


序号	分项	单位	数量	单价	总价	备注	示例
1	一沙知语学机	套	1	8502	8502	<p>一：造型尺寸规格：宽度3330mm*高度1220mm，尺寸偏差需控制在 <math>\pm 2\text{mm}</math> 范围内。材质及工艺：①边框为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯150mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边。表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>②内部底板造型为不锈钢造型封面，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>③下方支撑架为镀锌矩管支撑架</p> <p>备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回填泥土恢复至原有模样。</p>	
2	骆驼	套	6	9500	57000	<p>一：造型尺寸规格：宽度1000-3320mm*高度1390mm-2230mm(共计6个)尺寸偏差控制在 <math>\pm 2\text{mm}</math> 范围内，各套产品间同部位尺寸一致性偏差<math>\leq 3\text{mm}</math>，确保整体视觉协调，材质及工艺：骆驼底部绿色整体造型为造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯50mm-150mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆，顶部灰色底板造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯50mm</p> <p>②表面立体字为大于等于1.2mm厚304不锈钢</p>	

						<p>剪板折弯<b>10mm</b>。双面无缝焊接，双面无缝焊接四周封边，表 面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷 涂对应颜色<b>2K</b>汽车色漆</p> <p>③表面骆驼及人物造型为大于等于<b>1.2mm</b>厚<b>304</b>不锈钢剪板折弯<b>50mm</b>。双面无缝焊接，双面无缝焊接四周 封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果 图方案喷涂对应颜色<b>2K</b>汽车色漆</p> <p>备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回 填泥土恢复至原有模样。</p>	
3	大漠踪影	套	1	58000	58000	<p>一：弧形造型尺寸规格：长15400mm*高度1850mm，尺寸偏差需控制在 ±3mm 范围内（弧形长度方向）、±2mm 范围内（高度方向），确保与设计效果图比例一致。材质及工艺：①不锈钢小品造型：长15400mm*高度1850mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，底座造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯200mm。双面无缝焊接，内置国 标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边。表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道 找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>②弧形边框造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯150mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架， 双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底 漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色 2K汽车色漆</p> <p>③支撑架为镀锌矩管(直径为50mm)</p> <p>④中间圆形造型(数量为20个):圆边框造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯100mm。双面无缝焊 接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，</p>	

					<p>手工汽车 合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆(造型内部内置 转轴，整体可自由旋转)</p> <p>⑤表面底板造型为不锈钢造型封面，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平 二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆。表面图文内容根据校方制作文 件内容uv打印画面</p> <p>⑥中间立体字造型：长3250mm*高900mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，材质及工艺：立体字造型为两层，底层为大于等于1.2mm厚304 不锈钢剪板折弯100mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面 喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂 对应颜色2K汽车色漆，二层为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯20mm。双面无缝焊接，双面无缝焊接 四周封边</p> <p>备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回 填泥土恢复至原有模样。</p>	 <p>大漠踪影·认识沙漠动植物</p>  <p>大漠踪影·认识沙漠动植物</p>
--	--	--	--	--	--	--



4	万沙奏响	套	1	14170	14170	<p>一：造型尺寸规格：宽度3420mm*高度1890mm。尺寸偏差控制在±2mm范围内，材质及工艺：①圆柱造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢 剪板折弯直径100mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>②立体字为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯厚度400mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>③立体字为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯厚度400mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>④中间透明区域为透明亚克力圆筒，内部为彩色沙子，上下两端为不锈钢收口造型(内部需安装发声系统，需专业设备公司二次深化)上下两端连接处为钢丝</p> <p>⑤敲锤锤为专业设备公司统一提供(锤子轻击圆筒，内部电子发声系统根据沙子体积发出不同声音)</p> <p>备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回填泥土恢复至原有模样。</p>	
---	------	---	---	-------	-------	--	---

5	众沙成物	套	1	32600	32600	<p>一：材质及工艺：①众沙成物标语造型：宽2000mm*高2400mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，材质及工艺：造型边框为大于等于1.2mm 厚304不锈钢剪板折弯100mm。双面无缝焊接，内置40*20*1.2mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆②底板造型为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯50mm。双面无缝焊接，双面无缝焊接四周封边。字体为镂空字体，整体表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆</p> <p>二：沙漏整体造型：宽1050mm*2000mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，材质及工艺：①造型外边框为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯100mm。双面无缝焊接，内置40*20*1.2mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆②沙漏造型边框为大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯200mm。双面无缝焊接，内置国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对应颜色2K汽车色漆③支撑架为镀锌方管造型，靠近沙漏一侧需要安装转轴(使沙漏可自由旋转)④中间沙漏为定制沙漏</p> <p>三：作品展示架：长7200mm*高2400mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，材质及工艺：①造型边框为1.2mm厚304不锈钢剪板折弯100mm。双面无缝焊接，内置40*20*1.2mm, 尺寸偏差控制在±2mm范围内，国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封</p>
---	------	---	---	-------	-------	---



						边，表面喷 涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方案喷涂对 应颜色2K汽车色漆②中间区域均为钢丝网 备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回 填泥土恢复至原有模样。 备注：挂画为校方自行提供	
6	地面脚印步汀器	套	15	1055.338	15830.07	一：造型尺寸规格：宽度300mm*高度200mm，尺寸偏差控制在±2mm范围内。材质及工艺：①地面脚步造型为：大于等于1.2mm厚304不锈钢剪板折弯50mm。双面无缝焊接，内置40*20*1.2mm，尺寸偏差控制在±2mm范围内，国标热镀锌骨架，双面无缝焊接四周封边，表面喷涂双组份汽车环氧底漆，手工汽车合金灰焊道找平二次中涂底漆，表面根据效果图方 案喷涂对应颜色2K汽车色漆 ②地面脚步造型下方需安装弹簧 备注：基础及安装：现场基础预埋开挖，镀锌方管焊接制作内部主结构、混凝土浇筑固定，回 填泥土恢复至原有模样。	
7	合 计 ( 元 ):				186102		

薄弱环节提升项目-小学部室外活动场域改造(成品定制及安装小品)



