

敖汉旗博谷金梁有机杂粮加工厂建设项目(二次)

公开招标文件

采购单位名称：敖汉旗农牧局

采购代理机构名称：赤峰创宇建设工程咨询有限公司

项目编号：**CFZCAHS-G-H-250060-1**

2025年07月

目录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 招标内容与技术要求

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

第五章 评标

第六章 合同与验收

第七章 投标文件格式与要求

第一章 投标邀请

赤峰创宇建设工程咨询有限公司 受 敖汉旗农牧局 委托，采用公开招标方式组织采购 敖汉旗博谷金梁有机杂粮加工厂建设项目(二次)。欢迎符合资格条件的投标人参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称： 敖汉旗博谷金梁有机杂粮加工厂建设项目(二次)

项目编号： CFZCAHS-G-H-250060-1

采购计划备案号： 赤政采计划[2025]敖汉00394

2.内容及划分采购包情况

采购包1：

采购包预算金额（元）：4,608,766.00

采购包最高限价（元）：4,608,766.00

报价形式：总价

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境 标志产品
1	20头电脑组合称	4.0 0	340,000. 00	台	工业	否	否	否	否
2	工作平台	4.0 0	56,667.5 6	台	工业	否	否	否	否
3	上料口Z型提升机	4.0 0	100,000. 00	台	工业	否	否	否	否
4	双工位转盘接料主机	4.0 0	187,926. 67	台	工业	否	否	否	否
5	提升上盖机	4.0 0	84,800.0 0	台	工业	否	否	否	否
6	高速旋盖机	4.0 0	132,000. 00	台	工业	否	否	否	否
7	水冷式电磁感应铝箔封口机	4.0 0	76,533.3 3	台	工业	否	否	否	否
8	总输送线	42. 00	70,140.0 0	米	工业	否	否	否	否
9	转弯头	8.0 0	30,666.6 7	台	工业	否	否	否	否
10	独立动力+变频控制箱	4.0 0	10,000.0 0	个	工业	否	否	否	否
11	三面贴标机	8.0 0	240,000. 00	台	工业	否	否	否	否

12	分道器	4.0 0	16,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
13	出口收集平台	4.0 0	20,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
14	振动筛	4.0 0	76,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
15	上秤口Z型提升机	4.0 0	80,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
16	水平筛选输送机	4.0 0	70,000.0 0	条	工业	否	否	否	否
17	金属探测机	4.0 0	104,000. 00	台	工业	是	否	否	否
18	重量检测机	4.0 0	102,666. 67	台	工业	否	否	否	否
19	二氧化碳激光打码	4.0 0	78,666.6 7	台	工业	否	否	否	否
20	工作平台	6.0 0	85,001.3 6	台	工业	否	否	否	否
21	上料口Z型提升机	6.0 0	150,000. 00	台	工业	否	否	否	否
22	14头电脑组合称	6.0 0	276,780. 00	台	工业	否	否	否	否
23	碗式提升机	1.0 0	22,280.0 0	台	工业	否	否	否	否
24	单工位转盘接料主机	1.0 0	36,666.6 7	台	工业	否	否	否	否
25	提升上盖机	1.0 0	21,200.0 0	台	工业	否	否	否	否
26	高速旋盖机	1.0 0	33,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
27	水冷式电磁感应铝箔封口机	1.0 0	19,133.3 3	台	工业	否	否	否	否
28	总输送线	42. 00	17,535.0 0	米	工业	否	否	否	否
29	三面贴标机	1.0 0	30,000.0 0	台	工业	否	否	否	否
30	出口收集平台	1.0 0	5,000.00	台	工业	否	否	否	否
31	振动筛	3.0 0	57,000.0 0	台	工业	否	否	否	否

32	上秤口Z型提升机	6.0 0	120,000.00	台	工业	否	否	否	否
33	水平筛选输送机	1.0 0	17,500.00	条	工业	否	否	否	否
34	金属探测机	1.0 0	26,000.00	台	工业	是	否	否	否
35	重量检测机	1.0 0	25,666.67	台	工业	否	否	否	否
36	二氧化碳激光打码	1.0 0	19,666.67	台	工业	否	否	否	否
37	工作平台	12.00	170,002.73	台	工业	否	否	否	否
38	上料口Z型提升机	12.00	300,000.00	台	工业	否	否	否	否
39	14头电脑组合称	12.00	553,560.00	台	工业	否	否	否	否
40	碗式提升机	3.0 0	66,840.00	台	工业	否	否	否	否
41	单工位转盘接料主机	1.0 0	36,666.67	台	工业	否	否	否	否
42	提升上盖机	1.0 0	21,200.00	台	工业	否	否	否	否
43	高速旋盖机	1.0 0	33,000.00	台	工业	否	否	否	否
44	水冷式电磁感应铝箔封口机	1.0 0	19,133.33	台	工业	否	否	否	否
45	总输送线	13.00	21,710.00	米	工业	否	否	否	否
46	三面贴标机	1.0 0	30,000.00	台	工业	否	否	否	否
47	出口收集平台	1.0 0	5,000.00	台	工业	否	否	否	否
48	振动筛	6.0 0	114,000.00	台	工业	否	否	否	否
49	上秤口Z型提升机	12.00	240,000.00	台	工业	否	否	否	否
50	水平筛选输送机	1.0 0	17,500.00	台	工业	否	否	否	否
51	杂粮方锥混合机	1.0 0	70,322.66	台	工业	否	否	否	否

52	金属探测机	1.0 0	26,000.0 0	台	工业	是	否	否	否
53	重量检测机	1.0 0	25,666.6 7	台	工业	否	否	否	否
54	二氧化碳激光打码	1.0 0	19,666.6 7	台	工业	否	否	否	否

二.投标人的资格要求

1.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.开标后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，相关信用情况通过“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：如属于专门面向中小企业采购的项目,提供货物、工程或者服务的供应商应符合享受中小企业扶持政策，并提供《中小企业声明函》。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

4.本项目的特定资格要求：

采购包1：

无

三.获取招标文件的时间、地点、方式

详见招标公告

其他要求：

无

四.招标文件售价

本次招标文件的售价为0元人民币。

五.提交投标文件截止时间、开标时间和地点

详见招标公告

六.联系方式

采购代理机构名称：赤峰创宇建设工程咨询有限公司

地址：内蒙古自治区赤峰市红山区内蒙古自治区赤峰市红山区西城街道解放西街恒信财富大厦2号楼1301房屋

邮编：024000

联系人：李亚娜

联系电话：13298038083

采购单位名称：敖汉旗农牧局

地址：敖汉旗新惠镇新洲街67号

邮编：024300

联系人：刘一鸣

联系电话：13789662389

第二章 投标人须知

一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	划分采购包情况	共 1 包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	远程开标
4	评标方式	现场网上评标
5	评标方法	采购包1：综合评分法
6	获取招标文件时间	详见招标公告
7	保证金缴纳截止时间（同投标文件提交截止时间）	详见招标公告
8	电子投标文件递交	加密的电子投标文件1份，电子投标文件在投标截止时间前上传至内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台。技术支持电话：400-0471-010转2键
9	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件1份（需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”） （2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标人须开标现场递交非加密电子版投标文件U盘（或光盘）0份。 （3）纸质投标文件（正本）0份；纸质投标文件（副本）0份。
10	中标人确定	甲方按照评审报告推荐的顺序确认中标（成交）供应商。
11	联合体投标	采购包1：不接受
12	采购代理机构代理费用	本项目收取代理服务费 代理服务费用收取对象：中标/成交供应商 代理服务费收费标准：参考内蒙古自治区工程建设协会文件内工建协【2022】34号文件中“招标代理服务收费标准(货物)”按差额累计进行计算。
14	投标保证金	不收取保证金
15	电子投标文件签字、盖章要求	应按照第七章“投标文件格式与要求”，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。
17	投标客户端	投标客户端需要投标人登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”自行下载。下载地址： https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&systemRegion=150001
18	面向中小企业采购	采购包1：不属于专门面向中小企业采购。
19	有效投标人家数	采购包1：3家

20	中标供应商数量	采购包1: 1名
21	中标候选供应商数量	采购包1: 3名
22	报价形式	详见第一章,“内容及划分采购包情况”。
23	现场踏勘	采购包1: 组织现场踏勘: 否
24	兼投不兼中规则	本项目可兼投1包, 本项目可兼中1包
25	投标有效期	从提交投标(响应)文件的截止之日起 90 日历天
26	其他	一、尺寸偏离范围: 由于本次采购为非标定制设备, 规格尺寸在不影响安装、使用的前提下, 接受 $\pm 1\%$ 以内的偏离。二、第一章投标邀请中项目概况2.内容及划分采购包情况, 序号1-19为4条单1杂粮生产线采购清单, 序号20-36为6台秤混合线采购清单, 序号37-54为12台秤混合线采购清单。

二.投标须知

1.投标方式采用网上投标, 流程如下:

投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台申请或注册账号, 完善信息后, 才可进行网上投标操作, 办理流程请登录内蒙古自治区政府采购网(<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>) 进行查询。

-投标人登录内蒙古自治区政府采购网页面, 点击“政府采购云平台”, 输入用户名、密码、验证码完成登录后, 点击左侧“交易执行—应标—项目应标”, 在未参与项目列表中选择要投标的项目, 点击项目的“未参与项目”按钮, 进入项目投标信息页面, 在右侧选择要投标的采购包, 填写“联系人姓名”、“联系人手机号”、“联系人邮箱”等信息点击“确认参与”按钮后, 获取所投项目招标文件, 并按照招标文件的要求制作、上传电子投标文件。

2.投标保证金

2.1投标保证金缴纳(如需缴纳保证金)

本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金, 同时允许投标人按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。

2.1.1投标人选择“电子保函”方式缴纳保证金的, 在所投项目下采购包选择电子保函模式, 跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函, 投标人需要确保在开标之前完成电子保函的开具。

2.1.2投标人选择“虚拟子账户”方式缴纳保证金的, 在进行投标信息确认后, 应通过“交易执行—应标—项目应标—已参与项目”, 选择缴纳银行并获取对应不同采购包的缴纳金额以及虚拟子账号信息, 并在开标时间前, 缴纳至上述账号中。付款人名称必须为投标单位全称, 且与其投标信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间, 将导致保证金缴纳失败。投标人应认真核对账户信息, 将投标保证金足额汇入以上账户, 并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。投标人在转账或电汇的凭证上应按照“项目编号: ***、采购包: ***的投标保证金”格式注明, 以便核对。

2.1.3投标人选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金的, 投标人将相关证明材料原件扫描添加至投标文件中, 同时现场提供证明材料。

2.1.4缴纳保证金时间以保证金到账时间为准, 由于投标保证金到账需要一定时间, 请投标人在投标截止前及早缴纳。

2.2投标保证金的退还

投标人在投标截止时间前放弃投标的, 自所投采购包结果公告发出后5个工作日内退还, 但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

未中标人投标保证金, 自中标通知书发出之日起5个工作日内退还; 中标人投标保证金, 自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

2.3有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- （1）中标后，无正当理由放弃中标资格的；
- （2）中标后，无正当理由不与采购人签订合同的；
- （3）在签订合同时，向采购人提出附加条件的；
- （4）不按照招标文件要求提交履约保证金的；
- （5）在签订合同时，投标人要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容的；
- （6）投标文件中提供虚假材料的；
- （7）与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- （8）投标人在提交投标文件截止时间后，撤回投标文件的；
- （9）法律法规和招标文件规定的其他情形。

3.全流程电子化交易

各投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台开展与本项目有关的政府采购活动。

各投标人应当在响应文件开启时间前上传加密的最终版电子响应文件至“内蒙古自治区政府采购网”，未在响应文件开启时间前上传电子响应文件的，视为自动放弃。投标人因系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间及时拨打联系电话400-0471-010。

各投标人应当使用数字证书或者政府采购云平台生成的账号密码登录电子交易系统进行系统操作，并对其操作行为和电子签名、电子印章确认的事项承担法律责任。

3.1远程不见面方式（投标人无需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，投标人自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间等要求参加开标，在开标时间前30分钟，应当提前登录电子交易系统确认联系人姓名与联系电话。

开标时，投标人应当使用CA证书在开始解密后30分钟内完成全部已投标采购包的投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续开标。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及CA证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体要求请通过“内蒙古自治区政府采购网-政采业务指南”查询相关操作手册。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- （1）投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密的；
- （2）CA证书无法解密投标文件的；
- （3）投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

3.2现场网上方式（投标人需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，由投标人自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。投标人必须保证电子存储设备能够正常读取“备用标书”，电子存储设备（U盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、投标单位名称等信息。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间和地点参加开标。开标时，投标人应当使用CA证书完成全部已投标采购包的投标文件在线解密。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- （1）CA证书无法解密投标文件的；
- （2）投标人未按招标文件要求提供“备用标书”的；

(3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

4. 投标人可以通过“交易执行-应标-项目应标-已参与项目”查看有无本项目信息。

三.说明

1.总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括澄清或者修改），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3.相关费用

投标人应自行承担所有与准备、参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购人或采购代理机构均无义务和责任承担相关费用。

4.各参与方

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指敖汉旗农牧局。

4.2“采购代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。本招标文件的采购代理机构特指赤峰创宇建设工程有限公司咨询有限公司。

4.3“投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“评标委员会”由采购人代表和评审专家组成。

4.5“中标人”是指取得与采购人签订合同资格的投标人。

5.合格的投标人

5.1符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式进行政府采购的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.5以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7如要求缴纳保证金，以联合体牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

7.语言文字以及计量单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中华人民共和国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8.现场踏勘

8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人或者采购代理机构按招标文件规定的时间、地点组织潜在投标人踏勘项目现场。

8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

9.其他条款

无论中标与否，投标人递交的投标文件均不予退还。

四.招标文件的澄清或者修改

采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，在“内蒙古自治区政府采购网”上发布更正公告进行通知；不足15日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件截止时间，更正公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

五.投标文件

1.投标文件的构成

投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式与要求”进行编写，可以增加附页，并作为投标文件的组成部分。

2.投标报价

2.1投标人应按照第三章“招标内容与技术要求”进行报价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2投标报价包括本项目采购需求和投入使用、实施的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3投标报价不得有选择性报价和附加条件的报价。

2.4投标文件报价出现前后不一致的，按下列规定修正：

- （1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价。
- （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

2.5投标人应在“投标客户端”对【报价部分】进行填写，“投标客户端”软件将自动根据投标人填写信息生成“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，若在响应文件中出现非系统生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，且与“投标客户端”生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

3.投标有效期

3.1投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

3.2出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。同意延长投标有效期的投标人少于3个的，招标人应当重新招标。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

4.投标文件的递交

投标人应当在投标截止时间前递交投标文件，否则视为自动放弃投标。

5.投标文件的修改和撤回

投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标人应当在投标截止时间前上传加密的最终版电子投标文件至“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”。

在提交投标截止时间后，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

6.样品

采购人、采购代理机构一般不得要求投标人提供样品，仅凭书面方式不能准确描述采购需求或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

6.1招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

6.2开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

6.3采购活动结束后，对于未中标投标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标投标人同意后自行处理；对于中标投标人提供的样品，应当按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

六.开标、评标、中标公告、中标通知书

1.开标

1.1程序

（1）宣布纪律；

（2）宣布相关人员；

（3）投标人对已提交的加密文件进行解密，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）；

（4）参加人员对开标结果进行确认；

（5）开标结束。

1.2疑义

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人对远程不见面方式过程和开标记录有疑义，应在“政府采购云平台-远程开标大厅”中提出，采购代理机构应及时查看、回复。

1.3备注说明

1.3.1投标人不足3家的，不得开标。

1.3.2开标时,投标人使用CA证书参与投标文件解密，投标人用于解密的CA证书应为生成、加密、上传投标文件的同一CA证书。

2.资格审查

2.1公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。

2.2资格审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过，未通过资格审查的投标人按无效投标处理。

2.3信用记录查询

查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）进行查询；查询截止时点：本项目资格审查时查询；

查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示

被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

资格审查表

一般资格要求

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述
1	具有独立承担民事责任的能力	供应商须提供有效的营业执照或事业单位法人证书或自然人的身份证明。
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	供应商提供以下（1）或（2）项资料均可：（1）供应商2023或2024年度经会计师事务所出具的财务审计报告；（2）供应商基本开户银行近一年内出具的银行资信证明；
3	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1.提供递交投标文件截止之日前一年内(至少一个月)的良好缴纳税收的相关凭据。(以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准) 2.提供递交投标文件截止之日前一年内(至少一个月)缴纳社会保险的凭证。(以专用收据或社会保险缴纳清单为准) 注：其他组织和自然人也需提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
4	具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	供应商须提供“具有履行合同所必须的设备和专业技术能力”声明。（格式自拟）
5	参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	供应商须提供“参加此次政府采购活动前三年内，在经营活动中无重大违法记录”的书面声明函。
6	信用记录	（1）经“信用中国”网站查询 的供应商未被列入“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为记录名单”的网页截图；（2）经“中国政府采购网”网站查询的供应商未被列入“政府采购严重违法失信行为记录名单”的网页截图。 注：招标文件中的“重大税收违法案件当事人名单”等同于“重大税收违法失信主体”。
7	联合体投标（若有）	符合关于联合体投标的相关规定。

特定资格要求

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
----------	---------

落实政府采购政策的资格要求

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
----------	---------

3.评标

详见第五章

4.中标公告

中标人确定后，采购代理机构在内蒙古自治区政府采购网上发布中标结果公告，同时将中标结果以公告形式通知未中标的投标人，中标结果公告期为1个工作日。

5. 中标通知书

发布中标结果的同时，中标人可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印中标通知书，中标通知书是合同的组成部分，中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

七. 询问、质疑与投诉

1. 询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

2. 质疑

2.1 投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

投标人在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2 采购人、采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投标人可以委托代理人进行质疑，代理人提出质疑时应当提交投标人签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5 投标人提交的质疑函，应按照内蒙古自治区政府采购网中的“质疑函范本”制作。

2.6 接收质疑函的方式。为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑可以由法定代表人或授权代表亲自将质疑函递交至采购人或采购代理机构，也可以通过邮寄、快递等方式提交。质疑函以邮寄、快递方式递交的，以邮寄件上的戳记日期、邮政快递件上的戳记日期和非邮政快递件上的签注日期为质疑提起日期。

接收质疑函的联系部门、联系电话、通讯地址（详见第一章 投标邀请）。

3. 投诉

3.1 质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出书面答复的，可以在答复期满后15个工作日内向财政部门提起投诉。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

3.2 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构（以下简称被投诉人）和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （四）事实依据；
- （五）法律依据；
- （六）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

3.3 投诉人提交的投诉书，应严格按照内蒙古自治区政府采购网中的“投诉书范本”制作。

第三章 招标内容与技术要求

一.项目概况

- 1、采购内容：本次采购包含单1杂粮生产线4条；6台秤混合线共1条；12台秤混合线共1条。采购范围为设备的生产制造、购置、包装、运输、安装、调试、培训、售后等伴随货物的服务。
- 2、成品要求：（1）单1杂粮生产线：①该产线配置包含以下清单中的部件，该产线实现以下功能，自动上料、多级振荡筛自动产品分级、传送带人工检、净料自动上秤、自动化称重分秤、（圆形、方形）自动上耗材罐瓶、自动精准灌装、内容物自动震荡压实、自动异物探测、自动重量精准核准、产品异物自动剔除、产业重量异常自定推出、脱氧剂投放、干燥剂投放、多尺寸自动上盖、多尺寸自动旋盖、自动锡箔封口、多规格标签自动贴标、（单面、双面、三面）自动贴标随机根据需求切换贴标、自动二氧化碳打码、自动成品收集。
- ②所有部件，厂家到厂组装成成品自动化生产线，并培训工厂人员学会组装、维修、调试以及日常保养。
- ③整个产线所有核心部件，必须留有数字化生产端口，便于工厂后期随时上线数字化无人生产车间升级改造。
- （2）6台秤混合线：①该产线配置包含以下清单中的部件，该产线实现以下功能，1-6种原料自动上料、多级振荡筛自动产品分级、双品种上料振荡筛自动切换上料口、6个品种传送带人工检、净料自动上称、6个品种差异化自动化称重分称、1-6种原料差异化重量自动均匀混合、（圆形、方形）自动上耗材罐瓶、自动精准灌装、内容物自动震荡压实、自动异物探测、自动重量精准核准、产品异物自动剔除、产业重量异常自定推出、脱氧剂投放、干燥剂投放、多尺寸自动上盖、多尺寸自动旋盖、自动锡箔封口、多规格标签自动贴标、（单面、双面、三面）自动贴标随机根据需求切换贴标、自动二氧化碳打码、自动成品收集。
- ②所有部件，厂家到厂组装成成品自动化生产线，并培训工厂人员学会组装、维修、调试以及日常保养。
- ③整个产线所有核心部件，必须留有数字化生产端口，便于工厂后期随时上线数字化无人生产车间升级改造。
- ④1-6种原料随机组合，可以自动切换单1杂粮至6种杂粮混合共计21种产品随机切换生产模式。
- （3）12台秤混合线：①该产线配置包含以下清单中的部件，该产线实现以下功能，1-12种原料自动上料、多级振荡筛自动产品分级、双品种上料振荡筛自动切换上料口、12个品种传送带人工检、净料自动上秤、12个品种差异化自动化称重分秤、1-12种原料差异化重量自动均匀混合、（圆形、方形）自动上耗材罐瓶、自动精准灌装、内容物自动震荡压实、自动异物探测、自动重量精准核准、产品异物自动剔除、产业重量异常自定推出、脱氧剂投放、干燥剂投放、多尺寸自动上盖、多尺寸自动旋盖、自动锡箔封口、多规格标签自动贴标、（单面、双面、三面）自动贴标随机根据需求切换贴标、自动二氧化碳打码、自动成品收集。
- ②所有部件，厂家到厂组装成成品自动化生产线，并培训工厂人员学会组装、维修、调试以及日常保养。
- ③整个产线所有核心部件，必须留有数字化生产端口，便于工厂后期随时上线数字化无人生产车间升级改造。
- ④1-12种原料随机组合，可以自动切换单1杂粮至12种杂粮混合共计78种产品随机切换生产模式。

二.主要商务要求、技术要求

1.主要商务要求

采购包1：

序号	参数性质	类型	要求
1		标的提供时间	签订合同后45日历日内完成供货、安装、调试完毕。
2		标的提供地点	采购人要求地点

3		验收要求	由采购人代表和采购人组织专家组成验收小组，以合同约定的内容对供应商提供的货物是否符合合同约定的内容和标准、交付时间、地点等进行履约验收，验收合格后签署《验收书》。
4		合同支付方式	<p>1、供应商完成全套设备安装调试，通过试运行，且验收合格后，凭《验收书》支付(具体支付时间及金额以财政付款计划为准)，达到付款条件起7日，支付合同总金额的50.00%</p> <p>2、生产线正常运行6个月且无质量问题后支付(具体支付时间及金额以财政付款计划为准)，达到付款条件起7日，支付合同总金额的45.00%</p> <p>3、验收合格一年，无质量问题后支付。(具体支付时间及金额以财政付款计划为准)，达到付款条件起7日，支付合同总金额的5.00%</p>
5		履约保证金	<p>需要缴纳履约保证金：缴纳</p> <p>缴纳方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险</p> <p>缴纳比例(%): 10</p> <p>缴纳说明：（1）转账或电汇：在签订合同前由中标单位的基本账户一次性汇入招标人指定的账户，在汇款附言中写明项目名称，并须到招标人财务室换取履约担保金收据。（2）以纸质保函(银行、担保公司、保险公司)形式递交:投标人应开具金额与履约担保金额一致的保函，如为银行保函应由国家政策性银行或商业银行支行及以上银行开具，须出具无条件的、不可撤销的、见索即付的保函。向招标人提供纸质保函原件。（3）履约担保退还:承包人于本合同全部工程验收合格后28日内办理相关手续。不予退还的情形：①中标后无正当理由不与招标人签订合同；②签订合同时提出附加条件或更改实质性内容；③未按合同约定履行义务且拒绝承担违约责任；④违约造成的损失超过保证金金额。</p>
			<p>1、是否接受进口产品：本次采购不接受进口产品投标。</p> <p>2、报价要求：供应商的投标报价应包含本项目所有产品的生产、购置、包装、运输、安装、调试、培训、售后等伴随货物的服务等所有根据合同或其它原因应由供应商支付的税款和其它应交纳的费用。</p> <p>3、包装及运输要求：标的物的包装应按照国家或者行业主管部门的技术规定执行，国家或业务主管部门无技术规定的，应当按双方约定采取足以保护标的物的安全、完好的包装方式。符合绿色环保、运输及安全性等要求。运输、装卸、保险及其他相关费用由供应商承担。</p> <p>4、供货要求：</p> <p>（1）中标供应商应保证货物是原装、全新、未使用过的合格产品，质量达到行业有关标准规范的合格要求。</p> <p>（2）交货前，须先出具所投货物的相关佐证材料（与投标文件中的一致）或产品的符合国家规定的有关货物的合格证明材料（合格证书等）、详细技术资料（说明书或产品彩页或技术白皮书或检测报告等）。一经查实提供虚假材料，将上报监督部门，取消中标资格，并给以相应处罚。</p> <p>（3）中标供应商应严格按行业标准规范及技术标准进行货物的安装调试，保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意</p>

6	其他	<p>的性能。在货物质量保证期内中标供应商应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。</p> <p>（4）所涉及到的所有材料必须符合国家相关标准。采购人有权委托质量技术监督部门或具有资质的第三方检测机构对交付产品进行抽样检测，检测费用由中标供应商承担。如经检测与投标文件承诺不符，采购人将要求中标供应商对不合格产品进行更换，如整换两次后仍不能检测合格的，采购人有权终止合同，且中标供应商已经交付的货物暂不予退还。采购人重新招标采购，待新的中标供应商货物送货安装完毕后，原中标人所送货物可予以退还，由此带来的一切损失由原中标供应商承担。</p> <p>5、质保要求：</p> <p>（1）此项目采购的所有产品均提供一年质保。质保期内供应商对其提供的所有产品进行免费维修、维护、更换。质保期自采购人在《验收报告》签字之日起计算。</p> <p>（2）质保期过后，供应商应对本项目采购的所有设备提供终身维护与技术支持，如需更换零配件，应只收取零配件及维修成本费。</p> <p>（3）在货物的设计使用寿命期内，供应商必须保证零部件的正常供应，对所有部件终身维修服务，对货物定期维护保养，确保货物正常使用。</p> <p>6、售后服务及培训要求：</p> <p>（1）供应商应在合同规定时间内完成设备的安装调试，并达到技术文件（仪器说明书等）要求的性能，如果现场安装测试指标未通过，采购人有权要求退货并要求赔偿损失。</p> <p>（2）产品到货后投入使用前如因非人为因素导致的产品质量问题供应商应免费更换。</p> <p>（3）供应商提供用户现场安装、调试及培训服务，提供仪器使用手册、培训教材、应用文章等，保证用户掌握基本操作。</p> <p>（4）要求无论中标供应商采取何种方式，采购人只接受在接到维修通知后2小时内响应，24小时内做出有效处理，维修更换有缺陷的货物或部件，若现场不能解决，应最多不超过7日内将货物修好。节假日照常服务。若中标供应商在收到通知后7日内没有弥补缺陷，采购人可采取必要的补救措施，但风险和费用将由中标供应商承担。</p> <p>7、其他说明及要求：（1）供应商生产的设备不得侵权，若因侵权问题导致无法生产、供货，供应商赔偿因此造成的全部损失；（2）全部生产线安装完成后供应商须出具合格的质检报告；（3）未尽事宜按照国家、行业、地区相关规定和规范执行。</p>
---	----	---

2.技术标准与要求

采购包1：

标的名称：20头电脑组合称

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>料斗容量2.5升，7寸触摸屏；</p> <p>称重精度：0.5-4克；</p> <p>称重范围：10-3000克；</p> <p>最大称重速度 20-25pcs/分钟；</p> <p>选购件：花纹板/集料斗/分隔上料斗；</p> <p>驱动系统：步进电机；</p> <p>电源规格：220V / 2000W / 50/60HZ / 16A</p> <p>最快速度：130PPM (混料MAX65ppm)</p> <p>称重传感器：使用模拟链接方式、6m电缆、IP68/69K保护等级，不锈钢材质。激励电压5V~15V DC；电气输出灵敏度3mV/V（适用于微小力测量）；输入阻抗：350Ω±10Ω（标准桥式传感器），输出阻抗：350Ω±5Ω（确保信号传输稳定性）；点输出（Zero Balance）±1% F.S.（出厂校准，部分高精度型可达±0.5%）；绝缘电阻（Insulation Resistance）≥5000MΩ（50V DC）（传感器桥路与外壳间）；工作温度范围-40℃ ~ +85℃；温度补偿范围-10℃ ~ +40℃（确保精度不受温度影响）；抗电磁干扰符合 EN 61326（工业环境抗干扰标准）；陶瓷弹性体材料；密封与防腐蚀焊接密封使用不锈钢外壳激光焊接，达到IP68/IP69K防护。</p> <p>具备“一拖二”的处理功能；</p> <p>多角防漏；灵敏度达 0.1mg/V，线性度误差≤0.02% FS（满量程），可捕捉 0.1g 级的重量变化。</p> <p>称量单元采用悬浮式减震设计，通过硅胶阻尼器与铝合金支架隔离外部振动（如生产线电机抖动），避免因机械共振导致的称量波动。</p> <p>料斗材质为 304 不锈钢，表面粗糙度 Ra≤0.8μm，减少物料粘连导致的重量偏差（如潮湿环境下的坚果结块）。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：工作平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>尺寸：1800mm*1800mm*1700mm；</p> <p>材质：304不锈钢材质，带上下楼梯；</p> <p>上下梯宽度：600mm</p> <p>栏杆高度：1300mm</p> <p>楼梯材质：304不锈钢防滑板</p> <p>地脚：304不锈钢</p> <p>栏杆尺寸：Ø32*1.1</p> <p>台面材质：4.5mm防滑铝板</p> <p>抗腐蚀性强：在 pH 2-12 的酸碱环境中，304 平台的腐蚀速率≤0.05mm / 年，而碳钢平台（未涂层）腐蚀速率达 0.5mm / 年。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上料口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1	<p>功率：0.75KW；</p> <p>电压：380V；</p> <p>提升量：6立方米/小时；</p> <p>定制高度尺寸（4000mm*7000mm*1000mm）</p> <p>材质：碳钢+304不锈钢</p> <p>料斗：食品级PP料</p> <p>链条：304不锈钢</p> <p>按钮开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>急停开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>接线端子：额定电压$\leq 1000V AC/DC$，电流10A~76A；绝缘电阻$\geq 100M\Omega$（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66；</p> <p>关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。</p> <p>故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。	

标的名称：双工位转盘接料主机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：1KW；</p> <p>生产能力：速度1800-2400瓶/小时；</p> <p>电源：220V/380V 50Hz；</p> <p>气压：0.6-0.8Mpa；</p> <p>外形尺寸：2000×880×1600mm；</p> <p>工位数：双工位</p> <p>多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：提升上盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：2KW；</p> <p>电源电压：AC 220/50；</p> <p>生产能力：速度3000-5000瓶/小时；</p> <p>盖子范围：盖子直径15-150mm；</p> <p>瓶子高度：80-280mm；</p> <p>瓶子直径：30-210mm；</p> <p>输送线高度：800-850(mm)</p> <p>技术特性：</p> <p>1、不锈钢材料+轻质氧化铝型材制作</p> <p>2、本机兼容性好，可以适用各种常见瓶盖。</p> <p>3、灵活性优良，可根据瓶子高矮及瓶盖大小进行调节、松紧可根据客户要求调节。</p> <p>4、搓盖轮采用耐磨硅胶。</p> <p>5、机器配有自动升降功能，更换瓶型轻松。</p> <p>6、可配在灌装生产线上使用。</p> <p>7、智能模拟人手平行精准抓盖，不卡牙，不错牙，不伤瓶盖，旋盖顺畅精准。一分钟快速更换模具。</p> <p>8、能够保证设备生产过程中稳定的运行和超高精度旋盖，旋盖精准度高达99%，确保产品质量和生产安全。</p> <p>9、多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的瓶体，也可以适应不同材质的瓶体，以适应不同的生产需求。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：高速旋盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：2KW；</p> <p>电源电压：AC 220/50；</p> <p>生产能力：速度3000-5000瓶/小时；</p> <p>盖子范围：盖子直径15-150mm；</p> <p>瓶子高度：80-280mm；</p> <p>瓶子直径：30-210mm；</p> <p>输送线高度：800-850(mm)。</p> <p>多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水冷式电磁感应铝箔封口机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：4KW；</p> <p>电源电压：AC220V±10% 50/60Hz；</p> <p>瓶口直径：15-150mm；</p> <p>冷却方式：水冷；</p> <p>封口高度：300mm以内；</p> <p>产能：100-200瓶/分钟；</p> <p>外形尺寸：680×570×1400(mm)</p> <p>机器重量：60KG</p> <p>水冷式铝箔封口机外壳：304不锈钢与铝型材相结合，</p> <p>电子管功率放大，水冷自循环。</p> <p>本机属电子管强电控制电路，感应头采用凹形感应结构</p> <p>兼容容器的材质广泛可以是聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、聚酯（PET）、ABS以及玻璃、陶瓷，本设备可分为主电源箱及感应头两部分。由振荡源产生的高频电流经反馈放大、整形，推动功率模块输出到感应头。当有金属铝箔接近感应头时，在铝箔上产生涡流而发热，发热的程度由涡流的强度、频率的高低和作用时间的长短来决定。整机设有自检功能检测功率稳定性，过流过压及超温控制保护以及相位锁定，功率可调。工作状态可在控制面板上显示，便于观察。冷却系统采用双水冷自循环，分别冷却感应头和功率模块。</p>
---	--	--

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：总输送线

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：0.4KW，</p> <p>电源电压：220v；</p> <p>机架:304不锈钢；</p> <p>尺寸：(200mm*11000mm*700mm)。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：转弯头

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>机架：304不锈钢，；</p> <p>尺寸：(200mm*1000mm*700mm)</p> <p>功率：0.4KW，</p> <p>电源电压：220v；</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：独立动力+变频控制箱

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>机箱：304不锈钢；</p> <p>尺寸：(600mm*500mm*300mm)；</p> <p>内配件：变频器、端子、PLC</p> <p>集成断路器、浪涌保护器、PLC 控制器等设备，节省 50% 以上配电空间，尤其适合紧凑型厂房或数据中心。支持多种电压等级（380V/220V / 直流）与负载类型（电机、照明、精密仪器），可通过预留端子排或扩展模块，满足产线升级时的电力扩容需求，避免重复投资。支持多种电压等级（380V/220V / 直流）与负载类型（电机、照明、精密仪器），可通过预留端子排或扩展模块，满足产线升级时的电力扩容需求，避免重复投资。</p>
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：三面贴标机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：2KW；</p> <p>电压：220V</p> <p>贴标精度：正负1mm；</p> <p>适用标签范围：30-130mm；</p> <p>适用产品范围：外径30-100mm,高度：30-240mm；</p> <p>产能：2000-3000瓶/小时</p> <p>外形尺寸：2500×1100×1450（mm）</p> <p>1、全机为不锈钢与高级铝合金制成。</p> <p>2、贴标头为使用步进电机驱动。</p> <p>3、PLC配合大型人机界面控制。</p> <p>4、本机适合少量多样之产品单机单人操作使用。</p> <p>5、本机具有瓶子导正、分瓶、标签、轮平、计数等机构。</p> <p>6、可接输送带于线配套使用。</p> <p>7、本机通用圆瓶贴标，方瓶单面或三面的贴标。</p> <p>8、本机采用电脑光纤控制，同步追踪，出标由互感步进电机控制，确保出标速度与卷瓶速度同步的自动化包装机械。</p> <p>9、调整简单，配置前后、左右和上下方向、不同瓶形切换无死角，调整简单快捷；</p> <p>10、自动分瓶，采用分瓶机构，有效消除瓶子本身误差引起的分瓶不顺畅，提高稳定性；</p> <p>11、触摸屏控制，人机交互界面具备操作教导功能，参数修改直观明了，各种功能切换简单；</p> <p>12、智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，避免浪费标签和漏贴；</p>
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：分道器

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		机架：304不锈钢； 尺寸：(400mm*2000mm*700mm) 功率：0.4KW， 电源电压：220v； 动力来源：电机驱动
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：出口收集平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		材质：304不锈钢； 尺寸：(2000mm*900mm*700mm)非标定制 功率：0.75KW 电源：单相AC220V 50/60HZ
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：振动筛

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：0.55KW， 接触物料：304不锈钢材质， 尺寸：(1200mm*800mm*700mm) 筛层数：多层 驱动：电机 电压：220V 筛孔：可定制，根据不同产品自行更换 采用双层筛网 + 防尘密封设计，处理五谷杂粮时筛分效率达 92% 筛机主体采用 304 不锈钢，表面电解抛光（粗糙度 Ra≤0.8μm），符合 GMP 标准， 可用于面粉、原料的精细筛分；
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上秤口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1	<p>功率：0.75KW；</p> <p>电压：380V；</p> <p>提升量：3立方米/小时；</p> <p>定制高度尺寸：（2000mm*4000mm*1000mm）；</p> <p>材质：碳钢+304不锈钢</p> <p>料斗：食品级PP料</p> <p>链条：304不锈钢</p> <p>按钮开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>急停开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>接线端子：额定电压$\leq 1000V AC/DC$，电流10A~76A；绝缘电阻$\geq 100M\Omega$（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66；</p> <p>关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。</p> <p>故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。	

标的名称：水平筛选输送机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率0.75KW,</p> <p>材质：食品级PU输送带，304不锈钢机架；尺寸：（600mm*47000mm*700mm）</p> <p>；</p> <p>驱动方式：电机驱动</p> <p>电压：220V。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：金属探测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1	★	<p>人机界面：LED 数码显示</p> <p>尺寸：通道宽：200mm（W）*通道高：300mm（H）；</p> <p>▲空机检测精度：（ FE:1.0mm SUS:2.5mm CU: 2.0mm）；</p> <p>▲检测方式：电磁波；</p> <p>▲剔除方式：推杆、气吹、跌落、报警停机；</p> <p>电源：220V 、50/60HZ；</p> <p>皮带尺寸：1200*300（mm）；</p> <p>速度：20-30 米/分钟；</p> <p>产品要求：</p> <p>▲1、采用最新一代的数字信号处理(DSP)技术和智能算法，提高了检测精度和稳定度；</p> <p>▲2、采用自动滤波技术（相位调节技术），能够有效抑制产品效应；能够检测产品效比较大的产品，如：冷冻食品、肉类、大米、腌制品，鱼浆等；</p> <p>▲3、具有200多种产品参数记忆功能，可存储200多种产品的检测参数，一次设定存储后，下次使用调用即可，无需再次调节。能够在生产线上快速的进行产品转换，最大限度的缩短设置时间；</p> <p>▲4、记忆功能功能：将最佳灵敏度保存下来，下次测试可直接检测，可存储12种产品的检测参数；</p> <p>5、LCD液晶屏显示，中英文菜单画面，轻松实现人机对话操作；</p> <p>▲6、可检测铁、不锈钢、铜、铝及铅等多种金属材料</p> <p>7、灵活的数字式灵敏度控制方式以及多种高级手动设置功能；多种规格可供选择，适应不同的物料检测灵敏度要求；</p> <p>8、全不锈钢SUS304制造，高等级防护电机供选择；最高的IP69防护等级，适用于特别恶劣的工作环境；</p> <p>9、操作系统采用人性化、智能化设计，高清7英寸触摸屏，直观便捷。</p> <p>▲10、具有用户访问日志与检测日志数据储存与显示。产品生产总数和检出数量统计储存功能，主界面可分开显示生产总数，合格，不良品的数据，日期万年历，日志可追溯；</p> <p>▲11、检测信号强度显示，能够清晰的反映出产品中含有金属异物的信号大小；</p> <p>▲12、具有开机自动故障检测和提示功能，可有效杜绝无效检</p> <p>13、中英文等多种语言可供选择；</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：重量检测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>单次称重范围： ≤3000g；</p> <p>称重精度范围： ±0.5g~±1g；</p> <p>最小刻度： 0.1g；</p> <p>尺寸： 缓冲段： 500*300（mm）、称重段： 500*300（mm）、剔除段： 600*300（mm）；</p> <p>速度： 40-100 件/份；</p> <p>显示分度值： 0.1g；</p> <p>剔除方式： 推杆式、气吹式、摆臂式、跌落式；</p> <p>标配： U 盘、声光报警、防风罩、接料盘；</p> <p>电源： 220V 、 50/60HZ</p> <p>采用变频控制电机，速度可根据需要调节；高速、高精度：采用高精度数字传感器，采样速度快，精度高□预留标准界面，数据方便管理，可与PC及其它智能设备通讯联接；</p> <p>自学习：新建产品配方信息后无需设置参数，用自学习功能自动设置设备适合参数，并储存方便下次切换产品时调用。（参数储存条目2000个，可增加）</p> <p>故障自检测：可自行检测：电机、变频器、AD、传感器和光电是否正常和故障原因及气缸、固态继电器，电磁阀的引导检测。方便非专业人员检查和维修。</p> <p>设备通讯：标配RS-485和RS-232双通讯口输出。</p>
---	--	--

打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：二氧化碳激光打码

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>标刻速度： ≤12000mm/s</p> <p>主控： 10.2寸触摸控制器</p> <p>冷却系统： 30w风冷</p> <p>聚焦镜头： 焦距145mm</p> <p>最小线宽： 0.03mm</p> <p>重复定位精度： 0.01mm</p> <p>打标范围： 110mm×110mm（可选）；</p> <p>定位方式：红光对焦</p> <p>电源： 220V/50HZ；</p> <p>外形尺寸： 30/40W 机头、665X160X181mm 60W 机头、850X180X181mm；</p> <p>实际输出功率： ≥38W；</p> <p>激光器：密封式金属射频 CO2 激光发 Th 器；</p> <p>整机材质：喷砂氧化全铝结构；</p> <p>激光波长： 标配 10.6um</p> <p>激光振镜头 一体化光具座设计，专业数字振镜，电机高速振镜头二氧化碳一体激光喷</p> <p>码机采用先进封闭连续二氧化碳激光器，激光器寿命超过二万小时，适合于生产线飞行打标。</p> <p>高速电机配置的振镜扫描系统，具有打标精度高，加工速度快等独特优点，可在飞行物上打印各种文字、符号、图案及条形码，适用于硬、脆、软产品。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：工作平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸：1800mm*1800mm*1700mm； 材质：304不锈钢材质，带上下楼梯； 上下梯宽度：600mm 栏杆高度：1300mm 方管尺寸：100*100*2mm 立柱板厚度：3mm 楼梯材质：304不锈钢防滑板 地脚：304不锈钢 栏杆尺寸：Ø32*1.1 台面材质：4.5mm防滑铝板 抗腐蚀强度高：在 pH 2-12 的酸碱环境中，304 平台的腐蚀速率≤0.05mm / 年，而碳钢平台（未涂层）腐蚀速率达 0.5mm / 年。

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：上料口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：0.75KW；</p> <p>电压：380V；</p> <p>提升量：6立方米/小时；</p> <p>定制高度尺寸（4000mm*7000mm*1000mm）</p> <p>材质：碳钢+304不锈钢</p> <p>料斗：食品级PP料</p> <p>链条：304不锈钢</p> <p>按钮开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>急停开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50m\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100M\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压$\geq AC 1500V$ (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：$\geq AC 1000V$；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>接线端子：额定电压$\leq 1000V AC/DC$，电流10A~76A；绝缘电阻$\geq 100M\Omega$（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66；</p> <p>关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。</p> <p>故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：14头电脑组合称

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>料斗容量1.6升，7寸触摸屏；</p> <p>称重精度：0.2-2克；</p> <p>称重范围：10-1500克；</p> <p>最大称重速度 20-25pcs/分钟；</p> <p>选购件：花纹板/集料斗/分隔上料斗；</p> <p>驱动系统：步进电机；</p> <p>电源规格：220V / 2000W / 50/60HZ / 16A</p> <p>最快速度：130PPM (混料MAX65ppm)</p> <p>称重传感器：使用模拟链接方式、6m电缆、IP68/69K保护等级，不锈钢材质。激励电压5V~15V DC；电气输出灵敏度3mV/V（适用于微小力测量）；输入阻抗：350Ω±10Ω（标准桥式传感器），输出阻抗：350Ω±5Ω（确保信号传输稳定性）；点输出（Zero Balance）±1% F.S.（出厂校准，部分高精度型可达±0.5%）；绝缘电阻（Insulation Resistance）≥5000MΩ（50V DC）（传感器桥路与外壳间）；工作温度范围-40℃ ~ +85℃；温度补偿范围-10℃ ~ +40℃（确保精度不受温度影响）；抗电磁干扰符合 EN 61326（工业环境抗干扰标准）；陶瓷弹性体材料；密封与防腐蚀焊接密封使用不锈钢外壳激光焊接，达到IP68/IP69K防护。</p> <p>具备“一拖二”的处理功能；</p> <p>底座材质：304不锈钢</p> <p>modbus工业标准通讯协议的采用，实现组合称和包装机人机界面合二为一</p> <p>全新高集成模块化设计，采用了CAN总线技术</p> <p>智能化故障报警提示，支持多重量的标定</p> <p>外形尺寸：1770*1100*1190（mm）</p> <p>多角防漏；灵敏度达 0.1mg/V，线性度误差≤0.02% FS（满量程），可捕捉 0.1g 级的重量变化。</p> <p>称量单元采用悬浮式减震设计，通过硅胶阻尼器与铝合金支架隔离外部振动（如生产线电机抖动），避免因机械共振导致的称量波动。</p> <p>料斗材质为 304 不锈钢，表面粗糙度 Ra≤0.8μm，减少物料粘连导致的重量偏差（如：潮湿环境下的坚果结块）。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：碗式提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：1.5KW；</p> <p>碗斗：6升不锈钢碗；</p> <p>材质：304不绣钢机架；</p> <p>尺寸：12.5米长，（6000*15000*2000mm)</p> <p>电压：220V</p> <p>料斗采用食品级 304 不锈钢（粗糙度 Ra≤0.8μm），边角圆弧过渡（R≥5mm），符合 FDA 标准，适用于谷物输送，清洁时间从 2小时 / 天缩短至 0.5小时 / 天。采用台达变频控制系统运行稳定可靠。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：单工位转盘接料主机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：1KW； 生产能力：速度1500-2000瓶/小时； 电源：220V/380V 50Hz； 气压：0.6-0.8Mpa； 外形尺寸：2000×880×1600mm； 工位：单工位，多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：提升上盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：2KW；</p> <p>电源电压：AC 220/50；</p> <p>生产能力：速度3000-5000瓶/小时；</p> <p>盖子范围：盖子直径15-150mm；</p> <p>瓶子高度：80-280mm；</p> <p>瓶子直径：30-210mm；</p> <p>输送线高度：800-850(mm)</p> <p>技术特性：</p> <p>1、不锈钢材料+轻质氧化铝型材制作</p> <p>2、本机兼容性好，可以适用各种常见瓶盖。</p> <p>3、灵活性优良，可根据瓶子高矮及瓶盖大小进行调节、松紧可根据客户要求调节。</p> <p>4、搓盖轮采用耐磨硅胶。</p> <p>5、机器配有自动升降功能，更换瓶型轻松。</p> <p>6、可配在灌装生产线上使用。</p> <p>7、智能模拟人手平行精准抓盖，不卡牙，不错牙，不伤瓶盖，旋盖顺畅精准。一分钟快速更换模具。</p> <p>8、能够保证设备生产过程中稳定的运行和超高精度旋盖，旋盖精准度高达99%，确保产品质量和生产安全。</p> <p>9、多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的瓶体，也可以适应不同材质的瓶体，以适应不同的生产需求。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：高速旋盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：2KW；</p> <p>电源电压：AC 220/50；</p> <p>生产能力：速度3000-5000瓶/小时；</p> <p>盖子范围：盖子直径15-150mm；</p> <p>瓶子高度：80-280mm；</p> <p>瓶子直径：30-210mm；</p> <p>输送线高度：800-850(mm)。</p> <p>多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水冷式电磁感应铝箔封口机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：4KW；</p> <p>电源电压：AC220V±10% 50/60Hz；</p> <p>瓶口直径：15-150mm；</p> <p>冷却方式：水冷；</p> <p>封口高度：300mm以内；</p> <p>产能：100-200瓶/分钟；</p> <p>外形尺寸：680×570×1400（mm）</p> <p>机器重量：60KG</p> <p>水冷式铝箔封口机外壳：304不锈钢与铝型材相结合，</p> <p>电子管功率放大，水冷自循环。</p> <p>本机属电子管强电控制电路，感应头采用凹形感应结构</p> <p>兼容容器的材质广泛可以是聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、聚酯（PET）、ABS以及玻璃、陶瓷，本设备可分为主电源箱及感应头两部分。由振荡源产生的高频电流经反馈放大、整形，推动功率模块输出到感应头。当有金属铝箔接近感应头时，在铝箔上产生涡流而发热，发热的程度由涡流的强度、频率的高低和作用时间的长短来决定。整机设有自检功能检测功率稳定性，过流过压及超温控制保护以及相位锁定，功率可调。工作状态可在控制面板上显示，便于观察。冷却系统采用双水冷自循环，分别冷却感应头和功率模块。</p>
---	--	--

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：总输送线

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：0.4KW，</p> <p>电源电压：220v；</p> <p>机架:304不锈钢;</p> <p>尺寸：(200mm*11000mm*700mm)。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：三面贴标机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>功率：2KW；</p> <p>电压：220V</p> <p>贴标精度：正负1mm；</p> <p>适用标签范围：30-130mm；</p> <p>适用产品范围：外径30-100mm,高度：30-240mm；</p> <p>产能：2000-3000瓶/小时</p> <p>外形尺寸：2500×1100×1450（mm）</p> <p>1、全机为不锈钢与高级铝合金制成。</p> <p>2、贴标头为使用步进电机驱动。</p> <p>3、PLC配合大型人机界面控制。</p> <p>4、本机适合少量多样之产品单机单人操作使用。</p> <p>5、本机具有瓶子导正、分瓶、标签、轮平、计数等机构。</p> <p>6、可接输送带于线配套使用。</p> <p>7、本机通用圆瓶贴标，方瓶单面或三面的贴标。</p> <p>8、本机采用电脑光纤控制，同步追踪，出标由互感步进电机控制，确保出标速度与卷瓶速度同步的自动化包装机械。</p> <p>9、调整简单，配置前后、左右和上下方向、不同瓶形切换无死角，调整简单快捷；</p> <p>10、自动分瓶，采用分瓶机构，有效消除瓶子本身误差引起的分瓶不顺畅，提高稳定性；</p> <p>11、触摸屏控制，人机交互界面具备操作教导功能，参数修改直观明了，各种功能切换简单；</p> <p>12、智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，避免浪费标签和漏贴。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：出口收集平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>材质：304不锈钢；</p> <p>尺寸：(2000mm*900mm*700mm)非标定制</p> <p>功率：0.75KW</p> <p>电源：单相AC220V 50/60HZ。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：振动筛

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		功率：0.55KW， 接触物料：304不锈钢材质， 尺寸：(1200mm*800mm*700mm) 筛层数：多层 驱动：电机 电压：220V 筛孔：可定制，根据不同产品自行更换 采用双层筛网 + 防尘密封设计，处理五谷杂粮时筛分效率达 92% 筛机主体采用 304 不锈钢，表面电解抛光（粗糙度 Ra≤0.8μm），符合 GMP 标准， 可用于面粉、原料的精细筛分。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上秤口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：0.75KW； 电压：380V； 提升量：3立方米/小时； 定制高度尺寸：（2000mm*4000mm*1000mm）； 材质：碳钢+304不锈钢 料斗：食品级PP料 链条：304不锈钢 按钮开关：SPDT触点，解除电阻≤ 50mΩ (初始值)，绝缘电阻≥ 100MΩ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压≥ AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间；≥ AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封） 急停开关：SPDT触点，解除电阻≤ 50mΩ (初始值)，绝缘电阻≥ 100MΩ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压≥ AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间；≥ AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封） 接线端子：额定电压≤ 1000V AC/DC，电流10A~76A；绝缘电阻≥ 100MΩ（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66； 关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。 故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水平筛选输送机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：0.75KW, 材质：食品级PU输送带，304不锈钢机架；尺寸：（600mm*4700mm*700mm） ； 驱动方式：电机驱动 电压：220V。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：金属探测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1	★	人机界面：LED 数码显示 尺寸：通道宽：200mm（W）*通道高：300mm（H）； ▲空机检测精度：（ FE:1.0mm SUS:2.5mm CU：2.0mm）； ▲检测方式：电磁波； ▲剔除方式：推杆、气吹、跌落、报警停机； 电源：220V 、50/60HZ； 皮带尺寸：1200*300（mm）； 速度：20-30 米/分钟； 产品要求： ▲1、采用最新一代的数字信号处理(DSP)技术和智能算法，提高了检测精度和稳定度； ▲2、采用自动滤波技术（相位调节技术），能够有效抑制产品效应；能够检测产品效比较大的产品，如：冷冻食品、肉类、大米、腌制品，鱼浆等； ▲3、具有200多种产品参数记忆功能，可存储200多种产品的检测参数，一次设定存储后，下次使用调用即可，无需再次调节。能够在生产线上快速的进行产品转换，最大限度的缩短设置时间； ▲4、记忆功能功能：将最佳灵敏度保存下来，下次测试可直接检测，可存储12种产品的检测参数； 5、 LCD液晶屏显示，中英文菜单画面，轻松实现人机对话操作； ▲6、可检测铁、不锈钢、铜、铝及铅等多种金属材料 7、灵活的数字式灵敏度控制方式以及多种高级手动设置功能；多种规格可供选择，适应不同的物料检测灵敏度要求； 8、 全不锈钢SUS304制造，高等级防护电机供选择；最高的IP69防护等级，适用于特别恶劣的工作环境； 9、操作系统采用人性化、智能化设计，高清7英寸触摸屏，直观便捷。 ▲10、具有用户访问日志与检测日志数据储存与显示。产品生产总数和检出数量统计储存功能，主界面可分开显示生产总数，合格，不良品的数据，日期万年历，日志可追溯； ▲11、检测信号强度显示，能够清晰的反映出产品中含有金属异物的信号大小； ▲12、 具有开机自动故障检测和提示功能，可有效杜绝无效检 13、 中英文等多种语言可供选择；

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：重量检测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>单次称重范围： ≤3000g；</p> <p>称重精度范围： ±0.5g~±1g；</p> <p>最小刻度： 0.1g；</p> <p>尺寸：缓冲段：500*300（mm）、称重段：500*300（mm）、剔除段：600*300（mm）；</p> <p>速度：40-100 件/份；</p> <p>显示分度值：0.1g；</p> <p>剔除方式：推杆式、气吹式、摆臂式、跌落式；</p> <p>标配：U 盘、声光报警、防风罩、接料盘；</p> <p>电源：220V 、50/60HZ</p> <p>采用变频控制电机，速度可根据需要调节；高速、高精度：采用高精度数字传感器，采样速度快，精度高□预留标准界面，数据方便管理，可与PC及其它智能设备通讯联接；</p> <p>自学习：新建产品配方信息后无需设置参数，用自学习功能自动设置设备适合参数，并储存方便下次切换产品时调用。（参数储存条目2000个，可增加）</p> <p>故障自检测：可自行检测：电机、变频器、AD、传感器和光电是否正常和故障原因及气缸、固态继电器，电磁阀的引导检测。方便非专业人员检查和维修。</p> <p>设备通讯：标配RS-485和RS-232双通讯口输出。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：二氧化碳激光打码

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>标刻速度： ≤12000mm/s</p> <p>主控： 10.2寸触摸控制器</p> <p>冷却系统： 30w风冷</p> <p>聚焦镜头： 焦距145mm</p> <p>最小线宽： 0.03mm</p> <p>重复定位精度： 0.01mm</p> <p>打标范围： 110mm×110mm（可选）；</p> <p>定位方式：红光对焦</p> <p>电源： 220V/50HZ；</p> <p>外形尺寸： 30/40W 机头、665X160X181mm 60W 机头、850X180X181mm；</p> <p>实际输出功率： ≥38W；</p> <p>激光器：密封式金属射频 CO2 激光发 Th 器；</p> <p>整机材质：喷砂氧化全铝结构；</p> <p>激光波长：标配 10.6um</p> <p>激光振镜头 一体化光具座设计，专业数字振镜，电机高速振镜头二氧化碳一体激光喷</p> <p>码机采用先进封闭连续二氧化碳激光器，激光器寿命超过二万小时，适合于生产线飞行</p> <p>打标。</p> <p>高速电机配置的振镜扫描系统，具有打标精度高，加工速度快等独特优点，可在飞行物</p> <p>上打印各种文字、符号、图案及条形码，适用于硬、脆、软产品。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：工作平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>尺寸： 1800mm*1800mm*1700mm；</p> <p>材质： 304不锈钢材质，带上下楼梯；</p> <p>上下梯宽度： 600mm</p> <p>栏杆高度： 1300mm</p> <p>方管尺寸： 100*100*2mm</p> <p>立柱板厚度： 3mm</p> <p>楼梯材质： 304不锈钢防滑板</p> <p>地脚： 304不锈钢</p> <p>栏杆尺寸： Ø32*1.1</p> <p>台面材质： 4.5mm防滑铝板</p> <p>抗腐蚀强度高： 在 pH 2-12 的酸碱环境中， 304 平台的腐蚀速率≤0.05mm / 年，而</p> <p>碳钢平台（未涂层）腐蚀速率达 0.5mm / 年。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上料口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1	<p>功率：0.75KW；</p> <p>电压：380V；</p> <p>提升量：6立方米/小时；</p> <p>定制高度尺寸（4000mm*7000mm*1000mm）</p> <p>材质：碳钢+304不锈钢</p> <p>料斗：食品级PP料</p> <p>链条：304不锈钢</p> <p>按钮开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50\text{m}\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100\text{M}\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压\geq AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：\geq AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>急停开关：SPDT触点，解除电阻$\leq 50\text{m}\Omega$ (初始值)，绝缘电阻$\geq 100\text{M}\Omega$ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压\geq AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间：\geq AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封）</p> <p>接线端子：额定电压$\leq 1000\text{V AC/DC}$，电流10A~76A；绝缘电阻$\geq 100\text{M}\Omega$（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66；</p> <p>关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。</p> <p>故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。	

标的名称：14头电脑组合称

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>料斗容量1.6升，7寸触摸屏；</p> <p>称重精度：0.2-2克；</p> <p>称重范围：10-1500克；</p> <p>最大称重速度 20-25pcs/分钟；</p> <p>选购件：花纹板/集料斗/分隔上料斗；</p> <p>驱动系统：步进电机；</p> <p>电源规格：220V / 2000W / 50/60HZ / 16A</p> <p>最快速度：130PPM (混料MAX65ppm)</p> <p>称重传感器：使用模拟链接方式、6m电缆、IP68/69K保护等级，不锈钢材质。激励电压5V~15V DC；电气输出灵敏度3mV/V（适用于微小力测量）；输入阻抗：350Ω±10Ω（标准桥式传感器），输出阻抗：350Ω±5Ω（确保信号传输稳定性）；点输出（Zero Balance）±1% F.S.（出厂校准，部分高精度型可达±0.5%）；绝缘电阻（Insulation Resistance）≥5000MΩ（50V DC）（传感器桥路与外壳间）；工作温度范围-40℃ ~ +85℃；温度补偿范围-10℃ ~ +40℃（确保精度不受温度影响）；抗电磁干扰符合 EN 61326（工业环境抗干扰标准）；陶瓷弹性体材料；密封与防腐蚀焊接密封使用不锈钢外壳激光焊接，达到IP68/IP69K防护。</p> <p>具备“一拖二”的处理功能；</p> <p>底座材质：304不锈钢</p> <p>modbus工业标准通讯协议的采用，实现组合称和包装机人机界面合二为一</p> <p>全新高集成模块化设计，采用了CAN总线技术</p> <p>智能化故障报警提示，支持多重量的标定</p> <p>外形尺寸：1770*1100*1190（mm）</p> <p>多角防漏；灵敏度达 0.1mg/V，线性度误差≤0.02% FS（满量程），可捕捉 0.1g 级的重量变化。</p> <p>称量单元采用悬浮式减震设计，通过硅胶阻尼器与铝合金支架隔离外部振动（如生产线电机抖动），避免因机械共振导致的称量波动。</p> <p>料斗材质为 304 不锈钢，表面粗糙度 Ra≤0.8μm，减少物料粘连导致的重量偏差（如：潮湿环境下的坚果结块）。</p>
---	--	---

打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：碗式提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>功率：1.5KW；</p> <p>碗斗：6升不锈钢碗；</p> <p>材质：304不绣钢机架；</p> <p>尺寸：12.5米长，（6000*15000*2000mm）</p> <p>电压：220V</p> <p>料斗采用食品级 304 不锈钢（粗糙度 Ra≤0.8μm），边角圆弧过渡（R≥5mm），符合 FDA 标准，适用于谷物输送，清洁时间从 2小时 / 天缩短至 0.5小时 / 天。采用台达变频控制系统运行稳定可靠。</p>

打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：单工位转盘接料主机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：1KW； 生产能力：速度1500-2000瓶/小时； 电源：220V/380V 50Hz； 气压：0.6-0.8Mpa； 外形尺寸：2000×880×1600mm； 工位：单工位，多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：提升上盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：2KW； 电源电压：AC 220/50； 生产能力：速度3000-5000瓶/小时； 盖子范围：盖子直径15-150mm； 瓶子高度：80-280mm； 瓶子直径：30-210mm； 输送线高度：800-850(mm) 技术特性： 1、不锈钢材料+轻质抗氧化铝型材制作 2、本机兼容性好，可以适用各种常见瓶盖。 3、灵活性优良，可根据瓶子高矮及瓶盖大小进行调节、松紧可根据客户要求调节。 4、搓盖轮采用耐磨硅胶。 5、机器配有自动升降功能，更换瓶型轻松。 6、可配在灌装生产线上使用。 7、智能模拟人手平行精准抓盖，不卡牙，不错牙，不伤瓶盖，旋盖顺畅精准。一分钟快速更换模具。 8、能够保证设备生产过程中稳定的运行和超高精度旋盖，旋盖精准度高达99%，确保产品质量和生产安全。 9、多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的瓶体，也可以适应不同材质的瓶体，以适应不同的生产需求。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：高速旋盖机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		功率：2KW； 电源电压：AC 220/50； 生产能力：速度3000-5000瓶/小时； 盖子范围：盖子直径15-150mm； 瓶子高度：80-280mm； 瓶子直径：30-210mm； 输送线高度：800-850(mm)。 多功能性强，可以适应不同规格和不同形状的罐体，也可以适应不同材质的罐体，以适应不同的生产需求。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水冷式电磁感应铝箔封口机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：4KW； 电源电压：AC220V±10% 50/60Hz； 瓶口直径：15-150mm； 冷却方式：水冷； 封口高度：300mm以内； 产能：100-200瓶/分钟； 外形尺寸：680×570×1400（mm） 机器重量：60KG 水冷式铝箔封口机外壳：304不锈钢与铝型材相结合， 电子管功率放大，水冷自循环。 本机属电子管强电控制电路,感应头采用凹形感应结构 兼容容器的材质广泛可以是聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、聚酯（PET）、ABS以及玻璃、陶瓷，本设备可分为主电源箱及感应头两部分。由振荡源产生的高频电流经反馈放大、整形，推动功率模块输出到感应头。当有金属铝箔接近感应头时，在铝箔上产生涡流而发热，发热的程度由涡流的强度、频率的高低和作用时间的长短来决定。整机设有自检功能检测功率稳定性，过流过压及超温控制保护以及相位锁定，功率可调。工作状态可在控制面板上显示，便于观察。冷却系统采用双水冷自循环，分别冷却感应头和功率模块。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：总输送线

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：0.4KW， 电源电压：220v； 机架:304不锈钢; 尺寸：(200mm*11000mm*700mm)。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：三面贴标机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：2KW； 电压：220V 贴标精度：正负1mm； 适用标签范围：30-130mm； 适用产品范围：外径30-100mm,高度：30-240mm； 产能：2000-3000瓶/小时 外形尺寸：2500×1100×1450（mm） 1、全机为不锈钢与高级铝合金制成。 2、贴标头为使用步进电机驱动。 3、PLC配合大型人机界面控制。 4、本机适合少量多样之产品单机单人操作使用。 5、本机具有瓶子导正、分瓶、标签、轮平、计数等机构。 6、可接输送带于线配套使用。 7、本机通用圆瓶贴标，方瓶单面或三面的贴标。 8、本机采用电脑光纤控制，同步追踪，出标由互感步进电机控制，确保出标速度与卷瓶速度同步的自动化包装机械。 9、调整简单，配置前后、左右和上下方向、不同瓶形切换无死角，调整简单快捷； 10、自动分瓶，采用分瓶机构，有效消除瓶子本身误差引起的分瓶不顺畅，提高稳定性； 11、触摸屏控制，人机交互界面具备操作教导功能，参数修改直观明了，各种功能切换简单； 12、智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，避免浪费标签和漏贴；
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：出口收集平台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		材质：304不锈钢； 尺寸：(2000mm*900mm*700mm)非标定制 功率：0.75KW 电源：单相AC220V 50/60HZ。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：振动筛

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		功率：0.55KW, 接触物料：304不锈钢材质， 尺寸：(1200mm*800mm*700mm) 筛层数：多层 驱动：电机 电压：220V 筛孔：可定制，根据不同产品自行更换 采用双层筛网 + 防尘密封设计，处理五谷杂粮时筛分效率达 92% 筛机主体采用 304 不锈钢，表面电解抛光（粗糙度 Ra≤0.8μm），符合 GMP 标准， 可用于面粉、原料的精细筛分；
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上秤口Z型提升机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率：0.75KW； 电压：380V； 提升量：3立方米/小时； 定制高度尺寸：（2000mm*4000mm*1000mm）； 材质：碳钢+304不锈钢 料斗：食品级PP料 链条：304不锈钢 按钮开关：SPDT触点，解除电阻≤ 50mΩ (初始值)，绝缘电阻≥ 100MΩ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压≥ AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间；≥ AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封） 急停开关：SPDT触点，解除电阻≤ 50mΩ (初始值)，绝缘电阻≥ 100MΩ (在 DC 500 V 条件下测量)，耐电压≥ AC 1500V (50/60Hz, 1分钟)，， 端子与外壳之间；≥ AC 1000V；操作力1.47N - 2.94N 左右；机械寿命不低于2000万次；工作温度范围，通常为 -25℃ 到 +85℃；外壳材料尼龙66；导电和弹性部件通常使用磷青铜或者不锈钢；触电使用银合金，IP67/IP69K密封） 接线端子：额定电压≤ 1000V AC/DC，电流10A~76A；绝缘电阻≥ 100MΩ（500V DC测试）；耐电压不低于6kV；接线能力中粗线（0.5mm²~35mm²）IP67/IP69K密封；工作温度范围-40℃ ~ +100℃；抗振动/冲击IEC 61373；导体材料镀锡（Sn）或银（Ag）；外壳材料尼龙66； 关键部件（如链条、导轨）采用耐磨合金材料，寿命更高，日常维护仅需定期润滑，年维护成本较同类设备低 40%。 故障停机率低：配备过载保护、断链检测、限位开关等安全装置，故障率<0.5 次 / 年，远低于普通提升机（1~2 次 / 年），减少生产中断损失。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水平筛选输送机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		功率 0.75KW , 材质：食品级PU输送带， 304 不锈钢机架；尺寸：（ 600mm*47000mm*700mm ） ； 驱动方式：电机驱动 电压： 220V 。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：杂粮方锥混合机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		外形尺寸： : 3580*1400*2500mm (长*宽*高) 桶体尺寸: 2200*1300*1550mm (长*宽*高) 电机功率: 18.5KW -四级- 360V 减速机: JzQ 减速机 固定转速 20 转/分钟 搅拌桨叶: 180 度双向螺带 出料口: 159 气动蝶阀、离地高 900mm 盖子:前半边可开，后半边固定，做三个锥形料斗，直径 450*250*300mm （上直径*下直径*高） 材质:整机 304 不锈钢 性能与功能优势 高混合均匀度：能够使杂粮中的各种成分在较短时间内达到高度均匀的混合状态，混合均匀度通常可达 99% 以上。对于一些对混合精度要求较高的杂粮产品，如营养均衡的杂粮粉、杂粮颗粒饲料等。 大装料系数：装料系数一般可达 0.8 左右，即能够在相同的设备容积下装入更多的物料，提高了设备的生产效率。 多功能性：一些杂粮方锥混合机还具备多种功能，如可配置加热或冷却夹套，用于控制混合过程中的物料温度；可添加喷雾装置，实现对物料的加湿或添加液体添加剂等功能。 自动化与控制系统 先进的自动化控制：配备先进的 PLC 控制系统，可实现对混合过程的精确控制，包括混合时间、转速、加料和卸料等环节的自动化操作。操作人员只需在控制面板上设定好参数，设备即可按照预设程序自动运行，减少了人工干预，提高了生产效率和产品质量的稳定性。 安全保护功能：为了确保操作人员的安全和设备的正常运行，方锥混合机通常配备了多种安全保护装置，如过载保护、漏电保护、防护栏和安全门等。当设备出现异常情况时，这些保护装置会立即启动，停止设备运行，避免事故的发生。
打“★"号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：金属探测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1	★	<p>人机界面：LED 数码显示</p> <p>尺寸：通道宽：200mm（W）*通道高：300mm（H）；</p> <p>▲空机检测精度：（ FE:1.0mm SUS:2.5mm CU: 2.0mm）；</p> <p>▲检测方式：电磁波；</p> <p>▲剔除方式：推杆、气吹、跌落、报警停机；</p> <p>电源：220V 、50/60HZ；</p> <p>皮带尺寸：1200*300（mm）；</p> <p>速度：20-30 米/分钟；</p> <p>产品要求：</p> <p>▲1、采用最新一代的数字信号处理(DSP)技术和智能算法，提高了检测精度和稳定度；</p> <p>▲2、采用自动滤波技术（相位调节技术），能够有效抑制产品效应；能够检测产品效比较大的产品，如：冷冻食品、肉类、大米、腌制品，鱼浆等；</p> <p>▲3、具有200多种产品参数记忆功能，可存储200多种产品的检测参数，一次设定存储后，下次使用调用即可，无需再次调节。能够在生产线上快速的进行产品转换，最大限度的缩短设置时间；</p> <p>▲4、记忆功能功能：将最佳灵敏度保存下来，下次测试可直接检测，可存储12种产品的检测参数；</p> <p>5、LCD液晶屏显示，中英文菜单画面，轻松实现人机对话操作；</p> <p>▲6、可检测铁、不锈钢、铜、铝及铅等多种金属材料</p> <p>7、灵活的数字式灵敏度控制方式以及多种高级手动设置功能；多种规格可供选择，适应不同的物料检测灵敏度要求；</p> <p>8、全不锈钢SUS304制造，高等级防护电机供选择；最高的IP69防护等级，适用于特别恶劣的工作环境；</p> <p>9、操作系统采用人性化、智能化设计，高清7英寸触摸屏，直观便捷。</p> <p>▲10、具有用户访问日志与检测日志数据储存与显示。产品生产总数和检出数量统计储存功能，主界面可分开显示生产总数，合格，不良品的数据，日期万年历，日志可追溯；</p> <p>▲11、检测信号强度显示，能够清晰的反映出产品中含有金属异物的信号大小；</p> <p>▲12、具有开机自动故障检测和提示功能，可有效杜绝无效检</p> <p>13、中英文等多种语言可供选择；</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：重量检测机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>单次称重范围： ≤3000g；</p> <p>称重精度范围： ±0.5g~±1g；</p> <p>最小刻度： 0.1g；</p> <p>尺寸：缓冲段：500*300（mm）、称重段：500*300（mm）、剔除段：600*300（mm）；</p> <p>速度：40-100 件/份；</p> <p>显示分度值：0.1g；</p> <p>剔除方式：推杆式、气吹式、摆臂式、跌落式；</p> <p>标配：U 盘、声光报警、防风罩、接料盘；</p> <p>电源：220V 、50/60HZ</p> <p>采用变频控制电机，速度可根据需要调节；高速、高精度：采用高精度数字传感器，采样速度快，精度高□预留标准界面，数据方便管理，可与PC及其它智能设备通讯联接；</p> <p>自学习：新建产品配方信息后无需设置参数，用自学习功能自动设置设备适合参数，并储存方便下次切换产品时调用。（参数储存条目2000个，可增加）</p> <p>故障自检测：可自行检测：电机、变频器、AD、传感器和光电是否正常和故障原因及气缸、固态继电器，电磁阀的引导检测。方便非专业人员检查和维修。</p> <p>设备通讯：标配RS-485和RS-232双通讯口输出。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：二氧化碳激光打码

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>标刻速度： ≤12000mm/s</p> <p>主控： 10.2寸触摸控制器</p> <p>冷却系统： 30w风冷</p> <p>聚焦镜头： 焦距145mm</p> <p>最小线宽： 0.03mm</p> <p>重复定位精度： 0.01mm</p> <p>打标范围： 110mm×110mm（可选）；</p> <p>定位方式：红光对焦</p> <p>电源：220V/50HZ；</p> <p>外形尺寸：30/40W 机头、665X160X181mm 60W 机头、850X180X181mm；</p> <p>实际输出功率： ≥38W；</p> <p>激光器：密封式金属射频 CO2 激光发 Th 器；</p> <p>整机材质：喷砂氧化全铝结构；</p> <p>激光波长：标配 10.6um</p> <p>激光振镜头 一体化光具座设计，专业数字振镜，电机高速振镜头二氧化碳一体激光喷</p> <p>码机采用先进封闭连续二氧化碳激光器，激光器寿命超过二万小时，适合于生产线飞行打标。</p> <p>高速电机配置的振镜扫描系统，具有打标精度高，加工速度快等独特优点，可在飞行物上打印各种文字、符号、图案及条形码，适用于硬、脆、软产品。</p>

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在市场监督管理部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构，如律师事务所、会计师事务所，要提供有效的执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

分公司不是独立法人，不具备政府采购法第二十二条规定的投标人应当具备独立承担民事责任能力的条件。分公司经总公司授权，可以以分公司的名义参加政府采购活动，但其民事责任由总公司承担。

二、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格审查表）。

三、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

五、按照招标文件要求，投标人应当提交的其他资格、资信证明文件。

第五章 评标

一.评标要求

1.评标方法

详见须知前附表

2.评标原则

2.1评标活动遵循客观、公正、审慎的原则，以招标文件和投标文件为评标的基本依据，并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2具体评标事项由评标委员会负责，并按招标文件规定的办法进行评审。

2.3合格投标人不足三家的，不得评标。

3.评标委员会

由采购人代表和评审专家两部分共5人组成，其中由评审专家库产生的评审专家4人，由采购人派出的采购人代表1人。

3.1评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前3年内,与投标人存在劳动关系,或者担任投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人；

（2）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（5）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

（6）法律法规规定的其他职责。

4.澄清

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.1评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.2评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5.有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，包括但不限于不同投标人上传的投标文件项目内部识别码一致的情形；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同投标人的投标文件相互混装;

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出;

6.有下列情形之一的,属于恶意串通投标,其投标无效,并追究法律责任:

(1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件;

(2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件;

(3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容;

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动;

(5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交;

(6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交;

(7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间,为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7.投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的,投标无效:

(1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的;

(2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的;

(3) 不具备招标文件中规定的资格要求的;

(4) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

(5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的;

(6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8.废标的情形

出现下列情形之一的,应予以废标。

(1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家;或参与竞争的核心产品品牌不足3个的;

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

(3) 投标人的报价均超过了采购预算的;

(4) 因重大变故,采购任务取消的;

9.定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准,对投标文件进行评审。评标结束后,评标委员会根据采购人委托直接确定中标人或者由采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

二.落实政府采购政策

1.节约能源、保护环境

采购的产品属于品目清单范围的,将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书,对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购,具体按照本招标文件相关要求执行。

2.促进中小企业发展

2.1采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理,落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施,提高中小企业在政府采购中的份额,支持中小企业发展。

2.2《政府采购促进中小企业发展管理办法》所称中小企业,是指在中华人民共和国境内依法设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大企业的负责人为同一人,或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户,在政府采购活动中视同中小企业。

2.3在政府采购活动中,投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的,享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策:

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

2.4依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：

采购包1：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体或联合体各方均为小微企业	15.00%	1、对小、微企业报价给予相应比例的扣除。 2、监狱企业视同小型、微型企业，评审中价格扣除按照小、微企业的扣除比例执行。 3、残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物），视同小型、微型企业，按小微企业的扣除比例执行。	开标一览表 分项报价表

2.5在政府采购活动中，提供货物、工程或者服务符合享受中小企业扶持政策的，投标人应提供《中小企业声明函》；属于监狱企业的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；属于残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》。投标人应当按照《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》规定格式提供（格式附后，不可修改），未按规定提供的，不得享受相关中小企业扶持政策。

投标人应当对提供材料的真实性负责，若有虚假，将追究其法律责任。

三.评标程序

1.符合性审查

1.1依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否满足招标文件的

实质性要求。

1.2符合性审查中有任何一项未通过的，审查结果为未通过。投标人未通过符合性审查的，投标无效。

符合性审查表

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述
1	投标及保证金缴纳情况	按要求进行网上投标、进行保证金缴纳。（审查汇款凭证）
2	投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
3	投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
4	主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺”，且进行盖章。
5	技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
6	其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

2.投标报价审查

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

4.相同品牌审查

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按上述规定处理。

5.详细评审

采购包1：

采购包1：

评审内容	评审标准
------	------

分值构成		技术部分 40.00 分 商务部分 10.00 分 报价得分 50.00 分			
评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	分值	客观/主观	关联投标（响应）文件格式文件
	技术参数	根据所投产品技术参数的响应情况进行评审，完全满足采购文件技术参数要求并且能够提供相应的佐证材料的得 15 分，其中：①技术参数中标记“★”号的核心产品，核心产品中标记“▲”的为重要技术参数，重要技术参数及其佐证材料不满足采购文件要求的则投标无效；②其他产品未标记的为一般技术参数，每有一项负偏离或不满足，在 15 分的基础上扣 0.5 分，扣完为止；③若本项得 0 分，则投标无效；（注：为方便评标,供应商在其技术规格响应表中写明相应的检测报告，或鉴定证书，或技术白皮书，或说明书，或网站截图，或产品彩页等)技术佐证材料的名称、页码，用于佐证第几条并在佐证材料上使用下划线、文本框等方式加以明显标记。未附相关技术佐证文件或提供的技术佐证文件未真实反映该指标参数的，评标委员会有理由认为该指标参数不满足招标文件要求的技术参数指标。)	15.0000	客观	其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

技术评审	实施方案	根据投标人提供的项目实施方案进行评审，项目实施方案（包括但不限于供货方案、验收方案、进度保障措施等）①项目实施方案科学合理，方案详细完整，可行性强，配送作业、到货交接流程详细；，验收计划和进度保证措施实际、可行，对本项目特点有针对性解决方案的得 10 分；②项目实施方案科学合理，方案详细完整，有一定实施性，配送作业、到货交接流程，验收计划和进度保证措施相对合理，对本项目特点有针对性解决方案的得 7 分；③项目实施方案基本合理，配送作业、到货交接流程，验收计划和进度保证措施基本可行的得 4 分；④未提供得 0 分。	10.0000	主观	其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺
	安装调试方案	根据投标人提供的项目安装调试方案进行评审，项目实施方案（包括但不限于安装、调试、测试方案、安装调试人员配置等）①项目安装调试方案科学合理，方案详细完整，可行性强，拟派专业安装调试人员实际、可行，对本项目特点有针对性解决方案的得 10 分；②项目实施方案科学合理，方案详细完整，有一定实施性，拟派专业安装调试人员相对合理，对本项目特点有针对性解决方案的得 7 分；③项目实施方案基本合理，能有专业安装调试人员基本可行的得 4 分；④未提供得 0 分。	10.0000	主观	其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

培训方案	根据投标人的培训方案进行评审（方案内容包括但不限于生产厂商及投标人的技术支持、培训对象、培训计划、培训目的、培训的具体内容、培训服务形式等方面。）①培训方案完整详实、培训方案中培训计划、培训内容、培训人员及课时安排详实、可行性、针对性强的得5分；②培训方案较完整详实、培训方案中培训计划，培训内容、培训人员及课时安排较详实、可行性、针对性较强的得3分；③培训方案简单有缺陷、培训方案中培训计划，培训内容、培训人员及课时安排较差、可行性较差、针对性较差的得1分；④未提供得0分。	5.0000	主观	其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺
------	--	--------	----	---

	同类业绩	根据投标人提供的 2022年6月1日 至今的同类项目业绩进行评审，每提供一个业绩得 1 分，本项最高得 4 分； 注：投标文件中需提供合同原件或复印件的扫描件，以签订合同时间为准。	4.0000	客观	具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料 联合体协议 中小企业声明函 投标人承诺函 缴纳投标保证金证明材料 投标人（供应商）应提交的相关证明 依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料 具有独立承担民事责任的能力证明文件 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明 投标人基本情况表 法定代表人授权委托书 监狱企业证明文件 残疾人福利性单位声明函 其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

同方以甲	售后服务方案	根据投标人提供的售后服务方案进行评审，售后服务方案（包括但不限于设备故障问题解决、正常巡检、终身维护、配件供应，明确相关负责人员，技术人员，现场服务条件及售后保障措施等）①售后服务方案详细、具体、周到，解决问题方案考虑全面，售后服务体系完全满足本次项目采购需求的得6分；②售后服务方案相对详细、具体、周到，解决问题方案考虑相对全面，有完善的售后服务体系相对满足本次项目采购需求的得3分；③售后服务方案基本详细、具体、周到，解决问题方案、售后服务体系基本满足本次项目采购需求的得1分；④未提供得0分。	6.0000	主观	具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料 联合体协议 中小企业声明函 投标人承诺函 缴纳投标保证金证明材料 投标人（供应商）应提交的相关证明 依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料 具有独立承担民事责任的能力证明文件 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明 投标人基本情况表 法定代表人授权委托书 监狱企业证明文件 残疾人福利性单位声明函 其他材料 技术偏离表 项目组成人员一览表 主要商务要求承诺书 投标人业绩情况表 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

价格分	价格分	F1 指价格项评审因素得分=（评标基准价/投标报价）×100×价格项评审因素所占的权重（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	50.0000	客观	开标一览表 分项报价表
-----	-----	--	---------	----	----------------

价格扣除

序号	价格扣除评审内容	适用情形	扣除比例（C1）	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体或联合体各方均为小微企业	15.00%	1、对小、微企业报价给予相应比例的扣除。2、监狱企业视同小型、微型企业，评审中价格扣除按照小、微企业的扣除比例执行。3、残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物），视同小型、微型企业，按小微企业的扣除比例执行。	开标一览表 分项报价表

6.汇总、排序

最低评标价法：评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

综合评分法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

7.确定中标人

采购人或者评标委员会按照中标候选人名单顺序确定中标人。中标候选人并列的，按采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。规定的方式确定中标人。招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

第六章 合同与验收

一.合同

1.合同要求

1.1采购人应当自中标（成交）通知书发出之日起30日内，按照招标（磋商、谈判）文件或询价通知书和中标（成交）供应商投标（响应）文件的规定，与中标（成交）供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标（磋商、谈判）文件或询价通知书确定的事项作实质性修改。采购人、供应商不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2政府采购合同应当包括采购人与中标（成交）供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3采购人与中标（成交）供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/>）公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.5采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将合同副本向同级财政部门 and 有关部门备案。

2.合同内容及格式

政府采购合同

(货物类合同参考文本)

合同编号:

甲方:*** (填写采购单位名称)

地址:*** (填写详细地址)

乙方:*** (填写中标、成交供应商名称)

地址:*** (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及 _____ 项目(填写项目名称) _____ (填写政府采购项目编号)的中标(成交)结果、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书、投标(响应)文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

一、甲方向乙方采购的货物基本情况

(一)根据招标(磋商、谈判)文件或询价通知书及中标(成交)结果公告,甲方所采购的货物、服务(如有)基本情况如下: _____。

(二)货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容,见合同附件-货物清单。

二、乙方交付货物的时间及地点

(一)交付时间: _____

(二)交付地点: _____ (填写详细地址)

(三)交付货物的名称及数量: _____

(四)乙方交付货物代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

(五)甲方接收货物代表及联系电话: _____ (填写姓名和联系电话)

注:货物为多批次交付的,应详细列明每批次交付的内容、数量、交付时间、交付地点等。

三、乙方交付货物的质量

(一)乙方交付的货物应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物的质量要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书的相关要求、投标(响应)文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的货物质量证明文件。

四、乙方交付货物的包装及标识

(一)乙方交付货物的包装和标识应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物包装及标识的要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证;4.符合绿色环保、运输及安全性等要求。

(二)货物的包装费用由乙方承担。

五、货物的运输要求

(一)运输方式及运输线路: _____。

(二)运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

六、甲方对货物的验收

(一)乙方将货物送达至甲方指定的地点,应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点后 _____ 日

内，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。

（二）在甲方收到货物_____日内，如发现质量问题，甲方应在_____日内向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当在_____日内负责解决处理。

（三）乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的，甲方应在验收记录中作出明确记载，保留相关的证据，并有权拒绝接受货物，解除合同且不承担任何法律责任。

七、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的货物的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）

八、付款时间、金额及条件

（一）付款时间及付款金额：_____

（二）付款条件：_____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

九、货物质量保证及售后服务

招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物质量保证期及售后服务作出明确要求的，适用招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对保证期和售后服务的规定，如乙方在投标（响应）文件及磋商、谈判过程中对货物质量保证期和售后服务作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

十、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分，均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

十一、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付货物的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的货物不符合质量约定或乙方未履行相应的质量保证责任及售后服务义务、或存在侵权行为的，甲方有权退货，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十二、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十四、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十五、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，其内容与本合同具有同等的法律效力：

- 1、货物清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十六、双方约定的其他条款

_____。

十七、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十八、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

政府采购合同

（服务类合同参考文本）

合同编号：

甲方：***（填写采购单位名称）

地址：***（填写详细地址）

乙方：***（填写中标、成交供应商名称）

地址：***（填写详细地址）

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目（填写项目名称）_____（填写政府采购项目编号）的中标（成交）结果、招标（磋商、谈判）文件、投标（响应）文件等文件的相关内容，经平等自愿协商一致，就如下合同条款达成一致意见。

一、乙方向甲方提供的服务内容

（一）根据招标（磋商、谈判）文件及中标（成交）结果公告，乙方向甲方提供的服务、货物（如有）内容如下：_____

_____。

（二）服务项目名称、服务具体内容、服务方式、服务要求、服务成果及与之相关的货物等详细内容，见合同附件—服务清单。

二、乙方服务成果的交付时间、地点

（一）服务期限：_____

（二）服务成果的交付时间和交付要求（如有）：_____

（三）服务地点：_____（填写详细地址）

（四）乙方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

（五）甲方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

注：服务成果分阶段交付的，应分别列明各阶段的交付时间、交付内容。

三、乙方提供服务成果的质量

（一）乙方提供的服务应同时满足：**1.**符合国家法律法规和规范性文件对服务质量的要求；**2.**符合甲方招标（磋商、谈判）文件对服务的质量要求；**3.**符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对服务质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方服务质量的验收依据。

（二）乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标（磋商、谈判）文件的相关要求、投标（响应）文件及乙方承诺、声明或保证，向甲方提供相应的服务质量证明文件。

四、乙方服务成果的交付方式及载体

乙方交付服务成果方式及载体应符合国家法律法规和规范性文件的要求，并符合甲方招标（磋商、谈判）文件的要求、乙方在投标（响应）文件中对服务成果交付方式及载体作出的承诺。

五、甲方对乙方服务的监督

甲方对乙方提供的服务有权进行监督，当乙方服务质量、服务内容不符合约定时，甲方有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部服务费用。

六、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的 service 的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）。

七、付款时间及条件

（一）付款时间：_____

(二) 付款条件: _____

(三) 乙方账户信息

乙方名称: _____

开户银行: _____

银行账号: _____

八、知识产权

乙方应保证其提供的服务及服务成果的全部及部分, 均不存在侵犯第三方知识产权的情形, 其服务成果的所有权由甲方享有。否则, 乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

九、违约条款

(一) 甲方没有正当理由逾期支付合同款项的, 每延期一日, 甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日, 乙方有权解除合同, 并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(二) 甲方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿乙方损失的, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(三) 乙方逾期提供服务成果的, 每延期一日, 乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日, 甲方有权解除合同, 拒付延期部分的相应服务款项, 并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

(四) 乙方交付的服务不符合质量要求, 或其服务成果存在侵权行为的, 甲方有权解除合同, 并要求乙方支付合同总金额_____ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(五) 乙方在参与本项目采购活动过程中, 如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为, 除承担相应的行政责任外, 甲方有权解除合同, 并要求乙方承担合同总金额_____ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(六) 乙方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的, 应及时通知另一方, 双方互不承担责任, 并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题, 由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时, 双方应协商解决, 协商不成, 可以采用下列方式解决:

(一) 提交_____仲裁委员会仲裁。

(二) 向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份, 采购单位、中标(成交)供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分, 与本合同具有同等法律效力:

- 1、服务清单(双方应盖章确认)
- 2、乙方出具的报价单(函)
- 3、中标(成交)结果公告及中标(成交)通知书
- 4、甲方招标(磋商、谈判)文件
- 5、乙方投标(响应)文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

_____。
十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

政府采购合同

(工程类合同参考文本)

合同编号:

甲方:*** (填写采购单位名称)

地址:*** (填写详细地址)

乙方:*** (填写中标、成交供应商名称)

地址:*** (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目(填写项目名称)_____填写政府采购项目编号)的成交结果、磋商(谈判)文件、响应文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

一、工程项目的的基本情况

(一)根据磋商(谈判)文件及成交结果公告,乙方向甲方提供的工程项目及设施设备(如有)、服务(如有)基本情况如下:_____。

(二)工程项目的名称、建设地点、工程技术规范及要求、工程量等具体内容,乙方提供的材料及设备名称、规格型号、品牌、单价、产地以及与工程、材料、设施设备相关的服务等详细内容,见合同附件一工程清单

二、工程建设计划及相应的工期要求

_____。

注:如工程建设分阶段,应详细列明各阶段工程建设内容及工期要求。

三、工程质量要求

(一)乙方建设工程应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对工程的质量要求;2.符合甲方磋商(谈判)文件对工程的质量要求;3.符合乙方在响应文件中或磋商、谈判过程中对工程质量作出的书面承诺、声明或保证。上述工程质量要求作为甲方对乙方工程质量的验收依据

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、磋商(谈判)文件的相关要求、响应文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的工程质量满足要求的证明文件。

四、对工程验收的约定

(一)甲乙双方对工程建设过程中的各阶段验收、总验收及乙方提供的材料设备验收的条件和时间约定如下:

_____。

注:根据项目具体情况填写。

(二)如乙方未通过甲方组织的各阶段验收,甲方有权要求乙方在限定期限内整改,如整改不合格,甲方有权追究乙方违约责任,解除合同并要求乙方赔偿经济损失。

五、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的工程、材料、设施设备、服务的前提下,本合同总金额为_____元(小写)_____(大写)。

六、付款时间及条件

(一)付款时间:_____

(二)付款条件:_____

(三)乙方账户信息

乙方名称:_____

开户银行：_____

银行账号：_____

七、甲方对乙方工程的监督

甲方及甲方委派的代表有权对乙方工程、材料及设施设备、服务等质量及管理进行监督，当乙方工程质量、材料及设施设备、服务内容不符合约定时，甲方及授权代表有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部工程费用。

八、质量保证及售后服务

磋商（谈判）文件对工程质量保证期、材料设施设备质保期和售后、服务质量作出明确要求的，适用磋商（谈判）文件对工程质量保证期及材料设施设备质保期和售后、服务质量的规定，如乙方在响应文件及磋商（谈判）过程中对工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务质量作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

九、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付工程的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分的相应工程款，并要求乙方赔偿甲方经济损失。

（四）乙方交付的工程及设施设备、服务质量不符合质量规定或乙方未履行相应的工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务义务的，甲方有权拒付相应的工程款，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金。违约金不足以赔偿损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式_____解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力：

- 1.工程清单（双方应盖章确认）
- 2.乙方出具的报价单（函）
- 3.成交结果公告及成交通知书
- 4.甲方磋商（谈判）文件

5.乙方响应文件

6.甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

_____。

十五、本合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

二.验收

严格按照采购合同开展履约验收。采购人或者采购代理机构应当成立验收小组，按照采购合同的约定对投标人履约情况进行验收。验收时，应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书（参考格式附后），列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

政府采购货物履约验收书

（参考格式）

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

政府采购服务履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的服务内容、服务要求、服务质量、人员配置、服务成果、服务成果的交付等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

政府采购工程履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	1.政府采购合同（合同名称及编号） 2.成交公告及成交通知书 3.磋商、谈判文件 4.响应文件 5.供应商的承诺及保证（如有） 6.国家关于工程建设的相关法律法规及规范性文件 注：验收依据可根据项目具体情况适当增加
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的工程内容、工程质量、工程进度、工程各阶段验收、安全管理、材料及设施设备等进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	1. 采购人代表： 2. 采购代理机构代表： 3. 第三方专业机构代表及专家： 4. 其他供应商代表：
验收评价及结论	评价： 结论： <input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过，具体说明：
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<input type="checkbox"/> 同意验收结论。 <input type="checkbox"/> 不同意验收结论。具体说明： 年 月 日
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

第七章 响应文件格式与要求

采购包1:

通用分册:

详见附件: 封面

详见附件: 目录

资格符合分册:

详见附件: 具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函

详见附件: 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料

详见附件: 联合体协议

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 投标人承诺函

详见附件: 缴纳投标保证金证明材料

详见附件: 投标人(供应商)应提交的相关证明

详见附件: 依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料

详见附件: 具有独立承担民事责任的能力证明文件

详见附件: 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

详见附件: 投标人基本情况表

详见附件: 法定代表人授权委托书

详见附件: 监狱企业证明文件

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

技术商务分册:

详见附件: 其他材料

详见附件: 技术偏离表

详见附件: 项目组成人员一览表

详见附件: 主要商务要求承诺书

详见附件: 投标人业绩情况表

详见附件: 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

报价分册:

详见附件: 开标一览表

详见附件: 分项报价表