

氩气高频电刀技术参数

1	用途
1.1	适用于消化科的各类手术。支持内镜下 ESD、ERCP、EMR、EST、POEM、消融、APC 等治疗手术。
2	性能特点
2.1	集氩气控制器与高频电刀于一体，具有很强的操作性与适用性。
2.2	集切割、凝血、AIC 氩气技术为一体，适合不同手术的要求，独具的内镜操作模式，氩气输出量可低至 0.1 升/分钟，可以配合各类软式和硬式内镜进行氩气操作。
▲2.3	模块化设计：ESD、ERCP、消融、圈套器、氩气模块；具有内窥切、混切、喷凝、强凝、柔凝、消融、连续喷凝、脉冲喷凝模式。
2.4	最大输出功率为 150W
▲2.5	高分辨率液晶屏显示
2.6	AIC (Argon Ion Coagulation) 技术，双路氩离子气流调控，调节精度 0.1L/min，三种 APC 模式，满足最精细的腔内凝血到最快速度的大面积止血。
2.7	采用 SMART INTERRUPT 安全系统，实时监测喷嘴压力，避免喷嘴堵塞。
2.8	AUTO-ADJ 自适应压力调整，允许 0.20-0.50MPa 大范围氩气不定压输入，不受现场气源限制。
2.9	具备 PPS (功率峰值补偿系统) 智能地提供毫秒级的功率补偿以满足初始切割时对功率的额外要求，满足镜下 ESD、EMR 等手术。
2.10	兼顾内镜下的各种手术，特别设计有 ENDO CUT 模式，由微处理器自动控制切割与凝血的交替进行，保证对切割精度的良好控制，以满足 ERCP 手术的要求。
▲2.11	含有消融功能，能迅速将组织蛋白化，特别适用于扁平息肉的根除。消融电极根据组织阻抗的变化反馈到 CPU 自动切断输出，不会造成组织粘连及穿孔。
▲2.12	无外置风扇散热，适用于层流净化手术室。
2.13	氩气软电极带陶瓷头和指示色标环。
2.14	具有开机自检功能，错误报警提示
2.15	可通过操作界面板和脚踏开关控制输出模式，操作方便
2.16	防电击保护类型 IEC I 类，防电击保护程度 CF 型，除颤型。
2.17	工作频率：400-480KHZ
3	基本配置
3.1	氩气高频电刀主机 1 台；中性电极 10 片；中性电极导联线 1 条；脚踏开关 1 个；氩气软电极 1 条；高频连接线 1 条；圈套器 1 条；消融电极 1 条；氩气瓶 4L 2 个；压力阀 1 套；换气转接头 1 个；专用仪器车 1 个
4	产品保修期
4.1	主机保修壹年，终身维修。在保修期内，凡因正常使用出现的质量问题，必须提供免费维修；保修期满后，维修只收取配件成本费。