

巴林左旗富河镇农村环境整治垃圾设备购置项目

设备采购清单

序号	名称	技术参数	单位	数量
1	自卸汽车	1. 外廓尺寸 mm（长×宽×高）：≥9000×2500×3200 2. 整备质量：≥12800kg 3. 额定载质量：≥18000kg 4. 排量：≥7500ml 5. 功率：≥210kW 6. 轮胎规格：10.00R20 18PR 7. 轮胎数：12（另配备同尺寸备胎 1 个） 8. 燃料种类：柴油 9. 排放标准：国 VI 10. 轴数：4 11. 轴距（mm）：≥1800+2750+1300 12. 最高车速（km/h）：≥85 13. 车厢尺寸：≥6200mm×2350mm×1500mm	台	1
2	装载机	1. 整机尺寸 mm（长×宽×高）：≥7100×2500×3100 2. 额定载荷：≥2700kg 3. 发动机功率：≥88kW 4. 排放标准：国 4 5. 斗容范围：≥1.6m <sup>3</sup> 6 驱动形式：四轮驱动 7. 最大卸载高度：3250mm 8. 轴距：≥2700mm 9. 轮距：≥1860mm 10. 挡位：前四后二	台	1