

勾臂垃圾车（1辆）

一.产品介绍

车厢可卸式垃圾车又叫拉臂式垃圾车、勾臂式垃圾车，主要用于各环卫市政，小型勾臂垃圾车适用于生活垃圾收集及转运。

主体结构高强方筒制作，手电两用阀带无线遥控，双液压油缸举升设计，主臂油缸、附车架、翻转架、液压后支撑腿、锁紧架及多路换向阀等组成，一体化的联动锁紧加上安全限位装制，高强度精密铸造件，副梁左右带托架，防止箱体滑动。

二.产品功能

1、一车多箱，一键操作

一车可配多箱，提高车辆利用率，减少返程空载浪费。整个动作过程采用先进理念的逻辑控制回路，一个按钮就能实现所需动作。

2、智慧联控，便利可靠

采用电液联合控制技术，简化了电路并实现安全互锁功能，确保在电控及手控时均可使运动互锁，安全可靠的同时为故障处理提供便利。箱体锁采用液压锁紧方式，操作便捷。

3、可靠耐用，降低噪音

位于副车架箱体支撑座上的高分子含油尼龙缓冲块，较一般尼龙相比，摩擦系数降低 50%、耐磨性高 10 倍，可减缓箱体落到支撑座和翻转架回位时造成的冲击，同时降低冲击产生的噪音。

4、卸箱保护，安全无忧

设置新型卸箱保护机构，确保车辆在进行卸箱动作时，翻转架相对副车架不会发生转动，提高使用过程中的安全可靠性能。

5、选装配件，提高保障

可配备后支撑安全装置，拥有自检功能保证其有效工作，提高整车作用安全性。

三.主要参数

产品名称		车厢可卸式垃圾车
排放标准		国六
燃油种类		≤柴油
轴距（mm）		≤3308
总质量（kg）		≤7360
整备质量（kg）		≤3510
额载质量（kg）		≤3720
接近角/离去角（°）		≤27.7/12
发动机功率（kw）		≤100
外形尺寸（mm）	长	≤5430
	宽	≤2010
	高	≤2350
前轮距		≤1525
后轮距		≤1516
后防护离地高度（mm）		≤380
搭配厢体容积（m³）		≤5m³
厢体材质（mm）		边三底四

四.车辆图片（图片仅做参考）



五.配备垃圾厢（1个）（图片仅做参考）

梯形



上圆下方



六.配套垃圾厢介绍

1. 垃圾厢容积 5m^3
2. 垃圾厢尺寸（长*宽*高）mm: $3000*1700*1000$
3. 箱体全部去油除锈，采用全新先进烤漆工艺，静电喷塑。
4. 箱体材质：框架采用 $30*50(\pm 5)\text{mm}$ 碳钢方钢，管壁厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，底部大梁采用 $50*120(\pm 5)\text{mm}$ 碳钢国标方钢制作。底部防滑倒钩为 $\geq 2.5\text{mm}$ 钢板，箱体底部轨道采用汽车式大梁结构，配备金属滚轮 2 个，吊钩位置用国标钢材，侧板采用一次性折弯成型技术。
5. 箱体两侧投递门开启方式：掀盖式并设置开启拉手。整箱密封完好，有效防止渗漏，避免二次污染
6. 箱体采用整体式密闭钢材构架，后门为全开式，后门加装密封耐腐蚀胶条，两侧各配备 1 个坚固性能的锁紧挂钩，确保无污水泄漏。
7. 箱体焊接工艺：焊接点间隔 $\geq 90\text{mm}$ ，焊接长度 $\geq 25\text{mm}$ 。
8. 箱体基础处理：所用材料表面应经过静电喷塑、烤漆。
9. 箱体侧面标语按使用单位要求喷涂，字体采用先进丝印技术，美观、耐用。
10. 工艺与传统的喷漆工艺相比较，具有显著的优势：
 - ☆不需稀料，施工对环境无污染，对人体无毒害；
 - ☆涂层外观质量优异，附着力及机械强度强；
 - ☆喷涂施工固化时间短；烤箱出炉后可直接装车发货，不像喷漆工艺 需等油漆干。

☆涂层耐腐耐磨能力高;静电喷粉喷涂过程中不会出现喷漆工艺中常见的流淌现象。

有些施工场合已经明确提出必须使用静电喷塑工艺处理;为了响应国家垃圾分类的号召,我公司率先推出分类式垃圾箱,可回收、不可回收的垃圾分类收集处理。