

锡林浩特市道路交通基础设施采购项目(二标) -清单

序号	名称	技术（要求）参数	小计 (米)	预留长度 (米)	单位	数量	单价 (元/米)	合价(元)
1	高0.7米 隔离栏	<p>(1) 隔离护栏整体钢材采用品质优良的 Q235 钢材制作；</p> <p>(2) 隔离栏标准单片长度为 2840mm（立柱之间的距离），单片高度为340mm；</p> <p>(3) 护栏柱帽顶部距离地面高度为 700mm；</p> <p>(4) 立柱采用的矩形管厚度不低于 2.75mm；</p> <p>(5) 外框横杆采用的矩形管厚度不低于 2.0mm，外框四角焊接三角加强件；</p> <p>(6) 竖杆采用的矩形管厚度不低于 1.2mm；</p> <p>(7) 两根竖杆间穿插铸铝花饰件；</p> <p>(8) 柱帽采用铸铝文化柱帽；</p> <p>(9) 立柱中上部黏贴一圈 100mm 高、二类黄色反光膜；</p> <p>(10) 底座为莲花造型铸铁底座(尺寸不低于 500×400×150)，35KG±0.5KG。表面喷涂金黄色金属粉末，附带 4 根Φ12*160 道钉。底座要求平整无明显凹凸缺陷，不得有砂孔、气孔、裂纹、夹渣、锈点等；</p> <p>(11) 护栏片整体采用机器人焊接方式，无明显焊接点，竖杆与横杆之间穿插满焊，护栏片与立柱之间采用 304 不锈钢马车螺丝配法兰螺母连接；</p> <p>(12) 在设施的合理使用年限内，护栏本体不变形、焊缝不开裂。护栏对接焊缝和角焊缝应符合钢结构焊接规范的质量要求，需平整、满焊，焊缝不得有气孔、夹渣和未焊透等缺陷，焊接口应打磨平整，成型均匀、圆滑。</p>	1349	450	米	1799		

锡林浩特市道路交通基础设施采购项目(二标) -清单

序号	名称	技术（要求）参数	小计 (米)	预留长度 (米)	单位	数量	单价 (元 /米)	合价(元)
2	高0.8米 隔离栏	<p>(1) 隔离护栏整体钢材采用品质优良的 Q235 钢材制作；</p> <p>(2) 隔离栏标准单片长度为 2840mm（立柱之间的距离），单片高度为440mm；</p> <p>(3) 护栏柱帽顶部距离地面高度为 800mm；</p> <p>(4) 立柱采用的矩形管厚度不低于 2.75mm；</p> <p>(5) 外框横杆采用的矩形管厚度不低于 2.0mm，外框四角焊接三角加强件；</p> <p>(6) 竖杆采用的矩形管厚度不低于 1.2mm；</p> <p>(7) 两根竖杆间穿插铸铝花饰件；</p> <p>(8) 柱帽采用铸铝文化柱帽；</p> <p>(9) 立柱中上部黏贴一圈 100mm 高、二类黄色反光膜；</p> <p>(10) 底座为莲花造型铸铁底座(尺寸不低于 500×400×150)，35KG±0.5KG。表面喷涂金黄色金属粉末，附带 4 根Φ12*160 道钉。底座要求平整无明显凹凸缺陷，不得有砂孔、气孔、裂纹、夹渣、锈点等；</p> <p>(11) 护栏片整体采用机器人焊接方式，无明显焊接点，竖杆与横杆之间穿插满焊，护栏片与立柱之间采用 304 不锈钢马车螺丝配法兰螺母连接；</p> <p>(12) 在设施的合理使用年限内，护栏本体不变形、焊缝不开裂。护栏对接焊缝和角焊缝应符合钢结构焊接规范的质量要求，需平整、满焊，焊缝不得有气孔、夹渣和未焊透等缺陷，焊接口应打磨平整，成型均匀、圆滑。</p>	2583	450	米	3033		

锡林浩特市道路交通基础设施采购项目(二标) -清单

序号	名称	技术（要求）参数	小计 (米)	预留长度 (米)	单位	数量	单价 (元/米)	合价(元)
3	渐变段隔离栏	<p>(1) 隔离护栏整体钢材采用品质优良的 Q235 钢材制作；</p> <p>(2) 隔离栏标准单片长度为 2840mm（立柱之间的距离）；</p> <p>(3) 护栏柱帽顶部距离地面高度分别为 1100mm、700mm；</p> <p>(4) 立柱采用的异型造型管厚度不低于 2.75mm；</p> <p>(5) 外框横杆采用的矩形管厚度不低于 2.0mm，外框四角焊接三角加强件；</p> <p>(6) 竖杆采用的矩形管厚度不低于 1.2mm；</p> <p>(7) 两根竖杆间穿插铸铝花饰件；</p> <p>(8) 柱帽采用铸铝文化柱帽；</p> <p>(9) 立柱中上部黏贴一圈 100mm 高、二类黄色反光膜；</p> <p>(10) 底座为莲花造型铸铁底座(尺寸不低于 500×400×150)，35KG±0.5KG。表面喷涂黄金色金属粉末，附带 4 根Φ12*160 道钉。底座要求平整无明显凹凸缺陷，不得有砂孔、气孔、裂纹、夹渣、锈点等；</p> <p>(11) 护栏片整体采用机器人焊接方式，无明显焊接点，竖杆与横杆之间穿插满焊，护栏片与立柱之间采用 304 不锈钢马车螺丝配法兰螺母连接；</p> <p>(12) 在设施的合理使用年限内，护栏本体不变形、焊缝不开裂。护栏对接焊缝和角焊缝应符合钢结构焊接规范的质量要求，需平整、满焊，焊缝不得有气孔、夹渣和未焊透等缺陷，焊接口应打磨平整，成型均匀、圆滑。</p>	309	450	米	759		

锡林浩特市道路交通基础设施采购项目(二标) -清单

序号	名称	技术(要求)参数	小计 (米)	预留长度 (米)	单位	数量	单价 (元/米)	合价(元)
4	高1.1米 隔离栏	<p>(1) 隔离护栏整体钢材采用品质优良的 Q235 钢材制作；(2) 隔离栏标准单片长度为 2840mm (立柱之间的距离)，单片高度为740mm；</p> <p>(3) 护栏柱帽顶部距离地面高度为 1100mm；</p> <p>(4) 立柱采用的异型造型管厚度不低于 2.75mm；</p> <p>(5) 外框横杆采用的矩形管厚度不低于 2.0mm，外框四角焊接三角加强件；</p> <p>(6) 竖杆采用的矩形管厚度不低于 1.2mm；</p> <p>(7) 两根竖杆间穿插铸铝花饰件；</p> <p>(8) 柱帽采用铸铝文化柱帽；</p> <p>(9) 立柱中上部黏贴一圈 100mm 高、二类黄色反光膜；</p> <p>(10) 底座为莲花造型铸铁底座(尺寸不低于 500×400×150)，35KG±0.5KG。表面采用喷涂金黄色金属粉末，附带 4 根Φ12*160 道钉。底座要求平整无明显凹凸缺陷，不得有砂孔、气孔、裂纹、夹渣、锈点等；</p> <p>(11) 护栏片整体采用机器人焊接方式，无明显焊接点，竖杆与横杆之间穿插满焊，护栏片与立柱之间采用 304 不锈钢马车螺丝配法兰螺母连接；</p> <p>(12) 在设施的合理使用年限内，护栏本体不变形、焊缝不开裂。护栏对接焊缝和角焊缝应符合钢结构焊接规范的质量要求，需平整、满焊，焊缝不得有气孔、夹渣和未焊透等缺陷，焊接口应打磨平整，成型均匀、圆滑。</p>	9134	450	米	9584		
5	伸缩式 隔离栏	<p>1. 伸缩式隔离栅整体采用高强度绝缘玻璃钢材料制作；2. 立柱整体采用2.0mm玻璃钢制作，顶部采用黑色塑料帽；3. 立柱端头与黑色盖帽直接固定；4. 立柱表面是黄色塑粉漆；5. 隔离栅采用Φ25×1.2厚，常规颜色有黑黄，红白；标杆和套连接采用铁质螺栓固定；6. 整体尺寸常规1.2*2.5米，特殊规格可定做；7. 在设施的合理使用年限内，立柱不变形、不开裂。伸缩围栏的优点主要包括实用性、美观性、安全性、灵活性、耐用性以及性价比高。</p>	195	0	米	195		
6	交通柱	<p>1. 警示柱采用品质优良的Q235钢材制作；</p> <p>2. 警示柱为Φ114×2.0圆管，预埋200mm，地面上部800mm；</p> <p>3. 警示柱通体黑色，表面贴两道黄色反光膜。</p>	216	0	套	216		

锡林浩特市道路交通基础设施采购项目(二标) -清单

序号	名称	技术（要求）参数	小计 （米）	预留长 度 （米）	单位	数量	单价 （元 /米）	合价（元）
7	反光端头	1. 隔离护栏整体钢材采用品质优良的Q235钢材制作； 2. 防撞板整体采用5.0mm钢板弯折制作，中部焊接Φ89×2.0mm的圆管套管； 3. 防撞板与护栏端头立柱焊接固定； 4. 防撞板表面按图纸样式粘贴黄黑相间反光膜； 5. 标牌立柱采用Φ76×2.0圆管，颜色与护栏片同色；标杆插入套管后采用不锈钢螺栓固定； 6. 标牌尺寸为Φ600，采用1.5mm铝板制作，标牌种类按需求定制； 7. 在设施的合理使用年限内，防撞板不变形、焊缝不开裂。对接焊缝应符合钢结构焊接规范的质量要求，需平整、满焊，焊缝不得有气孔、夹渣和未焊透等缺陷，焊接口应打磨平整，成型均匀、圆滑。	81	0	套	81		
8	标志及杆件	杆体采用Q235钢材 直径76*3mm圆管 高度2米 杆体整体热镀锌 单色喷涂 贴红色3m工程级反光膜，标志牌尺寸为600*600，1060铝板，板厚2mm，贴3M工程级反光膜，标志牌尺寸为600*800，1060铝板，板厚2mm，贴3M工程级反光膜	149	0	套	149		
	合计							