**玉米种子包装码垛生产线分项报价清单**

| 序号 | 设备名称 | 数量 | 单价（元） | 合价（元） | 功率（KW） | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 立式包装机 | 2套 |  |  | 6 | 1、制袋尺寸：（50～460）×(80～350)mm(长×宽)  2、制袋形式：枕式袋（背封袋）  3、包装材料：复合膜  4、包装速度： ≥60次/分（500~2500克/包）  5、压缩空气要求：0.6Mpa 0.65m3/min  6、卷材纸芯内径：ф75mm 、允许最大包材外径：ф500mm  7、电 源：5.5kW 380V±10%（三相五线） |
|  | 计量称 | 2套 |  |  | 4 | 1、计量范围：500g-5000g  2、计量速度：≥60包/分  3、准确度等级：X（0.2）级  4、电源：220V 50HZ 4KW  5、外形尺寸：1480X1225X1952  6、称量斗容积：9 升  7、料仓容积：350 升 |
|  | 热转印打码机 | 2台 |  |  | 0.4 | 1、300DPI的打印效果，提高产品外观识别率。  2、可打印实时日期、时间和批号，无障碍切换打印内容；最长600米超长色带，减少换色学频率；人性化人机界面，简单的操作方式；编辑软件直观易学。  3、支持各种中英文字体、各种格式日期、各种变量、自动生成序列号、可进行一维码、二维码、图像、表格的打印。  4、适用于各种现场环境，满足长时间高负荷作业。 |
|  | 成品输送机 | 2台 |  |  | 0.75 | 用途：成品小袋输送至链板输送机，皮条机，碳钢喷塑机身。 |
|  | 成型器 | 4套 |  |  | 0 | 用途：不同规格包装制袋；随机配备2套规格（4台），均含机架； |
|  | 电动叉车 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：承载力3-5吨。 |
|  | 汇流输送机 | 2台 |  |  | 0.75 | 用途：小袋汇流。 |
|  | 扫码剔除输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：小袋汇流之后扫码、剔除。 |
|  | 调整输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：调节小袋位置角度，方便进入爬坡输送机。 |
|  | 双层爬坡输送机 | 1台 |  |  | 3 | 用途：小袋爬升至二次包装进仓高度。 |
|  | 二次包装机 | 1套 |  |  | 15 | 1. 用途:全自动给袋包装机可实现自动上袋、开袋、计数、填充、移动输出、导入全自动缝包机自动实现自动缝包，实现包装过程无人化 2. 详细参数要求见技术参数要求。   3、每分钟不低于120小包 |
|  | 缝包机 | 1套 |  |  | 0.75 | 用途：二次装袋之后的自动缝包。 |
|  | 缝包输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：配合缝包机输送物料。 |
|  | 倒包机构 | 1台 |  |  | 0.2 | 用途：90°直角倒包，使包装袋由站立姿态变成平放姿态。 |
|  | 重量选别机 | 1套 |  |  | 0.8 | 用途：重量不合格的自动检测剔除。称重范围：5~60Kg；  1、检测速度：8～20 次/分钟；  2、选重系统非线性误差﹤0.02%Fs；  3、检测精度： ±10g- ±30g；  4、分辨率：5g  5、防护等级 ：IP54； |
|  | 爬坡输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：大袋爬升至码垛高度。 |
|  | 抓取输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 用途：滚筒设计，方便机器人执行抓取。 |
|  | 码垛机器人 | 1套 |  |  | 5 | 用途：自动抓取物料执行抓取摆放。  1、有效负载：100KG  2、最大活动半径：2350mm  3、重复定位精度：±0.1mm |
|  | 安全围栏 | 1套 |  |  | 0 | 用途：码垛区域的安全防护。 |
|  | 防伪防窜货系统 | 1套 |  |  | 0.3 | 用途：小袋的计数、二维码排列、大袋之间的关联、出入库的后台应用以及溯源。 |
|  | 铁托盘 | 3个 |  |  | 0 | 承载力不低于2吨。 |
| 总计：大写：  小写： 元。 | | | | | | |