

敖汉旗2023年绿色农畜产品生产项目贝子府镇食用菌产品深加工设备清单

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
1	六工位挑选平台	台	1	2000mm	2000*1000*800	0	SUS304	变频调速，高度800mm，厚度2mm
2	一次气浴清洗机	台	1	4500	4500*1550*1350	≥3.3	SUS304	要求高压可调喷嘴 材料要求池体2mm，内胆3mm板材
3	二次气浴清洗机	台	1	4500	4500*1550*1350	≥3.3	SUS304	要求高压可调喷嘴，材料要求池体2mm，内胆3mm板材设计
4	蒸煮生产线	套	1	4500	4500*1550*1350	≥4	SUS304	要求用蒸汽加热，配备自动控制阀，蒸汽管道分支排列，充分保证设备内部温度均匀；蒸汽支管配有消音装置。 要求用双层网带（上、下两层链板带），网带护边采用耐高温耐磨条制作，配备水循环系统，要有过滤装置，管道要用可拆式快接连接。 所有盖板要用水密封结构；出料口配备大口径（不小于105）接口；保温采用50mm硅酸铝； 侧面设有大口径（不小于105）冲洗孔； 输送要求变频调速； 网带张紧要用滑动式张紧。
5	冷却生产线	台	1	4500	4500*1550*1350	≥3.3	SUS304	要用变频调速，自然水预冷，加冲浪技术，
6	震动沥水机	台	1	1800	1800*1300*1380	≥1.75	SUS304	侧板采要用5mm不锈钢折弯制作，要求拆卸方便，底部要有接水盘，要用聚酯固定座，配高强度弹簧；支架主体要用不小于4mm厚壁的方管制作。
7	缓冲提升线	台	1	1500	1500*1000*1400	≥1.5	SUS304	速度变频可调，输送带为链板带厚度1.5mm
8	辣椒搅碎机	台	1	100型	1250*780*1550	≥7.5	SUS304	篦孔多样，配篦孔尺寸8/10/12mm三个
9	蘑菇切丁机	台	1	950	950*780*1285	≥1.5	SUS304	国内行业内高端设备，进口合金钢刀
10	蘑菇切片机	台	1	32型	1150*880*1180	≥2.2	SUS304	刀组锋利，耐用，可更换
11	蘑菇压榨机	台	1	300L	2200*1150*1950	≥1.5	SUS304	双桶，要求用菌类专用压榨机

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
12	多用油炸机	台	1	220L	1600*1740*1765	≥42.2	SUS304	设备要求采用电导热油加热；整机为304不锈钢材质，锅胆要用封头一次冲压锅胆，锅胆厚度不小于5mm，锅体质保十年。搅拌电机要用静音齿轮减速电机；自动出料，带高压水龙头。
13	人工拣选平台	台	1	1200	1200*1000*800	0	SUS304	要求边角均抛光打磨，焊道酸洗清洁；板材厚1.5mm
14	姜蒜切碎机	台	1	585	585*450*530	≥0.55	SUS304	国内行业内高端设备、进口合金钢刀
15	毛刷洗姜机	台	1	1100	1100*820*980	≥0.75	SUS304	毛刷为波浪辊、不掉毛。
16	大型电磁干炒机	台	1	500L	1750*1200*1450	≥42.2	SUS304	设备要求用电磁加热，8档控温；锅体材质采用Q235B氮化处理材质，控制方式要自动出料，自动回锅，用 PLC 智能编辑工艺程序，PLC 编程装置可绘制温度曲线以及保存温度数据，温度数据要储存 15 天以上；编程装置可输入20种以上工艺；物联网系统，实现远程自检、故障报警、程序更新；带无线遥控出料，带高压水喷头
17	化冻机	台	2	500L	2000*1000*900	≥2.8	SUS304	化冻温度显示及设定，智能；鼓泡机的使用，使槽体水温更均匀。
18	锯骨机	台	1	551	551*566*1023	≥0.75	合金	带有安全防护装置，防碰手，进口锯条
19	喷淋式杀菌锅	台	2	直径1200	5900*2100*3350	≥32	SUS304	锅体厚度不小于5mm，压力控制偏差不大于0.02MPa，温度控制偏差不大于±0.32，杀菌釜锅门要采用五重安全连锁装置，锅体要用双安全阀作为超压保护，杀菌过程热分布均匀，达到±0.33，水循环异常，压力异常，温度异常都能实时报警提示。所有承压部分(包括筒体以及封头)全部要用自动焊焊接，单面焊接双面成型。锅门法兰要先焊接后加工的工艺，保证锅门配合精度，消除焊接内应力。有F值配置
20	牛肉切丁机	台	1	350型	1430*700*930	≥3.7	SUS304	切割规整、操作简单

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
21	储油罐	台	1	2000L	Φ 2350*2600	0	SUS304	边角均抛光打磨，焊道酸洗清洁 板材厚1.5mm， 要求油料液位显示直观，溢流孔、排污孔、检修人孔配制齐全。
22	电磁热油锅	台	1	600L	Φ 1850*1600	≥41	SUS304	设备要用电导热油加热；整机为304不锈钢材质，锅胆采用封头一次冲压锅胆，锅胆厚度不小于5mm，锅体质保十年。搅拌电机要用静音齿轮减速电机，质保五年；自动出料，带高压水龙头，带搅拌，带盖子，带万向轮，
23	热油输送泵	台	2	6m ³ /h	750*220*380	≥4.4	SUS304	要求耐热250度
24	输油管道及阀门管件	套	12	DN25*2mm	DN25*2	0	SUS304	卫生级管道及阀门。
25	智能自翻转炸炒锅	台	2	800L	2100*2500*1900	≥124	SUS304	要求用电磁加热’8档控温；整机为304不锈钢材质，锅胆封头一次冲压成型，锅胆厚度要求12mm，锅体质保十年。搅拌电机要用静音齿轮减速电机，质保五年。密封机头防水汽，免维护质保五年。设备配 PLC 编程系统，可绘制温度曲线以及保存温度数据，温度数据要储存 15 天以上；编程装置可输入16种以上工艺；物联网系统，实现远程自检、故障报警、程序更新；带无线遥控出料；机芯水冷，支持24小时连续生产，水循环冷却方式，隔绝水汽，要带语音播报功能；带高压水喷头；刮板采用聚四氟乙烯材质，符合食品级，耐磨，耐高温280度以上。搅拌要用双行星搅拌，出料口离地面要求80公分左右。
26	可移动中转搅拌罐	台	3	800L	1550*820*820	≥4.5	SUS304	要求整机为304不锈钢材质，带双向蛟龙式搅拌，搅拌电机 2.2kw，带盖子，带万向轮，搅拌速度是无级变速
27	输酱泵	套	1	8L/分钟	630*380*760	0	SUS304	变频调速，启停由射频液位控制；
28	输酱管道及阀门管件	台	1	8L/分钟		0	SUS304	变频调速，启停由射频液位控制；

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
29	抽油烟系统	台	1	10000	5000*2100*600	≥7.5	SUS201	加厚材料，防腐防锈，光滑圆润，机器封边，共板法兰，质轻坚固，安装便捷
30	毛辊机	台	1	1800	1800*900*750	≥1.5	SUS304	要求毛辊上下间距可调，板材厚度2mm
31	空压机组（空压系统）	套	1	4立方米每分钟	6050*1800*1980	≥15	碳钢喷塑	一级能效/防护级别IP65，变频永磁电机，要求螺杆压缩机
32	生产辅助设备（生产平台）	台	12	1000	2000x1000x800		SUS304	要求食品级材质，厚度1.2mm
33	生产辅助设备（电动地牛）	台	2	1500	1650x600x1250		优质钢板	要求双承载轮，工作时间长，性能强，故障率极低
34	生产辅助设备（液压地牛）	台	2	3000	1700x700x1230		钢板	高强尼龙轮，钢板厚，达到4mm，货叉加长，抗超载能力强
35	生产辅助设备（物料托盘）	个	40	30	600x400x140		pe	原生料，加厚加强，耐老化，耐酸碱，
36	生产辅助设备（塑料桶）	个	10	1500L	φ 1400x950		LLDPE	纯原料，耐药性好，环保无味，耐腐蚀，防老化，抗冲击，耐高温高强度
37	生产辅助设备（货架）	个	3	700	2300x700x1900		型钢	结构合理，承载能力强，防腐处理，刚性强，稳固
38	生产辅助设备（电子秤）	台	2	300	400x500x800		钢板	稳定性好，适应性强，显示清晰高亮，防水，防潮。
39	生产辅助设备（电子台秤）	台	2	30	280x280x150		ABS塑胶	防水防潮，LED数显，交直流两用
40	空气净化系统（通风排风）	套	1	10000	2000x1100x900	≥4	镀锌板	加厚材料，防腐防锈，光滑圆润，机器封边，共板法兰，质轻坚固，安装便捷
41	空气净化系统（无动力新风口）	套	2	1000	550x750x250		铝合金	结构牢固，表面烤漆处理，滤芯耐高温，结构稳固，轻巧。

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
42	空气净化系统 (空气净化器)	套	110	1175	1175x575x320	≥0.15	镀铝锌板	权威机构认证, 防静电, 过滤效果好99.9%, 静音, 大风量, 防锈防腐, 轻巧坚固
43	蒸汽发生器	台	1	1.0T		≥6	1. 下管板: Q245R 2. 上盖板: Q245R 3. 锅壳筒体: Q235B 4. 环板: Q235B 5. 烟管: 20# 6. 炉胆筒体: 20# 7. 炉门: 20# 8. 观火孔: 20# 9. 燃料输送管: 20# 10. 弯头: 20#	7寸触摸GPRS物联网电脑屏控制系统, 可手机远程操控。不少于5个防干烧、不少于4个防超压保护。 配电箱外挂, 使电器件远离热源。要配有缺料观察口及缺料报警。设备要带有节能器 (余热回收), 蒸汽发生器要为负压悬浮式火管三回程炉体结构。 设备要带有水垢观察口。 设备水泵要放在节能器两边, 便于检修。 设备进水管路要配置两个止回阀和一个电磁阀, 三重保护。设备底部要用炉盆燃烧室
44	化验检验室设备 (电热恒温培养箱)	台	2	160	840x690x706	≥0.45	冷轧板喷塑, 内胆不锈钢,	控温、定时、计时、超温报警。玻璃观察窗, 合理风道循环
45	化验检验室设备 (全钢通风橱)	台	1	500L	1200x850x1500	≥0.25	冷轧钢板	实芯理化板, 防火阻燃, 风流量大, 耐酸碱, 耐高温。
46	化验检验室设备 (立式压力蒸汽灭菌器)	台	1	75	500x500x1200		SUS304	优选材质, 通用性强, 手轮快开, 自涨封闭, 断水超压超温自动保护, 灭菌完毕报警通知
47	化验检验室设备 (显微镜)	台	1	1000x	200x300x500	200		量程显示大屏幕, 高灵敏度, 过载保护, 防震。

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
48	化验检验室设备 (中央操作台)	米	5.5	1500	5500x1500x800		实芯理化板	实芯理化板, 防火阻燃, 耐酸碱, 耐高温。
49	化验检验室设备 (中央操作台支架)	米	4	600	4000x600		铝朔钢	刚性强, 稳定
50	化验检验室设备 (实验室边台)	米	18	750	18000x750x800		实芯理化板	实芯理化板, 防火阻燃, 耐酸碱, 耐高温
51	化验检验室设备 (电热蒸馏水器)	台	1	5L	390x280x750	≥4.5	SUS304	食品级不锈钢材质, 产品制造符合GB/T66B2-2008
52	化验检验室设备 (数显恒温水浴锅)	台	1	6	500x350x200	≥1.5	优质冷轧板	表面烘漆防锈强, 工作室为不锈钢, 热能损失少, 数字显示
53	化验检验室设备 (鼓风干燥箱)	台	1	20L	620x440x500	≥0.85	冷轧板喷塑, 内胆镀锌,	智能控制, 超温保护, 风速可调, 内胆一体, 循环风道
54	化验检验室设备 (万用电炉)	台	2	2000	185x185x135	≥2	钢材器壁	外壳坚固, 热力强劲炉丝均匀, 热量释放高。加热速度快
55	车间强电弱电系统 (车间照明灯具)	套	30	30w		≥0.03		节能, 高亮, 长寿
56	车间强电弱电系统 (紫外线灯)	套	35	30w		≥0.03		带权威认证, 有检验报告, 节能, 全方位, 杀菌率99.9%
57	车间强电弱电系统 (电线)	米	4000	2.5平方			无氧铜	国标足尺, 柔韧性好, 电阻低导电性好, 偏心率低
58	车间强电弱电系统 (电线)	米	1000	4			无氧铜	国标足尺, 柔韧性好, 电阻低导电性好, 偏心率低
59	车间强电弱电系统 (PV电线管)	米	1500	2#			PVC	截面整齐, 一体成型, 厚度均匀, 耐挤压,
60	车间强电弱电系统 (开关、插座)	套	1	200	86x86		PC	3C认证, 高温阻燃, 网格加强筋, 耐插拔, 长寿命

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
61	车间强电弱电系统 (电缆桥架)	米	70	10050	100x500		镀锌板材	一次成型，平整，无毛刺，无尖角，对电线无损伤，对接处无凸起。
62	车间强电弱电系统 (动力配电柜)	台	2	XL21	1500x700x1800	≥150	优质钢板	专业设计，接线稳固，电箱加厚，电气元件知名品牌，走线整齐，做工优良
63	车间强电弱电系统 (动力配电箱)	个	6	30	500x600x200	≥30	优质钢板	专业设计，接线稳固，电箱加厚，电气元件知名品牌，走线整齐，做工优良
64	圆盘供瓶机	台	4	内径1m	1100*1000*1200	≥2	SUS304	理瓶速度快超过2500瓶/小时，
65	自动洗瓶机	台	1	16头	3500*1800*1100	≥4.5	SUS304	全自动冲瓶，适用于玻璃瓶，易拉罐等。设计合理，结构严谨，封闭式生产。冲洗头采用插入式，采用伞状外淋高压喷头对瓶壁进行全方位喷冲，清洁全面，。采用304全不锈钢铸件钳手，尼龙钳块。
66	烘干灭菌隧道	台	1	9道	8000*500*1500	≥30	SUS304	适应玻璃瓶和铁罐的烘干灭菌。整体隧道式结构，采用热空气灭菌原理对容器进行高温灭菌；采用远红外线辐射加热；在50℃~150℃之间稳定调节；在保证烘干速度的情况下节省占地空间
67	直线6头酱料灌装机	台	1		1800*950*2150	≥3.2	SUS304	对0到10毫米的颗粒酱料有良好的通过性，双螺旋式搅拌，灌装精度高，无油酱分离。缩短下料斗到灌装头之间距离到50mm内。
68	油料分离机储油罐	台	1	500L	800*800*1450	≥0.5	SUS304	油料分离简单快捷，分离时间不大于10分钟

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
69	自动真空旋盖机组 (含自动理盖上盖)	套	1	2头	1800*900*1900	≥2	SUS304	能满足各类圆瓶、方瓶和六棱瓶的自动理盖，旋盖；跟随式旋盖，旋盖过程不停顿，不晃液，不污染瓶口、瓶身及输送带，确保旋盖扭矩的合格率99.9%；切换规格简单，只需更换不同规格的磨具即可，并能快速切换；合格率高于99.9%，控制旋盖扭力，适用于硬度不同的盖子。采用密闭腔真空泵抽真空然后旋盖的方式；旋盖扭力及真空度可按需设定；更换模具等部件，就能适合于不同形状、尺寸瓶子的真空旋盖；采用PLC配合人机界面（触摸屏）控制，；盖提升机采用磁力吸附，保护盖子不受损；设置料仓缺盖报警功能
70	四头定量补油机	台	1	4头	1200*800*1650	≥1	SUS304	微电脑自吸蠕动泵自动定量、气动感应定位灌装。能计量精准,误差小于±0.1ml、灌装平稳。
71	并列输送线	台	1	120	14000*400*950	≥1.5	SUS304	带集水盒和走线盒，变频调速。
72	易拉罐压盖机（含自动理盖和真空泵）	套	1	2头	2150*1080*1430	≥2.2	SUS304	封口过程罐体不旋转，只是封口滚刀旋转完成封口；边抽真空边封罐；能显示真空度实时监测，真空度可按需调整，实现智能化；能整体防水，能直接冲洗机台，台下配带滤网的接水槽；电器部分和设备机构部分在机箱外侧，抽真空模式下，封罐后真空度要达到 -40kpa；滚刀及压头采用440C不锈钢加工处理制造，不生锈，硬度超过 55 度，使用寿命超过800万罐；采用PLC控制系统，触摸屏界面操作，
73	集瓶缓冲输送机	台	1	400mm	3100*400*1200	≥0.75	SUS304	整机不锈钢304材质制造，厚度2mm，总长4米。链板采用190+190双拼链板制造，有效可通行范围400MM。电机变频调速，速度0-30米\分（稳定速度18-29米\分），全长双边大C护栏，高60MM，电压220V。
74	上瓶缓冲输送机	台	1	400	3100*400*1200	≥0.75	SUS304	整机不锈钢304#材质制造，厚度2mm，总长3米。链板采用190+190MM双拼链板制造，有效可通行400MM范围。电机功率400W，变频调速，速度0-26米\分（稳定速度18-26米\分），全长双边大C护栏，高60MM。电压220V

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
75	清洗降温线	台	1	6000	6000*1200*1850	≥5	SUS304	要求刷洗、清洗、风淋一体化，变频调速
76	高效吹干线	台	1	2000	2000*1000*1450	≥5.5	SUS304	要求刷洗、清洗、风淋一体化，变频调速
77	缓冲摊凉线	台	1	4500	4500*2500*1550	≥6	SUS304	出风口要求用风刀，要求用耐磨材料做护边，防止物料漏出并能清洁网带
78	不干胶贴标机	台	1	3000个/小时	2000*700*1270	≥0.3	SUS304	要求电脑光纤控制，同步追踪，出标由互感步进电机控制，出标速度与卷瓶速度同步。六棱瓶对标贴标，满足前后、左右和上下方向、不同瓶形切换无死角，调整简单快捷；自动分瓶，要求分瓶机构。触摸屏控制，人机交互界面具备操作教导功能，自动光电追踪；要求自动停机、生产计数、省电功能（设定时间内无生产时，设备自动转到省电待机状态），生产数设定提示功能，参数设置保护功能（参数设置分权限管理）。
79	激光打码机+除尘装置	台	1	30w	370*260*550	≥0.1	SUS304	功率30W, 激光波长1064NM;
80	套标热收缩机组	套	1		6000*1200*1850	≥12	SUS304	要求等距分离、电眼跟踪检测、要求用变频调速电机纠正标签预定位置的偏差，要求在收缩前有预收缩，使其标签达到整体收缩之前的定位，要求通过伺服电机和信号装置接收主机控制系统传送的信号，控制刀盘机构做精确剪切；
81	人工装箱平台	台	1		1500*750*1100	0	SUS304	穿插输送带两侧，两侧折弯护板；厚度不小于2mm
82	上下胶带封箱机	台	1	60x50	1800*890*1200	≥0.4	SUS304	要求适应纸箱封箱包装，既可单机作业，也可与流水线配套使用，封箱机用即贴胶带封纸箱封口。一次完成上、下面封箱动作。可随意调节适应不同大小的纸箱。

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
83	箱体大字符喷码机	台	1		370*260*550	≥0.2	SUS304	控制器, 荧幕, 卡匣与喷头合为一体; 无需电脑连线; 辅助 I/O 端口: 可外接同步器, 电眼和三色灯模组; 带SD记忆卡, 可实现软件升级; 备用双喷嘴 (DSND); 能带电插拔卡匣, 系统日志报告, 多重密码保护。
84	蜘蛛手风刀	台	1	24		0	SUS304	要用罗茨节能风机。多角度风切, 无盲区无死角, 全方位刮水、不用毛刷, 利用风刀对出口间隙压缩空气产生的摩擦, 将风机出口的气流加热到60度左右, 保证对瓶子的刮水质量。设备无易损件。要适应不同瓶型, 调整方便快捷。分风器直径不小于76mm, 风嘴数量为两侧不少于44个, 底下风嘴数量不少于3个; 蜘蛛手风刀的主体为SUS304不锈钢管焊接而成, 风嘴的材质要求可在-50-110° C温度范围内长期使用不会老化变形。
85	真空包装机一体组	台	1	80袋/分钟	2750*1480*1600	≥6	SUS304	要求直线导轨结构灌装; 用独立上封冷却机构, 要求独立展袋, 双辅助开袋, 独立吹气和独立气缸桶袋结构; 要配置无袋及空袋剔除不灌装系统; 通过更换模具兼容平袋/自立袋灌装, 袋子尺寸范围要求可调节; 料筒配置CIP自动清洗、程序可支持CIP自动清洗; 要用泵下料装置, 精度要控制在±1%以内; 主机要求独立真空泵配置, 封合要用温控模块, 封块材质为铜,
86	成品缓冲输送带1		1		2000*400*950	≥0.5	SUS304	要求采用诺德电机, 变频调速, 高度及护栏宽度可调
87	金检重检加剔除机组	台	1		2250*1150*1650	≥0.75	SUS304	要求有超快速动态重量跟踪和自动补偿技术; DDS全数字和数字信号处理技术, 可检测铁、不锈钢、铜、铝及铅等金属材质; 不少于50个产品预设, 要求有大容量分选日志, 有数据输出追溯功能;
88	成品缓冲输送带		1		2000*400*950	≥0.5	SUS304	要求采用诺德电机, 变频调速, 高度及护栏宽度可调
89	绞肉机	台	1	100kg	1250*620*1030	≥3.5	SUS304	材质用2mm加厚304不锈钢板,

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
90	变频斩拌机	台	1		1050*850*1100	≥13.5	SUS304	电机符合欧标，转速达到4500转，刀尖与斩锅的间隙小于2mm.
91	全自动真空搅拌机	台	1	600L	1200*1080*2100	≥7	SUS304	要求用鱼鳞纹焊接工艺，用304不锈钢材质，要求浆叶圆弧形，防水电脑控制或时间继电器控制，能设定滚揉机自动滚揉、间歇、放气、抽真空等功能，
92	拌馅机	台	1		1250*650*950	≥1.5	SUS304	要采用平行双轴结构,斜板式浆叶,物料在料斗中翻动的同时作圆周运动，真空密封装置全部采用符合卫生标准的优质密封件。
93	真空旋片灌肠机	台	1	60L	1100*650*1350	≥2.2	SUS304	要适应各种肠衣和馅料
94	自动扎线机	台	1	单路	1100*650*1200	≥1.1	SUS304	要求防水电脑板。自动扎线无需人工控制。要用伺服电机和人机界面控制系统，产品的长度与直径可以根据要求自主设定
95	烟熏炉	台	1	250型	2000*1150*2500	≥30	SUS304	要求防水防油电脑板，电脑板和电机质保十年 炉体上下板厚度4mm,侧板厚度2mm 炉内要用垂直气流循环技术。烘干管要求置于炉体上方。蒸煮功能的控制阀要求是气动阀。
96	双室真空包装机	台	1	600双	650*520*100	≥2	SUS304	板材厚度4mm,机器机架要用三开门或四开门加百叶窗结构
97	移动提升机	台	1	200型		0	SUS201	提升高度可调，可随时更换位置，一机多用，承载力300kg。
98	肉斗车	台	15	200L		0	SUS304	要求根据标准200L料车图纸加工制作，无卫生死角； 选用304不锈钢材料，厚度2mm； 要配备高强度耐磨尼龙轮；能配合提升机使用，
99	架子车	台	10	250型		0	SUS304	要求移动轮耐高温250℃以上，定向轮+变向轮

序号	设备名称	单位	数量	规格	尺寸 (mm)	功率Kw	材料	设备要求
100	路演熏杆	台	400	250型		0	SUS304	三棱挂杆。
101	案桌	台	10	1900	1900*900*780	0	SUS304	台面1.5mm的304不锈钢板