**过氧化氢低温等离子体灭菌器技术参数（数量2台）**

▲1、灭菌室容积：单批次灭菌容积≥135L

2、腔体结构及材质：腔体结构为矩形，提高空间利用率，并提供证明文件，腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥8mm，具有优越的导热性能，保证过氧化氢保持100%气态。

3、电极网材质：铝合金材料,钣金成型，厚度≥2mm。

4、腔体温度控制探头数量：≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

5、主体保温：≥20mm橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。

6、密封门：门采用优质铝材，厚度≥20mm；采用顶杆驱动式电动升降门。

7、门板加热功能：加热膜数量≥2个，门板温度维持在50±2℃，防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果；门障碍开关：具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。

8、脚踏开关：具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。

9、真空泵：采用真空度极高且耐H2O2腐蚀的旋片式真空泵，设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。

10、管路材质：采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接

11、过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注；

12、过氧化氢卡匣：卡匣胶囊式，每个卡匣12个胶囊，H2O2用量误差＜1%，PH＜2.6，54℃放置14d含量下降率＜3.04%。

13、胶囊计数记忆功能：卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数；

14、过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于95%。

15、压力传感器数量：产品设置压力传感器数量≥3个，其中检测内室压力传感器≥2个，提纯器和灭菌内室压力传感器独立设置。

16、压力传感器：测量范围0~2700Pa，精度0.25%。

17、过氧化氢过滤器：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，周围空气中过氧化氢浓度＜0.6mg/m3。

18、等离子电源：采用晶体管控制电源，功率≤500W，解析能力强，灭菌后聚四氟乙烯管腔中H2O2残留量＜0.003mg/cm2,不锈钢中残留量＜0.01mg/cm2；

19、控制系统：采用PLC控制系统，可显示灭菌过程参数、等离子电源输出功率、过氧化氢浓度。

▲20、打印记录内容：配备微型打印机，能够打印记录：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间、生物培养结果和灭菌过程的压力、温度、阶段时间和结束状态、等离子电源输出功率、过氧化氢浓度等信息，并提供打印样品；

程序数量： 设有全循环（重载循环）、软镜循环、管腔循环、专用循环、快速循环、双卡匣循环六种程序，其中双卡匣循环程序利用之前剩下的单胶囊卡匣，避免浪费。

21、程序运行时间: 全循环≤50分钟；软镜循环≤45分钟；管腔循环≤55min；快速循环≤26分钟。

22、倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。