工程量清单编制说明

一、项目概况

项目名称：卓资县百种固废分解加工可降解建设项目——配套设备采购

招标人：卓资县发展和改革委员会

二、招标控制价编制范围

1. 清单内采购的项目，详见参数表

三、参考资料：相关技术资料、询价报告

四、其它说明

1、本项目报价是采用全费用总价。

2、单价包括：设备费、运输费、安装费、单机调试费、安装完毕后整体联动调试、管理费、利润等费用。

卓资县百种固废分解加
工可降解建设项目——
配套设备采购 工程

工程量清单

招 标 人： _____
(单位盖章)

造价咨询人： _____
(单位盖章)

法定代理人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

法定代理人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

编 制 人： _____
(造价人员签字盖专用章)

复 核 人： _____
(造价工程师签字盖专用章)

编 制 时 间： 年 月 日

复 核 时 间： 年 月 日

卓资县百种固废分解加工可降解建设项目——配套设备采购 清单

序号	设备名称	规格、型号	数量	单位	金额(元)	备注
1	内燃叉车 3.8 吨	特性:	1	台		
		1 规格: ≥ 3.8 吨				
		2 起升重量(kg): ≥ 3800				
		3 载荷中心(mm): 500				
		4 动力方式: 柴油				
		5 驾驶方式: 座驾式				
		尺寸:				
		1 起升高度(标准)H: ≥ 3000 (mm)				
		2 门架全高(货叉落地, 门架垂直)H1: ≥ 2180 (mm)				
		3 货叉起升最大高度(带挡货架)H2: ≥ 4217 (mm)				
		4 自由起升高度 H3: ≥ 160 (mm)				
		5 全高(护顶架)H4: ≥ 2140 (mm)				
		6 最小离地间隙(门架处)H5: ≥ 135 (mm)				
		7 座椅面至护顶架距离 H6: ≥ 1050 (mm)				
		8 牵引销高度 H9: ≥ 310 (mm)				
9 挡货架高(门架货叉面算起)H13: ≥ 1177 (mm)						
10 全长(含货叉/不含货叉) (4/L): $\geq 3870/2800$ (mm)						
11 轴距 L1: ≥ 1750 (mm)						
12 前悬距 12 : ≥ 484 (mm)						
13 后悬距 L3: ≥ 565 (mm)						
14 全宽 W1: ≥ 1225 (mm)						
15 轮距(前/后)W3M2: $\geq 1000/970$ (mm)						

	16 货叉调节范围(货叉外侧) 最大/最小 W5: $\geq 1060/250$ (mm)				
	17 最小外侧转弯半径: ≥ 2410 (mm)				
	18 最小内侧转弯半径: ≥ 80 (mm)				
	19 门架倾角(前/后) α/β deg: 6/12°				
	20 货叉尺寸 L4xWXT: (mm) $\geq 1070 \times 125 \times 50$				
	21 最小直角堆垛通道, 托盘 $\geq 1000 \times 1200$ (宽) Ast: (mm) 4094				
	22 最小直角堆垛通道, 托盘 $\geq 1200 \times 800$ (宽) Ast: (mm) 4294				
	重量:				
	1 总重 kg: ≥ 4750				
	2 重量分配满载(前/后) kg: $\geq 7710/840$				
	3 重量分配空载(前/后) kg: $\geq 1800/2950$				
	车轮和轮胎:				
	1 车轮数量 X=驱动轮(前/后): 2X/2				
	2 轮胎类型(前/后): 充气胎				
	3 轮胎尺寸(前/后): $\geq 28 \times 9-15-14PR/6.5-10-10PR$				
	4 行车制动器: 液压- 踏板式				
	5 停车制动器: 机械- 手动式				
	性能:				
	1 CPC(D) 38				
	2 最高行驶速度(满载/空载): 机械 $\geq$ km/h 18/19 液力 $\geq$ km/h 18/19				
	3 起升速度(满载/空载) $\geq$ mm/s 390/410				
	4 下降速度(满载/空载) $\geq$ mm/s 360/410				
	5 最大牵引力(满载/空载): 机械 $\geq$ kN 21/17 液力 $\geq$ 21/17				

		<p>6 *最大爬坡度(满载/空载) 机械 ≥23%/24% 液力 ≥22%/24%</p> <p>驱动、传动控制装置:</p> <p>1 蓄电池(电压/容量) ≥VAh 12/80 2 额定功率/转速 ≥kW/rpm 36.8/2500 3 最大扭矩/转速 ≥Nm/rpm 190/1600-1800 4 缸数-缸径 x 行程/排量 ≥mm/L 4-93X105/2.85 5 燃油箱容积 ≥L 70 6 排放标准 国 IV 7 配置车型 CPC(D)20~38-XC29K2 8 变速箱变速档数 1-1 动力换挡/2-2 手动换挡 T/M</p>				
	<p>内燃叉车 3.5 吨</p>	<p>特性:</p> <p>2 起升重量(kg): ≥3500 3 载荷中心(mm): ≥500 4 动力方式:柴油 5 驾驶方式:座驾式</p> <p>尺寸:</p> <p>1 起升高度(标准)H: ≥3000 (mm) 2 门架全高(货叉落地, 门架垂直)H1: ≥2120 (mm) 3 货叉起升最大高度(带挡货架)H2: ≥4217 (mm) 4 自由起升高度 H3: ≥160 (mm) 5 全高(护顶架)H4: ≥2140 (mm) 6 最小离地间隙(门架处)H5: ≥135 (mm) 7 座椅面至护顶架距离 H6: ≥1050 (mm) 8 牵引销高度 H9: ≥310 (mm) 9 挡货架高(门架货叉面算起)H13: ≥1177 (mm) 10 全长(含货叉/不含货叉)(4/L): ≥3868/2798 (mm)</p>	1	台		

	11 轴距 L1: ≥ 1750 (mm)				
	12 前悬距 L2 : ≥ 484 (mm)				
	13 后悬距 L3: ≥ 565 (mm)				
	14 全宽 W1: ≥ 1225 (mm)				
	15 轮距(前/后)W3M2: $\geq 1000/970$ (mm)				
	16 货叉调节范围(货叉外侧(最大/最小 W5: $\geq 1060/250$ (mm)				
	17 最小外侧转弯半径: ≥ 2400 (mm)				
	18 最小内侧转弯半径: ≥ 80 (mm)				
	19 门架倾角(前/后) α/β deg:6/12°				
	20 货叉尺寸 L4xWXT: $\geq$ (mm) 1070x125x50				
	21 最小直角堆垛通道, 托盘 $\geq 1000 \times 1200$ (宽)Ast: (mm) 4094				
	22 最小直角堆垛通道, 托盘 $\geq 1200 \times 800$ (宽)Ast: (mm) 4294				
	重量:				
	1 总重 kg: ≥ 4750				
	2 重量分配满载(前/后)kg: $\geq 7710/840$				
	3 重量分配空载(前/后)kg: $\geq 1800/2950$				
	车轮和轮胎:				
	1 车轮数量 X=驱动轮(前/后): $\geq 2X/2$				
	2 轮胎类型(前/后): 充气胎				
	3 轮胎尺寸(前/后): $\geq 28 \times 9-15-14PR/6.5-10-10PR$				
	4 行车制动器: 液压- 踏板式				
	5 停车制动器: 机械- 手动式				
	性能:				
	1 最高行驶速度(满载/空载): 机械 $\geq$ km/h 18/19 液力 $\geq$ km/h 18/19				
	2 起升速度(满载/空载) $\geq$ mm/s 380/400				
	3 下降速度(满载/空载) $\geq$ mm/s 450/500				

		4 最大牵引力(满载/空载) 机械 $\geq$ kN 19/14 液力 $\geq$ 19/16 5 *最大爬坡度(满载/空载) 机械 $\geq$ 24%/25% 液力 $\geq$ 23%/25% 驱动、传动控制装置: 1 蓄电池(电压/容量) $\geq$ VAh 12/80 2 额定功率/转速 $\geq$ kW/rpm 36.8/2500 3 最大扭矩/转速 $\geq$ Nm/rpm 190/1600-1800 4 缸数-缸径 x 行程/排量 $\geq$ mm/L 4-93X105/2.85 5 燃油箱容积 $\geq$ L 70 6 排放标准 国 IV 7 配置车型 CPC(D)20~38-XC29K2 8 变速箱变速档数 1-1 动力换挡/2-2 手动换挡 T/M				
2	抓机	4120 增压	1	台		
3	撕碎机	主机: 1 机体: 采用分体式拆装方便, Q235 钢板焊接而成 2 整机外形尺寸 (mm): $\geq$ 2500x1100x1500 长宽高, 可按集装箱尺寸设 3 计或者客户需求缩小 4 转速 (r/min): $\geq$ 8-15 转 5 配用功率 (kw): $\geq$ 11 千瓦 6 级 x2 台 6 电机型号: 全铜国标 7 减速机: $\geq$ ZQ400x2 台 8 减速机速比: $\geq$ 48.57 9 机架: $\geq$ 800x80 方钢焊接而成	1			

		刀: 1 数量 (片) : ≥ 20 2 刀盘硬度范围: $\geq 53-55$ 硬度 3 刀盘直径: ≥ 220 4 刀盘厚度: $\geq 30\text{mm}$ 5 刀型以及材质: 外齿采用小勾角外三角齿形, 内孔为六方形 6 刀盘齿数: ≥ 18 牙 7 刀盘材质: 5 硅铬 轴: 1 主轴形式: 六方轴 2 主轴材质: 45#调制 3 轴直径 (mm) : ≥ 110 4 轴长 (mm) : ≥ 970 隔套: 1 材质: 45#调制 2 数量 (个) : ≥ 20 轴承: 调心滚子轴承 链接: 主机链接方式 减速机轴与主机主轴采用链条联轴器				
4	电子汽车衡	规格: 3.3X18M (120T) 1 电子汽车衡 3.3X18M 1 台 2 称重仪表 $\geq D10$ 1 块 3 传感器 $\geq 40\text{t}$ 10 支 4 接线盒 ≥ 10 孔 1 个 5 主梁 U型钢 12 道 6 单元节 $\geq 3.3 \times 4.5$ 米 4 单元 7 台面 $\geq \delta 10\text{MM}$ 下差板 $\geq 3.3 \times 18 \text{ m}^2$	1	台		

		8 线缆 $\geq 5X$ 若干					
		9 屏幕 外挂 1 台					
5	电动起重机	1、起重量 (吨) : $\geq 10T$	1	台			
		2、跨度 (米) : ≥ 23.2					
		3、起升高度 (米) : $\geq 9m$					
		4、工作级别: $\geq A3$					
		5、操纵形式: 地操遥控					
		6、大车配置: 电机 ≥ 1.5 千瓦软启动 电器 车轮 $\geq LD300$ 轮 扁电缆线					
		7、钢丝绳电动葫芦: $\geq MD10$ 吨 9 米/台					
		8、葫芦配置: 电机、电器、齿轮、导绳器、吊钩					
6	气浮机	溶气气浮机:	1	台			
		1 设备主体 GLPF-30 6.0 $\times$ 2.6 $\times$ 2.4m 1 座 碳钢防腐					
		2 加药系统 带计量泵, 搅拌机 2 套 PE					
		3 耐腐蚀加药系统 带计量泵, 搅拌机 1 套 PE					
		4 刮渣机 1 套 组合件					
		5 管道泵 $\geq ISG50-200A$ $Q \geq 15.3m^3/h$, $H \geq 42m$, $N \geq 4.0kw$ 1 台					
		6 溶气罐 $\Phi 600mm$ 1 套 碳钢防腐					
	7 释放器 八爪释放, 压舌防堵, 反洗装置 套 铸钢						
		地理一体化设备	调节池 6.0$\times$3.0$\times$3.0m 1 座 业主自备	1	台		
	1 污水提升泵 $\geq WQ10-16-0.75$ $Q \geq 10m^3$, $H \geq 16m$, $N \geq 0.75kw$ 2 台						
	2 液位浮球 $\geq 0-5mm$ 1 个						
	3 人工格栅 $\geq 400 \times 400mm$ 1 套 碳钢防腐						
一体化设备 14.5$\times$2.8$\times$2.8m 1 台 碳钢防腐							

		<p>1 厌氧池 填料填充密度 70-80% Pp 弹性填料 $\geq \phi 150$ 比表面积 $\geq 310\text{m}^2/\text{m}^3 \geq 22.6\text{m}^3$ 填料支架 4 号角铁+14mm 螺纹钢 1 套 碳钢防腐 溢流堰 $\geq 200 \times 200\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐 布水系统 $\geq \phi 160$ 1 套 UPVO 人孔 $500 \times 500 \times 1100(\text{h})\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐</p>				
		<p>2 好氧池 填料填充密度 70-80% Pp 弹性填料 $\geq \phi 150$ 比表面积 $\geq 310\text{m}^2/\text{m} \geq 39.6\text{m}^3$ 微孔爆气器 $\geq \phi 215\text{mm}$ 设计风量 1-5m^3 每小时, 气泡直径 0.9-1.0mm 52 套 材质 ABS + 橡胶 风机 GHHSR65 $Q \geq 1.85\text{m}^3, H \geq 3.0\text{m}, N \geq 2.2\text{kw}$ 1 台 溢流堰 $\geq 200 \times 200\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐 填料支架 4 号角铁+14mm 螺纹钢 1 套 碳钢防腐 布水系统 $\geq \phi 160$ 1 套 UPVC 人孔 $500 \times 500 \times 1100(\text{h})\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐</p>				
		<p>3 二沉池 中心导流筒 DN150 1 套 碳钢防腐 污泥回流泵 $\geq \text{WQ10-16-0.75}$ $Q \geq 10\text{m}^3, H \geq 16\text{m}, N \geq 0.75\text{kw}$ 1 台 溢流堰 $200 \times 200\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐 人孔 $500 \times 500 \times 1100(\text{h})\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐 加药系统 300L 加药泵、搅拌机、计量泵 3 套 Pe</p>				
		<p>4 清水池 人孔 $500 \times 500 \times 1100(\text{h})\text{mm}$ 1 套 碳钢防腐 加药系统 $\geq 300\text{L}$ 加药泵、搅拌机、计量泵 1 套 Pe</p>				
		<p>5 电控系统 PLC 自动/手动,</p>				
		<p>管阀件:</p>				
		<p>国标 1 套</p>				
		<p>电线电缆:</p>				

		国标 1 套 三级沉淀池: 1 污水提升泵 $\geq$ WQ37-13-3 $Q \geq 37\text{m}^3/\text{h}$, $H \geq 13\text{m}$, $N \geq 3\text{kw}$ 2 台 2 浮球液位计 0-7m 1 套 管阀件、电缆线: 1 套				
7	电捕焦油器	1、喷淋塔 尺寸 2.5*5, 板厚 2.5mm, 两层喷淋, 3 层填料, 水泵 1 套 功率 4KW 2、电捕焦油器: 处理风量: $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ 外形尺寸 1 台 外形尺寸 3350*3050*11000mm 3、催化燃烧 : 处理风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ 1 台 外形尺寸 9000*2000*2500mm 4、风机 $\geq 55\text{KW}$ 1 台 材质碳钢 5、变频电控系统: PLC 自动/手动 电器元件 1 台 6、烟囱 $\phi 1000$ 15 米 7、管道 $\phi 800$ 60 米 8、管道 $\phi 600$ 30 米 9、管道 $\phi 500$ 30 米 10、管道 $\phi 400$ 30 11、管道 $\phi 300$ 160 12、管道附件: 50*50 角钢支架 1 批 8*15 螺丝 1 批 13、集气罩 : 规格 $\geq 1000\text{mm} \times 1000\text{mm}$ 16 个 14、风管变径 800-700-600 5 个 15、风管法兰 800-700-600 45 套 16、风管弯头 800 6 个 17、风管三通 800 1 个 18、阀门 18 个手动 19、设备电缆: $\geq 35\text{m}^2$ 20 米、 $\geq 10\text{m}^2$ 20 米、 $\geq 2\text{m}^2$ 20 米设备连接电 缆 1 套	1	台		

		20、人工费用、吊装费			
8	换热机组	TRJZ-N-2.0MW	1	台	
		换热机组（一次：DN125 二次：DN150）：			
		1 缠绕管换热器 TRJN-219 1台 换热管材质：316 壳体：304			
		2 循环水泵 TD100-33/2 2台 $Q \geq 100\text{m}^3/\text{h}$ $H \geq 33\text{m}$ $N \geq 15\text{KW}$			
		3 硬密封法兰蝶阀 D343H DN100 4件 循环泵进出口			
		4 挠性接头 JGD41-16C DN100 4件 循环泵进出口			
		5 消声止回阀 HC41X-16C DN100 2件 循环泵出口			
		6 截止阀 DN125 2件 换热器一次进口			
		7 硬密封法兰蝶阀 D343H DN125 4件 换热器二次进出口			
		8 不锈钢止回阀 DH77X-16C DN32 2件 换热器一次出口			
		9 不锈钢球阀 DN32 2件 排水口			
		10 电动调节阀 DN100 1件 一次进口			
		11 Y型过滤器 GL41H-16Q DN125 1件 一次进口			
		12 疏水器 DN32 1件 一次出口			
		13 截止阀 DN32 3件 疏水器前后			
		14 Y型过滤器 GL41H-16Q DN150 1件 二次回水			
		15 安全阀 DN32 1件			
		16 压力表 0~1.6MPa 4件			
		17 双金属温度计 0~160℃ 4件			
		18 不锈钢针型阀 Q11F16-DN15 5件			
		19 不锈钢表弯 5件			
		20 底座、配管 1套			
		补水机组（进水侧：DN80 出水侧：DN32）：			
		1 不锈钢补水泵 CDM5-5 2台, $Q \geq 4\text{m}^3/\text{h}$ $H \geq 40\text{m}$ $N \geq 0.75\text{KW}$			
		2 焊接球阀 Q61-1.6 DN32 2件 补水泵出口			
		3 止回阀 DH77X-16 DN32 2件 补水泵出口			
		4 挠性接头 JGD41-16 DN32 2件 补水泵出口			

		5 变径头 DN32 变 DN80 2 件				
		6 挠性接头 JGD41-16 DN80 2 件 补水泵进口				
		7 软密封法兰蝶阀 D341X-1.6 DN80 2 件 补水泵进口				
		8 压力表 Y-100 0-1.6MPa 2 块				
		9 不锈钢表弯 2 件				
		10 不锈钢球阀 Q11F16-DN15 2 件				
		11 底座 配管 1 套				
		电控部分				
		1 控制柜 15KW*2+0.75KW*2 1 台 一拖二				
		2 PLC S7-200 1 套				
		3 温度传感器 4 块				
		4 室外温度传感器 1 块				
		5 压力变送器 4 块				
		辅助部分				
		1 不锈钢水箱 1.0*1.0*2.0 1 台 底 1.5 侧 1.5/1.2 顶 1.0mm				
9	打包机	1、主油缸 280	1	台		
		2、单 45KW 主电机				
		3、5.5 辅电机,				
		4、7538 双联叶片泵				
		5、单冷却				
		6、输送带全长 9.6 米				
		7、7.5kw 电机				
10	挤塑机	1、10 米料仓一拖二带平移 2000 宽 1 台 含电机	1	台		
		2、上料机喂料机 800 型 1 台 配 2.2KW 电机				
		3、280 硬齿面减速机 1 台				
		4、3 米螺杆 180 型 1 台 材质 40Cr 螺筒高频淬火调制				
		5、电磁加热 80KW 2 组				
		6、主机架子, 电机架, 带轮, 加热圈 1 套				

	7、55kw 电机 1 台				
	8、250 硬齿面减速机 1 个				
	9、1.5 米螺杆 160 型 1 套				
	10、机架，电机架，带轮，加热圈 1 套				
	11、22KW 电机 1 台				
	12、左右抗压机头 400 网 1 个				
	13、冷却水槽 1 个 304F 锈钢				
	14、滚刀切粒机 180 型 1 台				
	15、颗粒储料仓 1 座 304 不锈钢				
	16、整机配电柜				
	17、自动烧网机				
	18、电缆线				
	税金：13%				
	合计（元）				