

采购清单及技术参数				
序号	设备名称	数量	技术参数	备注
1	★玉米果穗烘干机	1套	1. 100T/批次生产线设备，烘干机25T共计4台， 2. 材质为50mm硅岩净化保温板，内置中风道上下循环，筛网底部制热及风压，进风道采用200径圆管。 3. 包含上料仓（3m*2m*3m）（长*宽*高）两台，锥形口；轴承是1310铸造轴承，全密封，支撑杆、底座、固定架和外壳等，用于支撑和固定上料仓的各个部分。 4. 上料机（9m*0.5m）2台，采用循环波澜刮板，优化设计减少果穗机械损伤，将湿玉米果穗输送至烘干机，双链条带动，圆钢漏尘，减速电机带动，框架，角铁，钢板包围。 5. 分料输送机（22m*0.8m）2条，按设定比例分配到多个进料口，手动调节；采用框架方管，钢板，角铁，圆轴，U型曹，环形输送带，每下料口配带一扇门。 6. 出料输送机（24m*0.6m）4条，采用钢架结构，滚轮，输送带，整体电机减速机；利用输送带承载并输送玉米果穗。 ■7. 电热风功率≥80kw， 8. 镀锌钢架结构，底板采用耐腐蚀玻镁板。 9. 内置温度、湿度传感器， 10. 烘干温度可调， 11. 加热器材质304不锈钢，耐高温线。 12. 智能电控主要功能：PLC集中控制，具有降压启动、短路、过载、失压保护；设备按流程可实现连锁控制。 13. 内置智能循环风机20*4=80台，自动排湿阀8*4=32台。	
2	玉米脱粒机	1台	1. 滚筒转速≥900转/分， 2. 产量10000-20000公斤/小时， 3. 配套动力22-28马力。	
3	精选机	1台	1. 生产率≥10t/h， 2. 功率≥15kw， 3. 获选率≥98%。	

4	地上变压器	1台	1. 名称:油浸式变压器, 2. 容量:400KVA, 3. 杆上安装, 杆高12m。 4. 输入电压:10kv 5. 输出电压:380v/220v 6. 型号:S13-M400 7. 配备高压计量装置 8. 配备400KVA综合计量箱	
---	-------	----	---	--

注:

1. “采购清单及技术参数”表中标记“★”的为核心产品;
2. 标记“■”的为核心产品中重要技术参数;
3. 核心产品中重要技术参数有负偏离的, 属未实质性响应。
4. 供应商须提供产品的检测报告、或鉴定证书、或产品认证证书、或技术白皮书、或说明书、或产品彩页、或生产厂家提供的质量承诺书等作为重要技术参数的佐证材料。
5. 以上表述若涉及到型号或具有指向性的参数, 仅代表“相当于”, 供应商所提供的服务或产品满足或优于该参数指标即可。
6. 投标人按工程量清单进行报价, 须在投标文件中附已标价工程量清单; 并填写招标文件附件中“附件: 货物品牌型号明细表”, 附在投标文件中。