



灯杆技术参数:

1. 灯杆采用Q215优质钢管规格为 $\varnothing 245 \times 4.75 \text{mm}$ ，无横向焊缝，焊缝平整无漏焊及焊接缺陷。
2. 灯杆整体造型美观，表面光洁。
3. 灯杆基础法兰盘采用Q235优质钢板 $\varnothing 630 \times 25 \text{mm}$ ，法兰与杆体之间正面满焊，焊接可靠、牢固，无焊接缺陷，通过螺栓安装在基础上。
4. 电气检修门与灯杆浑然一体，门边缝隙小于2毫米，具备良好的防水性能。灯杆电气检修门内有接地及安装保险装置。
5. 灯杆及加工部件，整体热镀锌，表面光洁无明显色差，镀锌厚度按公司标准。
6. 灯杆表面静电喷塑处理，喷塑厚度按公司标准。表面防紫外线，防腐抗酸碱，喷塑后表面色泽一致，无脱落现象，表面喷塑保持期时间长。

