

## 高斯M45印刷机大修性能指标

### 一、性能要求总原则：

大修后设备要达到产品设计性能90%以上,印刷质量指标符合报纸印刷国家标准GB/T 17934.3-2021 新闻纸冷固型平版胶印,新闻出版行业标准CY/T 197-2019 新闻纸冷固型胶印报纸印刷质量评价方法和中国报业印刷工作委员会报纸印刷质量检测要求及检测办法(详见报协印[2013]01号)。

### 二、基本性能指标：

▲1、印刷生产速度： $\geq 45000$ 份/小时。

2、每版最大可印刷区域：不小于 $534 \times 860\text{mm}$ 、非印刷间距：不大于 $11\text{mm}$ 。

3、适应纸张类型：国产或进口新闻纸。

适应纸张定量： $40\text{g/m}^2 \sim 60\text{g/m}^2$ 。

▲4、套准精度：正常印刷时，任意2色之间套准误差 $\leq \pm 0.15\text{mm}$ ，升降车速时无明显变化；接纸时套准误差在国家标准合格品范围之内。

5、冷启动废报率 $\leq 500$ 份，热启动废报率 $\leq 200$ 份。

▲6、设备满足两条4/4纸路的印刷方式。

### 三、各部具体技术要求：

#### (一) 套准系统及墨色

1、所有印版滚筒均可进行周向、轴向套准遥控，可调范围 $\geq \pm 2.5\text{mm}$ ，以 $0.01\text{mm}$ 为1个调节单位。

▲2、正常印刷时，任意两色之间套准误差 $\leq \pm 0.15\text{mm}$ 。升降车速无明显变化；接纸时套准误差 $\leq \pm 0.2\text{mm}$ 。

3、裁切套准调整范围 $> 600\text{mm}$ 。

4、U-U单元间的防纸张扩张装置能准确快速调整。

5、裁切位置调整允差 $\leq \pm 0.5\text{mm}$ 。

6、网点形状标准、清晰光洁、坚实、无严重变形及扩散、无重印。平网均匀不花，不出龟纹。

7、墨色印刷实地密度符合国标要求；黄：0.80-1.05，品红：0.85-1.10，青：0.85-1.10，黑：0.95-1.20。

## （二）输墨系统

1、通过手动调整，每个墨区最大不超过40mm。

▲2、墨斗辊转速可调节，墨斗间隙可准确回零，不漏墨。

## （三）润湿系统

1、水冷式中央润版水箱，供水能力及制冷能力足够全系统运行。

2、水斗辊转速可调节，各单元水路畅通。

▲3、重新设定好的供水量，可满足印刷工艺要求，能够自动跟踪印刷速度。

## （四）折页机

▲1、折报机生产速度必须满足 $\geq 45000$ 份/小时。

2、横折报线位置可调整，切口既可对齐，也可错开设定。

## （五）其他

▲1、每台设备两条纸路断纸检测装置，其动作快速准确。

▲2、大修后齿轮箱封闭良好，防潮、防尘，不漏不滴。供油系统的畅通润滑良好，对大修设备整体卫生进行清洁。

▲3、设备大修验收后，确保1年内设备印刷质量要达到国家标准的产品要求（或合同约定要求），如果设备有印刷产品质量问题，免费对大修后的设备进行检修。

▲4、对维修设备的印刷滚筒要进行静平衡、动平衡检测，对不符合检测要求的滚筒进行校正和维修。

5、各离合气阀动作及气路完好，更换所有气路的气管，确保各离合胶架的动作灵敏性并离合顺畅。各窜墨、窜水铜套的磨损情况及跳动情况不超过0.03mm，不符合检测要求的铜套须更换原厂新件。

6、对在大修过程中，一些隐含的配件，不可预见的问题或影响生产及产品质量的，只有打开设备才能发现需要更换的配件，需要做零配件更换预案，并附所需更换配件分项报价单。

7、对维修的设备重新进行找平和定位复核。

8、对设备的水路、油路进行检查，并根据需要对各管路进行更换。

9、设备大修所有更换的零配件及参数调整需要详细填写维修记录表，并注明时间及原因；

10、设备大修金额包含所有需要更换的零配件及相关辅助设施发生的费用。

（六）本技术要求最终解释权归内蒙古日报社。标“▲”为重要参数。