

附件1：一等标准玻璃量器的型式、用途和标称容量

表 1 一等标准玻璃量器的型式、用途和标称容量			mL
型 式	用 途	标 称 容 量	
RB 型	用于检定二等标准玻璃量器	0.05, 0.1, 0.125, 0.2, 0.25, 0.5, 1, 2, 2.5, 3, 5, 10, 12.5, 15, 20, 25, 37.5, 50, 75, 100, 200, 250, 500, 1 000	
DB 型	用于检定 A 级滴定管	0.5, 1, 2, 2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100	
LB 型	用于检定 A 级容量瓶	1, 2, 5, 10, 25, 50, 100, 200, 250, 500, 1 000	
FXB 型	用于检定 A 级分度吸量管	0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 2.5, 5, 10, 12.5, 25, 50	
DXB 型	用于检定 A 级单标线吸量管	1, 2, 3, 5, 10, 15, 20, 25, 50, 100	
直管型	用于检定二等标准玻璃量器允差线	0.10, 0.24	

附件2：一等标准玻璃量器的流出时间及等待时间

表4 一等标准玻璃量器的流出时间及等待时间

规格型号	用途	标称容量/mL	流出时间/s	等待时间/s	规格型号	用途	标称容量/mL	流出时间/s	等待时间/s
RB-0.05	用于检定二等标准玻璃量器	0.05	25	15	DB-0.5	用于检定A级滴定管	0.5	25	15
RB-0.1		0.1	25	15	DB-1		1	25	15
RB-0.125		0.125	25	15	DB-2		2	25	15
RB-0.2		0.2	25	15	DB-2.5		2.5	35	15
RB-0.25		0.25	25	15	DB-5		5	35	15
RB-0.5		0.5	25	15	DB-10		10	40	15
RB-1		1	25	15	DB-15		15	40	20
RB-2		2	25	15	DB-20		20	45	20
RB-2.5		2.5	30	15	DB-25		25	45	20
RB-3		3	30	15	DB-30		30	45	20
RB-5		5	30	15	DB-40		40	55	20
RB-10		10	45	20	DB-50		50	60	20
RB-12.5		12.5	45	20	DB-60		60	60	20
RB-15		15	45	20	DB-80		80	70	30
RB-20		20	50	20	DB-100		100	80	30
RB-25		25	60	20	LB-1	用于检定A级容量瓶	1	25	15
RB-37.5		37.5	80	20	LB-2		2	25	15
RB-50		50	80	20	LB-5		5	35	15
RB-75		75	80	30	LB-10		10	35	15
RB-100		100	80	30	LB-25		25	45	20
RB-200		200	90	30	LB-50		50	60	20
RB-250		250	100	30	LB-100		100	70	30
RB-500		500	125	30	LB-200		200	90	30
RB-1000		1 000	210	30	LB-250		250	100	30
FXB-0.1		0.1	25	15	LB-500		500	125	30
FXB-0.2	用于检定A级分度吸量管	0.2	25	15	LB-1000		1 000	210	30
FXB-0.5		0.5	25	15	DXB-1	用于检定A级单标线吸量管	1	25	15
FXB-1		1	30	15	DXB-2		2	25	15
FXB-2		2	30	15	DXB-3		3	25	15
FXB-2.5		2.5	30	15	DXB-5		5	30	15
FXB-5		5	35	15	DXB-10		10	35	15
FXB-10		10	40	15	DXB-15		15	35	15
FXB-12.5		12.5	40	15	DXB-20		20	40	15
FXB-25		25	40	15	DXB-25		25	45	20
FXB-50		50	60	15	DXB-50		50	60	20
					DXB-100		100	80	20

附件3：一等标准玻璃量器容量允许差表

表 6 一等标准玻璃量器容量允差表						mL
规格型号	标称容量	允许误差 (±)	规格型号	标称容量	允许误差 (±)	
RB-0.1	0.1	0.000 2	RB-50	50	0.025	
RB-0.1	0.1	0.000 28	RB-50	50	0.030	
RB-0.2	0.2	0.000 3	RB-50	50	0.040	
RB-0.2	0.2	0.000 4	RB-50	50	0.060	
RB-0.25	0.25	0.000 3	RB-100	100	0.010	
RB-0.25	0.25	0.000 5	RB-100	100	0.020	
RB-0.5	0.5	0.000 6	RB-100	100	0.030	
RB-1	1	0.001 0	RB-100	100	0.060	
RB-2	2	0.001 0	RB-100	100	0.100	
RB-2	2	0.001 5	RB-100	100	0.200	
RB-2	2	0.002 0	RB-200	200	0.020	
RB-3	3	0.002 0	RB-200	200	0.030	
RB-5	5	0.001 0	RB-200	200	0.045	
RB-5	5	0.002 0	RB-200	200	0.100	
RB-5	5	0.002 5	RB-200	200	0.150	
RB-5	5	0.003 0	RB-250	250	0.020	
RB-5	5	0.001 0	RB-250	250	0.030	
RB-10	10	0.001 0	RB-250	250	0.050	
RB-10	10	0.002 0	RB-250	250	0.065	
RB-10	10	0.002 5	RB-250	250	0.100	
RB-10	10	0.006 0	RB-250	250	0.150	
RB-10	10	0.010 0	RB-250	250	0.200	
RB-10	10	0.015 0	RB-500	500	0.030	
RB-10	10	0.020 0	RB-500	500	0.075	
RB-10	10	0.025 0	RB-500	500	0.150	
RB-25	15	0.003	RB-500	500	0.300	
RB-20	20	0.004	RB-500	500	0.400	
RB-20	20	0.010	RB-1000	1000	0.050	
RB-20	20	0.015	RB-1000	1 000	0.070	
RB-20	20	0.025	RB-1000	1 000	0.110	
RB-20	20	0.030	RB-1000	1 000	0.250	
RB-25	25	0.004	RB-1000	1 000	0.300	
RB-25	25	0.005	RB-1000	1 000	0.400	
RB-25	25	0.006 5	RB-2000	2 000	0.080	
RB-25	25	0.015	RB-2000	2 000	0.110	
RB-25	25	0.030	RB-2000	2 000	0.160	
RB-50	50	0.006	RB-2000	2 000	0.400	
RB-50	50	0.010	RB-2000	2 000	0.600	
RB-50	50	0.015	RB-2000	2 000	0.800	

附件4：一等标准玻璃量器容量允差表（续）

表 6（续）			mL		
规格型号	标称容量	允许误差 （±）	规格型号	标称容量	允许误差 （±）
RB-2500	2 500	0.100	LB-2	2	0.005
RB-2500	2500	0.200	LB-5	5	0.006
RB-2500	2 500	0.450	LB-10	10	0.006
RB-2500	2 500	0.700	LB-25	25	0.010
RB-5000	5 000	0.250	LB-50	50	0.016
RB-5000	5 000	0.375	LB-100	100	0.030
RB-5000	5 000	0.800	LB-200	200	0.050
RB-5000	5 000	1.250	LB-250	250	0.050
RB-10000	10 000	0.500	LB-500	500	0.080
RB-10000	10 000	0.750	LB-1000	1 000	0.130
RB-10000	10 000	1.800	LB-2000	2 000	0.200
RB-10000	10 000	2.750	FXB-1	1	0.002 6
DB-1	1	0.003 0	FXB-2	2	0.004
DB-2	2	0.003 0	FXB-2.5	2.5	0.008 3
DB-2.5	2.5	0.003 0	FXB-5	5	0.008 3
DB-5	5	0.008 3	FXB-5	5	0.016
DB-5	5	0.003 0	FXB-10	10	0.016
DB-10	10	0.008 3	FXB-12.5	12.5	0.030
DB-10	10	0.016	FXB-25	25	0.030
DB-20	20	0.016	FXB-50	50	0.030
DB-20	20	0.030	DXB-1	1	0.002 3
DB-25	25	0.013	DXB-2	2	0.003
DB-30	30	0.016	DXB-3	3	0.005
DB-40	40	0.016	DXB-5	5	0.005
DB-40	40	0.030	DXB-10	10	0.006
DB-50	50	0.016	DXB-15	15	0.008
DB-60	60	0.030	DXB-20	20	0.010
DB-80	80	0.030	DXB-25	25	0.010
DB-100	100	0.030	DXB-50	50	0.016
LB-1	1	0.003	DXB-100	100	0.026

附件5：标准玻璃量器的外观技术要求

表 3 标准玻璃量器的外观技术要求

缺陷名称	外 观 要 求
气泡	不允许有破气泡、密集气泡以及宽度大于 3 mm 的气泡
气线	不允许有破气线
结石	不允许有大于 0.5 mm 的结石
节瘤	不允许有积水或用手能触摸的疙瘩

4.2.5 标准玻璃量器主体上应具有下列标记（见图 1）：许可证标记 ，制造厂或商标，标准温度（20℃），规格型号，标称容量/mL，流出时间/s，等待时间/s，器号。

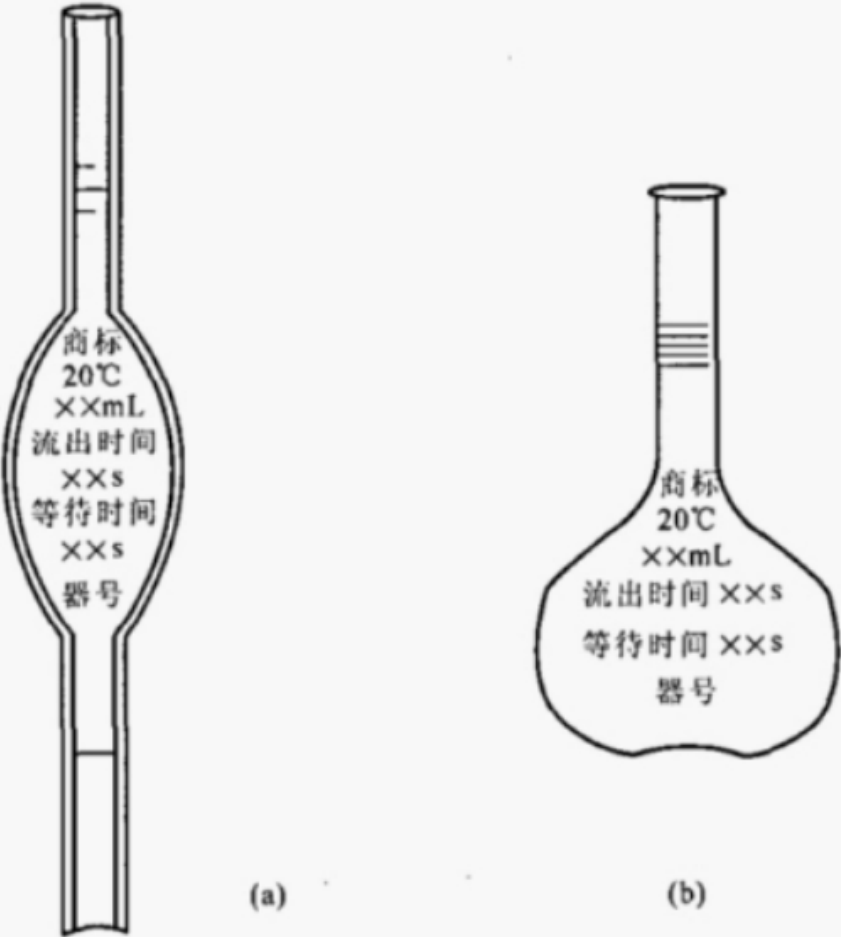
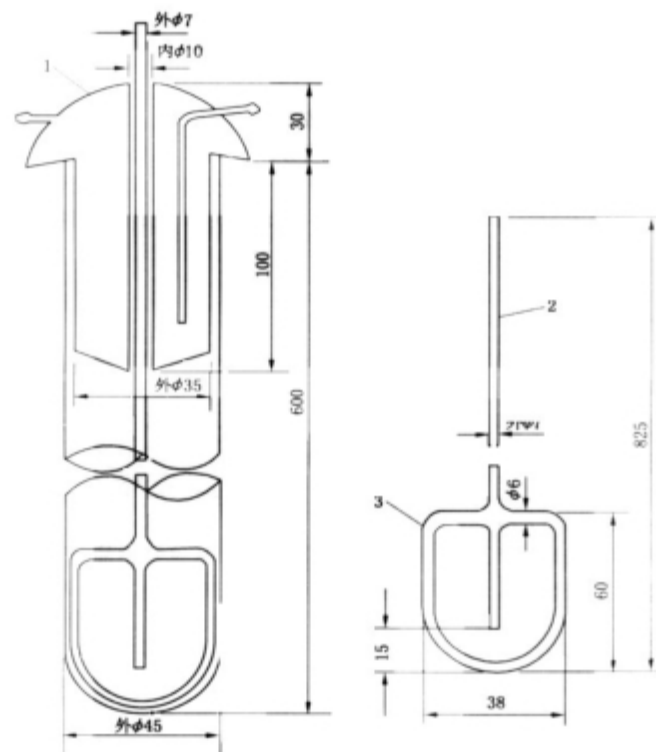


图 1 标准玻璃量器的标记

4.2.6 量瓶型标准玻璃量器的标记应符合 4.2.5 的要求，还应有量入式 (In) 或量出式 (Ex) 的标记。

附件7：氧化管示意图



1—玻璃冷凝器；2—通氧管(硬质玻璃管)；3—硬质玻璃棒

图1 氧化管