**包2（生物发酵饲草颗粒与饲草料储备库设施设备）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** | **单价** | **合计** |
| **1** | 粉碎揉丝机 | 台 | 1 | 136000 | 136000 |
| **2** | 上料输送机 | 台 | 1 | 28000 | 28000 |
| **3** | 尘笼 | 台 | 1 | 45000 | 45000 |
| **4** | 风机 | 台 | 1 | 31600 | 31600 |
| **5** | 上料输送机 | 台 | 1 | 29000 | 29000 |
| **6** | 小包块套袋打包机 | 台 | 1 | 146000 | 146000 |
| **7** | 脉冲除尘器1 | 台 | 1 | 39000 | 39000 |
| **8** | 脉冲除尘器2 | 台 | 1 | 68000 | 68000 |
| **9** | 上料输送机 | 台 | 1 | 33000 | 33000 |
| **10** | 重型滚筒筛 | 台 | 1 | 78000 | 78000 |
| **11** | 出土输送机 | 台 | 1 | 16000 | 16000 |
| **12** | 上料输送机 | 台 | 1 | 28000 | 28000 |
| **13** | 细粉机 | 台 | 1 | 136000 | 136000 |
| **14** | 分离器 | 台 | 1 | 36000 | 36000 |
| **15** | 上料输送机 | 台 | 1 | 28000 | 28000 |
| **16** | 颗粒机 | 台 | 1 | 186000 | 186000 |
| **17** | 938装载机 | 辆 | 2 | 75000 | 150000 |
| **18** | 青贮裹包机 | 台 | 4 | 53000 | 212000 |
| **19** | 120t数字式汽车衡 | 套 | 1 | 150000 | 150000 |
| **20** | 22立方搅拌机 | 台 | 1 | 220000 | 220000 |
| **21** | 撕碎机1400型 | 台 | 1 | 290000 | 290000 |
| **22** | 电动叉车 | 台 | 2 | 80000 | 160000 |
| **23** | 投料仓 | 台 | 1 | 19670 | 19670 |
| **24** | 输送绞龙 | 台 | 1 | 18000 | 18000 |
| **25** | 抽屉磁选器 | 台 | 1 | 8950 | 8950 |
| **26** | 输送绞龙 | 台 | 1 | 18000 | 18000 |
| **27** | **压片一体机** | **台** | **1** | **398000** | **398000** |
| **28** | 输送绞龙（选配） | 台 | 1 | 18000 | 18000 |
| **29** | 生物质蒸汽发生器 | 套 | 1 | 89500 | 89500 |
| **30** | 纯水反渗透设备 | 套 | 1 | 46900 | 46900 |
| **合计（元）** | | | | | **2862620** |
| **注：“27.压片一体机”**作为包2的**核心产品。** | | | | | |

**1.标的名称 ：粉碎揉丝机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **1-1** |  | 型号：S2800,主要用于玉米秸秆等草料的粉碎揉丝。 |
| **1-2** |  | 主型材：200\*150矩形管 |
| **1-3** |  | 转筒直径：2800mm |
| **1-4** |  | 沿子：3300mm |
| **1-5** |  | 转筒马达：BM6-625 |
| **1-6** |  | 转筒电机：5.5kW |
| **1-7** |  | 电机主功率：132kW |
| **1-8** |  | 刀片数量：72把 |
| **1-9** |  | 外形尺寸：4690\*3300\*6000 |
| **1-10** |  | 特点含软启动柜、液压站、电机到电控柜的电缆线  包含除尘帽、自动加油机+瓦盒降温水箱 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**2.标的名称 ：上料输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **2-1** |  | 型号：P1200 皮带输送机 |
| **2-2** |  | 皮带宽度：1200mm |
| **2-3** |  | 功率：4kW |
| **2-4** |  | 输送终点：尘笼 |
| **2-5** |  | 全封闭 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**3.标的名称： 尘笼**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **3-1** |  | 型号：C-1600 |
| **3-2** |  | 直径：1600mm |
| **3-3** |  | 宽度：1400mm |
| **3-4** |  | 功率：3kW |
| **3-5** |  | 风机：55kW |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**4.标的名称： 风机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **4-1** |  | 风机：55kW |

**5.标的名称：上料输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **5-1** |  | 型号：T1000 |
| **5-2** |  | 皮带宽度：1000mm |
| **5-3** |  | 功率：4kW |
| **5-4** |  | 输送高度：进打包机 |
| **5-5** |  | 全封闭 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**6.标的名称：小包块套袋打包机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **6-1** |  | 型号：LS-7 |
| **6-2** |  | 用途：粉碎后的小麦秸秆、玉米秸秆等 |
| **6-3** |  | 适用范围：粉碎后的草长度在 3-20 公分内 |
| **6-4** |  | 包装袋尺寸：76cm×75cm 两面不封口 |
| **6-5** |  | 包块重量：约 30-35 公斤，根据含水量以实测结果为准 （粉碎长度） |
| **6-6** |  | 冷却方式：水冷式+风冷 |
| **6-7** |  | 控制模式：手动+自动 |
| **6-8** |  | 油缸尺寸（毫米）：按顺序  1.预压油缸直径 160  2.预压油缸直径 220  3.推包油缸直径 220 |
| **6-9** |  | 液压泵：高压油泵，叶片泵 |
| **6-10** |  | 插装阀 |
| **6-11** |  | 主机功率：55kW |
| **6-12** |  | 液压站：分体式 |
| **6-13** |  | 液压油容积：800L 46#耐磨液压油 |
| **6-14** |  | 称重：气动称重 （气泵自备） |
| **6-15** |  | 捆包方式：套袋 |
| **6-16** |  | 结构形式板材： 主型材10mm、12mm、50mm等 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**7.标的名称：除尘器1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **7-1** |  | 型号：M-11 |
| **7-2** |  | 滤袋数量：80条 |
| **7-3** |  | 骨架：80根 |
| **7-4** |  | 脉冲阀数量：8个 |
| **7-5** |  | 风机：11kW |
| **7-6** |  | 包含整套设备所有的密封及管道 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**8.标的名称：除尘器2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **8-1** |  | 型号：M-22 |
| **8-2** |  | 滤袋：200条 |
| **8-3** |  | 骨架：200根 |
| **8-4** |  | 脉冲阀：20个 |
| **8-5** |  | 风机：22kW |
| **8-6** |  | 控制柜：1台 |
| **8-7** |  | 爬梯护栏：1套 |
| **8-8** |  | 包含整套设备所有的密封及管道 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**9.标的名称：上料输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **9-1** |  | 型号：T1400 |
| **9-2** |  | 输送机：宽度1400mm |
| **9-3** |  | 输送高度：进滚筒筛 |
| **9-4** |  | 功率：4kW |
| **9-5** |  | 全封闭 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**10.标的名称：重型滚筒筛**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **10-1** |  | 型号：S2000-8 |
| **10-2** |  | 外形：尺寸9200\*2350\*3100mm |
| **10-3** |  | 筛网直径：2000mm |
| **10-4** |  | 筛网长度：8000mm |
| **10-5** |  | 筛网大小标配：3mm（可定制） |
| **10-6** |  | 功率：12kW |
| **10-7** |  | 出土输送机带宽：400mm，长6000mm |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**11.标的名称：出土输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **11-1** |  | 型号：T1000 |
| **11-2** |  | 输送机宽度：1000mm |
| **11-3** |  | 输送：细粉机 |
| **11-4** |  | 功率：4kW |
| **11-5** |  | 全封闭 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**12.标的名称：上料输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **12-1** |  | 型号 ：T800 |
| **12-2** |  | 输送机宽度：800mm |
| **12-3** |  | 功率： 3kW |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**13.标的名称 细粉机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **13-1** |  | 型号：X132 |
| **13-2** |  | 主电机： 132kW |
| **13-3** |  | 筛网直径：φ10mm |
| **13-4** |  | 闭风器配电机：1.5kW |
| **13-5** |  | 引风机配电机：4kW |
| **13-6** |  | 锤片80 片合金刀具耐磨锋利、提高了设备的使用寿命。粉碎室采用多级破碎及细碎原理装置，工作冲击力大、生产效率高、细碎能力强。 |
| **13-7** |  | 配电柜 1 台 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**14.标的名称： 分离器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **14-1** |  | 型号：S1800 |
| **14-2** |  | 直径：1800mm |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**15.标的名称 上料输送机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **15-1** |  | 型号：T800 |
| **15-2** |  | 输送机宽度：800mm |
| **15-3** |  | 功率：3kW |
| **15-4** |  | 全封闭 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**16.标的名称 颗粒机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **16-1** |  | 型号： K2000 |
| **16-2** |  | 产量： 约 2 吨 |
| **16-3** |  | 主电机功率： 132kW |
| **16-4** |  | 润滑机构： 液压泵自动加油机 |
| **16-5** |  | 冷却机构 ：风冷散热 |
| **16-6** |  | 吸尘降尘装置： 风机+布袋式 |
| **16-7** |  | 结构形式 ：立式环模 2025 款 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**17.标的名称：938装载机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **17-1** |  | 发动机：490带增压58kW |
| **17-2** |  | 变速箱：265分体式 |
| **17-3** |  | 车桥：轮边桥 |
| **17-4** |  | 大臂：30 |
| **17-5** |  | 铲斗：1900 |
| **17-6** |  | 草抓：上四下五 |
| **17-7** |  | 卸载高度：3.5米 |
| **17-8** |  | 轮胎规格：20.5-16 |
| **17-9** |  | 长宽高：5915\*1900\*2790 |
| **17-10** |  | 重量：4300kg |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**18.标的名称 青贮裹包机名称MC650型**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **18-1** |  | 打捆机结构型式固定辊筒皮带组合式 |
| **18-2** |  | 包膜机构结构型式：旋臂式 |
| **18-3** |  | 挂接方式：固定式 |
| **18-4** |  | 配套动力型式：电动机 |
| **18-5** |  | 配套动力kW：11+3+0.75\*2+(24V) |
| **18-6** |  | 外形尺寸（长X宽X高）：工作状态m 5.4×1.45×2.35mm  运输状态m 3x1.45x2.35（主机运输） |
| **18-7** |  | 整机重量：1600kg |
| **18-8** |  | 喂入口宽度：680mm |
| **18-9** |  | 成捆室宽度：650mm |
| **18-10** |  | 膜架数量： 2 |
| **18-12** |  | 托盘皮带宽度：200mm×2 |
| **18-13** |  | 卷压滚筒（辊杠）数：19个 |
| **18-14** |  | 膜架回转半径：90mm |
| **18-15** |  | 草捆密度：650～800kg/m³（青贮玉米含水量 65%～70%）每包80～110KG |
| **18-16** |  | 适用草捆直径范围：Φ650±20mm |
| **18-17** |  | 适用草捆长度范围：680＋20mm |
| **18-18** |  | 生产效率：55-65包/h |
| **18-19** |  | 清料功能：底部链排清理 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**19.标的名称：120t数字式汽车衡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **19-1** |  | 秤体电子汽车衡规格型号：最大秤量120t,120t |
| **19-2** |  | 秤体秤台结构形式：四段全钢结构 |
| **19-3** |  | 秤体材料型号：面板厚度10# |
| **19-4** |  | 秤体秤台台板尺寸：3m×20m |
| **19-5** |  | 秤体分度值：50kg |
| **19-6** |  | 秤体最小秤量：1000kg |
| **19-7** |  | 秤体材质：Q235 |
| **19-8** |  | 秤体静态准确度等级：GB/T7723-2008（Ⅲ）级 |
| **19-9** |  | 秤体基坑形式：无基坑 |
| **19-10** |  | 秤体安全超载能力：125%FS |
| **19-11** |  | 秤体稳定时间:≤5S |
| **19-12** |  | 秤体电源电压与频率:AC220V(+10%～15%) 50Hz±1% |
| **19-13** |  | 秤体环境工作温度:-40～70℃ 仪表-10℃～+45℃ |
| **19-14** |  | 称重传感器传感器：数字桥式30t |
| **19-15** |  | 称重传感器数量：10只 |
| **19-16** |  | 称重传感器准确度等级：C3 |
| **19-17** |  | 称重传感器额定荷重t／只：30t |
| **19-18** |  | 称重传感器数据刷新速率：10～200次/秒 |
| **19-19** |  | 称重传感器数据传输率：9600～38400BPS |
| **19-20** |  | 称重传感器数字模块A/D码：1000万码 |
| **19-21** |  | 称重传感器综合误差：±0.02%F.S |
| **19-22** |  | 称重传感器重复性：±0.01%F.S |
| **19-23** |  | 称重传感器蠕变：±0.02%F.S/30min |
| **19-24** |  | 称重传感器温度对灵敏度的影响：±0.007%F.S/5℃ |
| **19-25** |  | 称重传感器温度补偿范围：-10℃～+40℃ |
| **19-26** |  | 称重传感器工作温度范围：-40℃～+80℃ |
| **19-27** |  | 称重传感器湿度范围：95%，（无结露） |
| **19-28** |  | 称重传感器供桥电压：9-12(DC/AC) |
| **19-29** |  | 称重传感器最大输出电压：25V(DC) |
| **19-30** |  | 称重传感器最大安全负荷：125%FS |
| **19-31** |  | 称重传感器极限过负荷：150%FS |
| **19-32** |  | 称重传感器通讯波特率：9600～19200BPS |
| **19-33** |  | 称重传感器密封等级：IP68 |
| **19-34** |  | 称重传感器最大传输距离：1200m |
| **19-35** |  | 标定零位调整能力：±100%FS |
| **19-36** |  | 置零范围：开机±4% ±10% ±20% ±40% ±100%FS可选 |
| **19-37** |  | 置零键：±1% ±2% ±4% ±10% ±20%FS可选 |
| **19-38** |  | 自动零点跟踪范围：0.1～9.9d可选 出厂为1.0d |
| **19-39** |  | 称重范围：-100%FS+100%FS+9d |
| **19-40** |  | 单位设置：T，kg，g ，可选 |
| **19-41** |  | 超载报警值：MAX+9d，MAX为设置的最大秤量 |
| **19-42** |  | 非线性：<0.01%FS |
| **19-43** |  | 增益漂移：<6ppm |
| **19-44** |  | 零点漂移：<10ppm |
| **19-45** |  | 标定：全部采用键盘操作完成 |
| **19-46** |  | 通讯接口：全部采用光电隔离，可同时接大屏幕和PC机 |
| **19-47** |  | 大屏幕通讯方式：RS232 |
| **19-48** |  | 数字接口能力：≤16个数字传感器或数字模块 |
| **19-49** |  | 交流漏电流：≤3.5mA(AC250V) |
| **19-50** |  | 接口：RS-232/485 、20mA电流环、打印接口 |
| **19-51** |  | 雷电保护：秤体与仪表分别接地保护 |
| **19-52** |  | 超载显示与保护：称重显示仪表9个分度值超载显示功能 |
| **19-53** |  | 键材料：轻触式薄膜开关 |
| **19-54** |  | 数据储存：断电时数据保护>50000h |
| **19-55** |  | 电源：AC200～240V 49Hz～51Hz |
| **19-56** |  | 使用温度：-10℃～60℃ |
| **19-57** |  | 储运温度：-25℃～55℃ |
| **19-58** |  | 保险丝：500mA |
| **19-59** |  | **秤体结构：**  产品采用模块秤台，不同模块的组合可实现多种规格系列的汽车衡，汽车衡秤台整体结构采用模块化方式设计，表面平整，整体外形美观大方。秤体的传感器支点均匀分布，秤台受力后重心平稳。汽车衡限位装置采用国标限位，安装在汽车衡的两端，有效限制汽车衡活动，稳定速度快，保障汽车衡复位良好，称量准确。 |
| **19-60** |  | **防腐功能：**  产品承重台材料选用优质热轧板材，其化学成分和力学性能符合GB700-88《普通碳素结构钢技术条件》的规定。全部钢材表面进行除锈处理，去除钢材表面的氧化皮、锈蚀等异物，除锈达到GB8923-88《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2.5级。秤体经专用设备处理后内部防锈底漆一遍，秤体四周和面板底漆一遍，丙烯酸耐磨灰色两遍。油漆颜色不超过一个色差，具有良好的防腐性能。 |
| **19-61** |  | **机械性能：**  全部采用CAXA、CAD、CAE等先进的设计手段，承重台的设计均采用计算机进行秤体刚度、强度受力分析计算，承重台的安全载荷大于125%FS，保证汽车衡具有良好的使用安全性和长期可靠性。 |
| **19-62** |  | **制造焊接工艺：**  承重台采用U型钢和钢板焊接成框架箱形结构。生产过程实现机械化、自动化，生产工艺包括钢板剪切、数控切割、U梁纵剪、U梁折弯、预拱加载铆焊、全封闭数控自动焊接、板缝数控埋弧焊接、除锈喷漆、检测等。  U型梁焊接采用自动焊接机，所有程序及焊接参数都由PLC自动控制。采用双柱龙门行走机构，多把焊枪同时工作，实现多条U梁多条焊缝同时焊接。自动化程度强，效率高。有效解决了人为焊接中的技术水平不统一，焊接效果差，速度慢等问题。 |
| **19-63** |  | **防雷击和防其他浪涌电压影响：**  产品结构基础设计符合GB5005-94《建筑防雷设计规范》和GB64-83《工业与民用电力装置的过电压保护设计规范》等要求，设计有良好的接地极，接地电阻小于4Ω，承重台通过专用接地线接地。 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**20.标的名称：22立方搅拌机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **20-1** |  | 22m³直连双轴，带软启动柜，整机长度6500mm，整机宽2300mm，料仓长度5000mm，料仓宽度2100mm，料仓高度2250mm，重量7.8t前后板厚14mm，底板厚度8mm，侧板厚度6mm，刀架厚度14mm，刀架方式/数量 刀座/28，花刀数量108个，主轴数量2个，电机数量/功率2X30kW/R147 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**21.标的名称 撕碎机1400型**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **21-1** |  | 采用分体式拆装方便，Q235钢板焊接而成，可按集装箱尺寸设计或者客户需求定做：长4750.宽1900，高2518，转速10～12转，减速机型号：方箱850型，减速机速比：48.57，机架：140x140，方管焊接而成材质：m6v，刀盘硬度范围：53～55硬度，刀盘直径：450mm，刀盘厚度：50mm，刀型以及材质：外齿采用小勾角外三角齿形，内孔为6方形，刀盘数量：28 |
| **21-2** |  | 配套出料输送B800\*8m，功率7.5（kw），将粉碎后的木料输送至中转料仓或地坑 |
| **21-3** |  | 包含整套设备所有的密封及管道 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**22.标的名称 电动叉车CPD30**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **22-1** |  | 行走电机功率：7.5kW；数量：1个 |
| **22-2** |  | 油泵电机功率：7.5kW；数量：1个 |
| **22-3** |  | 液压油缸2个，举升油缸：2个； |
| **22-4** |  | 门架叉车专用14.8#型钢门架，两级门架升降高度3米 |
| **22-5** |  | 货叉锻打货叉1.22米，数量：一对 |
| **22-6** |  | 制动方式油刹 |
| **22-7** |  | 控制器、行走控制1个+油泵控制器：1个 |
| **22-8** |  | 轮胎实心轮胎。前轮型号650-10，数量：2个；后轮型号500-8，数量：2个 |
| **22-9** |  | 电池60V400A锂电池，数量：1个； |

**23.标的名称 投料斗**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **23-1** |  | 投料斗约5m³，仓壁3mm，仓斗4mm，支撑10#槽钢。 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**24.标的名称 输送绞龙**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **24-1** |  | 绞龙外管厚度（mm）2.75 |
| **24-2** |  | 螺旋叶片厚度（mm）3 |
| **24-3** |  | 螺距（mm）143 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**25.标的名称 抽屉磁选器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **25-1** |  | 抽屉磁选器是以永磁材料产生强大磁场吸引力的节能型设备，采用单层可以抽出的磁力架和箱体组成，除铁效果佳，可随时开门清理。磁棒采用可以抽出的设计，只需简单的操作，即可让不锈钢管上附着的铁杂质自动地脱落下来，可快速分离物料中吸附的铁屑、螺栓、螺母钉子等铁制品。 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**26.标的名称 输送绞龙**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **26-1** |  | 绞龙外管厚度（mm）2.75 |
| **26-2** |  | 螺旋叶片厚度（mm）3 |
| **26-3** |  | 螺距（mm）143 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**27.标的名称 压片一体机**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **27-1** | **★** | HIO⼀体机整体全机采⽤模块化设计，⽅便未来⽤于不同牧场，可进⾏产量升级或转卖；整机部位全部采⽤SS304国标螺栓螺⺟连接； |
| **27-2** | **★** | 纵向调质单元融合⼤型压⽚⽟⽶调制塔蒸煮，拥有独⽴⾃主知识产权的调制塔；采用全SS304不锈钢设计，左右侧厚度3mm，设计使用寿命15年；多重蒸汽⼊仓，3个喷⽓点，确保⽟⽶均匀蒸煮. |
| **27-3** | **★** | 横向调质单元物料⼆次保质输送⾄压⽚机上⽅. |
| **27-4** | **★** | ⽀撑单元型钢焊接底座，进⾏退⽕处理，稳定持久确保不变形；全SS304不锈钢⼯具箱，存储常⽤备件，持久⽆腐蚀；全SS304不锈钢⽔箱，集成⼀体化⽔箱设计，减少占地⾯积； |
| **27-5** | **★** | 蒸汽控制单元⽤于外接蒸汽发⽣器或锅炉蒸汽；稳定⽆漏点；连接件：304不锈钢无缝钢管，⾦属波纹编织⽹耐⾼温管软管连接；控制配件采用国内知名品牌； |
| **27-6** | **★** | 压⽚单元设计符合HIO⼀体机的⾕物压⽚机；底座⽅便，易更换轧辊设计；轧辊500mm\*450mm；⾼镍铬钼合⾦轧辊，硬层均匀，合⾦层厚度20～25mm；专利拉丝设计，满⾜⾕物压⽚需要； |
| **27-7** | **★** | ⾃动化控制单元电控柜采⽤全SS303不锈钢外壳体；⼿动控制（或⾃动控制），操作灵活⽅便； |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**28.标的名称 输送绞龙（选配）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **28-1** |  | 绞龙外管厚度（mm）2.75 |
| **28-2** |  | 螺旋叶片厚度（mm）3 |
| **28-3** |  | 螺距（mm）143 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**29.标的名称 生物质蒸汽发生器**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **29-1** |  | 产量0.3T |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |

**30.标的名称 纯水反渗透设备**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **参数性质** | **技术参数及性能指标** |
| **30-1** |  | 由于地下水水质不明，且存在浊度高等不确定因素，故加大预处理设备配置，即加大石英砂过滤和活性炭过滤面积，加大精密过滤器的过滤面积，可以有效的拦截水质的大部分杂质。 |
| **30-2** |  | 增加阻垢装置，可以有效保护反渗透膜，延长膜的使用寿命。 |
| **30-3** |  | 使用PLC集成控制方式，画面美观、清晰，操作简单易懂。 |
| **30-4** |  | 配置双电导率，对原水和出水电导率均能直观显示，可以有效判断设备使用情况。 |
| **30-5** |  | 设备选用电磁阀等阀门、管件均为行业成熟稳定产品，品质高。 |
| **30-6** |  | 设备部件有明确标识，用户对设备可以一目了然地理解工作原理及走向。 |
| **30-7** |  | 每个管部件均有活接，便于后期维护。 |
| **打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。** | | |