸发冷凝机组	半封闭螺杆压缩机组，可分段进行能量控制；通过压力传感器感应压力，自动调节压缩机的能量输出，提高效率，节省能源。 具有完备的低压、油压差、过载、过热等安全保护系统，保证高温或低温恶劣工况下均能正常运行。 节约空间的小型化设计：占地面积小，节省了机组安装及维修所需要的空间，不用设置专用机房，无需值班人员。 根据温度要求，通过压力传感器感应系统压力大小，并根据压力大小自动控制压缩机不同段位的运行，使其始终处于最经济的工作状态，节省运行费用。机组可以针对热负荷来决定开启段位和时间，当热负荷较大时，全负荷开启，当负荷减少时，减负荷运行。	1	台	
2	铝管铝片铝风机	蒸发器采用吊顶冷风机，外壳采用不锈钢外壳。同时冷风机应具有噪音低、片距大，融霜间隔长，省水、省时间的优点。	4	台	
3	电磁阀	EVR20	4	个	
4	热力膨胀阀	TGEX11	4	个	
5	铜球阀	7/8	8	个	
6	分路干燥过滤器	DCL165S	4	个	
7	回气焊接钢阀	DN40、材质LCB	4	个	
8	无缝钢管	Φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	0.64	吨	
9	无缝钢管	Φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	0.17	吨	
10	无缝铝管	Φ45*3、国标	0.03	吨	
11	铜管	Φ22、国标	0.01	吨	
12	铜管	Φ6、国标	0.01	吨	
13	冲压弯头	Φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	5	个	
14	冲压弯头	Φ45*3、酸洗钝化、材质16MnDG	8	个	
15	封头	Φ108*4.5、酸洗钝化、材质16MnDG	1	个	
16	铝冲压弯头	Φ45*3、国标	8	个	
17	钢铝法兰	Φ45、国标	4	套	
18	铜铝接头	Φ22、国标	4	个	
19	制冷剂	氟利昂R22（应符合国家环保要求）	240	Kg	
20	冷冻机油	B100（满足使用需求）	1	桶	

	21	型钢支架	角钢4#、5#、6.3# 槽钢8#、10#、镀锌管	4	吨	
	22	管路保温	橡塑保温棉	1	套	
	23	保温外护	60.5mm铝皮板	40	m²	
	24	库房控制箱	电器箱、断路器、按钮	1	面	
	25	工艺配电	电线、桥架、线管	1	套	
	26	自动控制	机组控制系统采用PLC编程式控制器，人机界面配置大荧幕触摸屏，界面简便，操作简便。	1	套	
	27	手动控制	考虑到突发情况，当自动控制系统发生故障无法继续运行时，系统中所有设备都有手动操作开关，发生故障时，制冷系统可以手动操作继续运行，不影响储存货物的安全，避免造成货物损失。	1	套	
	28	化霜水系统	镀锌材质	1	项	
	29	辅材	焊丝Φ2.5-JQ·TG50 焊条Φ3.2-J422 氩气、氧气、乙炔气 色漆、稀料、防锈漆、毛刷 紧固件、垫木、割片、磨片、内磨头 护目镜、手套 焊丝、焊条均采用承压设备用焊材，氩气采用高纯氩，防锈漆、色漆等均涂刷2遍以上。 。满足本项目需要。	1	项	
	30	吊装	吊车	1	项	
	31	运输	公路运输	1	项	
	32	安装费	机组、工艺管道、加氟、系统调试	65	工日	
	33	图纸设计	速冻机制冷系统全套（制冷机组—包装间（设备布置图、系统原理图、轴测图、配电图、综合材料表、管道特性表））应符合国家相关标准。	1	套	
	34	焊口检测	无损探伤，符合国家标准	1	套	
	35	管道监检	符合国家相关标准	1	台	
	注：表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述					
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。					

附表八：8T/h毛豆荚分级生产线 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注

1	皮带提升机	设备尺寸mm：长3700×宽700×高2500 板材：61.0、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50、25*25,SUS-304 皮带：厚度3.0、600宽度、食品级PVC材质、耐油 轴承：P206，SUS-440 减速机：中空1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	4	台	
2	风选机	设备尺寸mm：长2400×宽1150×高2900 板材：61.0、61.5，SUS-304 管材：方管50*50，SUS-304 风机：4KW离心式（手动调节风门） 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3..设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 4.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	4	台	

3	分料提升机	设备尺寸mm：长5600×宽1600×高3150 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
---	-------	--	---	---	--

1	4	分料提升机	设备尺寸mm：长7950×宽1600×高3150 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
	5	毛豆分级机	设备尺寸mm：长2000×宽900×高1860 板材：61.5、62.0、68.0，SUS-304 管材：圆管51、63，SUS-304 振荡器：40R 震荡电机：0.25KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	8	台	

6	垃圾输送机	设备尺寸mm：长6250×宽880×高1100 板材： 61.0、61.5、62.0， SUS-304 管材：圆管51、方管50*50， SUS-304 轴承： P207， SUS-440 板带： 730中心距， SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器： 1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	2	台	
---	-------	--	---	---	--

		<table><tr><td>7</td><td>输送机</td><td>设备尺寸mm：长8500×宽850×高1200 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。</td><td>1</td><td>台</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>PLC自动控制</td><td>电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等 采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”。</td><td>1</td><td>套</td><td></td></tr></table>	7	输送机	设备尺寸mm：长8500×宽850×高1200 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台		8	PLC自动控制	电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等 采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”。	1	套	
7	输送机	设备尺寸mm：长8500×宽850×高1200 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台										
8	PLC自动控制	电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等 采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”。	1	套										
		注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。 2、设备尺寸在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。												
	2	以上设备管材及板材均采用食品级SUS-304不锈钢材质制作，焊接牢固可靠，结构合理，最大限度减少卫生死角，排水流畅，便于人员进行清洗和检修，长久使用不变性，表面平整美观，抗拉强度高，使用寿命长。工器具设备需要符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》、《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》、《食品安全国家标准食品接触材料及制品生产通用卫生规范》标准要求。												
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。													

附表九：8T/h清洗杀青生产线 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注

1	拨轮清洗机	设备尺寸mm：长6300×宽1600×高1650 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管20、32、63，方管50*50、50*30，SUS-304 板带：1430中心距，SUS-304 轴承：F208、P208，SUS-440 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 风泵：离心式 管道泵：离心式 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质， 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-------	--	---	---

2	侧洗机	设备尺寸mm：长8150×宽2000×高1600 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管25、32、51、63、76、89，方管50*50、50*30、38*25，SUS-304 网带：1430中心距*人字形，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 管道泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-----	---	---	---

		设备尺寸mm：长5300×宽880×高1050 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制			
3	输送机	1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

4	气泡清洗机	设备尺寸mm：长4500×宽2200×高2500 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、51、63、方管50*50、50*25，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1530中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 风泵：离心式 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-------	--	---	---

		设备尺寸mm：长9750×宽2000×高1800 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管25、32、38、51、57、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1530中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 提升装置：自锁式螺杆升降机 电动阀控制蒸汽供应，保持温度恒定岩棉板保温，水封结构保温设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。			
5	杀青机		1	台	

6	自然水冷却机	设备尺寸mm：长4150×宽1400×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1030中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	--------	---	---	---

7	一级冰水冷却机	设备尺寸mm：长6750×宽1750×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1430中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	---------	---	---	---

8	二级冰水冷却机	设备尺寸mm：长9100×宽1750×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1430中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	---------	---	---	---

9	循环水系统	板材：61.0、61.5，SUS-304 管材：圆管63，SUS-304 管道泵：离心式 电动浮球 1.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 2.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 3.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。	1	套	
10	挑选传送机	设备尺寸mm：长6200×宽880×高870 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

11	提升机	设备尺寸：长5100×宽850×高3650 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、63、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 风泵：离心式 产品防带回装置 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
----	-----	--	---	---	--

12	布料器	设备尺寸mm：长1600×宽1500×高3300 板材：61.0、61.5、62.0、62.5，SUS-304 管材：圆管51、63、方管38*25，SUS-304 振荡器：50R 震荡电机：0.25KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
13	PLC自动控制	电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等（采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”）	1	套	

		14 速冻机接料机 设备尺寸mm：长3200×宽1400×高2000 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：1230中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
		注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。 2、设备尺寸在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。			
	2	设备管材及板材均采用食品级SUS-304不锈钢材质制作，焊接牢固可靠，结构合理，最大限度减少卫生死角，排水流畅，便于人员进行清洗和检修，长久使用不变性，表面平整美观，抗拉强度高，使用寿命长。工器具设备需要符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》、《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》、《食品安全国家标准食品接触材料及制品生产通用卫生规范》标准要求。			
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。				

1	拨轮清洗机	设备尺寸mm：长6300×宽1600×高1650 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管20、32、63，方管50*50、50*30，SUS-304 板带：1430中心距，SUS-304 轴承：F208、P208，SUS-440 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 风泵：离心式 管道泵：离心式 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质， 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-------	--	---	---

2	侧洗机	设备尺寸mm：长8150×宽2000×高1600 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管25、32、51、63、76、89，方管50*50、50*30、38*25，SUS-304 网带：1430中心距*人字形，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 管道泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-----	---	---	---

		设备尺寸mm：长5300×宽880×高1050 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制			
3	输送机	1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

4	气泡清洗机	设备尺寸mm：长4500×宽2200×高2500 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、51、63、方管50*50、50*25，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1530中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 风泵：离心式 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	-------	--	---	---

		设备尺寸mm：长9750×宽2000×高1800 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管25、32、38、51、57、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1530中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 提升装置：自锁式螺杆升降机 电动阀控制蒸汽供应，保持温度恒定岩棉板保温，水封结构保温设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。			
5	杀青机		1	台	

1

6	自然水冷 却机	设备尺寸mm：长4150×宽1400×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1030中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	------------	---	---	---

7	一级冰水冷却机	设备尺寸mm：长6750×宽1750×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1430中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台
---	---------	---	---	---

8	二级冰水冷却机	设备尺寸mm：长9100×宽1750×高1350 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管32、38、51、63、方管50*50、50*30，SUS-304 轴承：P208，SUS-440 板带：1430中心距，SUS-304 减速机：硬齿面3KW 变频器：3KW 风泵：离心式 提升装置：自锁式螺杆升降机 杀菌装置：日式杀菌 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角，外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置，提升精准、升降平稳、无噪音，提升后可分层清洗槽体内部，清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制，PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
---	---------	---	---	---	--

9	循环水系统	板材：61.0、61.5，SUS-304 管材：圆管63，SUS-304 管道泵：离心式 电动浮球 1.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 2.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接，可拆卸后清洗内部，无杂质、细菌残留。 3.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。	1	套	
10	挑选传送机	设备尺寸mm：长6200×宽880×高870 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

11	提升机	设备尺寸：长5100×宽850×高3650 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、63、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 风泵：离心式 产品防带回装置 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
12	布料器	设备尺寸mm：长1600×宽1500×高3300 板材：61.0、61.5、62.0、62.5，SUS-304 管材：圆管51、63、方管38*25，SUS-304 振荡器：50R 震荡电机：0.25KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

		13	PLC自动控制	电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等（采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”）	1	套	
		14	速冻机接料机	设备尺寸mm：长3200×宽1400×高2000 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：1230中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清理卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
		注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。 2、设备尺寸在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。					
	2	以上设备管材及板材均采用食品级SUS-304不锈钢材质制作，焊接牢固可靠，结构合理，最大限度减少卫生死角，排水流畅，便于人员进行清洗和检修，长久使用不变性，表面平整美观，抗拉强度高，使用寿命长。工器具设备需要符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》、《食品安全国家标准 食品接触材料及制品生产通用卫生规范》标准要求。					
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。						

附表一十一：包装机械 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
				设备尺寸mm：长4500×宽2200×高2450 喷嘴数量：≥480 输入电压：180～240V，50Hz 整机功率：≥3.4KW 气源压力：0.6～0.8MPa 气源消耗：≤6.0m³/min			

			可见光传感器：工业级机器视觉彩色传感器 高灵敏度：12V/(lx.s) 高动态范围：2800:1 低噪声：≤0.6mv 镜头：超高分辨率，超灵敏度，宽视角，低畸变 分辨率:150线对 低畸变:≤0.3% 处理器：FPGA芯片 门电路：>55856Kbits 处理速度：>200MHz 传输速度：>3.125Gbps LED光源：超长寿命：>5万小时 喷阀：软磁合金，微型磁悬浮喷阀，频率1200次/秒 关断时间：<0.05ms 超长寿命：>100 亿次 显示屏：15寸屏幕，24位真彩， 高分辨率：≥1024x768 1.成像系统 光源：使用高稳定恒流驱动模式+无极调光技术 镜头：低畸变高分辨率特制镜头，畸变小于0.5%，分辨率高达150线对 相机：工业级超高分辨率低噪声彩色可见光5400相机系统(最高帧频15000fps) 2.剔除系统 喷阀：基于软磁合金阀体并采用磁隔离相结合的磁悬浮技术，提高了喷阀的开关特性同时让喷阀告别易损件时代 接料：接料斗采用三层接料结构(成品层、次品层、回原粮层)，避免了四层接料结构的弹料、回原粮多等问题，实现超高剔除精度。 除尘：基于流体力学设计的点对点环吸系统，确保了用最小的风机吸最多的灰，同时用网板隔离了吸尘腔体和接料斗体，完美地解决了吸灰不吸米的业界难题。 3.软件系统			
1	色选机		吸尘：基于流体力学设计的点对点环吸系统，确保了用最小的风机吸最多的灰，同时用网板隔离了吸尘腔体和接料斗体，完美地解决了吸灰不吸米的业界难题。 3.软件系统	1	台	

		极简交互：采用扁平化设计，将大量的色选参数通过机器后台进行自动计算处理，呈现给用户的仅有极少的产量和杂质精度调节，大大降低了操作难度，同时具备实时监控和闭环检测接口功能。 超脑识别系统：基于多维颜色空间的智能曲面分选技术，实现任意含杂、任意微色差的精细化别自动识别和分选。基于物料图片拍摄实现彩色空间无监督智能分析使用，简化了用户操作难度，实现微色差物料色选的傻瓜式操作。 靶向定位算法：精确计算物料的几何中心，使坏料剔除精准高效，提升色选精度、降低带出比。 操作系统：采用TI嵌入式处理器配合15寸高分辨率大屏和LINUX OS，精准操控、超流畅操作体验、极速计算。 调光系统：采用物料色选的自动最优化光强、光谱匹配功能，同时结合变频、恒流系统设计实现LED发光亮度、稳定性可控，同时延长了使用以上。 远程操控：在有线、无线条件下，通过手机、平板电脑、电脑等终端时刻了解机器的加工产量、原料含杂、色选损耗等等加工数据，同时对机器可以进行色选调节和控制，实现机器的实时监控与智能色选,用户端还可通过此功能实现多机组网和PLC互联监控功能。 智慧备份：自动将关键色选参数备份到云端，让设备运行更加可靠，随时随地可以应用最佳的色选方案和数据。 4.形选功能 双目三维重建：相同颜色物料可以做到选大选小/选圆选芽/选长选短。 5.色选功能 利用靶向剔除技术，实现喷阀始终吹物料中心的最优剔除效果。			
--	--	--	--	--	--

			设备尺寸mm：长1000×宽1150×高2100 装机功率：2KW 载重：10KG 履带宽度：440mm 最佳精度:不锈钢球≥φ0.3mm，不锈钢线≥φ0.2×2mm 受检尺寸:宽度≤420mm，高度≤200mm X射线输出：350W，最大80KV/8.0mA 传送带速度：10～80m/min，可调 人机界面：17寸液晶触摸屏 X射线泄漏：<1μSv/h 防护等级：传动部分IP66，其他IP65 电源：2KW，AC220V±10%，50/60Hz 使用环境：温度:0～40℃；相对湿度:30～85%，但不结露。			
	2	X射线异物检测机	1.防护标准：防潮防水防尘设计，传动结构IP66，其余IP54。 2.检测水平：增加针对细小杂质的算法，精度更高。 3.微信小程序：小程序实现手机终端实时管控产线产品品质及设备状况。 4.输送装置：输送带采用自动纠偏的设计，确保物料平稳运行和易于拆装。 5.可靠性：标配工业空调，全气密结构。整机采用SUS316L材质，防护等级更高。 6.剔除装置：可选配多种剔除机构，剔除不良品方案更灵活。 7.自学功能：通过良品学习能自动设定参数，简化操作程序。 8.形状检测：可检测包装类产品的形状不整或数量不齐。 9.识别算法：实现对多种杂质识别能力。	1	台	
			设备尺寸mm：长1300×宽750×高1100 通道宽度/高度：450/120 装机功率：0.2KW			

			皮带宽度：310mm 皮带离地面高度：700mm+50mm 最大承重：≤20Kg 输入电压：AC 220V，50Hz 检测精度：空机FE:φ0.8mm NO-Fe:φ1.2mm SUS:φ1.5mm 报警方式：报警停机（可选择剔除方式） 皮带速度：R定速：28米 皮带材质：R白色食品级 输送方向：面对显示屏时从左至右 产品检测数据存储：100种 1.检测电路系统 a、高精度相位分辨电路，产品的检测范围更宽，能检测从“干性”到“湿性”（即含盐）的物料。 b、数字信号处理电路、数字滤波电路，提高检测灵敏度。 c、采用微电脑芯片，机器具备自学习功能。 d、采用液晶显示，配合薄膜按键进行人机对话。 e、数字存储器能储存32种不同产品的物料信息。 2.可根据产品特点采用多种频率制作，并且具有产品检测数据存储功能，可储藏100多种产品检测数据。 3.具有自学习和记忆功能，能自动认识和记忆产品特点，有效排除各种“产品效应”产生的干扰。 4.采用对话式液晶显示屏，可通过简洁的键控界面快速方便地设置参数；可以检测包含不同产品信号（特性）的多种产品，一次设置保证检测精度，无需重新调整，设置程序。 5.符合ISO、OHSAS、CE的要求。 6.防震防水，防尘防水功能符合国际认证，抗震动和吸收噪音，能适应恶劣工作环境。 7.可根据用户需要采用各种剔除装置（如翻板、气吹、推杆等）及轻便型、大包装专用型及承重型的机身设计。			
	3	金属检测机		1	台	

注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。

	2、设备尺寸在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十二：毛豆仁生产线 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
		1	提升机	设备尺寸mm：长2950×宽850×高1800 板材：δ1.0、δ1.5、δ2.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P206，SUS-440 板带：730中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

		设备尺寸mm: 长9100×宽1200×高1700 板材: 61.0、61.5、62.0, SUS-304 管材: 圆管25、38、51、63、100、方管50*50、50*30, SUS-304 轴承: P207, SUS-440 板带: 730中心距, SUS-304 减速机: 硬齿面2.2KW 变频器: 2.2KW 提升装置: 自锁式螺杆升降机 电动阀控制蒸汽供应 岩棉板保温50mm 设备表面: 喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理, 处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面, 保证蔬果产品在加工和清洁卫生时, 细菌和杂质不粘附, 易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备槽体均采用大半径圆弧角, 外观圆滑、冲洗槽体无泥沙残留。 4.设备上的发泡气管等均采用活接、快装连接, 可拆卸后清洗内部, 无杂质、细菌残留。 5.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作, 结构合理, 冲洗方便。 6.设备部件、连接件采用激光切割, 一次成型。 7.设备的升降装置采用自锁式螺杆提升装置, 提升精准、升降平稳、无噪音, 提升后可分层清洗槽体内部, 清洁卫生无死角、无泥沙残留。 8.采用PLC控制, PLC控制柜调整设备运行参数, “一键运行”。			
2	杀青机		1	台	

3	提升机	设备尺寸mm：长4100×宽750×高2750 板材：δ1.0、δ1.5、δ2.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207,SUS-440 板带：630中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
---	-----	--	---	---	--

4	输送机	设备尺寸mm: 长3800×宽480×高1050 板材: 61.0、61.5、62.0, SUS-304 管材: 圆管38、51、方管50*50, SUS-304 轴承: P207, SUS-440 板带: 330中心距, SUS-304 减速机: 硬齿面1.5KW 变频器: 1.5KW 设备表面: 喷砂处理 PLC控制 1.采用日本工艺表面喷砂处理, 可有效处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面, 能保证蔬果产品在加工和清理卫生时, 细菌和杂质不粘附, 易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管多采用圆管制作, 结构合理, 冲洗方便、圆管上不存水。 4.设备部件、连接件多采用激光切割, 一次成型无需再次焊接、多次拼接等, 可减少设备焊缝, 使设备更美观。 5.采用PLC控制, PLC控制柜调整设备运行参数, “一键运行”。	1	台	
---	-----	--	---	---	--

5	输送拨料机	设备尺寸mm：长12381×宽722×高2400 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50、25*25，SU S-304 轴承：P208，SUS-440 塑料网带：600宽度-高分子材质 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 拨料装置：SUS-304材质，电机0.37KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
6	毛豆剥粒机	设备尺寸mm：长1750×宽700×高1550 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50、38*38，SU S-304 电机：震荡电机0.75KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	8	台	

7	双层输送机	设备尺寸mm：长11650×宽750×高1000 板材：61.0、61.5、62.0 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：630中心距，SUS-304 减速机：硬齿面2.2KW 变频器：2.2KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
8	提升机	设备尺寸mm：长3800×宽750×高2150 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：630中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS 304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

9	毛豆仁分级机	设备尺寸mm：长5240×宽1210×高1998 板材：61.0、61.5、62.0、62.5，SUS-304 管材：圆管38、方管50*50、50*38，SUS-304 减速机：摆线针1.5KW 水泵：离心式1.5KW 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
10	提升机	设备尺寸mm：长3600×宽500×高2000 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50,SUS-304 轴承：P207，SUS-440 板带：330中心距，SUS-304 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5W 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	

		11	皮带输送机	设备尺寸mm：长3200×宽750×高1650 板材：61.0、61.5、62.0，SUS-304 管材：圆管38、51、方管50*50，SUS-304 轴承：P207，SUS-440 皮带：厚度3.0、650宽度、PVC材质 减速机：硬齿面1.5KW 变频器：1.5W 设备表面：喷砂处理 PLC控制 1.设备表面喷砂处理，处理不锈钢表面焊渣、污渍和光滑面，保证蔬果产品在加工和清洁卫生时，细菌和杂质不粘附，易清洗。 2.设备配件(阀门、管件、连接件等)均采用SUS304不锈钢材质。 3.设备支撑结构及连接的架体管采用圆管制作，结构合理，冲洗方便。 4.设备部件、连接件采用激光切割，一次成型。 5.采用PLC控制，操作简单，使用方便。PLC控制柜调整设备运行参数，“一键运行”。	1	台	
		12	接料斗	板材：61.5，SUS-304 设备表面：喷砂处理；激光切割下料。	1	套	
		13	PLC自动控制	电器元件、电线、辅料、触摸屏、PLC等（采用PLC控制系统，操作简单，使用方便，记忆不同产品加工工艺，做到生产任务“一键运行”）	1	套	
		注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。 2、设备尺寸在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。					
	2	以上设备管材及板材均采用食品级SUS-304不锈钢材质制作，焊接牢固可靠，结构合理，最大限度减少卫生死角，排水流畅，便于人员进行清洗和检修，长久使用不变性，表面平整美观，抗拉强度高，使用寿命长。工器具设备需要符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》、《食品安全国家标准 食品接触材料及制品生产通用卫生规范》标准要求。					
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。						

附表一十三：生产线配套设备及工器具 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求					
		序号	设备名称	技术参数	数量	单位	备注
		1	储物柜	设备尺寸mm：长1600×宽400×高1950 板材：60.7/SUS-304 40柜	9	件	

2	挂衣架	设备尺寸mm：长2500×宽800×高1800 管材：圆管38、32、方管38*38、38*25/SUS-304	12	件
3	感应式消毒洗手槽	设备尺寸mm：长2000×宽480×高1000 管材：61.0、61.5，SUS-304 管材：圆管38、方管38*38，SUS-304 自动感应水龙头*4，皂液盒*2	6	件
4	风淋机	设备尺寸mm：长1900×宽1800×高2300 板材：60.7/SUS-304 方管：25*25/SUS-304	3	台
5	落地式干手器	1.85KW、风速90m/s	6	件
6	热水器	3KW、80L	3	台
7	流动消毒车	规格mm：长800×宽450×高1100； 板材：62.0/SUS-304； 方管：50*50、38*25/SUS-304； 圆管：25、38/SUS-304。	6	辆
8	不锈钢推车	规格mm：长1200×宽900×高900； 板材：62.0/SUS-304； 方管：50*50、38*25/SUS-304； 圆管：25、38/SUS-304。 车轮：Φ75万向轮/SUS-304	15	辆
9	不锈钢品管桌	规格mm：长1300×宽500×高1500； 板材：61.5/SUS-304； 方管：25*25/SUS-304。	6	张
10	围裙架	规格mm：长2000×宽300×高1800； 方管：38*38/SUS-304； 圆管：25/SUS-304。	10	件
11	手套架	规格mm：Φ800×高1500； 圆管：25、45/SUS-304。	6	件
12	废弃物桶	规格mm：长440×宽300×高600； 板材：61.0、62.0/SUS-304。 钢筋：Φ8/SUS-304	10	件
13	包装漏斗	规格mm：2.5KG； 板材：60.7/SUS-304。 钢筋：Φ7/SUS-304	30	件
14	套袋架	规格mm：长500×宽400×高1500； 方管：38*25/SUS-304； 圆管：Φ14/SUS-304 钢筋：8/SUS-304。	4	件
15	不锈钢案板	规格mm：长1900×宽900×高800； 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*38、38*25、25*25/SUS-304。	40	张

16	冲孔案板	规格mm：长2300×宽980×高900； 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*25、25*25/SUS-304； 磁棒：Φ25。	10	张
17	翻边案板	规格mm：长2000×宽980×高850； 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*25、25*25/SUS-304。	20	张
18	包装案板	规格mm：长2300×宽980×高900； 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*25、25*25/SUS-304。	10	张
19	钢筋案板	规格mm：长2500×宽1080×高900 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*25/SUS-304。 钢筋：Φ6/SUS-304	4	张
20	包装选别案板	规格mm：长2250×宽1000×高850 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*38、38*25/SUS-304； 磁棒：Φ25。	20	张
21	灯检案板	规格mm：长2150×宽980×高1900； 板材：61.0、61.5、62.0/SUS-304 方管：38*38、38*25、10*10/SUS-304； 灯管：LED-900； 磁棒：Φ25。 车轮：Φ75带刹车万向轮/SUS304	10	台
22	方管架	规格mm：长1200×宽450×高400； 方管：25*25/SUS-304。	40	件
23	地面刮板	规格mm：长1300×宽400； 板材：61.5/SUS-304； 圆管：25/SUS-304。 钢筋：Φ6/SUS-304 食品板：65.0	20	件
24	不锈钢捞子（钢筋式）	规格mm：长1500×宽350； 圆管：25/SUS-304； 钢筋：Φ6、Φ3/SUS-304。	10	件
25	不锈钢捞子（蚊帐网式）	规格mm：长800×宽350 板材：61.5/SUS-304； 圆管：25/SUS-304； 捞子网：5×5/SUS-304。 钢筋：Φ6/SUS-304	8	件
26	不锈钢托筐勾	规格mm：长800 圆管：25/SUS-304 钢筋Φ6/SUS-304	40	件

27	电子称 充电架	规格mm：长1200×宽400×高1500； 板材：61.0/SUS-304； 方管：25*25/SUS-304。 活页、锁、插排	2	件
28	内袋消 毒存放 架	规格mm：长2500×宽500×高1800； 板材：61.0/SUS-304； 方管：38*38/SUS-304。	4	件
29	不锈钢 水槽	规格mm：长2100×宽1000×高750 板材：61.5/SUS-304； 方管：50*50/SUS-304。 阀门：DN50/SUS-304	30	件
30	消毒水 槽	规格mm：长1000×宽1000×高750 板材：61.5/SUS-304； 方管：50×50/SUS-304 阀门：DN50/SUS-304。	15	件
31	拍板	规格mm：长250×宽150×高150 板材：61.5/SUS-304； 圆管：20/SUS-304。	5	件
32	物品柜	规格mm：长1000×宽400×高800 板材：61.0/SUS-304； 方管：25*25/SUS-304。 锁具：SUS-304	6	件
33	高压枪 清洗机	规格mm：长1400×宽500×高2000 板材：61.2/SUS-304； 方管：38*38/SUS-304； 圆管：25/SUS-304； 球阀：DN20/SUS-304 流量开关：DN25/SUS-304 离心泵：轻型立式多级泵； 高压水枪管：25米*2	9	台
34	干鞋架	规格mm：长1900×宽450×高1700； 板材：61.5/SUS-304； 方管：38*25/SUS-304； 圆管：25、63/SUS-304。 车轮：Φ75万向轮/SUS-304	10	件
35	贵宾更 衣架	规格mm：长2000×宽400×高1800 圆管：32、38/SUS-304。	1	件
36	拖鞋架	规格mm：长1000×宽350×高1500； 板材：61.0/SUS-304； 管材：25*25/SUS-304。	8	件

		<table><tr><td>37</td><td>燃油气 蒸汽锅 炉</td><td>额定蒸发量：4T/h 额定蒸汽压力：1.25MPa 额定蒸汽温度：194℃ 给水温度：20℃</td><td>1</td><td>台</td></tr><tr><td>38</td><td>电动叉 车</td><td>额定起重量：3T 起升高度：3000mm 安全防护、冷冻防护</td><td>4</td><td>台</td></tr><tr><td>39</td><td>叉车充 电桩</td><td>输入电压：380V 工作频率：50HZ 输出电压：0-100V DC 额定电流：0-200A 额定输出功率：10KW</td><td>2</td><td>套</td></tr><tr><td>40</td><td>堆垛货 架</td><td>规格mm：1200×1200×1500 管材：50*50、40*40-碳钢 角钢：40*40-碳钢 货架镀锌</td><td>100 0</td><td>组</td></tr><tr><td>41</td><td>装卸货 平台</td><td>规格mm：长2000×宽2000 工作范围：向上350mm，向下300mm 最大承受重量：6000KG 电源：3相380V，50HZ 控制系统防护等级：IP54 安装方式：预埋式</td><td>3</td><td>套</td></tr></table>	37	燃油气 蒸汽锅 炉	额定蒸发量：4T/h 额定蒸汽压力：1.25MPa 额定蒸汽温度：194℃ 给水温度：20℃	1	台	38	电动叉 车	额定起重量：3T 起升高度：3000mm 安全防护、冷冻防护	4	台	39	叉车充 电桩	输入电压：380V 工作频率：50HZ 输出电压：0-100V DC 额定电流：0-200A 额定输出功率：10KW	2	套	40	堆垛货 架	规格mm：1200×1200×1500 管材：50*50、40*40-碳钢 角钢：40*40-碳钢 货架镀锌	100 0	组	41	装卸货 平台	规格mm：长2000×宽2000 工作范围：向上350mm，向下300mm 最大承受重量：6000KG 电源：3相380V，50HZ 控制系统防护等级：IP54 安装方式：预埋式	3	套	
37	燃油气 蒸汽锅 炉	额定蒸发量：4T/h 额定蒸汽压力：1.25MPa 额定蒸汽温度：194℃ 给水温度：20℃	1	台																								
38	电动叉 车	额定起重量：3T 起升高度：3000mm 安全防护、冷冻防护	4	台																								
39	叉车充 电桩	输入电压：380V 工作频率：50HZ 输出电压：0-100V DC 额定电流：0-200A 额定输出功率：10KW	2	套																								
40	堆垛货 架	规格mm：1200×1200×1500 管材：50*50、40*40-碳钢 角钢：40*40-碳钢 货架镀锌	100 0	组																								
41	装卸货 平台	规格mm：长2000×宽2000 工作范围：向上350mm，向下300mm 最大承受重量：6000KG 电源：3相380V，50HZ 控制系统防护等级：IP54 安装方式：预埋式	3	套																								
		注：1、表中设备参数中所用符号、字母是对应设备的功能规格描述。 2、设备规格在不影响安装使用的情况下允许±5%偏差。																										
	2	工器具管材及板材均采用食品级SUS-304不锈钢材质制作，焊接牢固可靠，结构合理，最大限度减少卫生死角，排水流畅，便于人员进行清洗和检修，长久使用不变性，表面平整美观，抗拉强度高，使用寿命长。工器具设备需要符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》、《食品安全国家标准 食品接触材料及制品生产通用卫生规范》标准要求。																										
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。																											

第五章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

1.法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明：

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指《中华人民共和国民法典》（以下简称《民法典》）规定的具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构的，如律师事务所，会计师事务所要提供执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

这里所指“其他组织”不包括法人的分支机构，由于法人分支机构不能独立承担民事责任，不能以分支机构的身份参加政府采购，只能以法人身份参加。“但由于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业具有其特殊性，如果能够提供其法人给予的相应授权证明材料，可以参加政府采购活动”。

2.财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格性审查表要求）

3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的声明。

4.投标人参加政府采购前三年内在经营活动中没有重大违法记录书面声明函。

5.信用记录查询

（1）查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）进行查询；

（2）查询截止时点：本项目资格审查时查询；

（3）查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

6. 按照招标文件要求，投标人应当提交的资格、资信证明文件。

第六章 评审

一、评审要求

1. 评标方法

农产品集散中心建设项目：综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。(最低报价不是中标的唯一依据。)

2. 评标原则

2.1 评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则,以招标文件和投标文件为评标的基本依据,并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2 具体评标事项由评标委员会负责,并按招标文件的规定办法进行评审。

2.3 合格投标人不足三家的,不得评标。

3. 评标委员会

3.1 评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成,成员人数为5人及以上单数,其中技术、经济等方面的评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2 评标委员会成员有下列情形之一的,应当回避:

(1) 参加采购活动前三年内,与投标人存在劳动关系,或者担任过投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人;

(2) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系;

(3) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系;

3.3 评标委员会负责具体评标事务,并独立履行下列职责:

(1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求;

(2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明;

(3) 对投标文件进行比较和评价;

(4) 确定中标候选人名单,以及根据采购人委托直接确定中标人;

(5) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为;

(6) 法律法规规定的其他职责。

4. 澄清

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,并加盖公章,或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.1 评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.2 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的,可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5. 有下列情形之一的,视为投标人串通投标:

(1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;(不同投标人投标文件上传的项目内部识别码一致);

(2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;

(3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

(4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

(5) 不同投标人的投标文件相互混装;

(6) 不同投标人的投标保证金为从同一单位或个人的账户转出;

说明:在项目评审时被认定为串通投标的投标人不得参加该合同项下的采购活动

6. 有下列情形之一的,属于恶意串通投标:

(1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件或者响应文件;

(2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件;

(3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容;

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动;

(5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交;

(6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交;

(7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间,为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7. 投标无效的情形

详见资格性审查、符合性审查和招标文件其他投标无效条款。

8. 废标的情形

出现下列情形之一的,应予以废标。

(1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家;(或参与竞争的核心产品品牌不足3个)的;

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

(3) 投标人的报价均超过了采购预算;

(4) 因重大变故,采购任务取消;

(5) 法律、法规以及招标文件规定其他情形。

9. 定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准,对投标文件进行评审。评标结束后,对投标人的评审名次进行

排序，确定中标人或者推荐中标候选人。

二.政府采购政策落实

1.节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本招标文件相关要求执行。

2.对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同为小、微企业）

合同包1（农产品集散中心建设项目）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体	10%	货物由小微企业制造，即货物由小微企业生产且使用该小微企业商号或者注册商标时，给予价格扣除C1，即：评标价=投标报价×（1-C1）;监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

3.价格扣除相关要求。

（1）所称小型和微型企业应当同时符合以下条件：

①符合中小企业划分标准；

②提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

（2）在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策：

①在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

②在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

③在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

（3）投标人属于小微企业的应填写《中小企业声明函》；监狱企业须投标人提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》，否则不认定价格扣除。

说明：投标人应当认真填写声明函，若有虚假将追究其责任。投标人可通过“国家企业信用信息公示系统”（<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>），点击“小微企业名录”（<http://xwqy.gsxt.gov.cn/>）对投标人和核心设备制造商进行搜索、查询，自行核实是否属于小微企业。

（4）提供投标人的《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》（格式后附，不可修改），未提供、未盖章或填写内容与相关材料不符的不予价格扣除。

三、评审程序

1.资格性审查和符合性审查

资格性审查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明文件等进行审查，以确定投标投标人是否具备投标资格。（详见后附表一资格性审查表）

符合性审查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。（详见后附表二符合性审查表）

资格性审查和符合性审查中凡有其中任意一项未通过的，评审结果为未通过，未通过资格性审查、符合性审查的投标单

位按无效投标处理。

2. 投标报价审查

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3. 政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

4. 核心产品同品牌审查

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，按技术指标或售后服务条款或业绩的优劣顺序排列确定进入评审的投标人，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

5. 详细评审

综合评分法：分为投标报价评审、商务部分评审、技术部分评审（得分四舍五入保留两位小数）。（详见后附表三详细评审表）

最低评标价法：无

6. 汇总、排序

综合评分法：评标结果按评审后总得分由高到低顺序排列。总得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标或售后服务条款或业绩的优劣顺序排列确定；上述相同的，按照提供优先采购产品证明材料的数量进行排序；以上均相同的属于保护环境、不发达地区和少数民族地区企业的优先。

最低评标价法：投标文件满足招标文件全部实质性要求，且进行政府采购政策落实的价格扣除后，对投标报价进行由低到高排序，确定价格最低的投标人为中标候选人。价格相同的，按技术指标或售后服务条款或业绩的优劣顺序排列确定。上述相同的，按照提供优先采购产品证明材料的数量进行排序；以上均相同的属于保护环境、不发达地区和少数民族地区企业的优先。

表一 资格性审查表：

合同包1（农产品集散中心建设项目）

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人有效的营业执照或事业单位法人证书或执业许可证或自然人的身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人2020或2021年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供“依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录”的书面声明函
具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查供应商出具的“具有履行合同所必须的设备和专业技术能力”声明。
参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查“参加本采购活动前3年内”投标人书面声明函；
信用记录	到提交投标文件的截止时间，投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

表二 符合性审查表：

合同包1（农产品集散中心建设项目）

投标及保证金缴纳情况	按要求进行网上投标、进行保证金缴纳。（审查汇款凭证）
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。

投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行签署、盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

农产品集散中心建设项目

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分 50.0分	
	商务部分 20.0分	
	报价得分 30.0分	
技术部分	实施方案 (10.0分)	根据供应商提供的项目实施方案（包括但不限于设备布局方案、安装方法及技术措施、供货计划等内容）进行评审：方案结构严谨，内容完整详实，能够针对采购项目内容要求而细化制定的得 10分 ；方案结构比较严谨，内容比较完整，比较能够针对采购项目内容要求制定的得 8分 ；方案结构基本严谨，内容基本完整，基本针对采购项目内容要求制定的得 6分 ；方案结构可行性不够严谨，内容可行性不够完整的得 4分 ；方案结构不清，内容表述不完整，不能很好的针对采购项目内容要求的得 2分 ，未提供或无法满足采购人需求的得 0分 。
	安装调试方案 (15.0分)	根据供应商提供的安装调试方案（包括但不限于质量保证、安装调试、验收、备品备件、应急措施）进行评审：方案结构严谨，内容完整详实，能够针对采购项目内容要求而细化制定的得 15分 ；方案结构比较严谨，内容比较完整，比较能够针对采购项目内容要求制定的得 12分 ；方案结构基本严谨，内容基本完整，基本针对采购项目内容要求制定的得 9分 ；方案结构可行性不够严谨，内容可行性不够完整的得 6分 ；方案结构不清，内容表述不完整，不能很好的针对采购项目内容要求的得 3分 ，未提供或无法满足采购人需求的得 0分 。
	设备的故障保养维修解决措施 (10.0分)	对供应商提供的设备故障保养维修解决措施进行评审：故障保养维修解决措施内容完整详实严谨，能够针对采购项目内容要求而细化制定的得 10分 ；故障保养维修解决措施内容比较完整详实严谨，比较能够针对采购项目内容要求制定的得 8分 ；故障保养维修解决措施内容基本完整详实严谨，基本针对采购项目内容要求制定的得 6分 ；故障保养维修解决措施内容不够完整详实严谨的得 4分 ；故障保养维修解决措施内容较差，针对采购项目内容要求制定内容较差的得 2分 ，未提供或无法满足采购人需求的得 0分 。

	供货方案 (5.0分)	根据供应商供货方案进行评审：方案中供货流程协调合理，备货、运输、交货的进度安排紧凑，产品配送过程中的保护措施完善的得5分；方案中的供货流程协调、进度安排比较合理，产品的运输、配送等内容比较能保证项目实施的得4分；方案中的供货流程、进度安排基本合理，产品的运输、配送等内容基本可行，基本能够保证项目实施的得3分；方案中供货流程、进度安排较差，运输配送无保护措施的得1分；未提供或与项目不相符的得0分。
	应急预案 (5.0分)	根据供应商提供的突发事件应急处理预案进行评审：可操作性强、有针对性、应急处理得当、应急响应时间迅速、责任划分明确、科学合理的得5分；可操作性比较强、比较有针对性、应急处理比较得当、应急响应时间比较迅速、责任划分比较明确、科学合理的得4分；可操作性基本可行、针对性、应急处理基本得当、责任划分基本明确、科学合理的得3分；可操作性、针对性较差、应急处理措施较差、应急响应时间缓慢、责任划分不明确、不够科学合理的得2分；未提供或与本项目不相符的得0分。
	产品性能及工艺 (5.0分)	根据供应商提供的产品性能及工艺说明进行评审：表述非常全面、清晰、科学、可行的得5分；表述比较全面、清晰、科学、可行的得4分；表述基本全面、清晰、科学、可行的得3分；表述不够全面、清晰、科学、可行的得2分；表述全面性、清晰程度、科学性、可行性较差的得1分；未提供或与本项目不相符的得0分；
商务部分	业绩 (6.0分)	投标人自2019年1月1日（以合同签订时间为准）以来，每提供一个与本项目相似业绩（农产品加工设备类）得3分，本项最多得6分（须提供招标公告截图、中标公示截图、中标通知书及合同复印件）
	售后服务 (9.0分)	对供应商提供的售后服务计划、服务承诺、故障响应时效、配件供应方案、定期巡检计划、保修服务措施、保修服务标准进行评审：服务方案全面、合理、可行得9分；服务方案比较全面、合理、可行得7分；服务方案基本全面、合理、可行得5分；服务方案全面性、合理性、可行性较差得3分；与项目不相符或未提供得0分。
	培训方案 (5.0分)	根据供应商提供的培训方案进行评审：培训方案体系完善、计划详细、具体，有明确的培训目标及任务，培训时间、地点和人员的安排详细明了，培训前的准备工作充分具体的得5分；培训方案体系比较完善、计划比较详细、具体，有比较明确的培训目标及任务，培训时间、地点和人员的安排比较详细明了，培训前的准备工作比较充分具体的得4分；培训方案体系基本完善、计划基本详细、具体，有基本明确的培训目标及任务，培训时间、地点和人员的安排基本详细明了，培训前的准备工作基本充分具体的得3分；培训方案体系、计划较差，没有明确培训时间、地点和人员的安排，培训前的准备工作较差的得2分；与项目不相符或未提供得0分。
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	$\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格分值}$ 【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】 最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

第七章 投标文件格式与要求

投标人提供投标文件应按照以下格式及要求编制，且不少于以下内容。

格式一：

投标文件封面

(项目名称)
投标文件
(正本/副本)

项目编号：

包 号： 第 包 (若项目分包时使用)

(投标人名称)

年 月 日

格式二：

投标文件目录

- 三、投标承诺书
- 四、开标一览表
- 五、授权委托书
- 六、投标保证金
- 七、投标人基本情况表
- 八、提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料
- 九、提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明材料
- 十、提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录
- 十一、具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的声明
- 十二、参加政府采购前三年内在经营活动中无重大违法记录书面声明
- 十三、联合体协议书
- 十四、中小企业声明函
- 十五、监狱企业
- 十六、残疾人福利性单位声明函
- 十七、分项报价明细表
- 十八、主要商务要求承诺书
- 十九、技术偏离表
- 二十、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 二十一、项目组成人员一览表
- 二十二、投标人业绩情况表
- 二十三、各类证明材料

格式三：

投标承诺书

采购单位、内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司：

1.按照已收到的 项目(项目编号：)招标文件要求，经我方 (投标人名称) 认真研究投标须知、合同条款、技术规范、资质要求和其它有关要求后，我方愿按上述合同条款、技术规范、资质要求进行投标。我方完全接受本次招标文件规定的所有要求，并承诺在中标后执行招标文件、投标文件和合同的全部要求，并履行我方的全部义务。我方的最终报价为总承包价，保证不以任何理由增加报价。

3. 我方郑重声明：所提供的投标文件内容全部真实有效。如经查实提供的内容、进行承诺的事项存在虚假，我方自愿接受有关处罚，及由此带来的法律后果。

5. 我方同意提供贵方另外要求的与其投标有关的任何数据或资料。

7. 我单位如果存在下列情形的, 愿意承担取消中标资格、投标保证金不予退还、赔偿超过投标保证金金额的损失部分、接受有关监督部门处罚等后果:

- (1) 中标后,无正当理由放弃中标资格;
- (2) 中标后,无正当理由不与招标人签订合同;
- (3) 在签订合同时,向招标人提出附加条件或不按照相关要求签订合同;
- (4) 不按照招标文件要求提交履约保证金;
- (5) 要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容;
- (6) 要求更改招标文件和中标结果公告的实质性内容;
- (7) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

年 月 日

开标一览表

4.《开标一览表》中所填写内容与投标文件中内容不一致的，以开标一览表为准。

年 月 日

授权委托书

授权委托人: _____ (签字)

-第85页-

授权委托人身份证扫描件	授权委托人身份证扫描件
正面	反面

____年____月____日

格式六：

投标保证金

投标人应在此提供保证金的凭证的复印件。

格式七：

投标人基本情况表

投标人名称		注册资金	
注册地		注册时间	
法定代表人		联系电话	
技术负责人		联系电话	
开户银行			
开户银行账号			
主营范围：			
企业资质：			

格式八：

提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料

格式九：

提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明材料

格式十：

提供依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

格式十一：

具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的声明

我公司具备履行本次投标项目合同所必须的设备和专业技术能力。

特此声明。

投标人名称：（加盖公章）

年 月 日

格式十二：

参加政府采购前三年内在经营活动中无重大违法记录书面声明

内蒙古北方诚信工程项目管理有限公司：

我公司自愿参加本次政府采购活动（本次投标项目），严格遵守《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购法实施条例》及所有相关法律、法规和规定，同时声明：在参加此次政府采购活动前三年内，本公司在经营活动中无重大违法记录。

特此声明。

投标人名称：（加盖公章）

年 月 日

格式十三：（不属于可不填写内容或不提供）

联合体协议书

（所有成员单位名称）自愿组成（联合体名称）联合体，共同参加（项目名称）招标项目投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

- 1.（某成员单位名称）为（联合体名称）牵头人。
2. 联合体各成员授权牵头人代表联合体参加投标活动，签署文件，提交和接收相关的资料、信息及指示，进行合同谈判活动，负责合同实施阶段的组织和协调工作，以及处理与本招标项目有关的一切事宜。
3. 联合体牵头人在本项目中签署的一切文件和处理的一切事宜，联合体各成员均予以承认。联合体各成员将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担连带责任。
4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下：_____。
5. 本协议书自所有成员单位法定代表人或其授权代表签字或盖单位章之日起生效，合同履行完毕后自动失效。
6. 本协议书一式_____份，联合体成员和招标人各执一份。

协议书由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由授权代表签字的，应附授权委托书。

联合体牵头人名称：_____（加盖公章）
法定代表人或其授权代表：_____（签字）
联合体成员名称：_____（加盖公章）
法定代表人或其授权代表：_____（签字）

_____年_____月_____日

格式十四：（不属于可不填写内容或不提供）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

- 1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
- 2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)；承建（承接）企业为(企业名称)，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

2. (标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)；承建（承接）企业为(企业名称)，从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

格式十五：（不属于可不填写内容或不提供）

监狱企业

提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

格式十六：（不属于可不填写内容或不提供）

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（加盖公章）：

日期：

格式十七：

分项报价明细表

注：采用电子招投标的项目无需编制该表格，投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表，且与投标客户端生成的开标一览表（首轮报价表、报价一览表）或分项报价表信息内容不一致，以投标客户端生成的内容为准。

格式十八：

主要商务要求承诺书

我公司承诺可以完全满足本次采购项目的所有主要商务条款要求（如标的提供的时间、标的提供的地点、投标有效期、采购资金支付、验收要求、履约保证金等）。若有不符合或未按承诺履行的，后果和责任自负。

如有优于招标文件主要商务要求的请在此承诺书中说明。

具体优于内容（如标的提供的时间、地点，质保期等）。

特此承诺。

投标人名称：（加盖公章）

年 月 日

格式十九：

技术偏离表

序号	标的名称	招标技术要求		投标人提供响应内容	偏离程度	备注
1		★	1.1			
			1.2			
						
2		★	2.1			
			2.2			
						
.....						

说明：

1.投标人应当如实填写上表“投标人提供响应内容”处内容，对招标文件提出的要求和条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。

2.“偏离程度”处可填写满足、响应或正偏离、负偏离。

3.“备注”处可填写偏离情况的具体说明。

4.上表中“招标技术要求”应详细填写招标要求。

格式二十：

项目组成人员一览表

序号	姓名	本项目拟任职务	学历	职称或执业资格	身份证号	联系电话
1						
2						
3						
.....						

按招标文件要求在本表后附相关人员证书。

注：

1.本项目拟任职务处应包括：项目负责人、项目联系人、项目服务人员或技术人员等。

2.如投标人中标，须按本表承诺人员操作，不得随意更换。

格式二十一：

项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等内容和格式自拟。

格式二十二：

投标人业绩情况表

序号	使用单位	业绩名称	合同总价	签订时间
1				
2				
3				
4				
...				

投标人根据上述业绩情况后附销售或服务合同复印件。

格式二十三：

各类证明材料

- 1.招标文件要求提供的其他资料。
- 2.投标人认为需提供其他资料。