

参数清单

| 序号 | 名称 | 项目特征描述 | 单位 | 数量 |
|----|---|--|----|----|
| 一 | 时产5-8吨秸秆成套设备（需提供整套设备佐证文件：检测报告或技术白皮书或产品彩页） | | | |
| 1 | 卧地上料平台 | 1. 输送高度：≥3300mm 2. 输送长度：≥10000mm 3. 输送宽度：≥1400mm 4. 电机功率：≥5.5KW 5. 输送效率：≥5T/h 6. 输送带结构：Z型结构,能够深入粉碎机中，确保输送过程不漏料。 7. 传动方式：液压传动，电机带泵+马达+链条+PVC刮板输送结构，避免卡料过程中造成电机损坏和其他机械结构损坏。 8. 主体材质：底板≥4mm Q355，侧板≥3mm Q355 | 台 | 1 |
| 2 | 稻草专用粉碎机 | 1. 进料口：≥φ2600mm 2. 高度：≥3000mm 3. 粉碎室长度：≥1000mm，粉碎盘深度：≥1000mm 4. 粉碎机结构形式和配套功率：双刀轴式设计结构，主刀轴≥110kw，副刀轴≥90kw，转桶≥5.5kw 5. 刀轴具备温度监控预警功能和水冷循环功能。 6. 锤片材质和数量：碳化钨合金刀片，主刀片≥6把，副刀片≥32把 7. 主体材质：底板≥6mm，NM400，侧板≥5mm，NM400 8. 产能要求：粉碎长度3-8cm状态下产能≥5t/h | 台 | 1 |
| 3 | 上料输送机 | 1. 输送带长度：≥8000mm 2. 输送高度：≥2600mm 3. 输送带宽度：≥1000mm 4. 电机功率：≥4KW 5. 输送带结构型式：L型，链条刮板式 6. 链条规格型号：轻型链条，链条节距100 7. 刮板材质：≥6mm，Q355钢板 8. 主体材质：底板≥4mm Q355，侧板≥3mm Q355 | 台 | 2 |
| 4 | 重型滚筒筛 | 1. 入料口直径：≥φ2000mm 2. 滚筒长度：≥9000mm 3. 筛孔直径：≥3mm 4. 筛板：厚度≥0.5mm，材料：镀锌板，冲孔 5. 驱动方式和功率：双电机直连减速机驱动实心胎，功率：2台4kw电机， 6. 底部输送机功率：≥4kw 7. 底部输送带尺寸：≥800*16000，国标人字带厚度不低于10mm 8. 滚动侧板：滚筒前后板≥5mm Q355，防尘罩板：≥1mm，Q235 | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|--|---|---|---|
| 5 | 出土输送机 | 1. 电机功率：≥2.2kw 2. 输送形式：托辊输送 3. 托辊数量：≥6个 4. 输送带长度：6000mm 5. 输送带宽度：400mm 6. 材质：3mm Q355 7. 输送带：6mm，pvc材质 | 台 | 1 |
| 7 | 除尘密封圈 | 1. 密封位置：输送机上料区、粉碎机顶部、粉碎机出料口、滚筒筛两侧 2. 材质：轻型钢板和软材料密封 | 套 | 1 |
| 8 | 除尘系统 | 1. 功率：≥11kw 2. 处理风量：≥4000m³/h 3. 总过滤面积：≥64m² 4. 滤袋数量：≥80条 5. 滤袋规格：≥φ133*2000 6. 滤袋材质：防静电覆膜耐磨布袋 7. 出口含尘浓度：<50mg/Nm³ 8. 除尘器漏风率≤2% 9. 脉冲阀数量：8个 10. 管道规格材质：≥φ500*1镀锌螺旋风管 | 台 | 2 |
| 9 | 压缩空气系统 | 1. 电机功率：≥5.5kw 2. 最大压力：≤0.8Mpa 3. 储气罐容量：≥225L 4. 排气量：≥0.63m³/min 5. 机头转速：880r/min 6. 含干燥器，过滤器，储气罐等 | 台 | 1 |
| 10 | 控制柜 | 1. 尺寸：1200mm*1200mm*550mm 2. 柜内配件：断路器、继电器、漏电保护、PLC、触摸屏， | 台 | 1 |
| 11 | 小计 | | | |
| 二 | 时产5吨精补料成套设备（需提供整套设备佐证文件：检测报告或技术白皮书或产品彩页） | | | |
| 1 | 玉米暂存仓 | 1. 规格：≥长3.5m*2.5m*2.5m 2. 材质：槽钢制作，侧板厚度3mm，材料：碳钢板 | 座 | 1 |
| 2 | 原料投料口 | 1. 规格：800mm*800mm 2. 材质：2mm碳钢制作，带护网 | 个 | 7 |
| 3 | 螺旋输送机 | 1. 电机功率：≥3kw 2. 筒壁厚度：≥2.75mm 3. 叶片厚度：≥3mm 4. 工作效率：≥15T/h | 台 | 7 |
| 4 | Z字除铁器 | 1. 磁铁规格尺寸：60*40*20 2. 数量：≥6块 | 个 | 1 |

| | | | | |
|----|---------|--|---|---|
| 5 | 水滴型粉碎机 | 1. 外形尺寸：1775mm*982mm*1080mm 2. 转子直径：630mm 3. 粉碎室宽度：450mm 4. 电机功率：≥37kw 5. 锤片数量：≥36片 6. 锤片材质：碳化钨合金 7. 筛板尺寸：≥850mm*460mm 8. 处理能力：4-6T/h（Φ3mm筛片） | 台 | 1 |
| 6 | 沉降料斗 | 1. 材质：碳钢，带透气帽 2. 材料厚度：不低于3mm 3. 有效容积：≥0.5m³ | 个 | 1 |
| 7 | 风机 | 1. 功率：≥1.5kw 2. 风量：1131-2356m³/h 3. 转速：2900r/min | 台 | 1 |
| 8 | 离心集尘器 | 1. 直径Φ400 2. 材质：≥1mm 碳钢 | 个 | 1 |
| 9 | 暂存仓 | 1. 仓容：≥5.7m³ 2. 直径：≥2000mm 3. 材质：≥1.0mm镀锌板，镀锌275g/m² 4. 支腿数量和材质：4根，≥2.75mm镀锌板，镀锌275g/m² | 台 | 1 |
| 10 | 料位器 | 1. 信号电源：220V 10A电流 2. 阻旋式、 | 台 | 1 |
| 11 | 配料秤 | 1. 仓容：2m³ 2. 直径：1500mm 3. 材质：碳钢厚度：3mm 4. 称重传感器数量：≥3支 | 台 | 1 |
| 12 | 气动闸门 | 1. 旋转式气动闸门 2. 材质：≥5mm铝合金 | 个 | 1 |
| 13 | U型螺旋输送机 | 1. 功率：≥3kw 2. 壳体厚度：≥3mm 3. 叶片厚度：≥3mm 4. 工作效率：8-12T/h | 台 | 2 |
| 14 | 吸尘罩 | 1. 2mm碳钢制作 2. 含塑料皮帘，带投料口栅栏 | 台 | 1 |
| 15 | 除尘器 | 1. 引风机功率：≥1.5kw 3. 过滤面积：≥6.4m² 4. 布袋数量：≥4支 5. 布袋规格：500*510*60 6. 壳体厚度：≥3mm | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|---------------|--|---|---|
| 16 | 单轴混合机 | 1. 仓容：≥2.5m³ 2. 尺寸：3727*1160*2110 3. 壳体材料：碳钢，底板≥6mm, 侧板≥4mm 4. 螺带/桨叶材质：碳钢，厚度10mm/12mm 5. 配套动力：≥15kw 6. 混合时间：（3-5）min/批次 7. 混合均匀度（cv）：≥95% 8. 工作效率：≥5T/h | 台 | 1 |
| 17 | 钢板仓（镀锌板） | 1. 仓容：≥5.7m³ 2. 直径：≥2000mm 3. 材质：≥1.0mm镀锌板，镀锌275g/m² 4. 支腿数量和材质：4根，≥2.75mm镀锌板，镀锌275g/m² | 台 | 1 |
| 18 | 料位器 | 1. 信号电源：220V 10A电流 2. 阻旋式、 | 套 | 1 |
| 19 | 斗式提升机 | 1. 输送能力：20m³/h 2. 头轮直径：360mm 3. 畚斗间距：≥400mm/个 4. 机头机尾材质：≥4mm碳钢 5. 顶盖、直筒材质：≥2mm碳钢 | 台 | 1 |
| 20 | 气动圆三通 | 1. 进料口直径：≥220mm 2. 壳体材料：≥3mm碳钢 3. 气缸行程：≥250mm | 套 | 1 |
| 21 | 刮板输送机 | 1. 宽度：200mm 2. 输送能力：≥10T/h | 台 | 2 |
| 22 | 空气压缩机 | 1. 功率：≥7.5kw 2. 最大压力：≤0.8Mpa 3. 机头转速：960r/min 4. 储气罐容量：≥190L 5. 含储气罐，过滤器，干燥器 | 台 | 1 |
| 23 | MCC控制柜 | 1. 柜体尺寸：不低于800*350*2200mm 2. 参数：配料仪表（多种配方记忆，存储，智能配料） 3. 柜内配件：断路器、继电器、漏电保护、PLC、触摸屏 | 台 | 1 |
| 24 | 电缆、导线、软管、标准桥架 | 1. 电缆、导线、软管、标准桥架及附件安装需满足国家或企业相关标准及安装规范。 | 项 | 1 |
| 25 | 设备机架及除尘系统 | 1. 设备机架，吸风、除尘，溜管，变头等风网系统及附件安装需满足国家或企业相关标准及安装规范。 | 项 | 1 |

| | | | | |
|----|--|---|---|---|
| 26 | 辅材 | 1. 辅材：螺栓、密封件、焊接件、油漆等需满足国家或相关行业标准。 | 项 | 1 |
| 27 | 小计 | | | |
| 三 | 日产100-120吨精补料成套设备（需提供整套设备佐证文件：检测报告或技术白皮书或产品彩页） | | | |
| 1 | 青贮料仓 | 1. 容量：30m³ 2. 外形尺寸：≥6200mm*3000mm*4000mm 3. 电机功率：链条刮板电机≥7.5kw， 下蛟龙电机≥5.5kw， 上蛟龙电机≥3k 4. 出料速度：0-8m³/min，变频可调 5. 传感器型号/数量：8t/4支。 6. 蛟龙数量：2个 7. 刀片材质数量：碳化钨合金刀片，上蛟龙18片+下蛟龙24片 8. 出料口带强磁，除铁效率≥95% 9. 箱体材料： 304不锈钢,底板厚度≥4mm；侧下板厚度≥6mm；侧上板厚度≥3mm 底座材料：200mm*100mm*8mm方管+150mm*100mm*6mm方管 10. 润滑：自动润滑系统 | 台 | 2 |
| 2 | 干草料仓 | 1. 容量：30m³ 2. 外形尺寸：≥6200mm*3000mm*4000mm 3. 电机功率：链条刮板电机≥7.5kw， 下蛟龙电机≥5.5kw， 上蛟龙电机≥3k 4. 出料速度：0-8m³/min，变频可调 5. 传感器型号/数量：8t/4支。 6. 蛟龙数量：2个 7. 刀片材质数量：碳化钨合金刀片，上蛟龙18片+下蛟龙24片 8. 出料口带强磁，除铁效率≥95% 9. 箱体材料： NM400,底板厚度≥4mm；侧下板厚度≥6mm；侧上板厚度≥3mm 底座材料：200mm*100mm*8mm方管+150mm*100mm*6mm方管 10. 润滑：自动润滑系统 | 台 | 6 |
| 3 | 草料平输机 | 1. 外形尺寸：≥18000mm*1600mm*1100mm 2. 电机功率：≥7.5kw，变频控制，输送速度可调 3. 最大承载质量（kg/m²）：不低于60kg/m² 4. 输送皮带材料：PVK，皮带宽度1400mm，厚度≥4mm， 5. 材料：Q355，两侧护板厚度≥3mm，折弯成型；高度500mm； 底板厚度≥3mm 折弯成型；支腿厚度≥4mm 折弯成型 6. 润滑：自动润滑 | 台 | 1 |

| | | | | |
|---|------------|---|---|---|
| 4 | 草料提输机 | <p>1. 外形尺寸：≥30000*1600*1100</p> <p>2. 最大承载质量（kg/m²）：不小于60kg/m²</p> <p>（1）提升部分：</p> <p>1. 电机功率≥7.5kw</p> <p>2. 提升高度≥6000mm</p> <p>3. 提升机长度≥14000mm</p> <p>4. 输送皮带：材料PVC，宽度1400mm，厚度4mm，</p> <p>（2）平输部分</p> <p>1. 电机功率≥7.5kw</p> <p>2. 输送长度≥18000mm</p> <p>3. 输送皮带：材料PVK，宽度1400mm，厚度4mm，</p> <p>（3）整机部分</p> <p>1. 两侧护板材料：材料Q355，厚度≥3mm，折弯成型,高度500mm</p> <p>2. 底板材料：材料Q355,厚度≥3mm 折弯成型</p> <p>3. 支腿：材料Q355，厚度≥4mm，折弯成型</p> <p>4. 润滑：自动润滑</p> | 台 | 1 |
| 5 | 双向草料提输机 | <p>1. 外形尺寸：≥6000mm*1600mm*1100mm</p> <p>2. 电机功率：≥4kw，变频控制，输送速度可调</p> <p>3. 最大承载质量（kg/m²）：不低于60kg/m²</p> <p>4. 输送皮带材料：PVK，皮带宽度≥1400mm，皮带厚度≥4mm，</p> <p>5. 材料：Q355,底板厚度≥3mm，折弯成型；两侧护板厚度≥3mm，折弯成型,高度500mm；支腿厚度≥4mm 折弯成型</p> <p>6. 输送带输送形式：双向输送</p> <p>7. 润滑：自动润滑</p> | 台 | 1 |
| 6 | 通廊支柱 | <p>1. 结构：可拆卸式钢平台；</p> <p>2. 尺寸：(1)通廊宽度：≥2400mm</p> <p>（2）通廊高度：≥4500mm</p> <p>4. 通廊横梁：100mm*100mm*6mm 方管</p> <p>5. 底板：花纹底板，厚度≥3mm，折弯成型</p> <p>6. 护栏：Φ32mm*3镀锌管</p> <p>7. 爬梯数量：≥2个</p> <p>8. 防护网：≥3mm钢丝网</p> | 套 | 1 |
| 7 | 40立方TMR搅拌机 | <p>1. 容积：40m³</p> <p>2. 外形尺寸：≥8000mm*3000mm*3000mm</p> <p>3. 电机功率：160kw，变频启动</p> <p>4. 最大搅拌量：12000kg</p> <p>5. 绞龙转速：≥25rpm，甩料转速：≥50rpm</p> <p>6. 整机重量：≥10800kg</p> <p>7. 出料门：2个，动力：≥1.5kw</p> <p>8. 传感器型号/数量:8t/6支，配仪表+大屏。</p> <p>9. 刀片材质数量：碳化钨合金，数量≥24把</p> <p>10. 底板厚度/材质：25mm/NM400</p> <p>侧板厚度/材质：8mm/NM400+8mm, NM400</p> <p>绞龙厚度和材质：绞龙轴Φ45710mm无缝管+叶片14mm NM400+叶片护板8mm 316L不锈钢</p> | 台 | 2 |

| | | | | |
|----|-----------|--|---|----|
| 8 | 出料皮带机 | 1. 外形尺寸：≥9000mm*1000mm*500mm 2. 电机功率：≥5.5kw 3. 最大装载量（kg/m²）：不低于60kg/m² 4. 辅助托辊数量/直径：2支/φ90mm 5. 出料口：强磁滚筒，除铁效率≥95% 6. 输送皮带：宽度800mm，底胶厚度≥8mm， 7. 安全装车高度：≥3500mm(距中心距1.2测算) 8. 材料：Q355，厚度≥3mm，折弯成型 | 台 | 4 |
| 9 | 分料暂存仓 | 1. 有效容量：8m³ 2. 外形尺寸：不小于3800mm*1000mm*2500mm 3. 工作方式：双向输料，单侧工作 4. 电机功率：≥7.5kw（刮板）+4kw（绞龙） 5. 出料速度：不低于14t/h 6. 绞龙材质：45#钢，≥φ120mm 7. 侧板材料：Q355，厚度≥3mm 8. 拨片数量：≥21个，材料Q355 | 台 | 2 |
| 10 | 进料皮带机 | 1. 驱动功率：≥3kw 2. 规格：不小于2500mm*700mm*290mm 3. 皮带：厚≥4mm，宽520mm，材料PVC，要求耐寒 4. 主动辊：φ100 被动辊：φ100 | 台 | 4 |
| 11 | 打捆包膜机 | 1. 外形尺寸：不小于4000mm*1360mm*2000mm 2. 电机功率：≥7.5+0.75kw+30w 3. 裹包形式：皮带型 4. 上配滚轴φ25mm，下配滚轴φ20mm，数量：共24根 5. 草捆直径：550mm 6. 草捆长度：520mm 7. 草捆重量：80-110kg 8. 工作效率：≥50捆/小时 9. 壁板材质：镀锌板，厚度≥6mm 10. 护罩厚度：厚度≥2mm，材料Q355 | 台 | 4 |
| 12 | 料仓和TMR防尘罩 | 1. 材质：≥1mm折弯板 | 台 | 10 |
| 13 | 挡尘皮帘 | 1. 材质：≥2mm PVC | 台 | 10 |
| 14 | MCC控制柜 | 1. TMR电气柜：不小于800mm*500mm*1200mm 2. 草料箱电器柜：不小于1200mm*600mm*2000mm 3. 输送带电器柜：不小于1200mm*6000mm*2000mm 4. 材料：优质钢板制作，表面静电喷塑；柜体全封闭防尘，配置主动换热式散热风机，柜体温度自动控制。 主要电器元件： 1. 塑壳断路器 2. 微型断路器 3. 变频器：14个 4. 柜内温度自动控制系统 | 套 | 1 |

| | | | | |
|---|--------------------|---|---|---|
| 15 | PLC控制柜 | 外形尺寸：不小于800mm*2000mm*500mm 主要硬件配置： 1. UPS电源：后备时间≥30min 2. PLC：S7-1500/1200系列 3. 上位机：IPC-610L , I7-4770, 内存8G, 500G固态硬盘 5. 显示器：不小于27寸液晶显示器 6. 触摸屏：15寸 7. 操作系统：不低于WIN10，64位专业版 8. 含PLC编程软件安装 | 台 | 1 |
| 16 | 智能中央厨房 调度执行控制软件 | 1. 配方修改、保存功能 2. 用户权限管理功能 3. 历史生产数据保存、查询功能 4. 设备管理工能 建立设备档案，定期提醒关键设备保养 设备基本信息维护 设备故障及维修信息记录、保存 设备运行情况查询，便于设备故障分析及制定维修、保养计划 5. 报表查询功能： 生产报表：查询单个配方配料过程生产数据 配方报表：查询单个配方某段时间内的生产数据 原来消耗报表：查询某段时间内所有原料消耗情况 总生产报表：查询某段时间内所有配料任务数据 6. 软件系统可与中央集成PLC控制系统进行数据交换 7. 安装、调试、运行； | 套 | 1 |
| 17 | 电缆、导线、软管、标准桥架 | 1. 电缆、导线、软管、标准桥架及附件安装应满足国家相关产品标准及相关安装规范。 | 项 | 1 |
| 18 | 辅助材料 | 1. 辅材：螺栓、密封件、汉件、油漆等应满足国家相关产品标准。 | 项 | 1 |
| 19 | 小计 | | | |
| 四 时产1-1.5吨草颗粒成套设备（需提供整套设备佐证文件：检测报告或技术白皮书或产品彩页） | | | | |
| 1 | 上料皮带 | 1. 输送带电机功率：≥3kw 2. 喂料压辊功率：≥1.1kw 3. 输送带长：不小于4m 4. 输送带宽度：600mm 5. 输送带：材料橡胶皮带，厚度≥6mm | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|--------|---|---|---|
| 2 | 草料粉碎机 | 1. 外形尺寸：≥2500*1100*1520 2. 主电机功率：≥37kw 3. 喂料辊电机功率≥1.1 | 台 | 1 |
| 3 | 刹克龙仓 | 1. 直径:φ800mm 2. a口直径:φ160mm 3. 2mm碳钢板制作，含透气帽 | 个 | 1 |
| 4 | 关风卸料器 | 1. 单转排量：25L 2. 外形尺寸≥980*420*520 2. 电机功率：1.5kw 3. 进料口直径：250mm 4. 排料口直径：250*260 5. 叶轮直径：260mm | 个 | 1 |
| 5 | 布袋除尘器 | 1. 布袋数量：16条 2. 过滤面积：25m² 3. 壳体材质：3mm 碳钢板 4. 压力：0.5-0.7Mpa | 台 | 1 |
| 6 | 草粉暂存料仓 | 1. 仓容：≥10m³ 2. 仓体：不小于2000*1500*3500 3. 功率：≥4kw 4. 材质：碳钢板，厚度≥3mm | 台 | 1 |
| 7 | 活底刮板机 | 1. 直径φ1500 2. 电机功率：7.5kw 3. 底部带圆盘式活底刮板机，防止物料在进料口结拱 | 台 | 1 |
| 8 | 螺旋提升机 | 1. 功率：≥3kw 2. 筒壁厚度：≥3.75mm 3. 叶片厚度：≥3mm 4. 工作效率：≥15T/h | 台 | 2 |
| 9 | 精料暂存仓 | 1. 仓容：10m³ 2. 功率：≥4kw 3. 尺寸：不小于3.5m*2.5m*2.8m 4. 材质：槽钢支架 5. 带2个震动物 | 座 | 1 |
| 10 | 混合机 | 1. 仓容：2.5m³ 2. 尺寸：≥3700mm*1100mm*2100mm 3. 壳体材料：Q355，厚度≥4mm/6mm（侧板/底板） 4. 螺带材质：Q355，厚度≥10mm 5. 桨叶材质：Q355，厚度≥12mm 6. 配套动力：≥15kw 7. 称重传感器数量：4支 8. 混合时间：（3-5）min/批 9. 混合均匀度（cv）：≥95% | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|-------|--|---|---|
| 11 | 螺旋输送机 | 1. 功率：≥3kw 2. 筒壁厚度：≥3.75mm 3. 叶片厚度：≥3mm 4. 工作效率：≥15T/h | 台 | 1 |
| 12 | 待制粒仓 | 1. 仓容：2.5m³、1拖2 2. 尺寸：不小于1.2m*1.4m*3.3m 3. 材料：碳钢，厚度≥2mm | 台 | 1 |
| 13 | 活底刮板机 | 1. 直径φ800 2. 配套功率≥1.5kw 3. 材质：3mm 碳钢板 | 台 | 1 |
| 14 | 螺旋喂料器 | 1. 结构形式U型 2. 电机功率：1.5kw 3. 侧板：≥3mm, 蛟龙叶片≥3mm | 座 | 2 |
| 15 | 颗粒机 | 1. 功率：≥45kw 2. 产能：（1-2）t/h 3. 模具：合金钢模 4. 压辊数量：3个 5. 主传动采用万向联轴器，配备过载保护装置 | 台 | 2 |
| 16 | 裙边皮带机 | 1. 功率：≥1.5kw 2. 输送宽度：≥500mm 3. 输送长度：不低于7m 4. 输送带材质：PVC，带裙边和刮板 | 台 | 1 |
| 17 | 冷风器 | 1. 尺寸：≥1204mm*1310mm*3364mm 2. 功率：≥15kw 3. 材质：碳钢，厚度≥3mm 4. 性能：冷却物料温度≤室温（3-5）℃ 5. 八角形箱体，去除了冷却死角 | 台 | 1 |
| 18 | 离心集尘器 | 1. 直径：800mm 2. 进口直径：260mm 3. 除尘效率：95% 4. 材质：2.0碳钢板 | 台 | 1 |
| 19 | 风机 | 1. 功率：5.5kw 2. 转速：2900r/min 3. 风量：4012-7419m³/min | 台 | 1 |
| 20 | 关风卸料器 | 1. 单圈排量：4.6L 2. 功率：0.75kw 3. 外形尺寸≥650*300*400 4. 进料口直径：150mm 5. 排料口尺寸：140*180 | 台 | 1 |
| 21 | 裙边皮带机 | 1. 功率：≥1.5kw 2. 输送宽度：500mm 3. 输送长度：不低于5米 4. 输送带材质：PVC，带裙边和刮板 | 台 | 1 |

| | | | | |
|----|-----------------------------------|---|---|---|
| 22 | 称重打包机 | 1. 型式：闸门式 2. 计量精度<0.2% 3. 效率：（3-5）包/分钟 4. 功率：≥2.7kw 5. 含1.5m³暂存仓，碳钢制作，厚度≥2mm 6. 智能称重仪表控制称重，误差自动修正，超差报警、零位跟踪等功能，具有毛重、净重、包装累计显示功能；具备多种配方存储功能，预留回风口，防止扬尘，标配无极调速输送机、缝包机。 | 台 | 1 |
| 23 | 脉冲除尘器 | 1. 引风机功率：≥1.5kw 2. 过滤面积：≥6.4m² 3. 布袋数量：≥4支 4. 布袋规格：500*510*60 5. 壳体厚度：≥3mm | 台 | 1 |
| 24 | 综合配电柜 | 1. 柜体尺寸：外形尺寸不低于800*350*2200mm 2. 柜内配件：断路器、PLC、触摸屏、开关电源、小型继电器、漏电保护器等。 | 台 | 1 |
| 25 | 控制系统 | 1. 参数：含高档配料仪表（多种配方记忆，存储，多种原料配料功能），控制上述所有设备。18.5kw以上采用星三角启动控制方式。高档配料系统，安全可靠。 | 项 | 1 |
| 26 | 变速箱齿轮油 | 1. 双曲线重载荷齿轮油 | 项 | 1 |
| 27 | 设备电源线 | 1. 电缆线和信号线敷设接线 | 项 | 1 |
| 28 | 小计 | | | |
| 五 | 配套设备（需提供整套设备佐证文件：检测报告或技术白皮书或产品彩页） | | | |

| | | | | |
|---|-----------------|--|---|---|
| 1 | 装载机 | 1. 整机尺寸：≥7130mm*2520mm*3190mm 2. 轴距：≥2700mm 3. 最大卸载高度（mm）:3278，对应卸载距离1020mm 4. 轮距：≥1865mm 5. 转向角度：≤36° 6. 水平通过半径（铲斗外侧）：6295mm 7. 最小转弯半径：5375mm 8. 斗容：1.6（1.5-3.0）m³ 9. 额定载荷：2700kg 10. 操作重量：9700kg 11. 发动机功率：88kw 12. 气缸数量：4个 13. 变矩器型式：单级三元件液力变矩器 14. 变速型型式：定轴式动力换挡 15. 档位：前四后二 16. 三项和时间：≤10S 17. 转向型式：负荷传感液压铰接转向 18. 行车制动型式：气顶油钳盘式 19. 停车制动型式：手动内涨蹄式 排放标准：国四 | 台 | 2 |
| 2 | 转运车 | 1. 总质量：≥18000kg 2. 发动机额定功率：≥200HP 3. 型式：自卸车 4. 燃油种类：柴油 5. 排放标准：国六 6. 驱动方式：4*2 7. 轮胎规格：10.00R20 18PR | 台 | 1 |
| 3 | 草料爪机 | 1. 发动机功率≥ 91kw 2. 排放标准 国四 3. 额定载荷≥3000kg 4. 变矩器：280分体式 5. 轮胎：16/70-24充气胎 6. 卸载高度：3.8米 7. 抓头：上四齿下五齿 | 台 | 1 |
| 4 | 包夹头 | 1. 包夹转换头 | 套 | 1 |
| 5 | 小计 | | | |
| 六 | 分部合计（一+二+三+四+五） | | | |
| 七 | 税金 | | % | 9 |
| 八 | 总计（六+七） | | | |

注：此单价包含安装、运输、企业管理费、利润、规费及税金等全部费用。