

医疗设备采购项目

公开招标文件

采购单位名称：伊金霍洛旗人民医院

采购代理机构名称：内蒙古弘诚项目管理有限公司

项目编号：**ESZCYQS-G-H-240214**

2024年08月30日

目 录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 招标内容与技术要求

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

第五章 评标

第六章 合同与验收

第七章 投标文件格式与要求

第一章 投标邀请

内蒙古弘诚项目管理有限公司受伊金霍洛旗人民医院委托，采用公开招标方式组织采购医疗设备采购项目。欢迎符合资格条件的投标人参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称：医疗设备采购项目

项目编号：ESZCYQS-G-H-240214

采购计划备案号：435[2024]02227

2.内容及划分采购包情况

包号	货物、服务和工程名称	数量	采购需求	预算金额（元）
1	合同包一	4	详见招标文件	970,000.00
2	合同包二	2	详见招标文件	1,094,820.00
3	合同包三	2	详见招标文件	580,000.00
4	合同包四	2	详见招标文件	700,000.00
5	合同包五	3	详见招标文件	290,000.00

二.投标人的资格要求

1.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.开标后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，相关信用情况通过“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：（如属于专门面向中小企业采购的项目,投标人应为中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位）。

4.本项目的特定资格要求：

合同包1（合同包一）：

1)投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物造商的《医疗器械注册证》

合同包2（合同包二）：

1)投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物 制造商的《医疗器械注册证》

合同包3（合同包三）：

1)投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物 制造商的《医疗器械注册证》

合同包4（合同包四）：

1)投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物 制造商的《医疗器械注册证》

合同包5（合同包五）：无

三.获取招标文件的时间、地点、方式

详见招标公告

其他要求：

本项目采用“不见面开标”模式进行开标（投标人无需到达开标现场，开标当日在投标截止时间前登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”参加远程开标）。请投标人使用投标客户端严格按照招标文件的相关要求制作和上传电子投标文件，并按照相关要求参加开标。

四.招标文件售价

本次招标文件的售价为**0**元人民币。

五.提交投标文件截止时间、开标时间和地点

详见招标公告

六.联系方式

采购代理机构名称：内蒙古弘诚项目管理有限公司

地址： 内蒙古自治区鄂尔多斯市康巴什区鄂尔多斯市康巴什区建银大厦**902**室

联系人： 内蒙古弘诚项目管理有限公司

联系电话： **0477-8963801**

采购单位名称：伊金霍洛旗人民医院

地址： 鄂尔多斯市伊金霍洛旗

联系人： 伊金霍洛旗人民医院经办

联系电话： **13947175988139471759**

第二章 投标人须知

一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	划分采购包情况	共5包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	不见面开标
4	评标方式	现场网上评标
5	评标方法	包1（合同包一）：综合评分法 包2（合同包二）：综合评分法 包3（合同包三）：综合评分法 包4（合同包四）：综合评分法 包5（合同包五）：综合评分法
6	获取招标文件时间	详见招标公告
7	保证金缴纳截止时间（同投标文件提交截止时间）	详见招标公告
8	电子投标文件递交	加密的电子投标文件1份，电子投标文件在投标截止时间前上传至内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台。技术支持电话：400-0471-010转2键
9	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”） （2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标人须开标现场递交非加密电子版投标文件U盘（或光盘）0份。 （3）纸质投标文件（正本）0份；纸质投标文件（副本）0 份。
10	中标人确定	采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。
11	联合体投标	包1： 不接受 包2： 不接受 包3： 不接受 包4： 不接受 包5： 不接受
12	采购代理机构代理费用	收取

1 3	代理费用收取方式	向中标/成交供应商收取
1 4	代理费用收取标准	收取。
1 5	投标保证金	合同包一：保证金人民币： 0.00 元整。合同包二：保证金人民币： 0.00 元整。合同包三：保证金人民币： 0.00 元整。合同包四：保证金人民币： 0.00 元整。合同包五：保证金人民币： 0.00 元整。
1 6	电子投标文件 签字、盖章要求	应按照第七章“投标文件格式与要求”，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。
1 7	投标客户端	投标客户端需要投标人登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”自行下载。 下载地址： https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&systemRegion=150001
1 8	是否专门面向中小企业采购	采购包1：非专门面向中小企业 采购包2：非专门面向中小企业 采购包3：非专门面向中小企业 采购包4：非专门面向中小企业 采购包5：非专门面向中小企业
1 9	有效投标人家数	符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的，应予废标；投标人不足三家的，不得开标；合格投标人不足三家的，不得评标。
2 0	报价形式	合同包1（合同包一）：总价 合同包2（合同包二）：总价 合同包3（合同包三）：总价 合同包4（合同包四）：总价 合同包5（合同包五）：总价
2 1	现场踏勘	否
2 2	其他	兼投不兼中：本项目兼投不兼中，每个投标人最多只能被确定为1个子包的第一中标候选人。本项目按子包的顺序进行评审，依次按照评标总得分由高到低的顺序，推荐中标候选人。已获得子包一的第一中标候选人资格的，将不具有子包二的候选人推荐资格；子包二从具有中标候选人资格的投标人中，排名最高的投标供应商为第一中标候选人，排名次高的投标供应商为第二中标候选人，以此类推。

二.投标须知

1.投标方式采用网上投标，流程如下：

投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台申请或注册账号，完善信息后，才可进行网上投标操作，办理流程请登录内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）进行查询。

投标人登录内蒙古自治区政府采购网页面，点击“政府采购云平台”，输入用户名、密码、验证码完成登录后，点击左侧“交易执行—应标—项目应标”，在未参与项目列表中选择要投标的项目，点击项目的“未参与项目”按钮，进入项目投标信息页面，在右侧选择要投标的采购包，填写“联系人姓名”、“联系人手机号”、“联系人邮箱”等信息点击“确认参与”按钮后，获取所投项目招标文件，并按照招标文件的要求制作、上传电子投标文件。

2.投标保证金

2.1投标保证金缴纳（如需缴纳保证金）

本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金，同时允许投标人按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。

2.1.1 投标人选择“电子保函”方式缴纳保证金的，在所投项目下采购包选择电子保函模式，跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函，投标人需要确保在开标之前完成电子保函的开具。

2.1.2 投标人选择“虚拟子账户”方式缴纳保证金的，在进行投标信息确认后，应通过“交易执行—应标—项目应标—已参与项目”，选择缴纳银行并获取对应不同采购包的缴纳金额以及虚拟子账号信息，并在开标时间前，缴纳至上述账号中。付款人名称必须为投标单位全称，且与其投标信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间，将导致保证金缴纳失败。投标人应认真核对账户信息，将投标保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。投标人在转账或电汇的凭证上应按照“项目编号：***、采购包：***的投标保证金”格式注明，以便核对。

2.1.3 投标人选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金的，投标人将相关证明材料原件扫描添加至投标文件中，同时现场提供证明材料。

2.1.4 缴纳保证金时间以保证金到账时间为准，由于投标保证金到账需要一定时间，请投标人在投标截止前及早缴纳。

2.2投标保证金的退还

投标人在投标截止时间前放弃投标的，自所投采购包结果公告发出后5个工作日内退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

未中标人投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还；中标人投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

2.3 有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- （1）中标后，无正当理由放弃中标资格的；
- （2）中标后，无正当理由不与采购人签订合同的；
- （3）在签订合同时，向采购人提出附加条件的；
- （4）不按照招标文件要求提交履约保证金的；
- （5）在签订合同时，投标人要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容的；
- （6）投标文件中提供虚假材料的；
- （7）与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- （8）投标人在提交投标文件截止时间后，撤回投标文件的；
- （9）法律法规和招标文件规定的其他情形。

3.全流程电子化交易

各投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台开展与本项目有关的政府采购活动。

各投标人应当在响应文件开启时间前上传加密的最终版电子响应文件至“内蒙古自治区政府采购网”，未在响应文件开启时间前上传电子响应文件的，视为自动放弃。投标人因系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间及时拨打联系电话400-0471-010。

各投标人应当使用数字证书或者政府采购云平台生成的账号密码登录电子交易系统进行系统操作，并对其操作行为和电子签名、电子印章确认的事项承担法律责任。

3.1远程不见面方式（投标人无需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，投标人自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间等要求参加开标，在开标时间前**30**分钟，应当提前登录电子交易系统确认联系人姓名与联系电话。

开标时，投标人应当使用 **CA** 证书在开始解密后**30**分钟内完成全部已投标采购包的投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续开标。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过电子投标文件进行评审。投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及**CA**证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体要求请通过“内蒙古自治区政府采购网-政采业务指南”查询相关操作手册。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密的；
- (2) **CA**证书无法解密投标文件的；
- (3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

3.2现场网上方式（投标人需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，由投标人自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。投标人必须保证电子存储设备能够正常读取“备用标书”，电子存储设备（U盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、投标单位名称等信息。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间和地点参加开标。开标时，投标人应当使用 **CA** 证书完成全部已投标采购包的投标文件在线解密。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过电子投标文件进行评审。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) **CA**证书无法解密投标文件的；
- (2) 投标人未按招标文件要求提供“备用标书”的；
- (3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

4.投标人可以通过“交易执行-应标-项目应标-已参与项目”查看有无本项目信息。

三.说明

1.总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第**87**号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括澄清或者修改），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3.相关费用

投标人应自行承担所有与准备、参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购人或采购代理机构均无义务和责任承担相关费用。

4.各参与方

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指伊金霍洛旗人民医院。

4.2“采购代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。本招标文件的采购代理机构特指内蒙古弘诚

项目管理有限公司。

4.3“投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“评标委员会”由采购人代表和评审专家组成。

4.5“中标人”是指取得与采购人签订合同资格的投标人。

5.合格的投标人

5.1符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式进行政府采购的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.5以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7如要求缴纳保证金，以联合体牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

7.语言文字以及计量单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中华人民共和国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8. 现场踏勘

8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人或者采购代理机构按招标文件规定的时间、地点组织潜在投标人踏勘项目现场。

8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

9.其他条款

无论中标与否，投标人递交的投标文件均不予退还。

四.招标文件的澄清或者修改

采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少**15**日前，在“内蒙古自治区政府采购网”上发布更正公告进行通知；不足**15**日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件截止时间，更正公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

五.投标文件

1.投标文件的构成

投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式与要求”进行编写，可以增加附页，并作为投标文件的组成部分。

2.投标报价

2.1 投标人应按照第三章“招标内容与技术要求”进行报价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2 投标报价包括本项目采购需求和投入使用、实施的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3 投标报价不得有选择性报价和附加条件的报价。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按下列规定修正：

- （1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价。
- （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

2.5 投标人应在“投标客户端”对【报价部分】进行填写，“投标客户端”软件将自动根据投标人填写信息在线生成“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，若在响应文件中出现非系统生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，且与“投标客户端”生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

3.投标有效期

3.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。同意延长投标有效期的投标人少于3个的，招标人应当重新招标。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

4.投标文件的递交

投标人应当在投标截止时间前递交投标文件，否则视为自动放弃投标。

5.投标文件的修改和撤回

投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标人应当在投标截止时间前上传加密的最终版电子投标文件至“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”。

在提交投标截止时间后，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

6.样品

采购人、采购代理机构一般不得要求投标人提供样品，仅凭书面方式不能准确描述采购需求或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

6.1 招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

6.2 开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

6.3 采购活动结束后，对于未中标投标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标投标人同意后自行处理；对于中标投标人提供的样品，应当按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

六.开标、评标、中标公告、中标通知书

1.开标

1.1程序

- (1) 宣布纪律;
- (2) 宣布相关人员;
- (3) 投标人对已提交的加密文件进行解密,由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定需要宣布的其他内容(以开标一览表要求为准);
- (4) 参加人员对开标结果进行确认;
- (5) 开标结束。

1.2疑义

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义,以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的,应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人对远程不见面方式过程和开标记录有疑义,应在“政府采购云平台-远程开标大厅”中提出,采购代理机构应及时查看、回复。

1.3备注说明

1.3.1投标人不足3家的,不得开标。

1.3.2开标时,投标人使用 CA证书参与投标文件解密,投标人用于解密的 CA证书应为生成、加密、上传投标文件的同一CA证书。

2.资格审查

2.1公开招标采购项目开标结束后,采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查,以确定投标人是否具备投标资格。

2.2资格审查中有任何一项未通过的,审查结果为未通过,未通过资格审查的投标人按无效投标处理。

2.3信用记录查询

查询渠道:通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn) 进行查询;

查询截止时点:本项目资格审查时查询;

查询记录:对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询;

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询,并存档。对信用记录查询结果中显示被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

资格审查表

合同包一

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人2022或2023年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1.提供递交投标文件截止之日前一年内(至少一个月)的良好缴纳税收的相关凭据。(以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准) 2.提供递交投标文件截止之日前一年内(至少一个月)缴纳社会保险的凭证。(以专用收据或社会保险缴纳清单为准)注:其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人,应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查投标人提供的具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。
参加采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
特定资格要求	投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物制造商的《医疗器械注册证》

合同包二

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人 2022 或 2023 年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准）注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查投标人提供的具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。
参加采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
特定资格要求	投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物制造商的《医疗器械注册证》

合同包三

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人 2022 或 2023 年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准）注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查投标人提供的具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

参加采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
特定资格要求	投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物制造商的《医疗器械注册证》

合同包四

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人 2022 或 2023 年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准）注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	审查投标人提供的具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。
参加采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
特定资格要求	投标单位需具备《医疗器械经营许可证》或医疗器械二类经营备案凭证，同时提供所投货物制造商的《医疗器械注册证》

合同包五

具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人 2022 或 2023 年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2. 提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准）注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	审查投标人提供的具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3.评标

详见第五章

4.中标公告

中标人确定后，采购代理机构在内蒙古自治区政府采购网上发布中标结果公告，同时将中标结果以公告形式通知未中标的投标人，中标结果公告期为1个工作日。

5.中标通知书

发布中标结果的同时，中标人可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印中标通知书，中标通知书是合同的组成部分，中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

七.询问、质疑与投诉

1.询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

2.质疑

2.1 投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

投标人在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2 采购人、采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投标人可以委托代理人进行质疑，代理人提出质疑时应当提交投标人签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5 投标人提交的质疑函，应按照内蒙古自治区政府采购网中的“质疑函范本”制作。

2.6 接收质疑函的方式。为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑可以由法定代表人或授权代表亲自将质疑函递交至采购人或采购代理机构，也可以通过邮寄、快递等方式提交。质疑函以邮寄、快递方式递交的，以邮寄件上的戳记日期、邮政快递件上的戳记日期和非邮政快递件上的签注日期为质疑提起日期。

接收质疑函的联系部门、联系电话、通讯地址（详见第一章 投标邀请）。

3.投诉

3.1 质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出书面答复的，可以在答复期满后**15**个工作日内向财政部门提起投诉。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

3.2 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构（以下简称被投诉人）和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （四）事实依据；
- （五）法律依据；
- （六）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

3.3 投诉人提交的投诉书，应严格按照内蒙古自治区政府采购网中的“投诉书范本”制作。

第三章 招标内容与技术要求

一. 项目概况

提高医疗水平，购置医疗设备

二.主要商务要求、技术要求

合同包1（合同包一）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内交货
标的提供的地点	采购人要求的地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例90%，货到验收合格后付合同总价的90% 2期：支付比例5%，货到验收合格一年后付合同总价的5% 3期：支付比例5%，货到验收合格后第二年付合同总价的5%
验收要求	1期：一次性验收
履约保证金	不收取
其他	质保期：2年

2.技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
1		其他医疗设备	涡旋空压机	台	1.00	80,000.00	80,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一
2		其他医疗设备	种植牙椅	台	1.00	148,000.00	148,000.00	否	其他未列明行业	详见附表二
3		其他医疗设备	综合牙椅	台	2.00	182,000.00	364,000.00	否	其他未列明行业	详见附表三
4		其他医疗设备	相关器械	批	1.00	378,000.00	378,000.00	否	其他未列明行业	详见附表四

附表一：涡旋空压机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	设备用途：用于牙椅的动力气源及医疗用压缩空气的生成设备装置，达到医疗用压缩空气的要求。
	2	电源条件：额定电压：3相 ≥380V，三相五线电
	3	频率：≥50Hz
	4	电源消耗：≤8KW
	5	牙科电动无油空压机全新的吸音减震装置、集中控制，具有稳定、安全、节能、环保等特点，整套牙科空压机工作站由无油涡旋主机、储气罐及冷冻式干燥机等组成。
	6	▲机组产气量≥800L/分钟。
	7	机组为≥2个无油涡旋泵头组成，同时对气体进行后处理，真正达到干燥、洁净的效果。
	8	▲供气系统采用减震处理，最大限度减少震动与噪音

	9	▲储气罐容积为 $\geq 400\text{L}$ ，内外喷塑，保证气体的洁净；罐体安装有安全阀、压力表、排水阀及单向阀。带有压力容器许可证。
	10	具有防止回流及减压功能。
	11	▲冷干机，露点达到 $\leq 10^{\circ}\text{C}$ 。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：种植牙椅 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	功能配置：
	2	高速手机1支
	3	低速气动手机（含直、弯机）1套
	4	三用枪 1支
	5	电动可升降台面医生用移动治疗台 1套；
	6	落地移动式无影手术灯 1套；
	7	负压抽吸系统1套
	8	种植型牙科椅 1套
	9	医生座椅 1套
	10	护士座椅 1套
	11	监护仪1台
	12	产品特点综述：
	13	▲直流电机控制系统。
	14	头枕、靠背、坐垫可拆卸方便清洗。
	15	座椅可以左右旋转 $\geq 30^{\circ}$ ，方便患者上下。
	16	▲无影LED手术灯，光照度可达 $\geq 50000\text{Lux}$ ，工作区域无温升，色温可以调节。
	17	头枕宽大，治疗过程稳定可靠。
	18	全不锈钢台面，杜绝使用过程中的污染台面。
	19	手动锁紧器械臂，可以保证台面在任意工作位置锁定。
	20	种植工作台可以电动升降。
	21	性能及技术参数：
	22	▲工作条件：额定电压： $\geq 220\text{V}$ ；频率： $\geq 50\text{HZ}$ 气源：气压 $\leq 0.6\text{MPa}$ 水源：水压 $\leq 0.4\text{MPa}$
	23	结构形式：移动台、治疗托盘台面采用不锈钢结构
	24	▲控制系统:全电脑控制操作系统，电脑控制面板具有特殊位置的二个记忆功能；牙科椅的升降、俯仰、复位、记忆功能操作键；也可以进行脚控操作。
	25	移动台主箱体采用不锈钢工艺制作，可做到防腐，防锈，不退色；可以移动，台面可以拉伸方面使用。
	26	器械盘为不锈钢器械盘设计，扩大医生诊疗空间，器械盘衬钢化玻璃，可高温高压消毒。
	27	器械臂采用手动锁定平衡臂，可以在任意位置锁定，整个器械臂推拉自如。
	28	▲LED无影手术灯 1套；内含 ≥ 18 个LED灯，强弱光可调，色温可以调节，左右可以调节，三轴旋转。
	29	气控脚开关:脚开关可控制高、低速手机工作，实现高速手机干、湿转及吹屑气。

	30	手术抽吸机：采用全塑面板设计，造型独特、新颖、美观；设有截流回流装置，减少油雾污染；可方便移动；极限负压值： $\geq 0.09\text{MPa}(680\text{mmHg})$ ； 负压调节范围： $\leq 0.09\text{MPa}$ ； 抽气速率： $\geq 32\text{L/min}$ ； 噪声： $\leq 60\text{dB(A)}$ ；贮液瓶：2500ml $\times$ 2
	31	携带纯净水瓶，需满足种植中纯净水的供给。
	32	牙科椅:种植专用牙科椅，全电脑控制操作，具有自动复位、吐痰位、特殊记忆功能，主控板及副控板均设有电脑触摸式按键；动力系统采用直线静音电机，俯仰全过程仅需9秒，免维护；最低椅位: $\geq 380\text{mm}$,最高椅位 $\geq 750\text{mm}$ ，负载大于 $\geq 135\text{Kg}$ ；牙科椅可水平旋转 ≥ 30 度，方便患者上下；内置式地箱；机椅互锁装置，靠背及椅身处设有安全保护装置；牙椅具有角度补偿功能；头枕可任意调节及锁定；宽体牙椅，牙科椅皮垫进口皮革无缝一次压制成型，皮垫与机身采用搭扣连接；牙科椅为双扶手设计，扶手可依需要打开。
	33	医生座椅:医生座椅可升降旋转，最低椅位 $\geq 440\text{mm}$,行程 $\geq 120\text{mm}$ 。
	34	护士座椅:护士座椅可升降旋转，最低椅位 $\geq 440\text{mm}$,行程 $\geq 120\text{mm}$ 。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三：综合牙椅 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	光纤高速手机1支：机头采用数控加工一体结构，陶瓷球轴承。带光快换接头式，具有水路“防回吸”功能，防止交叉感染。端面四孔喷雾,最佳冷却效果接头后置式长寿命的LED光源，配合石英光导棒，光照度 $\geq 25000\text{lux}$ ，且不会因为高温消毒而衰减，可进行 135°C 高温高压蒸汽灭菌。
	2	原装高速手机1支：转速 ≥ 310000 转/分钟，可进行 135°C 高温和真空灭菌消毒。
	3	原装气动低速手机1套：含直、弯机，转速 ≥ 20000 转/分钟，可进行 135°C 高温和真空灭菌消毒。
	4	▲主机操作控制：非触屏及按键式旋钮操作，旋钮标注两种手机转速比；
	5	内窥镜1套
	6	内置洁牙机1套
	7	内置光固化机1套
	8	医生操作台：医生操作台配有 ≥ 6 寸触控式液晶显示屏，安卓界面，操作简单流畅，功能丰富，包括：加热键、口腔灯键、冲盂键、漱口水键、痰位键、管路消毒键、呼叫铃键、闹钟键、急救位键、参数设置键、复位键、医生选择键、牙椅升、降、俯、仰键、3组医生椅位记忆按键（椅位记忆1、椅位记忆2、椅位记忆3，每组独立设置3个记忆椅位）。
	9	▲具备WIFI功能，可方便连接可用的WIFI，轻松实现设备互联互通。
	10	在参数设置界面中，可分别进行漱口水参数设置、冲盂时间设置、光纤手机灯亮度设置、椅位设置、观片灯延时设置、联动状态设置、系统设置、故障信息查看、故障清除等界面。
	11	▲具备一键急救功能，有效防止突发状况发生。
	12	具备通过人机语音智能交互实现设备控制及音乐播放和切换功能。
	13	▲具备同步显示冲盂、漱口状态、水杯加热状态；具有故障数字代码显示、当前用户显示等，可协助医护人员、维护人员参数功能操作设置或排除故障，提高工作效率。
	14	助手位设有感应触摸按键：具有口腔灯、观片灯、漱口水、冲盂水、加热水、呼叫铃键、急救位键、痰位键、复位键以及牙科椅升、降、俯、仰、3组医生椅位记忆按键（椅位记忆1、椅位记忆2、椅位记忆3，每组可独立设置3个记忆椅位）相关功能，定位准确，功能丰富，有效提升助手工作效率。
	15	▲助手单元内置有 ≥ 3.5 寸安全低压观片灯，采用背光源设计，方便医护人员查看。

16	助手操作台上方便置物台面尺寸： $\geq 210\text{mm}$ （长）X 120mm （宽），承重 1 千克，配有硅胶垫，可 135 ℃高温高压蒸汽灭菌，保护台面干净，避免交叉感染。
17	感应式 LED 口腔灯
18	口腔灯把手方便拉伸、锁定和拆卸，可高温消毒，避免交叉感染。
19	一体式碗式陶瓷漱口盆，易清洁消毒。可向患者位旋转 90° ，方便患者漱口吐痰使用。
20	漱口水具有手动出水 and 感应出水两种方式，方便患者漱口吐痰使用。
21	具有痰盂避让功能：痰盂向椅侧旋转一定角度，牙椅开始椅面锁定，不再上升；恢复起始位置后，牙椅椅面恢复正常动作。
22	器械盘：超大器械盘，尺寸： $\geq 400\text{mm}$ （长）X 320mm （宽），可承载 ≥ 1.2 千克。配有硅胶垫，可 135 ℃高温高压蒸汽灭菌，保护台面干净，避免交叉感染。
23	具备感应刹车控制，可精准、轻松调节器械盘高度。
24	具备总气开关，可轻松控制治疗机水、气、电。
25	一体式五联枪架，预留洁牙机升级位，采用光电开关无接触控制，枪架可旋转 30° ，方便医生调整器械取放角度。
26	主箱体：落地式主箱体，采用注塑工艺，抗黄变设计，方便擦洗消毒。
27	主箱体有配有 ≥ 2 个 USB 数据接口，可用于手机等电子产品充电。
28	强、弱吸吸唾系统：外置式吸唾过滤器，配有集中抽吸系统，配有清洗过滤网，方便拆卸和清洗消毒。
29	净化水系统：采用手动泻压与增压，可灵活选择自来水或纯净水。
30	冲盂漱口定量给水自动控制系统：电磁阀控制冲盂、漱口水，可设定给水时间，漱口水具有感应式和手控式两种模式取水。漱口水配有可自动加热恒温系统，水温适中，方便患者使用。
31	▲牙科（患者）椅：三折式牙科椅，隐藏式自动伸缩式置脚板，节省空间，外观独特，使用方便，在牙科椅俯仰运动中能自动承载患者腿部及脚部，提高患者舒适性；新颖的结构，采用弹性元件实现置脚板的自动伸缩，更具有安全性，不会发生挤压人体或设备损伤的问题。
32	采用品牌直流电机驱动。低噪音，动力稳定，运行平稳。
33	靠背背板与牙椅框架整体连接，运行更安全。
34	患者椅采用变频防抖技术，牙椅运行平稳。座椅和靠背联动设计，避免患者背部牵拉及搓背感，靠背运动 $\leq 70^\circ$ ，置脚板角度： $\leq 70^\circ$ ，置脚板伸缩范围： $\leq 100\text{mm}$ 。
35	患者椅运行平稳，启停柔和。有水平运动补偿结构，最低椅位： $\geq 400\text{mm}$ ，最高椅位： $\geq 700\text{mm}$
36	多关节折叠式头枕，可多角度调整并固定头枕，且可拉伸和锁定，伸缩范围 $\geq 120\text{mm}$
37	牙科椅承载能力 $\geq 150\text{Kg}$
38	牙科椅可向外水平旋转 $\geq 30^\circ$ ，使牙医能更接近患者，方便牙医与患者之间的交流与沟通。
39	脚开关可控制手机转速，实现高速手机干、湿转及吹屑气、椅位的升、降、俯、仰运动、 ≥ 2 个记忆椅位、牙椅复位、牙椅痰位、手术灯开启及关闭。
40	全面安全保障控制
41	牙椅具有即停功能
42	全自动管路消毒系统：主箱体内部采用双水瓶设计，一键式全自动手机管理消毒系统消毒范围包含医生位手机、三用枪、洁牙机等所有器械。
43	医生座椅：医生椅椅背高度可单独调节、靠背倾斜度可调，给不同体型的医生腰部提供良好的支撑。座垫可在水平面内 360° 灵活旋转； 医生椅高度可调，最低椅位 $\geq 440\text{mm}$ ；行程： $\geq 120\text{mm}$ 。

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表四：相关器械 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲反角弯机头10支：齿轮比例6:1；卡盘推动按钮
	2	高速气涡轮手机40支:四点喷雾，mini机头,带有双重防回吸功能
	3	低速弯机15支:外出水,按压式换针,夹持长度（mm）：≥11
	4	低速马达10支:转速最高约≥21,000转/分钟,冷却水量>50ml/min
	5	LED光固化机1台：全金属机身，模块化设计，独立可调节 LED 工作头，可360°旋转，≥1250mW/cm²辐照强度，透照光工作头：功率 8-10mW 以及 20-24mW。
	6	乳牙拔牙钳3套：采用不锈钢材料制成，
	7	注射器30把：钩头、采用不锈钢材料制成，由钳喙、关节和钳柄组成。
	8	树脂修整刀20把：直弯细头
	9	垂直加压器5套：采用不锈钢材料制成。
	10	皮瓣减张器2支：前牙、后牙
	11	滋养孔钻2支：1.2mm、1.4mm
	12	GBR持骨钳（骨片夹持）1把：采用不锈钢材料制成。
	13	树脂充填器20支：树脂手柄
	14	马达反角弯手机5支：采用内水道喷水设计，按钮换针，三点精准喷雾，具有防回吸逆止阀。
	15	电马达3台：按键式旋钮操作，旋钮标注两种手机转速比；可正/反双向操作；
	16	去冠器6支：上左下右型、上右下左型
	17	拔牙挖匙10支：由手柄和头杆组成。采用不锈钢材料制成。
	18	去腐挖匙20支：用于刮除病灶、窦道内的瘢痕、肉芽组织，以及骨腔和潜在腔隙的死骨或病理组织。
	19	牙龈分离器10支：由手柄和头杆组成。采用不锈钢材料制成。
	20	角膜剪10支：表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。表面粗糙度应不大于:有光亮0.2μm,无光亮0.8μm。应开闭灵活自如，无卡滞现象。剪切应顺利，不应有明显变形、裂纹现象；刃口硬度≥54HRC。应有良好的耐腐蚀性能。
	21	角膜剪10支：直、圆柄
	22	持针器20支：细针
	23	眼用镊10支：直有钩、无齿
	24	医用组织钳10支：≥14cm，采用不锈钢材料制成。
	25	细丝切断钳2把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
	26	细丝弯制钳2把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
	27	游离钩钳2把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
	28	托槽拆除钳1把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。

29	转矩成形钳 1 把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
30	小日月钳 1 把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
31	末端回弯钳 2 把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
32	托槽镊 1 把：不锈钢材料制成，耐腐蚀性能。
33	结扎器 1 把：不锈钢材料制成，耐腐蚀性能。
34	鹰嘴钳 1 把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
35	梯形钳 1 把：由钳喙、关节和钳柄组成。钳喙可根据用途制成不同形状，采用不锈钢材料制成。正畸钳耐腐蚀性能。
36	带环推压器 1 把：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。
37	上颌窦盲捅剥离子 1 套：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为 38HRC-62HRC 。应具有良好的耐腐蚀性能。
38	花瓣减张器 2 支：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为 38HRC-62HRC 。应具有良好的耐腐蚀性能。
39	滋养孔钻 2 支：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为 38HRC-62HRC 。应具有良好的耐腐蚀性能。
40	骨科电钻头 2 支：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为 38HRC-62HRC 。应具有良好的耐腐蚀性能。
41	取骨钻 1 套：表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为 38HRC-62HRC 。应具有良好的耐腐蚀性能。
42	骨刮匙 2 支：采用不锈钢材料制成。表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。
43	骨刮匙 1 支：采用不锈钢材料制成。表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。
44	三德钳 2 把：采用不锈钢材料制成。表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。
45	小尖嘴 2 把：采用不锈钢材料制成。表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。
46	石膏剪 2 把：采用不锈钢材料制成。表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。
47	钢丝切断钳 1 把：采用不锈钢材料制成。
48	全冠剪（直、弯） 2 把：表面应光滑、圆整，无划痕，周边无毛刺、砂眼、裂纹。采用不锈钢材料制成。
49	破冠挺 6 把：刃口外应光滑圆润，无锋棱、毛刺、划痕、裂纹等缺陷。
50	牙科气动马达手机 2 支：采用外水道喷水设计，
51	牙科印膜粉搅拌机 1 台：转速 ≥3400 转/分，间歇式工作
52	单层割纸机 1 台： 304 不锈钢材质，高锰钢新式刀头
53	上颌窦水压提升工具套装 1 套：提升器表面应光滑、圆整，无毛刺、划痕、裂纹等缺陷。硬度见下表。活动式手柄螺母应旋转灵活自如，无滑丝、卡滞现象。手柄与头杆部经螺母锁紧后应无松动、脱出现象。应有良好的耐腐蚀性能。
54	数字化种植导板工具箱 1 套：用于单颗牙、用于多颗牙、平行杆

	55	上颌窦提升工具盒 1套 ：提升器表面应光滑、圆整，无毛刺、划痕、裂纹等缺陷。硬度见下表。活动式手柄螺母应旋转灵活自如，无滑丝、卡滞现象。手柄与头杆部经螺母锁紧后应无松动、脱出现象。应有良好的耐腐蚀性能。
	56	扭力扳手 1套 ：不锈钢机身，纽扣式卡针。
	57	微创拔牙套装 6套 ：采用不锈钢材料制成
	58	钻针套装 1套
	59	移动边柜 1台 ：高光亚克力台面、PVC内抽、硅胶静音刹车脚轮
	60	牙胶尖修整切断器 10个
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

合同包2（合同包二）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后 30 个日历日内交货
标的提供的地点	采购人要求的地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起 90 日历天
付款方式	1期 ：支付比例 90% ，货到验收合格后付合同总价的 90% 2期 ：支付比例 5% ，货到验收合格一年后付合同总价的 5% 3期 ：支付比例 5% ，货到验收合格后第二年付合同总价的 5%
验收要求	1期 ：一次性验收
履约保证金	不收取
其他	质保期：2年

2.技术标准与要求

序 号	核心产品 （“△”）	品目 名称	标的名称	单 位	数 量	分项预算 单价（元 ）	分项预算 总价（元 ）	面向对 象情况	所属行 业	招标技 术要求
5		其他医 疗设备	泌尿输尿管镜	套	1. 0 0	196,000.0 0	196,000.0 0	否	其他未 列明行 业	详见附 表五
6		其他医 疗设备	各类器械（眼科、耳鼻喉、 妇产科、供应室等）	套	1. 0 0	898,820.0 0	898,820.0 0	否	其他未 列明行 业	详见附 表六

附表一：泌尿输尿管镜 是否允许进口：否

参数性质	序 号	具体技术(参数)要求
	1	▲包含成人常规款 和儿童常规款各一套
	2	成人常规款一套具体技术参数：视场角≥80°
	3	视向角0°
	4	工作长度430mm
	5	▲插入最大部分宽度4.6mm，器械通道最小宽度1.78mm
	6	有效景深范围景深2-10mm
	7	▲镜管插入头部直径 8/9.8Fr，辅助器械最大尺寸可容纳1x5Fr/2x3Fr

	8	支持高温高压消毒方式或低温等离子任意单一消毒方式
	9	一体化镜桥，激光焊接密封，保证密封性
	10	▲可承受术中操作范围的弯曲需求
	11	双水阀大通道结构，双重阻水设计
	12	▲≥30000高清像素，图像清晰无死点
	13	前端设计圆滑，易通过输尿管口，防止损伤组织
	14	导光束可适配国产等众多品牌
	15	▲内窥镜手柄拥有外观专利设计证书，基于人体工程学的立体把手设计，方便使用者操作
	16	小儿常规款 一套 具体技术参数如下：
	17	视场角≥80°
	18	视向角0°
	19	工作长度430mm
	20	▲插入最大部分宽度3.7mm，器械通道最小宽度1.4mm
	21	有效景深范围景深2-10mm
	22	▲镜管插入头部直径 6/7.5Fr，辅助器械最大尺寸可容纳1x4Fr/2x2.4Fr
	23	▲支持高温高压消毒方式或低温等离子任意单一消毒方式
	24	一体化镜桥，激光焊接密封，保证密封性
	25	可承受术中操作范围的弯曲需求
	26	双水阀大通道结构，双重阻水设计
	27	▲≥30000高清像素，图像清晰无死点
	28	前端设计圆滑，易通过输尿管口，防止损伤组织
	29	导光束可适配国产等众多品牌
	30	内窥镜手柄拥有外观专利设计证书，基于人体工程学的立体把手设计，方便使用者操作。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：各类器械（眼科、耳鼻喉、妇产科、供应室等） 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	妇产科穿刺针具体（参数）要求：1、针的刃口应锋利，其刃边应无白口、缺口和崩刃现象； 数量：2
	2	妇产科学宫器（参数）要求：1、举宫杯为PPSU高分子材质；2、操作杆可任意伸缩； 数量：2
	3	妇产科抓钳（参数）要求：1、快拆式分体结构，任意组配，便于清洗及维护；2、有较高的韧性与硬度；3、钳头张口≥73°，工作长度330mm或420mm；4、产品符合YY/T 0940-2014标准的相关要求；5、符合GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009 、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012等医用电气安全标准数量：1
	4	妇产科单极抓钳（参数）要求：1、分体结构，任意组配，便于清洗及维护；2、解决拆装过程中繁琐的对准、上抬等操作，实现盲拆盲装即可精准对位；3、有较高的韧性与硬度；4、钳头张口73°，工作长度330mm或420mm；5、产品符合YY/T 0940-2014标准的相关要求；6、符合GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009 、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012等医用电气安全标准数量：4
	5	妇产科输卵管通液器（参数）要求：长度320mm，H62医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：2
	6	妇产科具有冲洗吸引功能的单极电极（参数）要求：规格型号：330×Φ5 数量：2
	7	妇产科子宫探针（参数）要求：规格型号：420×Φ5 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2

8	妇产科单极电钩（参数）要求：330×Φ52、1、产品经高温高压连续灭菌后无松动开裂等情况；2、符合GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012等医用电气安全标准相关要求；数量：2
9	妇产科卡口式转换器（参数）要求：Φ12 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
10	妇产科单极分离钳（参数）要求：330×Φ5，材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
11	▲单极高频电缆线（参数）要求：SWD—B型 规格：3000mm；牢固度：电缆线与电缆插头/插座应连接牢固，应能承受 25N 力的拉拽 数量：2
12	妇产科双极电凝钳高频电缆线（参数）要求：：3000 电镀电气安全：器械的安全要求应符合 GB9706.5、GB 9706.4 和 GB 9706.19 中的规定；电磁兼容：器械的电磁兼容要求和试验应符合 YY 0505 的规定消毒方式：可高温高压消毒 数量：2
13	妇产科肌瘤螺旋钩（参数）要求：420×φ10 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
14	妇产科吸引头（参数）要求：直型 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
15	妇产科举宫器（参数）要求：可换头 举宫杯为PPSU高分子材质；操作杆可任意伸缩 数量：1
16	妇产科组织钳（参数）要求：总长200mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：8
17	妇产科持针钳（参数）要求：总长200mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
18	妇产科止血钳（参数）要求：总长200mm，弯型，弯头高度16mm，全齿，头宽3.2mm，头厚2.5mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：2
19	妇产科组织剪（参数）要求：长度200mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：4
20	妇产科双翼阴道手术扩张器（参数）要求：长度92mm，头宽34mm，可调式，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：2
21	妇产科医用镊（参数）要求：长250mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：2
22	妇产科海绵钳（参数）要求：总长250mm，弯形，有齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
23	妇产科子宫颈钳（参数）要求：总长250mm，侧弯，2*3齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：2
24	妇产科阴道拉钩（参数）要求：总长160mm，宽36mm，深115mm，凹型，板式，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。数量：2
25	妇产科不锈钢服药杯（参数）要求：产品最大容积50ml，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。数量：4
26	妇产科海绵钳（参数）要求：规总长250mm，弯形，无齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
27	妇产科海绵钳（参数）要求：总长250mm，弯形，有齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
28	妇产科子宫颈钳（参数）要求：总长250mm，侧弯，2*3齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4

29	妇产科持针钳（参数）要求：总长220mm，左双弯，粗针，镶硬质合金片，网纹齿，齿距0.5，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。数量：2
30	妇产科持针钳（参数）要求：总长180mm，直头，粗针，镶硬质合金片，网纹齿，齿距0.5，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。数量：2
31	妇产科组织钳（参数）要求：总长200mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：20
32	妇产科止血钳（参数）要求：总长200mm，弯型，弯头高度16mm，全齿，头宽3.2mm，头厚2.5mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：20
33	妇产科止血钳（参数）要求：总长200mm，直型，全齿，有钩，头宽3.8mm，头厚3mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
34	妇产科止血钳（参数）要求：总长200mm，弯型，弯头高度16mm，全齿，有钩，头宽3.8mm，头厚3mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
35	妇产科止血钳（参数）要求：总长180mm，直型，全齿，头宽2.8mm，头厚2.2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：12
36	妇产科组织剪（参数）要求：总长度180mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：2
37	妇产科手术剪（参数）要求：长度160mm，直尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：4
38	妇产科手术刀柄（参数）要求：总长140mm，4#，医用不锈钢，可安装20-39#手术刀片，表面电镀处理。数量：4
39	妇产科可重复使用导尿管（参数）要求：长度160mm，直径Φ5mm，女用，鸡心，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。数量：2
40	妇产科手术刀柄（参数）要求：总长125mm，3#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。数量：2
41	妇产科医用镊（参数）要求：长140mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：2
42	妇产科组织镊（参数）：要求长140mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：4
43	妇产科帕巾钳（参数）要求：总长160mm，尖头，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：8
44	妇产科医用镊（参数）要求：长250mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。数量：2
45	妇产科深部拉钩（参数）要求：总长330mm，宽25mm，S形，板式，医用不锈钢，表面刷光处理。数量：2
46	妇产科腹壁拉钩（参数）要求：总长250mm。头1宽30mm，深40mm/头2宽37mm，深60mm。实心柄，双头同向，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。数量：2
47	妇产科阴道拉钩（参数）要求：总长160mm，宽36mm，深115mm，凹型，板式，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。数量：2
48	妇产科不锈钢腰子盘（参数）要求：产品长190mm，宽115mm，高25mm，浅型，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。数量：2

49	妇产科不锈钢换药碗（参数）要求：Φ140 数量：4
50	妇产科不锈钢服药杯（参数）要求：产品最大容积50ml，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。 数量：4
51	妇产科不锈钢洗涤盆（参数）要求：产品直径200mm，高90mm，加厚型，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。 数量：2
52	妇产科刀片（参数）要求：规格：11 # 材质：不锈钢 表面处理工艺：电镀 数量：4
53	妇产科子宫夹持钳（参数）要求：总长250mm，腮轴到钳头长度78mm，钳头弯曲高度15mm，微弯，镀金圈，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。 数量：2
54	妇产科子宫主韧带钳（参数）要求：总长220mm，头宽4mm，直，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。 数量：2
55	妇产科会阴剪（参数）要求：长度180mm，侧弯，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面刷光处理。 数量：10
56	妇产科脐带剪（参数）要求：长度140mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。 数量：10
57	妇产科骨盆测量计（参数）要求：长330mm，内径/外径，医用不锈钢，表面刷光处理。 数量：3
58	妇产科子宫息肉钳（参数）要求：总长250mm，宽度6mm，弯，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。 数量：5
59	妇产科拉钩（参数）要求：总长250mm，破膜，20Cr13医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
60	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ8mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
61	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ8.5mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
62	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ9mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
63	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ9.5mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
64	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ10mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
65	妇产科宫颈扩张器（参数）要求：总长180mm，直径Φ10.5mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：3
66	妇产科编网筐（参数）要求：外形长宽高尺寸为340×250×70，编网结构，304医用不锈钢制作，表面电抛光处理。 数量：7
67	妇产科腹腔镜消毒盒（参数）要求：外形长宽高尺寸为540*230*70，带盖，304医用不锈钢制作，表面电抛光处理。 数量：15
68	妇产科单极剪（参数）要求：420×Φ10，剪刀头部采用医用不锈钢制造，剪刀头经热处理，其硬度为400HV0.2～700HV0.2；剪刀刃口锋利，符合YY/T 0672.2-2011标准的相关要求； 数量：4
69	妇产科单极分离钳（参数）要求：规格型号：330×Φ5， 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：4
70	妇产科单极剪（参数）要求：规格型号：420×Φ10，剪刀头部采用医用不锈钢制造，剪刀头经热处理，其硬度为400HV0.2～700HV0.2；剪刀刃口锋利，符合YY/T 0672.2-2011标准的相关要求； 数量：2

71	妇产科双极电凝钳（参数）要求：330×Φ5 配置双极电凝线；采用三拆、快拆式分体结构，实现任意组配，便于清洗及维护；符合GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009 、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012等医用电气安全标准相关要求；钳头经热处理 数量：2
72	妇产科穿刺器（参数）要求：Φ10.5，密封性好，经4KPa气压无泄漏；，穿刺针头采用马氏体不锈钢，锐利耐用； 数量：2
73	妇产科穿刺器（参数）要求：Φ10.5，密封性好，经4KPa气压无泄漏；，穿刺针头采用马氏体不锈钢，锐利耐用； 数量：2
74	妇产科穿刺器（参数）要求：Φ5.5，密封性好，经4KPa气压无泄漏；，穿刺针头采用马氏体不锈钢，锐利耐用； 数量：4
75	妇产科气腹针（参数）要求：120，保护体回缩顺畅不卡涩，可自动回弹。 数量：2
76	妇产科冲吸器（参数）要求：1、阀门开合顺利，密封优良；2、头端圆钝，可行钝性分离作用；3、有推拉式、按压式两种手柄； 数量：2
77	妇产科卡口式转换器（参数）要求：Φ10 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：4
78	妇产科子宫探针（参数）要求：420×Φ5 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
79	妇产科单极抓钳（参数）要求：300×Φ5，采用三拆、快拆式分体结构，实现任意组配，便于清洗及维护； 数量：3
80	妇产科单极抓钳（参数）要求：300×Φ10，采用三拆、快拆式分体结构，实现任意组配，便于清洗及维护； 数量：2
81	妇产科抓钳（参数）要求：330×Φ10，直，大型 材质：不锈钢 表面处理工艺：刷光 数量：2
82	妇产科缝合钳（参数）要求：1、除特殊设计外的产品表面粗糙度不大于0.8um，光滑圆平整，无锋棱、砂眼等缺陷；2、产品及各零部件可经高温高压、低温等离子、环氧乙烷等主流方式消毒灭菌；3、耐腐蚀性能符合YY/T 0149-2006中沸水试验法b级的规定；4、采用医用不锈钢精密加工； 数量：3
83	妇产科弯针持针器（参数）要求：330×Φ5 弯头各连接部位牢固可靠，焊缝平整光滑，不得有虚焊、脱焊和堆焊现象 数量：4
84	妇产科单极电极（参数）要求：1、前端绝缘部分采用陶瓷材质或聚四氟乙烯高分子材质2、符合GB9706.1-2007、GB 9706.4-2009 、GB 9706.19-2000、YY 0505-2012等医用电气安全标准相关要求； 数量：2
85	妇产科弯针持针器（参数）要求：330×Φ5 弯头各连接部位牢固可靠，焊缝平整光滑，不得有虚焊、脱焊和堆焊现象 数量：2
86	手术室钢丝剪（参数）要求：1.总长520mm，手柄可拆式，胶木手柄，剪切直径小于等于6mm克氏针；2.采用优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性； 数量：1
87	手术室钢丝剪（参数）要求：1.总长215mm，手柄可拆式，胶木手柄，剪切直径小于等于6mm克氏针；2.采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性； 数量：2
88	手术室钢丝剪（参数）要求：总长215mm，剪切直径2.5mm以下钢丝，优质医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：2
89	手术室钢针剪（参数）要求：总长200mm，剪切直径1.2mm以下钢丝，优质医用不锈钢，表面电镀处理。 数量：2
90	手术室起子（参数）要求：1.头端内梅花直径3.4mm，长度公差±5mm；2.采用优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。 数量：3

91	手术室起子（参数）要求1.头端内梅花直径4.3mm，长度公差±5mm；2.采用优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。数量：2
92	手术室克氏针撑开钳II型（参数）要求：规格：长度210mm 撑开尺寸4cm-9cm 数量：1
93	手术室克氏针撑开钳III型（参数）要求：规格：长度220mm撑开尺寸9cm-15cm 数量：1
94	手术室钢针剪（参数）要求：总长205mm，剪切直径3.5mm以下钢丝，圆头，优质医用不锈钢，表面电镀处理。数量：3
95	手术室起子（参数）要求：1.头端内梅花直径4.3mm，长度公差±5mm；2.采用优质医用不锈钢，表面电镀处理，良好的耐腐蚀性能。数量：1
96	手术室整形镊（参数）要求：长125mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：10
97	眼科系线镊（参数）要求：超细1.总长85mm，头部平台长6mm，直形，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
98	眼科系线镊（参数）要求：标准1.总长85mm，头部平台长6mm，直形，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
99	眼科系线镊（参数）要求：1.总长85mm，头部角弯，角弯头部长12mm，头部平台长6mm，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
100	眼科系线镊（参数）要求：1.总长85mm，头部45°角弯，角弯头部长10mm，头部平台长6mm，头部超细，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
101	眼科系线镊（参数）要求：1.总长115mm，头部45°角弯，角弯头部长7mm，头部平台长6mm，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
102	眼科系线镊（参数）要求：1.总长115mm，头部45°角弯，角弯头部长10mm，头部平台长6mm，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
103	眼科系线镊（参数）要求：1.总长105mm，直形，头部平台长6mm，圆柄有滚花花纹。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
104	眼科系线镊（参数）要求：1.规格型号：110×6，直，平台，圆柄，横纹，材质：不锈钢 表面处理工艺：电镀 数量：1
105	眼科系线镊（参数）要求：1.规格型号：105×6，角弯，平台，圆柄，滚花，材质：不锈钢 表面处理工艺：电镀 数量：1
106	眼科缝线结扎镊（参数）要求：1.总长85mm，完全闭合头宽0.12mm，直头，头端部有1×2齿，扁柄。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：2
107	眼科显微眼用镊（参数）要求：1.总长102mm，完全闭合头宽0.2mm，直头，头端部有1×2齿。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：2
108	眼科显微眼用镊（参数）要求：1.总长85mm，直形，头部有平台，头端部有半圆槽，完全闭合头宽0.25mm。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
109	眼科显微眼用镊（参数）要求：1.总长85mm，角弯形，头部有平台，头端部有半圆槽，完全闭合头宽0.25mm。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
110	眼科显微结膜镊（参数）要求：1.总长108mm，头部为环形，精细，大头部内侧有突起平台。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：2
111	眼科睑板腺囊肿镊（参数）要求：1.总长98mm，头部椭圆形，内圈尺寸20×9mm。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3

11 2	眼科辅助夹持镊（参数）要求：1.总长80mm，直头，用于夹持异物。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3
11 3	眼科眼科镊（参数）要求：1.总长100mm，弯形，无钩，有唇头齿。2.采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。3.外表面抛光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：5
11 4	眼科眼用显微持针钳（参数）要求：1.总长115mm，头部长9mm，弯尖头，头部精细，不带锁。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：5
11 5	眼科眼用显微持针钳（参数）要求：1.总长115mm，头部长9mm，弯头，头部精细，不带锁。2.采用钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：5
11 6	眼科眼用持针钳（参数）要求：1.总长150mm，直头，头宽2.5mm，厚1.5mm，夹持长度17mm。2、应以钛合金材料制成，表面氧化着色处理，硬度不低于30HRC。3.产品符合高温蒸汽灭菌要求。4 沸水试验法应达到“b级”。数量：5
11 7	眼科结膜剪（参数）要求：1.总长105mm，头部长10.5mm，弯钝头。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：5
11 8	眼科角膜剪（参数）要求：1.总长116mm，头部长16mm，直型钝头，圆柄。2.应以20Cr13或GB/T4237标准中规定的材料制成。3.外表面抛光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3
11 9	眼科角膜剪（参数）要求：1.总长116mm，头部刃口长16mm，头部为弯型，钝头，圆柄。2.用于剪切眼内组织。3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。4.应以20Cr13或GB/T4237标准中规定的材料制成。5.外表面抛光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。6.产品应有良好的耐腐蚀性能：按YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。数量：2
12 0	眼科眼睑拉钩（参数）要求：1.总长140mm，头部宽度3.5mm，拉钩厚度1mm，弯曲宽度7.5mm，弯曲高度5mm。2.眼睑拉钩用于眼科手术时钩线和牵拉眼部组织。3.外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。4.应以钛合金材料制成。5.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。6.产品应有良好的耐腐蚀性能：按YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。数量：2
12 1	眼科开睑器（参数）要求：1.总长100mm，片状。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：2
12 2	眼科泪道探针（参数）要求：1.总长135mm，5件组成，头部直径分别为0.5mm,0.6mm,0.7mm,0.8mm,0.9mm，10mm,11mm,12mm,手柄长度24，高度5mm，扁柄。2.采用医用不锈钢材料制成。3.外表面抛光电镀处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
12 3	眼科泪道探针（参数）要求：1.头部直径0.5-0.8mm，冲洗式。2.应以20Cr13或GB/T4237标准中规定的材料制成。3.外表面抛光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
12 4	眼科泪道探针（参数）要求：1.头部直径0.5-0.9mm，冲洗式。2.应以20Cr13或GB/T4237标准中规定的材料制成。3.外表面抛光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：1
12 5	眼科眼用刮匙（参数）要求：1.总长125mm，头部直径1.5mm。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3
12 6	眼科眼用刮匙（参数）要求：1.总长125mm，头部直径3.5mm。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3
12 7	眼科眼用刮匙（参数）要求：1.总长125mm，头部直径2.5mm。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3

128	眼科显微眼用钩具（参数）要求：1.总长120mm，角弯。2.用于眼科手术时钩线和牵拉眼部组织。3.产品的外形应整齐、对称，不应有明显的偏歪、扭曲，不应有锋棱（刃口除外）、毛刺、裂纹等现象。4.应以钛合金材料制成，产品应经热处理。5.外表面喷氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。6.产品应有良好的耐腐蚀性能：按YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。数量：2
129	眼科显微眼用钩具（参数）要求：1.总长125mm，头部角弯7mm，铜头部总长14mm，头部最大直径5mm，杆部直径5.2mm。直柄，滚花纹，不锈钢材质。头部采用纯铜材质，头部光亮。耐腐蚀性良好。数量：2
130	眼科消毒盒（参数）要求：1.尺寸262×162×22mm,带锁扣、硅胶垫。2.以PPSU高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。3.应有良好的耐腐蚀性能：产品按YY/T 0149-2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”。数量：2
131	眼科睑板腺囊肿镊（参数）要求：1.方头，按摩2.采用医用不锈钢材料制成。3.外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：10
132	眼科开睑器（参数）要求：1.总长83mm，开口范围12-67mm。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：2
133	眼科开睑器（参数）要求：1.总长83mm，开口范围12-67mm。2.应以钛合金材料制成。3.外表面氧化处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：3
134	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除上颌切牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
135	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除下颌切牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
136	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除下颌双尖牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
137	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除上颌右磨牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
138	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除上颌左磨牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2

139	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除下颌磨牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
140	口腔科拔牙钳（参数）要求：拔除上颌第三磨牙用。拔牙钳表面应光滑、圆整，除微创型螺杆组件外，其他部位不应有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷；采用不锈钢材料加工的拔牙钳其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；除微创型拔牙钳外，其它型号拔牙钳应有足够的强度，钳子头端不应有变形和断裂现象；拔牙钳开闭应灵活自如，不应有卡塞现象；拔牙钳应有良好的耐腐蚀性能。数量：2
141	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：直刃头 2.5mm 1#A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
142	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：直刃头 4.5mm 2#A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
143	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：弯刃头 2.5mm 3# A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
144	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：弯刃头 4.5mm 4# A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
145	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：三角头 3.8mm 5# A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
146	口腔科拔牙刀（参数）要求：规格：双匙刃头 1.5/2.5mm 6# A柄 拔牙刀的头杆部硬度应达到40HRC-55HRC；塑料柄拔牙刀应具有良好的耐高温高压性能；拔牙刀应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
147	口腔科牙挺（参数）要求：规格：直头2mm。其硬度为46HRC-55HRC。受力后，杆与手柄位移不得大于0.05mm。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
148	口腔科牙挺（参数）要求：规格：直头3mm。其硬度为46HRC-55HRC。牙挺头杆应具有一定强度，受力后，杆与手柄位移不得大于0.05mm。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
149	口腔科牙挺（参数）要求：规格：直头2mm。其硬度为46HRC-55HRC。受力后，杆与手柄位移不得大于0.05mm。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
150	口腔科牙挺（参数）要求：规格：直头3mm。其硬度为46HRC-55HRC。牙挺头杆应具有一定强度，受力后，杆与手柄位移不得大于0.05mm。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
151	口腔科手术剪（参数）要求：规格：弯尖带齿16cm，表面粗糙度应不大于:有光亮0.2μm,无光亮0.8μm。刃口硬度≥54HRC。应有良好的耐腐蚀性能。数量：5
152	口腔科拔牙钳（参数）要求：规格：拔出上颌双尖牙用。硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：2
153	口腔科持针钳（参数）要求：规格：弯细头A 16cm。其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：5
154	口腔科止血钳（参数）要求：规格：弯头A 14cm。其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：5
155	口腔科帕巾钳（参数）要求：规格：弯头A 14cm。硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：6

15 6	口腔科手术刀柄（参数）要求：规格：4#。其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：5
15 7	口腔科组织镊（参数）要求：规格：精细型15cm 平齿弯头。其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：5
15 8	口腔科唇颊牵开器（参数）要求：规格：唇颊拉钩 弯头2#。其硬度应达到钳体45HRC-55HRC、螺杆组件40HRC-50HRC；数量：5
15 9	口腔科口镜（参数）要求：口镜柄与口镜头螺纹配合紧密，不得有松动或滑牙现象。高分子材料的口镜应能耐高温高压不变形不变色。金属材料的口镜应具有良好的耐腐蚀性能。数量：5
16 0	口腔科唇颊牵开器（参数）要求：规格：口外张开器 小号。高分子材料唇颊牵开器应能耐高温高压而不变形、不变色。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
16 1	口腔科唇颊牵开器（参数）要求：规格：口外张开器 大号。高分子材料唇颊牵开器应能耐高温高压而不变形、不变色。应有良好的耐腐蚀性能。数量：3
16 2	口腔科牙科种植导板（参数）要求：规格：4#。应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
16 3	口腔科牙科种植导板（参数）要求：规格：4#。应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
16 4	口腔科牙科用咬骨钳（参数）要求：规格：牙科用 90°。其硬度为48HRC-58HRC。应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
16 5	口腔科牙科骨磨（钳式）（参数）要求：规格：牙科 钳式。其硬度为48HRC-58HRC。应有良好的耐腐蚀性能。数量：1
16 6	口腔科骨膜剥离器（参数）要求：规格：30#。剥离头硬度为40HRC—53HRC。应有良好的耐腐蚀性能。数量：5
16 7	口腔科剔挖器（参数）要求：规格：4.0 mm 4#。不锈钢材料剔挖器头杆硬度为45HRC—50HRC。应有良好的耐腐蚀性能。数量：5
16 8	口腔科牙科种植用扳手（参数）要求：规格：4.0 mm 1#。不锈钢材料硬度为40HRC-55HRC。有良好的耐腐蚀性能。数量：1

169	口腔科：骨科电钻头套装（参数）要求：1、牙科种植用扳手，种植体螺丝起(手动型 固定式 1#，2#，3#，4#，5#，6#，7#，8#S)不锈钢材料硬度为40HRC-55HRC。有良好的耐腐蚀性能。2、种植体螺丝起(手动型 固定式 1# 2# 3# 4# 5# 6# L)3、定位环 (I型 1# 6.0 8.0 10.0 12.0 14.0)与骨科电钻头配合应灵活自如，无卡滞现象。有良好的耐腐蚀性能。4、牙科用软组织环切刀(II型 4# 5#)表面应圆整，刃口应锋利，应能顺利切断至少两层普通纸张；其工作头端硬度达到48HRC-62HRC；应有良好的耐腐蚀性能。5、骨科电钻头(球状 12# A)表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为38HRC-62HRC。应具有良好的耐腐蚀性能。6、牙科种植用钻(定位钻 球形2#)种植钻的表面应光洁，有刻度标识的钻刻度应清晰可见。种植钻杆部表面粗糙度应不大于Ra1.0μm。整体结构种植钻表面硬度应不低于510HV5；分体结构种植钻工作端硬度应不低于510HV5，杆部硬度应不低于250HV5。种植钻的径向跳动应符合表3规定。切削性能符合表4、表5规定。种植钻扭矩应能满足按表6加载最小扭矩而无裂纹、无断裂。种植钻应具有良好的耐腐蚀性能及重复处理耐受性。7、骨科电钻头(球状 17# C)8、骨科电钻头(球状 29# C)其硬度为38HRC-62HRC。应具有良好的耐腐蚀性能。9、牙科种植用钻(定位钻 三角形 1#)种植钻的表面应光洁，有刻度标识的钻刻度应清晰可见。种植钻各规格尺寸见表2。种植钻杆部表面粗糙度应不大于Ra1.0μm。整体结构种植钻表面硬度应不低于510HV5；分体结构种植钻工作端硬度应不低于510HV5，杆部硬度应不低于250HV5。种植钻的径向跳动应符合表3规定。切削性能符合表4、表5规定。种植钻扭矩应能满足按表6加载最小扭矩而无裂纹、无断裂。种植钻应具有良好的耐腐蚀性能及重复处理耐受性。10、骨科电钻头(三角状 4# A)11、骨科电钻头(圆锥状 2# A)12、骨科电钻头(圆锥状 3# A)13、骨科电钻头(圆柱状 2# A)表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为38HRC-62HRC。应具有良好的耐腐蚀性能。14、牙科种植用钻(骨修整钻 菠萝形 1# 2#) (3# 6# A) (1# 3# A) 表面不得有裂纹、毛刺、卷刃等缺陷。其硬度为38HRC-62HRC。应具有良好的耐腐蚀性能。15、骨科电钻头(片状 1# 3# A)16、取骨钻 (I型 7#A)17、取骨钻 (II型 3#A 6#A)取骨钻表面应光滑、刃口锋利无缺损，周边无毛刺。其硬度为48HRC—62HRC。应有良好的耐腐蚀性能。18、牙科种植用扳手转接头表面不应有毛刺、裂纹、损伤、锈蚀及其他影响使用的缺陷。不锈钢材料硬度为40HRC-55HRC。能轻松灵活地装配种植体螺丝起，锁紧装置能有效、可靠地锁紧螺丝起并能平稳转动，无卡滞现象。有良好的耐腐蚀性能。19、定位环 (I型 1# 6.0)20、牙科种植用钻 (侧切钻 锥形 2#)取骨钻表面应光滑、刃口锋利无缺损，周边无毛刺。其硬度为48HRC—62HRC。应有良好的耐腐蚀性能。21、专用包装盒(种植器械专用盒I型1#A款) 数量：1
170	供应室海绵钳参数要求：总长250mm，弯形，无齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。 数量：5
171	供应室海绵钳参数要求：总长250mm，弯形，有齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。 数量：30
172	供应室不锈钢腰子盘参数要求：产品长205mm，宽130mm，高25mm，浅型，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。 数量：270
173	供应室手术刀柄参数要求：总长125mm，3#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。 数量：13
174	供应室持针钳参数要求：1.总长125mm，头部为直形，夹持小血管用。2.应以20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度40-48HRC。3.外表面电镀处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。 数量：5
175	供应室精细剪参数要求：长度140mm，头宽1.5mm，直型，窄头，带齿，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面亚光处理。 数量：25

176	供应室组织镊参数要求：长125mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：15
177	供应室止血钳参数要求：总长125mm，直型，蚊式，全齿，头宽1.8mm，头厚1.6mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：5
178	供应室止血钳参数要求：总长140mm，弯型，弯头高度8mm，全齿，头宽2.2mm，头厚2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：239
179	供应室持针钳参数要求：总长160mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：3
180	供应室手术剪参数要求：长度160mm，直尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：2
181	供应室止血钳参数要求：总长140mm，直型，全齿，头宽2.2mm，头厚2mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：28
182	供应室组织镊参数要求：长140mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：221)
183	供应室手术刀柄参数要求：总长140mm，4#，医用不锈钢，可安装20-39#手术刀片，表面电镀处理。数量：24
184	供应室手术剪参数要求：长度160mm，弯尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：8
185	供应室医用尺参数要求：1.材料采用医用不锈钢材质；2.长度200mm；3.表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。数量：5
186	供应室不锈钢换药碗参数要求：产品直径140mm，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。数量：10
187	供应室医用镊参数要求：长250mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。（27）
188	供应室止血钳参数要求：总长180mm，弯型，弯头高度12mm，全齿，头宽2.8mm，头厚2.2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：5
189	供应室不锈钢腰子盘参数要求：产品长190mm，宽115mm，高25mm，浅型，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。数量：280
190	供应室组织剪参数要求：长度160mm，弯型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：5
191	供应室组织剪参数要求：长度160mm，直型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：20
192	供应室拆线剪参数要求：长度140mm，头宽40mm，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。数量：100
193	供应室持针钳参数要求：总长140mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：20
194	供应室挂钩式形架参数要求：规格型号：200×60 材质：不锈钢 表面处理工艺：电镀 数量：40
195	供应室精密网筐参数要求：外形长宽高尺寸为150×150×50，精密网孔，304医用不锈钢制作，表面电抛光处理。数量：7

196	供应室骨撬参数要求：1.长260，前端24，双齿，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面电镀处理；数量：5
197	供应室手术刀柄参数要求：总长125mm，3#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。数量：5
198	供应室手术刀柄参数要求：总长140mm，4#，医用不锈钢，可安装20-39#手术刀片，表面电镀处理。数量：10
199	供应室手术刀柄参数要求：总长140mm，7#，医用不锈钢，可安装20-39#手术刀片，表面电镀处理。数量：20
200	供应室不锈钢服药杯参数要求：产品最大容积50ml，304医用不锈钢制造，表面亮光处理。数量：10
201	供应室帕巾钳参数要求：1.总长65mm，尖头。2.采用医用不锈钢材料制成。3.外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。数量：50
202	供应室电池供电骨组织手术设备参数要求：一、主机：1. 一体式结构，防护效果好。2.≥1100rpm，动力强劲；3.额定扭矩3.5Nm；4.空载噪声≤65dB（A）；5. 电机控制简单，启动转矩大，运行平稳，制动效果好；6.机械换向，结构简单；7.夹持范围0.8-7.9mm；二、电池：1.环保镍氢电池，大电流输出，使用安全；2.充电时间2小时左右，无记忆效应，耐过充过放；3.≥1800mAh，14.4V，大容量电池；4.快插式接口三、充电器：1.输入电压AC110-220V，50-60Hz；2.充电状态指示灯，使用安全；3.快插式接口，安装快捷方便；数量：1
203	耳鼻喉科止血钳参数要求：总长125mm，直型，蚊式，全齿，精细，17-4PH医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。数量：10
204	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.产品总长125mm，弯形，头部内侧有齿，精细形。2.采用20Cr13材料，热处理后硬度为40-48HRC。3.外表面喷砂处理，粗糙度Ra不大于0.8μm。数量：10
205	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.长200，弯，全齿，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面亚光处理；数量：10
206	耳鼻喉科眼用持针钳参数要求：1.长115，直，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面亚光处理；数量：10
207	耳鼻喉科持针钳参数要求：1.长150，除持针功能，还带有剪切功能，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面亚光处理；数量：10
208	耳鼻喉科手术刀柄参数要求：总长125mm，3#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。数量：10
209	耳鼻喉科精细剪参数要求：1.长100，直，指圈镀金，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面刷光处理；数量：10
210	耳鼻喉科精细剪参数要求：1.长100，弯，指圈镀金，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面刷光处理；数量：10
211	耳鼻喉科精细剪参数要求：1.长100，直，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面刷光处理；数量：10
212	耳鼻喉科眼用剪参数要求：总长110mm，直型，刃口镶硬质合金片，医用不锈钢，表面刷光处理。数量：10
213	耳鼻喉科眼用剪参数要求：总长110mm，弯型，刃口镶硬质合金片，医用不锈钢，表面刷光处理。数量：10

21 4	耳鼻喉科精细剪参数要求：1.长120，直尖头，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面刷光处理；数量：10
21 5	耳鼻喉科精细剪参数要求：1.长120，弯尖头，长度公差±5mm；2.采用医用不锈钢，表面刷光处理；数量：10
21 6	耳鼻喉科组织镊参数要求：长125mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。数量：10
21 7	耳鼻喉科组织镊参数要求：长125mm，2*3钩，医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。数量：10
21 8	耳鼻喉科扁桃体拉钩参数要求：1.总长200mm，单头，二爪，钝头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
21 9	耳鼻喉科扁桃体拉钩参数要求：1.总长225mm，双头拉钩，一头头宽12mm，弯高4.8mm，一头头宽10mm，弯高5.4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
22 0	耳鼻喉科拉钩参数要求：1.总长170mm，双头，一头三爪形，一头拉钩形，钩拉气管或组织。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：3
22 1	耳鼻喉科拉钩参数要求：1.总长160mm，单头，头宽9mm，头部三爪亚，钝钩。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：3
22 2	耳鼻喉科扁桃体切除器参数要求：1.总长260mm，直头，圈断。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
22 3	耳鼻喉科显微喉刀参数要求：1.总长250mm，直型，镰刀。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：5
22 4	气管扩张钳参数要求：1.总长150mm，头宽5mm，头部圆弯，弯高32mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
22 5	耳鼻喉科舌钳参数要求：1.长度170mm，头部圆形直径28mm，头部厚度3.6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：3
22 6	耳鼻喉科口腔开口器参数要求：1.总长120mm，钳式结构。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
22 7	耳鼻喉科耳鼓膜刀参数要求：1.总长170mm，头部角弯，头部三角刃。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用30Cr13医用不锈钢，热处理硬度为48-53HRC。数量：2
22 8	耳鼻喉科耳鼓膜刀参数要求：1.总长170mm，角弯30°，弯高38mm，头部半月刃，刃长6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.刀体采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度48-53HRC。手柄采用20Cr13医用不锈钢材料。热处理硬度40-48HRC。数量：2
22 9	耳鼻喉科耳鼓膜刀参数要求：1.总长190mm，枪形，头部三角刃。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.头部采用30Cr13医用不锈钢，热处理硬度为48-56HRC，其余零部件采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
23 0	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.总长160mm，头宽2mm，双头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：2
23 1	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.总长160mm，头宽1.5mm，双头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：2

23 2	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.长度150mm，头部刮匙体直径φ2mm，孔直径φ1mm，直型。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亮光处理。3.20Cr13、12Cr18Ni9医用不锈钢。数量：2
23 3	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.长度150mm，头部刮匙体直径φ3mm，孔直径φ2mm，直型。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亮光处理。3.20Cr13、12Cr18Ni9医用不锈钢。数量：2
23 4	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.长度150mm，头部刮匙体直径φ3mm，孔直径φ2mm，直型。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亮光处理。3.20Cr13、12Cr18Ni9医用不锈钢。数量：2
23 5	耳鼻喉科耳刮匙参数要求：1.总长150mm，环状头部直径1mm，弯形，2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用40Cr13医用不锈钢。热处理硬度50-58HRC。数量：2
23 6	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长125mm，工作长度50mm，直径1.5mm，直头，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.除芯柄杆采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，其余部位采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
23 7	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长125mm，工作长度50mm，直径2mm，直头，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.除芯柄杆采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，其余部位采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
23 8	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长165mm，工作长度90mm，直径1.5mm，直头，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.除芯柄杆采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，其余部位采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
23 9	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长165mm，工作长度90mm，直径2mm，直头，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.除芯柄杆采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，其余部位采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
24 0	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长172.5mm，工作长度90mm，管径1.5mm，头部上弯，可控，耳用。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
24 1	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.工作长度90mm，管径2mm，头部上弯。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。热处理硬度40-48HRC。数量：1
24 2	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长165mm，工作长度90mm，直径1.5mm，头部下弯，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.整体采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
24 3	耳鼻喉科吸引管参数要求：1.总长165mm，工作长度90mm，直径2mm，头部下弯，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.整体采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：1
24 4	耳鼻喉科剥离器参数要求：1.总长160mm，头宽1.5mm，头部圆弯，叶片状。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.剥离器体采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：2
24 5	耳鼻喉科耳道皮瓣刀参数要求：1.总长160mm，头宽2mm，头部角弯45°，弯高2.5mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.刀体采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC，手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。数量：2
24 6	耳鼻喉科耳用骨凿参数要求：1.总长130mm，直形，头部圆刃，头宽3mm，刃厚1.4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：2
24 7	耳鼻喉科耳钩参数要求：1.总长160mm，头宽2mm，角弯90°，单头，直型，钝钩。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：20

248	耳鼻喉科显微耳钩 参数要求：1.总长160mm，头宽1mm，头部角弯90°，直型。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：7
249	耳鼻喉科耳钩参数要求：1.总长160mm，头部1.5mm，直形，头部角弯95°微锐。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢。热处理硬度40-48HRC。 数量：1
250	耳鼻喉科耳钩参数要求：1.总长160mm，头部2.5mm，直形，头部角弯120°微锐。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢。热处理硬度40-48HRC。 数量：5
251	耳鼻喉科乳突牵开器参数要求：1.总长130mm，头部3×3钝钩，钩体固定。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
252	耳鼻喉科耳异物钳参数要求：1.工作长度160mm，麦粒头，头宽2mm，头长6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
253	耳鼻喉科耳异物钳参数要求：1.工作长度160mm，麦粒头，头宽3mm，头长7mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
254	耳鼻喉科鼻剪参数要求：1.总长160mm，上介，头部长度82mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用40Cr13医用不锈钢，热处理硬度为50-58HRC。 数量：2
255	耳鼻喉科鼻剪参数要求：1.总长110mm，枪形，下介，头宽2.6mm，刃长36mm。2.采用30Cr13医用不锈钢材料。3.表面亚光处理 数量：2
256	耳鼻喉科鼻组织钳参数要求：1.工作长度120mm，盖板式，直型，圆头，头宽6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
257	耳鼻喉科鼻咽活体取样钳参数要求：1.工作长度160mm，盖板式，直型，头宽3mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
258	耳鼻喉科鼻咽活体取样钳参数要求：1.工作长度160mm，杆部盖板式结构，直头，头宽4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC 数量：1
259	耳鼻喉科鼻咽活体取样钳参数要求：1.总长140mm，头宽3mm，盖板式，角弯。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面喷砂处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
260	耳鼻喉科鼻咽活体取样钳参数要求：1.总长140mm，头宽4mm，盖板式，角弯。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面喷砂处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
261	耳鼻喉科鼻异物钳参数要求：1.工作长度110mm，盖板式，头部有勾带齿。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC 数量：1
262	耳鼻喉科鼻异物钳参数要求：1.工作长度110mm，盖板式，头部无钩带齿。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC 数量：1
263	耳鼻喉科鼻窦息肉钳参数要求：1.工作长度120mm，叠鳃式结构，麦粒头，头厚2mm，头宽6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
264	耳鼻喉科鼻组织钳参数要求：1.工作端长度120mm，头部宽度2.5mm，头厚6mm，直型，麦粒头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面喷砂处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1

265	耳鼻喉科鼻窦息肉钳参数要求：1.工作长度120mm，叠鳃式结构，麦粒头，头厚3mm，头宽6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
266	耳鼻喉科鼻窦息肉钳参数要求：1.工作长度110mm，穿鳃式结构，麦粒头，头厚2.5mm，头宽4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
267	耳鼻喉科鼻窦息肉钳参数要求：1.工作长度190mm，穿鳃式结构，长圆头带孔，头厚3.5mm，头宽5mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
268	耳鼻喉科鼻窦息肉钳参数要求：1.工作长度110mm，叠鳃式结构，麦粒头，头厚2.5mm，头宽4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
269	耳鼻喉科鼻腔填塞钳参数要求：1.总长180mm。数量：4
270	耳鼻喉科鼻刮匙参数要求：1.总长190mm，头宽5.5mm，单头，直头，匙形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：2
271	耳鼻喉科鼻腔吸引管参数要求：1.工作长度130mm，管径3mm，弯头，弯曲角度55°，弯高78mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用12Cr18Ni9医用不锈钢。数量：1
272	耳鼻喉科鼻腔吸引管参数要求：1.总长150mm，管径3mm，头部圆弯18°，弯高24mm，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用12Cr18Ni9医用不锈钢。数量：1
273	耳鼻喉科鼻腔吸引管参数要求：1.总长180mm，管径3.5mm，直头，靠近柄部畏弯，弯高47mm，可控。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
274	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长180mm，单头，头部铲形，头宽3mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：2
275	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长180mm，单头，头部铲形，头宽5mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：1
276	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长190mm，单头畏弯，头宽1mm，弯高2mm，头部长圆形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。杆部采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
277	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长190mm，单头畏弯，头宽3mm，弯高4mm，头部长圆形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。杆部采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
278	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长190mm，头宽4.5mm，单头，微弯。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面喷砂处理。3.采用30Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为48-53HRC。数量：1
279	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长190mm，单头畏弯，头宽3mm，弯高7mm，头部长圆形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料。杆部采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1

280	耳鼻喉科鼻骨膜剥离器参数要求：1.总长190mm，头宽4mm，单头，角弯，弯高6.1mm，长圆形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
281	耳鼻喉科鼻骨复位钳参数要求：1.总长200mm，角弯。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
282	耳鼻喉科鼻骨复位器参数要求：1.总长220mm，头宽4mm，厚度1.8mm，直头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
283	耳鼻喉科鼻息肉圈断器参数要求：1.总长260mm，直头，管径3mm，壁厚0.3mm，附带弯管，弯高28mm，圈断。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：3
284	耳鼻喉科鼻中隔剥离器参数要求：1.总长190mm，单头，头部角弯15°，头宽4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料，其余部件采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
285	耳鼻喉科鼻中隔剥离器参数要求：1.总长190mm，单头，弯型，头宽5mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料，其余部件采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
286	耳鼻喉科鼻中隔剥离器参数要求：1.总长190mm，单头，头部直型，头宽4mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料，其余部件采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
287	耳鼻喉科鼻中隔剥离器参数要求：1.总长190mm，单头，头部角弯90°，头宽4.5mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.手柄采用12Cr18Ni9医用不锈钢材料，其余部件采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
288	耳鼻喉科经皮穿刺针参数要求：1.工作长度80mm，针径1.6mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：20
289	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，头宽3.8mm，头厚3.6mm，侧弯，弯高69mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：4
290	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，头宽3.8mm，头厚3.6mm，前弯，弯高69mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：4
291	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，侧弯，盖板式，头宽3mm，上开口。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
292	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，盖板式，侧弯，下开口，取鱼骨用。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
293	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，盖板式，侧弯，左开口，取鱼骨用。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
294	耳鼻喉科异物喉钳参数要求：1.总长220mm，盖板式，侧弯，右开口，取鱼骨用。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：2
295	耳鼻喉科扁桃体剪参数要求：1.总长180mm，头部弯型。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用40Cr13医用不锈钢，热处理硬度为50-58HRC。数量：5

296	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.总长180mm，头宽2.5mm，头部圆弯，弯高9mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
297	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.总长200mm，头宽2.5mm，头部圆弯，弯高9mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
298	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.总长220mm，头宽2.5mm，头部圆弯50°，弯高9mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
299	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.总长240mm，头宽2.5mm，头部圆弯50°，弯高9mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
300	耳鼻喉科止血钳参数要求：1.总长180mm，头部圆弯，弯径12mm，弯高15mm，头宽2.5mm，适用于扁桃体手术。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.头部采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
301	耳鼻喉科海绵钳参数要求：1.总长180，弯型，头部无齿，头宽12mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
302	耳鼻喉科海绵钳参数要求：1.总长180，头部直型，头部无齿，头宽12mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
303	耳鼻喉科海绵钳参数要求：1.总长180，弯型，头部有齿，头宽12mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
304	耳鼻喉科海绵钳参数要求：1.总长180，直型，头部有齿，头宽12mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
305	耳鼻喉科扁桃体用钳参数要求：1.总长225mm，头宽6mm，直型，头厚5.8mm，头部圆弯，弯高22mm，头部有齿。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：4
306	耳鼻喉科扁桃体用钳参数要求：1.总长220mm，头部三爪形，直头。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：4
307	耳鼻喉科扁桃体用钳参数要求：1.总长135mm，头宽7mm，三爪，枪形。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：4
308	耳鼻喉科鼻窥器参数要求：1.总长150mm，头宽4mm，头部深度20mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：30
309	耳鼻喉科经皮穿刺针参数要求：1.总长80mm，杆部直径0.7mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：20
310	耳鼻喉科鼻刮匙参数要求：1.总长170mm，头宽5mm，角弯15°，圆刃，有孔。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。数量：5
311	耳鼻喉科口腔开口器参数要求：1.右式麻醉开口器，配置5个拉钩，深度50mm/60mm/70mm/80mm/90mm，宽度21mm/21mm/25mm/27mm/29mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1
312	耳鼻喉科口腔开口器参数要求：1.左式麻醉开口器，配置5个拉钩，深度50mm/60mm/70mm/80mm/90mm，宽度21mm/21mm/25mm/27mm/29mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。数量：1

313	耳鼻喉科口腔开口器参数要求：1.右式麻醉开口器，佩戴4个拉钩，一个叶片宽度26mm，深度70mm。一个叶片宽度32，深度85.5mm，一个叶片宽度30.5mm，深度81mm，一个叶片宽度34.5mm，深度99mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
314	耳鼻喉科口腔开口器参数要求：1.左式麻醉开口器，佩戴4个拉钩，一个叶片宽度26mm，深度70mm。一个叶片宽度32，深度85.5mm，一个叶片宽度30.5mm，深度81mm，一个叶片宽度34.5mm，深度99mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面亚光处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：1
315	耳鼻喉科耳用膝状参数要求：1.总长170mm，头宽1.2mm，角弯45°，弯高73mm，枪状，横齿；2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面刷光处理。3.采用17-4医用不锈钢材料。 数量：7
316	耳鼻喉科鼻窥器参数要求：1.总长150mm，头部深度28mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面电镀处理。3.采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC。 数量：40
317	耳鼻喉科耳用膝状镊参数要求：1.总长110mm，枪状，头宽2mm，头部长度50mm。2.表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面电镀处理。3.采用17-4PH医用不锈钢。 数量：7
318	耳鼻喉科经皮穿刺针参数要求：长度80mm，直径Φ0.9mm，鼓膜，医用不锈钢，表面刷光处理。 数量：20
319	耳鼻喉科经皮穿刺针参数要求：长度80mm，直径Φ0.8mm，鼓膜，医用不锈钢，表面刷光处理 数量：20
320	耳鼻喉科海绵钳参数要求：总长250mm，弯形，有齿，头宽10mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。 数量：10
321	耳鼻喉科组织镊参数要求：1.总长160mm，头宽1.2mm，枪状，横齿；2.表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面刷光处理。3.采用17-4医用不锈钢材料。 数量：10
322	穿刺器参数要求：1.穿刺器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ5，工作长度105mm。3.十字硅胶帽。 数量：8
323	穿刺器参数要求：1.穿刺器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ10，工作长度105mm。3.十字硅胶帽。 数量：5
324	气腹针参数要求：1.规格Φ2.2，工作长度120mm。2.针尖应锋利，能顺利穿透2mm厚的硅胶膜。3.耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。4.阀门旋转灵活，在关闭状态下经4kPa气压，无明显渗漏。 数量：5

325	持针钳参数要求：1.持针钳夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ5，工作长度330mm。3.弯头。4.O型手柄带搭扣，闭合和打开手柄时更稳定。数量：5
326	吸引器参数要求：：1.吸引器采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。吸引器内芯通常，无堵塞现象。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。器械的耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.吸引管Φ5，工作长度330mm。3.推杆式。数量：5
327	阑尾抓钳参数要求：：1.头部采用YY/T 0294.1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.Φ5，工作长度330mm。数量：2
328	单极电钩参数要求：：1.单极电凝钩头部采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，单极电凝刀头部采用YY/T 0294.1-2016中C号钢，绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.Φ5，工作长度330mm。3.头部钩状。数量：5
329	单极高频电缆线参数要求：：1.规格Φ6×3000，电缆线材质可高温灭菌。2.适配与本院高频电刀。数量：5
330	肠抓钳参数要求：1.头部采用YY/T 0294.1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.Φ5，工作长度330mm。3.夹持肠管时钳头紧贴组织，不滑脱。数量：5
331	弯分离钳参数要求：1头部采用YY/T 0294.1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。单极电凝分离钳的夹持力不小于20N。其硬度为不小于350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定2.Φ5，工作长度330mm。3.弯分离钳4.钳头张开角度大于等于50°。5.头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。数量：10
332	无创抓钳参数要求：1.头部采用YY/T 0294.1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0.2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定2.Φ5，工作长度330mm。数量：10
333	弯剪刀参数要求：1.头部采用YY/T 0294.1-2016中C号钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。其硬度不小于350HV0.2。2.进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。3.Φ5，工作长度330mm。4.弯头，双动。5.头部材料采用高硬度不锈钢，寿命长。6.钳头张开角度不小于30°。数量：10

334	钛夹钳参数要求：1.钛夹钳夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。头部采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触的材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。钛夹钳硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ10，工作长度330mm。3.可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。4.头部微弯曲设计，可以保证良好的手术视野。数量：3
335	生物施夹器参数要求：1.施夹器夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。施夹器硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ10，工作长度330mm。3.可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。数量：3
336	施夹器参数要求：1.施夹器夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。施夹器硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ5，工作长度330mm。适配于绿色结扎夹（中号）。数量：3
337	施夹器参数要求：1.施夹器夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。施夹器硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ10，工作长度330mm，适配于紫色结扎夹（大号）。数量：3
338	施夹器参数要求：1.施夹器夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。施夹器硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。2.规格Φ10，工作长度330mm，适配于金色结扎夹（加大号）。数量：2
339	▲内窥镜参数要求：1.工作距离（40mm），工作长度L（300mm），插入部分最大宽度D（5.5mm），视场角2W（70°），视向角θ（30°），有效景深范围（5-100mm），有效光度率（1000cd/(m²·lm)），视场中心角分辨力 [C/（6°）]，照明镜体光效（45%leR），形状参数∞。数量：2
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

合同包3（合同包三）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内交货
标的提供的地点	采购人要求的地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天

付款方式	1期：支付比例90%，货到验收合格后付合同总价的90% 2期：支付比例5%，货到验收合格一年后付合同总价的5% 3期：支付比例5%，货到验收合格后第二年付合同总价的5%
验收要求	1期：一次性验收
履约保证金	不收取
其他	质保期：2年

2.技术标准与要求

序号	核心产品 （“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
7		其他医疗设备	电动多功能影像手术床升级+骨科牵引床	套	1.00	200,000.00	200,000.00	否	其他未列明行业	详见附表七
8		其他医疗设备	冷冻手术治疗仪	台	1.00	380,000.00	380,000.00	否	其他未列明行业	详见附表八

附表一：电动多功能影像手术床升级+骨科牵引床 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲悬臂和骨盆坐板采用等透设计，实现C臂360°
	2	悬臂可通过关节进行内收外展，完成不同的角度调节
	3	悬臂可通过关节旋钮，轻松快拆悬臂，碳纤材质轻便
	4	适用于创伤外科手术、骨科牵引手术等，开阔的区域可搭配C型臂X光机影像增强器，无阻碍下进行照射
	5	会阴砥柱（大腿内侧支撑柱）带有软垫，采用碳纤维材质，可左右两侧安装孔位
	6	▲悬臂可以安装支脚，更加稳定
	7	▲牵引器采用滑轨设计
	8	▲牵引器上带刻度尺，微调阶段，让牵引复位更加精准高效
	9	牵引架推车满足骨科牵引架的转运、安装拆卸、收纳
	10	悬臂长度:≤1630mm
	11	悬臂第一关节角度：≥120°
	12	会阴砥柱长度≥355mm，直径≥100mm
	13	牵引靴上下高度调节范围：≥380mm
	14	牵引靴水平可调节范围：≥270mm
	15	▲牵引靴垂直方向旋转角度为360°，并支持任意角度下固定位置
	16	▲牵引靴水平方向旋转角度为360°，并支持任意角度下固定位置
	17	▲牵引器细调节牵引行程：≥170mm
	18	▲牵引器可调节角度：上下仰角可调节
	19	▲最大牵引力≥680N
	20	▲最大承重≥130KG
	21	碳纤背板整体长度≥320mm，整体宽度≥500mm
	22	碳纤臀板整体长度≥590mm，整体宽度≥500mm

	23	碳纤腰桥长度≥110mm
	24	碳纤头板整体长度≥230mm，整体宽度≥500mm
	25	碳纤腿板2个，每个整体长度≥600mm，整体宽度≥500mm
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：冷冻手术治疗仪 是否允许进口： 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲软管冷冻探针能够在检查气管镜直径2.0活检通道下畅通使用，探针直径≤1.8mm
	2	配备检查镜下软管冷冻探针1根，反复消毒使用
	3	配备治疗镜下软管冷冻探针1根，反复消毒使用
	4	配备钢瓶10升两个，交替使用
	5	制冷剂二氧化碳CO2
	6	200v 50HZ≤电源≤220v 50HZ
	7	-89℃≤探头温度≤-50℃
	8	▲冷冻降温时间<4S
	9	冷冻升温时间<5s
	10	主机需具有自动温度检测，数字显示温度
	11	主机具有时间定时，报警，数字显示
	12	主机具有自动压力控制，仪表显示压力
	13	最大接地电阻≤0.1Ω
	14	最大功率≤120W
	15	5Mp≤工作压力≤7Mp
	16	探针与电源间绝缘电压≤4KV
	17	对地漏电流<0.1mA
	18	脚踏开关医用防爆、防水
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

合同包4（合同包四）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内交货
标的提供的地点	采购人要求的地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例90%，货到验收合格后付合同总价的90% 2期：支付比例5%，货到验收合格一年后付合同总价的5% 3期：支付比例5%，货到验收合格后第二年付合同总价的5%
验收要求	1期：一次性验收
履约保证金	不收取
其他	质保期：2年

2.技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
----	-----------	------	------	----	----	-----------	-----------	--------	------	--------

9		其他医疗设备	动脉硬化检测装置	台	1.00	300,000.00	300,000.00	否	其他未列明行业	详见附表九
10		其他医疗设备	免散瞳眼底照相机	台	1.00	400,000.00	400,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十

附表一：动脉硬化检测装置 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	具备中文彩色触摸屏操作。
	2	所有参数须符合国际标准，已经纳入中华医学会血管早期诊断专家共识。
	3	▲所有检测出的参数须为同一心动周期同步测量得出，确保准确。
	4	▲下肢血压检测采用双层传感器袖带，保证采集信号准确。
	5	四肢同步测量血压（一个心动周期四肢血压具有左右/上下可比性）
	6	检测参数应含有ABI（左）、ABI（右）、baPWV（左）、baPWV（右）、HaPWV（左）、haPWV（右）、hbPWV（左）、HbPWV（右），四肢的SYS，DIA，MAP，PP、HR：PCG：ECG，PVR、S TI，PEP，ET，ET/PEP。UT，PTT，BMI，AI等参数。
	7	具有ABI-baPWV综合分析图，baPWV年龄标准曲线图。
	8	针对不同性别、不同年龄拥有中国健康人群标准值及相应检测者标准值，保证检查的准确性。
	9	具有运动负荷试验模式。
	10	具有心脏起搏器模式。
	11	▲强大网络连接功能，可直接连接电脑，不需软件，可直接将患者检测报告传输至电脑。
	12	能和MMC（国家标准化代谢性疾病管理中心）项目软件平台对接，实现标准化数据传输。
	13	显示心音图和心电图及四肢脉搏波形图。
	14	▲测定原理：免疫散射比浊法和透射比色法
	15	主要结构：主机、电源适配器、条码扫描枪、液体传感器接线及客户端软件；其中主机包含进样系统、分析系统、样本盘、打印机、显示屏
	16	▲检测模组：2个测量模组(散射模组、透射模组)
	17	▲样本类型：随机尿液
	18	▲测定项目：尿微量白蛋白(mALB)、肌酐(Crea)
	19	▲报告项目：尿微量白蛋白(mALB)、尿肌酐(Crea)、尿微量白蛋白/尿肌酐(ACR)
	20	样本位：21个样本位(19个常规样本、1个急诊样本、一个空白样本)
	21	▲线性范围：尿微量白蛋白 5~200mg/L 肌酐 1~60mmol/L(11~678mg/dl) ACR=UmALB/UCrea: 0.1~200mg/mmol(1~1768mg/g)
	22	样本量：尿液3μL (mALB)、3μL(Crea)
	23	重复性：测量重复性(CV%) ≤ 5%
	24	▲携带污染率：携带污染率≤0.5%
	25	线性相关系数：≥0.99
	26	温度的准确度和波动度：测量模组的温度准确度在±1℃内，波动度不大于1℃
	27	扫描器功能：具备条形码扫描输入功能

	28	试剂余量提示：具备试剂余量提示功能
	29	外部接口：分析仪具备RS-232接口，支持HIS/LIS系统连接功能
	30	中文报告：具有中文报告打印功能
	31	定标质控：具备定标、质控功能
	32	工作环境：环境温度10℃～35℃；相对湿度 35℃时小于80%，无凝结水
	33	电源：电压：a.c ≤240V 电源频率：50/60 Hz；电源功率：≥120 VA
	34	尺寸/重量：≤640 mm×350 mm×450 mm/ ≤26kg
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：免散瞳眼底照相机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	免散瞳眼底照相机，不需要散瞳剂；
	2	操作模式：无需人工调整，一键完成双眼自动拍照；自动切换左右眼、自动寻找瞳孔、自动校准瞳孔位置（实现自动追踪，上下左右）、自动对焦、自动闪光，自动拍照；
	3	操作者方位：病人侧，对侧，旁侧；仪器可贴墙放置，减少空间占用；
	4	闪光强度：标准4WS，≥15档可调；
	5	视场角：30º-45º或等同（数码变焦）；
	6	工作距离：≥ 34.8mm（眼底照相时）；
	7	照相瞳孔直径：≥45º：≥4.0mm；
	8	小瞳孔直径：≥3.3mm；
	9	显示屏：≥10. 4英寸触摸屏显示器，可水平旋转360度、垂直旋转180度、具备重力感应；
	10	内部固视标：需用液晶点阵，其中周边模式需有9点固视标，模式用于糖网筛查；
	11	额托：电动额托自动升降；
	12	▲真实色彩眼底图像：采用专利技术的高质量医用传感器；
	13	附加模式：立体照相，眼前节照相；
	14	患者屈光度校正范围：无屈光度补偿镜片： -13D至+12D 使用凹补偿透镜： -12D至-33D 使用凸补偿透镜： +11D至+40D
	15	电源电压：≤240V
	16	功率输入：≥120VA
	17	频率：≤60HZ
	18	▲要求能和MMC（国家标准化代谢性疾病管理中心）项目软件平台对接，可实现标准化数据传输。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

合同包5（合同包五）

1.主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后30个日历日内交货
标的提供的地点	采购人要求的地点
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例90%，货到验收合格后付合同总价的90% 2期：支付比例5%，货到验收合格一年后付合同总价的5% 3期：支付比例5%，货到验收合格后第二年付合同总价的5%

验收要求	1期：一次性验收
履约保证金	不收取
其他	质保期：2年

2.技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
11		其他医疗设备	洗衣机（120KG）	台	1.00	130,000.00	130,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十一
12		其他医疗设备	烘干机（100KG）	台	1.00	50,000.00	50,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十二
13		其他医疗设备	烫平机	台	1.00	110,000.00	110,000.00	否	其他未列明行业	详见附表一十三

附表一：洗衣机（120KG） 是否允许进口： 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲洗涤量：≥120kg
	2	内胆尺寸：≥Φ1250x900mm
	3	功率：≥11w
	4	电压：≥380v
	5	低速：≥38r/min
	6	中速：≥300r/min
	7	高速：≥700r/min
	8	变频：≥15kw
	9	冷进水管：≥2.5 寸
	10	热进水管：≥1.5 寸
	11	▲噪音：≤70 分贝
	12	▲包含洗衣服场地改造，拆窗户、旧机器拆除，新机器安装。
	13	重量：≥3700kg
	14	▲需要携带超大层带液晶显示，内存加程序可调控制，实现智能化操作。（自动加水、预洗、漂洗全智能控制）
	15	▲需配有自动洗涤剂分离器，分别自动皂粉液，保证布草不受伤害。
	16	▲需采用全自动变频调速控制，洗涤程序，洗涤速度可实现节能全自动控制。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：烘干机（100KG） 是否允许进口： 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲干衣量：≥100kg
	2	内胆尺寸：≥Φ1470x1180mm

	3	转速：≥38 r/min
	4	电机功率：≥2.2kw
	5	风机功率：≥1.1kw
	6	电加热功率：≥40kw
	7	▲烘干时间：≤40-50 分钟/次
	8	电压：380v/50hz
	9	排风口：≥Φ270mm
	10	▲噪音：≤70 分贝
	11	重量：≥1450kg
	12	▲包含场地改造，拆窗户、旧机器拆除，新机器安装。
	13	▲需要采用智能电脑控制，能实现自动温度控制，自动时间控制，自动打冷风控制。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三：烫平机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	▲烫平宽度：≥0-3000mm
	2	滚筒直径：≤Φ800mm
	3	电机功率：≥4.4kw
	4	电加热功率：≥80kw
	5	烫平速度：≥15m/min
	6	烫平温度：≥180℃
	7	重量：≥3000kg
	8	▲需要采用变频调速。节能、平稳。
	9	▲包含场地改造，拆窗户、旧机器拆除，新机器安装。
	10	▲需要全自动智能温度控制，保证布革烫平质量。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在市场监督管理部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构，如律师事务所、会计师事务所，要提供有效的执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

分公司不是独立法人，不具备政府采购法第二十二条规定的投标人应当具备独立承担民事责任能力的条件。分公司经总公司授权，可以以分公司的名义参加政府采购活动，但其民事责任由总公司承担。

二、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格审查表）。

三、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

五、按照招标文件要求，投标人应当提交的其他资格、资信证明文件。

第五章 评标

一、评标要求

1.评标方法

包1（合同包一）：综合评分法
包2（合同包二）：综合评分法
包3（合同包三）：综合评分法
包4（合同包四）：综合评分法
包5（合同包五）：综合评分法

最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2.评标原则

2.1评标活动遵循客观、公正、审慎的原则，以招标文件和投标文件为评标的基本依据，并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2具体评标事项由评标委员会负责，并按招标文件规定的办法进行评审。

2.3合格投标人不足三家的，不得评标。

3.评标委员会

3.1评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前3年内,与投标人存在劳动关系,或者担任投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人；

（2）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（5）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

（6）法律法规规定的其他职责。

4.澄清

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.1评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.2评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5.有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

(1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，包括但不限于不同投标人上传的投标文件项目内部识别码一致的情形；

(2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

(3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同投标人的投标文件相互混装；

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出；

6. 有下列情形之一的，属于恶意串通投标，其投标无效，并追究法律责任：

(1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件；

(2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；

(3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；

(5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交；

(6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交；

(7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7. 投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的，投标无效：

(1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；

(2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

(3) 不具备招标文件中规定的资格要求的；

(4) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

(5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8. 废标的情形

出现下列情形之一的，应予以废标。

(1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家；或参与竞争的核心产品品牌不足3个的；

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(3) 投标人的报价均超过了采购预算的；

(4) 因重大变故，采购任务取消的；

9. 定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，评标委员会根据采购人委托直接确定中标人或者由采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

二. 落实政府采购政策

1. 节约能源、保护环境

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本招标文件相关要求执行。

2.促进中小企业发展

2.1采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理，落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，提高中小企业在政府采购中的份额，支持中小企业发展。

2.2《政府采购促进中小企业发展管理办法》所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

2.3在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

2.4依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：

合同包1（合同包一）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

合同包2（合同包二）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

合同包3（合同包三）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。				

合同包4（合同包四）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
----	----	------	--------	------

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

合同包5（合同包五）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
----	----	------	--------	------

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

2.5投标人属于中小企业的，应提供《中小企业声明函》；属于监狱企业的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；属于残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》。投标人应当按照《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》规定格式提供（格式附后，不可修改），未按规定提供的，不得享受相关中小企业扶持政策。

投标人应当对提供材料的真实性负责，若有虚假，将追究其法律责任。

三、评标程序

1.符合性审查

1.1依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否满足招标文件的实质性要求。

1.2符合性审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过。投标人未通过符合性审查的，投标无效。

符合性审查表

合同包一

投标及保证金缴纳情况	不收取保证金。
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

合同包二

投标及保证金缴纳情况	不收取保证金。
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定

技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

合同包三

投标及保证金缴纳情况	不收取保证金。
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

合同包四

投标及保证金缴纳情况	不收取保证金。
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

合同包五

投标及保证金缴纳情况	不收取保证金。
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

2.投标报价审查

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应

当将其作为无效投标处理。

3.政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

4.相同品牌审查

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按上述规定处理。

5.详细评审

综合评分法：分为投标报价评审、商务部分评审、技术部分评审（得分四舍五入保留两位小数）。

合同包一

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分 60.0 分 商务部分 10.0 分 报价得分 30.0 分	
技术部分	重要技术参数（标“▲”项）（20.0分）	所有产品重要技术参数指标（标“▲”项）完全满足招标文件要求的得 20 分。每有一项不满足或负偏离减 2 分，减完为止。（所有重要参数满足需提供辅证材料，并标清楚辅证材料在投标文件中的页码且加盖厂家公章，否则视为不满足）
	一般技术参数（（非标“▲”项））（10.0分）	所有产品一般技术参数指标（非标“▲”项）完全满足招标文件要求的得 10 分，每有一项不满足或负偏离扣的 1 分，分值扣完为止。
	供货保障措施（8.0分）	有详尽的、适应本项目的供货保障措施，至少包括但不限于：①供货方案；②人员配备；③质量监控④工作部署⑤突发情况⑥计划合理的供货时间。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得 5-8 分，良得 2-4.9 分，一般得 0-1.9 分，不提供不得分。
	培训方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的设备使用培训方案，至少包括但不限于①培训时间、②培训人员安排、③培训内容、④培训管理。方案是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得 4-6 分，良得 2-3.9 分，一般得 0-1.9 分，不提供不得分
	售后服务方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的售后服务方案：至少包括但不限于①专业的售后服务人员及服务热线②售后响应时间③售后保障方案④售后处理办法进行逐项详细说明；优得 4-6 分，良得 2-3.9 分，一般得 0-1.9 分，不提供不得分。

	产品安装调试方案 (10.0分)	有详尽的、适应本项目的产品安装调试方案，至少包括但不限于:①安装方案；②调试方案；③现场管理④突发情况⑤时间安排。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得7-10分，良得4-6.9分，一般得0-3.9分，不提供不得分。
商务部分	业绩 (10.0分)	（2021年至今天）投标人每提供1份同类产品项目合同业绩得2分，本项最高得10分。（投标文件须附中标通知书或合同扫描件）
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格分值【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

合同包二

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分60.0分 商务部分10.0分 报价得分30.0分	
技术部分	重要技术参数（标“▲”项） (20.0分)	所有产品重要技术参数指标（标“▲”项）完全满足招标文件要求的得20分。每有一项不满足或负偏离减2分，减完为止。（所有重要参数满足需提供辅证材料，并标清楚辅证材料在投标文件中的页码且加盖厂家公章，否则视为不满足）
	一般技术参数（非标“▲”项） (10.0分)	所有产品一般技术参数指标（非标“▲”项）完全满足招标文件要求的得10分，每有一项不满足或负偏离扣的1分，分值扣完为止。
	供货保障措施 (8.0分)	有详尽的、适应本项目的供货保障措施，至少包括但不限于:①供货方案；②人员配备；③质量监控④工作部署⑤突发情况⑥计划合理的供货时间。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得5-8分，良得2-4.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	培训方案 (6.0分)	有详尽的、适应本项目的设备使用培训方案，至少包括但不限于①培训时间、②培训人员安排、③培训内容、④培训管理。方案是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	售后服务方案 (6.0分)	有详尽的、适应本项目的售后服务方案：至少包括但不限于①专业的售后服务人员及服务热线②售后响应时间③售后保障方案④售后处理办法进行逐项详细说明；优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	产品安装调试方案 (10.0分)	有详尽的、适应本项目的产品安装调试方案，至少包括但不限于:①安装方案；②调试方案；③现场管理④突发情况⑤时间安排。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得7-10分，良得4-6.9分，一般得0-3.9分，不提供不得分。
商务部分	业绩 (10.0分)	（2021年至今天）投标人每提供1份同类产品项目合同业绩得2分，本项最高得10分。（投标文件须附中标通知书或合同扫描件）

投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格分值【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。
------	----------------	--

合同包三

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分60.0分 商务部分10.0分 报价得分30.0分	
技术部分	重要技术参数（标‘▲’项） (20.0分)	所有产品重要技术参数指标（标“▲”项）完全满足招标文件要求的得20分。每有一项不满足或负偏离减2分，减完为止。（所有重要参数满足需提供辅证材料，并标清楚辅证材料在投标文件中的页码且加盖厂家公章，否则视为不满足）
	一般技术参数（非标“▲”项） (10.0分)	所有产品一般技术参数指标（非标“▲”项）完全满足招标文件要求的得10分，每有一项不满足或负偏离扣的1分，分值扣完为止。
	供货保障措施 (8.0分)	有详尽的、适应本项目的供货保障措施，至少包括但不限于:①供货方案；②人员配备；③质量监控④工作部署⑤突发情况⑥计划合理的供货时间。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得5-8分，良得2-4.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	培训方案 (6.0分)	有详尽的、适应本项目的设备使用培训方案，至少包括但不限于①培训时间、②培训人员安排、③培训内容、④培训管理。方案是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	售后服务方案 (6.0分)	有详尽的、适应本项目的售后服务方案：至少包括但不限于①专业的售后服务人员及服务热线②售后响应时间③售后保障方案④售后处理办法进行逐项详细说明；优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	产品安装调试方案 (10.0分)	有详尽的、适应本项目的产品安装调试方案，至少包括但不限于:①安装方案；②调试方案；③现场管理④突发情况⑤时间安排。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得7-10分，良得4-6.9分，一般得0-3.9分，不提供不得分。
商务部分	业绩 (10.0分)	（2021年至今天）投标人每提供1份同类产品项目合同业绩得2分，本项目最高得10分。（投标文件须附中标通知书或合同扫描件）
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格分值【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

合同包四

评审因素	评审标准
------	------

分值构成	技术部分 60.0分 商务部分 10.0分 报价得分 30.0分	
技术部分	重要技术参数（标“▲”项）（20.0分）	所有产品重要技术参数指标（标“▲”项）完全满足招标文件要求的得 20分 。每有一项不满足或负偏离减 2分 ，减完为止。（所有重要参数满足需提供辅证材料，并标清楚辅证材料在投标文件中的页码且加盖厂家公章，否则视为不满足）
	一般技术参数（非标“▲”项）（10.0分）	所有产品一般技术参数指标（非标“▲”项）完全满足招标文件要求的得 10分 ，每有一项不满足或负偏离扣的 1分 ，分值扣完为止。
	供货保障措施（8.0分）	有详尽的、适应本项目的供货保障措施，至少包括但不限于：①供货方案；②人员配备；③质量监控④工作部署⑤突发情况⑥计划合理的供货时间。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得 5-8分 ，良得 2-4.9分 ，一般得 0-1.9分 ，不提供不得分。
	培训方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的设备使用培训方案，至少包括但不限于①培训时间、②培训人员安排、③培训内容、④培训管理。方案是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得 4-6分 ，良得 2-3.9分 ，一般得 0-1.9分 ，不提供不得分。
	售后服务方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的售后服务方案：至少包括但不限于①专业的售后服务人员及服务热线②售后响应时间③售后保障方案④售后处理办法进行逐项详细说明；优得 4-6分 ，良得 2-3.9分 ，一般得 0-1.9分 ，不提供不得分。
	产品安装调试方案（10.0分）	有详尽的、适应本项目的产品安装调试方案，至少包括但不限于：①安装方案；②调试方案；③现场管理④突发情况⑤时间安排。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得 7-10分 ，良得 4-6.9分 ，一般得 0-3.9分 ，不提供不得分。
商务部分	业绩（10.0分）	（2021年至今天）投标人每提供1份同类产品项目合同业绩得 2分 ，本项最高得 10分 。（投标文件须附中标通知书或合同扫描件）
投标报价	投标报价得分（30.0分）	$\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格分值}$ 【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】 最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

合同包五

评审因素	评审标准	
分值构成	技术部分 60.0分 商务部分 10.0分 报价得分 30.0分	
	重要技术参数（标“▲”项）（20.0分）	所有产品重要技术参数指标（标“▲”项）完全满足招标文件要求的得 20分 。每有一项不满足或负偏离减 2分 ，减完为止。（所有重要参数满足需提供辅证材料，并标清楚辅证材料在投标文件中的页码且加盖厂家公章，否则视为不满足）

技术部分	一般技术参数（非标“▲”项）（10.0分）	所有产品一般技术参数指标（非标“▲”项）完全满足招标文件要求的得10分，每有一项不满足或负偏离扣的1分，分值扣完为止。
	供货保障措施（8.0分）	有详尽的、适应本项目的供货保障措施，至少包括但不限于：①供货方案；②人员配备；③质量监控④工作部署⑤突发情况⑥计划合理的供货时间。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得5-8分，良得2-4.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	培训方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的设备使用培训方案，至少包括但不限于①培训时间、②培训人员安排、③培训内容、④培训管理。方案是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	售后服务方案（6.0分）	有详尽的、适应本项目的售后服务方案：至少包括但不限于①专业的售后服务人员及服务热线②售后响应时间③售后保障方案④售后处理办法进行逐项详细说明；优得4-6分，良得2-3.9分，一般得0-1.9分，不提供不得分。
	产品安装调试方案（10.0分）	有详尽的、适应本项目的产品安装调试方案，至少包括但不限于：①安装方案；②调试方案；③现场管理④突发情况⑤时间安排。投标人措施是否完整全面、条理清晰、合理可行，优得7-10分，良得4-6.9分，一般得0-3.9分，不提供不得分。
商务部分	业绩（10.0分）	（2021年至今天）投标人每提供1份同类产品项目合同业绩得2分，本项最高得10分。（投标文件须附中标通知书或合同扫描件）
投标报价	投标报价得分（30.0分）	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格分值【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

最低评标价法：无。

6.汇总、排序

最低评标价法：评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

综合评分法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

7.确定中标人

采购人或者评标委员会按照中标候选人名单顺序确定中标人。中标候选人并列的，按 采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。规定的方式确定中标人。招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

第六章 合同与验收

一、合同

1、合同要求

1.1采购人应当自中标（成交）通知书发出之日起**30**日内，按照招标（磋商、谈判）文件或询价通知书和中标（成交）投标人投标（响应）文件的规定，与中标（成交）投标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标（磋商、谈判）文件或询价通知书确定的事项作实质性修改。采购人、投标人不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2政府采购合同应当包括采购人与中标（成交）投标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3采购人与中标（成交）投标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4采购人应当自政府采购合同签订之日起**2**个工作日内，将政府采购合同在内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/>）公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.5 采购人应当自政府采购合同签订之日起**7**个工作日内，将合同副本向同级财政部门 and 有关部门备案。

2.合同格式及内容

政府采购合同

（货物类合同参考文本）

合同编号：

甲方：***（填写采购单位名称）

地址：***（填写详细地址）

乙方：***（填写中标、成交投标人名称）

地址：***（填写详细地址）

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目（填写项目名称）_____（填写政府采购项目编号）的中标（成交）结果、招标（磋商、谈判）文件或询价通知书、投标（响应）文件等文件的相关内容，甲乙双方经平等协商，就如下合同条款达成一致意见。

一、甲方向乙方采购的货物基本情况

（一）根据招标（磋商、谈判）文件或询价通知书及中标（成交）结果公告，甲方所采购的货物、服务（如有）基本情况如下：_____。

（二）货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容，见合同附件-货物清单。

二、乙方交付货物的时间及地点

（一）交付时间：_____

（二）交付地点：_____填写详细地址）

（三）交付货物的名称及数量：_____

（四）乙方交付货物代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

（五）甲方接收货物代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

注：货物为多批次交付的，应详细列明每批次交付的内容、数量、交付时间、交付地点等。

三、乙方交付货物的质量

（一）乙方交付的货物应同时满足：**1.**符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求；**2.**符合甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物的质量要求；**3.**符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

（二）乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标（磋商、谈判）文件或询价通知书的相关要求、投标（响应）文件及乙方承诺、声明或保证，向甲方提供相应的货物质量证明文件。

四、乙方交付货物的包装及标识

（一）乙方交付货物的包装和标识应同时满足：**1.**符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求；**2.**符合甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物包装及标识的要求；**3.**符合乙方在投标（响应）文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证；**4.**符合绿色环保、运输及安全性等要求。

（二）货物的包装费用由乙方承担。

五、货物的运输要求

（一）运输方式及运输线路：_____。

（二）运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

六、甲方对货物的验收

（一）乙方将货物送达至甲方指定的地点，应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点后_____日

内，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。

（二）在甲方收到货物_____日内，如发现质量问题，甲方应在_____日内向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当在_____日内负责解决处理。

（三）乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的，甲方应在验收记录中作出明确记载，保留相关的证据，并有权拒绝接受货物，解除合同且不承担任何法律责任。

七、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的货物的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）

八、付款时间、金额及条件

（一）付款时间及付款金额：_____

（二）付款条件：_____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

九、货物质量保证及售后服务

招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物质量保证期及售后服务作出明确要求的，适用招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对保证期和售后服务的规定，如乙方在投标（响应）文件及磋商、谈判过程中对货物质量保证期和售后服务作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

十、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分，均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

十一、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付货物的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的货物不符合质量约定或乙方未履行相应的质量保证责任及售后服务义务、或存在侵权行为的，甲方有权退货，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十二、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十四、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）投标人、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十五、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，其内容与本合同具有同等的法律效力：

- 1、货物清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十六、双方约定的其他条款

_____。

十七、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十八、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

乙方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

年 月 日

政府采购合同

（服务类合同参考文本）

合同编号：

甲方：***（填写采购单位名称）

地址：***（填写详细地址）

乙方：***（填写中标、成交投标人名称）

地址：***（填写详细地址）

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目（填写项目名称）_____（填写政府采购项目编号）的中标（成交）结果、招标（磋商、谈判）文件、投标（响应）文件等文件的相关内容，经平等自愿协商一致，就如下合同条款达成一致意见。

一、乙方向甲方提供的服务内容

（一）根据招标（磋商、谈判）文件及中标（成交）结果公告，乙方向甲方提供的服务、货物（如有）内容如下：

_____。

（二）服务项目名称、服务具体内容、服务方式、服务要求、服务成果及与之相关的货物等详细内容，见合同附件—服务清单。

二、乙方服务成果的交付时间、地点

（一）服务期限：_____

（二）服务成果的交付时间和交付要求（如有）：_____

（三）服务地点：_____（填写详细地址）

（四）乙方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

（五）甲方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

注：服务成果分阶段交付的，应分别列明各阶段的交付时间、交付内容。

三、乙方提供服务成果的质量

（一）乙方提供的服务应同时满足：**1.**符合国家法律法规和规范性文件对服务质量的要求；**2.**符合甲方招标（磋商、谈判）文件对服务的质量要求；**3.**符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对服务质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方服务质量的验收依据。

（二）乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标（磋商、谈判）文件的相关要求、投标（响应）文件及乙方承诺、声明或保证，向甲方提供相应的服务质量证明文件。

四、乙方服务成果的交付方式及载体

乙方交付服务成果方式及载体应符合国家法律法规和规范性文件的要求，并符合甲方招标（磋商、谈判）文件的要求、乙方在投标（响应）文件中对服务成果交付方式及载体作出的承诺。

五、甲方对乙方服务的监督

甲方对乙方提供的服务有权进行监督，当乙方服务质量、服务内容不符合约定时，甲方有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部服务费用。

六、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的服务的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）。

七、付款时间及条件

（一）付款时间及付款金额：_____

（二）付款条件：_____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

八、知识产权

乙方应保证其提供的服务及服务成果的全部及部分，均不存在侵犯第三方知识产权的情形，其服务成果的所有权由甲方享有。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

九、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期提供服务成果的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分的相应服务款项，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的服务不符合质量要求，或其服务成果存在侵权行为的，甲方有权解除合同，并要求乙方支付合同总金额_____ %的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____ %的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）投标人、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力：

- 1、服务清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

_____。

十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

乙方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

年 月 日

二.验收

严格按照采购合同开展履约验收。采购人或者采购代理机构应当成立验收小组,按照采购合同的约定对投标人履约情况进行验收。验收时,应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,应当出具验收书(参考格式附后),列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

政府采购货物履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
投标人	
验收依据	1.政府采购合同（合同名称及编号） 2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书 3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书 4.投标（响应）文件 5.投标人的承诺、声明或保证（如有） 注：验收依据可根据项目具体情况适当增加
投标人对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：投标人根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对投标人履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	1. 采购人代表： 2. 采购代理机构代表： 3. 第三方专业机构代表及专家： 4. 其他投标人代表：
验收评价及结论	评价： 结论： ☐ 通过 ☐ 不通过，具体说明：
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	☐ 同意验收结论。 ☐ 不同意验收结论。具体说明： 年 月 日
备注	

采购人代表签字：
年 月 日

投标人代表签字：
年 月 日

政府采购服务履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
投标人	
验收依据	1.政府采购合同（合同名称及编号） 2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书 3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书 4.投标（响应）文件 5.投标人的承诺、声明或保证（如有） 注：验收依据可根据项目具体情况适当增加
投标人对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：投标人根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对投标人履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	1. 采购人代表： 2. 采购代理机构代表： 3. 第三方专业机构代表及专家： 4. 其他投标人代表：
验收评价及结论	评价： 结论： ☐ 通过 ☐ 不通过，具体说明：
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	☐ 同意验收结论。 ☐ 不同意验收结论。具体说明： 年 月 日
备注	

采购人代表签字：
年 月 日

投标人代表签字：
年 月 日

第七章 投标文件格式与要求

投标人按照以下格式编制响应文件。

投标文件封面格式：

(项目名称)
投标文件

项目编号：
包 号： 第 包（项目划分采购包时使用）

(投标人名称) (盖章)

年 月 日

投标文件目录格式：

目 录

- 一、投标承诺书
- 二、开标一览表（报价表）
- 三、分项报价表
- 四、授权委托书
- 五、缴纳投标保证金证明材料
- 六、投标人基本情况表
- 七、具有独立承担民事责任的能力的证明材料
- 八、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料
- 九、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料
- 十、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- 十一、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明
- 十二、联合体协议书
- 十三、中小企业声明函
- 十四、监狱企业证明文件
- 十五、残疾人福利性单位声明函
- 十六、主要商务要求承诺书
- 十七、技术偏离表
- 十八、项目组成人员一览表
- 十九、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 二十、投标人业绩情况表
- 二十一、其他证明材料

投标文件正文格式：

一、投标承诺书

致：_____（采购单位名称和采购代理机构名称）

你方组织的_____（项目名称）的招标，项目编号：_____，我方自愿参与投标，并就有关事项郑重承诺如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件的所有要求。

二、我方严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规的规定，如有违反，承担相应的法律责任。

三、我方的最终报价为开标一览表（报价表）中的投标总报价，在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

四、我方同意招标文件关于投标有效期的规定。

五、我方同意提供贵方要求的与投标有关的任何数据和资料。

六、我方将按照招标文件、投标文件等要求，签订并严格执行政府采购合同。

七、我方投标报价已包含应向知识产权所有权人支付的所有相关税费，并保证采购人在中国使用我方提供的货物时，如有第三方提出侵犯其知识产权主张的，责任由我方承担。

八、我方承诺未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

九、我方提供的投标文件内容全部真实有效，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

十、若我方中标，愿意按有关规定及招标文件要求缴纳招标代理服务费。若采购人支付代理服务费，则此条不适用。

详细地址：

邮政编码：

电 话：

电子邮箱：

投标人开户银行：

账号/行号：

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字）：

年 月 日

二、开标一览表（报价表）

投标人应在“投标客户端”【报价部分】进行填写，“投标客户端”将自动根据投标人填写信息在线生成开标一览表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表，且与“投标客户端”生成的开标一览表信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

（下列表样仅供参考，请选择下表之一填写）

开标一览表（报价表）

（总价、单价报价）

项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/包名称	投标总报价（元）	交货或服务期	交货或服务地点
1				
2				
...				

投标人（盖章）：

日期：

开标一览表（报价表）

（上浮/下浮率报价）

项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/包名称	上浮/下浮率（%）	交货或服务期	交货或服务地点
1				
2				
...				

投标人（盖章）：

日期：

三、分项报价表

投标人应在“投标客户端”【报价部分】进行填写，“投标客户端”将自动根据投标人填写信息在线生成分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的分项报价表，且与“投标客户端”生成的分项报价表信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

（下列表样仅供参考）

（一）货物（请选择下表之一填写）

分项报价表

（总价、单价报价）

项目编号：

项目名称：

包号：

投标人名称：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价	数量	总价
1-1	1								
1-2	2								
...	...								

投标人（盖章）：

日期：

分项报价表

（上浮/下浮率报价）

项目编号：

项目名称：

包号：

投标人名称：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价	数量	上浮/下浮率（%）	总价
1-1	1									
1-2	2									
...	...									

投标人（盖章）：

日期：

（二）服务（请选择下表之一填写）

分项报价表

（总价、单价报价）

项目编号：

项目名称：

包号：

投标人名称：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	服务名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价	数量	总价
-----	----	------	------	------	------	------	----	----	----

1-1	1								
1-2	2								
...	...								

投标人（盖章）：

日期：

分项报价表

（上浮/下浮率报价）

项目编号：

项目名称：

包号：

投标人名称：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	服务名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价	数量	上浮/下浮率（%）	总价
1-1	1									
1-2	2									
...	...									

投标人（盖章）：

日期：

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

四、授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人，参加_____（项目名称）的招标，项目编号：_____。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改招标项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。委托期限：_____。

代理人无转委托权。

投 标 人（盖章）：_____

法定代表人（签字）：_____

授权委托人（签字）：_____

法定代表人身份证扫描件 正面	法定代表人身份证扫描件 反面
授权委托人身份证扫描件 正面	授权委托人身份证扫描件 反面

_____年_____月_____日

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

五、缴纳投标保证金证明材料

投标人应提供缴纳保证金的证明材料原件扫描件。

六、投标人基本情况表

投标人名称		注册资金	
注册地		注册时间	
法定代表人		联系电话	
技术负责人		联系电话	
开户银行			
开户银行账号			
主营范围：			
企业资质：			

七、具有独立承担民事责任的能力的证明材料

投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件；投标人为自然人的，提供身份证明。

八、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料

投标人提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料。

九、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料

投标人提供依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。

十、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

投标人提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

十一、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

本公司（单位）自愿参加本次政府采购活动，_____（项目名称），项目编号：_____，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及相关法律、法规和规章制度，在参加此次政府采购活动前3年内，本公司在经营活动中无重大违法记录。

特此声明

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字）：

年 月 日

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十二、联合体协议书

_____（所有成员单位名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加_____（项目名称）的投标，项目编号：_____。联合体各方共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. _____（某成员单位名称）为联合体牵头人。

2. 联合体各成员单位授权牵头人代表联合体参加投标活动，提交和接收相关的资料，负责合同实施阶段的组织和协调工作，以及处理与本招标项目有关的事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署的文件和处理的事宜，联合体各成员单位均予以承认。联合体各成员单位将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务，并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下：_____。

5. 如要求缴纳保证金，以牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

6. 本协议书自签署之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

7. 本协议书一式_____份，联合体各成员单位和采购人各执一份。

协议书由法定代表人签字的，应附法定代表人身份证明；由授权代表签字的，应附授权委托书。

所有成员单位法定代表人或其授权代表（签字并盖章）：

年 月 日

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十三、中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十四、监狱企业证明文件

提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十五、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

十六、主要商务要求承诺书

我公司承诺可以完全满足_____ (项目名称)，项目编号：_____ 招标文件的所有主要商务条款要求，包括标的提供的时间、标的提供的地点、投标有效期、付款方式、验收要求、履约保证金等。若有不符合或未按承诺履行的，承担相应法律后果。

如有优于招标文件主要商务要求的请在此承诺书中说明。

具体优于内容（如标的提供的时间、地点，质保期等）。

特此承诺

投标人名称（盖章）：

年 月 日

十七、技术偏离表

序号	标的名称	招标技术要求		投标响应内容	偏离程度	备注
1		★	1.1...			
			1.2...			
			...			
2		★	2.1...			
			2.2...			
			...			

说明：

1.“招标技术要求”栏应详细列明招标文件中的技术要求。

2.“投标响应内容”栏填写投标人对招标文件提出的技术要求作出的明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。

3.“偏离程度”栏填写满足、响应或正偏离、负偏离。

4.“备注”栏可填写偏离情况的具体说明。

5. 本表填写内容与分项报价明细表不一致的，以分项报价明细表内容为准。

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十八、项目组成人员一览表

序号	姓名	本项目拟任职务	学历	职称或执业资格	身份证号	联系电话
1						
2						
3						
.....						

按招标文件要求在本表后附相关人员证书。

说明：

- 1.“本项目拟任职务”栏应包括：项目负责人、项目联系人、项目服务人员或技术人员等。
- 2.如投标人中标，须按本表项目组成人员操作，不得随意更换。

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十九、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等

（内容和格式自拟）

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

二十、投标人业绩情况表

序号	使用单位	业绩名称	合同总价	签订时间
1				
2				
3				
4				
...				

投标人根据上述业绩情况后附销售或服务合同复印件。

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

二十一、其他证明材料

- 1.招标文件要求提供的其他资料。
- 2.投标人认为需提供其他资料。