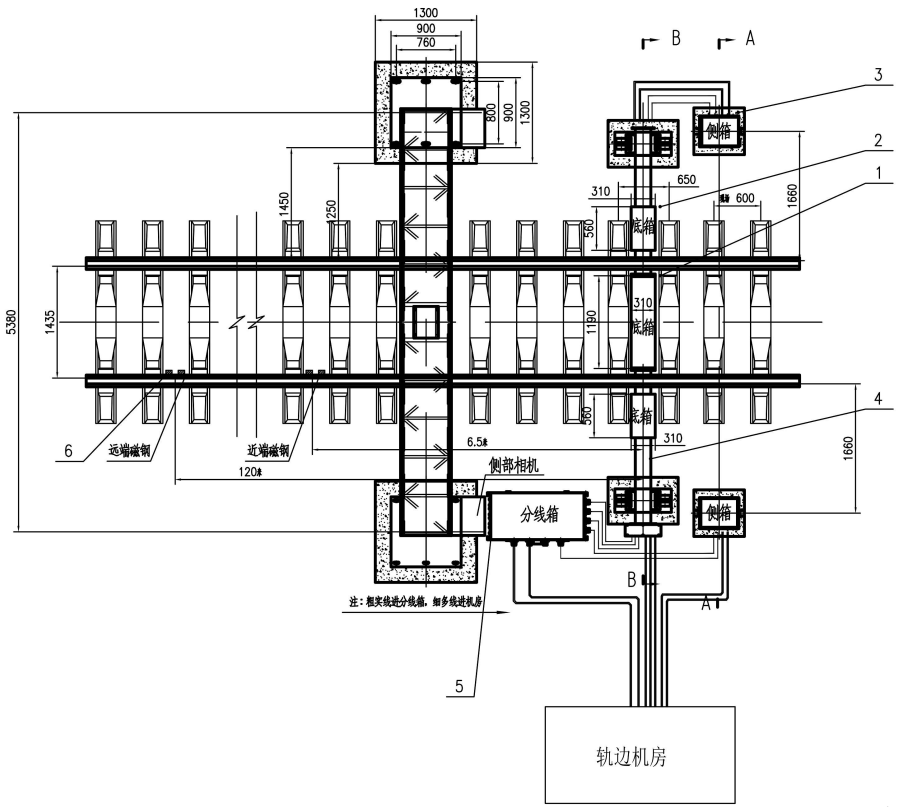
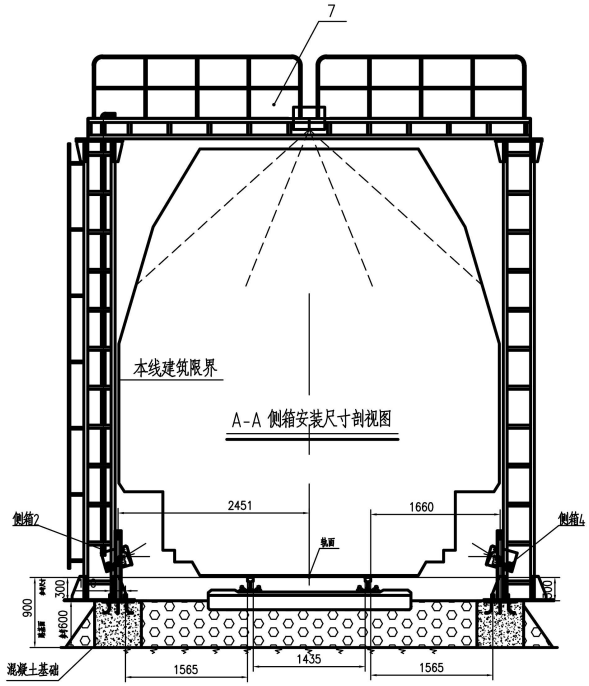
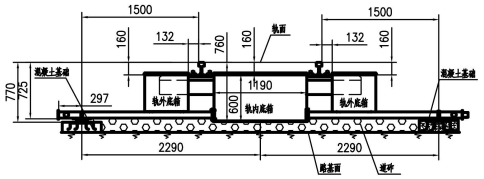
KJ072C-00-00





B-B 底箱安装尺寸剖视图



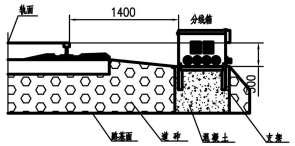
技术说明

1. 轨边设备安装时，首先开挖轨道两侧对应安装设备股道道砟。按图示浇筑侧箱基础、底梁两侧基础。放入基础预埋件安装稳固，浇筑混凝土标号：C40。
2. 开挖预安装底箱处两轨枕间隙内道砟深700mm，清理养生后混凝土平台道砟，露出预埋件。
3. 将轨内底箱抬入轨道中心两轨枕间，若遇到轨枕间距不满足尺寸要求时适当调整轨枕间距，要求轨枕间距大于650mm（轨枕空隙大于350mm），安装两侧线管梁锁紧螺栓。
4. 将轨外底箱连接到线管梁预定位置，锁紧螺栓。
5. 穿电缆线并连接全部进线管路，锁紧螺栓及管路管卡。
6. 回填道砟，要求倒床回填饱满。
7. 所有外露螺栓紧固后并用橙色漆涂画放松指示线。
8. 安装过程中，所有尺寸均按照轨面作为尺寸基准面进行测量，外尺寸按铁轨外沿为基础面，调整尺寸极限偏差均为±2mm。

轨边设备结构参数

	外形尺寸 mm	重量 kg
轨内沉箱	310×1190×600	175 kg
轨外沉箱	310×560×480	58x2=116 kg
侧箱	417×328×250	75x2=150 kg
分线箱	1200×800×600	130 kg
管路	1900×200×100	100 kg
机柜	2000×1000×600	154x2=308 kg
顶部拍照系统	6080×800×6890	1380 kg

分线箱安装位置剖视图



序号	代号	名称	数量	材料	单件 重量	总计 重量	备注
7	KJJ051F-12-00	顶部拍照系统总成	1				
6		磁钢	4				
5	KJJ072C-07-00	分线箱装配总成	1				
4	KJJ072C-06-00	线管部件	2				
3	KJJ072C-03-00	侧箱装配总成	2				
2	KJJ072C-02-00	轨外底箱装配总成	2				
1	KJJ072C-01-00	轨内底箱装配总成	1				

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总台用量			铁路列车边防安全检查系统
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对								1:30	KJ072C-00-00
审核						共 页	第 页		
工艺			批准						

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期