

新建学生公寓家具采购项目变更说明

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：NMGZC-G-H-250346

原公告的采购项目名称：新建学生公寓家具采购项目

首次公告日期：2025 年 06 月 13 日

二、更正信息：

更正事项：采购公告

更正原因：因参数填写有误，更正“第一包二人二位一体式床（爬梯）”和“第一包学习桌带书架”参数、“第二包二人二位一体式床（爬梯）”和“第二包学习桌带书架”的参数

更正内容：

页码	条款编号	原条款内容	修改后条款内容
采购文件第 22 页	第一包第 2 项二人二位一体式床（爬梯）	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：5970mm×900mm×2082mm±10mm（长×宽×高）。立柱：采用 $\geq 65 \times 65$ mm，壁厚 ≥ 1.3 mm，表面有 2 条加筋条，L 型钢管的一面为 $R \geq 38$ 的斜面保护。床架中立柱采用 $\geq 70 \times 30$ 高频焊接封口型材钢管，壁厚 ≥ 1.3 mm 矩管，符合国家标准冷轧管材。立柱上下均采用 PP 防护脚套，防水、防潮，具有良好的耐热性、耐磨损性。床厅：采用异形管 $\geq 82\text{mm} \times 42\text{mm}$ ，壁厚 ≥ 1.3 mm，表面有 2 条对等弧面，在对等弧面的中间段有不少于 40mm 的管面，焊接连接处满焊。上短横梁采用型材 $\geq 50 \times 30 \times 1.3$ mm 的高频焊接封口型材方钢管，下短横梁采用型材 $\geq 50 \times 30 \times 1.3$ mm 的高频焊接封口型材	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：4000mm×900mm×2082mm±10mm（长×宽×高）。立柱：采用 $\geq 65 \times 65$ mm，壁厚 ≥ 1.3 mm，表面有 2 条加筋条，L 型钢管的一面为 $R \geq 38$ 的斜面保护。床架中立柱采用 $\geq 70 \times 30$ 高频焊接封口型材钢管，壁厚 ≥ 1.3 mm 矩管，符合国家标准冷轧管材。立柱上下均采用 PP 防护脚套，防水、防潮，具有良好的耐热性、耐磨损性。床厅：采用异形管 $\geq 82\text{mm} \times 42\text{mm}$ ，壁厚 ≥ 1.3 mm，表面有 2 条对等弧面，在对等弧面的中间段有不少于 40mm 的管面，焊接连接处满焊。上短横梁采用型材 $\geq 50 \times 30 \times 1.3$ mm 的高频焊接封口型材方钢管，下短横梁采用型材 $\geq 50 \times 30 \times 1.3$ mm 的高频焊接封口型材



	方钢管。床板龙骨架 6 根, 采用 $\geq 30 \times 20\text{mm}$, 厚度 1.3mm 的高频焊接封口型材方钢管, 连接处安装静音卡扣; 静音扣与床体充分结合, 不易掉落, 避免床框与主体床横梁直接接触, 产生噪音。前护栏规格: $\geq 1350 \times 370 \times 26\text{mm}$, 整体采用 $\geq 20 \times 40 \times 2.0\text{mm}$ 的椭圆管和 E1 级的中密度纤维饰面板与 PP 塑料一体注塑成型; 护栏上有注塑成型镂空孔设计。床头护栏: 采用整体式, 规格为 $\geq 763\text{mm} \times 300\text{mm} \times 29\text{mm}$, 基材采用 E1 级中密度纤维饰面板四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 挡头上方采用全 PP 塑料材质镂空设计。护栏内嵌焊接管: 规格 $30\text{mm} \times 15\text{mm} \geq 1.2\text{mm}$。中间床头护栏: 横主管采用 $\geq \Phi 25 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作; 竖管采用 $\geq \Phi 19 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作。中间床头护栏: 采用 $\geq 20 \times 20 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管, 内嵌基材采用 E1 级中密度纤维饰面板。立柱与床横梁连接处: 经冲床冲压成 L 型卡扣, 需有三个链接卡口, 材质厚度为 2.0mm, 三个链接卡扣为隐藏式, 链接卡扣在床横梁与立柱结合处, 从正前方的角度不能看到立柱脚上的卡扣孔, 确保外形美观。爬梯: 边管采用 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.3\text{mm}$ 椭圆管, 踏板长 $\geq 410 \times 125\text{mm}$, 采用 1.4mm 厚冷轧钢板一次性折弯模压成型, 踏板与立柱整体焊接牢固, 表面带防滑颗粒, 增加安全性。爬梯与地面接触的钢管端口有塑料套, 防潮、防腐、耐用且更美观。床脚: 脚套为外嵌式黑色脚套, 脚套与床脚应结合紧密、牢固、不脱落。杉木床板: 规格按床实际空间制作。材质采用不小于 16mm 杉木板拼接而成, 每张床板由小于 7 片杉木板组合, 每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料, 经干燥、防腐、防蛀互利, 板底加固 4 根 $40 \times 30\text{mm}$ 杉木条为支撑点, 制作牢固可靠, 双面平整。床体整体采用卡式无螺钉紧固, 链接式插口配件, 组合安装后整床稳固结实无晃动。所有铁件外表采用聚脂环氧粉末静电喷塑工艺 (喷塑前经除锈、除油、酸洗和磷化处理),	方钢管。床板龙骨架 6 根, 采用 $\geq 30 \times 20\text{mm}$, 厚度 1.3mm 的高频焊接封口型材方钢管, 连接处安装静音卡扣; 静音扣与床体充分结合, 不易掉落, 避免床框与主体床横梁直接接触, 产生噪音。前护栏规格: $\geq 1350 \times 370 \times 26\text{mm}$, 整体采用 $\geq 20 \times 40 \times 2.0\text{mm}$ 的椭圆管和 E1 级的中密度纤维饰面板与 PP 塑料一体注塑成型; 护栏上有注塑成型镂空孔设计。床头护栏: 采用整体式, 规格为 $\geq 763\text{mm} \times 300\text{mm} \times 29\text{mm}$, 基材采用 E1 级中密度纤维饰面板四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 挡头上方采用全 PP 塑料材质镂空设计。护栏内嵌焊接管: 规格 $30\text{mm} \times 15\text{mm} \geq 1.2\text{mm}$。中间床头护栏: 横主管采用 $\geq \Phi 25 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作; 竖管采用 $\geq \Phi 19 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作。立柱与床横梁连接处: 经冲床冲压成 L 型卡扣, 需有三个链接卡口, 材质厚度为 2.0mm, 三个链接卡扣为隐藏式, 链接卡扣在床横梁与立柱结合处, 从正前方的角度不能看到立柱脚上的卡扣孔, 确保外形美观。爬梯: 边管采用 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.3\text{mm}$ 椭圆管, 踏板长 $\geq 410 \times 125\text{mm}$, 采用 1.4mm 厚冷轧钢板一次性折弯模压成型, 踏板与立柱整体焊接牢固, 表面带防滑颗粒, 增加安全性。爬梯与地面接触的钢管端口有塑料套, 防潮、防腐、耐用且更美观。床脚: 脚套为外嵌式黑色脚套, 脚套与床脚应结合紧密、牢固、不脱落。杉木床板: 规格按床实际空间制作。材质采用不小于 16mm 杉木板拼接而成, 每张床板由小于 7 片杉木板组合, 每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料, 经干燥、防腐、防蛀互利, 板底加固 4 根 $40 \times 30\text{mm}$ 杉木条为支撑点, 制作牢固可靠, 双面平整。床体整体采用卡式无螺钉紧固, 链接式插口配件, 组合安装后整床稳固结实无晃动。所有铁件外表采用聚脂环氧粉末静电喷塑工艺 (喷塑前经除锈、除油、酸洗和磷化处理), 表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺, 焊接表面波纹均匀,
--	---	--



		表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无焊渣、焊瘤，无脱焊、虚焊和焊空等现象。颜色：按照使用方要求定制。	焊接处无焊渣、焊瘤，无脱焊、虚焊和焊空等现象。颜色：按照使用方要求定制。
采购文件第23页	第一包第4项学习桌带书架	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：1210×600×1680mm±10mm 1. 材质：采用基材$\geq 0.8\text{mm}$国家标准冷轧钢板；钢板部分经模具冲压、折弯成型、焊接、喷涂、装配而成。 2. 书架：书架产品外形规格：1205×240×920mm，上部分为三格，下部分为二格，整体分五格。 3. 桌子：书架与桌子上下叠置并组成一体；桌子四条腿可单独摆放，桌脚管采用$\geq 30\times 30\text{mm}$的方管，厚度$\geq 1.3\text{mm}$；桌子钢架与地面接触配塑料垫。桌下柜上部带抽屉，下部带柜门设计，储物柜配置金属门头铰、铝合金扣手，柜底与地面接触部分要求配备防潮、防腐蚀等保护措施。 桌面板规格：1210×600mm，桌面采用$\geq 25\text{mm}$厚度的E1级中密度板，面贴0.8mm厚优质防火板饰面，前长边为鸭嘴边，其他三边为直边封1.5mm厚PVC（高温胶200℃以上）封边。钢件经过脱脂除锈酸洗磷化喷砂处理后静电喷塑，喷涂表面要求严实、均匀、饱和，不得出现露底，脱皮流挂等缺陷，表面附着力、耐腐蚀、抗冲击性能达到国家标准要求及国家环保标准要求。颜色：按照使用方要求定制。	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：1210×600×1680mm±10mm 1. 材质：采用基材$\geq 0.8\text{mm}$国家标准冷轧钢板；钢板部分经模具冲压、折弯成型、焊接、喷涂、装配而成。 2. 书架：书架产品外形规格：1205×240×920mm，上部分为三格，下部分为二格，整体分五格。 3. 桌子：书架与桌子上下叠置并组成一体；桌子四条腿可单独摆放，桌脚管采用$\geq 30\times 30\text{mm}$的方管，厚度$\geq 1.3\text{mm}$；桌子钢架与地面接触配塑料垫。桌下柜上部带抽屉，下部带柜门设计，储物柜配置金属门头铰、铝合金扣手，柜底与地面接触部分要求配备防潮、防腐蚀等保护措施。 桌面板规格：1210×600mm，桌面采用$\geq 25\text{mm}$厚度的E1级中密度板，贴三聚氢胺饰面板，PP注塑封边一次成型。钢件经过脱脂除锈酸洗磷化喷砂处理后静电喷塑，喷涂表面要求严实、均匀、饱和，不得出现露底，脱皮流挂等缺陷，表面附着力、耐腐蚀、抗冲击性能达到国家标准要求及国家环保标准要求。颜色：按照使用方要求定制。
采购文件第26页	第二包第1项二人二位一体式床（爬梯）	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：5970mm×900mm×2082mm±10mm（长×宽×高）。立柱：采用$\geq 65\times 65\text{mm}$，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，表面有2条加筋条，L型钢管的一面为$R\geq 38$的斜面保护。床架中立柱采用$\geq 70\times 30$高频焊接封口型材钢管，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，符合国家标准冷轧管材。立柱上下均采用PP防护脚套，防水、防潮，具有良好的耐热性、耐磨损性。床厅：采用异形管$\geq 82\text{mm}\times 42\text{mm}$，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，表面有2条对等弧面，在对等弧面的中间段有不少于	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：4000mm×900mm×2082mm±10mm（长×宽×高）。立柱：采用$\geq 65\times 65\text{mm}$，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，表面有2条加筋条，L型钢管的一面为$R\geq 38$的斜面保护。床架中立柱采用$\geq 70\times 30$高频焊接封口型材钢管，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，符合国家标准冷轧管材。立柱上下均采用PP防护脚套，防水、防潮，具有良好的耐热性、耐磨损性。床厅：采用异形管$\geq 82\text{mm}\times 42\text{mm}$，壁厚$\geq 1.3\text{mm}$，表面有2条对等弧面，在对等弧面的中间段有不少于



	40mm 的管面, 焊接连接处满焊。上短横梁采用型材$\geq 50 \times 30 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管, 下短横梁采用型材$\geq 50 \times 30 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管。床板龙骨架 6 根, 采用$\geq 30 \times 20\text{mm}$, 厚度 1.3mm 的高频焊接封口型材方钢管, 连接处安装静音卡扣; 静音扣与床体充分结合, 不易掉落, 避免床框与主体床横梁直接接触, 产生噪音。前护栏规格: $\geq 1350 \times 370 \times 26\text{mm}$, 整体采用$\geq 20 \times 40 \times 2.0\text{mm}$ 的椭圆管和 E1 级的中密度纤维饰面板与 PP 塑料一体注塑成型; 护栏上有注塑成型镂空孔设计。床头护栏: 采用整体式, 规格为$\geq 763\text{mm} \times 300\text{mm} \times 29\text{mm}$, 基材采用 E1 级中密度纤维饰面板四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 挡头上方采用全 PP 塑料材质镂空设计。护栏内嵌焊接管: 规格$30\text{mm} \times 15\text{mm} \geq 1.2\text{mm}$。中间床头护栏: 横主管采用$\geq \Phi 25 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作; 竖管采用$\geq \Phi 19 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作。中间床头护栏: 采用$\geq 20 \times 20 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管, 内嵌基材采用 E1 级中密度纤维饰面板。立柱与床横梁连接处: 经冲床冲压成 L 型卡扣, 需有三个链接卡口, 材质厚度为 2.0mm, 三个链接卡扣为隐藏式, 链接卡扣在床横梁与立柱结合处, 从正前方的角度不能看到立柱脚上的卡扣孔, 确保外形美观。爬梯: 边管采用$\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.3\text{mm}$ 椭圆管, 踏板长$\geq 410 \times 125\text{mm}$, 采用 1.4mm 厚冷轧钢板一次性折弯模压成型, 踏板与立柱整体焊接牢固, 表面带防滑颗粒, 增加安全性。爬梯与地面接触的钢管端口有塑料套, 防潮、防腐蚀、耐用且更美观。床脚脚套为外嵌式黑色脚套, 脚套与床脚应结合紧密、牢固、不脱落。杉木床板: 规格按床实际空间制作。材质采用不小于 16mm 杉木板拼接而成, 每张床板由小于 7 片杉木板组合, 每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料, 经干燥、防腐、防蛀互利, 板底加固 4 根 $40 \times 30\text{mm}$ 杉木条为支撑点, 制作牢固可靠, 双面平整。床体整体采用卡式无	40mm 的管面, 焊接连接处满焊。上短横梁采用型材$\geq 50 \times 30 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管, 下短横梁采用型材$\geq 50 \times 30 \times 1.3\text{mm}$ 的高频焊接封口型材方钢管。床板龙骨架 6 根, 采用$\geq 30 \times 20\text{mm}$, 厚度 1.3mm 的高频焊接封口型材方钢管, 连接处安装静音卡扣; 静音扣与床体充分结合, 不易掉落, 避免床框与主体床横梁直接接触, 产生噪音。前护栏规格: $\geq 1350 \times 370 \times 26\text{mm}$, 整体采用$\geq 20 \times 40 \times 2.0\text{mm}$ 的椭圆管和 E1 级的中密度纤维饰面板与 PP 塑料一体注塑成型; 护栏上有注塑成型镂空孔设计。床头护栏: 采用整体式, 规格为$\geq 763\text{mm} \times 300\text{mm} \times 29\text{mm}$, 基材采用 E1 级中密度纤维饰面板四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 挡头上方采用全 PP 塑料材质镂空设计。护栏内嵌焊接管: 规格$30\text{mm} \times 15\text{mm} \geq 1.2\text{mm}$。中间床头护栏: 横主管采用$\geq \Phi 25 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作; 竖管采用$\geq \Phi 19 \times 1.3\text{mm}$ 的圆管制作。立柱与床横梁连接处: 经冲床冲压成 L 型卡扣, 需有三个链接卡口, 材质厚度为 2.0mm, 三个链接卡扣为隐藏式, 链接卡扣在床横梁与立柱结合处, 从正前方的角度不能看到立柱脚上的卡扣孔, 确保外形美观。爬梯: 边管采用$\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.3\text{mm}$ 椭圆管, 踏板长$\geq 410 \times 125\text{mm}$, 采用 1.4mm 厚冷轧钢板一次性折弯模压成型, 踏板与立柱整体焊接牢固, 表面带防滑颗粒, 增加安全性。爬梯与地面接触的钢管端口有塑料套, 防潮、防腐蚀、耐用且更美观。床脚脚套为外嵌式黑色脚套, 脚套与床脚应结合紧密、牢固、不脱落。杉木床板: 规格按床实际空间制作。材质采用不小于 16mm 杉木板拼接而成, 每张床板由小于 7 片杉木板组合, 每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料, 经干燥、防腐、防蛀互利, 板底加固 4 根 $40 \times 30\text{mm}$ 杉木条为支撑点, 制作牢固可靠, 双面平整。床体整体采用卡式无螺钉紧固, 链接式插口配件, 组合安装后整床稳固结实无晃动。所有铁件外表采用聚脂环氧粉末
--	---	--



		螺钉紧固，链接式插口配件，组合安装后整床稳固结实无晃动。所有铁件外表采用聚脂环氧粉末静电喷塑工艺（喷塑前经除锈、除油、酸洗和磷化处理），表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无焊渣、焊瘤，无脱焊、虚焊和焊空等现象。颜色：按照使用方要求定制。	静电喷塑工艺（喷塑前经除锈、除油、酸洗和磷化处理），表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无焊渣、焊瘤，无脱焊、虚焊和焊空等现象。颜色：按照使用方要求定制。
采购文件第27页	第二包第3项学习桌带书架	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：1210×600×1680mm±10mm 1. 材质：采用基材≥0.8mm 国家标准冷轧钢板；钢板部分经模具冲压、折弯成型、焊接、喷涂、装配而成。 2. 书架：书架产品外形规格：1205×240×920mm，上部分为三格，下部分为二格，整体分五格。 3. 桌子：书架与桌子上下叠置并组成一体；桌子四条腿可单独摆放，桌脚管采用≥30x30mm 的方管，厚度≥1.3mm；桌子钢架与地面接触配塑料垫。桌下柜上部带抽屉，下部带柜门设计，储物柜配置金属门头铰、铝合金扣手，柜底与地面接触部分要求配备防潮、防腐蚀等保护措施。 桌面板规格：1210×600mm，桌面采用≥25mm 厚度的 E1 级中密度板，面贴 0.8mm 厚优质防火板饰面，前长边为鸭嘴边，其他三边为直边封 1.5mm 厚 PVC（高温胶 200℃ 以上）封边。钢件经过脱脂除锈酸洗磷化喷砂处理后静电喷塑，喷涂表面要求严实、均匀、饱和，不得出现露底，脱皮流挂等缺陷，表面附着力、耐腐蚀、抗冲击性能达到国家标准要求及国家环保标准要求。颜色：按照使用方要求定制。	规格、主要技术参数及技术要求：外形规格：1210×600×1680mm±10mm 1. 材质：采用基材≥0.8mm 国家标准冷轧钢板；钢板部分经模具冲压、折弯成型、焊接、喷涂、装配而成。 2. 书架：书架产品外形规格：1205×240×920mm，上部分为三格，下部分为二格，整体分五格。 3. 桌子：书架与桌子上下叠置并组成一体；桌子四条腿可单独摆放，桌脚管采用≥30x30mm 的方管，厚度≥1.3mm；桌子钢架与地面接触配塑料垫。桌下柜上部带抽屉，下部带柜门设计，储物柜配置金属门头铰、铝合金扣手，柜底与地面接触部分要求配备防潮、防腐蚀等保护措施。 桌面板规格：1210×600mm，桌面采用≥25mm 厚度的 E1 级中密度板，贴三聚氢胺饰面板，PP 注塑封边一次成型。钢件经过脱脂除锈酸洗磷化喷砂处理后静电喷塑，喷涂表面要求严实、均匀、饱和，不得出现露底，脱皮流挂等缺陷，表面附着力、耐腐蚀、抗冲击性能达到国家标准要求及国家环保标准要求。颜色：按照使用方要求定制。

采购单位（公章）

采购单位负责人：



2025 年 06 月 17 日

