

突泉县杜尔基镇明星村股份经济合作社年加工 2 万吨水稻建设项目：技术参数要求

序号	设备名称及型号	单位	数量	功率 KW		参数要求
一、主机部分						
1	振动清理筛	台	1	0.8	0.8	筛面宽度 1000mm，结构紧凑，密封性好；噪声小，能耗低；运行平稳，清理效果好，生产效率高；采用双振动电机驱动，激振力大小、振动方向及筛体倾角可根据需要调节；操作简单，产量（稻谷）4-7 吨/小时。
2	去石机	台	1	0.75	0.75	筛面宽度 1000mm，较高的去石效率，去石筛板为鱼鳞板结构，适合于加工含石量较高的原粮；操作简单，结构紧凑；外接风机，整机密封，无灰尘外扬，达到理想环保要求；往复摆动结构，铰接处采用橡胶轴承，振动小、噪音低；传动采用调心轴承并加上防松装置，使机械性能更稳定。产量（稻谷）5-7 吨/小时。
3	砻谷机	台	1	11	11	胶辊规格 14 寸，并在原半自动砻谷机基础上通过改进

						进料机构的新一代胶辊砻谷机，主要用于稻谷脱壳和谷壳分离. 无级调压、压力均匀:通过气压无级调节紧辊压力，比压砟紧压力更均匀，降低破碎率，提高稻谷脱壳效果。
4	谷糙筛	台	1	1.5	1.5	筛面宽度 1000mm，层数：10 层，本系列产品主要为从谷糙混合物中分离出纯净糙粒之用，对品种混杂严重的原料适应性强。
5	18 砂辊米机	台	1	22	22	砂辊直径 180mm，机架采用国标板材钣金拼焊结构，外形美观，强度好；双向进风，配备负压风机，确保足够的进风风量和排糠效果；进料采用齿轮齿条传动，保证切向进料减少碎米，且便于流量控制；碾辊尾端，可根据加工原粮精度和品种的不同，更换不同材质、不同形状的碾辊，确保工艺的灵活性和有效性；出米口增设清糠吸风降温装置，清洁浮糠，降低米温。产量 2.5--3.5t/h。

6	18 铁辊米机	台	2	30	60	偏心铁辊，最大外径 186mm，机架采用国标板材钣金拼焊结构；双向进风，配备负压风机，确保足够的进风风量和排糠效果；进料采用齿轮齿条传动，保证切向进料减少碎米，且便于流量控制；出米口增设清糠吸风降温装置，清洁浮糠，降低米温。产量 2.5—3.5t/h。
7	白米分级筛	台	1	1.1	1.1	筛面宽度 1000mm，结构紧凑合理，运转转速可调；机械性能稳定可靠；配有自动清理筛板装置，筛孔不易堵塞；该机利用四层筛板，两次分离出整米，产量大，效果好，分级整米中碎米含量少。产量 3—3.5t/h。
8	色选机	套	1	2	2	配备高清晰度 5400 像素全彩色传感器，高清晰度抓拍功能，还原物料真实色泽，照片可 8 倍放大显像，高速线性扫描速度，提升微小瑕疵和淡水黄的识别能力。智能复式易选算法系统提升并行分析处理能力，易键式创建选别模式，并可实现多种颜色独立分选、正选、

						反选、复式选等，持久稳定，选别效果更加突出。高亮度 LED 冷光源，无影照明，照明环境稳定而耐用。
9	升运机	台	1	1.5	1.5	头轮直径 260mm，产量 6-10 吨/小时，高度 10.5m，采用减速机传动，较低的线速度提升，对物料的冲击力大大降低，极大地减少物料提升过程中增碎，提高经济效益；底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，满载系数高，增碎少；体积小，精度高，稳定性好，安全可靠，并有自动张紧结构，操作方便；滑道式卸料，回料少，增碎少。
10	升运机	台	2	1.5	3	头轮直径 260mm，产量 3-6 吨/小时，高度 9m，采用减速机传动，较低的线速度提升，对物料的冲击力大大降低，极大地减少物料提升过程中增碎，提高经济效益；底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，满载系数高，增碎少；体积小，精度高，稳定性好，安全可靠，并有自动张紧结构，操作方便；滑道式卸料，回料少，

						增碎少。
11	升运机	台	1	1.5	1.5	头轮直径 200mm，产量 3-6 吨/小时，高度 9m，采用减速机传动，较低的线速度提升，对物料的冲击力大大降低，极大地减少物料提升过程中增碎，提高经济效益；底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，满载系数高，增碎少；体积小，精度高，稳定性好，安全可靠，并有自动张紧结构，操作方便；滑道式卸料，回料少，增碎少。
12	升运机	台	13	1.1	14.3	头轮直径 200mm，产量 3-6 吨/小时，高度 7.5m，采用减速机传动，较低的线速度提升，对物料的冲击力大大降低，极大地减少物料提升过程中增碎，提高经济效益；底轮为条幅式结构，装料间隙恒定，满载系数高，增碎少；体积小，精度高，稳定性好，安全可靠，并有自动张紧结构，操作方便；滑道式卸料，回料少，增碎少。

13	磁选器	台	4			不锈钢外形，磁通量不低于 5000GS；结构简单，清除铁屑方便；
14	抛光机	台	2	37	74	抛光辊长度 $\geq 1000\text{mm}$ ；采用卧式欧标电机带轮，节省安装空间和占地面积；装有电流和负压显示及多位风门调节装置，使用方便可靠；双向四通道进风，确保足够的进机风量、增加排糠和抛光效果；出米口增设清糠吸风降温装置，清洁浮糠，降低米温。产量 1.5-2.5t/h。
15	蛟龙输送机	台	1	1.5	1.5	长度 4m，结构紧凑、横截面尺寸小、密封性好、运行稳定；便于中间装料和卸料，输送方向可逆向，也可同时向相反两个方向输送；输送过程中还可对物料进行搅拌、混合、加热和冷却等作业；结构简单，易操作、维护。
16	蛟龙输送机	台	2	1.5	3	长度 6.5m，结构紧凑、横截面尺寸小、密封性好、运行稳定；便于中间装料和卸料，输送方向可逆向，也

						可同时向相反两个方向输送；输送过程中还可对物料进行搅拌、混合、加热和冷却等作业；结构简单，易操作、维护。
17	刮板输送机	台	1	1.5	1.5	长度 4m，布置形式灵活，可同时多方向完成物料的输送；整机寿命高、运行平稳、输送量大、能耗低、物料破损率低；结构简单，密封性好，进卸料装置简单，可多点进卸料；头、尾机壳及中间机壳均采用组装式结构，装、拆、检修、维护和更换衬板等简单易行。
18	刮板输送机	台	1	1.5	1.5	长度 7m，布置形式灵活，可同时多方向完成物料的输送；整机寿命高、运行平稳、输送量大、能耗低、物料破损率低；结构简单，密封性好，进卸料装置简单，可多点进卸料；头、尾机壳及中间机壳均采用组装式结构，装、拆、检修、维护和更换衬板等简单易行。
19	刮板输送机	台	1	2.2	2.2	长度 11m，布置形式灵活，可同时多方向完成物料的输送；整机寿命高、运行平稳、输送量大、能耗低、物

						料破损率低；结构简单，密封性好，进卸料装置简单，可多点进卸料；头、尾机壳及中间机壳均采用组装式结构，装、拆、检修、维护和更换衬板等简单易行。
20	中包装机	台	1	1.1	1.1	新型双显数控仪表，性能稳定，可显示累计重量、包装数量，操作更加简便快捷；定量范围宽，精度高，配合台面可升降或者选用自动升降输送机，一机多用，效率高；采用优质传感器、气动执行元件，工作可靠，维护简单，预留通讯接口，可与上位机实现数据通讯管理；可选择自动热打码、自动缝包自动剪线、自动升降输送机等配置。
21	两面六面一体机	台	1	3	3	适用于大米、杂粮、炒货，果仁等颗粒物料的真空整形包装。可在本机实现两面和六面真空整形包装，一机两用性价比高；采用触摸屏，人机界面，操作简单，信息量丰富；配置高精度单电子秤，慢加振动喂料精度高，采用可编程控制器及高配元件，性能更稳定；可选

						配高配真空泵，使用寿命长)预留通讯接口，可与上位机实现数据通讯管理。
22	稻壳打包机	套	1	18.5	18.5	动力 18.5kw，适合于打包稻壳，密实度较高，120 包/小时，单包约 25-30kg。
23	100T 地磅	套	1			最大称量 100 吨，秤台尺寸 3*16m，采用桥式传感器，传感器等级 IP68，基础形式：浅基坑或无基坑，适用温度：-30℃-70℃。
二、风网部分						
1	清理去石风网系统					
	风机	台	1	15	15	钢板制造，表面进行喷涂吸音油漆。风叶经动平衡实验，运转平稳。通风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合国家标准及工艺设计和使用要求，风机强度、刚度好，工作平衡，无灰尘外溢，叶片、外壳和轴承等易损件耐磨，使用寿命长，操作维护方便。

	关风器 (12L)	台	1	1.1	1.1	配摆线针轮减速电机，驱动方式：电机直连驱动，轴承外置式：有效的防止粉尘侵入轴承，工作温度内置 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ，转速 45R/min。
	布袋除尘器	套	1			采用国标角钢和 $\delta = 1.5\text{mm}$ 冷板制作骨架，涤纶针刺毡滤布，孔隙率高、透气性好、集尘性好、使用寿命长等，耐温等级适中，耐酸、耐碱性适中，性能优良。
	风网管道及附件	套	1			沙克龙，筒身采用国标 $\delta = 1.5\text{mm}$ 冷板，法兰采用激光切割焊接成型，表面喷塑处理，内贴 $\delta = 5\text{mm}$ 玻璃；其余管道采用 0.8--1.5mm 冷板制作，表面喷塑处理。
2	砉糠风网系统					
	风机	台	1	11	11	钢板制造，表面进行喷涂吸音油漆。风叶经动平衡实验，运转平稳。通风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合国家标准及工艺设计和使用要求，风机强度、刚度好，工作平衡，无灰尘外溢，叶片、外壳和轴承等易损件耐磨，

						使用寿命长，操作维护方便。
	关风器（12L）	台	1	1.1	1.1	配摆线针轮减速电机，驱动方式：电机直连驱动，轴承外置式：有效的防止粉尘侵入轴承，工作温度内置 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ，转速约 45R/min。
	布袋除尘器	套	1			采用国标角钢和 $\delta=1.5\text{mm}$ 冷板制作骨架，涤纶针刺毡滤布，孔隙率高、透气性好、集尘性好、使用寿命长等，耐温等级适中，耐酸、耐碱性适中，性能优良。
	风网管道及附件	套	1			沙克龙，筒身采用国标 $\delta=1.5\text{mm}$ 冷板，法兰采用激光切割焊接成型，表面喷塑处理，内贴 $\delta=5\text{mm}$ 玻璃；其余管道采用 0.8--1.5mm 冷板制作，表面喷塑处理。
3	米糠风网系统					
	风机	台	1	18.5	18.5	钢板制造，表面进行喷涂吸音油漆。风叶经动平衡实验，运转平稳。通风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合国家标准及工艺设计和使用要求，风机强度、刚度好，工作平

						衡，无灰尘外溢，叶片、外壳和轴承等易损件耐磨，使用寿命长，操作维护方便。
	关风器(9L)	台	2	1.1	2.2	配摆线针轮减速电机，驱动方式：电机直连驱动，轴承外置式：有效的防止粉尘侵入轴承，工作温度内置 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ，转速约 45R/min。
	布袋除尘器	套	1			采用国标角钢和 $\delta = 1.5\text{mm}$ 冷板制作骨架，涤纶针刺毡滤布，孔隙率高、透气性好、集尘性好、使用寿命长等，耐温等级适中，耐酸、耐碱性适中，性能优良。
	风网管道及附件	套	1			沙克龙，筒身采用国标 $\delta = 1.5\text{mm}$ 冷板，法兰采用激光切割焊接成型，表面喷塑处理，内贴 $\delta = 5\text{mm}$ 玻璃；其余管道采用 0.8--1.5mm 冷板制作，表面喷塑处理。
4	抛光风网系统					
	风机	台	2	11	22	钢板制造，表面进行喷涂吸音油漆。风叶经动平衡实验，运转平稳。通风机的规格、型号、动力配备、转速、风量、风压、噪声等技术参数必须符合国家标准

						及工艺设计和使用要求，风机强度、刚度好，工作平衡，无灰尘外溢，叶片、外壳和轴承等易损件耐磨，使用寿命长，操作维护方便。
	关风器(9L)	台	2	1.1	2.2	配摆线针轮减速电机，驱动方式：电机直连驱动，轴承外置式：有效的防止粉尘侵入轴承，工作温度内置 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ，转速 45R/min。
	风网管道及附件	套	2			沙克龙，筒身采用国标 $\delta = 1.5\text{mm}$ 冷板，法兰采用激光切割焊接成型，表面喷塑处理，内贴 $\delta = 5\text{mm}$ 玻璃；其余管道采用 0.8--1.5mm 冷板制作，表面喷塑处理。
三、电控部分						
1	电器控制系统	套	1			本项目为大米车间电气系统设备及元器件采购、设计、安装、调试。包含电控柜、现场箱、各种开关、工艺所需料位器、仪表、桥架、各种电缆及安装辅料等。15KW 以上电机，采用星三角降压启动。故障报警系统：设备出现问题时，电控柜采用声光报警信号；设备超

						载时自动关机、自动报警，并且设备现场也设置声光报警。检修开关：设备维修时启用电控柜上的检修开关，切断总电源，确保安全。元器件要求：符合国家标准要求。
2	电线电缆	套	1			采用符合国家标准的铜芯橡胶套电缆；电缆手感柔软、抗疲劳强度好、塑料或橡胶手感弹性大且电线电缆绝缘体上无裂痕；电缆线须有合格证规范；有检验章、生产日期；电线电缆上印有商标、规格、电压等。电线电缆铜芯的横断面的紫铜颜色光亮、色泽柔和。
3	桥架及附件	套	1			桥架符合行业标准 JB/T10216-2000 CECS31:91 长度正负偏差:小于 10 mm 材质: $f \geq 1.0$ mm 钢板
四、压缩空气部分						
1	空压机	台	1	11	11	内置油分系统：采用内置油分设计，确保了油气分离效果，降低了油耗；低耗高效电动机：起动转矩大，

						绝缘等级 F 级，防护等级 IP23，内置加油装置，不停机也可加油；高效进气控制阀：ON/OFF 控制模式，带止回阀防喷油设计；人性化的人机介面显示控制系统：操作特别方便、简单，运行状态一目了然；能在无人值守的情况下 24 小时工作；非正常因素一旦出现，中文提示维护或检修；留有备用输出接口，可实现多台机组连锁控制及远程诊断控制；紧急性好，维护方便，适合小功率主机。
2	储气罐	台	1			含压力表排污阀，安全阀，C-1.0/0.8。
3	过滤器	套	1			标准滤芯，含自动排水器，C 级 3 μ 及 C 级以上。
4	冷干机	台	1	1	1	流量 \geq 1.7m ³ /h。
5	空压系统管道及附件	套	1			国标镀锌管，PPR 管及管件。
五、安装附件部分						
1	中间仓、打包仓	套	1			碳钢板 2mm 及 \angle 30-50 角钢。
2	稻谷仓	座	2			符合国标 Q235，直段板厚 \geq 2mm，锥斗板厚 \geq 4mm。

3	稻壳仓	座	2			符合国标 Q235，直段板厚 $\geq 2\text{mm}$ ，锥斗板厚 $\geq 4\text{mm}$ 。
4	成品仓	座	2			符合国标 Q235，直段板厚 $\geq 2\text{mm}$ ，锥斗板厚 $\geq 3\text{mm}$ 。
5	物料连接管道及附件	套	1			稻谷工段溜管为耐磨材料，大米工段溜管为 304 不锈钢。
6	设备进出料口	套	1			碳钢板 2mm 及 $\angle 30-50$ 角钢。
7	气路连接管道及附件	套	1			国标镀锌管，PPR 管及管件。
六、其他						
1	成套设备安装调试	套	1			
2	成套设备运输	套	1			
3	远程服务费	套	1			
4	设计	套	1			