

第四包采购内容及技术要求

采购清单

序号	名称	技术参数	单位	数量
1	立柱码垛机	交流 380V, 50HZ, 功率 \geq 10kw, 300-400 包/h, 工作稳定。码垛层数: 5-8 层, 动作自由度(轴): 4, 负载能力 \leq 120KG, 最大覆盖范围: \leq 2300mm, 24 小时连续运转	台	1
2	全自动上袋机	电机功率 \geq 6kw, 上袋能力: 300-400 袋/h, 规格范围: 20-50kg/袋, 耗气量: \leq 750ml/min	台	1
3	吨包秤	AC380V、50HZ, 功率: 2.2kw 称重范围: 200-1000kg/包。包装能力: \geq 10 包/h。有接入吸尘管的出尘口。	台	1
4	皮带包装秤	380V, 50HZ, 电机功率 \geq 3kw, 包装能力: 200-300 包/h, 最大缝速: \leq 1600 针/分, 针距长度: 6.5-11mm, 针迹形式: 双线链式	台	1