

中共赤峰市委党校校园建设项目配套设备物资采购

其他配套设备物资 1

注：标“▲”的为投标产品的主要技术参数；

2、投标人投标时采购标的价格不允许超出品目预算，本设备清单的货物须全部在投标文件分项

报价表及技术偏离表列明，未列明评审时可按无效标处理。

序号	采购标的	技术参数	数量	单位	品目预算（元）
1	沙发 1	<p>1. 框架:采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯通裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$, 抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>2. 面料:采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于: 甲醛含量(B 类)、PH 值(B 类)、耐水色牢度(B 类)、耐酸汗渍(B 类)、耐碱汗渍(B 类)、耐干摩擦(B 类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格; 富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出; 防螨检测的驱避率$\geq 99.00\%$; 燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格; 抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)$\geq 99\%$; 按技术要求检测单项判定均为合格; 防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>▲3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级: 9 级; 拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N/cm}$; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>▲4. 油漆:检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求, 光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$, 有害物质含量: VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出; 甲醛释放量未检出; 重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出, 乙二醇醚及醚酯总和含量未检出, 苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出, 多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出, , 耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级, 抗菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$, 漆膜硬度达到 5H, 铅笔硬度(擦伤)达到 5H, 附着力达到 0 级。</p>	8	只	11360

		<p>5. 尺寸: 1100mm*900mm*900mm (允许偏差±10mm)。</p> <p>▲6. 具备中国环境标志产品认证。</p>			
2	沙发 2	<p>1. 框架:采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯通裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度≥0.7g/cm³, 抗弯强度≥103MPa, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>▲2. 面料:采用抗菌超纤皮: 检测依据符合 GB/T16799-2018、HJ 507-2009、GB20400-2006、GB/T19941.2-2019、QB/T4199-2011、QB/T4341-2012、WS/T 650-2019 标准要求。检测项包含但不限于: 摩擦色牢度(干擦、碱性汗液、湿擦)单项评价: 合格; 涂层粘着牢度≥8.0N/10mm; 气味≤1 级; PH≥5.7; 游离甲醛未检出(游离甲醛检出限: 20mg/kg); 感官要求: 全张革厚薄基本均匀、无油腻感(油蜡革除外)、革身平整、柔软、丰满有弹性、正面革不裂面、无管皱、主要部位不松面, 单项评价均为: 合格; 禁用偶氮染料均未检出(单个禁用偶氮染料检出限: 5mg/kg), 单项评价均为: 合格; 产品中有害物质限值: 五氯苯酚(PCP)、四氯苯酚(TeCP)均未检出; 邻苯基苯酚(OPP)未检出; ⑦防霉等级(黑曲霉) 1 级; 抑菌率(大肠杆菌)≥99%; 抑菌效果(金黄色葡萄球菌)≥99%。</p> <p>3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级: 9 级; 拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆:检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求, 光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°, 有害物质含量: VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出; 甲醛释放量未检出; 重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出, 乙二醇醚及醚酯总和含量未检出, 苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出, 多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出, , 耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级, 抗菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%, 漆膜硬度达到 5H, 铅笔硬度(擦伤)达到 5H, 附着力达到 0 级。</p> <p>5. 脚架:采用钢管检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚≥1.8mm; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级; 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H; 耐冲击性(正向冲击)单项判定合格;</p>	6	只	9300

		<p>弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性(48h)无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.50%；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>6. 尺寸：2000mm*870mm*870mm（允许偏差±10mm）；</p>			
3	沙发 3	<p>1. 框架:采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度≥0.7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料:采用抗菌超纤皮：检测依据符合 GB/T16799-2018、HJ 507-2009、GB20400-2006、GB/T19941.2-2019、QB/T4199-2011、QB/T4341-2012、WS/T 650-2019 标准要求。检测项包含但不限于：摩擦色牢度(干擦、碱性汗液、湿擦)单项评价：合格；涂层粘着牢度≥8.0N/10mm；气味≤1 级；PH≥5.7；游离甲醛未检出（游离甲醛检出限：20mg/kg）；感官要求：全张革厚薄基本均匀、无油腻感（油蜡革除外）、革身平整、柔软、丰满有弹性、正面革不裂面、无管皱、主要部位不松面，单项评价均为：合格；禁用偶氮染料均未检出（单个禁用偶氮染料检出限：5mg/kg），单项评价均为：合格；产品中有害物质限值：五氯苯酚（PCP）、四氯苯酚（TeCP）均未检出；邻苯基苯酚（OPP）未检出；⑦防霉等级（黑曲霉）1 级；抑菌率（大肠杆菌）≥99%；抑菌效果（金黄色葡萄球菌）≥99%。</p> <p>3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级：9 级；拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分,按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆:检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度(擦伤)达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 脚架:采用钢管检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚≥1.8mm；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、</p>	12	只	8700

		<p>GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥4H；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性(48h)无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.50%；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>6. 尺寸：1000mm*870mm*870mm（允许偏差±10mm）；</p>			
4	沙发 4	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯穿裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯穿裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度≥0.7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于：甲醛含量（B 类）、PH 值（B 类）、耐水色牢度（B 类）、耐酸汗渍（B 类）、耐碱汗渍（B 类）、耐干摩擦（B 类）、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格；富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出；防螨检测的驱避率≥99.00%；燃烧性能等级（B1）氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99%；按技术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到 0 级（黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉）。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级：9 级；拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度(擦伤)达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：1000mm*870mm*870mm（允许偏差±10mm）；</p>	84	只	117600

5	沙发 5	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g}/\text{cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用真皮检测符合 GB/T16799-2018；GB/T1741-2020；HJ507-2009；QB/T4199-2011；QB/T4341-2012；WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度：干擦≥ 5级（500 次），湿擦≥ 5级（250 次），涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$；撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹；游离甲醛$\leq 4\text{mg}/\text{kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物（VOC）未检出；防霉菌性能等级（黑曲霉）达到 1 级，防霉性能等级（黄曲霉）达到 0 级；抗菌性能：抗（抑）菌率（大肠埃希氏菌（大肠杆菌））$\geq 99.00\%$；抗（抑）菌性能（金黄色葡萄球菌）$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度（擦伤）达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：1000mm*870mm*870mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	22	只	30800
---	------	--	----	---	-------

6	三人位	<p>1. 框架:采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯通裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$, 抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>2. 面料:采用真皮检测符合 GB/T16799-2018; GB/T1741-2020; HJ507-2009; QB/T4199-2011; QB/T4341-2012; WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度: 干擦≥ 5级(500 次), 湿擦≥ 5级(250 次), 涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$; 撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹; 游离甲醛$\leq 4\text{mg}/\text{kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物(VOC)未检出; 防霉菌性能等级(黑曲霉)达到 1 级, 防霉性能等级(黄曲霉)达到 0 级; 抗菌性能: 抗(抑)菌率(大肠埃希氏菌(大肠杆菌))$\geq 99.00\%$; 抗(抑)菌性能(金黄色葡萄球菌)$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级: 9 级; 拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 脚架:采用钢管, 管壁厚度达到 2.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级; 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)$\geq 4\text{H}$; 耐冲击性(正向冲击)单项判定合格; 弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$; 耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常; 耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性(48h)无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)$\geq 99.50\%$; 耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级; 耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸: 2060mm*950mm*780mm(允许偏差$\pm 10\text{mm}$);</p>	2	只	2900
---	-----	--	---	---	------

7	单只沙发	<p>1. 框架:采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯通裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$, 抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>2. 面料:采用真皮检测符合 GB/T16799-2018; GB/T1741-2020; HJ507-2009; QB/T4199-2011; QB/T4341-2012; WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度: 干擦≥ 5级(500 次), 湿擦≥ 5级(250 次), 涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$; 撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹; 游离甲醛$\leq 4\text{mg/kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物(VOC)未检出; 防霉菌性能等级(黑曲霉)达到 1 级, 防霉性能等级(黄曲霉)达到 0 级; 抗菌性能: 抗(抑)菌率(大肠埃希氏菌(大肠杆菌))$\geq 99.00\%$; 抗(抑)菌性能(金黄色葡萄球菌)$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级: 9 级; 拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N/cm}$; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 脚架:采用钢管, 管壁厚度达到 2.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级; 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)$\geq 4\text{H}$; 耐冲击性(正向冲击)单项判定合格; 弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$; 耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常; 耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性(48h)无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)$\geq 99.50\%$; 耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级; 耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸: 1060mm*950mm*780mm(允许偏差$\pm 10\text{mm}$);</p>	4	只	3000
---	------	--	---	---	------

8	茶几 1	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012,外观应无开口裂缝,无腐朽,无死节虫眼孔洞夹皮,无树脂囊、树脂道、树胶道,材色应均匀,无明显色差,应无变色、褪色,无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕,应无边角缺损和局部脱落,金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%,甲醛含量未检出,含水率为 7-9%。</p> <p>6. 尺寸:500mm*700mm*500mm(允许偏差±10mm);</p>	58	个	38280
---	------	---	----	---	-------

9	茶几 2	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012,外观应无开口裂缝,无腐朽,无死节虫眼孔洞夹皮,无树脂囊、树脂道、树胶道,材色应均匀,无明显色差,应无变色、褪色,无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕,应无边角缺损和局部脱落,金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%,甲醛含量未检出,含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020,偏心连接件偏心体抗压强度≥300N,偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N,连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N,中性盐雾试验 240h 达到 10 级,耐霉菌性(黑曲霉)等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸:1400mm*700mm*450mm(允许偏差±10mm);</p>	6	个	3000
---	------	--	---	---	------

10	茶几 3	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012,外观应无开口裂缝,无腐朽,无死节虫眼孔洞夹皮,无树脂囊、树脂道、树胶道,材色应均匀,无明显色差,应无变色、褪色,无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕,应无边角缺损和局部脱落,金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%,甲醛含量未检出,含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020,偏心连接件偏心体抗压强度≥300N,偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N,连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N,中性盐雾试验 240h 达到 10 级,耐霉菌性(黑曲霉)等级达到 0 级。</p> <p>7. 岩板:茶几面中间内嵌 2mm 厚岩板,纹理自然清晰;</p> <p>8. 尺寸:1400mm*700mm*450mm(允许偏差±10mm);</p>	2	个	1000
----	------	---	---	---	------

11	茶几 4	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能（I 类）剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087）、汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087）、汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 尺寸：600mm*600mm*620mm（允许偏差±10mm）；</p>	305	个	210450
12	衣架 1	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯穿裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工（最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计），修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝（贯穿裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮存部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预密孔、选择孔除外），各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度≥0.7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽（入射角 60°）-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料（含</p>	1	个	940

		<p>腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出;甲醛释放量未检出;重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出,乙二醇醚及醚酯总和含量未检出,苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出,多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出,,耐霉菌性等级-黑曲霉达到0级,抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%,漆膜硬度达到5H,铅笔硬度(擦伤)达到5H,附着力达到0级。</p> <p>3. 尺寸: 800mm*320mm*150mm(允许偏差±10mm);</p>			
13	衣架 2	<p>1. 框架: 采用实木木方,检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求,外观要求: ①应无贯通裂缝,②木家具中不应有虫蛀现象,③外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%,④外表和存放物品部位用材应无树脂囊,⑤外表节子宽度不应超过材宽的1/3,真径不超过12mm,⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于5mm的缺陷不计),修补后缺陷数外表不超过4个,内表不超过6个,⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工,⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角,⑨板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致,⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂,零部件的结合应严密、牢固,各种配件,连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外),各种配件安装应严密、平整、端正、牢固,结合处应无开裂或松动,含水率8-10%,气干密度≥0.7g/cm³,抗弯强度≥103MPa,总挥发性有机化合物(TVOC)未检出,甲醛释放量未检出,防霉菌等级-黑曲霉达到0级;</p> <p>2. 油漆: 检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求,光泽(入射角60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°,有害物质含量:VOC含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出;甲醛释放量未检出;重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出,乙二醇醚及醚酯总和含量未检出,苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出,多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出,,耐霉菌性等级-黑曲霉达到0级,抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%,漆膜硬度达到5H,铅笔硬度(擦伤)达到5H,附着力达到0级。</p> <p>3. 尺寸: 420mm*1850mm(允许偏差±10mm);</p>	2	个	1500
14	讲桌 1	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用E0级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I类)剥离长度符合要求合格率100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到0级。抗菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子和醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子和醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性</p>	23	张	43171

		<p>有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限 (mg/kg):铅 (0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限 (mg/kg):铬(0.087)，汞(0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：1800mm*600mm*900mm（允许偏差±10mm）；</p>			
15	讲桌 2	<p>1. 面材:采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限 (mg/kg):铅 (0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限 (mg/kg):铬(0.087)，汞(0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限 (mg/kg):铅 (0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限 (mg/kg):铬(0.087)，汞(0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心</p>	46	张	59800

		<p>连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：1200mm*600mm*900mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>			
16	条桌 1	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥ 5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率$\leq 8\%$；胶合强度$\geq 1.5\text{MPa}$；静曲强度：顺纹$\geq 41.5\text{MPa}$、横纹$\geq 36.2\text{MPa}$；弹性模量：顺纹$\geq 7000\text{MPa}$、横纹$\geq 6900\text{MPa}$；浸渍剥离性能（I 类）剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌$\geq 99.6\%$；</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛$\leq 7\text{mg/kg}$，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）$\leq 12\text{g/L}$，游离甲醛$\leq 7\text{mg/kg}$，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）$\geq 99.5\%$，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：2100mm*460mm*760mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	36	张	54000

17	条桌 2	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014));工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012,外观应无开口裂缝,无腐朽,无死节虫眼孔洞夹皮,无树脂囊、树脂道、树胶道,材色应均匀,无明显色差,应无变色、褪色,无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕,应无边角缺损和局部脱落,金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%,甲醛含量未检出,含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020,偏心连接件偏心体抗压强度≥300N,偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N,连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N,中性盐雾试验 240h 达到 10 级,耐霉菌性(黑曲霉)等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸:1400mm*460mm*760mm(允许偏差±10mm);</p>	36	张	32400
18	条桌 3	<p>1. 面材:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017; GB/T13010-2020; GB18584-2001; GB/T17657-2013; GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性</p>	728	张	669760

		<p>能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>3. 油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限 (mg/kg):铅 (0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限 (mg/kg):铬(0.087)，汞(0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限 (mg/kg):铅 (0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限 (mg/kg):铬(0.087)，汞(0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限：50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条:符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件:三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性(黑曲霉)等级达到 0 级。</p> <p>7. 脚架:采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚≥1.8mm；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H；耐冲击性(正向冲击)单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性(48h)无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%；耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级；耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>8. 脚轮:检测依据符合 QB/T 4765-2014、GB/T 16422.3-2022、GB/T 250-2008、GB/T 35607-2017、GB 28481-2012、GB/T 3325-2017，产品有害物质(铅、铬、镉、汞、锑、砷、钡、硒)均为检出，重金属未检出，金属喷漆(塑)涂层硬度≥5H，抗冲击性、动载荷：脚轮的零部件不应出现分离和松动，脚轮的滚动、旋转和制动等功能不应受到损伤；</p> <p>9. 尺寸：1400mm*500mm*760mm(允许偏差±10mm)；</p>			
19	条桌 4	<p>1. 面材:采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出，挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>2. 基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、</p>	112	张	120400

		<p>GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能(I类)剥离长度符合要求合格率100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到0级。抗菌菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>3.油漆:采用环保水性底漆:检测依据符合GB18581-2020、HJ2537-2014标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4.水性面漆:检测依据符合GB18581-2020、HJ2537-2014标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071))；可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重金属检出限(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>5.实木封边条:符合QB/T4463-2013、GB/T4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能(抗菌率)≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为7-9%。</p> <p>6.五金配件:三合一连接件检测依据符合GB/T10125-2021、GB/T3325-2017、GB/T28203-2011、GB/T6461-2002、GB/T1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验240h达到10级，耐霉菌性(黑曲霉)等级达到0级。</p> <p>7.脚架:采用钢管，管壁厚度达到2.0mm，检测依据符合GB/T3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999标准要求。壁厚≥1.8mm；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到10级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果1级；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H；耐冲击性(正向冲击)单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常；耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]168h无异常；耐湿性500h无异常；耐沸水性(48h)无异常；耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%；耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到0级；耐霉菌性(桔青霉)达到0级。</p> <p>8.脚轮:检测依据符合QB/T4765-2014、GB/T16422.3-2022、GB/T250-2008、GB/T35607-2017、GB28481-2012、GB/T3325-2017，产品有害物质(铅、铬、镉、汞、锑、砷、钡、硒)均为检出，重金属未检出，金属喷漆(塑)涂层硬度≥5H，抗冲击性、动载荷：脚轮的零部件不应出现分离和松动，脚轮的滚动、旋转和制动等功能不应受到损伤；</p> <p>9.尺寸：1600mm*500mm*760mm(允许偏差±10mm)；</p>			
20	桌子 1	<p>1.基材：采用E0级三聚氰胺饰面刨花板检测依据符合GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB18580-2017、GB/T15102-2017、JC/T2039-2010标准要求。检测项包括但不限于：理化性能：静曲强度≥13.5MPa，弹性模量≥1770MPa，内结合强度≥0.45MPa，表面胶合强度≥1.20MPa，2h吸水厚度膨胀率≤6.0%；理化性能：含水率按技术要求单项评价合格，密度按技术要求单项评价合格；理化性能：板面握螺钉力≥1150N，板边握螺钉力≥920N；理化性</p>	16	张	31680

	<p>能：表面耐冷热循环、表面耐划痕按技术要求单项评价合格；理化性能：表面耐磨磨耗值$\leq 48\text{mg}/100\text{r}$，表面情况素色磨 350r 后无露底现象（背面），表面情况图案纹磨 100r 后保留 50%以上花纹（正面），表面耐香烟灼烧达到 5 级，表面耐污染腐蚀达到 5 级，表面耐龟裂达到 5 级，表面耐干热达到 5 级，表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（1m^3 气候箱法）未检出；品质属性：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗细菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌）$\geq 99\%$；⑨防霉菌性能的防霉菌（黑曲霉）等级达到 0 级；</p> <p>2. 封边：PVC 封边条检测依据符合 QB/T4463-2013 标准要求。检测项包含但不限于：外观：塑料封边条（背胶处理应均匀、边缘应光滑平直、无缺损），检测结果单项判定合格；规格尺寸及其偏差和形状公差：按技术要求检测，厚度及其偏差单项判定均为合格；理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性按技术要求检测单项判定均为合格；理化性能：耐开裂性（耐龟裂性）达到 1 级，耐光色牢度达到 5 级，且单项判定均为合格；有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：$0.1\text{mg}/\text{L}$），氯乙烯单体未检出（检出限：$0.017\text{mg}/\text{kg}$），且单项判定均为合格；有害物质限量：可迁移元素（可溶性重金属）—铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se）、砷（As）、汞（Hg）均未检出，且单项判定均为合格；有害物质限量：多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）均未检出，且单项判定均为合格。</p> <p>3. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>4. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）$\geq 4\text{H}$；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.50\%$；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：$2400\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 760\text{mm}$（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>			
--	--	--	--	--

21	桌子 2	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能（I 类）剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087）、汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087）、汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 尺寸：800mm*750mm（允许偏差±10mm）；</p>	9	张	13500
22	桌子 3	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能（I 类）剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p>	12	个	10200

	<p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅 (Pb) 含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆) 未检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铅 (0.071))；可溶性重金属含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铬 (0.087), 汞 (0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物 (VOC) 未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅 (Pb) 含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆) 未检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铅 (0.071))；可溶性重金属含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆)：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铬 (0.087), 汞 (0.004)、镉 (0.014))；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物 (VOC) ≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出 (检出限：50mg/kg)。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能 (抗菌率) ≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性 (黑曲霉) 等级达到 0 级。</p> <p>7. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚≥1.8mm；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力 (干附着力、沸水附着力、湿附着力) 检测结果 1 级；铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥4H；耐冲击性 (正向冲击) 单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%(质量分数) 盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%(质量分数) 氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性(48h) 无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌 (大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌) ≥99.50%；耐霉菌性等级 (黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉) 达到 0 级；耐霉菌性 (桔青霉) 达到 0 级。</p> <p>8. 尺寸：600mm*750mm (允许偏差±10mm)；</p>			
--	--	--	--	--

23	桌子 4	<p>1. 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面刨花板检测依据符合 GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB 18580-2017、GB/T15102-2017、JC/T 2039-2010 标准要求。检测项包含但不限于：理化性能：静曲强度$\geq 13.5\text{MPa}$，弹性模量$\geq 1770\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.45\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.20\text{MPa}$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 6.0\%$；理化性能：含水率按技术要求单项评价合格，密度按技术要求单项评价合格；理化性能：板面握螺钉力$\geq 1150\text{N}$，板边握螺钉力$\geq 920\text{N}$；理化性能：表面耐冷热循环、表面耐划痕按技术要求单项评价合格；理化性能：表面耐磨磨耗值$\leq 48\text{mg}/100\text{r}$，表面情况素色磨 350r 后无露底现象（背面），表面情况图案纹磨 100r 后保留 50%以上花纹（正面），表面耐香烟灼烧达到 5 级，表面耐污染腐蚀达到 5 级，表面耐龟裂达到 5 级，表面耐干热达到 5 级，表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（1m^3 气候箱法）未检出；品质属性：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌）$\geq 99\%$；⑨防霉菌性能的防霉菌（黑曲霉）等级达到 0 级；</p> <p>2. 封边：PVC 封边条检测依据符合 QB/T4463-2013 标准要求。检测项包含但不限于：外观：塑料封边条（背胶处理应均匀、边缘应光滑平直、无缺损），检测结果单项判定合格；规格尺寸及其偏差和形状公差：按技术要求检测，厚度及其偏差单项判定均为合格；理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性按技术要求检测单项判定均为合格；理化性能：耐开裂性（耐龟裂性）达到 1 级，耐光色牢度达到 5 级，且单项判定均为合格；有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：$0.1\text{mg}/\text{L}$），氯乙烯单体未检出（检出限：$0.017\text{mg}/\text{kg}$），且单项判定均为合格；有害物质限量：可迁移元素（可溶性重金属）—铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se）、砷（As）、汞（Hg）均未检出，且单项判定均为合格；有害物质限量：多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）均未检出，且单项判定均为合格。</p> <p>3. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>4. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）$\geq 4\text{H}$；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.50\%$；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：$2200\text{mm}\times 1100\text{mm}\times 750\text{mm}$（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	8	张	13600
----	------	--	---	---	-------

24	桌子 5	<p>1. 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面刨花板检测依据符合 GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB 18580-2017、GB/T15102-2017、JC/T 2039-2010 标准要求。检测项包含但不限于：理化性能：静曲强度$\geq 13.5\text{MPa}$，弹性模量$\geq 1770\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.45\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.20\text{MPa}$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 6.0\%$；理化性能：含水率按技术要求单项评价合格，密度按技术要求单项评价合格；理化性能：板面握螺钉力$\geq 1150\text{N}$，板边握螺钉力$\geq 920\text{N}$；理化性能：表面耐冷热循环、表面耐划痕按技术要求单项评价合格；理化性能：表面耐磨磨耗值$\leq 48\text{mg}/100\text{r}$，表面情况素色磨 350r 后无露底现象（背面），表面情况图案纹磨 100r 后保留 50%以上花纹（正面），表面耐香烟灼烧达到 5 级，表面耐污染腐蚀达到 5 级，表面耐龟裂达到 5 级，表面耐干热达到 5 级，表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（1m^3 气候箱法）未检出；品质属性：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌）$\geq 99\%$；⑨防霉菌性能的防霉菌（黑曲霉）等级达到 0 级；</p> <p>2. 封边：PVC 封边条检测依据符合 QB/T4463-2013 标准要求。检测项包含但不限于：外观：塑料封边条（背胶处理应均匀、边缘应光滑平直、无缺损），检测结果单项判定合格；规格尺寸及其偏差和形状公差：按技术要求检测，厚度及其偏差单项判定均为合格；理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性按技术要求检测单项判定均为合格；理化性能：耐开裂性（耐龟裂性）达到 1 级，耐光色牢度达到 5 级，且单项判定均为合格；有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：$0.1\text{mg}/\text{L}$），氯乙烯单体未检出（检出限：$0.017\text{mg}/\text{kg}$），且单项判定均为合格；有害物质限量：可迁移元素（可溶性重金属）—铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se）、砷（As）、汞（Hg）均未检出，且单项判定均为合格；有害物质限量：多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）均未检出，且单项判定均为合格。</p> <p>3. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>4. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）$\geq 4\text{H}$；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.50\%$；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：$3600\text{mm}\times 1800\text{mm}\times 750\text{mm}$（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	1	张	3200
----	------	--	---	---	------

25	化妆桌	<p>1. 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面刨花板检测依据符合 GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB 18580-2017、GB/T15102-2017、JC/T 2039-2010 标准要求。检测项包含但不限于：理化性能：静曲强度$\geq 13.5\text{MPa}$，弹性模量$\geq 1770\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.45\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.20\text{MPa}$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 6.0\%$；理化性能：含水率按技术要求单项评价合格，密度按技术要求单项评价合格；理化性能：板面握螺钉力$\geq 1150\text{N}$，板边握螺钉力$\geq 920\text{N}$；理化性能：表面耐冷热循环、表面耐划痕按技术要求单项评价合格；理化性能：表面耐磨磨耗值$\leq 48\text{mg}/100\text{r}$，表面情况素色磨 350r 后无露底现象（背面），表面情况图案纹磨 100r 后保留 50%以上花纹（正面），表面耐香烟灼烧达到 5 级，表面耐污染腐蚀达到 5 级，表面耐龟裂达到 5 级，表面耐干热达到 5 级，表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（1m^3 气候箱法）未检出；品质属性：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌）$\geq 99\%$；⑨防霉菌性能的防霉菌（黑曲霉）等级达到 0 级；</p> <p>2. 封边：PVC 封边条检测依据符合 QB/T4463-2013 标准要求。检测项包含但不限于：外观：塑料封边条（背胶处理应均匀、边缘应光滑平直、无缺损），检测结果单项判定合格；规格尺寸及其偏差和形状公差：按技术要求检测，厚度及其偏差单项判定均为合格；理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性按技术要求检测单项判定均为合格；理化性能：耐开裂性（耐龟裂性）达到 1 级，耐光色牢度达到 5 级，且单项判定均为合格；有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：$0.1\text{mg}/\text{L}$），氯乙烯单体未检出（检出限：$0.017\text{mg}/\text{kg}$），且单项判定均为合格；有害物质限量：可迁移元素（可溶性重金属）—铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、钡（Ba）、铋（Sb）、硒（Se）、砷（As）、汞（Hg）均未检出，且单项判定均为合格；有害物质限量：多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）均未检出，且单项判定均为合格。</p> <p>3. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>4. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）$\geq 4\text{H}$；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.50\%$；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：$1200\text{mm}\times 500\text{mm}\times 800\text{mm}$（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	4	张	5680
----	-----	---	---	---	------

26	会议桌	<p>1. 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面刨花板检测依据符合 GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、GB 18580-2017、GB/T15102-2017、JC/T 2039-2010 标准要求。检测项包含但不限于：理化性能：静曲强度$\geq 13.5\text{MPa}$，弹性模量$\geq 1770\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.45\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.20\text{MPa}$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 6.0\%$；理化性能：含水率按技术要求单项评价合格，密度按技术要求单项评价合格；理化性能：板面握螺钉力$\geq 1150\text{N}$，板边握螺钉力$\geq 920\text{N}$；理化性能：表面耐冷热循环、表面耐划痕按技术要求单项评价合格；理化性能：表面耐磨磨耗值$\leq 48\text{mg}/100\text{r}$，表面情况素色磨 350r 后无露底现象（背面），表面情况图案纹磨 100r 后保留 50%以上花纹（正面），表面耐香烟灼烧达到 5 级，表面耐污染腐蚀达到 5 级，表面耐龟裂达到 5 级，表面耐干热达到 5 级，表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（1m^3 气候箱法）未检出；品质属性：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌）$\geq 99\%$；⑨防霉菌性能的防霉菌（黑曲霉）等级达到 0 级；</p> <p>2. 封边：PVC 封边条检测依据符合 QB/T4463-2013 标准要求。检测项包含但不限于：外观：塑料封边条（背胶处理应均匀、边缘应光滑平直、无缺损），检测结果单项判定合格；规格尺寸及其偏差和形状公差：按技术要求检测，厚度及其偏差单项判定均为合格；理化性能：耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性按技术要求检测单项判定均为合格；理化性能：耐开裂性（耐龟裂性）达到 1 级，耐光色牢度达到 5 级，且单项判定均为合格；有害物质限量：甲醛释放量未检出（检出限：$0.1\text{mg}/\text{L}$），氯乙烯单体未检出（检出限：$0.017\text{mg}/\text{kg}$），且单项判定均为合格；有害物质限量：可迁移元素（可溶性重金属）-铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se）、砷（As）、汞（Hg）均未检出，且单项判定均为合格；有害物质限量：多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）均未检出，且单项判定均为合格。</p> <p>3. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度$\geq 300\text{N}$，偏心连接件预埋螺母体抗压强度$\geq 500\text{N}$，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>4. 脚架：采用钢管，管壁厚度达到 2.0mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$；金属件外观管材、电镀层均检测单项合格；金属电镀层理化性能抗盐雾，无锈点；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）$\geq 4\text{H}$；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.50\%$；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：$3800\text{mm} \times 1600\text{mm} \times 760\text{mm}$（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	2	张	7600
----	-----	--	---	---	------

27	法官台	<p>▲1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>▲2. 基材：采用 E0 级中密度纤维板符合 GB/T11718-2021；GB/T35601-2017；GB 18580-2017；GB/T39600-2021；HJ 571-2010；JC/T2039-2010；GB/T17657-2013；GB8624-2012 标准要求。砂光板面质量要求：无分层、鼓泡或碳化，无局部松软，无板边缺损，无油污斑点或异物，无压痕；规格尺寸、尺寸偏差、密度及偏差和含水率要求：规格尺寸、厚度偏差、板内密度偏差、垂直度、密度、含水率均为合格；物理力学性能：静曲强度≥27.0MPa；弹性模量≥3580MPa；内胶合强度≥0.60MPa；吸水厚度膨胀率≤5.5%；表面胶合强度≥1.20MPa；握螺钉力：板面≥1100N，板边≥835N，表面吸收性能≥103mm；甲醛释放量（1m³ 气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯均未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；抗菌性能抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99.50%；防霉菌等级（黑曲霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；硬质家具的燃烧性能等级（B1 级）：热释放速率峰值≤178kw, 5min 内总热释放量≤26MJ，最大烟密度≤51%。</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树脂道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：3500mm*880mm*900mm（允许偏差±10mm）；</p> <p>▲8. 具备中国环境标志产品认证。</p>	1	张	5400
----	-----	---	---	---	------

28	书记员 台	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级中密度纤维板符合 GB/T11718-2021；GB/T35601-2017；GB 18580-2017；GB/T39600-2021；HJ 571-2010；JC/T2039-2010；GB/T17657-2013；GB8624-2012 标准要求。砂光板面质量要求：无分层、鼓泡或碳化，无局部松软，无板边缺损，无油污斑点或异物，无压痕；规格尺寸、尺寸偏差、密度及偏差和含水率要求：规格尺寸、厚度偏差、板内密度偏差、垂直度、密度、含水率均为合格；物理力学性能：静曲强度≥27.0MPa；弹性模量≥3580MPa；内胶合强度≥0.60MPa；吸水厚度膨胀率≤5.5%；表面胶合强度≥1.20MPa；握螺钉力：板面≥1100N,板边≥835N，表面吸收性能≥103mm；甲醛释放量（1m³ 气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯均未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；抗菌性能抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99.50%；防霉菌等级（黑曲霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；硬质家具的燃烧性能等级（B1 级）：热释放速率峰值≤178kw,5min 内总热释放量≤26MJ，最大烟密度≤51%。</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树脂道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：1600mm*800mm*760mm（允许偏差±10mm）；</p>	1	张	2300
----	----------	---	---	---	------

29	诉讼台	<p>1. 面材：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>2. 基材：采用 E0 级中密度纤维板符合 GB/T11718-2021；GB/T35601-2017；GB 18580-2017；GB/T39600-2021；HJ 571-2010；JC/T2039-2010；GB/T17657-2013；GB8624-2012 标准要求。砂光板面质量要求：无分层、鼓泡或碳化，无局部松软，无板边缺损，无油污斑点或异物，无压痕；规格尺寸、尺寸偏差、密度及偏差和含水率要求：规格尺寸、厚度偏差、板内密度偏差、垂直度、密度、含水率均为合格；物理力学性能：静曲强度≥27.0MPa；弹性模量≥3580MPa；内胶合强度≥0.60MPa；吸水厚度膨胀率≤5.5%；表面胶合强度≥1.20MPa；握螺钉力：板面≥1100N,板边≥835N，表面吸收性能≥103mm；甲醛释放量（1m³ 气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯均未检出；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；抗菌性能抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌）≥99.50%；防霉菌等级（黑曲霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；硬质家具的燃烧性能等级（B1 级）：热释放速率峰值≤178kw,5min 内总热释放量≤26MJ，最大烟密度≤51%。</p> <p>3. 油漆：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>4. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>5. 实木封边条：符合 QB/T 4463-2013、GB/T 4371-2012，外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，金黄色葡萄球菌-抗菌性能（抗菌率）≥99.5%，甲醛含量未检出，含水率为 7-9%。</p> <p>6. 五金配件：三合一连接件检测依据符合 GB/T 10125-2021、GB/T 3325-2017、GB/T 28203-2011、GB/T 6461-2002、GB/T 1741-2020，偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，偏心连接件预埋螺母体抗压强度≥500N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥700N，中性盐雾试验 240h 达到 10 级，耐霉菌性（黑曲霉）等级达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸：1800mm*700mm*760mm（允许偏差±10mm）；</p>	2	张	5120
----	-----	---	---	---	------

30	转椅	<p>▲1. 靠背面料:网布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于:甲醛含量(B类)、PH值(B类)、耐水色牢度(B类)、耐酸汗渍(B类)、耐碱汗渍(B类)、耐干摩擦(B类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格;抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格;富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出;防螨检测的驱避率≥95.50%;燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃按技术要求检测单项判定均为合格;抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%;按技术要求检测单项判定均为合格;防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>▲2. 座面面料:绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于:甲醛含量(B类)、PH值(B类)、耐水色牢度(B类)、耐酸汗渍(B类)、耐碱汗渍(B类)、耐干摩擦(B类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格;抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格;富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出;防螨检测的驱避率≥99.00%;燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格;抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%;按技术要求检测单项判定均为合格;防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>▲3. 座面:采用曲木板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB 18580-2017、GB/T17657-2013、GB/T35601-2017,含水率应为 7-9%;胶合强度≥0.80MPa,胶合强度合格率≥99%,甲醛释放量(1m3 气候箱法)E1≤0.01mg/m3;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出。</p> <p>4. 扶手:采用 4D 升降扶手,可进行高低、前后、左右调节功能</p> <p>5. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于:表面密度按技术要求检测单项判定为合格;40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格;甲醛散发:未检出,按技术要求检测单项判定为合格;回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级:9 级;拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm;干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分,按技术要求检测单项判定为合格;抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟):检测结果为阻燃 I 级,通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>6. 脚架:采用钢管,管壁厚度达到 2.0mm,检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚≥1.8mm;金属件外观管材、电镀层均检测单项合格;金属电镀层理化性能抗盐雾,无锈点;中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h,镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层:抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H;耐冲击性(正向冲击)单项判定合格;弯曲试验检测结果≤2mm;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常;耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h 无异常;耐湿性 500h 无异常;耐沸水性(48h)无异常;耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象;抗细菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%;耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级;耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>7. 尺寸:490mm*510mm*1150mm(允许偏差±10mm);</p> <p>▲8. 具备中国环境标志产品认证。</p>	2025	把	951750
----	----	--	------	---	--------

31	椅子 1	<p>1. 框架:采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯通裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$, 抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>2. 面料:采用真皮检测符合 GB/T16799-2018; GB/T1741-2020; HJ507-2009; QB/T4199-2011; QB/T4341-2012; WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度: 干擦≥ 5级(500 次), 湿擦≥ 5级(250 次), 涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$; 撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹; 游离甲醛$\leq 4\text{mg/kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物(VOC)未检出; 防霉菌性能等级(黑曲霉)达到 1 级, 防霉性能等级(黄曲霉)达到 0 级; 抗菌性能: 抗(抑)菌率(大肠埃希氏菌(大肠杆菌))$\geq 99.00\%$; 抗(抑)菌性能(金黄色葡萄球菌)$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵:检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级: 9 级; 拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆:检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求, 光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$, 有害物质含量:VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出; 甲醛释放量未检出; 重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出, 乙二醇醚及醚酯总和含量未检出, 苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出, 多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出, , 耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级, 抗菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$, 漆膜硬度达到 5H, 铅笔硬度(擦伤)达到 5H, 附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸: 580mm*590mm*940mm(允许偏差$\pm 10\text{mm}$);</p>	194	把	106700
32	椅子 2	<p>1. 靠背面料: 网布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于: 甲醛含量(B 类)、PH 值(B 类)、耐水色牢度(B 类)、耐酸汗渍(B 类)、耐碱汗渍(B 类)、耐干摩擦(B 类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格; 富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出; 防螨检测的驱避率$\geq 95.50\%$; 燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃按技术要求检测单项判定均为合格; 抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)$\geq 99\%$; 按技术要求检测单项判定均为合格; 防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>2. 座面面料: 绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于: 甲醛含量(B 类)、PH 值(B 类)、耐水色牢度(B 类)、耐酸汗渍(B 类)、耐碱汗渍(B 类)、耐干摩擦(B 类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定</p>	80	把	23200

		<p>均为合格;抗引燃特性试验(阻燃Ⅰ级)按技术要求检测单项判定为合格;富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出;防螨检测的驱避率≥99.00%;燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格;抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%;按技术要求检测单项判定均为合格;防霉等级达到0级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>3.座面:采用曲木板检测依据符合GB/T9846-2015、GB 18580-2017、GB/T17657-2013、GB/T35601-2017,含水率应为7-9%;胶合强度≥0.80MPa,胶合强度合格率≥99%,甲醛释放量(1m3气候箱法)E1≤0.01mg/m3;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出。</p> <p>4.阻燃海绵:检测依据符合GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011标准要求。检测项包括但不限于:表面密度按技术要求检测单项判定为合格;40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格;甲醛散发:未检出,按技术要求检测单项判定为合格;回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级:9级;拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm;干热老化后拉伸强度-S类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分,按技术要求检测单项判定为合格;抗引燃特性试验(阻燃Ⅰ级-阴燃的香烟):检测结果为阻燃Ⅰ级,通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>5.脚架:采用钢管,管壁厚度达到2.0mm,检测依据符合GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999标准要求。壁厚≥1.8mm;金属件外观管材、电镀层均检测单项合格;金属电镀层理化性能抗盐雾,无锈点;中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾500h,镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到10级。涂层:抗菌环氧树脂粉末检测依据符合HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果1级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H;耐冲击性(正向冲击)单项判定合格;弯曲试验检测结果≤2mm;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常;耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]168h无异常;耐湿性500h无异常;耐沸水性(48h)无异常;耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象;抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%;耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到0级;耐霉菌性(桔青霉)达到0级。</p> <p>6.尺寸:540mm*550mm*1030mm(允许偏差±10mm);</p>			
33	椅子 3	<p>1.靠背面料:网布检测依据符合GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009标准要求。检测项包括但不限于:甲醛含量(B类)、PH值(B类)、耐水色牢度(B类)、耐酸汗渍(B类)、耐碱汗渍(B类)、耐干摩擦(B类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格;抗引燃特性试验(阻燃Ⅰ级)按技术要求检测单项判定为合格;富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出;防螨检测的驱避率≥95.50%;燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃按技术要求检测单项判定均为合格;抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%;按技术要求检测单项判定均为合格;防霉等级达到0级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>2.座面面料:绒布检测依据符合GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009标准要求。检测项包括但不限于:甲醛含量(B类)、PH值(B类)、耐水色牢度(B类)、耐酸汗渍(B类)、耐碱汗渍(B类)、耐干摩擦(B类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格;抗引燃特性试验(阻燃Ⅰ级)按技术要求检测单项判定为合格;富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出;防螨检测的驱避率≥99.00%;燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格;抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%;按技</p>	2	把	1500

		<p>术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到 0 级（黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉）。</p> <p>3. 座面：采用曲木板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB 18580-2017、GB/T17657-2013、GB/T35601-2017，含水率应为 7-9%；胶合强度$\geq 0.80\text{MPa}$，胶合强度合格率$\geq 99\%$，甲醛释放量（1m^3 气候箱法）$E1 \leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$；总挥发性有机化合物（TVOC）未检出。</p> <p>4. 扶手：采用 4D 升降扶手，可进行高低、前后、左右调节功能</p> <p>5. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验（阻燃 I 级-阴燃的香烟）：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>6. 气压棒：检测依据符合 GB/T29525-2013；GB/T3325-2017；QB/T2280-2016；QB/T3832-1999；QB/T3826-1999；GB/T10125-2021 标准要求。检测项包含但不限于：外观性能要求（金属件、电镀层）：无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；安全性：循环寿命 10 万次，公称力的总衰减$\leq 4.8\%$；密封性能：活塞杆未产生位移；耐高低温性能：公称力 Fa 衰减量$\leq 1.2\%$；力特性：摩擦力$\leq 45\text{N}$；乙酸盐雾试验（AASS）、铜加速乙酸盐雾试验（CASS）、中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 105h，镀层对基体的保护等级 10 级，镀层本身耐腐蚀等级 10 级。</p> <p>7. 五星脚：检测依据符合 GB/T3325-2017，理化性能要求（金属电镀层、抗盐雾）：18h，直径 1.5mm 以下锈点≤ 20 点/dm^2，其中直径$\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过 5 点。</p> <p>8. 脚轮：检测依据符合 QB/T 4765-2014、GB/T 16422.3-2022、GB/T 250-2008、GB/T 35607-2017、GB 28481-2012 、GB/T 3325-2017，产品有害物质（铅、铬、镉、汞、锑、砷、钡、硒）均为检出，重金属未检出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$。</p> <p>9. 尺寸：680mm*470mm*1150mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>			
34	椅子 4	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯穿裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工（最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计），修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝（贯穿裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预密孔、选择孔除外），各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g}/\text{cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于：甲醛含量（B 类）、PH 值（B 类）、耐水色牢度（B 类）、耐酸汗渍（B 类）、耐碱汗渍（B 类）、耐干摩擦（B 类）、异味、可分解致癌芳香胺按技术要求检测单项判定均为合格；抗引燃特性试验（阻燃 I 级）按技术要求检测单项判定为合格；富马酸二甲酯（DMF）按技术要求检测未检出；防螨检测的驱避率$\geq 99.00\%$；燃烧性能等级（B1）氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）$\geq 99\%$；按技术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到 0 级（黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉）。</p>	34	把	40800

		<p>霉)。</p> <p>3. 阻燃海绵: 检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40% 压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75% 压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级: 9 级; 拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N/cm}$; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 脚架: 采用钢管, 管壁厚度达到 2.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚$\geq 1.8\text{mm}$; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级; 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)$\geq 4\text{H}$; 耐冲击性(正向冲击)单项判定合格; 弯曲试验检测结果$\leq 2\text{mm}$; 耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常; 耐碱性[5%(质量分数)氢氧化钠溶液]168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性(48h)无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度$\leq 1.8\text{mm}$, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)$\geq 99.50\%$; 耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级; 耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸: 860mm*700mm*820mm (允许偏差$\pm 10\text{mm}$);</p>			
35	椅子 5	<p>1. 框架: 采用实木木方, 检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求, 外观要求: ①应无贯穿裂缝, ②木家具中不应有虫蛀现象, ③外表应无腐朽材, 内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%, ④外表和存放物品部位用材应无树脂囊, ⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3, 真径不超过 12mm, ⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计), 修补后缺陷数外表不超过 4 个, 内表不超过 6 个, ⑦如裂缝(贯穿裂缝除外)、钝棱等, 应进行修补加工, ⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角, ⑨板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致, ⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂, 零部件的结合应严密、牢固, 各种配件, 连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外), 各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动, 含水率 8-10%, 气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$, 抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$, 总挥发性有机化合物(TVOC)未检出, 甲醛释放量未检出, 防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级;</p> <p>2. 面料: 采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于: 甲醛含量(B 类)、PH 值(B 类)、耐水色牢度(B 类)、耐酸汗渍(B 类)、耐碱汗渍(B 类)、耐干摩擦(B 类)、异味、可分解致癌芳香胺染按技术要求检测单项判定均为合格; 抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格; 富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出; 防螨检测的驱避率$\geq 99.00\%$; 燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格; 抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)$\geq 99\%$; 按技术要求检测单项判定均为合格; 防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>3. 阻燃海绵: 检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40% 压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率$\geq 63\%$、75% 压缩</p>	24	只	18720

		<p>永久变形≤5%、气味等级：9 级；拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分,按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度(擦伤)达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：860mm*700mm*820mm(允许偏差±10mm)；</p>			
36	椅子 6	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯穿裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯穿裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度≥0.7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于：甲醛含量(B 类)、PH 值(B 类)、耐水色牢度(B 类)、耐酸汗渍(B 类)、耐碱汗渍(B 类)、耐干摩擦(B 类)、异味、可分解致癌芳香胺按技术要求检测单项判定均为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格；富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出；防螨检测的驱避率≥99.00%；燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格；抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)≥99%；按技术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级：9 级；拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分,按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，</p>	48	把	33120

		<p>苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌等级-黑曲霉达到0级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%，漆膜硬度达到5H，铅笔硬度（擦伤）达到5H，附着力达到0级。</p> <p>5. 尺寸：550mm*510mm*800mm（允许偏差±10mm）；</p>			
37	办公椅	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯穿裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的1/3，真径不超过12mm，⑥应进行修补加工（最大单个长变或直径小于5mm的缺陷不计），修补后缺陷数外表不超过4个，内表不超过6个，⑦如裂缝（贯通裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预密孔、选择孔除外），各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率8-10%，气干密度≥0.7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到0级；</p> <p>2. 面料：采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于：甲醛含量（B类）、PH值（B类）、耐水色牢度（B类）、耐酸汗渍（B类）、耐碱汗渍（B类）、耐干摩擦（B类）、异味、可分解致癌芳香胺按技术要求检测单项判定均为合格；抗引燃特性试验（阻燃Ⅰ级）按技术要求检测单项判定为合格；富马酸二甲酯（DMF）按技术要求检测未检出；防螨检测的驱避率≥99.00%；燃烧性能等级（B1）氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格；抗菌性能的抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌）≥99%；按技术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到0级（黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉）。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级：9级；拉伸强度≥127.8kPa、断裂伸长率≥134.4%、撕裂强度≥3.4N/cm；干热老化后拉伸强度-S类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验（阻燃Ⅰ级-阴燃的香烟）：检测结果为阻燃Ⅰ级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽（入射角60°）-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆≥85°，有害物质含量：VOC含量-涂料-溶剂型涂料（含腻子）-聚氨酯类-面漆[光泽（60°）>80单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌等级-黑曲霉达到0级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌≥99.5%，漆膜硬度达到5H，铅笔硬度（擦伤）达到5H，附着力达到0级。</p>	347	个	145740

		5. 尺寸：480mm*390mm*480mm（允许偏差±10mm）；			
38	化妆椅	<p>1. 脚架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927. 4-2021、GB/T 1927. 5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927. 9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工（最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计），修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝（贯通裂缝除外）、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预密孔、选择孔除外），各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度≥0. 7g/cm³，抗弯强度≥103MPa，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 坐垫面料：采用真皮检测依据符合 GB/T16799-2018，摩擦色牢度：干擦≥5 级（500 次），湿擦≥5 级（250 次），碱性汗液≥5 级（80 次），游离甲醛未检出，禁用偶氮染料（4-氨基联苯、联苯胺、4-氯邻甲苯胺、2-萘胺、邻氨基偶氮甲苯、2-氨基-4-硝基甲苯、对氯苯胺、2,4-二氨基苯甲醚、4,4'-二氨基二苯甲烷、3,3'-二氯联苯胺、3,3'-二甲氧基联苯胺、3,3'-二甲基联苯胺、3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷、3-氨基对甲苯甲醚（p-克利酞）、4,4'-次甲基-双-（2-氯苯胺）、4,4'-二氨基二苯醚、4,4'-二氨基二苯硫醚、邻甲苯胺、2,4-二氨基甲苯、2,4,5-三甲基苯胺、邻甲氧基苯胺（邻氨基苯甲醚）、2,4-二甲基苯胺、2,6-二甲基苯胺）均未检出；</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927. 1-2011 标准要求。检测项包括但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率≥63%、75%压缩永久变形≤5%、气味等级：9 级；拉伸强度≥127. 8kPa、断裂伸长率≥134. 4%、撕裂强度≥3. 4N/cm；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验（阻燃 I 级-阴燃的香烟）：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 尺寸：600mm*550mm*780mm（允许偏差±10mm）；</p>	4	把	3600

39	法官椅 1	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g}/\text{cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>▲2. 面料：采用真皮检测符合 GB/T16799-2018；GB/T1741-2020；HJ507-2009；QB/T4199-2011；QB/T4341-2012；WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度：干擦≥ 5级（500 次），湿擦≥ 5级（250 次），涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$；撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹；游离甲醛$\leq 4\text{mg}/\text{kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物（VOC）未检出；防霉菌性能等级（黑曲霉）达到 1 级，防霉性能等级（黄曲霉）达到 0 级；抗菌性能：抗（抑）菌率（大肠埃希氏菌（大肠杆菌））$\geq 99.00\%$；抗（抑）菌性能（金黄色葡萄球菌）$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度（擦伤）达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：680mm*600mm*1700mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p> <p>▲6. 具备中国环境标志产品认证。</p>	1	把	2800
----	-------	--	---	---	------

40	法官椅 2	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用真皮检测符合 GB/T16799-2018；GB/T1741-2020；HJ507-2009；QB/T4199-2011；QB/T4341-2012；WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度：干擦≥ 5级（500 次），湿擦≥ 5级（250 次），涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$；撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹；游离甲醛$\leq 4\text{mg}/\text{kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物（VOC）未检出；防霉菌性能等级（黑曲霉）达到 1 级，防霉性能等级（黄曲霉）达到 0 级；抗菌性能：抗（抑）菌率（大肠埃希氏菌（大肠杆菌））$\geq 99.00\%$；抗（抑）菌性能（金黄色葡萄球菌）$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度（擦伤）达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：680mm*600mm*1600mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	2	把	5200
----	-------	--	---	---	------

41	法官椅 3	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g/cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用真皮检测符合 GB/T16799-2018；GB/T1741-2020；HJ507-2009；QB/T4199-2011；QB/T4341-2012；WS/T650-2019 标准要求。摩擦色牢度：干擦≥ 5级（500 次），湿擦≥ 5级（250 次），涂层粘着牢度$\geq 8.4\text{N}/10\text{mm}$；撕裂力$\geq 92\text{N}$、耐折牢度达到 50000 次无裂纹；游离甲醛$\leq 4\text{mg/kg}$、禁用偶氮染料均未检出、挥发性有机化合物（VOC）未检出；防霉菌性能等级（黑曲霉）达到 1 级，防霉性能等级（黄曲霉）达到 0 级；抗菌性能：抗（抑）菌率（大肠埃希氏菌（大肠杆菌））$\geq 99.00\%$；抗（抑）菌性能（金黄色葡萄球菌）$\geq 99.90\%$。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N/cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°)-聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素（铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴）含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度（擦伤）达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：550mm*530mm*1160mm（允许偏差$\pm 10\text{mm}$）；</p>	5	把	7500
----	-------	--	---	---	------

42	沙发椅	<p>1. 框架：采用实木木方，检测符合 GB/T 1927.4-2021、GB/T 1927.5-2021、GB/T 3324-2017、GB 18584-2001、GB/T 35601-2017、GB/T 1927.9-2021、JC/T 2039-2010 标准要求，外观要求：①应无贯通裂缝，②木家具中不应有虫蛀现象，③外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的 20%，④外表和存放物品部位用材应无树脂囊，⑤外表节子宽度不应超过材宽的 1/3，真径不超过 12mm，⑥应进行修补加工(最大单个长变或直径小于 5mm 的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过 4 个，内表不超过 6 个，⑦如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工，⑧板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角，⑨板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致，⑩榫、塞角、零部件等结合处不应断裂，零部件的结合应严密、牢固，各种配件，连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预密孔、选择孔除外)，各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动，含水率 8-10%，气干密度$\geq 0.7\text{g}/\text{cm}^3$，抗弯强度$\geq 103\text{MPa}$，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出，甲醛释放量未检出，防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；</p> <p>2. 面料：采用绒布检测依据符合 GB 18401-2010、GB 17927.1-2011、HJ2546-2016、GB/T 24253-2009、GB 8624-2012、GB/T 20944.3-2008、GB/T 24346-2009 标准要求。检测项包含但不限于：甲醛含量(B类)、PH 值(B类)、耐水色牢度(B类)、耐酸汗渍(B类)、耐碱汗渍(B类)、耐干摩擦(B类)、异味、可分解致癌芳香胺染料按技术要求检测单项判定均为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级)按技术要求检测单项判定为合格；富马酸二甲酯(DMF)按技术要求检测未检出；防螨检测的驱避率$\geq 99.00\%$；燃烧性能等级(B1)氧指数、损毁长度、续燃时间、阴燃时间、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃现象按技术要求检测单项判定均为合格；抗菌性能的抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌)$\geq 99\%$；按技术要求检测单项判定均为合格；防霉等级达到 0 级(黑曲霉、绳状青霉、球毛壳霉、绿色木霉)。</p> <p>3. 阻燃海绵：检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于：表面密度按技术要求检测单项判定为合格；40%压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格；甲醛散发：未检出，按技术要求检测单项判定为合格；回弹率$\geq 63\%$、75%压缩永久变形$\leq 5\%$、气味等级：9 级；拉伸强度$\geq 127.8\text{kPa}$、断裂伸长率$\geq 134.4\%$、撕裂强度$\geq 3.4\text{N}/\text{cm}$；干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分，按技术要求检测单项判定为合格；抗引燃特性试验(阻燃 I 级-阴燃的香烟)：检测结果为阻燃 I 级，通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 油漆：检测符合 GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020、GB/T 23997-2009、HJ/T 414-2007、GB/T 35602-2017、GB/T 6739-2022、GB/T 9754-2007 标准要求，光泽(入射角 60°) -聚氨酯类溶剂型涂料-面漆$\geq 85^\circ$，有害物质含量：VOC 含量-涂料-溶剂型涂料(含腻子)-聚氨酯类-面漆[光泽(60°)>80 单位值]未检出；甲醛释放量未检出；重金属元素(铅、镉、六价铬、汞、砷、钡、硒、锑、钴)含量均未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯、甲苯与二甲苯总和含量均未检出，多环芳烃总和含量、卤代烃总和含量均未检出，耐霉菌性等级-黑曲霉达到 0 级，抗细菌率-肺炎克雷伯氏菌$\geq 99.5\%$，漆膜硬度达到 5H，铅笔硬度(擦伤)达到 5H，附着力达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸：690mm*650mm*775mm(允许偏差$\pm 10\text{mm}$)；</p>	610	把	506300
----	-----	---	-----	---	--------

43	吧椅	<p>1. 靠背、座面:ABS 材料检测符合 GB 28481-2012、GB/T 24128-2018、GB/T 31402-2015、GB/T16422.3-2022, 邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)、邻苯二甲酸丁酯节酯 (BBP)、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP)、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) 检测均未检出, 重金属含量的可溶性铬、可溶性铅、可溶性镉、可溶性汞均未检出, 多环芳烃 (苯并[a]芘、16 种多环芳烃 (PAH) 总量) 均未检出, 多溴联苯 (PBB)、多溴二苯醚 (PBDE) 均未检出, 实验室光源暴露试验 荧光紫外灯: 使用日光滤光器的暴露 (人工气候老化) ≥5 级 (500h), 抗菌性能值 ≥2.3, 抗菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌) ≥99.0%, 防霉等级 (黑曲霉、球毛壳霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、长枝木霉) 达到 0 级。</p> <p>2. 座面面料: 真皮检测依据符合 GB/T16799-2018, 摩擦色牢度: 干擦 ≥5 级 (500 次), 湿擦 ≥5 级 (250 次), 碱性汗液 ≥5 级 (80 次), 游离甲醛未检出, 禁用偶氮染料 (4-氨基联苯、联苯胺、4-氯邻甲苯胺、2-萘胺、邻氨基偶氮甲苯、2-氨基-4-硝基甲苯、对氯苯胺、2,4-二氨基苯甲醚、4,4'-二氨基二苯甲烷、3,3'-二氯联苯胺、3,3'-二甲氧基联苯胺、3,3'-二甲基联苯胺、3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷、3-氨基对甲苯甲醚 (p-克利酊)、4,4'-次甲基-双-(2-氯苯胺)、4,4'-二氨基二苯醚、4,4'-二氨基二苯硫醚、邻甲苯胺、2,4-二氨基甲苯、2,4,5-三甲基苯胺、邻甲氧基苯胺 (邻氨基苯甲醚)、2,4-二甲基苯胺、2,6-二甲基苯胺) 均未检出;</p> <p>3. 阻燃海绵: 检测依据符合 GB/T 10802-2023、GB 17927.1-2011 标准要求。检测项包含但不限于: 表面密度按技术要求检测单项判定为合格; 40% 压陷硬度偏差按技术要求检测单项判定为合格; 甲醛散发: 未检出, 按技术要求检测单项判定为合格; 回弹率 ≥63%、75% 压缩永久变形 ≤5%、气味等级: 9 级; 拉伸强度 ≥127.8kPa、断裂伸长率 ≥134.4%、撕裂强度 ≥3.4N/cm; 干热老化后拉伸强度-S 类、干热老化后拉伸强度变化率、湿热老化后拉伸强度-S 类、湿热老化后拉伸强度变化率、灰分, 按技术要求检测单项判定为合格; 抗引燃特性试验 (阻燃 I 级-阴燃的香烟): 检测结果为阻燃 I 级, 通过香烟抗引燃特性试验。</p> <p>4. 脚架: 采用钢管, 管壁厚度达到 2.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、QB/T3827-1999 标准要求。壁厚 ≥1.8mm; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力 (干附着力、沸水附着力、湿附着力) 检测结果 1 级; 铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥4H; 耐冲击性 (正向冲击) 单项判定合格; 弯曲试验检测结果 ≤2mm; 耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液] 240h 无异常; 耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化溶液] 168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性 (48h) 无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 ≤1.8mm, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌 (大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌) ≥99.50%; 耐霉菌性等级 (黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉) 达到 0 级; 耐霉菌性 (桔青霉) 达到 0 级。</p> <p>5. 尺寸: 410mm*400mm*790mm (允许偏差 ±10mm);</p>	4	把	2000
44	床箱	<p>1. 材料种类、规格: 18mmE0 级刨花板</p> <p>1) 面材: 采用天然木皮: 检测依据符合 GB/T28995-2022 标准要求。安全性要求: 有害物质限量甲醛释放量 ≤1.50mg/L, 挥发物含量 5.5%-9.5%,。</p> <p>2) 基材: 采用 E0 级浸渍胶膜纸饰面刨花板检测依据符合 GB15102-2017、GB/T39600-2021、标准要求。理化性能含水率 3-13%; 胶合强度 ≥0.60MPa; 静曲强度 ≥11.0MPa; 弹性模量 ≥1600MPa; 甲醛释放量 ≤0.050mg/m³。</p> <p>3) 封边条: 参考 GB6675.4-2014, 采用 ICP-OES 进行分析。外观应无开口裂缝, 无腐朽, 无死节虫眼孔洞夹皮, 无树脂囊、树脂道、树脂道, 材色应均匀, 无明显色差, 应无变色、褪色, 无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕, 应无边角缺损和局部脱落。</p>	347	组	382307.25

		2. 尺寸：1500mm*2000mm*300mm（允许偏差±10mm）；			
45	床头柜	1. 材料种类、规格：18mmE0 级刨花板，悍高 12 寸滑道。 1) 面材:采用天然木皮：检测依据符合 GB/T28995-2022 标准要求。安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤1.50mg/L，挥发物含量 5.5%-9.5%。 2) 基材:采用 E0 级浸渍胶膜纸饰面刨花板检测依据符合 GB15102-2017、GB/T39600-2021、标准要求。理化性能含水率 3-13%；胶合强度≥0.60MPa；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；甲醛释放量≤0.050mg/m³。 3) 封边条:参考 GB6675.4-2014，采用 ICP-OES 进行分析。外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落。 4) 五金配件:悍高 G2.0 双弹簧阻尼钢珠三节轨，参照 QB/T2454-2013 家具五金-抽屉导轨条款 5.5.4 的耐久性试验，符合标准。 2. 尺寸：550mm*450mm*490mm（允许偏差±10mm）；	694	组	365738
46	书柜	1. 材料种类、规格：18mmE0 级刨花板 1) 面材:采用天然木皮：检测依据符合 GB/T28995-2022 标准要求。安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤1.50mg/L，挥发物含量 5.5%-9.5%。 2) 基材:采用 E0 级浸渍胶膜纸饰面刨花板检测依据符合 GB15102-2017、GB/T39600-2021、标准要求。理化性能含水率 3-13%；胶合强度≥0.60MPa；静曲强度≥11.0MPa；弹性模量≥1600MPa；甲醛释放量≤0.050mg/m³。 3) 封边条:参考 GB6675.4-2014，采用 ICP-OES 进行分析。外观应无开口裂缝，无腐朽，无死节虫眼孔洞夹皮，无树脂囊、树脂道、树胶道，材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色，无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落。 2. 尺寸：900mm*1800mm*300mm（允许偏差±10mm）；	305	组	477630
47	报刊架	1. 整体内框架：采用冷轧钢板，裸板厚度≥1.0mm，底座、立柱厚度≥1.5mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、GB/T 35607-2017、GB/T228.1-2021、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019、QB/T3827-1999 标准要求，金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩皱皮、飞漆等缺陷。金属喷漆（塑）涂层硬度≥3H，附着力达到 1 级，冲击强度、耐腐蚀 100h 均检测合格，化学成分（C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N）质量分数比检测合格；抗拉强度 Rm≥380MPa，断后伸长率≥40%；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到 10 级；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；耐霉菌性等级（黑曲霉、产黄青霉）达到 0 级，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99%。 2. 钢制构件部分 1) 底座采用≥1.5mm 优质冷轧钢板，成型高≥100mm，钢性足，不变形，结实坚固。 2) 立柱采用≥1.5mm 优质冷轧钢板，截面成型尺寸≥50*39mm，正面为凹型，凹槽内压制造型、两侧面各压 1 根筋，增强立柱的承载力和美观，立柱上下孔间距≤10mm，立柱有效调节≤20mm。立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。 3) 搁板采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，正面采用≥6 根压筋设计，两侧面各压 1 根加强筋，两侧面厚度≥25mm，外形美观、刚性足、承重能力强。 漆膜厚度：≥60 μm，循环加速腐蚀试验：经循环加速腐蚀试验 60 个循环，外观评级 Ra≥7 级，保护评级 Rp≥7 级，漏点：涂层无漏点，化学成分：C≤0.12%、Mn≤0.60%、P≤0.030%、S≤0.030%、Al≤0.020%，力学性能：抗拉强度 270-410MPa，屈服强度≤280MPa，断后伸长率≥28%；抗菌涂料抗菌效果:抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养 24H）；	62	组	74400

	<p>抗菌耐久性能（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养 24h）；耐霉菌性：（黑曲霉）为 0 级。</p> <p>4）挂板采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，十扣式结构，上下共压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔，上部为直径≥5mm 的圆形边，以增加挂板刚度，挂板两端压自锁扣，与层板孔配合起到装配自锁，加强架体稳定性。</p> <p>5）顶板采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，表面平整、美观，具有良好的防尘、防潮功能。</p> <p>漆膜厚度：≥60 μm，循环加速腐蚀试验：经循环加速腐蚀试验 60 个循环，外观评级 Ra≥7 级，保护评级 Rp≥7 级；漏点：涂层无漏点，化学成分：C≤0.10%、Mn≤0.40%、P≤0.028%、S≤0.028%、Al≤0.020%；力学性能：抗拉强度 270-410MPa，屈服强度≤280MPa，断后伸长率≥30%；抗菌涂料抗菌效果：抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养 24h）；抗菌耐久性能（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养 24h）；耐霉菌性：（黑曲霉）为 0 级。</p> <p>6）表面处理：钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧树脂静电粉末喷涂，高温流平、固化。涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、邹皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p> <p>3. 内框架涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果 1 级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥4H；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h 无异常；耐湿性 500h 无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.50%；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到 0 级；耐霉菌性（桔青霉）达到 0 级。</p> <p>4. 外侧基材：采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能（I 类）剥离长度符合要求合格率 100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>5. 外侧基材贴面：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5 级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>6. 涂层：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>7. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限</p>			
--	---	--	--	--

		<p>(mg/kg):铬(0.087),汞(0.004)、镉(0.014);工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物(VOC)≤12g/L,游离甲醛≤7mg/kg,苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出(检出限:50mg/kg)。</p> <p>8.尺寸:700mm*600mm*2000mm(允许偏差±10mm);</p>			
48	期刊架	<p>1.整体内框架:采用冷轧钢板,裸板厚度≥1.0mm,底座、立柱厚度≥1.5mm,检测依据符合GB/T3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、GB/T35607-2017、GB/T228.1-2021、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019、QB/T3827-1999标准要求,金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀、色泽一致,应无流挂、疙瘩皱皮、飞漆等缺陷。金属喷漆(塑)涂层硬度≥3H,附着力达到1级,冲击强度、耐腐蚀100h均检测合格,化学成分(C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N)质量分数比检测合格;抗拉强度Rm≥380MPa,断后伸长率≥40%;中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h,镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级;产品有害物质(铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑)均未检出;耐霉菌性等级(黑曲霉、产黄青霉)达到0级,抑菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌)≥99%。</p> <p>2.钢制构件部分</p> <p>1)底座采用≥1.5mm优质冷轧钢板,全自动智能一体成型机滚压成型,为七弯边五面压筋结构,底座成型高115mm,结构钢性足,不变形,结实坚固。</p> <p>2)立柱采用≥1.5mm优质冷轧钢板,成型≥50*39mm,正面为凹型,凹槽内压制造型、两侧面各压1根筋,增强立柱的承载力和美观,立柱上下孔间距≤10mm,立柱有效调节≤20mm。S花型压筋立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。</p> <p>3)搁板采用≥1.0mm优质冷轧钢板,正面采用≥6根压筋设计,两侧面各压1根加强筋,两侧面厚度≥25mm,外形美观、结构新颖、刚性足、承重能力强。</p> <p>4)挂板采用≥1.0mm优质冷轧钢板,十扣式结构,上下共压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔,上部为直径≥5mm的圆形边,以增加挂板刚度,挂板两端压自锁扣,与层板孔配合起到装配自锁,加强架体稳定性。</p> <p>漆膜厚度:≥60μm,循环加速腐蚀试验:经循环加速腐蚀试验60个循环,外观评级Ra≥7级,保护评级Rp≥7级;漏点:涂层无漏点,化学成分:C≤0.10%、Mn≤0.40%、P≤0.028%、S≤0.028%、Al≤0.020%;力学性能:抗拉强度270-410MPa,屈服强度≤280MPa,断后伸长率≥30%;抗菌涂料抗菌效果:抗菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h);抗细菌耐久性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养24h);耐霉菌性:(黑曲霉)为0级。</p> <p>5)展示板采用≥1.0mm优质冷轧钢板,可翻平,翻平后能推入架内。</p> <p>6)顶板采用≥1.0mm优质冷轧钢板,表面平整,与立柱连接合理、稳固。</p> <p>7)钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧酯静电粉末喷涂,高温流平、固化。涂层表面应平整光滑,色泽均匀一致,不应有流挂、起粒、邹皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p> <p>8)喷涂用塑粉应符合标准。</p> <p>3.内框架涂层:抗菌环氧树脂粉末检测依据符合HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果1级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H;耐冲击性(正向冲击)单项判定合格;弯曲试验检测结果≤2mm;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h无异常;耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h无异常;耐湿性500h无异常;耐沸水性(48h)无异常;耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象;抗菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%;耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到0级;耐霉菌性(桔青霉)达到0级。</p> <p>4.外侧基材:采用E0级实木多层板检测依据符合GB/T9846-2015、GB18580-2017、</p>	6	组	8100

		<p>GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%；胶合强度≥1.5MPa；静曲强度：顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa；弹性模量：顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa；浸渍剥离性能(I类)剥离长度符合要求合格率100%；甲醛释放量（气候箱法）：未检出；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、TVOC均未检出；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到0级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%；</p> <p>5. 外侧基材贴面：采用天然木皮：检测依据符合 GB/T3324-2017；GB/T13010-2020；GB18584-2001；GB/T17657-2013；GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格；刨切单板规格尺寸及其偏差：厚度（允许偏差）、宽度（齐边）、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格；刨切单板表面粗糙度：阔叶树环孔材，评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格；表面理化性能要求：耐污染性能≥5级；安全性要求：有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L；品质属性：挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯）均未检出，挥发性有机化合物（72h）（总挥发性有机化合物（TVOC））未检出。</p> <p>6. 涂层：采用环保水性底漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）未检出，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>7. 水性面漆：检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅（Pb）含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）未检出（重金属检出限（mg/kg）：铅（0.071））；可溶性重金属含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）：可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出（重金属检出限（mg/kg）：铬（0.087），汞（0.004）、镉（0.014））；工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物（VOC）≤12g/L，游离甲醛≤7mg/kg，苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出（检出限：50mg/kg）。</p> <p>8. 尺寸：900mm*650mm*2000mm（允许偏差±10mm）；</p>			
49	书架	<p>1. 整体内框架：采用冷轧钢板，裸板厚度≥1.0mm，底座、立柱厚度≥1.5mm，检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、GB/T 35607-2017、GB/T228.1-2021、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019、QB/T3827-1999 标准要求，金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩皮、飞漆等缺陷。金属喷漆（塑）涂层硬度≥3H，附着力达到1级，冲击强度、耐腐蚀100h均检测合格，化学成分（C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N）质量分数比检测合格；抗拉强度 Rm≥380MPa，断后伸长率≥40%；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾 500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；耐霉菌等级（黑曲霉、产黄青霉）达到0级，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99%。</p> <p>2. 钢制构件部分</p> <p>1）底座：采用≥1.5mm厚优质冷轧钢板，全自动智能一体成型机滚压成型，为七弯边五面压筋结构，底座成型高115mm，结构钢性足，不变形，结实坚固。</p> <p>2）立柱：采用≥1.5mm厚优质冷轧钢板，截面成型尺寸≥50*39mm，正面为凹型，凹槽内压制造型、两侧面各压1根筋，增强立柱的承载力和美观，立柱上下孔间距≤10mm，立柱有效调节≤20mm。立柱承载力大、调节层距灵活、与挂板配合牢固且无缝隙。</p> <p>▲漆膜厚度：≥60μm、循环加速腐蚀试验：经循环加速腐蚀试验60个循环，外观评级 Ra≥7级，保护评级 Rp≥7级，漏点：涂层无漏点，化学成分：C≤0.12%、Mn≤0.60%、P≤0.030%、S≤0.030%、Al≤0.020%，力学性能：抗拉强度 270-410MPa，屈服强度≤280MPa，断后伸长</p>	187	组	252450

	<p>率≥28%、抗菌涂料抗菌效果:抗细菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养 24H);抗细菌耐久性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养 24H);耐霉菌性:(黑曲霉)为 0 级。</p> <p>3) 搁板:采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板,正面采用≥6 根压筋设计,两侧面各压 1 根加强筋,两侧面厚度≥25mm,外形美观、结构新颖、刚性足、承重能力强。</p> <p>4) 挂板:采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板,十扣式结构,上下共压四条加强筋并冲两个椭圆形加强孔,上部为直径≥5mm 的圆形边,以增加挂板刚度,挂板两端压自锁扣,与层板孔配合起到装配自锁,加强架体稳定性。</p> <p>5) 挡棒:采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板,挡棒与挂板连接合理美观,两头带有防脱落挂钩,模具一次性冲压成型,折弯尺寸 14*18mm, U 型状,两侧面各压一条筋,以增强其强度。</p> <p>漆膜厚度:≥60 μm,循环加速腐蚀试验:经循环加速腐蚀试验 60 个循环,外观评级 Ra≥7 级,保护评级 Rp≥7 级,漏点:涂层无漏点、化学成分:C≤0.12%、Mn≤0.6%、P≤0.030%、S≤0.030%、Al≤0.20%、力学性能:抗拉强度 270-410MPa,屈服强度≤285MPa,断后伸长率≥28%;抗菌涂料抗菌效果:抗细菌性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养 24H);抗细菌耐久性能(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌)≥99.5%(培养 24H);耐霉菌性:(黑曲霉)为 0 级。</p> <p>6) 顶板:采用≥1.0mm 厚优质冷轧钢板,表面平整、美观,具有良好的防尘、防潮功能。</p> <p>7) 表面处理</p> <p>钢制部件应经酸洗去锈、脱脂、去油、漂洗、磷化、表面钝化后采用环氧树脂静电粉末喷涂,高温流平、固化。涂层表面应平整光滑,色泽均匀一致,不应有流挂、起粒、邹皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。</p> <p>3. 内框架涂层:抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020 标准要求。附着力(干附着力、沸水附着力、湿附着力)检测结果 1 级;铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H;耐冲击性(正向冲击)单项判定合格;弯曲试验检测结果≤2mm;耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]240h 无异常;耐碱性[5%(质量分数)氢氧化溶液]168h 无异常;耐湿性 500h 无异常;耐沸水性(48h)无异常;耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm,未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象;抗细菌率(金黄色葡萄球菌、大肠杆菌(大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌)≥99.50%;耐霉菌性等级(黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉)达到 0 级;耐霉菌性(桔青霉)达到 0 级。</p> <p>4. 外侧基材:采用 E0 级实木多层板检测依据符合 GB/T9846-2015、GB18580-2017、GB/T39600-2021、GB/T35601-2017、JC/T2039-2010、GB/T18584-2001 标准要求。理化性能含水率≤8%;胶合强度≥1.5MPa;静曲强度:顺纹≥41.5MPa、横纹≥36.2MPa;弹性模量:顺纹≥7000MPa、横纹≥6900MPa;浸渍剥离性能(I 类)剥离长度符合要求合格率 100%;甲醛释放量(气候箱法):未检出;挥发性有机化合物(72h):苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均未检出;防霉菌性能:黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉均达到 0 级。抗细菌性能:金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、鼠伤寒沙门氏菌≥99.6%;</p> <p>5. 外侧基材贴面:采用天然木皮:检测依据符合 GB/T3324-2017;GB/T13010-2020;GB18584-2001;GB/T17657-2013;GB/T35601-2017 标准要求。含水率按技术要求检测单项评价合格;刨切单板规格尺寸及其偏差:厚度(允许偏差)、宽度(齐边)、长度、刨切齐边单板边缘直度偏差、刨切齐边单板直角度偏差按技术要求检测单项评价均为合格;刨切单板表面粗糙度:阔叶树环孔材,评定轮廓的算术平均偏差 Ra、轮廓的最大高度 Rz 按技术要求检测单项评价均为合格;表面理化性能要求:耐污染性能≥5 级;安全性要求:有害物质限量甲醛释放量≤0.1mg/L;品质属性:挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯)均未检出,挥发性有机化合物(72h)(总挥发性有机化合物(TVOC))未检出。</p> <p>6. 涂层:采用环保水性底漆:检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅(Pb)含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆)未检出(重金属检出限(mg/kg):铅(0.071));可溶性重金属含量(限色漆、腻子 and 醇酸清漆):可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出(重</p>			
--	--	--	--	--

		<p>金属检出限 (mg/kg): 铬 (0.087), 汞 (0.004)、镉 (0.014); 工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物 (VOC) 未检出, 游离甲醛 ≤ 7mg/kg, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出。</p> <p>7. 水性面漆: 检测依据符合 GB 18581-2020、HJ 2537-2014 标准要求。总铅 (Pb) 含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆) 未检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铅 (0.071)); 可溶性重金属含量 (限色漆、腻子 and 醇酸清漆): 可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为检出 (重金属检出限 (mg/kg): 铬 (0.087), 汞 (0.004)、镉 (0.014)); 工业涂料中有害物质限量挥发性有机化合物 (VOC) ≤ 12g/L, 游离甲醛 ≤ 7mg/kg, 苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量均未检出 (检出限: 50mg/kg)。</p> <p>8. 尺寸: 900mm*450mm*2400mm (允许偏差 ± 10mm);</p> <p>▲ 9. 具备中国环境标志产品认证。</p>			
50	密码柜	<p>1. 材质: 采用冷轧钢板, 裸板厚度达到 1.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、GB/T 10125-2021、GB/T 35607-2017、GB/T 228.1-2021、GB/T 1741-2020、GB/T 11253-2019、QB/T 3827-1999 标准要求, 金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀、色泽一致, 应无流挂、疙瘩皱皮、飞漆等缺陷。金属喷漆 (塑) 涂层硬度 ≥ 3H, 附着力达到 1 级, 冲击强度、耐腐蚀 100h 均检测合格, 化学成分 (C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N) 质量分数比检测合格; 抗拉强度 Rm ≥ 380MPa, 断后伸长率 ≥ 40%; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到 10 级; 产品有害物质 (铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑) 均未检出; 耐霉菌性等级 (黑曲霉、产黄青霉) 达到 0 级, 抑菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌) ≥ 99%。</p> <p>2. 涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T 2006-2022、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020 标准要求。附着力 (干附着力、沸水附着力、湿附着力) 检测结果 1 级; 铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥ 4H; 耐冲击性 (正向冲击) 单项判定合格; 弯曲试验检测结果 ≤ 2mm; 耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液] 240h 无异常; 耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化溶液] 168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性 (48h) 无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 ≤ 1.8mm, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌 (大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌) ≥ 99.50%; 耐霉菌性等级 (黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉) 达到 0 级; 耐霉菌性 (桔青霉) 达到 0 级。</p> <p>3. 尺寸: 900mm*420mm*1850mm (允许偏差 ± 10mm);</p>	10	组	14600
51	书车	<p>1. 拉手: 采用钢管, 管壁厚度达到 2.0mm, 检测依据符合 GB/T 3325-2017、QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3828-1999、GB/T 10125-2021、QB/T 3827-1999 标准要求。壁厚 ≥ 1.8mm; 金属件外观管材、电镀层均检测单项合格; 金属电镀层理化性能抗盐雾, 无锈点; 中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速盐雾试验、铜盐加速盐雾试验连续喷雾 500h, 镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级均达到 10 级。涂层: 抗菌环氧树脂粉末检测依据符合 HG/T 2006-2022、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020 标准要求。附着力 (干附着力、沸水附着力、湿附着力) 检测结果 1 级; 铅笔硬度 (内聚破坏中擦伤) ≥ 4H; 耐冲击性 (正向冲击) 单项判定合格; 弯曲试验检测结果 ≤ 2mm; 耐酸性 [3% (质量分数) 盐酸溶液] 240h 无异常; 耐碱性 [5% (质量分数) 氢氧化溶液] 168h 无异常; 耐湿性 500h 无异常; 耐沸水性 (48h) 无异常; 耐盐雾性中性 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 ≤ 1.8mm, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象; 抗菌率 (金黄色葡萄球菌、大肠杆菌 (大肠埃希氏菌)、肺炎克雷伯氏菌) ≥ 99.50%; 耐霉菌性等级 (黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉) 达到 0 级; 耐霉菌性 (桔青霉) 达到 0 级。</p> <p>2. 车板: 采用 ABS 材料检测符合 GB 28481-2012、GB/T 24128-2018、GB/T 31402-2015、GB/T 16422.3-2022, 邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)、邻苯二甲酸丁酯苄酯 (BBP)、邻苯二甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP)、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)、邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP) 检测均未检出, 重金属含量的可溶性铬、可溶性铅、可溶性镉、可溶性汞均</p>	1	台	500

		<p>未检出，多环芳烃（苯并[a]芘、16种多环芳烃(PAH)总量）均未检出，多溴联苯(PBB)、多溴二苯醚(PBDE)均未检出，实验室光源暴露试验 荧光紫外灯：使用日光滤光器的暴露(人工气候老化)≥5级（500h），抗菌性能值≥2.3，抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99.0%，防霉等级（黑曲霉、球毛壳霉、绳状青霉、宛氏拟青霉、长枝木霉）达到0级。</p> <p>3. 脚轮：采用静音万向脚轮。</p> <p>4. 尺寸：480mm*720mm*820mm（允许偏差±10mm）；</p>			
52	书梯	<p>1. 材质：采用冷轧钢板，裸板厚度达到1.0mm，检测依据符合GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T3828-1999、GB/T10125-2021、GB/T 35607-2017、GB/T228.1-2021、GB/T1741-2020、GB/T11253-2019、QB/T3827-1999标准要求，金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩皱皮、飞漆等缺陷。金属喷漆（塑）涂层硬度≥3H，附着力达到1级，冲击强度、耐腐蚀100h均检测合格，化学成分（C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu、N）质量分数比检测合格；抗拉强度Rm≥380MPa，断后伸长率≥40%；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验连续喷雾500h，镀层本身的耐腐蚀等级和镀层对基体的保护等级达到10级；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、硒、砷、钡、锑）均未检出；耐霉菌性等级（黑曲霉、产黄青霉）达到0级，抑菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌）≥99%。</p> <p>2. 涂层：抗菌环氧树脂粉末检测依据符合HG/T2006-2022、GB/T21866-2008、GB/T1741-2020标准要求。附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）检测结果1级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥4H；耐冲击性（正向冲击）单项判定合格；弯曲试验检测结果≤2mm；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h无异常；耐碱性[5%（质量分数）氢氧化溶液]168h无异常；耐湿性500h无异常；耐沸水性（48h）无异常；耐盐雾性中性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1.8mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落现象；抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、肺炎克雷伯氏菌）≥99.50%；耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉）达到0级；耐霉菌性（桔青霉）达到0级。</p> <p>3. 尺寸：650mm*400mm*1040mm（允许偏差±10mm）；</p>	1	个	650