

宁城向阳中学塑胶运动
场建设项目 工程

招标工程量清单

招 标 人： _____
(单位盖章)

造 价 咨 询 人： _____
(单位资质专用章)

法定代表人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

法定代表人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

编 制 人： _____
(造价人员签字盖专用章)

复 核 人： _____
(造价工程师签字盖专用章)

编 制 时 间： 年 月 日

复 核 时 间： 年 月 日

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目

标段：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目

第 1 页 共 3 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
		整个项目						
1	04B003	拆除橡胶压边条	1. 拆除橡胶压边条	m	350			
2	01B001	橡胶压边条	1. 成品橡胶压边条	m	350			
3	040303024001	混凝土其他构件	1. 名称、部位: 进水口封堵 2. 混凝土强度等级: C30	m3	3.24			
4	040203009004	弹性面层（塑胶）	<p>一、基础处理</p> <p>1、清理：先将起鼓、脱皮、裂缝等部位松动部分剔掉；清扫：将底面的浮土等杂物清扫干净，用高压水冲刷干净，冲刷时应将泥浆冲出作业面并防止回流；水润：用水洗刷干净后，应将水保留在作业面一段时间，将作业面充分润透，直到不在渗水为止。</p> <p>2、基础要求：用打磨机把脱落的面层全部打掉、割掉，然后打磨清理干净地面基础，缩缝间隔每块不得大于25m²；其基础坚实、平整、无下沉板块，断裂缝不超过10mm宽；若没有温度缝，必须按新水泥基础的要求切割。若基础下沉或极不平整，断裂缝过宽、过多等现象，水泥混凝土（>50mm厚）铺设，找平基础。</p> <p>3、基础处理：基本按新水泥混凝土基础的方法处理。若基础有裂缝超过3mm宽的，应用切割机扩宽6~8mm，按新水泥基础要求磨缝、填缝；若宽度少于3mm的，把缝表面磨成“V”字型（幅度50mm，深度3mm），保证缝内干燥洁净后，直接用填缝胶分多道填平即可。</p> <p>4、防水底涂：地面基础处理好后，在上面刮一层防水底涂形成密闭层。</p>	m ²	7027			
本页小计								

注：为计取规费等的的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目

标段：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目

第 2 页 共 3 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			5、平整度：局部凸出处用凿斧凿平，凹陷处用硅PU浆料加50目石英砂混合料补平，在基材铺设完毕后再次试水，有积水处用PU浆料找平，保证面层不得积水。 二、 （1）防水底涂：1）基础要求干净、干燥后使用专用防水底涂分二遍滚涂或刮涂于基面，滚涂方向要交叉进行，原则以涂刷后基面转变为湿润颜色，不足处应补涂（底涂的作用为渗透进基础的微细孔内，固化后起加固基面）；2）如水泥基础表面松散部位，可用防水底涂加一倍用量，稀释后厚涂于基面（增强其渗透性，增加防水底涂 渗入深度）直到表面颜色湿润为止；3）应避免在烈日下或者基础温度>40℃的情况下施工，以保证底涂渗透性（下午涂较适宜）。用量约为0.2-0.3kg/m ² ，防水底涂干固时间（一般6-8小时）。 （2）底层施工：（双组分聚氨酯材料配比1:5）1）施工前先将材料分类摆放，材料施工时间为20-30分钟。2）混合料按A：B=1:5例：（A10kg+B50kg）倒入拌料桶中使用高速搅拌机充分搅拌均匀无生料后施工，施工工具由工队自选，如胶刮板、齿刮板或拉杆等，材料固化时间为8-12小时，温度低于10℃固化时间稍长。配料桶建议2组料清理一次余料，					
本页小计								

注：为计取规费等的的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目 标段：宁城向阳中学塑胶运动场建设项目 第 3 页 共 3 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			余料未清理干净堆积久后会产生疙瘩。 （3）面层（清浆层）施工：（双组分聚氨酯材料配比1:5）1）施工前先将材料分类摆放，材料施工时间为20-30分钟；2）混合料A：B=1:5例：（A10kg+B50kg）倒入拌桶中使用高速搅拌机充分搅拌均匀无生料后施工，施工工具由工队自选，如胶刮板、齿刮板或拉杆等，材料固化时间约为8-12小时，温度低于10℃固化时间稍长。配料桶建议2组料清理一次余料，余料未清理干净堆积久后会产生疙瘩。 三、 （1）跑道区厚度为13mm 面积为：6922m ² （2）起跑区厚度为20mm 面积为：105m ²					
		分部小计						
		措施项目						
本页小计								
合 计								

注：为计取规费等的的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”

