

伊金霍洛旗阿勒腾席热镇第五小学文件

伊金霍洛旗阿勒腾席热镇第五小学关于申  
请发布项目变更公告的函

由我校组织实施的“家具、用具、广播、条屏设备采购”项目（项目编号：ESZCYQ-G-H-250048），原定于2025年10月14日开标。2025年10月12日，我校收到潜在供应商提交的质疑函，经研究论证，现决定对该项目采购参数表中“家具-2”类别的“二人上下床”参数进行更正，具体内容详见附件；其余采购参数保持不变。

为保障采购活动公平、合规开展，现特申请对本项目发布变更公告。

附件：《家具 - 2 二人上下床调整参数》

伊金霍洛旗阿勒腾席热镇第五小学

2025年10月13日



## 调整参数:

### 调整前参数:

规格尺寸:  $\geq W2000\text{mm} \times D900\text{mm} \times H1800\text{mm}$ , 下铺高度  $\geq 350\text{mm}$ , 上下铺间距  $\geq 900\text{mm}$ , 上铺护栏高度  $\geq 350\text{mm}$ 。含床垫。

### 材质要求:

1、边立柱: 采用  $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm} \times 1.1\text{mm}$  厚的优质冷轧钢板经特制成扇形闭合管材; 无尖锐棱角防止划伤磕碰, 立柱上端采用环保工程塑料封闭处理。

### 调整后参数:

1、边立柱: 采用  $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm} \times 1.1\text{mm}$  厚的优质冷轧钢板经特制成扇形闭合管材; 无尖锐棱角防止划伤磕碰, 立柱上端采用环保工程塑料封闭处理。立柱检测依据符合: GB/T3325-2024 GB/T11253-2019 QB/T4767-2014 标准要求。外观性能: 金属件-管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应封闭。金属件-喷漆(塑)涂层: 应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等, 应光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。产品表面理化性能-金属喷漆(塑)涂层: 硬度符合铅笔硬度 H, 无塑性变形和内聚破坏, 冲击强度符合冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹, 附着力达到 2 级或优于 2 级。力学性能: 下屈服强度  $\geq 235\text{MPa}$ 。抗拉强度  $\geq 380 \sim 500\text{MPa}$ , 断后伸长率  $\geq 20\%$ 。

● 以上报告需提供具有检测资质的第三方检测机构出具的

带有 CMA、CNAS 标识的检测报告。

2、长横梁：采用 $\geq 42\text{mm} \times 82\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 厚的优质冷轧钢板经特制成型的 P 型闭合管，正面有平凸加强筋，底部为圆弧形设计，起到防撞作用。

3、短横梁：采用 $\geq 32\text{mm} \times 82\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚的优质冷轧钢板经特制成型的 P 型闭合管，正面有平凸加强筋。底部为圆弧形设计，起到防撞作用。床头短拉撑采用  $25\text{mm} \times 0.9\text{mm}$  厚 D 型闭合管，竖撑采用 $\geq 15\text{mm} \times 30\text{mm} \times 0.8\text{mm}$  厚椭圆管，整体无棱角防磕碰。

4、床板支撑横梁：采用 $\geq 30\text{mm} \times 20\text{mm} \times 0.8\text{mm}$  优质扁方管且固定于横梁内部两端。钢管须符合：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》GB/T 3094-2012 《冷拔异型钢管》QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》GB/T 228.1-2021 《金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》GB/T 11253-2019 《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》GB/T6739-2022 《色漆和清漆笔法测定膜硬度》GB/T 1732-2020 《漆膜耐冲击测定法》GB/T 9286-2021 《色漆和清漆格试验》QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐试验 (ASS) 法》

检测项目包括：其中外观性能要求：金属件-钢管，管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭；金属件-喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，喷涂层光滑均匀，

色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。

金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾(委托方要求连续喷雾 300 小时)涂层本身的耐腐蚀等级和涂层对基体的保护等级均达到 10 级；中性盐雾(委托方要求连续喷雾 24 小时)涂层本身的耐腐蚀等级和涂层对基体的保护等级均达到 10 级。

产品表面涂饰层理化性能：冲击强度：400mm 应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 后观察溶液中样板划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。

化学元素分析：碳  $C \leq 0.06$ 、硅  $Si \leq 0.05$ 、锰  $Mn \leq 0.28$ 、磷  $P \leq 0.012$ 、硫  $S \leq 0.007$ 、铬  $Cr \leq 0.05$ 、镍  $Ni \leq 0.01$ 、氮  $N \leq 0.004$ ；

疲劳测试：30 万次，技术要求：未断裂。

●提供第三方检测机构出具的有效期内的检测报告扫描件。

调整后参数：

4. 床板支撑横梁：采用  $\geq 30mm*20mm*0.8mm$  优质扁方管且固定于横梁内部两端。

5、安全护栏：主体设计为圆弧形，采用  $\geq \Phi 19mm*0.9mm$  优质圆管弯制而成，护栏整体高度  $\geq 350mm$ ，上人侧开口  $\geq 500mm$ ，不上人侧开口小于  $\geq 200mm$ 。护栏检测依据符合 GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》，所检项目符合 GB/T

3094-2012 标准要求。●提供第三方检测机构出具的有效  
期内的检测报告扫描件。

调整后参数：

5. 安全护栏：主体设计为圆弧形，采用 $\geq \Phi 19\text{mm} \times 0.9\text{mm}$   
优质圆管弯制而成，护栏整体高度 $\geq 350\text{mm}$ ，上人侧开口  
 $\geq 500\text{mm}$ ，不上人侧开口小于 $\geq 200\text{mm}$ 。钢管须符  
合：GB/T3325-2024 GB/T228.1-2021 GB/T3094-2012  
GB/T15248-2008,检测结果：所检项目中金属件外观、硬  
度、冲击强度项目符合 GB/T3325-2024 标准要求，壁厚  
允许偏差、表面质量项目符合 GB/T3094-2012 标准要求，  
其他项目符合企业技术要求。表面质量：钢管的内外表面  
无裂纹、折叠、结疤、轧折和离层。钢管的尺寸允许偏差：  
壁厚  $S$  ( $1.0 < S \leq 3.0$ ) 标准要求 $-0.15 \sim +0.18 (-10\%S \sim +$   
 $12.5\%S)$ 。力学性能：下屈服强度， $\geq 235\text{MPa}$ 、抗拉强度 $\geq$   
 $380 \sim 500\text{MPa}$ 、断后伸长率 $\geq 26\%$ 。外观性能：金属件-管材  
应裂缝、叠缝，外露管口端面封闭。金属件-喷漆(塑)涂  
层应漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，  
无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。产品表面理化性能-金属  
喷漆(塑)涂层：硬度符合铅笔硬度 H，无塑性变形和内聚  
破坏，冲击强度符合冲击高度 400mm,无剥落、裂纹、皱  
纹。疲劳测试 30 万次未断裂。

● 以上报告需提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告

6、连接卡扣件：单边尺寸 $\geq 30\text{mm}$ ，材料厚度 $\geq 2.0\text{mm}$  采用优质冷轧钢板一次性冲压成型，需有三个连接卡口，用于床立柱与横梁紧扣连接。

7、梯子：支架采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 0.9\text{mm}$  厚优质方管焊接，与床连接采用凸字型一次注塑成型套脚连接，不使用螺丝连接，达到静音效果。梯踏步采用 $\geq 1.5\text{mm}$  厚优质冷轧钢板经冲压而成，尺寸 $\geq 300\text{mm} \times 50\text{mm}$ ，踏板底部加管焊接增强承重，表面有凹凸纹路，起到防滑作用。冷轧钢板须符合：GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》GB/T

11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》QB/T

3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》GB/T

228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》

GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定膜硬度》GB/T

1732-2020《漆膜耐冲击测定法》GB/T 9286-2021《色漆

和清漆 划格试验》GB/T 20854-2007《金属和合金的腐蚀

循环暴露在盐雾、“干”和“湿”条件下的加速试验》的

要求。检测项目包括：（1）外观性能：金属件-冲压件；

冲压件应无脱层、裂缝，金属件-喷涂层，涂层应无漏喷、

锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，应

无流挂疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（2）产品表面涂饰层理

化性能：硬度，试样在温度(23 ± 2)℃和相对湿度(50 ± 5)%的条件下调节 24h，铅笔硬度日 4H，应无塑性变形或内聚条纹。冲击强度：冲击高度 ≥ 400mm 应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h 后观察溶液中样板划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生，100h 后检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。（3）化学元素分析：碳 C ≤ 0.05。硅 Si ≤ 0.04。锰 Mn ≤ 0.21。磷 P ≤ 0.017。硫 S ≤ 0.008。铬 Cr ≤ 0.03。镍 Ni ≤ 0.02。氮 N ≤ 0.009。（4）金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾(委托方要求连续喷雾 300 小时)涂层本身的耐腐蚀等级、涂层对基体的保护等级均达到 10 级。中性盐雾(委托方要求连续喷雾 24 小时)：涂层本身的耐腐蚀等级、涂层对基体的保护等级均达到 10 级。

●提供第三方检测机构出具的有效期内的检测报告扫描件。

调整后参数：

7、梯子：支架采用 ≥ 25mm\*25mm\*0.9mm 厚优质方管焊接，与床连接采用凸字型一次注塑成型套脚连接，不使用螺丝连接，达到静音效果。梯踏步采用 ≥ 1.5mm 厚优质冷轧钢板经冲压而成，尺寸 ≥ 300mm\*50mm，踏板底部加管焊接增强承重，表面有凹凸纹路，起到防滑作用。冷轧钢板须符合：GB/T228.1-2021 GB/T244-2020 GB/T3325-2024

GB/T20854-2007 所检项目外观性能：金属件-管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。金属件-喷漆(塑)涂层：无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等。产品表面理化性能-金属喷漆(塑)涂层：硬度符合铅笔硬度 H，无塑性变形和内聚破坏，冲击强度符合冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 2 级或优于 2 级。力学性能：下屈服强度 $\geq 235\text{MPa}$ 、抗拉强度： $380\sim 500\text{MPa}$ 、断后伸长率 $\geq 26\%$ 。弯曲试验检测结果无裂纹。循环暴露在盐雾、“干”和“湿”条件下的加速试验 24h：测试后样品表面无锈蚀现象。

● 以上报告需提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告

8、床立柱外套式防潮胶套：采用优质无毒无味的 PP 塑料材质，一次性模压注塑成型，有效防水、防滑、防噪音。

调整后参数：

8. 床立柱外套式防潮胶套：采用优质无毒无味的 PP 塑料材质，一次性模压注塑成型，有效防水、防滑、防噪音。脚套检测须符合：GB/T 32487-2016、GB/T 9341-2008、GB/T 39822-2021，所检项目中弯曲强度、弯曲弹性模量、黄色指数变化值项目符合企业技术要求，其他项目符合：GB/T 32487-2016 标准要求。

●以上报告需提供具有检测资质的第三方检测机构出具的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告

9、床板：床板采用 $\geq 18\text{mm}$  优质环保多层板。实木多层板符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》、JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检测标准。 ●提供第三方检测机构出具的有效期内的检测报告扫描件。

调整后参数：

9. 床板：床板采用 $\geq 18\text{mm}$  优质环保多层板。实木多层板符合 GB/T34722-2017 GB/T42898-2023 SN/T3376-2012 所检项目外观质量：干花正面允许有 3 处，总面积不超过板面的 1%。干花背面总面积不超过板面的 2%。湿花正面允许有 3 处，总面积不超过板面的 1%。湿花背面总面积不超过板面的 2%。污斑正面每张  $5\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$  允许 3 处，不允许集中在任意一平方米内。污斑背面每张  $5\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$  允许 5 处，不允许集中在任意一平方米内。表面划痕正面每张长度 $\leq 200\text{mm}$  允许 3 处，不允许集中在任意一平方米内。影响到装饰层的不允许。表面划痕背面每张长度 $\leq 200\text{mm}$  允许 5 处，不允许集中在任意一平方米内。影响到装饰层的不允许。表面压痕正面每张  $20\text{mm}^2 \sim 50\text{mm}^2$  允许 3 处，不允许集中在任意一平方米内。表面

压痕背面每张  $20\text{mm}^2 \sim 50\text{mm}^2$  允许 5 处，不允许集中在任意一平方米内。透底正面和背面明显的不允许。外观质量：纸板错位正面、背面不允许。表面孔隙正面总面积不超过板面的 3%，表面孔隙背面总面积不超过板面的 5%。颜色不匹配正面、背面明显不允许。光泽不均正面、背面不允许。鼓泡正面每张  $3\text{mm}^2 \sim 30\text{mm}^2$  允许 3 处，不允许集中在任意一平方米内。鼓泡背面每张  $3\text{mm}^2 \sim 50\text{mm}^2$  允许 5 处，不允许集中在任意一平方米内。分层正面、背面均不允许，纸张撕裂正面  $\leq 100\text{mm}$ ，允许 1 处/张。纸张撕裂背面  $\leq 100\text{mm}$ ，允许 3 处/张。局部缺纸正面不允许，背面  $\leq 10\text{mm}^2$ ，允许 1 处/张。崩边正面不允许，背面  $\leq 3\text{mm}$ 。表面波纹正面背面允许有 3 条。规格尺寸及偏差：幅面尺寸及其偏差-长度、宽度  $\pm 1.5\text{mm/m}$ ，厚度偏差标准要求  $\pm 1.0\text{mm}$ 。垂直度、边缘直度、平整度标准要求均  $\leq 1\text{mm/m}$ 。平整度标准要求  $\leq 1\%$ 。含水率在 6.0~16.0%。胶合强度  $\geq 0.70\text{MPa}$ 。表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、走起皱等。表面耐划痕  $\geq 1.5\text{N}$  表面无大于 90% 的连续划痕。握螺钉力板面  $\geq 900\text{N}$ ，板边  $\geq 600\text{N}$ 。半挥发性有机化合物 (SVOC) 的释放量-邻苯二甲酸二丁酯检测结果未检出。有机氯杀虫剂： $\alpha$ -六六六、 $\beta$ -六六六、 $\gamma$ -六六六、 $\delta$ -六六六、七氯、艾氏剂、氯丹、狄氏剂、2,4-滴滴涕、-4,4 滴滴涕的企业技术指标： $\leq 0.5\text{mg/kg}$ ，结果均未检出。

● 以上报告需提供具有检测资质的第三方检测机构出具

的带有 CMA、CNAS 标识的检测报告

10、工艺处理：采用静电粉末喷涂，高温固化。

