

蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间 设备采购

公开招标文件

采购单位名称：锡林郭勒盟蒙医医院

采购代理机构名称：内蒙古博实招标代理有限公司

项目编号：**152500-BSGGCG-GK-20240001**

2024年01月31日

目 录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 招标内容与技术要求

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

第五章 评标

第六章 合同与验收

第七章 投标文件格式与要求

第一章 投标邀请

内蒙古博实招标代理有限责任公司受锡林郭勒盟蒙医医院委托，采用公开招标方式组织采购蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备采购。欢迎符合资格条件的投标人参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称：蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备采购

项目编号：152500-BSGGCG-GK-20240001

采购计划备案号：锡财购备字（电子）[2024]00058号

2.内容及划分采购包情况

包号	货物、服务和工程名称	数量	采购需求	预算金额（元）
1	蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备	64	详见招标文件	9,281,634.38

二.投标人的资格要求

1.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.开标后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，相关情况通过“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：（如属于专门面向中小企业采购的项目,投标人应为中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位）。

4.本项目的特定资格要求：

合同包1（蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备）：无

三.获取招标文件的时间、地点、方式

详见招标公告

其他要求：

本项目采用“不见面开标”模式进行开标（投标人无需到达开标现场，开标当日在投标截止时间前登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”参加远程开标）。请投标人使用投标客户端严格按照招标文件的相关要求制作和上传电子投标文件，并按照相关要求参加开标。

四.招标文件售价

本次招标文件的售价为0元人民币。

五.提交投标文件截止时间、开标时间和地点

详见招标公告

六.联系方式

采购代理机构名称：内蒙古博实招标代理有限责任公司

地址：内蒙古自治区锡林郭勒盟锡林浩特市希办新华社区世纪嘉园小区B1 01024

联系人：郭天龙

联系电话：0479-8106008

采购单位名称：锡林郭勒盟蒙医医院

地址：锡林浩特市那达慕西街187号

联系人：徐伟

联系电话：0479-8105135

第二章 投标人须知

一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	划分采购包情况	共1包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	不见面开标
4	评标方式	现场网上评标
5	评标方法	包1（蒙医传统疗法楼建设项目酸马奶车间设备）：综合评分法
6	获取招标文件时间	详见招标公告
7	保证金缴纳截止时间 （同投标文件提交截止时间）	详见招标公告
8	电子投标文件递交	加密的电子投标文件1份，电子投标文件在投标截止时间前上传至内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台。技术支持电话：400-0471-010转2键
9	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件 1 份（需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”） （2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标人须开标现场递交非加密电子版投标文件U盘（或光盘）0份。 （3）纸质投标文件（正本）0份；纸质投标文件（副本）0份。
10	中标人确定	采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。
11	联合体投标	包1： 不接受
12	采购代理机构代理费用	收取
13	代理费用收取方式	向中标/成交供应商收取
14	代理费用收取标准	收取。采购机构代理服务收费标准：按《内蒙古自治区建设工程招标代理服务收费指导意见》（内工建（2022）34号文）规定的货物类收费标准计算
15	投标保证金	蒙医传统疗法楼建设项目酸马奶车间设备：保证金人民币：0.00元整。
16	电子投标文件 签字、盖章要求	应按照第七章“投标文件格式与要求”，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。
17	投标客户端	投标客户端需要投标人登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”自行下载。下载地址： https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&systemRegion=150001

18	是否专门面向中小企业采购	采购包1：非专门面向中小企业
19	有效投标人家数	符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的，应予废标；投标人不足三家的，不得开标；合格投标人不足三家的，不得评标。
20	报价形式	合同包1（蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备）：总价
21	现场踏勘	否
22	其他	兼投兼中：-

二.投标须知

1.投标方式采用网上投标，流程如下：

投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台申请或注册账号，完善信息后，才可进行网上投标操作，办理流程请登录内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）进行查询。

投标人登录内蒙古自治区政府采购网页面，点击“政府采购云平台”，输入用户名、密码、验证码完成登录后，点击左侧“交易执行—应标—项目应标”，在未参与项目列表中选择要投标的项目，点击项目的“未参与项目”按钮，进入项目投标信息页面，在右侧选择要投标的采购包，填写“联系人姓名”、“联系人手机号”、“联系人邮箱”等信息点击“确认参与”按钮后，获取所投项目招标文件，并按照招标文件的要求制作、上传电子投标文件。

2.投标保证金

2.1投标保证金缴纳（如需缴纳保证金）

本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金，同时允许投标人按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。

2.1.1投标人选择“电子保函”方式缴纳保证金的，在所投项目下采购包选择电子保函模式，跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函，投标人需要确保在开标之前完成电子保函的开具。

2.1.2投标人选择“虚拟子账户”方式缴纳保证金的，在进行投标信息确认后，应通过“交易执行—应标—项目应标—已参与项目”，选择缴纳银行并获取对应不同采购包的缴纳金额以及虚拟子账号信息，并在开标时间前，缴纳至上述账号中。付款人名称必须为投标单位全称，且与其投标信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间，将导致保证金缴纳失败。投标人应认真核对账户信息，将投标保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。投标人在转账或电汇的凭证上应按照“项目编号：***、采购包：***的投标保证金”格式注明，以便核对。

2.1.3投标人选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金的，投标人将相关证明材料原件扫描添加至投标文件中，同时现场提供证明材料。

2.1.4缴纳保证金时间以保证金到账时间为准，由于投标保证金到账需要一定时间，请投标人在投标截止前及早缴纳。

2.2投标保证金的退还

投标人在投标截止时间前放弃投标的，自所投采购包结果公告发出后5个工作日内退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

未中标人投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还；中标人投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

2.3有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 中标后，无正当理由放弃中标资格的；
- (2) 中标后，无正当理由不与采购人签订合同的；
- (3) 在签订合同时，向采购人提出附加条件的；
- (4) 不按照招标文件要求提交履约保证金的；
- (5) 在签订合同时，投标人要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容的；
- (6) 投标文件中提供虚假材料的；
- (7) 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- (8) 投标人在提交投标文件截止时间后，撤回投标文件的；
- (9) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

3.全流程电子化交易

各投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台开展与本项目有关的政府采购活动。

各投标人应当在响应文件开启时间前上传加密的最终版电子响应文件至“内蒙古自治区政府采购网”，未在响应文件开启时间前上传电子响应文件的，视为自动放弃。投标人因系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间及时拨打联系电话400-0471-010。

各投标人应当使用数字证书或者政府采购云平台生成的账号密码登录电子交易系统进行系统操作，并对其操作行为和电子签名、电子印章确认的事项承担法律责任。

3.1远程不见面方式（投标人无需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，投标人自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间等要求参加开标，在开标时间前30分钟，应当提前登录电子交易系统确认联系人姓名与联系电话。

开标时，投标人应当使用 CA 证书在开始解密后30分钟内完成全部已投标采购包的投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续开标。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及CA证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体要求请通过“内蒙古自治区政府采购网-政采业务指南”查询相关操作手册。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密的；
- (2) CA证书无法解密投标文件的；
- (3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

3.2现场网上方式（投标人需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，由投标人自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。投标人必须保证电子存储设备能够正常读取“备用标书”，电子存储设备（U盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、投标单位名称等信息。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间和地点参加开标。开标时，投标人应当使用 CA 证书完成全部已投标采购包的投标文件在线解密。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) CA证书无法解密投标文件的；
- (2) 投标人未按招标文件要求提供“备用标书”的；

(3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

4.投标人可以通过“交易执行-应标-项目应标-已参与项目”查看有无本项目信息。

三.说明

1.总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括澄清或者修改），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3.相关费用

投标人应自行承担所有与准备、参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购人或采购代理机构均无义务和责任承担相关费用。

4.各参与方

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指锡林郭勒盟蒙医医院。

4.2“采购代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。本招标文件的采购代理机构特指内蒙古博实招标代理有限责任公司。

4.3“投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“评标委员会”由采购人代表和评审专家组成。

4.5“中标人”是指取得与采购人签订合同资格的投标人。

5.合格的投标人

5.1符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式进行政府采购的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.5以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7如要求缴纳保证金，以联合体牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

7.语言文字以及计量单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中华人民共和国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8. 现场踏勘

8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人或者采购代理机构按招标文件规定的时间、地点组织潜在投标人踏勘项目现场。

8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

9.其他条款

无论中标与否，投标人递交的投标文件均不予退还。

四.招标文件的澄清或者修改

采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，在“内蒙古自治区政府采购网”上发布更正公告进行通知；不足15日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件截止时间，更正公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

五.投标文件

1.投标文件的构成

投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式与要求”进行编写，可以增加附页，并作为投标文件的组成部分。

2.投标报价

2.1投标人应按照第三章“招标内容与技术要求”进行报价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2投标报价包括本项目采购需求和投入使用、实施的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3投标报价不得有选择性报价和附加条件的报价。

2.4投标文件报价出现前后不一致的，按下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价。
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

2.5投标人应在“投标客户端”对【报价部分】进行填写，“投标客户端”软件将自动根据投标人填写信息在线生成“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，若在响应文件中出现非系统生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，且与“投标客户端”生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

3.投标有效期

3.1投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

3.2出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。同意延长投标有效期的投标人少于3个的，招标人应当重新招标。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

4.投标文件的递交

投标人应当在投标截止时间前递交投标文件，否则视为自动放弃投标。

5.投标文件的修改和撤回

投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标人应当在投标截止时间前上传加密的最终版电子投标文件至“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”。

在提交投标截止时间后，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

6.样品

采购人、采购代理机构一般不得要求投标人提供样品，仅凭书面方式不能准确描述采购需求或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

6.1招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

6.2开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

6.3采购活动结束后，对于未中标投标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标投标人同意后自行处理；对于中标投标人提供的样品，应当按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

六.开标、评标、中标公告、中标通知书

1.开标

1.1程序

(1) 宣布纪律；

(2) 宣布相关人员；

(3) 投标人对已提交的加密文件进行解密，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）；

(4) 参加人员对开标结果进行确认；

(5) 开标结束。

1.2疑义

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人对远程不见面方式过程和开标记录有疑义，应在“政府采购云平台-远程开标大厅”中提出，采购代理机构应及时查看、回复。

1.3备注说明

1.3.1投标人不足3家的，不得开标。

1.3.2开标时,投标人使用 CA证书参与投标文件解密，投标人用于解密的 CA证书应为生成、加密、上传投标文件的同一CA证书。

2.资格审查

2.1公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查，以确定投标人是否具备

投标资格。

2.2资格审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过，未通过资格审查的投标人按无效投标处理。

2.3信用记录查询

查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)进行查询；

查询截止时点：本项目资格审查时查询；

查询记录：对列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

资格审查表

蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备

具有独立承担民事责任的能力	审查供应商有效的营业执照或事业单位法人证书或执业许可证。
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人2022或2023年度经会计师事务所出具的财务审计报告（新成立企业可提供最近一年由会计师事务所出具的财务审计报告）或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供2023年01月至今任意1个月缴纳社会保障资金的证明材料(专用收据或缴纳社会保险的凭据);2023年01月至今任意1个月缴纳税收的有效票据凭证；(增值税或企业所得税的凭据，依法免税应提供相应文件证明其依法免税)。注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查投标人出具的“具有履行合同所必须的设备和专业技术能力”的证明材料。
参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查“参加本采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录”投标人书面声明函。
信用记录	资格审查时，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)等渠道查询相关主体信用记录，投标人不得被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3.评标

详见第五章

4.中标公告

中标人确定后，采购代理机构在内蒙古自治区政府采购网上发布中标结果公告，同时将中标结果以公告形式通知未中标的投标人，中标结果公告期为1个工作日。

5.中标通知书

发布中标结果的同时，中标人可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印中标通知书，中标通知书是合同的组成部分，中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

七.询问、质疑与投诉

1. 询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

2. 质疑

2.1 投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

投标人在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2 采购人、采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投标人可以委托代理人进行质疑，代理人提出质疑时应当提交投标人签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5 投标人提交的质疑函，应按照内蒙古自治区政府采购网中的“质疑函范本”制作。

2.6 接收质疑函的方式。为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑可以由法定代表人或授权代表亲自将质疑函递交至采购人或采购代理机构，也可以通过邮寄、快递等方式提交。质疑函以邮寄、快递方式递交的，以邮寄件上的戳记日期、邮政快递件上的戳记日期和非邮政快递件上的签注日期为质疑提起日期。

接收质疑函的联系部门、联系电话、通讯地址（详见第一章 投标邀请）。

3. 投诉

3.1 质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出书面答复的，可以在答复期满后15个工作日内向财政部门提起投诉。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

3.2 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构（以下简称被投诉人）和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；

(四) 事实依据;

(五) 法律依据;

(六) 提起投诉的日期。

投诉人为自然人的,应当由本人签字;投诉人为法人或者其他组织的,应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

3.3投诉人提交的投诉书,应严格按照内蒙古自治区政府采购网中的“投诉书范本”制作。

第三章 招标内容与技术要求

一. 项目概况

锡林郭勒盟蒙医医院蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备采购

二. 主要商务要求、技术要求

合同包1（蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备）

1. 主要商务要求

标的提供的时间	合同签订后90个日历日内完成交货
标的提供的地点	锡林郭勒盟蒙医医院
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
付款方式	1期：支付比例40%，合同签订后一周内支付合同金额的40% 2期：支付比例30%，货物入场验收合格后支付合同金额的30% 3期：支付比例20%，设备安装调试完成后10天内支付合同金额的20% 4期：支付比例10%，设备正常运行满2年支付合同金额的10%
验收要求	1期：1、做好设备安装培训，设备满足招标技术要求；2、满足采购方需求，按时交货，运输、保险、售后服务要有保障；3、产品质量达到国家标准质量、行业标准；4、按国家有关规定以及招投标文件的质量要求和技术指标、乙方的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。设备安装、调试过程，乙方必须做详细检验记录。安装调试检验结果符合制造厂产品标准和招标文件货物的具体规定。检验记录应真实并提供给采购人。
履约保证金	不收取
其他	售后服务要求： 质保期两年，自货物验收合格之日起算。产品质量达到国家标准质量、行业标准。质保期内，乙方安排专人负责免费维护，设备出现故障乙方在30分钟内做出响应，24小时内派专业技术人员到现场进行维护并于48小时内解决问题。 包装方式： 严格按标准保护措施进行包装，包装符合远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，能确保货物安全无损地运抵目的地。 质量保修范围和保修期： 质保期两年，自货物验收合格之日起算。质保期内，中标企业安排专人负责免费维护，设备出现故障乙方在30分钟内做出响应，24小时内派专业技术人员到现场进行维护并于48小时内解决问题。 知识产权归属、处理方式： 供货方应保证提供货物的商标、专利等知识产权归供货方所有的，对于非供方所有知识产权的货物，供货方有义务提供正规渠道证明。 其他商务要求（包装和运输、保险等）： 1)在所有设备的运输过程中，将严格按标准保护措施进行包装，包装符合远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，能确保货物安全无损地运抵目的地。2)乙方公司负责运输和支付运费、保险费，确保按照规定的交货期交货。

2.技术标准与要求

序号	核心产品 (“△”)	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价(元)	分项预算总价(元)	面向对象情况	所属行业	招标技术要求
1		其他起重设备	层间提升机	台	1.00	80,000.00	80,000.00	否	工业	详见附表一
2	△	其他机械设备	碎冰机	台	1.00	40,000.00	40,000.00	否	工业	详见附表二
3		其他电气设备	融冰管	台	1.00	37,000.00	37,000.00	否	工业	详见附表三
4		其他机械设备	操作平台	套	1.00	22,500.00	22,500.00	否	工业	详见附表四
5	△	池、罐	储奶罐	台	1.00	57,500.00	57,500.00	否	工业	详见附表五
6		离心泵	离心泵	台	1.00	13,150.00	13,150.00	否	工业	详见附表六
7		过滤机	过滤器	组	1.00	10,750.00	10,750.00	否	工业	详见附表七
8		回转泵	回程泵	台	1.00	16,000.00	16,000.00	否	工业	详见附表八
9	△	分离机	分离机	台	1.00	149,000.00	149,000.00	否	工业	详见附表九
10		流量仪表	管道流量计	套	1.00	40,000.00	40,000.00	否	工业	详见附表一十
11	△	食品均质机	均质机	台	1.00	125,000.00	125,000.00	否	工业	详见附表一十一
12		其他机械设备	脱气机	台	1.00	86,500.00	86,500.00	否	工业	详见附表一十二

13	△	食品杀菌器械	巴士杀菌机	台	1.00	130,000.00	130,000.00	否	工业	详见附表一十三
14		其他仓储设备	奶油存储罐	台	1.00	43,000.00	43,000.00	否	工业	详见附表一十四
15		其他机械设备	调配罐	台	2.00	55,000.00	110,000.00	否	工业	详见附表一十五
16		其他机械设备	高剪切乳化罐	台	1.00	53,500.00	53,500.00	否	工业	详见附表一十六
17		过滤机	过滤器	组	1.00	7,500.00	7,500.00	否	工业	详见附表一十七
18		其他泵	卫生泵	台	3.00	9,600.00	28,800.00	否	工业	详见附表一十八
19		其他机械设备	高位罐	台	1.00	47,950.00	47,950.00	否	工业	详见附表一十九
20		气动输送机	输送机	套	1.00	43,000.00	43,000.00	否	工业	详见附表二十
21	△	其他机械设备	消毒/清洗/灌装/旋盖机	台	1.00	335,000.00	335,000.00	否	工业	详见附表二十一
22		其他机械设备	上盖机	台	1.00	50,000.00	50,000.00	否	工业	详见附表二十二
23		容器消毒机械	瓶盖在线消毒	台	1.00	13,500.00	13,500.00	否	工业	详见附表二十三
24		其他机械设备	吹干机	台	1.00	35,000.00	35,000.00	否	工业	详见附表二十四
25		贴标签机械	贴标机	台	1.00	93,500.00	93,500.00	否	工业	详见附表二十五

26		其他机械设备	喷码机	台	1.00	81,500.00	81,500.00	否	工业	详见附表二十六
27		其他输送设备	对夹式输送机	套	1.00	155,000.00	155,000.00	否	工业	详见附表二十七
28		其他包装机械	装箱系统	台	1.00	370,000.00	370,000.00	否	工业	详见附表二十八
29		自动成套控制系统	控制系统	套	1.00	750,000.00	750,000.00	否	工业	详见附表二十九
30		自动成套控制系统	自动CIP系统	台	1.00	418,500.00	418,500.00	否	工业	详见附表三十
31		其他气体压缩机	压缩空气系统	套	1.00	220,000.00	220,000.00	否	工业	详见附表三十一
32	△	其他机械设备	纯水系统	套	1.00	246,000.00	246,000.00	否	工业	详见附表三十二
33		其他机械设备	蒸汽系统	套	1.00	192,500.00	192,500.00	否	工业	详见附表三十三
34		其他机械设备	热水系统	套	1.00	112,500.00	112,500.00	否	工业	详见附表三十四
35		其他机械设备	冰水系统	套	1.00	112,500.00	112,500.00	否	工业	详见附表三十五
36		其他机械设备	PET吹瓶系统	套	1.00	710,000.00	710,000.00	否	工业	详见附表三十六
37	△	其他机械设备	冻干机	台	1.00	725,000.00	725,000.00	否	工业	详见附表三十七
38		其他机械设备	冻干机缓存罐	台	1.00	100,200.00	100,200.00	否	工业	详见附表三十八

39		其他泵	蠕动泵	台	1.00	18,500.00	18,500.00	否	工业	详见附表三十九
40		其他机械设备	冷水水塔	台	1.00	43,000.00	43,000.00	否	工业	详见附表四十
41		粉碎机	万能粉碎机	套	1.00	27,500.00	27,500.00	否	工业	详见附表四十一
42		其他机械设备	实验室料斗混合机	台	1.00	108,400.00	108,400.00	否	工业	详见附表四十二
43	△	其他机械设备	水平式干法制粒机	台	1.00	700,000.00	700,000.00	否	工业	详见附表四十三
44		其他机械设备	真空上料机	台	1.00	50,000.00	50,000.00	否	工业	详见附表四十四
45		其他机械设备	振动筛	台	1.00	42,000.00	42,000.00	否	工业	详见附表四十五
46		其他机械设备	冷水机组	台	1.00	220,000.00	220,000.00	否	工业	详见附表四十六
47	△	其他包装机械	颗粒包装机	台	1.00	295,000.00	295,000.00	否	工业	详见附表四十七
48		洗衣机	洗衣机	台	1.00	4,200.00	4,200.00	否	工业	详见附表四十八
49		其他机械设备	料桶	台	1.00	1,100.00	1,100.00	否	工业	详见附表四十九
50		其他机械设备	十字小车	台	1.00	1,750.00	1,750.00	否	工业	详见附表五十
51		变频设备	全智能超低氮变频蒸汽源	台	3.00	192,500.00	577,500.00	否	工业	详见附表五十一

52		其他机械设备	反渗透纯净水处理 器	台	1.00	40,000.00	40,000.00	否	工业	详见附表五十二
53		变频设备	恒压变频补水模块	套	1.00	6,600.00	6,600.00	否	工业	详见附表五十三
54		其他机械设备	分气缸	台	1.00	10,000.00	10,000.00	否	工业	详见附表五十四
55		排烟系统	排烟系统	套	1.00	16,500.00	16,500.00	否	工业	详见附表五十五
56		输送管道	工艺管道	套	1.00	459,084.38	459,084.38	否	工业	详见附表五十六
57		回转泵	回程泵	台	1.00	17,500.00	17,500.00	否	工业	详见附表五十七
58	△	其他机械设备	发酵罐	台	3.00	132,500.00	397,500.00	否	工业	详见附表五十八
59		其他泵	转子泵	台	3.00	21,750.00	65,250.00	否	工业	详见附表五十九
60	△	其他机械设备	菌种罐	台	1.00	45,950.00	45,950.00	否	工业	详见附表六十
61	△	其他机械设备	菌种罐	台	1.00	65,300.00	65,300.00	否	工业	详见附表六十一
62	△	食品均质机	均质机	台	1.00	99,000.00	99,000.00	否	工业	详见附表六十二
63		其他机械设备	换热器	台	1.00	33,600.00	33,600.00	否	工业	详见附表六十三
64		回转泵	回程泵	台	3.00	24,850.00	74,550.00	否	工业	详见附表六十四

附表一：层间提升机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.提升能力：2000kg；</p> <p>2.提升高度：2300mm；</p> <p>*3.设备材质：S30408 不锈钢，所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求；</p> <p>4.设备功率：0.75kw</p> <p>5.外形尺寸 3800*900*2300</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二：碎冰机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.破碎能力：2-3T/h</p> <p>*2.设备和物料接触部分采用 S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求；</p> <p>3.破碎结构采用电机驱动；采用柔性连接。连接装置配置必要安全保护装置，电机配置防喷溅罩壳；</p> <p>4.配置安全保护料斗，保护操作安全传动结构配置保护装置，出料端带有导料槽；</p> <p>*5.粉碎状态：颗粒状或者粉末状颗粒。颗粒直径小于10mm。</p> <p>*6.设备功率：3kw 电机防护等级不低于IP55防护等级</p> <p>7.外形尺寸 780*800*980</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三：融冰管 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	<p>此设备为融冰罐</p> <p>*1.设备材质：S30408 不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>*2.设备容积：500L</p> <p>3.工作介质：乳，水</p> <p>*4.内胆板材厚度 3mm，换热夹套厚度 2mm 和外包层厚度2mm；</p> <p>*5.设备采用三层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，换热夹套采用米勒板换热夹套，保温层采用岩棉保温层，厚度 50mm；排污管，穿线管为隐藏式；</p> <p>*6.带有搅拌装置，提升换热效率，加快溶解速度。</p> <p>*7.设备上部配置有 CIP 清洗装置，罐顶人孔，呼吸器，进料口，侧面配置有取样口；内部各接触面全部采用圆弧过渡，不得存在卫生死角。罐体配置有温度探头接口，液位计接口；人孔配置必要安全保护装置，材质 S30408 不锈钢；出料口配置防涡板；</p> <p>8.工作环境：常压</p> <p>*9.设备功率：1.1kw 电机防护等级不低于IP55防护等级</p> <p>10.外形尺寸 1300*1400*1360</p>
--	---	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四：操作平台 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备材质：S30408不锈钢制造；</p> <p>2.面板采用不锈钢板，整体整洁平整，便于清理；</p> <p>*3.框架采用S30408方钢，地脚采用膨胀螺栓和地面连接；</p> <p>*4.护栏采用S30408不锈钢管，有效防护高度≥900mm；平台通道宽度：800mm</p> <p>5.所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求；制造标准需要符合GB4503.3-2009标准要求</p> <p>6.带有楼梯，扶手，踢脚板。均需采用 S30408 不锈钢制造。表面不得出现喷漆。</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五：储奶罐 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	<p>*1.设备材质：S30408 不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>*2.设备有效容积：2000L</p> <p>3.工作介质：乳</p> <p>4.内胆板材厚度 3mm，换热夹套厚度 2mm 和外包层厚度2mm；</p> <p>*5.设备采用三层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，换热夹套采用米勒板夹套；保温层采用高密度聚氨酯保温层，厚度≥80mm。整体具有的保温效果，24 小时升温幅度不高于 1℃；</p> <p>*6.带有搅拌装置，实现奶在罐内的搅拌，避免脂肪上浮。</p> <p>7.设备上部配置有 CIP 清洗装置，呼吸器，进料口，人孔侧面配置有取样口；排污管，穿线管为隐藏式；内部各接触面全部采用圆弧过渡，无卫生死角。罐体配置有液位计，温度探头接口，液位计接口出料口配置防涡板；</p> <p>8.不锈钢设备功率：1.75kw 工作环境：常压</p> <p>*9.减速机转速：50rpm，电机不低于IP55防护等级</p>
--	---	--

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表六：离心泵 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.输送能力：3000L/h</p> <p>*2.设备扬程：12m 和物料接触部分采用 S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>3.泵体转子和采用电机直连；电机不低于IP55防护等级</p> <p>4.轴部采用机械密封；</p> <p>5.外部配置不锈钢防喷溅罩壳；</p> <p>6.设备功率：0.75kw</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表七：过滤器 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.采用双过滤器并联设置；</p> <p>*2.单只过滤器过滤流量：3000 升/h</p> <p>3.过滤器之间由阀门和管道连接，根据压力变化手动转换</p> <p>*4.设备材质：S30408不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>5.过滤器内部带有金属衬网；</p> <p>6.可以通过更换内部滤网实现过滤精度的变动；过滤流量：3000Lph</p> <p>*7.过滤精度：60μm-120μm</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表八：回程泵 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.输送能力：≥3000L/min 扬程：36米</p> <p>2.物料接触部分采用 S31603 不锈钢 (泵体、泵盖、叶轮等凡与物料接触之零件由S31603不锈钢制造), 所用S31603钢材需要符GB3208-2015标准要求</p> <p>3.过液密封材质为 EPDM 三元乙丙橡胶</p> <p>4.机械密封的静环由 S31603 钢内嵌石墨构成，动环则由碳化硅制成。表面处理：接液部分抛光，其余亚光或喷砂处理</p> <p>5.电机不低于IP55防护等级，绝缘等级为 F 级</p> <p>6.进口压力：0.5MPa</p> <p>7.温度范围：-10℃ 至+140℃(EPDM)</p> <p>8.可冲洗机械密封：水压：0.1MPa</p> <p>9.设备功率：2.2kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表九：分离机 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.处理能力：1000Lph</p> <p>2.脱脂乳中脂肪含量可降至 0.015-0.04%</p> <p>3.转鼓直径：300mm 转鼓速度：9600rpm 轻相输出压力：≤0.2mpa 分离机进口处特殊设计,不使脂肪球破碎。</p> <p>4.排渣采用PLC自动控制，具备部分排渣与全部排渣相结合的方式，避免出现积渣现象。</p> <p>*5.PLC需要具备远程通讯功能，能够和中控系统实时通讯，具有跑料报警，运行超电流，过载报警停机等功能，保证分离机安全运行。</p> <p>6.设备采用耐高速，高承载力轴承。</p> <p>7.设备具备 CIP 清洗功能。</p> <p>8.转鼓体、转鼓盖和活塞材质为高强度不锈钢，其他与物料接触的零件材质均为耐腐蚀S30408不锈钢。</p> <p>9.不锈钢基座，采用膨胀螺栓和地面固定，机座采用高强度的灰口铸铁，有助于的分离机的吸振降噪，表面喷漆和喷砂处理，内表面喷涂防锈漆，外表面喷涂聚氨酯漆。</p> <p>*10.配置不锈钢控制柜，控制柜材质S30408不锈钢。所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表十：管道流量计 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.手动卫生型控制阀门多套，实现稀奶油和脱脂乳回流混合功能；阀门材质 S30408不锈钢, 阀门口径 4mm 管道视镜多套，耐压型卫生管道视镜</p> <p>*2.电磁流量计1套，采用 IP69 防护等级，最多提供3 路输入/输出显示仪表背光显示屏，触控键操作，支持 WLAN 访问</p> <p>*3.阀门口径：4mm，流量最大 120 升/h；</p> <p>4.材质 304，供电电压：24V</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十一：均质机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.工作流量：500Lph</p> <p>*2.最大工作压力：25Mpa 连续工作压力：20Mpa 进料压力：0.3-0.4Mpa 工作温度：<100℃ 工作粘度：≤1000CP</p> <p>*3.设备采用二级变速，一级皮带轮，二级曲臂齿轮传动。特种合金轴瓦，以及滚动轴承卧式布局，运行更加平稳，噪音低。</p> <p>采用飞溅式自动润滑；泵体采用三柱塞，方形密封件；柱塞材质采用特种钢；配套6套单向阀，确保工作流量稳定，不低于额定流量；单向阀材质 CrMoFr 合金耐冲击耐磨。</p> <p>4.采用隔膜式压力表，监控设备高低压；</p> <p>5.采用手动调节压力装置，二级调压。</p> <p>6.外壳采用 S30408 不锈钢</p> <p>7.设备功率：4kw 设备尺寸：1200*1100*1200</p> <p>中标供应商需提供均质机 3D 虚拟仿真软件，利用虚拟现实技术，以 3D 形式模拟实验相关设备，软件利用动态数学模型实时模拟真实实验现象和过程，通过 3D 仿真实验装置交互式操作，产生和实际一致的实验现象和结果，每位用户都能亲自动手操作，进行设备拆装学习。进行现场实验演示，提供使用者关于视觉、听觉、触觉等感官的模拟，让使用者如同身历其境一般，可以及时、没有限制地360旋转观察三维空间内的事物，界面友好，互动操作，形式活泼。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表一十二：脱气机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

1	<p>*1.物料输送能力：500 升每小时</p> <p>2.使用真空度：-0.064~-0.087Mpa 设备功率：3kw 真空泵抽吸作用排除料液中含有的气泡和不良气味；</p> <p>*3.设备整机采用 S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>4.设备包含真空泵，脱气腔，物料泵，机架。</p> <p>5.真空脱气腔采用法兰上盖，可以承受真空泵所提供的真空度，脱气腔进料结构，使料液形成均匀的液膜；液膜在真空环境下，溶解在物料中的氧气和小气泡析出，并被真空泵排出脱气腔。同时满足可挥发性不良气味同时被吸出，改善物料品质需求。</p> <p>7.脱气腔带有 CIP 清洗装置</p> <p>8.真空泵自带气蚀保护。</p> <p>9.真空泵功率：0.81kw 抽气量：52m³/h</p> <p>*10.物料泵功率：1.5kw 物料输送能力：500L/h</p> <p>11.使用真空度：-0.064~-0.087Mpa 设备总功率：3kw</p>
---	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十三：巴士杀菌机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>*1.额定工作能力：500Lph</p> <p>2.进口温度：4℃ 均质温度：60℃</p> <p>*3.杀菌温度：63-95℃</p> <p>*4.保持时间：15s；300s；</p> <p>*5.设备材质：和物料接触部分S30408不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>6.设备由换热器、离心式卫生泵、物料平衡桶、热水桶、热水泵、钎焊式换热器、蒸汽管路装置、电器控制箱、阀及管道组成。所有部件全部安装在同一个不锈钢平台上，平台带有可调节支脚。</p> <p>*7.设备采用PLC触摸屏自动控制方式，实现杀菌过程的自动化和可编程化，配套全自动蒸汽控制系统，实现杀菌加热平稳高效；配置预热，保持，热回收多段式，有效降低设备能耗，降低运转成本；</p> <p>8.采用S30408不锈钢换热板片，食品级耐高温橡胶；设备中板式换热器，主要零件换热片和密封胶垫采用搭扣式连接，满足清洗、维修都非常方便要求。</p> <p>9.配置PLC控制柜，全彩液晶显示屏，能够和中控系统实时通讯。</p> <p>10.冷凝水口配置疏水器。</p> <p>11.配置高温水罐，组合热水泵使用，热水泵流量≥2000L/h；扬程≥12m</p> <p>12.出料泵形式为卫生级离心泵，流量≥2000L/h；扬程≥12m</p> <p>13.蒸汽使用量：不大于150kg/h</p> <p>*14.出口温度：40℃</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十四：奶油存储罐 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备容积：300L</p> <p>2.存储物料：稀奶油</p> <p>*3.设备材质：S30408 不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>4.内胆板材厚度 3mm，外包层厚度 2mm；</p> <p>5.设备采用双层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，保温层采用高密度聚氨酯或者岩棉保温层，厚度 50mm，带有浆叶搅拌装置；搅拌转速：45rpm；设备上配置有 CIP 清洗装置，呼吸器，进料口，人孔；侧面配置有取样口；内部各接触面全部采用圆弧过渡，保证没有卫生死角。罐体配置有液位计，温度表接口</p> <p>6.排污管，穿线管为隐藏式；</p> <p>7.工作环境：常压</p> <p>*8.设备功率：0.55kw 电机防护等级不低于IP55防护等级</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十五：调配罐 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备容积：1000L</p> <p>*2.设备采用S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>3.内胆板材厚度 3mm，外包层厚度 2mm；</p> <p>*4.设备采用双层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，保温层采用高密度聚氨酯或者岩棉保温层，厚度 50mm，带有不锈钢浆叶搅拌装置；搅拌转速：50rpm；</p> <p>5.设备上配置有 CIP 清洗装置，呼吸器，进料口，侧面配置有取样口；内部各接触面全部采用圆弧过渡。罐体配置温度计，铂热电阻，配置称重模块接口。</p> <p>6.排污管，穿线管为隐藏式；</p> <p>7.出料口配置防涡板；</p> <p>8.工作环境：常压</p> <p>*9.设备功率：0.75kw 电机防护等级不低于IP55防护等级</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十六：高剪切乳化罐 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>*1.设备容积：有效工作容积200L</p> <p>*2.设备采用S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>3.内胆板材厚度 3mm，外包层厚度 2mm；</p> <p>*4.采用方形罐体；形成具有更好的涡流效果；</p> <p>5.采用岩棉保温材料，厚度 50mm；</p> <p>6.罐顶设置有投料口，投料口配置必要保护护栏；进水口，CIP 清洗口。侧部配置有温度探头，取样阀下伸式分散高剪切乳化头，出料不可有残留</p> <p>7.电机和乳化头采用联轴器连接，保证高转速更稳定；</p> <p>8.工作环境：常压</p> <p>*9.设备功率：5.5kw电机必须为变频电机，电机防护等级不低于IP55防护等级，电机配置防喷溅罩</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十七：过滤器 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
1		<p>1.采用双过滤器并联设置；</p> <p>*2.单只过滤器过滤流量：2000 升/h</p> <p>3.过滤器之间由阀门和管道连接，根据压力变化手动转换</p> <p>*4.设备材质：S30408不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>5.过滤器内部带有金属衬网；</p> <p>6.可以通过更换内部滤网实现过滤精度的变动；过滤流量：2000Lph</p> <p>*7.过滤精度：60μm-120μm</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十八：卫生泵 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
1		<p>*1.输送能力：2000L/h</p> <p>*2.设备扬程：12m 和物料接触部分采用 S30408 不锈钢制造；</p> <p>3.泵体转子和采用电机直连；电机不低于IP55防护等级</p> <p>4.所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>5.轴部采用机械密封；</p> <p>6.外部配置不锈钢防喷溅罩壳；</p> <p>7.设备功率：0.75kw</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表一十九：高位罐 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>*1.设备容积：300L</p> <p>2.存储物料：稀奶油</p> <p>*3.设备材质：S30408 不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>4.内胆板材厚度 3mm，外包层厚度 2mm；</p> <p>*5.设备采用双层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，保温层采用高密度聚氨酯或者岩棉保温层，厚度 50mm, 带有桨叶搅拌装置；搅拌转速：45r/min；</p> <p>1 6.设备上配置有 CIP 清洗装置，呼吸器，进料口，人孔；侧面配置有取样口；</p> <p>7.内部各接触面全部采用圆弧过渡，保证没有卫生死角。罐体配置有液位计，温度表接口</p> <p>8.排污管，穿线管为隐藏式；</p> <p>9.工作环境：常压</p> <p>*10.设备功率：0.75kw 电机防护等级不低于IP55防护等级</p>
--	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十：输送机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.输送设备包括风力输送，链式输送设备组成。对空瓶，实瓶进行输送，连接吹瓶设备，灌装设备，贴标设备，吹干设备等。</p> <p>*2.驱动头需要满足手动无极调速。</p> <p>*3.设备框架，支架采用 S30408 不锈钢制造；</p> <p>*4.输送机长度以灌装系统布局为准；包括动力头设置，拐弯结构，缓冲结构等均以平面图为准；</p> <p>*5.输送机必要部分位置下部带有接水盘。</p> <p>6.根据输送系统布置情况设置急停开关，检测元件。</p> <p>*7.洁净区内减速机配置不锈钢防喷溅罩壳</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十一：消毒/清洗/灌装/旋盖机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>*1.设备和物料接触部分采用 S30408 不锈钢制造；碳钢部分采用多级喷漆防腐处理；采用高精度、高速定量灌装阀，液位准确无液损，确保1%灌装质量。封盖头采用恒扭矩装置，以确保封盖质量。</p> <p>2.配置自动的理盖系统，具有完善的喂盖技术及保护装置，不锈钢滑轨输送。</p> <p>3.变换瓶形无需调整设备高度,更换拨瓶星轮即可实现，简化变更形式。</p> <p>4.灌装系统采用卡瓶颈进瓶技术,避免瓶口二次污染。设有过载保护装置，能有效保护机器及操作者的安全。</p> <p>5.控制系统具有水位自动控制、缺盖检测、产量计数等功能。</p> <p>6.洗瓶系统采用清洗喷雾喷嘴，确保可清洗到瓶内每一处。</p> <p>*7.采用PLC，触摸屏控制系统。实现灌装过程自动化，全彩触摸屏显示设备运行状态。PLC具备远程通讯功能，可实现和控制中心数据通讯，进瓶采用风送道与进瓶拨轮直连技术。瓶子通过风送道进入机器后，由进瓶钢拨轮（卡瓶颈方式）直接送至冲瓶机冲洗灌装时瓶子采用气缸提升,高速运行平稳可靠。</p> <p>8.灌装结束后，瓶子通过传输星轮进入旋盖机，旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，与旋盖机外瓶颈护板共同保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机主轴带动下公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。封盖头采用磁力恒扭矩装置，旋盖头通过分盖盘取盖时，顶盖套顶住盖子，将盖子扶正，以保证盖子在旋盖模中位置正确，确保封盖质量。当旋盖完成后，旋盖头克服磁力打滑，不会损坏瓶盖，同时旋盖头上升时顶盖杆将盖子从旋盖模中顶出。在理盖器与盖消毒机和盖消毒机与主机之间盖道设有光电检测开关，通过盖子在盖道上的堆积情况控制理盖器的起停。</p> <p>*9.冲洗头数量：14</p> <p>*10.二级冲洗头数量：14</p> <p>*11.灌装头数量：12</p> <p>*12.旋盖头数量：4</p> <p>13.灌装形式：重力灌装</p> <p>14.罐内真空度：-0.005~0.01Mpa</p> <p>15.设备功率：3kw</p> <p>*16.灌装能力：2000bph</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十二：上盖机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>1.提升链板采用带齿的皮带上盖，确保对盖子没有损伤。</p> <p>2.上盖机的启动和停止是受理盖器料斗内的接近开关来控制实现与主机的自动化。</p> <p>*3.理盖器内的盖子数量始终保持在一个合理的范围内，保证供盖连续。理盖装置具有反盖返回功能，设备与盖子接触到的地方都是采用S30408不锈钢材料和有机玻璃，符合食品卫生方GMP面的要求。</p> <p>*4.提升能力：20000b/h</p> <p>5.适用盖形：各种瓶盖</p> <p>6.电机功率：0.37kw 设备尺寸：2250*800*3250mm</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表二十三：瓶盖在线消毒 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备材质：S30408 不锈钢；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求。</p> <p>2.瓶盖消毒机穿越洁净区和一般区，瓶盖由理盖器排列好后进入瓶盖消毒机，分别经过消毒液冲洗，无菌水冲洗后，通过封闭落盖导轨送进封盖机。</p> <p>3.理盖方式：离心式</p> <p>4.设有瓶盖检测机构，供盖信号用于控制瓶盖提升机启停。理盖器落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构。</p> <p>5.空盖在输送、消毒导轨上采用在线连续式消毒液喷淋方式，喷嘴的角度设确保将消毒液喷射到盖内部的各点。其后消毒空盖用无菌水喷淋冲洗。在灌装机封盖机段装有防止反盖进入封盖分配盘的装置，其落盖导轨能完成湿盖顺畅下盖功能。</p> <p>6.消毒液贮槽具有高、低液位检测和消毒液自动补充功能。</p> <p>*7.生产能力：6000 只/小时</p> <p>*8.消毒液冲洗时间：12 秒。</p> <p>*9.循环水冲洗时间：6 秒。</p> <p>*10.纯净水冲洗时间：6 秒。</p> <p>11.纯净水消耗量：11000L/h。</p> <p>12.普通压缩空气消耗量：600 升/分（压力要求：6~7atm）。</p> <p>13.设备功率：0.75kw。</p> <p>14.设备外形尺寸：4191*高3184*宽2000</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表二十四：吹干机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.用于灌装后瓶身表面的吹干，设备采用 S30408 不锈钢制造；</p> <p>*2.设备底部配置有接水盘，配置有排水口；</p> <p>3.两侧配置有多道风刀，采用高压风机供风；</p> <p>4.高压风在风刀作用下吹过瓶身和瓶盖，将表面水分吹干；</p> <p>5.风刀采用可调节设置，分为顶部送风，侧面送风三组；</p> <p>6.两侧配置有可拉开有机玻璃面板</p> <p>*7.配置排污口和配套排污管处理能力：2000b/h</p> <p>8.设备功率：5.5kw</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表二十五：贴标机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.设备可以在产品的两侧平面、小弧面、凹面、凸面贴附标签的产品；避免人工贴标效率低下，贴附歪斜，起泡和褶皱，贴附位置不规则等一系列问题；</p> <p>2.传动部件包裹，电路与气路分开布置，避免异常发生，使用更安全；贴标平整、不起皱、无气泡，贴标精度高、稳定性好；机械调整部分结构化组合和标签卷绕的巧妙设计，使不同产品之间的转换调整和标签卷绕变得简单、省时；</p> <p>3.具备无标自动校正和自动检测功能；</p> <p>*4.设备主要材料采用不锈钢和工业型材；采用标准 PLC 加标准传感器电控系统控制，设备性能稳定；具有通讯功能，可以实现和总控的实时通讯完善的设备配套资料（包括设备结构，原理，操作，保养，维修，升级等说明资料），给设备正常运作提供充分保障；</p> <p>5.具有故障报警功能，生产计数功能；</p> <p>6.适用产品尺寸：双侧面产品的贴标</p> <p>*7.长度（输送方向）：20mm~250mm 宽度（输送宽度方向）：30mm~80mm 高度：60mm~280mm 标签材质：双面胶，PVC或特殊要求</p> <p>*8.贴标精度：±1mm 贴标速度：150pcs/min（以标签 60mm 宽）</p> <p>9.功率：1.6kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十六：喷码机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.设备采用全不锈钢外壳，IP55的防护标准，能抵御粉尘的入侵，适合多种工作环境下使用，墨水系统及电路控制系统独立分隔，避免互相影响。</p> <p>2.采用墨水泵、溶剂泵、回收泵、循环泵四个瓣膜泵设计，采用恒定工作压力，可完成多组墨水自动处理程序。</p> <p>3.配置瓣膜泵，墨水降解程度低，延长墨水使用期限，减少维修费用。</p> <p>4.配置独立回收泵，保持稳定足够的回收力，设置有回收过滤器，适合粉尘较大的工作环境。不用外接压缩空气既可实现喷头正压风功能，防止外界灰尘或水气通过回收管进入墨水系统污染墨水。</p> <p>5.设置有废气收集管，连接软管把废气排至室外或水中，防止墨水、溶剂气味污染生产现场的空气。</p> <p>6.拥有独立的溶剂泵，真正做到喷嘴全自动清洗，每次关机自动喷射溶剂清洗喷嘴及回收管路，保证下次开机时喷嘴和墨水管路畅通无阻，提高设备运行的稳定性。</p> <p>*7.字体点阵：7×6、7×8、8×12、12×12、16×16、24×24，5×5</p> <p>*8.喷印行数：1-3 行可调</p> <p>*9.字体高度：1.2-15MM 可调</p> <p>*10.喷印速度：2 米/秒（单行 7×6）喷印方向：全方位调节</p> <p>11.功率：120W</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表二十七：对夹式输送机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.主电机减速器双电机同步运行。左右夹瓶块采用柔性的夹瓶链板，夹瓶可靠，不伤瓶。采用定速输送。</p> <p>2.设置有调节手柄，可便捷地调节左右两夹瓶链之间的距离，适应不同瓶身直径的夹瓶要求。</p> <p>*3.整机配置防护罩，下部配置不锈钢接水盘。</p> <p>4.整个机架由 50mm*50mm*2mm 的不锈钢或铝合金方管制造。</p> <p>*5.输瓶产量：6000 瓶/h</p> <p>*6.提升高度：4.5m</p> <p>*7.适应瓶型：直径：50-130mm</p> <p>*8.高度：150-320mm</p> <p>9.总功率：0.74KW</p> <p>10.外形尺寸：2518*700*5500</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十八：装箱系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.适用纸箱规格：L250-450*W200-400*H150-350（mm） 开箱速度：8-10 箱/分</p> <p>2.机械尺寸：L2000*W2000*H1460</p> <p>3.纸箱存储量：70-80PCS（按具体纸箱厚度计算）使用气源：6kg/cm² 450NL/MIN</p> <p>4.出口台面高度：630mm 使用胶带：48-72mm（择一使用）整机功率：0.2KW</p> <p>5.设备材质：碳钢，铝合金等，表面烤漆处理；和纸箱接触部分为不锈钢；</p> <p>6.胶带自动切割，自动封箱，自动粘贴。前段，末端配置滚杠输送机，输送长度以实际布局为准</p>
说明		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表二十九：控制系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	<p>*1.包括服务器一台，中控显示屏两台，</p> <p>*2.现场不锈钢控制柜一套，包括配电柜和低压控制柜；各控制区域控制触摸屏，全彩显示屏，屏幕尺寸不小于10英寸。</p> <p>*3.现场电磁流量计；液位传感器；称重感应元件；PT100铂热电阻；接近开关；压力传感器；实际用量不少于工艺流程所示</p> <p>*4.安全保护装置，急停开关等。实际用量不少于工艺流程所示。满足高转速，裸露传动结构附近以及关键设备附件设置必要安全控制保护</p> <p>5.变频器，包括重载恒转矩类和风机水泵类。均需要设置在不锈钢控制柜内，并配置所需的风冷装置</p> <p>*6.pH计现场显示仪表，温度，压力等现场显示仪表全部防水保护处理</p> <p>7.线槽，线管全部采用S30408材质；安装等需要满足，但不限于GB 50254-2014；GB50054-2011；GB/T 24621.1-2021等国家标准要求。接线不得裸露。</p> <p>*8.所有信号，动力电缆均采用全新线缆，中间不得出现断接。</p> <p>*9.控制功能必须具有三级操作权限保护功能。</p> <p>总控室具有现场设备运行监管功能，温度，压力，流量等参数统计功能。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表三十：自动CIP系统 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>*1.系统适用于生产线内的所有管道，容器，杀菌设备，灌装机等的就地清洗消毒设备结构；系统由酸液罐；碱液罐；清水罐；热水罐；换热器，进程泵，跨接板等组成酸液罐；碱液罐；回收水罐；热水罐；采用优质不锈钢制造；</p> <p>2.罐体上部带有废气排放装置；检修人孔；进水口；回水口等装置；侧面带有出料口，温度探头接口，取样口等；底部带有排污口，有助于快速排除罐内污垢。</p> <p>3.设备全部采用双层结构，配置有 50mm 厚岩棉保温层；有效减少清洗能耗；罐体内部设置有溢流口，便于多余清洗液体排空。</p> <p>4.换热器采用高效能板式换热器，进出口配置有压力表，温度计等。</p> <p>5.配置蒸汽比例调节阀，手动截止阀，过滤器等组成的蒸汽控制系统</p> <p>6.清洗液实现自动酸碱补偿；</p> <p>7.设置有隔膜式蠕动泵，用于自动补偿清洗液；保证清洗液酸碱度满足要求。设置有全自动控制柜，设置有自动电导率仪，在线监测酸碱液。</p> <p>8.进程泵采用高扬程，高流量清洗泵；</p> <p>9.配置有转换盘，可以实现双回路清洗，满足同时清洗不同设备设施的需求。清水罐的设置有助于减少清洗水的排放，减少用水。</p> <p>*10.整体PLC自动控制，实现清洗系统内的液位，电导率，通道转换，温度等的自主控制水罐设置有液位装置。</p> <p>*11.酸液罐：容积 1000L；材质 S30408 不锈钢；保温材料：岩棉；</p> <p>*12.碱液罐：容积 1000L；材质 S30408 不锈钢；保温材料：岩棉；</p> <p>*13.清水罐：容积 1000L；材质 S30408 不锈钢；</p> <p>*14.热水罐：容积 1000L；材质 S30408 不锈钢；保温材料：岩棉；</p> <p>15.浓酸浓碱移动小车：材质：S30408，</p> <p>16.换热器：板片式换热器，换热面积 4 m²</p> <p>17.进程泵：流量 3tph；扬程 40m</p> <p>*18.配置洗眼器和喷淋装置</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十一：压缩空气系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	1	<p>用于向生产线内各种设备设施，阀门组件等提供动力气源压缩机：</p> <p>1.采用螺杆式压缩,大幅提升压缩效率，转子间转速差，减少摩擦；主副转子采用不同材质，提高使用寿命，减少维护。独特的降噪技术；</p> <p>2.采用大口径低压降的进气技术，根据压缩效能自动调节；配置减震浮筏，降低震动，降低噪音。</p> <p>3.配置有高效的过滤器，有效过滤油雾；采用 485 通讯模块，简洁人机界面，便于操控。配置有冷却过滤器，有效去除水蒸气。</p> <p>4.设备冷却流场布局合理，冷空气从机组下侧进入压缩机内，热空气从顶部排出，冷热交换顺畅。主机及电机均安装在减震垫上，减少震动以及由此引起的噪音，面板内侧铺设加厚吸音泡棉，有效隔离噪音。</p> <p>5.压缩空气储罐用于压缩空气存储，下部配有排水阀。</p> <p>*6.排气量 3.8m³pmin</p> <p>7.功率：22/30kw</p> <p>*8.空气储罐：设计压力 1MPa；工作温度：150℃ 储罐材质：S3040808</p> <p>*9.容积：500L</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表三十二：纯水系统 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>系统用于为生产线提供生产用水，清洗用水。系统结构：</p> <p>1.系统由原水罐，水泵吗，软水罐，机械过滤器，活性炭过滤器，保安过滤器，加药装置，反渗透装置，纯水罐等组成</p> <p>*2.原水罐：采用S30408不锈钢制造，罐顶带有检修人孔，下部带有排污阀，出水阀；</p> <p>*3.高压原水泵：采用卫生型多级离心水泵，输送能力 4000Lph，扬程 40m；</p> <p>4.机械过滤器：采用石英砂作为填料，有效过滤原水内的不溶杂质；</p> <p>*5.活性炭过滤器：采用果壳碳作为填料，能够吸附水中的杂质和气味；</p> <p>6.保安过滤器：过滤精度5微米，采用熔喷滤芯，有效阻隔和吸附杂质；</p> <p>7.反渗透系统：采用反渗透模组，二级串联。原水通过高压泵加压，通过模组得到纯水。</p> <p>8.反渗透膜管采用不锈钢或者食品级塑料，具有良好的耐压性和抗菌性。加药装置用于反渗透的冲洗和维护。</p> <p>1 *9.软水罐：采用S30408不锈钢制造，罐顶带有检修人孔，下部带有排污阀，出水阀</p> <p>*10.纯水罐：采用S30408不锈钢制造，罐顶带有检修人孔，下部带有排污阀，出水阀</p> <p>11.系统配置有PLC控制元器件，配置有液位控制，压力感应元件。可以实现和控制中心数据通讯实现自动化控制。</p> <p>12.整机采用 S30408 不锈钢机架。</p> <p>*13.纯水产能：1000L/h</p> <p>14.设备功率：3.5kw</p> <p>中标供应商需提供纯水制备 3D 虚拟仿真软件，提供硬加密多用户安装版，包括模型运行客户端、工艺操作考核评价系统、工厂 3D 实景操作和仿真 DCS 多模块，通过 3D 仿真工艺交互式操作，实时数据库，处理实验交化的数据，以实现撒气数据的真实性，更好地了解、操作本系统。</p>
--	--

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十三：蒸汽系统 是否允许进口：否			
参数性质	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="229 1339 300 1440">序号</td> <td data-bbox="300 1339 1511 1440">具体技术(参数)要求</td> </tr> </table>	序号	具体技术(参数)要求
序号	具体技术(参数)要求		

1	<p>*1.设备采用炉钢板，符合国家 JB/T10393标准；</p> <p>*2.采用双内胆设计，有独立的汽室，汽象稳定，内胆材质S30408不锈钢；</p> <p>3.设置不锈钢汽水分离装置，减少成品蒸汽水分含量。</p> <p>4.核心部分全部采用耐热保温材料包裹，使设备整体热效率达到99%；</p> <p>*5.锅炉内胆水容积不得大于小于30L。</p> <p>6.整个控制为一键操作；安全阀自动排放装置；</p> <p>7.配置有超温保护；双压力控制系统；</p> <p>8.配置高低气压自动起停，高低水位自动补水；过低，发出警报并立即停止加热功能；可实现运行时无人值守，出汽压力可调节；</p> <p>*9.设备配置有软水器，用于软化锅炉用水，避免水垢堆积。</p> <p>*10.额定蒸发量：300kg/h</p> <p>11.额定工作压力：0.7Mpa</p> <p>12.饱和蒸汽温度：171℃</p> <p>13.功率：2kw</p> <p>14.能源：天然气</p> <p>*15.最大燃气耗量：24Nm³/h，压力 5kp</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十四：热水系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
1		<p>1.系统由热水罐，热水泵，换热器组成</p> <p>*2.热水罐采用双层结构，采用岩棉保温，耐高温。热水罐容积 1000L</p> <p>3.罐顶配置有人孔，溢流口，配置有液位计接口，温度计；下部配置有出水口；</p> <p>*4.配置有热水泵，水泵流量 3000Lph；扬程 20m 换热器采用管式或者板式换热器，具有占地小换热效率高的优点。所有管道和换热器结构均有保温和防烫设计。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十五：冰水系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>系统由冰水机，冰水罐，冰水泵等组成。</p> <p>1.冰水机组主机由冷凝器、干式蒸发器均采用高效传热管，主机选用半封闭双螺杆式压缩机，具有结构紧凑、体积小、重量轻、机组具有四级容量控制系统，能量调节：[100、75、50、25（或启动，0%)]，根据负荷变化自运调节机组启停，更加节能。运行时机无脉动的，因此机组具有性能稳定、噪音低、振动小、运行平稳的特点。比往复式压缩机效率提高20%—30%</p> <p>2.微电脑通过监控测量的实际负荷与用户的设定之差异迅速判断发出讯号推动滑阀到所需的能量。并且在多台系统中，以最佳冷量输出时最少电能消耗的优化方式工作，不但全负荷时体现出优异的性能，即使在部分负荷时也有很高的运行效率；机组采用微电脑可编程序控制器（PLC中文或英文显示），触摸屏显示，按照屏幕上的菜单选择操作，直接用手指轻触屏上的显示按钮即可启动机组。屏幕可随时显示机组的运行状态，并且可以以图形及文字表格参数的两种方式显示，一目了然；冰水罐采用双层结构，采用聚氨酯保温，耐高温。</p> <p>*3.冰水罐容积 2000L</p> <p>4.罐顶配置有人孔，配置有液位计接口，温度计；下部配置有出水口；</p> <p>*5.配置有冰水泵，水泵流量 5000Lph；扬程 20m 冰水机和冰水罐直接连接，所有管道和换热器结构均有保温防护，减少热量损失。</p> <p>6.冷却水流量 50m³ph 制冷量：250kw</p>
---	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十六：PET 吹瓶系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

1	<p>1.吹瓶机配置有瓶胚输送系统，翻转机械手将瓶胚加载到瓶胚支架，加热，再由机械手将加热后的瓶胚放入吹瓶平台。成品塑料瓶由翻转机械手将瓶子脱模。</p> <p>2.设备采用超强的热辐射和热力穿透能力红外线加热模式。满足瓶胚预热和恒温需求。</p> <p>*3.整机需要满足三个加热区，有相应独立的电压调整模块和电脑控制系统，满足不同型号的瓶胚提供理想的加热效果。每个红外线灯管的水平位置可以调整以增加机器的灵活性。</p> <p>*4.采用微电脑控制系统，性能稳定；输送机自动送坯；</p> <p>5.采用红外线灯管加温，穿透力强，瓶坯自转受热，轨道公转，加热区内的灯管、反射板宽度及高度均可调节，以适合不同结构的瓶坯的加温，并有自动排温装置，以保证烘道的恒温；</p> <p>每个机械动作都有安全自锁装置，当工序出现故障时，程序将自动切换到安全状态；</p> <p>6.各动作由气缸驱动；</p> <p>7.气路设计将动作和吹气分为二部份，以满足吹瓶、动作不同气压的需求；采用高压及双曲臂连杆锁模，锁模力强；</p> <p>8.操作方法有手动、全自动两种方式；</p> <p>*9.生产工艺流程全部自动化完成，具有投资省、效率高、操作方便、维修简单、安全等优点。确保瓶体免受污染</p> <p>*10.成瓶报废率低于 0.3%</p> <p>*11.吹瓶效率：2000 瓶每小时</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十七：冻干机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>1.设备和物料接触部分采用 S30408 不锈钢</p> <p>2.配有手动+自动控制、传感器标定功能、真空调节功能、终点结束提示等功能。采用双显示屏设置，可以实现一般区和洁净区的分别控制。操作更加合理。系统带有 CIP清洗功能，可以实现设备腔内清洁。</p> <p>3.双彩色触摸屏，一台触摸屏设置在洁净区内。</p> <p>*4.采用矩形冷阱，结构紧凑，捕冰能力强，便于化霜，清洗冷阱凝水量：≥300kg</p> <p>5.采用双级压缩机；具有高压压力保护系统；油压压力保护系统；马达温度保护系统；低温回油调节系统；排气温度调节系统；防湿冲程调节系统</p> <p>*6.干燥面积：15 m²</p> <p>7.隔板温度范围：-50℃-+80℃（空载）隔板温差±1℃（平衡时）</p> <p>8.冷阱最低温度：≤ -70℃（空载）</p> <p>9.设备功率：75kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表三十八：冻干机缓存罐 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求

	1	<p>*1.设备采用S30408 不锈钢制造;</p> <p>*2.设备采用双层设计, 内层为和物料接触层, 内表面焊缝抛光, 整体内表面光洁度不低于0.6μm, 保温层采用高密度聚氨酯保温层, 厚度 50mm, 外包层采用S30408 不锈钢制造, 整体具有优秀的保温效果。带有框式搅拌装置;</p> <p>*3.设备上部配置有CIP清洗装置, 无菌呼吸器, 进料口, 蒸汽进口侧面配置有取样口; 内部各接触面全部采用圆弧过渡。</p> <p>4.罐体配置有液位计, 温度探头接口, 液位计接口内壁设置液位标尺</p> <p>*5.存储物料: 酸马奶设备容积: 300L</p> <p>6.设备功率: 0.75kw;</p> <p>7.减速机转速: 50r/min</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表三十九: 蠕动泵 是否允许进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.蠕动泵由三部分组成: 驱动器, 泵头和软管。流体被隔离在泵管中、可快速更换泵管、流体可逆行、可以干运转。</p> <p>2.设备带有不锈钢可移动小车。</p> <p>*3.转速范围: 1-300r/min</p> <p>*4.速度分辨率: 1r/min</p> <p>5.调速方式: 旋钮式</p> <p>6.显示方式: led; 功率: 35w</p> <p>7.工作温度: 0-40℃</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十: 冷水水塔 是否允许进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.冷却塔材质: 玻璃钢</p> <p>2.配套手动进水阀门和自动浮球开关</p> <p>*3.水泵流量: 30t/h; 两台水泵并联, 一备一用。冷却水流量: 30t/h</p> <p>4.功率: 0.75kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十一: 万能粉碎机 是否允许进口: 否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>1.设备采用活动齿盘和固定齿盘间的高速相对运动，使被粉碎物经齿冲击、摩擦及物料彼此间冲击等综合作用获得粉碎。</p> <p>2.配置负压除尘装置，工作时不扬粉尘。</p> <p>3.设备材质：S30408不锈钢</p> <p>4.物料损耗小，机器清洗容易；粉碎不同的药不会串色串味。</p> <p>5.除尘使粉碎作业时机腔内产生的热量源源不断地排出，故也适应于热敏性物料的粉碎。</p> <p>6.主电机功率：4KW 风机</p> <p>7.功率：0.75KW</p> <p>*8.粉碎细度：20-120 目</p> <p>*9.生产能力：40-120kg/h</p> <p>10.主轴转速：4500 转/分</p> <p>*11.进料细度：<10mm</p> <p>12.设备尺寸：1240*1055*2360mm</p>
---	--

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十二：实验室料斗混合机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>1.主要用于固体制剂实验中的颗粒与颗粒、颗粒与粉末、粉末与粉末等物料的混合。</p> <p>2.实验室料斗混合机能向下兼容多个不同规格的混合料斗，满足小批量、多品种的混合要求.工作时，人工将料斗轴头和混合机连接法兰相连，并用卡箍锁紧固定，按下触摸屏上的“确认”键，按设定的时间、转速进行混合；</p> <p>3.回转体（混合料斗）与回转轴线成30°夹角，混合料斗中的物料随回转体翻动外，同时沿斗壁做切向运动，产生强烈的翻转和高速的切向运动，从而达到最佳的混合效果；达到设定的混合时间后，料斗自动回转到垂直定位处后结束混合，并打印工艺数据。将混合料斗卸下转到下一道工序。</p> <p>4.装料系数：0.5-0.8</p> <p>*5.料斗容积：100L</p> <p>6.净负载：50kg</p> <p>*7.混合转速：3~25r/min</p> <p>8.混合电机功率：0.75KW</p> <p>9.设备重量：260kg</p> <p>10.设备尺寸：1500*700*1350</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十三：水平式干法制粒机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
------	------------------

1	<p>1.设备采用二级整粒，水平螺旋送料，制粒效率高，稳定性好。</p> <p>2.机械式整粒系统；整粒刀与筛网的间隙可在位调整。不同规格的筛网可以快速更换，可以适用于任何不同工艺。</p> <p>3.良好的机械密封性能，传动部位采用多种密封形式，保证密封性能，提高密封件使用寿命，保证产品安全性。</p> <p>4.水平式螺旋送料结构，具备真空脱气功能，水平式螺旋送料，使产品不受重力影响。</p> <p>5.真空脱气功能可改善物料密度，减少细粉产生。</p> <p>6.与加料系统联动控制，实现自动进料，保证连续化生产。</p> <p>7.上料系统内具有搅拌和振动功能，放置物料分层、架桥，保证进料均匀顺畅。</p> <p>8.三面可调式刮刀，全方位刮除压轮上粘附的物料。</p> <p>9.全自动化精准控制系统，控制系统采用工业级平板触摸屏。</p> <p>10.各转速精准独立控制并在线监测。</p> <p>11.挤压及输送系统冷却温度在线监测。</p> <p>12.集成式全自动化控制系统，具备维护保养计划提醒功能。挤压系统和水平输送系统采用负压循环控温设计，负压循环保证冷却水压力低于大气压，有效避免泄露。</p> <p>13.整体采用内部循环，避免冷却水消耗。</p> <p>14.输料系统同样具备冷却功能，避免送料过程中的温度升高。</p> <p>15.压辊尺寸：Φ150×50mm</p> <p>*16.粒度范围：10-80目可调</p> <p>*17.生产能力：1kg/批-100kg/h</p> <p>*18.最大工作压力：25Mpa</p> <p>*19.搅拌转速：5-60rpm</p> <p>*20.输料转速：20-140rpm</p> <p>21.压辊转速：3-30rpm</p> <p>*22.破碎转速：30-280rpm</p> <p>*23.整粒转速：20-160rpm</p> <p>24.设备功率：9.3kw</p> <p>25.设备尺寸：1140×1400×1860</p>
---	--

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十四：真空上料机 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>1.配套干法制粒机使用，利用压缩空气通过真空发生器产生高真空实现对物料的输送，不需要机械式真空泵。具有结构简单、体积小、免维修、噪音低、控制方便、消除物料静电和符合 GMP 要求等优点。</p> <p>*2.压缩空气耗量：360L/min</p> <p>*3.压缩空气压力：0.6MPa</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十五：振动筛 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.配套干法制粒机使用，全封闭结构，适用于粒、粉、粘液等物料的筛分过滤。</p> <p>2.筛网更换小于 3-5 分钟。</p> <p>3.电源条件：380V/50Hz</p> <p>4.功率：0.25kw</p> <p>中标供应商需提供振动筛虚拟仿真实习软件，基于动态过程仿真软件运行平台开发，利用虚拟现实技术，以 3D 形式模拟实验相关设备，为用户提供 360 度、全方位的感官体验，通过声、光等辅助效果提供立体感受，真正使用户实现身临其境的学习体验。软件利用动态数学模型实时模拟真实实验现象和过程，通过 3D 仿真实验装置交互式操作，产生和实际一致的实验现象和结果。互动操作，形式新颖。</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十六：冷水机组 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.配套干法制粒机使用，机体内设有分水块，分水快设有手动球阀和气动阀，保证关机时水路关闭，回水管上设有温度传感器，实时监控水温。配有温度和液位报警。</p> <p>2.电源条件：220V/50Hz</p> <p>3.功率：1.6kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表四十七：颗粒包装机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>*1.控制系统采用 PLC 程序控制，触摸式中文人机界面，伺服系统驱动，制袋长度、包装速度、计数、机器故障界面即时通知。</p> <p>2.横封系统上下往复移动采用伺服电机提供动力，完成包装膜的牵引，牵引过程包装材料无拉伸变形，光电跟踪可靠，制袋长度准确，包装袋横纵封口平整、美观。横封闭合、脱开采用伺服电机提供动力，运动轨迹由程序控制在高速运动过程中，无噪音，横封封口强度高，包装更加平整、美观，并且避免包装物料的吸潮现象。架膜采用气涨轴锁紧形式，换膜装卸方便、快捷、可靠。</p> <p>3.伺服系统驱动的平移式容积可调计量斗，调节方便，无甩料研磨物料现象，降低颗粒物料破损和浪费。</p> <p>4.机器整体框架采用不锈钢型材及板材制作，表面精加工处理，光滑，易清洗、消毒处理。</p> <p>5.保证控制系统工作稳定和可靠性。</p> <p>6.与物料接触的零件采用S30408不锈钢材料加工，符合 GMP 要求。相关部件模块化设计，易于拆卸，组装，通用性强。</p> <p>7.具有完成自动下料、计量、制袋、充填、封口、打印日期及成品输出等一系列自动功能，也可根据用户的要求实现自动对正色标的功能。</p> <p>*8.包装材料:尼龙膜/聚酯膜复合，聚酯膜/聚酯复合膜，尼龙膜/纯铝箔/聚酯膜复合，聚酯膜/纯铝箔复合，聚酯膜和其他可提供热封合功能的材料复合。</p> <p>*9.最大包装膜宽度:200mm; 最大包装袋长度:160mm</p> <p>10.包材芯径: Φ75mm; 包材厚度: 0.05 — 0.1mm; 填充合格率:≥99%</p> <p>11.电源规格:220V 50Hz 总用电功率:3.2kw</p> <p>12.压缩空气压强:0.6Mpa 压缩空气耗量:2 立方米 /h 噪声:78dB(A)</p> <p>13.外形尺寸:0.95m*1.45m*2.7m 横切断频率:25-50 次 / 分钟，依据使用要求可进行无极（设定）调整。</p> <p>14.重量:600kg</p>
---	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十八：洗衣机 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	1.规格：滚筒10kg 2.洗涤容量：10kg 3.烘干容量：7kg

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表四十九：料桶 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	1.料桶额定容积 100L,桶体公称壁厚 1.2mm。材质为不锈钢。 2.内表面镜面抛光 Ra0.2um,外表面拉丝处理 Ra0.4um。

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。
----	-------------------------------------

附表五十：十字小车 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	1.外表面抛光; 2.车身材质为 304; 3.安装四只万向脚轮。
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十一：全智能超低氮变频蒸汽源 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	<p>1.额定蒸发量 1300+10kg/h</p> <p>2.蒸汽源设备形式≤10 个模组单元， 每个单元可独立控制启停， 每一组里面都有独立汽水分离器</p> <p>3.额定蒸汽压力(MPa) <0.8</p> <p>4.蒸汽源设备水容积 (L)≤30 L</p> <p>5.额定蒸汽温度(C)≥175:</p> <p>*6.蒸汽干燥度 (%)> 95 提供效测试报告</p> <p>7.负荷调节范围 (%) 10-100</p> <p>8.使用燃料： 天然气燃料热值(Kcal/Nm3) 天然气 8600; 额定燃料耗量 (Nm3/h) ≤90</p> <p>*9.额定负荷热效率(%) ≥95 提供效测试报告</p> <p>10.翅片热交换器材质 合金不锈钢 310S</p> <p>11.出蒸汽时间： 冷机启动 5 秒内出蒸汽</p> <p>12.排烟温度(C) ≤100C</p> <p>13.烟尘排放浓度 (mg/m3) ≤10 mg/m3</p> <p>o2 排放浓度 (mg/m3) ≤10 mg/m3</p> <p>NOx 排放浓度 (mg/m3) <30 mg/m3</p> <p>1 运行噪音 (d (A)) ≤70 dB</p> <p>14.电源 220v, ≥50Hz</p> <p>15.蒸汽源设备电功率 (KW)≤ 3.1</p> <p>控制界面： 中文</p> <p>控制系统： 人机界面显示(选配实现远程监控); 点火器、温控传感器等。</p> <p>16.汽源设备外形尺寸 (长宽高 mm) ≤1818×1240×1920</p> <p>17.蒸汽源设备自重 (t) 本体单台≤900kg</p> <p>18.蒸汽源设备运行重量 (t) 本体单台≤1.0</p> <p>19.烟气冷凝器材质 316 不锈钢</p> <p>20.补水管路采用 304 不锈钢材质焊接联接， 低氮循环水管路采用 304 不锈钢材质焊接联接， 蒸汽管路采用 Q235 无缝钢管焊接联接， 冷凝水管采用 UPVC 管材胶粘联接。电路采用桥架方式铺设线缆。</p> <p>21.锅炉补水箱采用 8t 方形不锈钢水箱， 开进水口 DN50 法兰、出水口 DN50 法兰、循环回水口 DN50 法兰、排污口 DN50 法兰， 溢流口 DN50 法兰；</p> <p>22.高密度玻璃棉， 50mm 厚×40kg 玻璃棉管保温</p> <p>23.锅炉房内分气缸、蒸汽管道、阀门、弯头、三通保温。外部采用 0.4mm 厚铝皮外护</p>		
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。		
附表五十二： 反渗透纯净水处理 器 是否允许进口： 否			
参数性质	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="231 1760 300 1854">序号</td> <td data-bbox="300 1760 1509 1854">具体技术(参数)要求</td> </tr> </table>	序号	具体技术(参数)要求
序号	具体技术(参数)要求		

	<p>一、原水泵</p> <p>1.流量：≥12m³/h,扬程：≥40m,</p> <p>2.进水阀门、止回阀规格：φ50，材质：PVC</p> <p>3.压力表规格：0-1.0MPa 材质：304</p> <p>4.多介质过滤器：出力：10m³/h</p> <p>5.玻璃钢外壳规格：φ600×1900 壁厚：3+3mm</p> <p>二、控制器：1 台</p> <p>1.石英滤料填充高度：0.8 米</p> <p>2.本体管道规格：φ50 材质：PVC</p> <p>3.活性炭过滤器：出力：10m³/h</p> <p>4.玻璃钢外壳规格：φ600×1900 壁厚：3+3mm</p> <p>三、控制器：1 台</p> <p>1 1.石英滤料填充高度：0.8 米</p> <p>2.反渗透机组：产水量：4t/h</p> <p>3.高压泵：流量：≥8.0m³/h, 扬程：≥110m, 功率：4kW</p> <p>4.膜壳规格：8040×2 材质：PPR</p> <p>5.反渗透膜：膜面积：≥85 m²</p> <p>6.产水流量仪表规格：40 形式：转子显示</p> <p>7.浓水流量仪表规格：40 形式：转子显示</p> <p>8.电导率仪表：形式：液晶显示 输出：4-20mA</p> <p>四、低压控制器：</p> <p>1.膜冲洗电磁阀规格：DN32</p> <p>2.自动控制系统不锈钢控制箱</p> <p>3.配套管道及阀门预处理管道：PVC，反渗透高压部分管：不锈钢</p>
--	---

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五十三：恒压变频补水模块 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>1.机器毛重 170kg</p> <p>2.补水泵采用立式多级泵 11kw 变频器压力控制水泵一用一备</p> <p>3.耦合管路采用不锈钢材质</p> <p>4.内置精密 TDS 检测装置，高于设定 TDS 值停止补水泵运行，保护蒸汽设备不受水垢损伤，自带缺水保护装置，防止增压泵空转损伤</p> <p>5.主副联动，一键切换，手自一体</p> <p>6.安装简便，撬装式设计，模块化安装</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五十四：分气缸 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求

	1	1.分气缸主体直径 DN300,Q235 材质，长度 1800mm，两头采用焊接封帽满焊探伤； 2.进气口 DN40 法兰×4，出气口法兰 DN150×1，安全阀 DN50 法兰,压力表 DN15 内丝，排污口 DN40 法兰 3.带压力容器手续一套
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十五：排烟系统 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	1.烟道采用 201 不锈钢材质 2.烟道需有固定支撑，可调风门，防雨帽 3.室外烟道部分需要高出建筑物 2 米以上
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十六：工艺管道 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	具体内容详见附件（图纸及工程量清单） 工艺管道部分报价以工程量清单形式报价，投标报价格式符合《建设工程工程量清单计价规范》（GB 50500-2013）要求，包括但不限于： 一）、单位工程投标报价汇总表 二）、分部分项工程和单价措施项目清单与计价表 三）、分部分项工程量清单综合单价分析表 四）、措施项目工程量清单综合单价分析表 五）、总价措施项目清单与计价表 六）、其他项目清单与计价汇总表 七）、专业工程暂估价及结算价表 八）、材料（工程设备）暂估单价及调整表 九）、规费、税金项目计价表 十）、单位工程人材机汇总表 上述要求内容供应商须体现至投标文件中
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	

附表五十七：回程泵 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

1	<p>*1.输送能力：≥3000L/min 扬程：36米</p> <p>2.物料接触部分采用 S31603 不锈钢 (泵体、泵盖、叶轮等凡与物料接触之零件由S31603不锈钢制造), 所用S31603钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>3.过液密封材质为 EPDM 三元乙丙橡胶</p> <p>4.机械密封的静环由 S31603 钢内嵌石墨构成，动环则由碳化硅制成。表面处理：接液部分抛光，其余亚光或喷砂处理。</p> <p>5.电机不低于IP55防护等级，绝缘等级为 F 级。进口压力：0.5MPa 6.温度范围：-10°C 至+140°C(E PDM)</p> <p>7.可冲洗机械密封：水压：0.1MPa 设备功率：2.2kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五十八：发酵罐 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>*1.设备容积：有效容积2000L</p> <p>*2.最低有效工作能力需要满足批次生产最少500L的需求。</p> <p>3.工作介质：酸奶</p> <p>*4.设备材质：S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>*5.设备采用三层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm，换热夹套采用米勒板夹套，采用多段式换热结构；</p> <p>保温层采用高密度聚氨酯和岩棉保温层，厚度 80mm；需要满足加热部分保温效果，避免保温层老化。</p> <p>6.设备上配置有 CIP清洗装置，罐顶人孔，pH计接口无菌呼吸器，侧面配置有取样口，配置无菌取样阀门。底部采用大锥底设计，实现物料的快速落料。内部各接触面全部采用圆弧过渡。</p> <p>罐体配置有液位计接口，温度计接口。配置有桨叶式搅拌装置，上部配置有机械密封，实现料液上下翻动功能。配置清洗装置，保证搅拌装置可以无死角清洗。</p> <p>*7.搅拌减速机配置不锈钢防喷溅罩，电机不低于IP55防护等级</p> <p>8.设备功率：1.75kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表五十九：转子泵 是否允许进口：否

参数性质	序号 具体技术(参数)要求
1	<p>*1.输送流量：1000L/h</p> <p>*2.物料接触部分采用 S30408 不锈钢制造；</p> <p>3.转子之间，转子和壳体之间无摩擦，采用食品级密封件保证卫生性；</p> <p>4.可以输送带有气泡，带有固体的物料；</p> <p>5.传动结构采用机械密封结构；带有一定的自吸功能；</p> <p>6.联轴器位置，配置有保护壳，</p> <p>7.进出口可以采用法兰，螺纹等连接方式</p> <p>*8.输送压力：0.1-1.2Mpa</p> <p>9.转子转速：10-720rpm</p> <p>10.设备功率：1.1kw</p>

说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表六十：菌种罐 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备容积：有效容积200L</p> <p>2.工作介质：菌液</p> <p>*3.设备材质：S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>*4.设备采用三层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm。换热夹套采用米勒板夹套，采用多段式换热结构；保温层采用高密度聚氨酯和岩棉保温层，厚度 50mm；需要满足加热部分保温效果，避免保温层老化。</p> <p>5.设备上配置有 CIP 清洗装置，罐顶人孔，pH计接口无菌呼吸器，侧面配置有取样口，配置无菌取样阀门。底部采用大锥底设计，实现物料的快速落料。内部各接触面全部采用圆弧过渡。罐体配置有液位计接口，温度计接口。配置有桨叶式搅拌装置，上部配置有机密封，实现料液上下翻动功能。配置清洗装置，保证搅拌装置可以无死角清洗。</p> <p>*6.搅拌减速机配置不锈钢防喷溅罩，电机不低于IP55防护等级</p> <p>7.设备功率：0.55kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表六十一：菌种罐 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求
	1	<p>*1.设备容积：有效容积400L</p> <p>2.工作介质：菌液</p> <p>*3.设备材质：S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>*4.设备采用三层设计，内层为和物料接触层，内表面焊缝抛光，整体内表面光洁度不低于0.6μm。换热夹套采用米勒板夹套，采用多段式换热结构；保温层采用高密度聚氨酯和岩棉保温层，厚度 50mm；需要满足加热部分保温效果，避免保温层老化。</p> <p>5.设备上配置有 CIP 清洗装置，罐顶人孔，pH计接口无菌呼吸器，侧面配置有取样口，配置无菌取样阀门。底部采用大锥底设计，实现物料的快速落料。内部各接触面全部采用圆弧过渡。罐体配置有液位计接口，温度计接口。配置有桨叶式搅拌装置，上部配置有机密封，实现料液上下翻动功能。配置清洗装置，保证搅拌装置可以无死角清洗。</p> <p>*6.搅拌减速机配置不锈钢防喷溅罩，电机不低于IP55防护等级</p> <p>7.设备功率：0.55kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。	
附表六十二：均质机 是否允许进口：否		
参数性质	序号	具体技术(参数)要求

1	<p>*1.工作流量：500Lph</p> <p>*2.最大工作压力：25Mpa 连续工作压力：20Mpa 进料压力：0.3-0.4Mpa 工作温度：<100℃ 工作粘度：≤1000CP</p> <p>*3.设备采用二级变速，一级皮带轮，二级曲臂齿轮传动。特种合金轴瓦，以及滚动轴承卧式布局，运行更加平稳，噪音低。</p> <p>采用飞溅式自动润滑；泵体采用三柱塞，方形密封件；柱塞材质采用特种钢；配套6套单向阀，确保工作流量稳定，不低于额定流量；单向阀材质 CrMoFr 合金耐冲击耐磨。</p> <p>4.采用隔膜式压力表，监控设备高低压；</p> <p>5.采用手动调节压力装置，二级调压。</p> <p>6.外壳采用 S30408 不锈钢</p> <p>7.设备功率：4kw 设备尺寸：1200*1100*1200</p> <p>中标供应商需提供均质机 3D 虚拟仿真软件，利用虚拟现实技术，以 3D 形式模拟实验相关设备，软件利用动态数学模型实时模拟真实实验现象和过程，通过 3D 仿真实验装置交互式操作，产生和实际一致的实验现象和结果，每位用户都能亲自动手操作，进行设备拆装学习。进行现场实验演示，提供使用者关于视觉、听觉、触觉等感官的模拟，让使用者如同身历其境一般，可以及时、没有限制地360旋转观察三维空间内的事物，界面友好，互动操作，形式活泼。</p>
---	--

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表六十三：换热器 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
1	1	<p>*1.生产能力：流量 1t/h，</p> <p>*2.换热面积：4 平方米；</p> <p>3.换热形式：板片式换热结构，</p> <p>*4.设备材质： S30408 不锈钢制造；所用S30408钢材需要符合GB3208-2015标准要求；</p> <p>5.换热板片采用人字形花纹，便于清洗</p> <p>6.采用食品级橡胶密封件；可耐受高低温；</p> <p>7.不锈钢框架，便于拆卸；</p> <p>8.制冷介质为冰水，满足将酸奶由 40℃冷却到 4℃的要求；</p> <p>*9.配置带远传功能温度计和压力探头接口。</p>

说明 打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

附表六十四：回程泵 是否允许进口：否

参数性质	序号	具体技术(参数)要求
------	----	------------

	<p>*1.输送能力: $\geq 3000\text{L}/\text{min}$ 扬程: 36米</p> <p>2.物料接触部分采用 S31603 不锈钢 (泵体、泵盖、叶轮等凡与物料接触之零件由S31603不锈钢制造), 所用S31603钢材需要符合GB3208-2015标准要求</p> <p>3.过液密封材质为 EPDM 三元乙丙橡胶, 机械密封的静环由 S31603 钢内嵌石墨构成, 动环则由碳化硅制成</p> <p>1 4.表面处理: 接液部分抛光, 其余亚光或喷砂处理</p> <p>5.电机不低于IP55防护等级, 绝缘等级为 F 级进口压力: 0.5MPa 温度范围: -10°C 至 $+140^{\circ}\text{C}$(EPDM)</p> <p>6.可冲洗机械密封: 水压: 0.1MPa</p> <p>7.设备功率: 2.2kw</p>
说明	打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在市场监督管理部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构，如律师事务所、会计师事务所，要提供有效的执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

分公司不是独立法人，不具备政府采购法第二十二条规定的投标人应当具备独立承担民事责任能力的条件。分公司经总公司授权，可以以分公司的名义参加政府采购活动，但其民事责任由总公司承担。

二、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格审查表）。

三、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

五、按照招标文件要求，投标人应当提交的其他资格、资信证明文件。

第五章 评标

一、评标要求

1.评标方法

包1（蒙医传统疗法楼建设项目酸马奶车间设备）：综合评分法

最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2.评标原则

2.1评标活动遵循客观、公正、审慎的原则，以招标文件和投标文件为评标的基本依据，并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2具体评标事项由评标委员会负责，并按招标文件规定的办法进行评审。

2.3合格投标人不足三家的，不得评标。

3.评标委员会

3.1评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前3年内,与投标人存在劳动关系,或者担任投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人；

（2）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（5）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

（6）法律法规规定的其他职责。

4.澄清

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.1评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.2评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5.有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，包括但不限于不同投标人上传的投标文件项目内部识别码一致的情形；

- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出；

6. 有下列情形之一的，属于恶意串通投标，其投标无效，并追究法律责任：

- (1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件；
- (2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- (3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交；
- (6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交；
- (7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7. 投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- (2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (3) 不具备招标文件中规定的资格要求的；
- (4) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- (5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8. 废标的情形

出现下列情形之一的，应予以废标。

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家；或参与竞争的核心产品品牌不足3个的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的；

9. 定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，评标委员会根据采购人委托直接确定中标人或者由采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

二. 落实政府采购政策

1. 节约能源、保护环境

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本招标文件相关要求执行。

2. 促进中小企业发展

2.1 采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理，落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，提高中小企业在政府采购中的份额，支持中小企业发展。

2.2《政府采购促进中小企业发展管理办法》所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

2.3在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策：

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

2.4依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：

合同包1（蒙医传统疗法楼建设项目酸马奶车间设备）

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体	20%	货物由小微企业制造，即货物由小微企业生产且使用该小微企业商号或者注册商标时，给予价格扣除C1，即：评标价=投标报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，成交金额以实际投标价为准。（2）组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。

2.5投标人属于中小企业的，应提供《中小企业声明函》；属于监狱企业的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；属于残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》。投标人应当按照《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》规定格式提供（格式附后，不可修改），未按规定提供的，不得享受相关中小企业扶持政策。

投标人应当对提供材料的真实性负责，若有虚假，将追究其法律责任。

三、评标程序

1.符合性审查

1.1依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否满足招标文件的实质性要求。

1.2符合性审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过。投标人未通过符合性审查的，投标无效。

符合性审查表

蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备

投标及保证金缴纳情况	本项目不要求
投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。
联合体投标	符合关于联合体投标的相关规定
技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号，工艺管道部分按工程量清单形式报价； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

2.投标报价审查

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

4.相同品牌审查

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按上述规定处理。

5.详细评审

综合评分法：分为投标报价评审、商务部分评审、技术部分评审（得分四舍五入保留两位小数）。

蒙医传统疗术楼建设项目酸马奶车间设备

评审因素	评审标准
分值构成	技术部分57.0分 商务部分13.0分 报价得分30.0分

技术部分	技术参数 (45.0分)	投标产品的技术性能指标与招标文件要求的技术参数的满足程度最多得45分；a.标记“*”的为关键技术参数，其中核心产品关键技术参数每有一项负偏离或不满足，扣0.3分，扣完18分止；其他关键技术参数每有一项负偏离或不满足，扣0.12分，扣完15分止。 b.一般技术参数每有一项负偏离或不满足，扣0.033分，扣完12分止。 佐证材料为：产品检测报告或鉴定证书或功能性界面截图或官方网站截图或产品彩页或白皮书或产品说明书等。 注:为防止误评或漏评，投标人尽量在其技术规格响应表中写明相应佐证材料的名称、页码、用于佐证第几条，并在佐证材料上使用下划线、文本框等方式加以明显标记。
	产品的性能 (3.0分)	针对供应商提供的产品特性方案：①方案包含但不限于产品的整体质量、性能状况、选用品牌、备品备件的配置、功能性、稳定性、技术水平领先性等能够反应出产品优势等方面进行综合评审，且描述全面、合理、详细的得2.1-3分；②实施方案中描述内容比①中缺少1或2个评审要求的或者方案不全面、不详细、不具体的得1.1-2分；③实施方案中描述内容比①中缺少3或4个评审要求或方案较差的，得0-1分
	运输方案 (3.0分)	针对供应商提供的运输方案：①方案包含但不限于项目运输的可靠性、安全性、及时性、运输过程的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等措施，且描述全面、合理、详细的得2.1-3分；②方案中描述内容比①中缺少1或2个评审要求的或者方案不全面、不详细的得1.1-2分；③方案中描述内容比①中缺少3或4个评审要求或方案较差的，得0-1分。
	供货及安装调试方案 (3.0分)	针对供应商提供的供货及安装调试方案：①方案包含但不限于项目供货进度安排，安装措施，成品保护措施，设备调试措施，设备验收计划，设备运行保障等措施，应急措施，且描述全面、合理、详细的得2.1-3分；②方案中描述内容比①中缺少1或2个评审要求的或者方案不全面、不详细的得1.1-2分；③方案中描述内容比①中缺少3或4个评审要求或方案较差的，得0-1分。
	售后服务方案 (3.0分)	针对供应商提供的售后服务方案：①方案包含但不限于售后服务制度、维护计划、服务人员、响应措施、故障解决措施、技术培训、服务网点等方面，且描述全面、合理、详细的得2.1-3分；②方案中描述内容比①中缺少1或2个评审要求的或者方案不全面、不详细的得1.1-2分；③方案中描述内容比①中缺少3或4个评审要求或方案较差的，得0-1分
商务部分	认证证书 (3.0分)	供应商具备质量管理体系认证（ISO9001）、环境管理体系认证（ISO14001）、职业健康安全管理体系认证（ISO45001）并在有效期内，每有一项得1分，最多得3分。 证明材料为：相应证书及国家认证认可监督管理委员会官网查询截图。
	企业业绩 (10.0分)	供应商提供2021年1月1日至投标截止时间完成的液态奶生产线成套设备销售业绩，每项得2分，最多得10分。 证明材料为合同，时间以合同签订时间为准。

投标报价	投标报价得分 (30.0分)	<p>投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 价格分值 【注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。】最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。</p>
------	----------------	--

最低评标价法：无。

6. 汇总、排序

最低评标价法：评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

综合评分法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

7. 确定中标人

采购人或者评标委员会按照中标候选人名单顺序确定中标人。中标候选人并列的，按采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。规定的方式确定中标人。招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

第六章 合同与验收

一、合同

1、合同要求

1.1 采购人应当自中标（成交）通知书发出之日起30日内，按照招标（磋商、谈判）文件或询价通知书和中标（成交）投标人投标（响应）文件的规定，与中标（成交）投标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标（磋商、谈判）文件或询价通知书确定的事项作实质性修改。采购人、投标人不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2 政府采购合同应当包括采购人与中标（成交）投标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3 采购人与中标（成交）投标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/>）公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.5 采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将合同副本向同级财政部门 and 有关部门备案。

2.合同格式及内容

政府采购合同

(货物类合同参考文本)

合同编号：

甲方：*** (填写采购单位名称)

地址：*** (填写详细地址)

乙方：*** (填写中标、成交投标人名称)

地址：*** (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及 _____ 项目 (填写项目名称) _____ (填写政府采购项目编号) 的中标 (成交) 结果、招标 (磋商、谈判) 文件或询价通知书、投标 (响应) 文件等文件的相关内容, 甲乙双方经平等协商, 就如下合同条款达成一致意见。

一、甲方向乙方采购的货物基本情况

(一) 根据招标 (磋商、谈判) 文件或询价通知书及中标 (成交) 结果公告, 甲方所采购的货物、服务 (如有) 基本情况如下: _____。

(二) 货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容, 见合同附件-货物清单。

二、乙方交付货物的时间及地点

(一) 交付时间: _____

(二) 交付地点: _____ 填写详细地址)

(三) 交付货物的名称及数量: _____

(四) 乙方交付货物代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

(五) 甲方接收货物代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

注: 货物为多批次交付的, 应详细列明每批次交付的内容、数量、交付时间、交付地点等。

三、乙方交付货物的质量

(一) 乙方交付的货物应同时满足: 1.符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求; 2.符合甲方招标 (磋商、谈判) 文件或询价通知书对货物的质量要求; 3.符合乙方在投标 (响应) 文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

(二) 乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标 (磋商、谈判) 文件或询价通知书的相关要求、投标 (响应) 文件及乙方承诺、声明或保证, 向甲方提供相应的货物质量证明文件。

四、乙方交付货物的包装及标识

(一) 乙方交付货物的包装和标识应同时满足: 1.符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求; 2.符合甲方招标 (磋商、谈判) 文件或询价通知书对货物包装及标识的要求; 3.符合乙方在投标 (响应) 文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证; 4.符合绿色环保、运输及安全性等要求。

(二) 货物的包装费用由乙方承担。

五、货物的运输要求

(一) 运输方式及运输线路: _____。

(二) 运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

六、甲方对货物的验收

(一) 乙方将货物送达至甲方指定的地点, 应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点后 _____ 日

内，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。

（二）在甲方收到货物_____日内，如发现质量问题，甲方应在_____日内向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当在_____日内负责解决处理。

（三）乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的，甲方应在验收记录中作出明确记载，保留相关的证据，并有权拒绝接受货物，解除合同且不承担任何法律责任。

七、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的货物的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）

八、付款时间、金额及条件

（一）付款时间及付款金额：_____

（二）付款条件：_____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

九、货物质量保证及售后服务

招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物质量保证期及售后服务作出明确要求的，适用招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对保证期和售后服务的规定，如乙方在投标（响应）文件及磋商、谈判过程中对货物质量保证期和售后服务作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

十、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分，均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

十一、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付货物的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的货物不符合质量约定或乙方未履行相应的质量保证责任及售后服务义务、或存在侵权行为的，甲方有权退货，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十二、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十四、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）投标人、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十五、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，其内容与本合同具有同等的法律效力：

- 1、货物清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十六、双方约定的其他条款

_____。

十七、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十八、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

乙方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

年 月 日

政府采购合同

(服务类合同参考文本)

合同编号：

甲方：*** (填写采购单位名称)

地址：*** (填写详细地址)

乙方：*** (填写中标、成交投标人名称)

地址：*** (填写详细地址)

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目(填写项目名称)_____ (填写政府采购项目编号)的中标(成交)结果、招标(磋商、谈判)文件、投标(响应)文件等文件的相关内容,经平等自愿协商一致,就如下合同条款达成一致意见。

一、乙方向甲方提供的服务内容

(一)根据招标(磋商、谈判)文件及中标(成交)结果公告,乙方向甲方提供的服务、货物(如有)内容如下:

_____。

(二)服务项目名称、服务具体内容、服务方式、服务要求、服务成果及与之相关的货物等详细内容,见合同附件—服务清单。

二、乙方服务成果的交付时间、地点

(一)服务期限: _____

(二)服务成果的交付时间和交付要求(如有): _____

(三)服务地点: _____ (填写详细地址)

(四)乙方代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

(五)甲方代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

注:服务成果分阶段交付的,应分别列明各阶段的交付时间、交付内容。

三、乙方提供服务成果的质量

(一)乙方提供的服务应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对服务质量的要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件对服务的质量要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中或磋商、谈判过程中对服务质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方服务质量的验收依据。

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标(磋商、谈判)文件的相关要求、投标(响应)文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的服务质量证明文件。

四、乙方服务成果的交付方式及载体

乙方交付服务成果方式及载体应符合国家法律法规和规范性文件的要求,并符合甲方招标(磋商、谈判)文件的要求、乙方在投标(响应)文件中对服务成果交付方式及载体作出的承诺。

五、甲方对乙方服务的监督

甲方对乙方提供的服务有权进行监督,当乙方服务质量、服务内容不符合约定时,甲方有权要求乙方及时进行整改,对乙方拒不改正或整改不到位的,甲方有权随时解除合同,并根据具体情况扣除部分或全部服务费用。

六、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的服务的前提下,本合同总金额为_____元(小写)_____ (大写)。

七、付款时间及条件

(一)付款时间及付款金额: _____

(二)付款条件: _____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

八、知识产权

乙方应保证其提供的服务及服务成果的全部及部分，均不存在侵犯第三方知识产权的情形，其服务成果的所有权由甲方享有。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

九、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期提供服务成果的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分的相应服务款项，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的服务不符合质量要求，或其服务成果存在侵权行为的，甲方有权解除合同，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）投标人、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力：

- 1、服务清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

_____。

十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

乙方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

年 月 日

二.验收

严格按照采购合同开展履约验收。采购人或者采购代理机构应当成立验收小组,按照采购合同的约定对投标人履约情况进行验收。验收时,应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,应当出具验收书(参考格式附后),列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

政府采购货物履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
投标人	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.投标人的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
投标人对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：投标人根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对投标人履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他投标人代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

投标人代表签字：

年 月 日

政府采购服务履约验收书

（参考格式）

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
投标人	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.投标人的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
投标人对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：投标人根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对投标人履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他投标人代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

投标人代表签字：

年 月 日

第七章 投标文件格式与要求

投标人按照以下格式编制响应文件。

投标文件封面格式：

(项目名称)

投标文件

项目编号：

包号：第 包（项目划分采购包时使用）

(投标人名称) (盖章)

年 月 日

投标文件目录格式：

目 录

- 一、投标承诺书
- 二、开标一览表（报价表）
- 三、分项报价表
- 四、授权委托书
- 五、缴纳投标保证金证明材料
- 六、投标人基本情况表
- 七、具有独立承担民事责任的能力的证明材料
- 八、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料
- 九、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料
- 十、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- 十一、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明
- 十二、联合体协议书
- 十三、中小企业声明函
- 十四、监狱企业证明文件
- 十五、残疾人福利性单位声明函
- 十六、主要商务要求承诺书
- 十七、技术偏离表
- 十八、项目组成人员一览表
- 十九、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 二十、投标人业绩情况表
- 二十一、其他证明材料

投标文件正文格式：

一、投标承诺书

致：_____（采购单位名称和采购代理机构名称）

你方组织的_____（项目名称）的招标，项目编号：_____，我方自愿参与投标，并就有关事项郑重承诺如下：

一、我方完全理解并接受该项目招标文件的所有要求。

二、我方严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规的规定，如有违反，承担相应的法律责任。

三、我方的最终报价为开标一览表（报价表）中的投标总报价，在投标有效期和合同有效期内，该报价固定不变。

四、我方同意招标文件关于投标有效期的规定。

五、我方同意提供贵方要求的与投标有关的任何数据和资料。

六、我方将按照招标文件、投标文件等要求，签订并严格执行政府采购合同。

七、我方投标报价已包含应向知识产权所有人支付的所有相关税费，并保证采购人在中国使用我方提供的货物时，如有第三方提出侵犯其知识产权主张的，责任由我方承担。

八、我方承诺未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

九、我方提供的投标文件内容全部真实有效，如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切法律责任。

十、若我方中标，愿意按有关规定及招标文件要求缴纳招标代理服务费。若采购人支付代理服务费，则此条不适用。

详细地址：

邮政编码：

电话：

电子邮箱：

投标人开户银行：

账号/行号：

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字）：

年 月 日

二、开标一览表（报价表）

投标投标人应在“投标客户端”【报价部分】进行填写，“投标客户端”将自动根据投标人填写信息在线生成开标一览表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表，且与“投标客户端”生成的开标一览表信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

（下列表样仅供参考，请选择下表之一填写）

开标一览表（报价表）

（总价、单价报价）

项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/包名称	投标总报价（元）	交货或服务期	交货或服务地点
1				
2				
...				

投标人（盖章）：

日期：

开标一览表（报价表）

（上浮/下浮率报价）

项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/包名称	上浮/下浮率（%）	交货或服务期	交货或服务地点
1				
2				
...				

投标人（盖章）：

日期：

三、分项报价表

投标人应在“投标客户端”【报价部分】进行填写，“投标客户端”将自动根据投标人填写信息在线生成分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的分项报价表，且与“投标客户端”生成的分项报价表信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

(下列表样仅供参考)

(一) 货物 (请选择下表之一填写)

分项报价表

(总价、单价报价)

项目编号:

项目名称:

包号:

投标人名称:

货币及单位: 人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价	数量	总价
1-1	1								
1-2	2								
...	...								

投标人(盖章):

日期:

分项报价表

(上浮/下浮率报价)

项目编号:

项目名称:

包号:

投标人名称:

货币及单位: 人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价	数量	上浮/下浮率(%)	总价
1-1	1									
1-2	2									
...	...									

投标人(盖章):

日期:

(二) 服务 (请选择下表之一填写)

分项报价表

(总价、单价报价)

项目编号:

项目名称:

包号:

投标人名称:

货币及单位: 人民币/元

品目号	序号	服务名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价	数量	总价
-----	----	------	------	------	------	------	----	----	----

1-1	1								
1-2	2								
...	...								

投标人（盖章）：

日期：

分项报价表
（上浮/下浮率报价）

项目编号：

项目名称：

包号：

投标人名称：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	服务名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价	数量	上浮/下浮率（%）	总价
1-1	1									
1-2	2									
...	...									

投标人（盖章）：

日期：

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

四、授权委托书

本人_____ (姓名) 系_____ (投标人名称) 的法定代表人，现委托_____ (姓名) 为我方代理人，参加_____ (项目名称) 的招标，项目编号：_____。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改招标项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。委托期限：_____。

代理人无转委托权。

投标人(盖章)：_____

法定代表人(签字)：_____

授权委托人(签字)：_____

法定代表人身份证扫描件 正面	法定代表人身份证扫描件 反面
授权委托人身份证扫描件 正面	授权委托人身份证扫描件 反面

_____年____月____日

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

五、缴纳投标保证金证明材料

投标人应提供缴纳保证金的证明材料原件扫描件。

六、投标人基本情况表

投标人名称		注册资金	
注册地		注册时间	
法定代表人		联系电话	
技术负责人		联系电话	
开户银行			
开户银行账号			
主营范围：			
企业资质：			

七、具有独立承担民事责任的能力的证明材料

投标人为法人或者其他组织的，提供营业执照等证明文件；投标人为自然人的，提供身份证明。

八、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料

投标人提供具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料。

九、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料

投标人提供依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。

十、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

投标人提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

十一、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

本公司（单位）自愿参加本次政府采购活动，_____（项目名称），项目编号：_____，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及相关法律、法规和规章制度，在参加此次政府采购活动前3年内，本公司在经营活动中无重大违法记录。

特此声明

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字）：

年 月 日

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

十二、联合体协议书

_____ (所有成员单位名称) 自愿组成一个联合体, 以一个投标人的身份共同参加_____ (项目名称) 的投标, 项目编号: _____。联合体各方共同与采购人签订采购合同, 就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1. _____ (某成员单位名称) 为联合体牵头人。

2. 联合体各成员单位授权牵头人代表联合体参加投标活动, 提交和接收相关的资料, 负责合同实施阶段的组织和协调工作, 以及处理与本招标项目有关的事宜。

3. 联合体牵头人在本项目中签署的文件和处理的事宜, 联合体各成员单位均予以承认。联合体各成员单位将严格按照招标文件、投标文件和合同的要求全面履行义务, 并向招标人承担连带责任。

4. 联合体各成员单位内部的职责分工如下: _____。

5. 如要求缴纳保证金, 以牵头人名义缴纳, 对联合体各方均具有约束力。

6. 本协议书自签署之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

7. 本协议书一式_____份, 联合体各成员单位和采购人各执一份。

协议书由法定代表人签字的, 应附法定代表人身份证明; 由授权代表签字的, 应附授权委托书。

所有成员单位法定代表人或其授权代表 (签字并盖章):

年 月 日

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

十三、中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报

（以下格式文件由投标人根据需要选用）

十四、监狱企业证明文件

提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

十五、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

十六、主要商务要求承诺书

我公司承诺可以完全满足_____ (项目名称)，项目编号：_____ 招标文件的所有主要商务条款要求，包括标的提供的时间、标的提供的地点、投标有效期、付款方式、验收要求、履约保证金等。若有不符合或未按承诺履行的，承担相应法律后果。

如有优于招标文件主要商务要求的请在此承诺书中说明。

具体优于内容（如标的提供的时间、地点，质保期等）。

特此承诺

投标人名称（盖章）：

年 月 日

十七、技术偏离表

序号	标的名称	招标技术要求		投标响应内容	偏离程度	备注
		★				
1		★	1.1...			
			1.2...			
			...			
2		★	2.1...			
			2.2...			
			...			

说明：

1.“招标技术要求”栏应详细列明招标文件中的技术要求。

2.“投标响应内容”栏填写投标人对招标文件提出的技术要求作出的明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。

3.“偏离程度”栏填写满足、响应或正偏离、负偏离。

4.“备注”栏可填写偏离情况的具体说明。

5. 本表填写内容与分项报价明细表不一致的，以分项报价明细表内容为准。

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

十八、项目组成人员一览表

序号	姓名	本项目拟任职务	学历	职称或执业资格	身份证号	联系电话
1						
2						
3						
.....						

按招标文件要求在本表后附相关人员证书。

说明：

- 1.“本项目拟任职务”栏应包括：项目负责人、项目联系人、项目服务人员或技术人员等。
- 2.如投标人中标，须按本表项目组成人员操作，不得随意更换。

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

十九、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等

(内容和格式自拟)

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

二十、投标人业绩情况表

序号	使用单位	业绩名称	合同总价	签订时间
1				
2				
3				
4				
...				

投标人根据上述业绩情况后附销售或服务合同复印件。

(以下格式文件由投标人根据需要选用)

二十一、其他证明材料

- 1.招标文件要求提供的其他资料。
- 2.投标人认为需提供其他资料。