

勾臂垃圾车（1辆）

一.产品介绍

车厢可卸式垃圾车又叫拉臂式垃圾车、勾臂式垃圾车，主要用于各环卫市政，小型勾臂垃圾车适用于生活垃圾收集及转运。

主体结构高强方筒制作，手电两用阀带无线遥控，双液压油缸举升设计，主臂油缸、附车架、翻转架、液压后支撑腿、锁紧架及多路换向阀等组成，一体化的联动锁紧加上安全限位装制，高强度精密铸造件，副梁左右带托架，防止箱体滑动。

二.产品功能

1、一车多箱，一键操作

一车可配多箱，提高车辆利用率，减少返程空载浪费。整个动作过程采用先进理念的逻辑控制回路，一个按钮就能实现所需动作。

2、智慧联控，便利可靠

采用电液联合控制技术，简化了电路并实现安全互锁功能，确保在电控及手控时均可使运动互锁，安全可靠的同时为故障处理提供便利。箱体锁采用液压锁紧方式，操作便捷。

3、可靠耐用，降低噪音

位于副车架箱体支撑座上的高分子含油尼龙缓冲块，较一般尼龙相比，摩擦系数降低 50%、耐磨性高 10 倍，可减缓箱体落到支撑座和翻转架回位时造成的冲击，同时降低冲击产生的噪音。

4、卸箱保护，安全无忧

设置新型卸箱保护机构，确保车辆在进行卸箱动作时，翻转架相对副车架不会发生转动，提高使用过程中的安全可靠性。

5、选装配件，提高保障

可配备后支撑安全装置，拥有自检功能保证其有效工作，提高整车作用安全性。

三. 主要参数

产品名称	车厢可卸式垃圾车	
排放标准	国六	
燃油种类	≤柴油	
轴距 (mm)	≤3308	
总质量 (kg)	≤7360	
整备质量 (kg)	≤3510	
额载质量 (kg)	≤3720	
接近角/离去角 (°)	≤27.7/12	
发动机功率 (kw)	≤100	
外形尺寸 (mm)	长	≤5430
	宽	≤2010
	高	≤2350
前轮距	≤1525	
后轮距	≤1516	
后防护离地高度 (mm)	≤380	
搭配厢体容积 (m ³)	≤5m ³	
厢体材质 (mm)	边三底四	

四. 车辆图片（图片仅做参考）



五. 配备垃圾厢 (1个) (图片仅做参考)

梯形



上圆下方



六.配套垃圾厢介绍

1. 垃圾厢容积 5m³
2. 垃圾厢尺寸 (长*宽*高) mm: 3000*1700*1000
3. 箱体全部去油除锈, 采用全新先进烤漆工艺, 静电喷塑。
4. 箱体材质: 框架采用 30*50(±5) mm 碳钢方钢, 管壁厚度 ≥ 2.5 mm, 底部大梁采用 50*120(±5) mm 碳钢国标方刚制作。底部防滑倒钩为 ≥ 2.5 mm 钢板, 箱体底部轨道采用汽车式大梁结构, 配备金属滚轮 2 个, 吊钩位置用国标钢材, 侧板采用一次性折弯成型技术。
5. 箱体两侧投递门开启方式: 掀盖式并设置开启拉手。整箱密封完好, 有效防止渗漏, 避免二次污染
6. 箱体采用整体式密闭钢材构架, 后门为全开式, 后门加装密封耐腐蚀胶条, 两侧各配备 1 个坚固性能的锁紧挂钩, 确保无污水泄漏。
7. 箱体焊接工艺: 焊接点间隔 ≥ 90mm, 焊接长度 ≥ 25mm。
8. 箱体基础处理: 所用材料表面应经过静电喷塑、烤漆。
9. 箱体侧面标语按使用单位要求喷涂, 字体采用先进丝印技术, 美观、耐用。
10. 工艺与传统的喷漆工艺相比较, 具有显著的优势:
 - ☆不需稀料, 施工对环境无污染, 对人体无毒害;
 - ☆涂层外观质量优异, 附着力及机械强度强;
 - ☆喷涂施工固化时间短; 烤箱出炉后可直接装车发货, 不像喷漆工艺 需等油漆干。

☆涂层耐腐耐磨能力高;静电喷粉喷涂过程中不会出现喷漆工艺中常见的流淌现象。

有些施工场合已经明确提出必须使用静电喷塑工艺处理;为了响应国家垃圾分类的号召,我公司率先推出分类式垃圾箱,可回收、不可回收的垃圾分类收集处理。