|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 一 | 小米锅巴前段油炸后端包装整线输出 | 1.工艺流程：高温杀菌→粉碎→拌粉→膨化→油炸→冷却→电子秤称重（脚踏感应式）→人工接料→扎花机→人工装灌封盖  2.产品规格/物料：小米锅巴/装袋  3.整体生产能力：200-240kg/h  4.计量精度：±0.5-2g（精度与物料有关）  5.压缩空气耗气量：0.6-0.8mpa/h  6.占地面积：约150㎡，并排连线长度约40\*3\*3米  7.用电总功率：186.4kw  8.电源:三相五线 （三根火线一根零线一根地线）总电源线用50平方铜芯线  9.生产线没有污水，污染，无需排污  10.开关:三相断路器分断和接通电路，自动进行失压、欠压、过载和短路保护。 |  |  |  |
| 1. | 电动真空上料机 | 1.机功率：5.5Kw  2.输送量2000Kg/h  3.供气压力0.6Mpa  4.外形尺寸：Φ420×1350mm  5.吸管直径：Φ51mm  6.体积小、结构简单、无死角、便于操作、清洗和维护。  7.密闭无泄漏，无交叉污染，保护物料和环境。  8.消除物料静电。  9.过滤器不堵塞和磨损。 | 台 | 2 | 一台用于将原料上料至电磁炒货机内，一台用于螺带混合机上料至粉碎机 |
| 2. | 电磁炒货机 | 1.产率：150-300kg/h  2.功率范围：30kw  3.配用动力：3kw  4.实用电压：380V  5.外形尺寸（mm）：2250×1190×1650  6.锅体尺寸（mm）：900×1600  7.智能控温，最高温度可达400℃。  8.外壳为不锈钢，食品接触面是403不锈钢（电磁盘反应灵敏，加热速度快）。 | 台 | 1 |  |
| 3. | 螺旋上料机 | 1.设备材质：物料接触304不锈钢。  2.料斗容积：150升。  3.螺杆总长度：2.2米。（按要求定制）  4.料管直径：Φ108mm（按要求定制）  5.电机功率：2.2KW  6.电压:380V  7.设备规格约：2500×1000×2200mm(具体根据工程需要再作变更）  8.设备重量：160KG  9.轴端与螺旋体采用渐开线花键连接，装拆方便，承载能力大，安全可靠。  10.该机外壳由不锈钢管通过法兰将各段连接为整体，整体刚性好，可以任意选择工况。  11.采用盘形钢带轧制而成的整体连接叶片，螺旋面精度高，内孔外径螺旋距尺寸精确。 | 台 | 1 |  |
| 4. | 水冷式5匹冷水机 | 1. 结构紧凑，运转平稳：机组的冷凝器、蒸发器均采用高效传热管，主机选用高效的全封闭涡旋式压缩机，具有结构紧凑、体积小、重量轻、安装位置小等诸多优点。全封闭涡旋式压缩机运动部件少，压缩机采用柔性压缩机，能效比高，低噪音，运行成本低，可自动卸载降压没有直接磨损，可靠性高。由于是连续压缩机无脉动的，因此机组具有性能稳定、噪音低、振动小、运行平稳的特点。 2. 完善的能量控制系统：根据负荷变化自运调节机组启停，更加节能。运行时，电脑控制系统会依据客户端热负荷变化来改变机组的能量输出。微电脑通过监控测量的实际负荷与用户的设定之差异迅速判断到所需的能量。并且在多台系统中，以最佳冷量输出时最少电能消耗的优化方式工作，不但全负荷时体现出优异的性能，即使在部分负荷时也有很高的运行效率。 3. 操作简便直观：机组采用微电脑程序控制器（中文显示/数码管显示），按照屏幕上/面板上的提示菜单选择操作，直接用手指轻触按钮即可启动机组。面板可随时显示机组的运行状态，并且可以文字表格参数的方式显示，一目了然； 4. 多重保护，安全可靠：机组除了压缩机内部保护模块提供超欠压、缺相、过载等功能保护压缩机之外，制冷系统的压力控制等装置能使机组工作万无一失； 5. 电源：380V 6. 设备尺寸：920×500×1000mm 7. 重量：160kg。 8. 输入总功率：5.2kw 9. 温度调节范围：5～35℃ 10. 铜管厚度：1.1Mm 11. 工作范围：冷源温度范围：5℃～35℃，冷源进出温度差：3℃～8℃。   冷却风温度范围；18℃～37℃；冷却风进出水温差：3.5℃～10℃；   1. 名义制冷量是依据：冷源进、出口温度12℃～7℃、冷却风进出风温度30℃～35℃； 2. 安全保护：压缩机过热保护，过流保护，高低压力保护，超温保护，流量保护，相序/缺相保护，低液位保护,防冻保护 | 台 | 1 |  |
| 5. | 螺带混合机 | 1. 浆叶形式：使双S式搅拌桨旋转，推动物料前后左右往复翻动，均匀混合，从而提高每批物料的混合质量。 2. 工作容积：500L。 3. 一次混合：200-300KG。 4. 搅拌电动：7.5kw。 5. 重量：550kg。 6. 外形尺寸（mm）：2700×900×1700 | 台 | 1 |  |
| 6. | 万能粉碎机 | 1. 整机304不锈钢材料制造。 2. 生产能力：50-500kg。 3. 主轴转速：3800r/min。 4. 进料粒度＜10mm。 5. 粉碎细度(目)20-120。 6. 电机功率：11kw。 7. 重量：450kg。 8. 外形尺寸：760\*700\*1400mm。 9. 机器中装存降温装置，使机温降低，工作更为平稳。 10. 具有较强的耐磨耐腐蚀特点。 11. 效率高、低噪声、工作性能和产品质量可靠，操作安全，物料卫生和损耗小。 | 台 | 1 |  |
| 7 | 拌粉机 | 1. 电源电压：380v 50hz 2. 装机功率：4kw 3. 实耗功率：3kw 4. 生产能力：200-300kg/h 5. 设备尺寸：1030\*710\*1080mm 6. 离心式高速搅拌； 7. 底部有滚轮； 8. 技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。   9.材质：接触食品部分304不锈钢。  10.离心式高速搅拌。  11.底部有滚轮。  效率高、搅拌均匀、提高设备生产效率、提高会和质量，用于食品粉状原料与少量液体原料搅拌。 | 台 | 1 |  |
| 8 | 螺旋提升机 | 1.电源电压：380v 50hz  2.装机功率：0.75kw  3.实耗功率：0.5kw  4.生产能力：200-300kg/h  5.设备尺寸：3100\*590\*2200mm  6.不锈钢管道、不锈钢绞笼、管道下部有卸料斗，便于清理；  7.底部有滚轮，通过螺旋式输送机将拌好的原料输送到挤压机的喂料斗；  8.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 9 | 双螺杆膨化机 | 1.电源电压：380v50hz  ●2.装机功率：45kw  3.实耗功率：30kw  4.生产能力：200-300kg/h  ●5.设备尺寸：2550\*770\*1300mm  6.双螺杆膨化机由供料系统、挤压系统、加热系统、传动系统、旋切系统和控制系统、冷却系统等几部分组成；  ●7.螺杆采用合金钢渗氮处理，材质38CrMoAl；  8.单独控制柜控制，采用变频器调速；  9.可拆卸式护罩；  10.螺杆具有自清洁功能，停机无需拆卸螺杆清理；  11.强制润滑系统，以保证设备传动部分具有更长的寿命；  ●12.可视全自动温控系统，以使温度控制更直观、参数更精确；  13.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 10 | 提升机 | 1.电源电压：380v50hz  2.装机功率：0.37kw  3.实耗功率：0.2kw  4.生产能力：200-300kg/h  5.设备尺寸：1850\*680\*1470mm  6.PU刮板式输送带，输送量大；  7.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 11 | 油炸锅 | 1.电源电压：380v50hz  ●2.装机功率：66kw  3.实耗功率：40kw  4.生产能力：200-300kg/h  ●5.设备尺寸：3750x1650x2250mm  6.集油炸、输送等功能为一体，结构紧凑，功能齐全；  7.油炸过程全部由控制系统集中控制，自动运行，自动化程度高；  8.有先进的温控系统和合理的搅拌装置，保证食品佳的油炸效果；  ●9.高效电加热系统，温控效果稳定，环保、干净；  10.设有自动和手动两种选择，操作简单、灵活；  11.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 12 | 震动甩油机 | 1.电源电压：380v50hz  2.装机功率：0.1kw  3.实耗功率：0.1kw  4.生产能力：200-300kg/h  5.设备尺寸：1520\*740\*680mm  6.噪音低，效率高，适用于粒、粉、粘液等物料的筛分过滤  7.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 13 | 全自动双滚筒调味机 | 1.电源电压：380v 50hz  2.装机功率：1.12kw  3.实耗功率：1kw  4.生产能力：200-300kg/h  5.设备尺寸：3650\*760\*1880mm  6.PU刮板式输送带，输送量大，运行平稳可靠；  7.双滚筒的转筒是略带倾斜并能回转的圆筒体，物料从一端上部进入，然后从另一端下部收集，实现自动翻滚物料快速调和；  8.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。  9.提升机：装机容量：0.37kw  尺寸：1879x700x1460mm | 台 | 1 |  |
| 14 | 冷却输送 | 1.电源电压：380v 50hz  2.装机功率：0.75kw  3.实耗功率：0.5kw  4.生产能力：200-300kg/h  5.设备尺寸：5400\*675\*1250mm  6.不锈钢网带，保证物料均匀铺开；  7.四个风机强制冷却，除去水份；  8.两旁有高70mm护板有效防止颗粒吹出；  9.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 15 | 10头秤全自动装袋机（电子秤平台、10头组合电子秤） | 1.电源电压(V/Hz) ：AC 220/50  2.功率(W)：3kw  3.工作气压(mpa)：0.7  4.产量(瓶/分钟)：20-60袋/分钟、视人工接料速度为准  5.外形尺寸(mm)：2000(L)\*2000(W)\*3600(H)  6.净重(kg)：400  7.全自动灌装机符合国家GMP标准，通过国家食品卫生认证；  8.可与理瓶机、旋盖机、贴标机等设备组成流水线；  9.主体用304不锈钢制造  10.PLC触摸屏控制系统，工作稳定、抗干扰强、称重精度高、人机界面操作便捷；  11.组合秤计量，包装重量随时无级可调，工作状态随时任意变换；  12.传动系统定位准确、精度高、速度快、扭距大、转速可设定；  13.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。  14.电子秤平台304材质，尺寸按照现场实际尺寸。  用新一代 5 寸彩色触摸屏，界面美观大方，操作指示一目了然。  触摸式调节速度及振动力大小。  多语言选择转换功能，使用于所有市场。  所有控制由软件程序实现，方便功能调整和技术升级。 采用伺服系统传动、速度精准可控。  304材质模块化安装结构，易于安装及维护。与物料接触部件采用食品级材质，杜绝物料二次污染。具备单机及联机工作模式。集料斗容积：100L输送量：6m3/hr.功率：0.75kw电源：380V重量:560kgs外形尺寸:3600x900x4000mm | 台 | 1 |  |
| 16 | 扎花机 | 1.电源：220V/50Hz 10A  2.包装材料：各类 PP、OPP 礼品包装袋  3.包装袋厚度：0．05-0.08mm  4.包装袋最大宽度：300mm  5.扎花速度：15-20个/min  6.总功率：0.75KW  7.整机重量：100kg  8.使用气压：0.60MPa  9.耗气量：200L/min  10.外形尺寸：1852\*1027\*1563mm  11.具有自动送料、成型、送丝、扎花及成品输出等一系列自动功能；  12.本机采用PLC程序控制、触摸式人机界面操作、高性能光电传感器定位，高品质气动元件组合；  13.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。  14.整机304材质。 | 台 | 1 |  |
| 二 | 米砖真空包装机、套外袋机 | 1.工艺流程：米砖抽真空、套外袋  2.产品规格/物料：小米米砖包装、套外袋  3.整体生产能力：约50袋/分钟  4.计量精度：±0.5-2g  5.压缩空气耗气量：0.6-0.8mpa/h  6.占地面积：约50㎡，连线长度约6550\*2660\*3749mm  7.用电总功率：14KW  8.电源:五芯线 三火一零一地线 总电源线7平方国标铜芯线 。  9.开关：设备自带空气开关和稳压器 |  |  |  |
| 1 | △全自动真空包装生产机 | 1. 处理范围(kg)：0.35-5 2. ■处理速度(bag/h)：600-900 3. ■气源：0.5-0.8Mpa 10m³/h 4. 安装尺寸(mm)：4349(L)×2660(W)×3749(H)不含料仓 5. 电 源：380V 50HZ 8kw 6. 整机按食品级包装设计，无油烟污染，符合食品卫生标准，全部采用食品级不锈钢及欧标铝合金框架制作； 7. 强大的储存空间，可储存50种包装规格生产，智能一键切换，无需人工调整设备； 8. 气动件、真空吸盘、低压器件、可编程控制器PLC；设备配件具有独立的激光喷码，保证产品质量可追溯； 9. 双工位真空整形、流水线运行模式，双秤进料称重； 10. 全智能化电子控制； 11. 具备工作状态声光指示功能，故障位置 3D指示； 12. 具备停电参数保护功能； 13. 定量控制仪表具备参数备份及恢复功能； 14. 高智能化自动供袋装置，以及多工位上袋； 15. 封口，破损低。 16. 六面整形模具更换，无需人工调整模具，只需更换底膜，其他四面都由伺服电机自动调节； 17. 配套2种模具； 18. 智能检测·维修易：实时测控，故障点3D指示，文字说明，具备停电参数保护功能，具备温度、气压、真空度等实时测控功能。 19. 采用先进的模块化组合，操作简单、维修更方便； 20. 技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 套 | 1 |  |
| 2 | 高速全六面真空整形外装机 | 1.速度：10-55 包/min  2.包装尺寸范围（袋子成型尺寸）：长150-300mm、宽70-150mm、高40-90mm  3.总功率：5.5KW  4.气压源供应：6kg/cm²  5.机器净重：500千克  6.机器外形尺寸（mm）：2200(L)×970(W)×1330(H)  7.电源类型：220V 50Hz  8.包装材料：OPP/CPP、PT/PE、KOP/CPP 镀铝膜、铝膜  9.主机采用多轴伺服独立驱动，响应速度快，动作精确；  10.控制系统采用伺服高速运行性能更加稳定；  11.触摸屏显示参数设置，以及显示有无物料及有无套袋；更换规格方便，主要调整部位有旋转角度标示，如转盘旋转角度；  12.制袋与最终封口采用温度控制模块进行温度控制调节、稳定偏差在正负 1°，确保每只预制袋都能进行封口；  13.插角采用伺服电机进行插角，调整方便；  14.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。  15.该机及该机所提供的包装形式与同类传统的包装方法相比具有以下鲜明的特点。  16.对包装物品有良好的保护功能。例如：防止划伤、破裂等。  17.操作简单，一键式启动，复位。  18.全封闭式，安全门即开，即停，确保操作安全，同时不影响生产连续性。  19.米包采用直进直出方式，最大程度减少因跌落、翻转、侧移动作带来的破包风险。  采用一体式框架架构，设备结构稳定运行平稳。  20.设备占地面积小，结构简单且易于操作维护。  21.进料出料高度达到≥800mm  22.循环式袋仓：袋仓自动化控制，缺袋自动报警。当一袋仓缺少袋子自动循环下一袋仓，无需人员干预。  23.袋子存储多：总共3个袋仓，一次性全部放满共250个左右，可供设备连续运行25分钟。  24.袋仓内有扣手导向杆，人工上袋方便。  伺服上袋机构：上袋电机采用伺服，保证袋子定位准确。更换产品调整简单，无需人工干涉。  26.负压输送系统：输送皮带采用负压结构，袋子输送中无位移，定位可靠。  防破袋成袋器：根据客户米砖大小定制，最大程度保证米砖顺利进入。利用四角防护成袋器也尽可能减小米砖与外袋的间隙，包装紧凑美观。  27.吸袋成型检测：吸袋系统采用负压并配置吸盘，吸袋不成功自动检测放行。  袋子打开采用步进控制，产品切换无需人员干涉。  28.夹袋整形机构：采用同步气缸进行上下对中夹袋整形，最大程度避免上下封口不整齐。  29.袋角成型机构：采用正压风刀进行袋角整形，结构简单，压力风速均可调整，故障率低。  30.针对米包规格不同设置多道独立风口，更换产之需转换开关即可，调整简单快捷。 | 台 | 1 |  |
| 三 | 小米粥先灌后熟连线 | 小米粥生产线 用电总功率：13.65kw  1电源: 铜线 3火1零 或者 三火 一零一接地 24平方总电源线国标铜芯线  2开关: 设备自带的是63A的断路器 光给杀菌锅配的话 配一个80A漏电保护器  3排污: 降温水需要回水箱循环利用做两路排污管 一路进下水道 一路回水箱 如果降温水充足且不需要回收的话 接一路管道 直接排下水道 |  |  |  |
| 1 | 全自动圆盘回转连续式封口机（配套蠕动泵步进灌装机、量杯式颗粒灌装机两种灌装机） | 1.机器流程：自动落杯，自动灌装（灌装水及小米）；自动封口，自动出杯到输送带上面流入下游；  2．前后可接生产线，无人操作；  3．支持更换模具，同一块模具可以满足两种尺寸容器共存，一机多用；  4．卷膜机构可加打码机；针对不同口径的容器，可支持更换模具，一机多用；  5．PLC程序控制，人机界面为触摸屏；  6．经典数显温控表，温差正负5度，封口效果好；  7．设有故障报警及温度报警功能，确保封口效果；  8．光电眼追踪，电气一体化；  9．生产速度：4-6秒一个来回，实际速度根据灌装物料及容器的形态决定；  10．封口材料：与容器材料相符，能够加热粘合的，塑料复合膜或者铝箔复合膜，例如复合PP、复合PE、复合PET、复合PS等；  11．气压范围：4-8Kkg/cm²  12．温度可调范围：常温-300度  13．功率：500-1000W  14．电压：220V (可根据需求匹配)  15．机器尺寸：1450\*1080\*1500mm（可根据实际要求定制）  16．机器机架结构：采用优质不锈钢304，食品级工艺2B板加拉丝效果，防尘防锈，耐酸耐碱；  1．17．封口系统：恒温，智能温控，热压封口，封口头为优质铝合金/一级黄铜；  18．模具部分：采用耐酸铝合金模具（6061铝合金），数控加工，精度高，做阳极防氧化处理；  19．落杯系统：由机架，滑轨，储杯仓，推杯气缸。来确定是否用落杯装置；  20．放片膜系统：自动真空手臂抓取片膜，放到铝箔碗上方；采用180度机械式转臂，运行稳定；  21．出碗系统：电眼感应，底座气缸顶起；  上方气缸连接拔片机构拔出；  22．净重：200KG  23．配套蠕动泵步进灌装机参数：  （1）采用软管定向空程控制技术，精度正负0.01gml；  （2）步进电机128细分驱动，准确，精度高，运行平稳；  （3）适应不同比重的流体（密度 240-312KG/M），调用不同参数适应不同液体剂量，一次设定无需更改；  （4）剂量误差：正负0.01ml  （5）转速范围：0.1-500RPM、正反可逆  （6）剂量分辨率：0.1ML  （7）参考流量：0.1-600ML/单次（0.1-8ML/S）  （8）显示方式：LCD液晶显示  （9）运行模式：手动、自动、外控  （10）比重：0.0-3.99可凋  （11）存贮数量：5  （12）软管损耗补偿：正负0.1-9.99ML  （13）剂量测试：自校  （14）适用电源：AC220 正负10% 50/HZ  24．配套量杯式颗粒灌装机参数  （1）设备材质：机架碳钢，外包优质不锈钢，接触物料部分为304不锈钢；  （2）有灌装量调节手柄，灌装速度可任意调节；  （3）灌装重量：1-500g（可根据要求定制）  （4）剂量误差：正负5g  （5）灌装速度：30-60灌/分钟  （6）料箱容积：30升  （7）计量方式：容积计量  （8）运行模式：手动、自动、外控  （9）存贮数量：5  （10）整机功率：0.9KW  （11）剂量测试：自校  （12）气压：0.4-0.6MPA  （13）适用电源：AC220 正负10% 50/HZ  25．技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。  26.蠕动泵，也被称为柔性叶轮泵或管道泵，是一种用于输送流体的特殊类型的泵。它的工作原理是通过压缩柔性管道（通常是橡胶或塑料）来产生流体的流动。这种压缩通常是通过旋转的叶轮来实现的，叶轮在管道上产生连续的压缩和释放动作，从而推动流体的流动。  27.颗粒灌装机：主要由填充系统、测量系统、输送系统、封口系统和控制系统等部分组成。 工作原理是：物料通过输送系统送入测量系统，测量系统通过旋转或上下移动的量杯进行测量，当测量到设定的数量时，测量系统停止，然后填充系统将物料灌装到包装袋或瓶罐中，最后由封口系统进行封口。 量杯式颗粒灌装机的特点是结构简单，操作方便，测量精度高，适用于颗粒状物料的包装，如糖、盐、咖啡豆、种子、大米等。但是对于颗粒大小、形状不规则或者间有粘性的物料，可能会影响测量的准确性。 | 台 | 1 |  |
| 2 | 全钢电脑全自动双层水浴式旋转杀菌锅 | 1.规格：DN1400×3200  ●2.功率：42KW  3.整机采用304不锈钢材料制造, 可存储不同杀菌工式，开机选择程序后可实现升温/保温保压/降温全程自动化控制；  4.配置PLC程序自动控制系统及低压电器，传感器件；配置阀门及相关附件；  ●5.杀菌锅尺寸：5200x2800x3600mm  6.配套DN1400不锈钢杀菌筐6件，尺寸：860x810x88全不锈钢（304）材质；  7.配套860\*810\*88mm不锈钢食品盘54个， 全不锈钢（304）材质；  8.配套DN1400不锈钢周转车6辆1332x560x910mm，承载力 1.5T，万向轮带有开关闭合刹车功能；  9.配套1.5m³螺杆空压机  产气量：1.5m³/min 工作压力：0.8MPa  电机功率：7.5KW-  外形尺寸：850\*850\*930mm  重量：200kg  主机转速：2950r/min  容积流量：1.2m3/min  10.配套1t蒸汽发生器1台；实测最大蒸发量1000KG/h，额定工作压力 0.7MPA  燃料天然气、液化气、柴油，锅炉热效率95%，燃料消耗量(h）：62KG（轻柴油76NM3（天然气）59KG(液化石油气)，进水口径DN25，排污口径DN40，蒸汽出口径DN40，烟囱直φ219\*2，蒸汽发生器净尺：2800\*2200\*2600mm（不含燃烧机）货物整体运输重量（1套）2800KG，适用电源220V 50HZ。  11.配套1m³储气罐1台；功率7.5千瓦，直径800高度2200  12.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |
| 3 | 单级反渗透设备净水系统 | 1.原水箱：1个 材质：PE水箱 容量：≥1000L  2.原水泵：1台 功率：0.75kw 扬程：27米 材质：304不锈钢  3.砂滤器：1台 处理水量：4m3/h 滤桶：Ф300\*1400mm 材质：玻璃钢 滤料：1-2mm石英砂3包 控制器：自动控制器1台 附件：球阀、上、下布水器等  4.活性炭过滤器：1台 处理水量：4m3/h 滤桶：Ф300\*1400mm 材质：玻璃钢 滤料：10-24目果壳活性炭2包 控制器：自动控制器1台 附件：球阀、上、下布水器等  5.阻垢剂投加装置（包括加药泵、加药箱、阻垢剂）：1套 加药泵功率：100W 加药泵投加范围: 0-6.0L/h 加药泵数量：1台 加药箱：40L 加药箱材质：PE 加药箱数量：1只 阻垢剂：25kg  6.精密过滤器：1台 材质：304不锈钢 设计出力：4m3/h，滤芯材质：PPF 熔喷树脂纤维 滤芯孔径：5μm 滤芯尺寸：20″ 滤芯数量：3支  7.RO反渗透装置：1套 制水能力：≥1m3/h 脱盐率：≥96%(三年内) 水回收率：65%  （1）RO反渗透膜  反渗透膜采用TFC芳香族聚酰胺复合膜，单根膜脱盐率为99.6%。本套反渗透采用一级二段设计，采用4支压力容器，成1：1排列，每支压力容器内装1支膜，共用4支膜，单支回收率15%。  （2）膜壳：装载RO膜。采用不锈钢压力容器，一壳1芯，共4支，采用1：1排列。  （3）不锈钢立式多级高压泵：1台 流量：4m3/h 扬程：130m 电机功率：1.5Kw 材质：304不锈钢。  （4）电导率仪：1只  （5）流量计：2只 量程：0—10 GPM 材质：有机玻璃。  （6）压力表：3块 量程：0—1Mpa, 1块 0—3Mpa, 2块 材质：不锈钢充油  （7）进水电磁阀：1只 可承载压力：0.1---16bar 线圈电压：220V 阀体材质：铜 弹簧材质：不锈钢。  （8）冲洗电磁阀：1只 可承载压力：0.1---16bar 线圈电压：220V DC 阀体材质：铜。  弹簧材质：不锈钢  （9）压力保护装置：1套 低压保护器：LS-206，1只 高压保护器：HS-220，1只  （10）管件、管阀：1套 材质： 食品级U-PVC管件。  （11）机架：1个 材质：304不锈钢 尺寸：1600\*700\*1900mm。  8.技术人员上门安装调试培训，整机保修一年。 | 台 | 1 |  |