

科尔沁区2025年肉牛产业园区项目二 采购清单

序号	设备名称	配件名称	配件特征描述或技术参数	单位	数量	设备单价 (元)	设备合价 (元)	合计(元)
1	排酸生产车间							
排酸生产车间概况： 1、牛胴体排酸间12间（S=202㎡、H=3.5m*11间，S=333㎡、H=3.5m*1间）； 2、温控：0℃4℃，波动要求：需精确至±1℃（S=202㎡单间加工能力28.8t/72h，S=333㎡单间加工能力40t/72h，进货温度15℃，出货温度4℃，存放牛四分体）； 3、风速与气流：风速：0-3m/s； 4、湿度：标准范围：80%-90% RH； 5、新风覆盖：排酸间廊道和电梯停空间空间空气质量，风速：≤0.3m/s，新风量：≥40m³/（人·小时）； 6、车间六面保温，内腔侧板及顶板0.5mm厚SUS304不锈钢面（接缝密封剂处理，漏风率≤1.5%），地面洁净地坪厚度不低于4mm（土黄色，超硬、抗压、不易污染、耐磨）。								
1.1	四分体消毒设备	工业滑升门（密封库门）	尺寸：2400*3350mm（±5mm），总厚度为40±1mm，双面0.5mm彩钢板，填充硬质聚氨酯发泡材料，密度≥40kg/m³，导热系数≥0.033W/（m·K）	套	2			
		登车桥（升降平台）	升降行程：升降行程下限≤0.1m，升降行程上限≥1.5m（卸货停车地面为基准零位） 额定静载重：≥6T； 工作温度：-25~45℃； 规格尺寸：2000*2500*（+750~-1850）mm（±5mm）	套	2			
		蒸汽吸毛杀菌	全304不锈钢结构 蒸汽压力：1.5-3.2kg/cm2（±0.1） 真空压力：37-67KP（±2） 真空泵功率：≥5.6KW 沉积箱容积：D457*1321MM（±5） 占地面积：长1600mm*宽1000mm*2200mm（±5）	台	2			
		次氯酸钠发生器	有效产氯量，≥1000g/h，水耗：≤0.16立方，盐耗：≤2.8kg，外形尺寸1100*2600*1900mm（±5）	台				
1.2	排酸生产车间环境控制设备							
1.2.1	温度控制设备	并联螺杆压缩机组	3台半封闭螺杆压缩机并联，在-10℃/+35℃工况下制冷量≥389.4kW，COP/EER≥2.78，功率≥140.1KW。	台	1			
		蒸发式冷凝器	逆流式，换热量≥1130KW，机体外壳镀锌铝锌，换热管为蛇形冷凝盘管，整体热浸锌，1台轴流风机，轴流风机风量≥100000m³/H，1台水泵，水泵流量≥114m³/H，带溢流口和排污口。	台	1			
		立式储液器	耐压标准≥2.5Mpa； 设备储液容积：≥2.5m³；	台	1			
		吊顶式冷风机	304不锈钢外壳，304不锈钢管铝翅片，换热面积≥200㎡，水化霜，3台轴流风机，名义风量≥23000m³/H，射程≥25m，片距8/16mm（±1mm）	台	37			
		制冷配件	电磁阀、热力膨胀阀、其他阀门：截止阀、滤芯、检修阀等、制冷剂（R507）、冷冻油、制冷管道（无缝钢管+紫铜管）、管道保温（橡塑保温）、管道外护（压花铝板）等	项	1			
		制冷辅料	支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、氮气、乙炔等	项	1			
1.2.2	湿度控制设备	水处理、高压微雾	1、反渗透：SUS304不锈钢原水箱≥1t，SUS304不锈钢净水箱≥1t，原水泵1台，增压泵1台； 2、高压微雾：采用高压水泵，耗水量：≥4L/min，加湿管路采用高压PE软管，外护φ16不锈钢管，采用304丝接高压喷头，流量：≥4L/min	批	1			
1.2.3	除霜设备	冲霜水泵	≥流量30m³/h，≥扬程20m	台	3			
		加热水泵	≥流量15m³/h，≥扬程15m	台	1			
		热回收器	热回收效率≥100KW	台	1			
		配件	水阀门（蝶阀等）、管道及管件（镀锌管）、保温及外护、电线电缆等	项	1			
		水系统安装辅料	支架、油漆、焊条等	项	1			
1.2.4	中控设备	机组控制箱	PLC+触摸屏	面	1			
		末端集中控制柜	PLC	面	2			
		照明系统1	IP65级防水防尘 1.2m长40w白光冷库专用LED灯，含照明箱	项	1			
		照明系统2	300*1200.48w_LED平板灯 色温：6000°6500K（正白光）74个，含照明箱	项	1			
		附件	末端温度显示、低压分线柜、电线电缆、桥架穿线管等	项	1			
		电气辅料	穿线管、支架、卡箍等	项	1			
1.2.5	冷库	保温净化顶板（库内）	≥100mm厚聚氨酯板，单面0.5mm彩钢（白）+单面0.5mm304不锈钢，芯材B1级别，氧指数≥30%，容重40±5kg/m³	m²	2597			
		硫铝镁净化顶板（廊道顶板）	厚度≥50mm，单面0.5mm彩钢，单面0.5mm不锈钢	m²	808			
		保温净化侧板1（侧板/包柱）	≥100mm厚聚氨酯板，单面0.5mm彩钢（白）+单面0.5mm304不锈钢，芯材B1级别，氧指数≥30%，容重40±5kg/m³	m²	1610			
		保温净化侧板2（隔板）	≥100mm厚聚氨酯板，双面0.5mm304不锈钢，芯材B1级别，氧指数≥30%，容重40±5kg/m³	m²	850			
		底部（库）保温净化板	≥150mm厚B1级挤塑保温板、≥150mm厚C25混凝土保护层（间距200:12单层配φ10筋）、≥4mm金刚砂净化地坪漆（土黄色）	m²	2597			
		底部（廊）净化板	≥150mm厚C25混凝土基层、≥4mm金刚砂净化地坪漆（土黄色）	m²	808			
		防潮PE膜	0.5mm	m²	6613			
		单扇304不锈钢手动平移门（库门）	1600*2500*100mm（±5mm），含风幕机、包边、库门一圈防撞栏含风幕机、包边，门板采用厚度1.0mm 304不锈钢，主要配件均为304不锈钢材质，门体B1级别聚氨酯发泡，容重40±5kg/m³	套	12			
		双扇304不锈钢净化门	双扇不锈钢自由门3000*3000*50板采用厚	套	6			
		排酸挂架	外形尺寸1600*2210*2400mm，需满足牛四分体胴体6-10件悬挂排酸空间尺寸需求（允许公差-500mm）；材质规格：304不锈钢，≥60*60mm，厚度≥2mm。	个	240			
		安装辅料	镀锌型钢、膨胀钉、阴阳角、密封胶、填缝剂等	项	1			
合计金额（元）								
2	分割生产车间							
分割生产车间概况： 1、分割车间S=3138㎡、穿廊S=563㎡、功能间S=1789㎡、人员更衣消毒间S=403㎡，高3.2m； 2、温度控制面积S=3138（分割车间）+563（电梯停穿堂）+57（骨头暂存间）+52（骨头暂存间）=3810㎡，库温均为6-12℃； 3、新风覆盖面积S=3138（分割车间）+563（电梯停穿堂）=3701㎡，风速：≤0.3m/s，新风量：≥40m³/（人·小时）； 4、湿度控制范围S=3138㎡，湿度控制区间85%-90%； 5、人员进入生产车间设备设施必须满足：一更衣（换鞋/脱外衣）、一洗（洗手烘干）、二更衣（更换洁净内衣）、二洗（洗手消毒）、三更衣（穿戴连体洁净服）、风淋净化（高速气流≥20秒）、脚（鞋）底消毒、进入生产车间（经缓冲间进入车间，单向流动禁止折返）。								

2.1	四分体装卸设备（转轨）	四分体装卸机械手	1、两级伸缩手臂，2段旋转，伸缩装货半径3.2m(±0.01) 2、配有低压安全阀门，上下摆动控制开关 3、液压站一台，提供稳定升降动力。 4、载重：≥150kg 5、控制：点动上/下，装车速度200-300片 6、液压升降系统、压力可调 7、一级臂展1.4m(±0.01)、二级臂展1.4m(±0.01)，手臂旋转角度大于等于260° 8、整机镀锌材质、钩子采用304不锈钢材质	台	4			
2.2	生产环境控制设备							
2.2.1	制冷设备							
2.2.1.1	制冷主机设备	并联螺杆压缩机组	3台半封闭螺杆压缩机并联在-8℃/+35℃工况下制冷量≥981KW，COP/EER≥3.22，功率≥304.8KW。	台	1			
		壳管换热器	换热功率≥1100kw 1. 304不锈钢内螺纹管 2. 热量≥1100kw	台	1			
		蒸发式冷凝器	逆流式，换热量≥2840KW，机体外壳镀锌，换热管为蛇形冷凝盘管，整体热浸锌，带爬梯方便检修，3台轴流风机，轴流风机风量为≥225000m³/h，1台水泵，水泵流量≥286m³/h，带溢流口和排污	台	1			
		吊顶式冷风机	304不锈钢外壳，304不锈钢管铝翅片，换热面积≥140m²，自然融霜，3台轴流风机，名义风量≥14800m³/h，配织物风道，片距6mm(±0.5mm)	台	15			
		织物风道	采用高渗透纤维织物材质，永久阻燃材料，难燃B1级，ZA1级安全	套	15			
		吊顶式冷风机	304不锈钢外壳，304不锈钢管铝翅片，换热面积≥100m²，自然融霜，2台轴流风机，名义风量≥7600m³/h，射程≥15m，片距6mm(±0.5mm)	台	2			
		吊顶式冷风机	304不锈钢外壳，304不锈钢管铝翅片，换热面积≥140m²，自然融霜，3台轴流风机，名义风量≥17100m³/h，射程≥12m，片距4.5mm(±0.5mm)	台	4			
		吊顶式冷风机	304不锈钢外壳，304不锈钢管铝翅片，换热面积≥100m²，自然融霜，3台轴流风机，名义风量≥15200m³/h，射程≥12m，片距4.5mm(±0.5mm)	台	10			
		附件	阀门（截止阀、滤芯、检修阀等）、制冷剂（R507；1800kg）、冷冻油、制冷管道（无缝钢管+紫铜管，酸洗钝化）、冷凝水管（304不锈钢装饰管）、管道保温及外护（橡塑保温、铝板外护）等	项	1			
		制冷系统安装辅料	支架、吊杆、油漆、焊条、氧气、氮气、乙炔等	项	1			
2.2.1.2	制冷电控设备	上位机集中监控系统	实现制冷系统及设备运行远程（含移动终端）数据采集与设备监控，故障诊断与报警；含中央集中云平台服务器软件、工控机、监控电脑、交换机、高清显示屏等	套	1			
		机组控制箱	PLC+触摸屏	面	1			
		末端集中控制柜	PLC	面	2			
		末端温度显示	温控器	面	10			
		附件	电线电缆（包含二级配电柜到此配电柜的电线电缆）、桥架穿线管、电气辅料等	项	1			
		照明系统	300*1200_48w_LED洁净平板灯 色温：6000°6500K（正白光）	个	361			
2.2.1.3	制冷循环水设备	立式管道泵	流量≥80m³/h	台	3			
		定压补水装置		套	1			
		附件	焊接钢管、管道保温及外护（橡塑保温、铝板外护）、乙二醇原液（100%）等	项	1			
		水阀门	水系统专用	项	1			
2.2.1.4	分割车间净化设施	硫氧镁净化板（顶板）	厚度≥50mm，单面0.5mm彩钢，单面0.5mm不锈钢	m²	5527			
		硫氧镁净化板（侧板+包柱）	厚度≥50mm，单面0.5mm彩钢，单面0.5mm不锈钢	m²	3076			
		净化地面1	≤100mm厚度C25混凝土基础找平、≥4mm聚氨酯（灰白颜色）地坪漆（耐温75°、高温短时水冲洗、耐酸碱、耐油污、耐磨）	m²	3480			
		净化地面2	≤100mm厚度C25混凝土基础找平、≥4mm金刚砂（灰白颜色）地坪漆（超硬、抗压、不易污染、耐磨）	m²	1000			
		玻璃隔断	不锈钢，单层钢化玻璃，厚度不低于5mm。	m²	256			
		双扇304不锈钢净化门	3000*3000（±5mm）	套	2			
		单扇304不锈钢净化门	1000*2200（±5mm）（无玻璃窗）更衣间内门	套	10			
		双扇304不锈钢净化门	1500*2200（±5mm）	套	3			
		双扇304不锈钢净化门	1200*2200（±5mm）	套	14			
		双扇304不锈钢净化门	1200*2200（±5mm）（无玻璃窗）更衣间外门和疏散通道	套	4			
		照明系统	300*1200mm，48wLED平板灯 色温：6000°6500K（正白光）	个	361			
		净化车间安装辅料	镀锌型钢、蘑菇钉、阴阳角、密封胶、填缝剂、车间的插座、设备的电缆、照明电缆等所需电源（不包含网络通讯及摄像头）等	项	1			
2.2.2	新风设备 （覆盖范围：一楼排酸生产车间外部廊道、二楼电梯厅、二楼分割车间、人员更衣消毒区域，保证覆盖空间空气质量） 1、通风机组：2台≥8万风量，换气次数：≥6次/小时，换热效率：≥70%； 2、含一楼排酸间廊道空间； 3、风速：≤0.3m/s，新风量：≥40m³/（人·小时）。	热回收新风机组1	风量≥8000m³/h，机外余压：≥350pa 功率：4KW/台 功能段（进风、初效、热回收、风机、/回风、初效、热回收、风机、排风） 2.1 箱体：箱体为可拆装的板框式结构，骨架采用高强度铝合金型材，箱体外壁板采用厚度为0.8mm彩钢板，内壁板采用厚度为0.8mm彩钢板。 2.2 初效：初效过滤器采用标准板式过滤器，效率不低于G4，初阻力≤60Pa 2.3 全热交换器：效率≥70%，须采用低温专用型。 2.4 风机：变频，风机和电机匹配后能适应变频（变频范围0~50Hz）运行，风机在风量变化范围内保持高效率，蜗壳钢板的厚度保证风机运行时有足够的强度和刚度 2.5 风阀：材料为304不锈钢材质，包括内部连接机构，强度要满足空调机组使用要求，风阀阀板之间采用搭接方式，搭接严密	台	2			
		热回收新风机组2	风量≥2000m³/h，机外余压：≥310pa 功率：0.55KW/台 功能段（进风、初效、热回收、风机、/回风、初效、热回收、风机、排风） 2.1 箱体：箱体为可拆装的板框式结构，骨架采用高强度铝合金型材，箱体外壁板采用厚度为0.8mm彩钢板，内壁板采用厚度为0.8mm彩钢板。 2.2 初效：初效过滤器采用标准板式过滤器，效率不低于G4，初阻力≤60Pa 2.3 全热交换器：效率≥70%，须采用低温专用型。 2.4 风机：变频，风机和电机匹配后能适应变频（变频范围0~50Hz）运行，风机在风量变化范围内保持高效率，蜗壳钢板的厚度保证风机运行时有足够的强度和刚度	台	2			
		送风机1（配套过滤箱）	风量≥4000m³/h，机外余压：≥360pa 功率：2.2KW 2.1 机壳：机壳采用冷板喷塑，满足GB/T 1236要求。 2.2 叶片：冷板喷塑，满足GB/T 1236要求。	台	1			
		送风机2（配套过滤箱）	风量≥2000m³/h，机外余压：≥260pa 功率：1.1KW 2.1 机壳：机壳采用冷板喷塑，满足GB/T 1236要求。 2.2 叶片：冷板喷塑，满足GB/T 1236要求。	台	1			

		附件	消音器1,运行声噪≤50分贝、消音器2、消音器3、防火阀1、防火阀2、防火阀3、电动密闭阀1、电动密闭阀2、电动密闭阀3、风量调节阀1、风量调节阀2、风量调节阀3、风量调节阀4、风量调节阀5、风量调节阀6、风量调节阀7、防雨百叶1、防雨百叶2、防雨百叶3、送风口1、送风口2、送风口3、回风口、镀锌风管、橡塑保温	项	4			
		电气控制系统	1.名称、型号：机组控制系统（成套） 2.规格：配套 3.材质：配电箱（冷板喷塑），电缆桥架（防火），电缆（YJV、BV、RVVP） 4.安装方式：配电箱：落地式/壁挂，电缆桥架：吊装，电缆：桥架敷设/穿管	套	6			
2.2.3	臭氧消毒设备	臭氧发生器	臭氧产量≥100g/h， 功率≥600w， 工作压力≤0.02mpa 净化面积210~300m²， 处理空间800-1000m³/h 臭氧浓度：2~3mg/L 输入电源220/50	台	6			
2.2.4	清洗设备	机架	304材质60*40*3mm方管	台	1			
		增压泵	电压380V，功率≥7.5kw；流量≥10T/H时扬程≥191米控制柜，缓冲管解决瞬时用水量大的预警功能，自清洗和除垢功能，以及其他系统控制过程部件。	台	1			
		变频器	电压380V，功率≥7.5kw，4-20ma输出，调节电机运行频率的大小，恒定介质的输出压力	台	1			
		压力开关、压力传感器	压力开关输出开关量、压力传感器两线制24DC电压，4-20ma输出	台	1			
		流量开关	供电电压24DC，输出开关量	台	1			
		PLC	依据功能设计要求，编程，自动控制和运行	台	1			
		输送增压泵	电压380V，功率≥2.2kw；流量≥5T/H时扬程≥100米	台	2			
		配件	触摸屏、接触器、中间继电器、电源开关、304机架（材质304不锈钢）、化学品缓存桶（材料：304不锈钢 容积≥150L 液位计-2）、精准数显计量泵+气动控制添加装置（依据流量和参数设定，自动调整添加输送介质量，数显流量，压力，远端控制，电机运行故障报警，膜片检查报警，通讯故障报警，模拟量输入输出，云端控制等异常功能）、压力传感器、流量开关、变频器、微型流量计精准测量混供供水流量、断路器、电磁阀、接线端子，电线等、管路配件（304不锈钢）、泡沫清洗分站、过滤调压阀、分站外壳（304不锈钢）、泡沫模块）、固定底板（304不锈钢）、手动盘管器（304不锈钢）、25米清洗软管（304不锈钢）、清洗喷枪、清水喷嘴（304不锈钢）、泡沫喷嘴（304不锈钢）、消毒喷嘴（304不锈钢）、清水加长杆（304不锈钢）、圆型地漏（Φ194，304不锈	项	1			
		安装辅料	附件（水-304不锈钢管，50*1.5MM，SS304、水+压缩空气304不锈钢管，20*1.5MM，SS304、化学品-304不锈钢管，32*1.5MM，SS316L、化学品-304不锈钢管，20*1.5MM，SS316L、304不锈钢304弯头、三通、变径、管支架、304不锈钢304地脚螺丝、304不锈钢304安装支架、地脚片等、顶棚安装材料C型钢，角钢，丝杆，配套安装片和固定螺丝等）	项	1			
2.2.5	燃气锅炉设备	蒸汽发生器	贯流舱全预混，产能≥1t/h，压力≥1.25Mpa，效率98-101%，天耗气量≤72.8NM3/h（天然气）	套	2			
		纯水机	产能≥2立方/小时	套	1			
		水箱	容积≥3T，304不锈钢，≥5cm聚氨酯保温	个	1			
		分汽包	两进三出	台	1			
		安装辅料	车间蒸汽管路、电源线缆、水管路铺设及连接到位等其他安装材料	项	1			
2.2.6	45℃中央智能卫生热水设备	45℃中央智能卫生热水机	技术参数： 一次侧热源为0.6MPa饱和蒸汽，二次侧进出水温度10/45℃，每小时用水量≥36t/h，选择1台加热器完成，选2台循环泵（一用一备），循环泵扬程≥23米；一次蒸汽管网口径DN65，自来水进口及总热水出口口径DN100，回水口径DN40，含机组控制。 技术要求： （1）全不锈钢智能卫生热水机包含：全不锈钢加热器、循环泵、一次侧温控阀及配套阀门、二次水侧管道、阀门，仪表等，一次蒸汽侧管路采用无缝碳钢材质，阀门采用铸钢材质，二次侧管路为不锈钢304材质、阀门材质均要求为不锈钢304或铜材质，所有配件模块一体化供应。 （2）加热器主机选用具有卫生级认证的全科换热加热器，壳体、封头、管板等均要求为不锈钢316L材质、换热管为不锈钢316L材质，加热器厂家具有压力容器生产制造许可证，加热时无二次污染，承压1.6MPa。 （3）机组内配卫生级热力平衡器1台，材质不锈钢304材质，保证先进罐的水先出，无死水区，避免滋生细菌，容积满足系统用水量要求。 （4）机组内水泵过流件要求为不锈钢304材质，机组必须设计有旁通管道以方便机组调试及后期设备检修； （5）机组配置凝结水温控系统，通过疏水侧调控阀控制二次侧出水温度，保证出水温度恒定。要求冷凝水温度在正常运行时低于40℃； （6）机组控制要求：全自动运行，温度可读，超压保护。	套	1			
2.3	输送设备							
2.3.1	轨道输送设备	双轨输送机-18m	轨道40mm×4mm不锈钢等边角钢轨道，主架深蓝色超高分子PE板，U10碳钢板热镀锌吊架、固定支撑用龙门架及连接件，架构件外表热镀锌。链条采用标准套筒滚子链，聚氨酯拨板，拨板间距328.5mm（±5）	台	2			
		双轨输送机-10m		台	2			
		双轨输送机-8.5m		台	2			
		双轨输送机-29.8m		台	1			
		双轨输送机-38.5m		台	1			
		静态轨道称	称重范围：0-500kg，304不锈钢称重轨道，长度1200mm	台	2			
		主钢梁材料（主钢梁、钢立柱等）	主钢梁、钢立柱等，碳钢热镀锌处理，型号：包含32#工字钢等，钢立柱：Φ159*4mm圆管。	吨	35.5			
		双轨滑轮	304不锈钢材质，用于双钢轨道运行的挂钩使用	套	150			
		牛四分体滑轮钩	Φ18mm304不锈钢挂钩，用于双轨轨道运行使用。	套	150			
		双轨手推轨道（双40×4304不锈钢等边角钢、热镀锌16#工字钢吊架等）	304不锈钢等边角钢，轨道采用40mm×4mm，吊架及连接件外表热镀锌。	米	360			
		双轨双向道岔	精铸304不锈钢道岔，配有固定螺杆和固定螺栓，与弯轨配套使用	套	19			
		双轨轨道弯轨	弯轨分内外轨道，内外弯轨均采用40mm×4mm等边优质碳钢角钢一次性弯成	套	27			
		双轨三向道岔	精铸304不锈钢道岔，配有固定螺杆和固定螺栓，与弯轨配套使用	套	27			
		入库欧式输送机1	立式安装结构，电机功率≥3kw。整体结构采用热镀锌处理，气缸式涨紧、气缸。其中吊架采用铸件，表面热镀锌，每个吊架间距≤800mm，采用双绞链条，挂载间距900mm，配多组换向转角轮。	台	1			
		入库欧式输送机2	立式安装结构，电机功率3kw。整体结构采用热镀锌处理，气缸式涨紧、气缸。其中吊架采用铸件，表面热镀锌，每个吊架间距≤800mm，采用双绞链条，挂载间距900mm，配多组换向转角轮。	台	1			
		气动推拨装置	CDM2E25-100Z、CIM2E40-125Z，采用SMC气缸，主架采用38*38*2mm。	套	1			
		安装辅材（悬挂连接材料和螺栓连接材料等）	特制连接轨道线的材料、加长特制螺栓等，热镀锌处理	项	1			

2.3.2	原料分割输送机	中层原料分割输送机 1	(17200*700*800-900可调) 白色PU带, 带宽: ≥500mm 功率: 驱动部分: ≥0.75kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	5		
		中层原料分割输送机 2	(23500*700*800) 白色PU带, 带宽: ≥500mm 功率: 驱动部分: ≥1.1kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	5		
2.3.3	箱体输送设备	净箱供应输送机	22650*500*2100 聚甲醛 白色板带, 带宽: ≥404mm 功率: 驱动部分: ≥1.1kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	2		
		脏箱输送机(无动力)	1500*500*2100 直径50mm304 不锈钢滚筒 材料: 主架: 3mm304 不锈钢板, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	2		
		净箱供应机(无动力)	材料: 304 不锈钢板: 3毫米 304 不锈钢圆钢: Φ 12mm	个	5		
		上层净箱输送机	22400*510*1450 传送带材料: 驱动部: 聚甲醛, 白色网状履带, 带宽: ≥203mm 无驱动部: PVC滚筒, Ø50* 间距125毫米 材料: 框架:3.0mm304 不锈钢板 38*38*2mm304 不锈钢方管 驱动部: 功率: ≥0.75kw 包括: 光电跟踪装置, 用于准确的感应控制分箱系统, 终端停止器, 控制到位周转箱的运输, PVC滚轮的使用, 减少对周转箱的磨损	台	5		
		下层重箱输送机	24000*500*320 聚甲醛 白色板带, 带宽: ≥404mm 功率: 驱动部分: ≥1.1kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	5		
		下层重箱汇总输送机	13700*500*320 聚甲醛 白色板带, 带宽: ≥404mm 功率: 驱动部分: ≥0.75kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。	台	2		
		下层重箱提升输送机	5700*500*320-800 聚甲醛 白色网带, 带宽: ≥330mm 功率: 驱动部分: ≥0.37kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管	台	2		
		净箱提升输送机	5200*510*1100-2100 可调, 聚甲醛白色网带, 带凸起推动块, 带宽: ≥330mm 功率: 驱动部分: ≥0.55kw 材料: 主架: 3mm304 不锈钢板, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度 输送带链板导向保护, 直接贴合, 更好的保护输送带, 减少磨损	台	2		
		螺杆式空压机机组系统	容积流量 ≥6.2m³/min, 额定排气压力 0.85Mpa, 工作压力 0.8Ma, 装机功率 ≥37KW(含安装对接), 满足产线用气量。	套	1		
		气动控制系统	PLC自动控制	套	10		
2.4	分割设备						
2.4.1	剔骨设备	气动吊剔辅助支撑装置	用于牛四分体的吊挂刀具修割工作, 为后面的剔骨做准备, 方便人员操作。 支撑板采用厚度 30mm 的PE板制作, 符合食品安全要求, 直接接触肉体。 支撑板主架采用 38*38*2mm 热镀锌方管制作, 直接固定在主钢梁上, 牢固可靠。 气动元件采用德国费斯托品牌, 性能可靠, 安全性高, 使用气动元件, 减少污染。 方便调节, 使用过程中使用按钮可以简单的进行调节, 达到操作的最佳状态, 使用完毕后使用按钮恢复到原来位置, 不妨碍牛四分体的输送。 使用可调节的气动支撑装置, 人员操作简单, 工作效率高, 减少操作人员的劳动强度。	套	20		
		骨头提升输送机	9200*700*1350-2400 可调, 聚甲醛白色板带, 带宽: ≥610mm 功率: 驱动部分: ≥0.75kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度 带提升挡板, 输送带链板导向保护, 直接贴合, 更好的保护输送	台	5		
		骨头汇总输送机 1	21750*710*2100 聚甲醛白色板带, 带宽: ≥622mm 功率: 驱动部分: ≥1.1kw 材料: 主架: 45*75*2mm304 不锈钢方管, 38*38*2mm304 不锈钢方管。 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	2		
		剔骨工作台	1300*900*800 材料: 30毫米PE板 304 不锈钢方管: 38*38*1.5mm, 带有下层横撑 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	台	40		
		骨头滑槽	1600*600*1900-850 可调, 材料: 304 不锈钢板: 1.5毫米 304 不锈钢方管: 38*38*1.5mm	台	2		
		骨头接收工作台	1900*900*800, 材料: 304 不锈钢板: 1.5毫米 304 不锈钢方管: 38*38*1.5mm 包括: 高度可调装置, 更方便调节设备运行平稳度	个	2		
		圆盘式四分体锯	净重: ≤21 公斤, 率功: ≥1500W(2.0 HP) 整体长度: 1359mm (±5) 锯片直径: 203mm (±3)	个	4		
2.4.2	分割设备	主切割位 (含站台, 滑槽等)	用于牛前后四分体剔骨后的部位肉切割, 按照从下往上的切割顺序, 将部位肉顺序切割, 并下落到输送端, 输送到分割输送机。包括: 工作站台和输送端等。 规格: 站台: 宽: 800 长: 2000 高: 800 mm (±3) 滑槽: 宽: 600 长: 500 高: 1000mm (±3) 材料: 框架: 45*75*2mm304 不锈钢方管 支架: 38*38*2mm304 不锈钢方管 包括: 站台高度可调装置, 更方便人员操作	台	20		
		分割工作台	1300*800*1250 材料: 上层可存放 2 周转箱的支架, 304 不锈钢圆管 中层台面: PE板: 长1300*宽400*厚30mm 304 不锈钢板: 长1300*宽250*厚2.0mm 下滑槽: 3 个, 宽度: 150mm 主架: 304 不锈钢方管: 38*38*1.5mm304 不锈钢方管 工作台带有下层 包括: 高度可调装置, 更方便人员操作, 塑料地脚	张	80		

2.4.3	分拣设备	分拣输送机	11900*500*800 聚甲醛白色板带，带宽：≥404mm 功率：驱动部分：≥0.75kw 材料：主架：45*75*2mm304 不锈钢方管，38*38*2mm304 不锈钢方管	台	2			
		分拣工作台1	1900*900*800 材料：304 不锈钢板：1.5毫米 304 不锈钢方管：38*38*1.5mm 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度	台	6			
		重箱分拣输送机1	8300*595*800 聚甲醛网带，带宽：≥495mm 功率：驱动部分：≥0.75kw 材料：主架：4mm 不锈钢板，38*38*2mm 不锈钢方管。 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度	台	2			
		分拣工作台2	2000*450*800 材料：304 不锈钢板：1.5毫米 304 不锈钢方管：38*38*1.5mm 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度，带套袋装置	台	6			
2.4.4	包装设备	真空包装机	整机304 不锈钢，双室结构。上真空室及工作台面为一次压模成型，经喷砂电解处理。 机器控制面板以图形表示，浅学易懂操作方便。 真空室尺寸：920×780×220mm（±5mm） 封口长度：800mm×4条，封口宽度：8-10mm，封口线间距：650mm， 包装能力：2-5次/分钟，电源：380V/50HZ 5.0KW，外形尺寸： 1830×910×1060mm 重量：540kg1. 配备环保型真空泵，每小时抽 气量≥200立方米，真空泵最高真空度≥0.1mbar。2、防水型微电脑 控制面板。3、高速旋转定位仪。4、不锈钢链条。9. 操作台角度可 调。10. 国标304 不锈钢架体，真空室达厚度≥8mm，工作台面厚度	台	5			
		热缩机	规格：长：1600 宽：1000 高：1500 毫米（±5mm） 传送带材料：304 不锈钢，网状履带。带宽：≥600mm，耐高温。 材料：主架：38*38*2mm304 不锈钢方管、3mm304 不锈钢板。 护罩：1.5mm304 不锈钢板 304 不锈钢喷淋管道 驱动部：电机功率：≥0.37kw，手动调速 能源管道：水供应：DN25，2~4bar 蒸汽供应：DN25，2~4（电加热时不需要） 水消耗量：≤400公斤/小时 （压力：2公斤，考虑到水温，速度，产品流量等） 电功率：≥52kw（蒸汽加热时不需要） 作业台高度：850毫米（±5mm） 包括：高度可调装置，方便调节设备运行平稳度	台	2			
		包装工作台1	1900*900*800 材质：304 不锈钢板：1.5毫米 304 不锈钢方管：38*38*1.5mm	台	30			
		重箱包装输送机1	16100*595*900-1000可调 聚甲醛网带，带宽：≥495mm 功率：驱动部分：≥0.75kw 材料：主架：4mm 不锈钢板，38*38*2mm 不锈钢方管。 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度	台	1			
		重箱包装输送机2	8900*595*900-1000可调 聚甲醛网带，带宽：≥495mm 功率：驱动部分：≥0.75kw 材料：主架：4mm 不锈钢板，38*38*2mm 不锈钢方管。 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度	台	1			
		重箱转弯输送机1	3950-2200*595*900 聚甲醛网带，带宽：≥495mm 功率：驱动部分：≥0.75kw 材料：主架：4mm 不锈钢板，38*38*2mm 不锈钢方管。 包括：高度可调装置，更方便调节设备运行平稳度	台	2			
		风干机（包装）	规格：长：1450 宽：700 高：1000 毫米 传送带材料：304 不锈钢，网状履带。带宽：≥600mm。 材料：主架：38*38*1.5mm304 不锈钢方管、2mm304 不锈钢板 驱动部：电机功率：≥0.37kw 风机功率：≥7.5kw 平台高度：800mm（±5mm） 包括：高度可调装置，更方便人员操作 驱动保护装置，缓解因设备启动对设备输送系统的冲击。	台	2			
		金属检测仪	检测产品大小尺寸：长度：400mm，宽度400mm，高度250mm （±5mm），检测速度：≥28m/min，最大负载：≤20公斤	台	2			
		打包机	整机尺寸 L1420mm×W620mm×H1418mm（±5mm） 框架内尺寸：宽800mm×高500mm（±5mm） 工作台面高：750mm（±5mm） 打包速度：≤2.5秒/道 捆紧力：0-60kg（可调） 打包带要求：宽为9-15（±1）mm，厚为 0.55-1.0（±0.1）mm。 带盘适应：宽：160mm，内径：210mm，外径：400-500mm可调 捆扎形式：平行捆扎。 底部粘接：粘接面≥90%，粘接宽度≥20mm，粘接位置偏差≤2mm 产品尺寸：L≥200mm，W（≤750）H（≤400）mm	台	2			
2.4.5	洗箱设备	洗箱机	驱动：≥0.75kw，变频调速 卫生级水泵：304 不锈钢泵体：≥7.5和≥5.5kw 流量：≥40和≥16立方米/小时 扬程：≥28米和≥90米 水消耗量：自来水：0.9T（±0.1）/h，压力：0.2bar（±0.05） 蒸汽：≥96kg/h（进水温40度以上） 作业台高度：1100毫米（±5mm） 生产量：≥800个/时 能源管道：水供应：DN25，2bar 蒸汽供应：DN25，3~5bar 材料：外壳材质2mm304 不锈钢板 304 不锈钢管道 304 不锈钢喷淋水嘴 包括：高度可调装置，方便调节设备运行平稳度 驱动三重保护装置，缓解因设备启动对设备输送系统的冲击 自动温控装置，自动水温，解决人工操作的问题 多重污物过滤装置，自动过滤清洗产生的杂质，防止堵塞管路 水、蒸汽自动控制电磁阀。	台	2			
		风干机（洗箱）	规格：宽：1076 长：500 高：1725 mm（±5mm） 材料：外壳2mm304 不锈钢板 风机：功率：≥3kw*4台 风量：1410-1704m³/h； 风压：3507-3253Pa； 作业台高度：1100毫米（±10mm） 投入箱子规格：长690*宽410*高180mm（±5mm） 生产量：≥800个/时 周转箱尺寸：长690*宽410*高180mm 周转箱重量：≥2公斤 周转箱最大载荷：≥25公斤 箱底最大凹陷：≤5毫米 注：以上尺寸周转箱为猪分割肉生产线设备使用与验收的周转箱， 其它尺寸的周转箱不作为猪分割肉生产线设备验收标准。	台	2			

		刀具消毒器	500*315*1235mm（±5mm）(包含电源线缆、水管路铺设及连接到位等其他安装材料)	台	12			
2.4.6	中央控制设备	中央控制柜	1) PLC控制系统 2) 变频器 3) 主开关 4) 电源控制器 对电源的要求 三相五线制电缆接入，电压AC380V，频率50赫兹，中点接地(TN-S系统)，控制电源DC24伏±10%，频率50赫兹。 控制室内温度在10~28℃之间。控制柜全部组装完毕，包括内部接线、端子和组件。电缆由控制柜底部进入进行接线。客户需把主电源线引至洗箱间和电控室处。	套	2			
		电缆、桥架等辅材	规格：采用电线电缆，分割设备控制柜的电线电缆。 线管采用304不锈钢圆管 桥架为普材烤漆 不包括：用户动力柜到分割设备控制柜的电线电缆及其它材料。包含车间水管路、电源线铺设及连接到位等其他安装材料	项	1			
2.4.7	人员消毒设备	风淋室	2000*1800*2300mm（±5mm） 1、材质0.8mm304不锈钢板，表面拉丝处理。 2、风机采用高压专用风机。 3、该设备为上、左、右三面出风，每段出风口≥20个。 4、304材质	套	3			
		20双烘干水鞋设备	1390*500*1590mm（±5mm） 1、主架：50*50*1.5mm 2、拖鞋管：Φ12*1.0mm 3、电压：220V 50HZ； 4、带臭氧杀菌功能； 5、温度系统自控 6、304材质	套	26			
		双工位洗消烘干一体式洗手设备	1100*520*800mm（±5mm） 1、槽体采用T=1.2mm304不锈钢板 2、立腿及拉撑采用 Φ38*1.2mm304 不锈钢圆管 3、带M12*80调节地脚 4、采用感应式水龙头、皂液盒，带有自动干手器 5、304材质	套	5			
		脚踏洗靴池	1200*900*200（±5mm） 1、面板厚度为1.2mm304不锈钢板 2、中间38*38*25mm黄色格栅 3、304材质	套	3			
合计金额（元）								
总计金额（元）								