**玉米种子包装码垛生产线分项报价清单**

| 序号 | 设备名称 | 数量 | 单价（元） | 合价（元） | 功率（KW） | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 立式包装机 | 2套 |  |  | 6 | 1.制袋尺寸：（50～460）×(80～350)mm(长×宽)  2.制袋形式：枕式袋（背封袋）  3.包装材料：复合膜  4.包装速度： ≥60次/分（500～2500克/包）  5.压缩空气要求：0.6Mpa 0.65m³/min  6.卷材纸芯内径：ф75mm 、允许最大包材外径：ф500mm  7.电 源：5.5kW 380V±10%（三相五线） |
| 2 | 计量称 | 2套 |  |  | 4 | 1.计量范围：500g-5000g  2.计量速度：≥60包/分  3.准确度等级：X（0.2）级  4.电源：220V 50HZ 4KW  5.外形尺寸：1480㎜X1225㎜X1952㎜  6.称量斗容积：9 升  7.料仓容积：350 升 |
| 3 | 热转印打码机 | 2台 |  |  | 0.4 | 1.300DPI的打印效果。  2.可打印实时日期、时间和批号，无障碍切换打印内容；最长600米超长色带；人机界面；编辑软件直观。  3.支持各种中英文字体、各种格式日期、各种变量、自动生成序列号、可进行一维码、二维码、图像、表格的打印。  4.适用于各种现场环境，满足长时间高负荷作业。 |
| 4 | 成品输送机 | 2台 |  |  | 0.75 | 成品小袋输送至链板输送机，皮条机，碳钢喷塑机身。 |
| 5 | 成型器 | 4套 |  |  | 0 | 不同规格包装制袋；随机配备2套规格（4台），均含机架； |
| 6 | 电动叉车 | 1台 |  |  | 0.75 | 承载力3-5吨。 |
| 7 | 汇流输送机 | 2台 |  |  | 0.75 | 小袋汇流。 |
| 8 | 扫码剔除输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 小袋汇流之后扫码、剔除。 |
| 9 | 调整输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 调节小袋位置角度。 |
| 10 | 双层爬坡输送机 | 1台 |  |  | 3 | 小袋爬升至二次包装进仓高度。 |
| 11 | 二次包装机 | 1套 |  |  | 15 | 11.全自动，实现自动上袋、开袋、计数、填充、移动输出、导入全自动缝包机，自动缝包，包装过程无人化；  2.每分钟不低于120小包。 |
| 12 | 缝包机 | 1套 |  |  | 0.75 | 二次装袋之后的自动缝包。 |
| 13 | 缝包输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 配合缝包机输送物料。 |
| 14 | 倒包机构 | 1台 |  |  | 0.2 | 90°直角倒包，使包装袋由站立姿态变成平放姿态。 |
|  | 重量选别机 | 1套 |  |  | 0.8 | 1.重量不合格的自动检测剔除。称重范围：5～60Kg；  2.检测速度：8～20 次/分钟；  3.选重系统非线性误差﹤0.02%Fs；  4.检测精度： ±10g- ±30g；  5.分辨率：5g  6.防护等级：IP54； |
|  | 爬坡输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 大袋爬升至码垛高度。 |
|  | 抓取输送机 | 1台 |  |  | 0.75 | 滚筒设计，方便机器人执行抓取。 |
|  | 码垛机器人 | 1套 |  |  | 5 | 1.自动抓取物料执行抓取摆放。  2.有效负载：100KG  3.最大活动半径：2350mm  4.重复定位精度：±0.1mm |
|  | 安全围栏 | 1套 |  |  | 0 | 码垛区域的安全防护。 |
|  | 防伪防窜货系统 | 1套 |  |  | 0.3 | 小袋的计数、二维码排列、大袋之间的关联、出入库的后台应用以及溯源。 |
|  | 铁托盘 | 3个 |  |  | 0 | 承载力不低于2吨。 |
| 总计：大写：  小写： 元。 | | | | | | |