

磁粉探伤机，磁轭式磁粉探伤机校准装置

（设备）技术参数

一、用途：

用于对交流、直流（半波整流或全部整流）磁粉探伤机以及电磁轭式磁粉探伤机、交叉磁轭（旋转磁轭）探伤机的校准。

二、依据的主要标准、计量检定规程及校准规范

满足 JJF1273-2011《磁粉探伤机校准规范》以及 JJF 1458-2014《磁轭式磁粉探伤机校准规范》的建标要求。

三、技术指标

1	电流传感器	1. ★电流范围：0~16kA 2. ▲准确度等级优于:1.0 级 3. 额定频率：50Hz
2	标准电流（电压）表	1. ▲直流(交流)电压范围:不小于 0~1000V，优于 0.5 级 2. ▲直流(交流)电流范围:不小于 0~10A，优于 0.5 级
3	兆欧表	1. 测试电压：500V 2. 准确度：不低于 10 级
4	耐电压测试仪	1. 电压量程：>10kV 2. 准确度等级：不低于 5 级
5	特斯拉计	▲最大允许误差:±5%
6	钢卷尺	1. 量程：不小于 2m 2. 最大允许误差：±1%
7	照度计	1. 量程：>2klx 2. 准确度等级：2 级
8	紫外辐照计	1. 量程：>1.0mW/cm ² 2. 最大允许误差：±10%
9	标准试片	1. ▲标准试片应包含（A1、C、D、M1）型， 2. ★A1 型标准试片里应包含有 A1-15/50，A1-15/100 型标准试片和 A1-30/100 型标准试片， 3. A1 型、C 型和 D 型标准试片应符合 JB/T6065-2004 的规定， 4. 标准试片表面不应有锈蚀、邹褶和变形；
10	电流测试试件	1. 材质：T2 紫铜棒 2. 尺寸：φ 25mm×460mm、φ 40 mm×460 mm；
11	退磁试件	1. 材质：45 号钢 2. ▲尺寸：φ 30 mm×300mm，处理要求：经 860℃水淬火和 480℃回火的处理 3. 洛氏硬度：38HRC~42 HRC.

12	钳形电流表	1. 最大测量电流：不小于 100A； 2. 准确度等级：不低于 2 级；
13	磁轭式磁粉探伤机提升力校准装置	1. 拉力范围（1～300）N； 2. 准确度等级不低于 2 级； 3. 采用可充电电池供电，仪器显示页面具备全触摸屏操作； 4. 测力结束后可一键打印测试结果数据；
14	磁粉	1. 磁粉应具有高磁导率、低矫顽力和低剩磁的性能，颜色与被检工件表面有较高的对比度。 2. 磁粉粒度和性能的其他要求应符合 JB/T 6063 的规定。
15	载体	1. 湿法应采用水或低粘度油基载体作为分散媒介。若以水为载体时，应加入适当的防锈剂和表面活性剂，必要时添加消泡剂。 2. ▲油基载体的运动黏度在 38℃ 时小于或等于 3.0 mm ² /s，使用温度下小于或等于 5.0 mm ² /s，闪点不低于 94℃，且无荧光和无异味。
16	磁悬液	1. 磁悬液对工件表面湿润性好，磁粉分散性好，形成磁痕色泽鲜明。形状清晰； 2. 采用罐体、阀门，由机械化流水线进行装，严格检验，不堵、不漏；

四、设备配置

产品名称	单位	数量	备注
电流传感器	台	1	/
标准电流（电压）表	台	1	/
兆欧表	台	1	/
耐电压测试仪	台	1	/
特斯拉计	台	1	/
钢卷尺	把	1	/
照度计	台	1	/
紫外辐照计	台	1	/
标准试片	套	4	/
电流测试试件	套	1	无须溯源
退磁试件	套	1	/
钳形电流表	只	1	/
磁轭式磁粉探伤机提升力校准装置	台	1	/
磁粉	包	1	无须溯源
载体	瓶	1	无须溯源
磁悬液	瓶	2	无须溯源
溯源证书	份	1	/

说明书	份	1	/
合格证	份	1	/