

现代纺织技术专业检测实训室建设项目

竞争性谈判文件

采购单位名称：鄂尔多斯生态环境职业学院

采购代理机构名称：内蒙古亿锋项目管理有限公司

项目编号：**ESZCS-J-H-250233**

2025年10月

目录

第一章 谈判邀请

第二章 供应商须知

第三章 采购内容与技术要求

第四章 供应商资格证明及相关文件要求

第五章 评审

第六章 合同与验收

第七章 响应文件格式与要求

第一章 谈判邀请

内蒙古亿锋项目管理有限公司 受 鄂尔多斯生态环境职业学院 委托，采用竞争性谈判方式组织采购 现代纺织技术专业检测实训室建设项目 。欢迎符合资格条件的供应商前来参加。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称： 现代纺织技术专业检测实训室建设项目

项目编号： ESZCS-J-H-250233

采购计划备案号： 427[2025]13818

2.内容及划分采购包情况

采购包1：

采购包预算金额（元）： 1,323,300.00

采购包最高限价（元）： 1,323,300.00

报价形式： 单价

序号	标的名称	数量	标的金额 （元）	计量 单位	所属 行业	是否核 心产品	是否允许 进口产品	是否属于 节能产品	是否属于环境 标志产品
1	起球样照	1.00	1,800.00	套	工业	否	否	否	否
2	滚箱式起球仪	2.00	36,000.00	台	工业	否	否	否	否
3	电动缝纫机	1.00	6,000.00	台	工业	否	否	否	否
4	马丁代尔耐磨仪	1.00	42,000.00	台	工业	否	否	否	否
5	织物起毛起球仪（圆轨迹法）	1.00	16,560.00	台	工业	否	否	否	否
6	电子织物强力机	1.00	96,000.00	台	工业	否	否	否	否
7	色牢度摩擦仪	4.00	14,400.00	台	工业	否	否	否	否
8	水洗牢度实验机 耐洗色牢度机 皂洗牢度机	1.00	39,600.00	台	工业	否	否	否	否
9	标准光源箱	1.00	4,800.00	台	工业	否	否	否	否
10	生物显微镜（双目）	2.00	12,000.00	台	工业	否	否	否	否
11	纤维细度综合分析仪	2.00	124,800.00	台	工业	否	否	否	否

12	恒温水浴振荡器	1.00	9,000.00	台	工业	否	否	否	否
13	紫外可见分光光度计	1.00	56,800.00	台	工业	否	否	否	否
14	电子单纤维强力机	1.00	60,000.00	台	工业	否	否	否	否
15	梳片式纤维长度分析	1.00	45,600.00	台	工业	否	否	否	否
16	羊毛长度品质检测仪绒板及玻璃板	10.00	5,000.00	套	工业	否	否	否	否
17	八篮恒温烘箱	1.00	16,560.00	台	工业	否	否	否	否
18	电子天平	2.00	13,200.00	台	工业	否	否	否	否
19	缕纱测长机	3.00	20,880.00	台	工业	否	否	否	否
20	条干均匀度测试分析仪	1.00	213,600.00	台	工业	是	否	否	否
21	纱线毛羽测试仪	1.00	93,600.00	台	工业	否	否	否	否
22	纱线捻度仪	3.00	21,600.00	台	工业	否	否	否	否
23	全自动单纱强力仪	1.00	65,000.00	台	工业	否	否	否	否
24	实训报告归档设备	1.00	8,500.00	台	工业	否	否	否	否
25	电脑横织机虚拟仿真软件	1.00	300,000.00	套	工业	否	否	否	否

二.供应商的资格要求

1.供应商应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.资格审查时，供应商未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，相关信用情况通过“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：如属于专门面向中小企业采购的项目,提供货物、工程或者服务的供应商应符合享受中小企业扶持政策，并提供《中小企业声明函》。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

4.本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、无：无

三.获取谈判文件的时间、地点、方式

详见竞争性谈判公告

其他要求：

//

四.谈判文件售价

本次谈判文件的售价为**0**元人民币。

五.响应文件提交的截止时间、开启时间及地点

详见竞争性谈判公告

六.联系方式

采购代理机构名称： 内蒙古亿锋项目管理有限公司

地址： 内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区

邮编： **017000**

联系人： 嘎迪

联系电话： **18547775077**

采购单位名称： 鄂尔多斯生态环境职业学院

地址： 鄂尔多斯市康巴什新区

邮编： **017000**

联系人： 王彦广

联系电话： **0477-8395861**

第二章 供应商须知

一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	划分采购包情况	共 1 包
2	采购方式	竞争性谈判
3	开启方式	远程开标
4	评审方式	现场网上评标
5	评审方法	采购包1：最低评标价法 根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商。
6	获取谈判文件时间	详见竞争性谈判公告
7	保证金缴纳截止时间 (同响应文件提交截止时间)	详见竞争性谈判公告
8	电子响应文件提交	在响应文件提交截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”。技术支持电话：400-0471-010转2键
9	响应文件数量	(1) 加密的电子投标文件1份(需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”) (2) 若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标人须开标现场递交非加密电子版投标文件U盘(或光盘)0份。 (3) 纸质投标文件(正本)0份；纸质投标文件(副本)0份。
10	成交人确定	甲方授权评标委员会(非招标采购，如谈判、磋商、协商、询价小组)按照采购文件规定的方式确定中标(成交)供应商。
11	联合体响应	采购包1：不接受
12	采购代理机构代理费用	本项目收取代理服务费 代理服务费用收取对象：中标/成交供应商 代理服务费收费标准：以中标通知书中确定的中标总价为计算基数，按照内蒙古自治区工程建设协会文件内工建协(2022)34号文规定标准收费
13	兼投不兼中规则	本项目可兼投1包，本项目可兼中1包
14	保证金	不收取保证金
15	电子响应文件签字、盖章要求	应按照第七章“响应文件格式与要求”，使用单位电子签章(CA)进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子响应文件。
17	投标客户端	投标客户端需要供应商登录“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”自行下载。下载地址： https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&systemRegion=150001

18	是否专门面向中小企业采购	采购包1：不属于专门面向中小企业采购。
19	有效供应商家数	采购包1：3家
20	中标供应商数量	采购包1：1名
21	中标候选供应商数量	采购包1：3名
22	报价形式	详见第一章，“内容及划分采购包情况”。
23	其他	//

二.谈判须知

1.竞争性谈判采取网上响应方式，操作流程如下：

供应商应当在内蒙古自治区政府采购云平台申请或注册账号，完善信息后，才可进行网上响应，办理流程请登录内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>）进行查询。

供应商登录内蒙古自治区政府采购网页面，点击“政府采购云平台”，输入用户名、密码、验证码完成登录后，点击左侧“交易执行—应标—项目应标”，在未参与项目列表中选择要响应的项目，点击项目的“未参与项目”按钮，进入项目响应信息页面，在右侧选择要响应的采购包，填写“联系人姓名”、“联系人手机号”、“联系人邮箱”等信息，点击“确认参与”按钮后，获取所响应项目谈判文件，并按照谈判文件的要求制作、上传电子响应文件。

2.保证金

2.1保证金缴纳（如需缴纳保证金）

本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取保证金，同时允许供应商按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。

2.1.1供应商选择“电子保函”方式缴纳保证金的，在所投项目下采购包选择电子保函模式，跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函，供应商需要确保在响应文件开启时间之前完成电子保函的开具。

2.1.2供应商选择“虚拟子账户”方式缴纳保证金的，在进行信息确认后，应通过“交易执行—应标—项目应标—已参与项目”，选择缴纳银行并获取对应不同采购包的缴纳金额以及虚拟子账号信息，并在响应文件开启时间前，缴纳至上述账号中。付款人名称必须为供应商全称，且与其响应信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与供应商须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过响应文件开启时间，将导致保证金缴纳失败。供应商应认真核对账户信息，将保证金足额汇入以上账户，并自行承担因汇错保证金而产生的一切后果。供应商在转账或电汇的凭证上应按照“项目编号：***、采购包：***的保证金”格式注明，以便核对。

2.1.3供应商选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金的，供应商将相关证明材料原件扫描添加至响应文件中，同时现场提供证明材料。

2.1.4缴纳保证金时间以保证金到账时间为准，由于保证金到账需要一定时间，请供应商在响应文件开启时间前及早缴纳。

2.2保证金的退还

2.2.1已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据谈判情况退出谈判。采购人、采购代理机构应当退还退出谈判的供应商的保证金。未成交供应商的保证金应当在成交通知书发出后5个工作日内退还，成交供应商的保证金应当在采购合同签订后5个工作日内退还。因供应商自身原因导致无法及时退还的除外。

2.2.2有下列情形之一的，保证金将不予退还：

- （1）供应商在提交响应文件截止时间后撤回响应文件的；
- （2）供应商在响应文件中提供虚假材料的；
- （3）除因不可抗力或谈判文件认可的情形以外，成交供应商不与采购人签订合同的；

(4) 供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；

(5) 本文件规定的其他情形。

3.全流程电子化交易

各供应商应当在内蒙古自治区政府采购云平台开展与本项目有关的政府采购活动。

各供应商应当在响应文件开启时间前上传加密的最终版电子响应文件至“内蒙古自治区政府采购网”，未在响应文件开启时间前上传电子响应文件的，视为自动放弃。供应商因系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间及时拨打联系电话**400-0471-010**。

各供应商应当使用数字证书或者政府采购云平台生成的账号密码登录电子交易系统进行系统操作，并对其操作行为和电子签名、电子印章确认的事项承担法律责任。

3.1远程不见面方式（供应商无需到现场）

供应商使用“投标客户端”编制、签章、生成加密响应文件，同时生成“备用标书”，供应商自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

供应商的法定代表人或其授权代表应当按照本项目竞争性谈判公告载明的时间等要求参加竞争性谈判，在响应文件开启时间前**30**分钟，应当提前登录电子交易系统确认联系人姓名与联系电话。

响应文件开启时，供应商应当使用**CA**证书在开始解密后**30**分钟内完成全部已响应采购包的响应文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在响应文件开启过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许供应商导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评审，只对开启环节验证通过的电子响应文件进行评审。供应商在响应文件开启前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及**CA**证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体要求请通过“内蒙古自治区政府采购网-政采业务指南”查询相关操作手册。

响应文件开启时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为供应商不再参与政府采购活动：

- (1) 供应商未在规定时间内完成电子响应文件在线解密的；
- (2) **CA**证书无法解密响应文件的；
- (3) 供应商自身原因造成电子响应文件未能解密的。

3.2现场网上方式（供应商需到现场）

供应商使用“投标客户端”编制、签章、生成加密响应文件，同时生成“备用标书”，由供应商自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。供应商必须保证电子存储设备能够正常读取“备用标书”，电子存储设备（**U**盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、供应商名称等信息。

供应商的法定代表人或其授权代表应当按照本项目竞争性谈判公告载明的时间和地点参加竞争性谈判。响应文件开启时，供应商应当使用**CA**证书完成全部已响应采购包的响应文件在线解密。如在响应文件开启过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许供应商导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评审，只对响应文件开启环节验证通过的电子响应文件进行评审。

响应文件开启时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为供应商不再参与政府采购活动：

- (1) **CA**证书无法解密响应文件的；
- (2) 供应商未按谈判文件要求提供“备用标书”的；
- (3) 供应商自身原因造成电子响应文件未能解密的。

4.供应商可以通过“交易执行-应标-项目应标-已参与项目”查看有无本项目信息。

三.说明

1.总则

本谈判文件依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购非招标采购方式管理办法》（财政部令第**74**号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

供应商应仔细阅读本项目信息公告及谈判文件的所有内容（包括澄清或者修改），按照谈判文件要求以及格式编制响应文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

2.适用范围

本谈判文件仅适用于本次竞争性谈判公告中所涉及的项目和内容。

3.相关费用

供应商应承担所有与准备和参加竞争性谈判有关的费用。不论竞争性谈判结果如何，采购人或采购代理机构均无义务和责任承担相关费用。

4.各参与方

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本谈判文件的采购人特指 鄂尔多斯生态环境职业学院。

4.2“采购代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。本谈判文件的采购代理机构特指 内蒙古亿锋项目管理有限公司。

4.3“供应商”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“谈判小组”由采购人代表和评审专家组成。

4.5“成交供应商”是指取得与采购人签订合同资格的供应商。

5.合格的供应商

5.1符合本谈判文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式进行政府采购的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为响应文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并在响应文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

6.5以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7如要求缴纳保证金，以联合体牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

7.语言文字以及计量单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中华人民共和国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

8.其他条款

无论成交与否供应商递交的响应文件均不予退还。

四.谈判文件的澄清或者修改

提交首次响应文件截止之日前，采购人、采购代理机构或者谈判小组可以对已发出的谈判文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为谈判文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人、采购代理机构或者谈判小组应当在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，在“内蒙古自治区政府采购网”上发布更正公告进行通知，不足3个工

作日的，应当顺延提交首次响应文件截止之日。更正公告的内容为谈判文件的组成部分，供应商应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担供应商未及时关注相关信息的责任。

五.响应文件

1.响应文件的构成

响应文件应按照谈判文件第七章“响应文件格式与要求”进行编写，可以增加附页，并作为响应文件的组成部分。

2.报价

2.1供应商应按照第三章“采购内容与技术要求”进行报价。报价中不得包含谈判文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2报价包括本项目采购需求和投入使用、实施的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3报价不得有选择性报价和附有条件的报价。

2.4供应商应在“投标客户端”对【报价部分】进行填写，“投标客户端”将自动根据供应商填写信息在线生成“首轮报价表”、“分项报价表”，若在响应文件中出现非系统生成的“首轮报价表”、“分项报价表”，且与“投标客户端”生成的“首轮报价表”、“分项报价表”信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

3.响应文件的递交

供应商应当在提交响应文件截止时间前递交响应文件，否则视为自动放弃。

4.样品

4.1谈判文件规定供应商提交样品的，样品属于响应文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由供应商自理。

4.2响应文件开启前，供应商应将样品送达至指定地点，按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，供应商应提前做好演示准备（包括演示设备）。

4.3采购活动结束后，对于未成交供应商提供的样品，应当及时退还或者经未成交供应商同意后自行处理；对于成交供应商提供的样品，应当按照谈判文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

六.开启、评审、结果公告、成交通知书

1.开启

1.1程序

（1）宣布纪律；

（2）宣布相关人员；

（3）供应商对已提交的加密文件进行解密，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布供应商名称和谈判文件规定需要宣布的其他内容；

（4）参加人员对开启情况进行确认；

（5）开启结束。

1.2疑义

供应商代表对开启过程和开启记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对供应商代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

供应商对远程不见面方式开启过程和记录有疑义，应在“政府采购云平台-远程开标大厅”中提出，采购代理机构应及时查看、回复。

1.3备注

开启时,供应商使用CA证书参与响应文件解密，供应商用于解密的CA证书应为生成、加密、上传响应文件的同一CA证书

2.评审

详见第五章

3.结果公告

成交供应商确定后，采购代理机构在内蒙古自治区政府采购网上发布成交结果公告，同时将成交结果以公告形式通知未成交的供应商，成交结果公告期为1个工作日。

项目“废标”后，采购代理机构将在内蒙古自治区政府采购网上发布“废标公告”。

4.成交通知书

发布成交结果的同时，成交供应商可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印成交通知书，成交通知书是合同的组成部分，成交通知书对采购人和成交供应商具有同等法律效力。

成交通知书发出后，采购人不得违法改变成交结果，供应商无正当理由不得放弃成交。

七.询问、质疑与投诉

1.询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

2.质疑

2.1供应商认为采购文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

供应商在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。

潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑。对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2采购人、采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3询问或者质疑事项可能影响成交结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

供应商可以委托代理人进行质疑，代理人提出质疑时应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5供应商提交的质疑函，应按照内蒙古自治区政府采购网中的“质疑函范本”制作。

2.6接收质疑函的方式。为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑可以由法定代表人或授权代表亲自将质疑函递交至采购人或采购代理机构，也可以通过邮寄、快递等方式提交。质疑函以邮寄、快递方式递交的，以邮寄件上

的戳记日期、邮政快递件上的戳记日期和非邮政快递件上的签注日期为质疑提起日期。

接收质疑函的联系部门、联系电话、通讯地址（详见第一章 谈判邀请）。

3.投诉

3.1质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出书面答复的，可以在答复期满后**15**个工作日内向财政部门提起投诉。

供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

3.2投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构（以下简称被投诉人）和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （四）事实依据；
- （五）法律依据；
- （六）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

3.3投诉人提交的投诉书，应严格按照内蒙古自治区政府采购网中的“投诉书范本”制作。

第三章 采购内容与技术要求

一.项目概况：

现代纺织技术快速发展，企业对技术人才的要求已从基础理论转向实际操作、故障排除和创新思维。然而，目前职业院校相关专业毕业生就业满意度仅为**60%**，核心痛点在于实训条件与企业实际需求脱节。鄂尔多斯市大力发展羊绒纺织产业，人才需求稳定，实训室建成后可解决以下痛点：
支撑课程体系落地：可开展纺织面料检测（色牢度、纤维成分等）、工艺设计等实践课程，使**50%**以上的实践课程内容具象化。
提升学生就业竞争力：通过模拟企业真实检测场景（如强度检测、水洗室操作），学生可掌握纺织品组织分析、燃烧性测试等关键技能，契合企业对检验员、工艺员的岗位要求。
服务区域产业发展：与本地纺织企业合作，实训室可承担员工培训、订单式培养，实现“教学-实训-就业”闭环。本项目采购设备包含运输、安装、调试、质保等相关内容，采购人不在另行支付费用。采购人提供安装操作台，成交人安装时要进行必要的室内环境改造与恢复，实训室基础设施及水电改造约**20**米，墙面粉刷约**260**平方米，台面及墙面布置塔式电源模块满足所有设备供电，改造后可以达到安装本次采购设备的标准。改造后完成实训室废物及垃圾清运，达到使用标准。

二.主要商务要求、技术要求

1.主要商务要求

采购包1：

序号	参数性质	类型	要求
1		标的提供时间	合同签订后 30 日内交货（包含安装与调试完成，达到使用标准）
2		标的提供地点	采购人所在地指定地点
3		合同履约期限	现代纺织技术专业检测实训室建设完成验收合格后 3 年
4		合同履约地点	采购人所在地指定地方
5		验收要求	按招标文件要求，提前准备验收材料
6		合同支付方式	1、所有货物送达学校，达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 10.00% 2、所有货物安装调试完成，验收合格，达到付款条件起 30 日，支付合同总金额的 90.00%
7		履约保证金	需要缴纳履约保证金：不缴纳

2.技术标准与要求

采购包1：

标的名称：起球样照

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		GSB 16-3239-2014 羊绒针织品起球标准样照
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：滚箱式起球仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>1. 采用工业级彩色触摸屏显示、控制，友好的人机界面简单易用，操作更方便。中、英文显示可自主选定。</p> <p>2. 金属箱体牢固耐用。</p> <p>3. 内衬选用进口软木，可拆卸式铝合金软木衬板，更换软木方便。</p> <p>4. 配用优质聚氨酯载样管，经久耐用，稳定性好。</p> <p>5. 采用直流伺服电机驱动，运行平稳，噪音低。旋转速度可设定，以满足不同标准及特殊试验的要求。</p> <p>适用标准：GB/T 4802.3；IWS TM152；BS 5811；JIS L1076等相关标准。</p> <p>技术参数：</p> <p>彩色触摸屏控制</p> <p>起球箱数量：≥4只</p> <p>载样管：管长(140±1)mm，外径(31.5±1)mm，管壁厚度(3.2±0.5)mm；质量为(52.2.5±1)g</p> <p>试验次数：1-999999次</p> <p>旋转速度：20 r/min、30 r/min、40 r/min、50 r/min、60 r/min、70 r/min、80 r/min 可选。标准推荐为(60±2)r/min。</p> <p>电源电压：AC220V±10% ；</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电动缝纫机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<ul style="list-style-type: none"> 基本要求 1、步进电机控制 2、自动倒回缝3、自动剪线4、自动停针5、自动抬压脚6、倒缝无声7、LED照明灯8、不断针不跳线9、语音播报10、带半针补针键功能11、电脑调针距 <p>主要技术指标要求</p> <p>1、产品电压：220V</p> <p>2、缝纫速度：3000-5000转/分钟</p> <p>3、针距宽带：5mm</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：马丁代尔耐磨仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>【适用范围】</p> <p>用于机织物、针织物、起绒织物、涂层织物及非织造布的耐磨损性能、起毛起球性能和表面变化的测定。</p> <p>【符合标准】</p> <p>耐磨：GB/T 21196.2、GB/T 13775、ISO 12947、ISO 17704、ISO 5470-2、ASTM D 4966、IWS TM 112、BS 2543、BS 3424-24、BS 5690、M & S P19、Next 18、SN 19 8529、TWC 112、JIS L 1096</p> <p>起球：GB/T 4802.2、ISO 12945-2、ASTM D 4970、IWS TM 196、M & S P17、Next TM 26、SN 198525</p> <p>【仪器特性】</p> <p>1、标准李莎茹曲线：严格保证大小曲线符合标准要求（出厂标配曲线校正笔）。</p> <p>2、重锤及关键组件采用不锈钢制作，外型美观，经久耐用。</p> <p>3、压板采用特制铝合金制作，保证长时间使用不易变形。</p> <p>4、滚针轴承，降低导杆受到的摩擦力，每个台面采用数控磨床一次成型，确保每个工位在同一平面，保证每个工位试验结果一致。</p> <p>5、速度设定范围20～70r/min，可作不同测试标准。</p> <p>6、伺服电机驱动，运行平稳无噪音。</p> <p>7、彩色触摸屏、中英文双选菜单操作。</p> <p>8、两种计数方式，正计数和倒计时方式，且每个工位可单独锁定。</p> <p>【技术参数】</p> <p>1、测试工位：≥6工位</p> <p>2、计数范围：1～999999次</p> <p>3、摩擦动程：24±0.5mm、60.5±0.5mm</p> <p>4、加压物重量：</p> <p>a、磨 头：198±2g</p> <p>b、衣料试样重锤：395±2g</p> <p>c、家具装饰品试样重锤：594±2g</p> <p>d、磨 头：155±1g</p> <p>e、不锈钢蝶片：260±1g</p> <p>5、磨块有效摩擦直径：</p> <p>198g(1.96N)摩擦头 φ28.65 ±0.05mm</p> <p>155g(1.52N)摩擦头 φ90 ±0.10mm</p> <p>6、夹持器与磨台相对运动速度：47.5±2.5r/min(20～70r/min可调)</p> <p>7、装样压锤重量：2.5kg±0.5kg</p> <p>8、电 源：AC220V 50Hz</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：织物起毛起球仪（圆轨迹法）

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>仪器特点：</p> <p>1. 采用工业级彩色触摸屏显示、控制，友好的人机界面简单易用，起毛及起球分两行独立设置次数，分开控制，操作定制方便。中、英文显示可转换。</p> <p>2. 采用独特的机械结构设计，起毛及起球试验的转换无需抬起组件，提高了工作效率并降低了操作强度。</p> <p>3. 滑动机构采用静音直线导轨和滑块，在运行中更加平稳，有效降低了运行噪音。</p> <p>4. 磨头及砝码等均采用304不锈钢材料加工，表面美观不生锈。</p> <p>5. 采用符合新行业标准FZ/T 98022-2021规定的毛丛总数为213个的标准毛刷，并在出厂前经过预磨处理，在试验过程中试样稳定地均匀受压刷磨，从而确保了试验结果的准确性。</p> <p>6.设备通过中国纺织工业联合会检测中心组织的比对测试，中标后提供证书核验。</p> <p>适用标准：GB/T4802.1；DIN53863.2等相关标准。</p> <p>技术参数：</p> <p>彩色触摸屏控制</p> <p>运动轨迹：φ(40±1)mm圆轨迹</p> <p>运动速度：(60±1)r/min</p> <p>试验次数：1-9999次</p> <p>毛刷有效高度：2mm-10mm可调</p> <p>试样夹持器环内径：φ(90±0.5)mm</p> <p>试样压力： A、试样夹持器上不加重锤，试样压力490cN B、试样夹持器上加100cN重锤，试样压力590cN C、试样夹持器上加290cN重锤，试样压力780cN</p> <p>电源电压：AC220V±10%；</p> <p>标准配置：</p> <p>1. 主机1台</p> <p>2. 试样夹组件1套</p> <p>3. 重锤(100cN)1个</p> <p>4. 重锤(290cN)1个</p> <p>5. 标准磨料1片</p> <p>6. 海绵垫(φ106mm，φ140mm)各1片</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电子织物强力机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
		<p>【适用范围】</p> <p>用于各种纺织品、非织造布、土工布、拉链、橡胶、鞋材、皮革、金属、建材等材料的拉伸、撕破、顶破、剥离、定伸长、定负荷、弹性回复、缝线滑移、模量、单纱强力等力学性能分析测试。</p> <p>【符合标准】GB/T 3923.1和2 GB/T 3917.2和3和4和5 FZ/T 01030 FZ/T 8000 7.1 FZ/T 20019 FZ/T 70007 ASTM D5035 ASTM D5034 ASTM D2261 ASTM D5587 BS EN ISO 13934.1等</p>

【仪器特性】

- 1、彩色触摸屏操控（内置独立显示主板，保证数据传输快，操作敏捷精准；成像清晰直观）。中英文菜单，人机对话模式，操作便捷。
- 2、内置热敏打印机，方便现场快速打印测试结果。
- 3、自主研发专业电脑分析软件可与电脑实现双向操作，可导出实时原始数据、曲线图直观分析等。
- 4、该软件为开放式软件，可根据自身需求，编辑所需测试程序；并可支持远程对仪器升级和维护，永久免费。
- 5、驱动系统采用交流伺服驱动器及电机系统、响应时间快，无速度过冲及不匀现象。
- 6、传动采用高精度减速机 and 同步带轮、滚珠丝杆组件；保证仪器横梁移动平稳，噪音低，伸长精度高。
- 7、采用特铝合金型材立柱，表面采用高温固化喷塑处理，耐刮擦且不易褪色
- 8、采用多种保护措施：横梁上、下限位保护装置；夹具防撞保护装置；传感器超负荷保护；过流、过压等保护；可设置位移和负荷限位软件保护；并对主要部件进行实时监测和显示故障信息；因此仪器使用更加安全可靠。
- 9、提供了多种人性化的自动模式；试验完后可设置夹具自动开夹；仪器夹持距离数字设置，并自动定位。
- 10、高精度双向传感器，拉伸和顶破试验无需更换传感器。
- 11、多功能气动夹持器，不同测试功能只需更换夹片即可实现，无需更换夹具测试效率更高。
- 12、仪器控制方式主机触摸屏控制、台式电脑控制、平板电脑控制（wifi通讯选配）三种模式任选。
- 13、整机电路标准模块化设计，方便仪器维护与升级
- 14、预加张力采用软件技术，数字设定实现，无需机械张力夹。

【技术参数】

- 1、量 程：≥5000N
- 2、测力范围：满量程的1%~100%
- 3、测力精度：≤±0.05%F·S
- 4、采集频率：≥2000次/秒
- 5、分 度 值：0.01N（100N量程，根据量程）
- 6、单位可选：cN、N、kN、gf、kgf、lbf
- 7、位移速度：0.001~1000mm/min数字调速，误差≤±1%
- 8、位移分辨率：0.001mm
- 9、试样夹持：气动夹持
- 10、横梁行程：≥1100mm（不含夹具）
- 11、龙门宽度：≥400mm
- 12、电 源：AC220V 50Hz

【软件功能】

- 1、软件支持 windows 目前主流操作系统，菜单对话式引导操作，无需专业培训。自主研发多功能上位机测控软件。
- 2、内置订单确认的测试功能程序；并支持用户自编辑程序，可根据客户需求编辑不同

的测试方法和测试结果，（此功能可为高等院校，纤检质检，企业研发提供强大的功能支撑）并支持远程升级维护。

3、参数设定界面：测试功能、夹距、预加载、单位选择，量程选择等参数均独立设定并打印或保存到。

4、测试曲线选点放大和缩小功能，点击任一点测试点均可显示拉力值与伸长值。

5、测试数据报告可转换为 EXCEL，word 等，自动监测试验结果，方便与客户企业管理软件连接。

6、测试曲线保存至 PC 机中，以便备案查询。

7、测试软件包含多种材料强力测试方法，使测试更方便、快捷、准确及实现低成本运行。

8、试验过程中可以对曲线选定部分任意放大和缩小。

9、被测试样曲线可以和测试结果在同一张报告中显示。

10、统计点功能，即对已测曲线上数据的读取，共可提供 20 组数据，针对用户输入的不同力值或伸长得出相应的伸长或力值。

11、多次曲线叠加功能。

12、测试单位可以任意转换，cN、N、kN、gf、kgf、lbf等。

13、软件分析功能：断裂点、断脱点、应力点、屈服点、初始模量、弹性变形、塑性变形等。

14、独特的（主机、计算机）双向控制技术，使测试方便快捷，测试结果丰富多样（数据报告、曲线、图形、报表。

【仪器配置】

一、主机一台：

- 1、大屏幕MCGS彩色触摸屏一套；
- 2、高性能减速机，伺服驱动器及电机一套；
- 3、十六位 A/D 转换器；
- 4、32 位ARM芯片处理器；
- 5、高精度滚珠丝杆及导杆；
- 6、内置热敏打印系统一套
- 7、预装软件系统图形工作站：

CPU：12代i7以上

显卡：RTX 4060/RX 7600以上

内存：16GB以上

硬盘：1T以上

散热：多风扇+热管或液金散热

屏幕：1080P/2K分辨率+165Hz以上刷新率

8、实验仪器专用测试底座

9、校验砝码(1kg) 1 个

二、配套夹具：

★1、气动拉伸夹具 1 套(含抓样法、条样法夹片)；圈型弹性回复夹具；气动顶破夹具；附件强力夹具；压缩夹具；起拱夹具；纱线夹具；可定做其它形式夹具；

		三、无油静音气泵一台 四、自主研发专业电脑分析软件一套（含U盘）； 五、联机通讯数据线一条； 六、传感器配置：标配国产传感器一只 5000N 七、仪器安装手册 1 份，产品使用说明书 1 份，仪器操作指导视频 1 份，产品质量跟踪
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：色牢度摩擦仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		适用范围：用于各类有色纺织品的耐干、湿摩擦色牢度的试验。 仪器特性： 1、采用预置式LED数码管显示计数器，可任意设定试验次数。 2、摩擦平台经电镀铬防锈处理。 3、小轧车轧棍采用H62黄铜制造,经久耐用。 适用标准： GB/T3920-2008；GB/T420；GB/T5712；ISO105-X12；ISO105-D02；BS1006 D02；DIN54021；IWS TM165；JIS K6328等 技术指标： 试验往复次数：1~9999.00 任意预置 LED显示 摩擦动程：104mm±3 摩擦速度：≥60次/min 摩擦压力：≥9N 摩擦头：圆形：φ16mm 方形：19×25mm 电源电压：AC220V±10%
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：水洗牢度实验机 耐洗色牢度机 皂洗牢度机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>仪器特性:</p> <p>1、彩色液晶触摸屏显示,可中英文切换。</p> <p>2、内置国内外标准程序,也可存储≥ 10个自定义程序,试验温度、运行时间可自行设定,控制精确。</p> <p>3、电源总开关采用施耐德旋转式主令开关,主控电路采用THE固态继电器作控制单元,确保设备安全可靠运转。</p> <p>4、左右工作室设计,可同时或独立工作。</p> <p>5、整机采用316L镜面不锈钢和拉丝不锈钢。</p> <p>6、钢杯采用316L不锈钢材质,密封圈为耐腐蚀、耐高温的硅橡胶。</p> <p>适用标准: GB/T3921; GB/T5711; ISO105-C01~C05 C06 C08; AATCC61, AATCC 132, JIS L0844; JIS L0860</p> <p>技术参数:</p> <p>1、工作室布置:左右工作室设计,可同时或独立工作</p> <p>2、试杯容量及数量组合: A、12只550ml(国标)+12只550ml(国标) B、12只550ml(国标)+6只1200ml(美标) C、6只1200ml(美标)+6只1200ml(美标)</p> <p>3、试杯架中心至杯底距离: $\geq 45\text{mm}$</p> <p>4、旋转速度: $40 \pm 2\text{r/min}$</p> <p>5、时间控制范围/精度: $1 \sim 999\text{ min}/< \pm 2\%$</p> <p>6、温度控制温度/精度室温: 室温$\sim 99.9^\circ\text{C}/\pm 1^\circ\text{C}$</p> <p>7、显示屏:彩色触摸屏显示</p>
打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 标准光源箱

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>仪器特点:</p> <p>1、采用液显显示计时器,能对各种光源工作时间分别累加计时。</p> <p>2、整机外壳采用高密度板喷涂处理,内壁喷涂标准灰色无光漆。</p> <p>适用标准: FZ/T01047; BS950; DIN6173; ASTM D1729等</p> <p>光源: D65 2×18W TL84 2×18W F/A 4×40W</p> <p>UV 1×18W CWF 2×18W TL83/U30 2×18W</p> <p>满足全国职业院校技能大赛高职组《纺织品检验与贸易》国赛要求。</p>
打“★”号条款为实质性条款,若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 生物显微镜(双目)

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>1、放大倍数: 40X-1000X。</p> <p>2、光学系统: 无限远色差校正光学系统。</p> <p>3、观察筒: 铰链式观察筒, 30°倾斜; 瞳距调节范围不小于47mm~75mm,带目镜锁止功能,学生不能随意插拔目镜,防止丢失或损坏。</p>

2	★	<p>4、目镜：自带视度调节的高眼点大视野平场目镜PL10X，线视场$\geq 20\text{mm}$，± 5屈光度。目镜放大率准确度（$\leq \pm 0.43\%$）。</p> <p>5、转换器：内倾式内定位四孔物镜转换器，转换器稳定性$\leq 0.002\text{mm}$。</p>
3		<p>6、物镜：</p> <p>无限远平场消色差物镜：</p> <p>4X/NA≥ 0.1/WD$\geq 15\text{mm}$，</p> <p>10X/NA≥ 0.25/WD$\geq 10.8\text{mm}$，</p> <p>40X（S）/NA≥ 0.65/WD$\geq 0.8\text{mm}$，</p> <p>100X(S、O)/NA≥ 1.25/WD$\geq 0.21\text{mm}$；</p> <p>★物镜清晰圆直径：</p> <p>4X物镜$\geq 18.5\text{mm}$、</p> <p>10X物镜$\geq 18.3\text{mm}$、</p> <p>40X物镜$\geq 18.1\text{mm}$、</p> <p>100X物镜$\geq 18.2\text{mm}$；</p> <p>★物镜放大率准确度误差范围（不超过$\pm 0.9\%$。）</p>
4		<p>7、物镜齐焦（以检测报告中数据为准）：10→4倍 不超过0.014mm，10→40倍 不超过0.008mm，40→100倍 不超过0.006mm。</p> <p>8、调焦机构：粗微同轴调焦，粗调行程$\geq 25\text{mm}$；微调精度0.002mm；带粗调松紧调节装置，可调节粗调手轮的扭矩；带可调节上限位装置，有效保护切片和物镜不受损坏。</p>
5	★	<p>9、载物台：双层机械移动平台，面积$\geq 150*140\text{mm}$，移动范围：76mmX50mm。片夹可同时加持两块切片，方便对比观察。载物台侧向受5N水平方向作用力的最大位移$\leq 0.014\text{mm}$，载物台侧向受5N水平方向作用力的不重复性$\leq 0.002\text{mm}$。</p> <p>10、聚光镜：复眼照明聚光镜，数值孔径N.A.1.25，齿轮齿条升降，带可变孔径光栏，带暗场、相差附件插口。显微镜视场中心亮度与四个角亮度均值偏差控制在10个灰度值以内。</p>
6		<p>11、照明系统：柯拉照明，100V-240V 宽电压输入；单颗3W高亮度LED照明，预定中心，亮度连续可调，电源开关与光源亮度调节独立设计，有效延长和保护灯泡的使用寿命。</p> <p>12、机身带收纳盒，电源线、扳手等物品可放入后盖的收纳盒内，以免丢失同时保持桌面整洁。</p>
7	★	<p>11、照明系统：柯拉照明，100V-240V 宽电压输入；单颗3W高亮度LED照明，预定中心，亮度连续可调，电源开关与光源亮度调节独立设计，有效延长和保护灯泡的使用寿命。</p> <p>12、机身带收纳盒，电源线、扳手等物品可放入后盖的收纳盒内，以免丢失同时保持桌面整洁。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：纤维细度综合分析仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>仪器特点与适用标准:</p> <p>1、通过数码摄像机获取纤维纵</p> <p>载物台: 双层机械移动平台, 面积$\geq 150*140\text{mm}$, 移动范围: $76\text{mm} \times 50\text{mm}$。 片夹可同时加持两块切片, 方便对比观察。载物台侧向受5N水平方向作用力的最大位移$\leq 0.014\text{mm}$, 载物台侧向受5N水平方向作用力的不重复性$\leq 0.002\text{mm}$。</p> <p>向显微图像, 在软件的智能辅助下, 操作人员可快速方便的实现纤维纵向直径测试、纤维种类标识、统计报表生成等功能。</p>
2	★	<p>2、聚光镜: 复眼照明聚光镜, 数值孔径$\text{N.A.}1.25$, 齿轮齿条升降, 带可变孔径光栏, 带暗场、相差附件插口。显微镜视场中心亮度与四个角亮度均值偏差控制在10个灰度值以内。</p>
3		<p>3、提供了精确的标尺定标功能, 充分保障了细度测试数据的精度。</p> <p>提供了专业的图像自动分析及纤维直径提示功能, 使得纤维直径测试变得异常轻松。</p> <p>4、纵向测试时, 对于非圆形截面纤维提供行业标准折算功能。</p> <p>5、纤维细度测试结果及种类分类数据可自动生成专业的数据报表或导出至EXCEL表。</p> <p>6、细度测量范围$2\sim 2000\mu\text{m}$。</p> <p>7、纤维直径测量符合国家标准GB/T 10685-1989羊毛纤维直径试验方法—投影显微镜法的规定。</p> <p>8、含量测量符合国家标准GB/T 16988-1997特种动物纤维与羊毛混合物含量的测定。</p> <p>9、棉麻含量测量符合纺织行业标准FZ/T30003-2000棉麻混纺产品定量分析方法显微投影法。</p> <p>10、符合商检标准SN/T0756-1999进出口麻/棉混纺产品定量分析方法、显微投影法。</p> <p>11、提供特种动物纤维、化学纤维标准样品的图库, 便于实验人员对照, 提高鉴别能力。</p> <p>系统组成与硬件配置</p> <p>主要配置</p> <p>生物显微镜(含CCD摄像头) 1套</p> <p>系统分析软件 1套</p>
4	★	<p>预装测试软件图形工作站1套</p> <p>CPU: 12代i7以上</p> <p>显卡: RTX 4060/RX 7600以上</p> <p>内存: 16GB以上</p> <p>硬盘: 1T以上</p> <p>散热: 多风扇+热管或液金散热</p> <p>屏幕: 1080P/2K分辨率+165Hz以上刷新率</p>
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：恒温水浴振荡器

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>【适用范围】</p> <p>用于实验室作纤维含量分析、纺织品甲醛含量、PH值测试及化学分析试验时需要加热振荡及辅助。</p> <p>【仪器特性】</p> <p>1、箱体采用不锈钢材料便于清洁；不锈钢上盖比同类产品高出5cm适合大容量试管、烧瓶。</p> <p>2、采用微电脑温度和频率控制器，并带有定时和调速功能。</p> <p>3、夹具采用国内的弹簧万用夹具，可以适合不同规格烧瓶。</p> <p>【技术参数】</p> <p>1、控温范围：常温+5~100(°C)±1(°C)</p> <p>2、振荡形式：往复</p> <p>3、转 速：0~300次/分</p> <p>4、振荡幅度：20mm</p> <p>5、定时范围：0~999小时</p> <p>6、双 数 显：速度、温度同时显示</p> <p>7、调速方式：无级调速</p> <p>8、电 源：AC220V 50Hz</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：紫外可见分光光度计

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>1、波长范围：190-1100nm</p> <p>2、波长分辨率0.1nm</p> <p>3、光谱带宽：2nm</p> <p>4、杂散光：≤0.05%T，@220nm、360nm</p> <p>5、波长准确度：±0.5nm</p> <p>6、波长重复性：≤0.2nm</p> <p>7、光度准确度：±0.002A(0~0.5A)；±0.004A(0.5~1A)；±0.3%T(0~100%T)</p> <p>8、光度重复性：≤0.001A(0~0.5A)；≤0.002A(0.5~1A)；≤0.15%T(0~100%T)</p> <p>9、光度噪声：≤0.0005Abs（500nm处）</p> <p>10、主机功能：主机具有光度测量、甲醛测量、全波长扫描、文件管理和性能验证功能；主机具有双波长比/差法定量测试功能；标准曲线有标样校正、系数输入法、OD值输入三种定量法。（提供截图重点体现甲醛测量模块）</p> <p>11、检测器：硅光二极管</p> <p>12、光源：长寿命氘灯、钨灯</p> <p>13、显示系统：彩色触摸屏，操作简单方便；主机测试数据，可通过U盘导出，导出的格式含有CSV、TXT等格式。</p> <p>14、仪器样品池内的底部，设计有漏液孔，可以不小心洒落的液体可通过该孔自动流出（提供实物照片）；</p> <p>15、主机外壳上，有换灯的小窗口，换灯时避免拆卸整体罩壳（提供实物照片）</p>

2	★	16、仪器满足全国职业院校技能大赛《纺织品检验与贸易》赛项使用要求。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电子单纤维强力机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>【适用范围】</p> <p>用于测定各种单纤维、金属丝、头发、碳纤维等材料的断裂强力、断裂伸长率、定伸长负荷、定负荷伸长、蠕变等性能指标。</p> <p>【符合标准】</p> <p>GB/T 14337、GB/T 9997、GB/T 13835.5、ISO 5079、ISO 11566、ASTM D 3822、BS 4029等</p> <p>【仪器特性】</p> <p>1、工业触摸屏操作，中英文菜单，界面简洁易懂、操作简便直观。</p> <p>2、采用32位cortex-m3微处理器，抗干扰性能强、数据处理快。</p> <p>3、采用高速AD，采样频率高，测试精度高。</p> <p>4、仪器自动显示、分析、保存测试数据；仪器并自带热敏打印机可直接打印报表。</p> <p>5、气动夹持，夹持均匀，并可调校夹具压力，避免试样滑脱或损坏，使用方便。</p> <p>6、传动机构采用滚珠丝杆组、同步带、同步轮等，运行稳定、准确高、噪音小。</p> <p>★7、支持与专业电脑软件联机工作。</p> <p>【技术参数】</p> <p>1、量 程：±10% 800cN；分度值：0.01cN</p> <p>2、测力精度：≤±0.2%F·S</p> <p>3、速度范围：2~200mm/min（范围内自由设定）</p> <p>4、有效动程：≤140mm</p> <p>5、伸长分辨率：0.01mm</p> <p>6、夹持距离：5mm</p> <p>7、夹持距离定位方式：数字设定，自动定位</p> <p>8、单位转换：cN</p> <p>9、电 源：AC220V 50Hz</p>
2	★	<p>10、预装测试软件图形工作站 1 台</p> <p>CPU：12代i7以上</p> <p>显卡：RTX 4060/RX 7600以上</p> <p>内存：16GB以上</p> <p>硬盘：1T以上</p> <p>散热：多风扇+热管或液金散热</p> <p>屏幕：1080P/2K分辨率+165Hz以上刷新率</p> <p>【标配功能】</p> <p>1、一次拉伸试验 2、定伸长弹性试验 3、定负荷弹性试验 4、蠕变 5、应力松弛</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：梳片式纤维长度分析

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		适用范围：用于测定羊毛毛条的羊毛纤维长度 适用标准：GB6501-86,ISO920-1976,FJ533-85 主要技术指标： 梳片间距：10mm 梳片数：下梳片31片 梳片排列宽度：150mm
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：羊毛长度品质检测仪绒板及玻璃板

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		绒板及玻璃板符合GB/T19722要求。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：八篮恒温烘箱

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		仪器特点： 1、采用微电脑温度控制，具有PID自整定功能，能有效防止温度过冲现象。具有良好的温度均匀性。 2、采用微电子半导体加热技术，具有热惯性小，无明火，使用寿命长等优点。 3、采用精心设计的离心式负压排气系统既达到了快速排湿的目的，又确保了纤维不流失。 4、主控执行电路采用西门子交流接触器，性能稳定可靠，并具有多重安全保护功能，如电机过流保护，超温保护，确保设备安全可靠运行。 5、快速、高效、节能，缩短了试验时间，一般纺织材料均在40mm内烘干。节约电能60%左右。 适用标准：GB/T9995-1997；ISO2060/6741；ASTM D2654等。 主要技术指标： 温度范围：RT+10℃～150℃ LED显示 控温精度：±1℃ 温度均匀性：±2℃ 干燥时间：<40min（正常回潮率范围内的一般纺织材料） 篮内风速：> 0.5m/s 通风形式：强制热风对流 换气量：每分钟大于1/4的烘箱容积 电子天平称量：≥500g，分度0.01g 电源电压：AC 380V±10%（三相四线制）
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电子天平

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		一、基本要求 带有防风罩 二、主要技术指标要求 1. 量程：≥300g 2. 精度：0.0001g
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：缕纱测长机

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		适用范围： 用于摇取一定长度的纱线，供测定纱线的线密度及长度。 仪器特点： 运用创新设计理念，使仪器结构与传统机型相比更为紧凑。 微电脑控制，液晶显示；可设定提前减速圈数和卷绕圈数，能准确地卷取设定的圈数不冲圈。 采用直流伺服电机，运转平稳可靠，无噪声。 纱线通过的零件均采用不锈钢、铝合金或陶瓷等耐腐蚀材料，耐用不生锈。 适用标准：GB/T 4743；GB/T 6838；GB/T 14343；ISO 2060等相关标准。 技术参数： 纱框周长：(1000±0.5)mm 圈数范围：1-9999圈 纱框转速：30-250r/min 无级调速 提前减速圈数：1-5圈 张力范围：0-100cN 往复导纱动程：≥35mm 试验管纱数：1-6个 电源：AC220V±10%；
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：条干均匀度测试分析仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>【适用范围】</p> <p>用于测试和分析并条、粗条、细纱等工序的条干不匀及条干不匀的结构特征。适用于棉、毛、化纤、麻及混纺纱条。</p> <p>【符合标准】</p> <p>GB/T3292.1。</p> <p>【主要特点及参数】</p> <p>1.★纱支条干测试范围：条干4tex~80ktex（提供公开发行业务资料做证明）</p> <p>2.★条干测试测试槽：≥5个（提供图片证明资料）</p> <p>3.测试速度：4m/min、8m/min、25m/min、50m/min、100m/min、200m/min、400m/min。</p> <p>4.变异系数：CV%或U%值测试范围 0.20%~100.00%。</p> <p>5.疵点值：能同时输出十二档灵敏度的疵点值，细节 -30%， -40%， -50%， -60%，粗节 +35%， +50%， +70%， +100%，棉结 +140%， +200%， +280%， +400%。</p> <p>6.★波谱图：普通波谱图可测波长范围 1cm~2937m 波谱频道数 ≥85个，精细波谱图可测波长范围 1cm~2937m 波谱频道数≥340个。（提供公开发行业务资料做证明）</p> <p>7.毛羽测试纱支范围：4tex~160tex。</p> <p>8.毛羽测试速度：200m/min、400m/min</p> <p>9.毛羽模块输出毛羽H值、标准偏差SH。</p> <p>10.毛羽模块可以输出毛羽波谱图、毛羽变异-长度曲线、毛羽分布图、毛羽不匀曲线等。</p> <p>11.具有条干和毛羽的变异—长度曲线、不匀曲线、波谱图、线密度—频率分布图等多种图形指标，可方便的评价纱线质量。统计分析系统能给出特定品种测试数据的年报、季报、月报、日报等，并给出常规测试指标的统计分布图，有利于观察测试指标的中长期变化。</p> <p>12.专家系统能够协助用户分析纺织工艺故障，评价纺纱水平。</p> <p>13.★无需压缩空气也可完成测试。</p> <p>14.电磁式张力器，通过软件设定施加张力。</p> <p>15.自动调零功能，提高测试效率，操作更简单。</p> <p>16.★皮辊自动伸缩，减缓皮辊磨损的同时使纱线更稳定。（提供证明资料）</p>
		打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：纱线毛羽测试仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>【适用范围】</p> <p>用于测定和分析纱线的毛羽指标，对毛羽的长短、数量及分布进行自动测试和统计分析。</p> <p>【主要特点】</p> <p>1、测试方法采用投影计数法，符合国家纺织行业标准。</p> <p>2、检测系统采用数码相机技术，由工业级图像传感器、光学成像系统和新型高速单片机构成工业用高速数码相机。</p> <p>3、光学成像技术带来的清晰图像和微米级的图像传感器，使测试的毛羽长度更准确。</p> <p>4、从测试到数据处理全过程数字化，实现真正意义上的数码毛羽仪。</p> <p>5、由于采用了新技术，加之本仪器能闭环自动调整测试参数使测试条件稳定，因而具有测试数据稳定性好、一致性好，无显著性台差等特点。</p> <p>【技术参数】</p> <p>1. 适用纱线品种：棉、毛、麻、绢、化纤及其混纺的短纤维纱线。</p> <p>2、检测的毛羽长度：一次能同时测定1mm~8mm八个毛羽长度的毛羽指数。</p> <p>3、毛羽长度设定精度：0.03mm毛羽长度测试精度：0.03mm。</p> <p>4、毛羽分辨率：0.5mm.</p> <p>5、测试速度：30m/min±1%。</p> <p>6、纱线测试片段长度：1~100m任意设定。</p> <p>7、连续测试次数：1~100次任意设定。</p> <p>8、数据统计：单管及多管纱线的数据平均值、CV%、极差、毛羽指数及直方图等。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：纱线捻度仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>仪器特点：</p> <p>1、采用微电脑控制，LED数码管显示测试值。</p> <p>2、“零”位检测采用光耦传感器，避免由霍尔传感器所产生的正、反向“零”位失准。</p> <p>3、高精度滚动轴承支承的摆动片结合件转动灵敏可靠，能有效防止由于摆动片不灵敏对试验结果的影响。</p> <p>4、采用高性能步进电机直接驱动动夹持器，转速可任意数字设定，使用寿命长，彻底杜绝了由于直流电机电刷磨损及电火花干扰等问题影响仪器的正常使用。</p> <p>5、适用标准：GB/T2543.1；GB/T2543.2；FZ/T10001；GB/T14345；ISO2061；BS2085；ASTM D1422/1423；JISL1095等</p> <p>6、设备通过中国纺织工业联合会检测中心组织的比对测试，中标后提供证书核验。</p> <p>主要技术指标：</p> <p>试验方法：直接计数法；一次退捻加捻法</p> <p>试验长度：0~500mm</p> <p>测量范围：1~9999.9捻 LED显示</p> <p>试验转速：300~1500r/min 数字设定</p> <p>电源电压：AC220V±10%</p>
2	★	满足全国职业院校技能大赛高职组《纺织品检验与贸易》国赛要求。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：全自动单纱强力仪

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		<p>仪器特点：</p> <p>柜式结构，整机一体化程度高；夹持长度范围宽，伸长率范围大。</p> <p>自动功能检测时，每组连续测试容量大，测试效率高。</p> <p>手动功能为半自动方式，速度快、动作少、人性化强；自动和手动功能转换简便。</p> <p>气动牵纱、夹纱、切纱、废纱收集方式，动作柔和纱线损伤小；运行噪声低、环境干净。</p> <p>。</p> <p>液晶屏显示和电脑版两种机型选择，满足不同检测功能和能力的个性化要求。</p> <p>气动夹持器，对纱线无损伤；没板检测结束自动返回起始位置，并呼唤告之。</p> <p>自动吸除废纱，无须人工清理，使实验室更加洁净。</p> <p>根据设定界限对异常数据进行鉴别重测，多次越界停测并提示和呼唤告之。</p> <p>文字显示和声光提示检测中的各种异常情况。</p> <p>适用标准：GB/T3916；GB/T14344，ISO2062，ASTM D2256</p> <p>主要技术指标：</p> <p>试样长度：500mm±1mm</p> <p>测力范围：0~5000cN，灵敏度<1.5cN</p> <p>伸长范围：0~250mm，误差<±1mm</p> <p>拉伸速度范围：50mm/min~5000mm/min</p> <p>预张力范围：2cN~150cN</p> <p>间隔取样范围：0~100m</p> <p>测试容量：1~100 次/管，1~40 管/组，总次数≤2000 次</p> <p>电源：电压 AC220V±10%；频率 50Hz±5%；</p> <p>气源：压力 0.6m pa 耗电量 < 5 m³/h</p> <p>使用环境：温度 20°C±10°C；湿度 60±15%RH</p> <p>输出指标：断裂强力、断裂伸长率、断裂时间、断裂功、断裂强度、强力 CV 值、伸长 CV 值、强力和伸长最大、最小值，极小五次均值，95%置信区间，样条图，散点图，直方图以及断裂强力修正值等。</p> <p>由测试主机、计算机、打印机、纱架部分组成。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：实训报告归档设备

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>I5-14400F、16G内存，1TB SSD、RTX5060 8G独显、Win11</p> <p>显示器内置音箱</p> <p>面板尺寸 ≥27英寸IPS技术</p> <p>分辨率 1920x1080</p> <p>刷新/响应 100Hz+1ms-4ms可调</p> <p>色域色深 99%sRGB 8bit</p> <p>护眼功能 全局DC+硬件护眼</p> <p>接口类型 HDMI1.4 +VGA附HDMI+电源线(1.8m)</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电脑横织机虚拟仿真软件

序号	参数性质	技术参数与性能指标
		<p>50节点。包括三大模块：</p> <p>模块一：手摇横机虚拟仿真模块</p> <p>1. 学习模式：根据毛衫基础工艺实验要求，以虚拟仿真系统为载体，设置认知学习模块、操作实训模块、结果展示模块，学生可以在软件中使用以上实验功能，学习其中的实验操作要点，理解其中暗含的知识点。</p> <p>2. 考核模式：以虚拟仿真系统为载体，设置实训考核模块、教学评价模块，学生可以在虚拟的实验室环境下，自主进行实验操作，实验结束提交实验结果，软件后台监控学生操作过程，综合实验操作和实验结果，进行评分，完成考核。</p> <p>3. 认知学习模块：包含课程学习相关的图文知识资料、设备认知功能以及本软件的操作演示视频，以供学生课前预习。</p> <p>4. 操作实训模块：通过提示框，分步依次引导学生正确操作虚拟手摇横机，直至最终完成整个手摇织造过程，以达到仿真实训的目的。</p> <p>5. 结果展示模块：操作实训完成后，学生在完成手摇横机编织织物操作后，软件会展示此次编织的织物图示。</p> <p>6. 实训考核模块：在无错误提示情况下，学生分步操作虚拟手摇横机。实验结束完成实验后，查看考核结果。</p> <p>7. 教学评价模块：软件包括实验操作正误、实验结果评分等，保留完整的考核记录，在考试结束后师生可自行查看，作为教学评价依据。</p> <p>8. 本软件中设备零部件与实际物品一一对应，且按专业名称命名，便于学生理解记忆，鼠标悬停至相应功能部件时，显示其名词。</p> <p>9. ★软件包含实验的整个操作过程：选线号、穿线、针床横移、选针、起针三角设置、密度调节、导纱器设置、起口横列、穿线板、空转、罗纹组织、开松行、翻针、纬平针、下片等一个完整手摇横机织造过程：（根据软件功能描述,提供不少于十张软件截图）</p> <p>(1)选线号：根据机号选择纱线，采用7号针。</p> <p>(2)穿纱：完成从纱筒、顶部张力器、导纱器等的穿纱过程。</p> <p>(3)针床横移：单面纬平针组织属于单面织物，在一个针床上编织即可。使用1+1罗纹纱起口的方式，摇动把手使针床横移，将针床调整到前后针床针槽相对的位置。</p> <p>(4)选针：使用1+1罗纹起口方式，前、后针床在编织幅宽的范围内采用1隔1排针，设置前、后针床上工作的织针相错。</p> <p>(5)起针三角设置：由于采用1+1罗纹起口，设置1、2、3和4号起针三角都处于工作状态。</p> <p>(6)密度调节：设置所有密度三角调到罗纹位，且密度三角的弯纱深度相同。</p> <p>(7)导纱器设置：设置导纱器的位置（距布边的距离）和所编织的纱线。</p> <p>(8)起口横列：从右向左推动机头，用起口纱编织一个起口横列。</p> <p>(9)穿穿线板：要求串线板的机号与编织所用横机的机号相同，重锤重量适中，编织的布片处于串线板的中间位置。</p> <p>(10)空转：关闭1、3或2、4起针三角，从左向右推动机头编织，推1.5转。</p> <p>(11)罗纹组织：打开1、3或2、4起针三角，推动机头编织四行罗纹组织。</p>

(12)开松行：本次实验在前针床编织纬平针，正确设置魔都三角调节方式（4号密度三角调至纬平针位置），推动机头编织一行。

(13)翻针：将后针床的线圈翻至前针床相对的空针上，同时将后针床上的织针退到底部不工作的位置，关闭2、3起针三角。

(14)编织纬平针：在前针床上编织纬平针组织，设置1号和4号起针三角处于工作状态，同时2号和3号起针三角退出工作状态，推动机头来回编织，不少于10转。

(15)下片：机头停在右边，放下废纱导纱器，摘掉重锤，左手向下拉住织片，右手向左推动机头，即完成下片，展示实验结果。

11. 软件在考核模式下，包含实验操作正误考核和成绩分析功能。

12. 界面友好，模拟性强、可操作性强。

13. 包含实验目的、实验原理、实验器材、操作步骤、软件帮助等信息。

14. 实验操作模块中，学生实际参与的交互性实验操作步骤不少于10步。

15. 实验界面采用三维模式，详细展示针织物在手摇横机上的编织过程，使抽象知识立体化可视化，让学生不但能够掌握实验操作步骤，还能够巩固理论知识，使枯燥的理论知识在实验课中变具体、形象、有趣，实验与理论相结合，提高学生的学习兴趣。

16. 考核完成后，软件可呈现实验结果，显示学生各个步骤的正误，所得实验结果评分，更加贴合实际实验情况，考核性更强。

该实验分为三个基本模块：电脑横机工艺制版、电脑横机上机编织实训、故障模拟与演示。

模块二：电脑横机操作与维护虚拟仿真实训

电脑横机工艺制版

电脑横机进行生产织造时，需要先用专业制版软件对产品工艺单进行编程制版，形成电脑可识别的程序文件，再由电脑横机按程序进行编织。本软件电脑工艺制版的方式如下：使用电脑横机厂家预制好的一些基础产品款式模型进行参数设置，根据引导一步一步的进行操作而导出电脑横机可使用程序的过程，一步步顺序操作过程中，界面左侧还会提供步骤清单列表，方便使用者重复或跳转至指定步骤开始，有针对性的学习和联系制版过程。

（1）实验操作条件和要求：本部分以UI按钮交互的方式呈现相应的知识点信息，进行实验前认知学习，包含设计内容、实验设备参数、产品款式及参数确定、编织机器型号的选用、机号与纱线细度关系、产品的设计密度、工艺计算等条目信息。

（2）初次体验时，使用者可以根据软件设定的步骤、提示和高亮引导按顺序依次进行操作，步骤依次分创建制版文件、设定工艺单、检查工艺单、导出文件

（一）创建制版文件模拟

1. 版面设计模拟：模拟选择版面尺寸、布局规划，以及使用设计工具绘制版面结构的过程。

2. 字体与排版模拟：模拟字体选择、字间距、行间距调整，以及文字对齐方式的设置。

3. 图像与图标处理模拟：模拟插入图像、图标，调整分辨率，以及处理图像显示效果的过程。

4. 色彩搭配与用户体验模拟：模拟选择配色方案，测试版面在不同设备上的显示效果。

5. 测试与修正模拟：模拟多设备测试，发现并修正排版错乱、元素重叠等问题。

（二）设定工艺单模拟

1. 花版与画布设置模拟：模拟新建花版，设置画布大小，调整视图控制。

2. 花样绘制与工具应用模拟：模拟使用画笔、直线工具绘制花样，进行区域复制、错位复制等操作。

3. 参数配置模拟：模拟设置度目、速度、纱嘴管理、卷布与罗拉等参数。

4. 行数检测、撞针检测、行程检测、对齐检测

5. 编译与文件生成模拟：模拟将花版编译为CNT和PAT文件，保存为指定格式。

（三）检查工艺单模拟

参数验证模拟：模拟检查机器类型、起始针数、废纱转数等参数。

（四）导出文件模拟

导出操作模拟：模拟选择文件类型、格式，指定保存位置。

★电脑横机上机编织实训（根据软件功能描述,提供不少于十张软件截图）

该模块主要分为开机准备、读取文件、穿纱线、运行横机四部分内容。初次体验时，使用者可以根据软件设定的步骤、提示和高亮引导按顺序依次进行操作，如果使用者对于某个步骤需要重复体验或者想要跳转到指定步骤时，本实验界面也提供了左侧步骤清单列表，清单内容与步骤一一对应，使用者可以通过鼠标点击前往任一步骤开始学习和练习，自由调整学习的进度。

（一）开机准备

1. 模拟第一人称漫游至电脑横机前方，根据操作指引提示，扭动旋钮开关，开启横机主电源，此过程模拟给电脑横机通电；

2. 点击屏幕按钮开关，开启横机屏幕，激活显示面板，面板画面模拟真实电脑横机界面。

3. 启动显示器操作开关（复位机头）；

4. 点击控制界面“预备”按钮，调出菜单栏，点击“手动原点调整机器”按钮，镜头拉近观察复位机头；

（二）读取文件

1. 点击机械高亮处，三维动画模拟插入带有编程制版文件的U盘；

2. 显示画面中，点击高亮“文件操作”按钮，打开文件操作界面；

3. 点击“文件读取”按钮，双击打开U盘中的编程文件，

4. 模拟执行文件读取过程；

（三）穿纱线

1. 掀开前安全盖，三维动画呈现；

2. 选择穿纱模式，分为固定模式和自主模式，固定模式操作方便、视野固定，自主模式操作复杂、可随时调节视野。

3. 模拟穿纱过程，利用鼠标交互完成由纱筒到导纱嘴的穿纱过程，根据第二步选择的情况，镜头跟随穿纱过程移动或者自由移动。根据电脑上的设定，依次向3号、4号纱嘴穿纱线，操作方式为：点击绿色小球让纱线跟随，纱线跟随时，点击红色小球选择正确的位置穿纱；

4. 穿纱完成，关上安全盖，三维动画呈现。

（四）运行横机

1. 点击控制界面中的“预备”按钮，调出菜单栏；
2. 点击“初期运转”按钮，移动视野，模拟机头三维运动过程；
3. 根据高亮箭头提示，点击开始按钮进行编织，模拟编织过程，机头在3号、4号导纱器间交替工作，实时显示编织顺序画面；
4. 编织完成。

故障模拟与演示

针对电脑横机操作及使用过程中的故障及日常维护需求进行模拟，并对解决方案进行虚拟仿真实训，包含故障提示：在仿真环境中，用户将能够观察到设备无法按照预期执行指令，或者出现错误代码和提示信息，来确定设备发生哪种类型故障。维护操作：在故障模拟时，软件将为用户提供一系列操作选项，以帮助他们学习和掌握解决当前故障的方案，根据提示引导用户一步步操作，最终完成故障维修实训。

故障维护案例总量15个。包括以下内容：

- 1.机头板CPU失效：模拟机头板CPU失效的情况，并在仿真环境中提供增大回转距、更换芯片和更换机头CPU板的操作选项，以使用户能够通过实际操作学习解决方案。
- 2.复合针操作模拟：模拟复合针的错误操作，包括感应器故障和马达不转动的情况。用户需要在仿真环境中检查和调整感应器以及马达，以修复故障。
- 3.数据恢复模拟：模拟非法关闭计算机、关闭时间不足等情况，并提供更换充电电容的操作。用户需通过虚拟操作，学习正确的数据恢复方法。
- 4.主机死机模拟与解决：模拟花样过多导致的死机情况，提供拔掉UPS电源并重新启动的操作，让用户学习如何快速恢复主机运行。
- 5.警示灯故障模拟：警示灯不亮：模拟警示灯无电压或线路断开的情况，允许用户检查电压和线路，并提供更换主控板的操作选项。
- 6.编织问题模拟：模拟由纱嘴位置、毛刷调整、杂物、织针状态、度目紧松等多种因素引起的烂边情况。用户需通过虚拟操作，调整相关参数和部件，以修复烂边问题。
- 7.编织时漏针：模拟由毛刷、织针、乌丝座、罗拉拉力、度目和选针器等因素引起的漏针情况。用户需学习如何检查和调整这些部件，以解决漏针问题。
- 8.机头撞针：模拟针槽异物和线圈浮起等情况，用户需通过虚拟操作，清理异物和调整线圈，以防止机头撞针。
- 9.纱嘴不吃线：模拟纱嘴位置和速度问题，用户需调整纱嘴位置和速度，以确保正常吃线。
- 10.浮纱：模拟落布问题和罗拉拉力参数问题，用户需检查落布情况并调整罗拉拉力参数，以解决浮纱问题。
- 11.黑屏：模拟机器黑屏的解决方案，检查显示器连接情况，联通显示器。模拟显示器损坏引起的黑屏效果。
- 12.不出针：模拟机器卡针后的紧急处理，检查针板槽是否太紧，检查选针器选针片是否有偏差需补正，针是否变形损坏。
- 13.间歇式输纱器不输纱:检查输纱器开关是否打开，输纱器是否坏。
- 14.保险丝：模拟更换保险丝
- 15.芯片总线错误：模拟检查机头+5V是否正常，更换机头信号线。

模块三：电脑横机编织原理与工艺教学

一、基本要求

1. 主页介绍实验目的、实验要求、实验内容等信息;
2. 软件包含操作帮助、操作引导功能;
3. 电脑横机搭建于虚拟工厂环境中,用户可以在虚拟场房内自由漫游,支持第一人称角色行走和任意维度视野旋转,用户可以根据提示与设备实时交互,操作过程中,伴随有操作引导和步骤提示。

二、设备认知编织机构

该模块包含送纱机构、编织机构、牵拉机构、控制系统等内容。要求**1:1**三维还原电脑横机模型,精细到零部件展示,用户可通过鼠标**720°**旋转、缩放,全方位了解设备结构和组成。每个机构制作有镜头漫游动画,可重复观看或中途退出;支持高亮展示零部件模型,可以快速定位到该零部件在电脑横机上的方位,鼠标悬停至零部件位置时,可显示零部件的名称及介绍,点击零部件可进入细节视角展示。

★1. 送纱机构:

通过镜头自动漫游按顺序依次呈现纱筒、导纱钩、张力盘、大小粗节自停检查器、断纱自停检查器、弹性送纱装置、空气张力装置、纱嘴等重要零部件;三维穿纱展示,多视角观察穿纱过程(含全景视角和跟随视角),支持视角的自由切换,用户根据操作提示完成穿线交互,步骤依次为:穿导纱钩、穿张力夹片、穿结头捕捉装置、穿导纱钩、穿断纱检查装置、穿缠线滑轮、穿上张力装置、穿纱嘴、穿持纱钩纱剪,每个步骤均可交互,在跟随视角下以局部特写的形式实时呈现三维模型穿线动画,动画支持暂停和倍速播放。(根据软件功能描述,提供不少于十张软件截图)

★2. 编织机构:

通过镜头动画呈现出机头、织针等部件方位,编织机构包含针床、织针、沉降片、三角、选针机构等部件。其中机头可翻转至背面三角板,三角板包含归位三角、下护山、选针刀片、上护山、顶针三角等**12**个细分结构。织针支持细分结构拆解过程动态演示,并包含开口、闭口、移圈状态切换动态演示,包含沉降片、沉降片弹簧、沉降片针脚、导纱条等**9**个细分结构(根据软件功能描述,提供不少于十张软件截图)。

3. 牵拉机构:

通过镜头动画呈现出牵拉辊的方位,含牵拉演示功能,通过三维模型动画,演示牵拉机构的工作原理。

4. 控制系统:

通过镜头自动漫游按顺序依次呈现控制系统的重要零部件,包含紧急电源切断开关、驱动开关、操作开关、操作画面、运转显示灯等,其中操作画面包括连续编织造、关闭电脑、运行、帮助、系统升级、机器测试、机头测试。

三、选针原理机件轨迹

★该模块包含选针原理、成圈轨迹、集圈轨迹、不编织轨迹、移圈轨迹、接圈轨迹,每个部分包含模型展示以及信息介绍,用户可通过鼠标**720°**旋转、缩放模型,全方位了解设备结构和组成。镜头动画支持暂停和重复播放。(根据软件功能描述,提供不少于十五张软件截图)

1. 选针原理:

在三维区展示选针涉及的设备及部件,介绍选针片工作原理、推片工作原理以及选针原理;

2. 成圈轨迹：（镜头动画演示三维成圈轨迹）

①选针片被选针片复位三角抬起进入待选位置，准备接受选针。

②被选中的选针片在顶针三角作用下向上移动，将推片顶起向上移动到高位，挺针片和针芯针脚凸出针槽进入三角轨道。

③针芯针脚在高光三角作用下向下移动。

④挺针片针脚在碟山三角作用下带动针钩、针芯向上运动,针钩先上升，使织针针口打开。

⑤挺针片针脚在碟山三角作用下向上移动，针钩、针芯继续上升达到挺针最高点，旧线圈移到针杆，退圈结束。

⑥挺针片针脚在高光三角作用下向下移动，针钩下降钩取纱线，垫纱。

⑦针芯针脚在高光三角作用下向下移动，由于针钩先下降，针芯后下降，使织针针口关闭。

⑧挺针片针脚在高光三角作用下向下移动，带动织针下降弯纱。

⑨挺针片针脚在高光三角作用下向下移动。

⑩针芯在高光三角作用下向下运动，

□挺针片针脚在度目三角作用下带动针钩继续下降弯纱成圈。

□推片针脚在高光三角作用下向下移动。

□挺针片针脚在高光三角作用下带动针钩上升回到起始位置，

□针芯也在高光三角作用下上升回到起始位置。

□推片在清针三角作用下下降回到初始位置。

3. 集圈轨迹：（镜头动画演示三维集圈轨迹）

①选针片被选针片复位三角抬起进入待选位置，准备接受选针。

②被选中的选针片在顶针三角作用下向上运动，将推片顶起向上移动到高位，挺针片和针芯针脚凸出针槽进入三角轨道。

③针芯针脚在高光三角作用下向下移动。

④挺针片针脚在碟山三角作用下上升，带动针钩、针芯向上运动,，针钩先上升，使织针针口打开，织针上升到达集圈高度。

⑤推片针脚在集圈吊目压片的作用下压入针槽，使挺针片不再沿碟山三角上升，织针继续沿集圈高度运动。

⑥推片针脚在通过集圈吊目压片后作用力消失，挺针片针脚凸出针槽，重新进入三角轨道。

⑦挺针片针脚、针芯针脚在高光三角作用下带动针钩、针芯向下运动弯纱。

⑧推片针脚在清针三角作用下向下移动，准备复位。

⑨挺针片针脚、针芯针脚在高光三角作用下上升，织针回到起始位置。

⑩推片针脚在清针三角作用下复位。

4. 不编织轨迹：（镜头动画演示三维不编织轨迹）

①选针片在选针片复位三角作用下抬起进入待选位置，准备接受选针。

②被选中的选针片在顶针三角作用下向上运动，将推片顶起向上移动到高位，挺针片和针芯针脚凸出针槽进入三角轨道。

③针芯针脚在高光三角作用下向下运动。

④推片针脚在浮线吊目压片的作用下压入针槽，使挺针片针脚进入针槽，离开三角轨道

，挺针片不能沿碟山三角上升，针钩、针芯沿起始高度运动。

⑤推片针脚在吊目压片的作用下继续位于针槽中，针钩、针芯继续沿起始高度运动。

⑥推片针脚通过集圈吊目压片后作用力消失，挺针片针脚凸出针槽，重新进入三角轨道，使挺针片针脚沿高光三角下降，织针下降到弯纱最低点。

⑦推片针脚在清针三角作用下向下移动，准备复位。

⑧挺针片针脚、针芯针脚在高光三角作用下上升，织针回到起始位置。

⑨推片针脚在清针三角作用下复位。

5. 移圈轨迹：（镜头动画演示三维移圈轨迹）

①选针片在选针片复位三角作用下抬起进入待选位置，准备接受选针。

②被选中的选针片在顶针三角作用下向上运动，将推片顶起向上移动到高位，挺针片和针芯针脚凸出针槽进入三角轨道。

③针芯针脚在高光三角作用下向下运动。

④挺针片针脚在碟山三角作用下上升，带动针钩、针芯向上运动，此时针口开启。

⑤挺针片针脚在高光三角作用下向上移动，使针钩、针芯继续上升达到挺针最高点。

⑥挺针片针脚在高光三角作用下带动针钩向下移动。

⑦针芯针脚在高光三角作用下向下移动。

⑧挺针片针脚在高光三角作用下带动针钩向下移动，针芯针脚在高光三角作用下向上移动，线圈转移到针芯上，准备送圈。

⑨挺针片针脚在高光三角作用下带动针钩向下移动。

⑩挺针片针脚在度目三角作用下带动针钩继续向下移动，针钩下降到弯纱最低点。

□推片针脚在清针三角作用下向下移动，准备复位。

□针芯针脚在高光三角作用下向上运动，针芯到达送圈高度，送圈。

□送圈后针芯针脚在高光三角作用下向下运动，针芯复位。

6. 接圈轨迹：（镜头动画演示三维接圈轨迹）

①推片在清针三角作用下复位。选针片在选针片复位三角作用下抬起进入待选位置，准备接受选针。

②被选中的选针片在顶针三角作用下向上运动，将推片顶起向上移动到高位，挺针片和针芯针脚凸出针槽进入三角轨道。

③针芯针脚在高光三角作用下向下移动。

④推片针脚在浮线压片作用下被压入针槽，挺针片针脚离开三角轨道，不能沿三角上升，织针沿起始高度运动。

⑤推片针脚在浮线压片后作用力消失，整根针再次进入三角板轨迹，织针仍沿起始高度运动。

⑥推片针脚在浮线压片作用下顶出三角板，整根针离开三角板轨迹，织针继续沿起始高度运动。

⑦推片针脚在浮线压片后作用力消失，整根针再次进入三角板轨迹。

⑧推片针脚在清针三角作用下下降到中位。

⑨针芯在高光三角作用下向上移动。

⑩针钩在高光三角作用下向上移动，准备接圈。

□针钩、针芯在高光三角作用下向上移动，接受线圈。

	<p>□针钩在高光三角作用下向下移动完成接圈，针芯在高光三角作用下向下移动。</p> <p>7. 轨迹演示</p> <p>此部分包含成圈、移圈、成圈集圈、集圈、不编织等轨迹的三维织针、纱线、针床实时交互原理动画，通过多视角（俯视图、外视图、内视图、侧视图）呈现，镜头视角可自由切换，三维动画速度可调节，非主体部件透明度可调节。俯视角主要观察横机在编织时线圈与针的运动，外视图主要观察编织时的外部情况，内视图主要观看编织时的运动轨迹，侧视图主要观看编织时针踵在三角板中的运动。</p> <p>四、实验考核</p> <p>本考核模块通过内置一系列与电脑横机相关的考题设置，评估用户对电脑横机理论知识和操作技能的掌握情况，以单选题、多选题的形式呈现，考核模块内置评分逻辑，答题结束后，系统自动完成评分。</p> <p>注：成交供应商于合同签订前到采购人驻地提供所软件投计算机软件著作权登记证书核验，确保所提供的产品具备合法的知识产权。并于合同签订前逐条演示软件功能，若不符，视为违约，采购人将按相关规定处理。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。	

第四章 供应商应当提交的资格、资信证明文件

供应商应提交证明其有资格参加谈判和成交后有能力履行合同的相关文件，并作为其响应文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如供应商是企业（包括合伙企业），要提供在市场监督管理部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如供应商是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；供应商是非企业专业服务机构，如律师事务所、会计师事务所，要提供有效的执业许可证等证明文件；如供应商是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如供应商是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

分公司不是独立法人，不具备政府采购法第二十二条规定的供应商应当具备独立承担民事责任能力的条件。分公司经总公司授权，可以以分公司的名义参加政府采购活动，但其民事责任由总公司承担。

二、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格审查表）。

三、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

五、按照谈判文件要求，供应商应当提交的其他资格、资信证明文件。

第五章 评审

一.评审要求

1.评审方法

谈判结束后，谈判小组应当要求所有参加谈判的供应商在规定时间内进行最后报价，采购人从谈判小组提出的成交候选人中根据符合采购需求、质量和服务相等且报价最低的原则确定成交供应商。

2.评审原则

2.1谈判小组成员应当遵循客观、公正、审慎的原则，根据谈判文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

2.2具体评审事项由谈判小组负责，并按谈判文件规定的办法进行评审。

3.谈判小组

由采购人代表和评审专家两部分共3人组成，其中由评审专家库产生的评审专家2人，由采购人派出的采购人代表1人。达到公开招标数额标准的货物或者服务采购项目，或者达到招标规模标准的政府采购工程，竞争性谈判小组应当由5人以上单数组成。

3.1谈判小组由采购人代表和评审专家共3人以上单数组成，其中评审专家人数不得少于竞争性谈判小组成员总数的2/3。

3.2谈判小组成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加政府采购活动前3年内,与供应商存在劳动关系,或者担任过供应商的董事、监事,或者是供应商的控股股东或实际控制人；

（2）与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3谈判小组应当履行下列职责：

（1）确认或者制定谈判文件；

（2）从符合相应资格条件的供应商名单中确定不少于3家的供应商参加谈判；

（3）审查供应商的响应文件并作出评价；

（4）要求供应商解释或者澄清其响应文件；

（5）编写评审报告；

（6）告知采购人、采购代理机构在评审过程中发现的供应商的违法违规行为。

（7）法律法规规定的其他职责。

4.澄清

谈判小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

谈判小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

4.1谈判小组不接受供应商主动提出的澄清、说明或更正。

4.2谈判小组对供应商提交的澄清、说明或更正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或更正。

5.有下列情形之一的，属于恶意串通，并追究法律责任：

（1）供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其响应文件；

- (2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改响应文件；
- (3) 供应商之间协商报价、技术方案等响应文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 供应商之间事先约定由某一特定供应商成交；
- (6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃成交；
- (7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

6. 响应无效的情形

- (1) 供应商未按照谈判文件要求提交保证金的，响应无效；
- (2) 在提交响应文件截止时间后递交响应文件的，响应无效；
- (3) 未实质性响应谈判文件的，响应无效；
- (4) 法律、法规和谈判文件规定的其他无效情形。

7. 终止的情形

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止竞争性谈判采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

- (1) 因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 除《政府采购非招标采购方式管理办法》规定的情形外，在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的。
- (4) 法律、法规以及谈判文件规定的其他情形。

8. 成交

评审结束后，谈判小组根据采购人书面授权直接确定成交供应商或者由采购人从评审报告提出的成交候选供应商中按顺序确定成交供应商。

二. 落实政府采购政策

1. 节约能源、保护环境

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本谈判文件相关要求执行。

2. 促进中小企业发展

2.1 采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理，落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，提高中小企业在政府采购中的份额，支持中小企业发展。

2.2 《政府采购促进中小企业发展管理办法》所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

2.3 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策：

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企

业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

2.4依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：

采购包1：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	非联合体或联合体各方均为小微企业	20.00%	1、对小、微企业报价给予相应比例的扣除。 2、监狱企业视同小型、微型企业，评审中价格扣除按照小、微企业的扣除比例执行。 3、残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物），视同小型、微型企业，按小微企业的扣除比例执行。	开标一览表 分项报价表

2.5在政府采购活动中，提供货物、工程或者服务符合享受中小企业扶持政策的，供应商应提供《中小企业声明函》；属于监狱企业的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；属于残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》。供应商应当按照《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》规定格式提供（格式附后，不可修改），未按规定提供的，不得享受相关中小企业扶持政策。

供应商应当对提供材料的真实性负责，若有虚假，将追究其法律责任。

三.评审程序

1.资格审查

1.1谈判小组依据法律法规和谈判文件的规定，对响应文件中的资格证明文件等进行审查，以确定供应商是否具备响应资格。

1.2资格审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过，未通过资格审查的供应商按无效响应处理。

1.3信用记录查询

查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）进行查询；

查询截止时点：本项目资格审查时查询；

查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

谈判小组应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商将被拒绝参与政府采购活动。

资格审查表

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述
1	具有独立承担民事责任的能力	审查有效的营业执照或事业单位法人证书或执业许可证或自然人的身份证明。
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	1.审查投标人2024年度经会计师事务所出具近一年内的财务审计报告或基本开户银行近一年内出具的资信证明。 2. 供应商是部分其他组织或自然人的，审查银行近一年内出具的资信证明。（注：新成立的企业，需提供成立后至今的承诺书）
3	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1.提供至提交响应文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2.提供至提交响应文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准） 注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
4	具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查供应商出具的“具有履行合同所必须的设备和专业技术能力”声明。
5	参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查供应商“参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录”的书面声明。
6	信用记录	至提交响应文件的截止日止，供应商未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。（通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）进行查询，响应文件中附网页查询结果截图。）
7	联合体响应（若有）	符合关于联合体响应的相关规定。

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
无	无

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
----------	---------

2.符合性审查

2.1谈判小组依据谈判文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对谈判文件的响应程度进行审查，以确定是否对谈判

文件的实质性要求作出响应。

2.2符合性审查中有任何一项未通过的，评审结果为未通过，未通过符合性审查的供应商按无效响应处理。

符合性审查表

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述
1	投标及保证金缴纳情况	按要求进行网上投标、进行保证金缴纳。（审查汇款凭证）
2	投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
3	投标文件规范性、符合性	响应文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合谈判文件要求；响应文件文件的格式、文字、目录等符合谈判文件要求或对投标无实质性影响。
4	主要商务条款	审查供应商出具的“满足主要商务条款的承诺”，且进行盖章。
5	技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.响应文件应当对谈判文件提出的要求和条件作出明确响应并满足谈判文件全部实质性要求。
6	其他要求	谈判文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

3.谈判

谈判小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行谈判，并给予所有参加谈判的供应商平等的谈判机会。

在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应当及时通过政府采购云平台同时通知所有参加谈判的供应商。

供应商应当按照谈判文件的变动情况和谈判小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

4.最后报价

谈判结束后，谈判小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据谈判情况退出谈判。

未在最终轮次规定时间内进行响应的，视为不再参与该政府采购活动。

5.政府采购政策功能落实

依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》等规定，对符合条件的小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

6.汇总、排序

谈判小组应当从质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求的供应商中，按照最后报价由低到高的顺序提出3名以上成交候选人，并编写评审报告。

采购代理机构应当在评审结束后2个工作日内将评审报告送采购人确认。采购人应当在收到评审报告后5个工作日内，从

评审报告提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商，也可以书面授权谈判小组直接确定成交供应商。采购人逾期未确定成交供应商且不提出异议的，视为确定评审报告提出的最后报价最低的供应商为成交供应商。

公开招标的货物、服务采购项目，招标过程中提交投标文件或者经评审实质性响应招标文件要求的供应商只有两家时，采购人、采购代理机构按照《政府采购非招标采购方式管理办法》规定，经本级财政部门批准后可以与该两家供应商进行竞争性谈判采购。

第六章 合同与验收

一.合同

1.合同要求

1.1采购人应当自中标（成交）通知书发出之日起30日内，按照招标（磋商、谈判）文件或询价通知书和中标（成交）供应商投标（响应）文件的规定，与中标（成交）供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标（磋商、谈判）文件或询价通知书确定的事项作实质性修改。采购人、供应商不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2政府采购合同应当包括采购人与中标（成交）供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3采购人与中标（成交）供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/>）公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.5采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将合同副本向同级财政部门 and 有关部门备案。

2.合同格式及内容

政府采购合同

(货物类合同参考文本)

合同编号:

甲方:*** (填写采购单位名称)

地址:*** (填写详细地址)

乙方:*** (填写中标、成交供应商名称)

地址:*** (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目(填写项目名称)_____ (填写政府采购项目编号)的中标(成交)结果、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书、投标(响应)文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

一、甲方向乙方采购的货物基本情况

(一)根据招标(磋商、谈判)文件或询价通知书及中标(成交)结果公告,甲方所采购的货物、服务(如有)基本情况如下:_____。

(二)货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容,见合同附件-货物清单。

二、乙方交付货物的时间及地点

(一)交付时间:_____

(二)交付地点:_____ (填写详细地址)

(三)交付货物的名称及数量:_____

(四)乙方交付货物代表及联系电话:_____ (填写姓名和联系电话)

(五)甲方接收货物代表及联系电话:_____ (填写姓名和联系电话)

注:货物为多批次交付的,应详细列明每批次交付的内容、数量、交付时间、交付地点等。

三、乙方交付货物的质量

(一)乙方交付的货物应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物的质量要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书的相关要求、投标(响应)文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的货物质量证明文件。

四、乙方交付货物的包装及标识

(一)乙方交付货物的包装和标识应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物包装及标识的要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证;4.符合绿色环保、运输及安全性等要求。

(二)货物的包装费用由乙方承担。

五、货物的运输要求

(一)运输方式及运输线路:_____。

(二)运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

六、甲方对货物的验收

(一)乙方将货物送达至甲方指定的地点,应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点后_____日

内，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。

（二）在甲方收到货物_____日内，如发现质量问题，甲方应在_____日内向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当在_____日内负责解决处理。

（三）乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的，甲方应在验收记录中作出明确记载，保留相关的证据，并有权拒绝接受货物，解除合同且不承担任何法律责任。

七、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的货物的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）

八、付款时间、金额及条件

（一）付款时间及付款金额：_____

（二）付款条件：_____

（三）乙方账户信息

乙方名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

九、货物质量保证及售后服务

招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物质量保证期及售后服务作出明确要求的，适用招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对保证期和售后服务的规定，如乙方在投标（响应）文件及磋商、谈判过程中对货物质量保证期和售后服务作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

十、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分，均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

十一、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付货物的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的货物不符合质量约定或乙方未履行相应的质量保证责任及售后服务义务、或存在侵权行为的，甲方有权退货，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十二、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十四、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十五、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，其内容与本合同具有同等的法律效力：

- 1、货物清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十六、双方约定的其他条款

_____。

十七、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十八、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

政府采购合同

（服务类合同参考文本）

合同编号：

甲方：***（填写采购单位名称）

地址：***（填写详细地址）

乙方：***（填写中标、成交供应商名称）

地址：***（填写详细地址）

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目（填写项目名称）_____（填写政府采购项目编号）的中标（成交）结果、招标（磋商、谈判）文件、投标（响应）文件等文件的相关内容，经平等自愿协商一致，就如下合同条款达成一致意见。

一、乙方向甲方提供的服务内容

（一）根据招标（磋商、谈判）文件及中标（成交）结果公告，乙方向甲方提供的服务、货物（如有）内容如下：_____

_____。

（二）服务项目名称、服务具体内容、服务方式、服务要求、服务成果及与之相关的货物等详细内容，见合同附件—服务清单。

二、乙方服务成果的交付时间、地点

（一）服务期限：_____

（二）服务成果的交付时间和交付要求（如有）：_____

（三）服务地点：_____（填写详细地址）

（四）乙方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

（五）甲方代表及联系电话：_____（填写姓名和联系电话）

注：服务成果分阶段交付的，应分别列明各阶段的交付时间、交付内容。

三、乙方提供服务成果的质量

（一）乙方提供的服务应同时满足：**1.**符合国家法律法规和规范性文件对服务质量的要求；**2.**符合甲方招标（磋商、谈判）文件对服务的质量要求；**3.**符合乙方在投标（响应）文件中或磋商、谈判过程中对服务质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方服务质量的验收依据。

（二）乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标（磋商、谈判）文件的相关要求、投标（响应）文件及乙方承诺、声明或保证，向甲方提供相应的服务质量证明文件。

四、乙方服务成果的交付方式及载体

乙方交付服务成果方式及载体应符合国家法律法规和规范性文件的要求，并符合甲方招标（磋商、谈判）文件的要求、乙方在投标（响应）文件中对服务成果交付方式及载体作出的承诺。

五、甲方对乙方服务的监督

甲方对乙方提供的服务有权进行监督，当乙方服务质量、服务内容不符合约定时，甲方有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部服务费用。

六、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的服务的前提下，本合同总金额为_____元（小写）_____（大写）。

七、付款时间及条件

（一）付款时间：_____

(二) 付款条件: _____

(三) 乙方账户信息

乙方名称: _____

开户银行: _____

银行账号: _____

八、知识产权

乙方应保证其提供的服务及服务成果的全部及部分, 均不存在侵犯第三方知识产权的情形, 其服务成果的所有权由甲方享有。否则, 乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

九、违约条款

(一) 甲方没有正当理由逾期支付合同款项的, 每延期一日, 甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日, 乙方有权解除合同, 并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(二) 甲方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿乙方损失的, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(三) 乙方逾期提供服务成果的, 每延期一日, 乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日, 甲方有权解除合同, 拒付延期部分的相应服务款项, 并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

(四) 乙方交付的服务不符合质量要求, 或其服务成果存在侵权行为的, 甲方有权解除合同, 并要求乙方支付合同总金额_____ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(五) 乙方在参与本项目采购活动过程中, 如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为, 除承担相应的行政责任外, 甲方有权解除合同, 并要求乙方承担合同总金额_____ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(六) 乙方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的, 应及时通知另一方, 双方互不承担责任, 并在_____天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题, 由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时, 双方应协商解决, 协商不成, 可以采用下列方式解决:

(一) 提交_____仲裁委员会仲裁。

(二) 向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份, 采购单位、中标(成交) 供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分, 与本合同具有同等法律效力:

- 1、服务清单(双方应盖章确认)
- 2、乙方出具的报价单(函)
- 3、中标(成交) 结果公告及中标(成交) 通知书
- 4、甲方招标(磋商、谈判) 文件
- 5、乙方投标(响应) 文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

_____。
十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

政府采购合同

(工程类合同参考文本)

合同编号:

甲方:*** (填写采购单位名称)

地址:*** (填写详细地址)

乙方:*** (填写中标、成交供应商名称)

地址:*** (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及_____项目(填写项目名称)_____填写政府采购项目编号)的成交结果、磋商(谈判)文件、响应文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

一、工程项目的的基本情况

(一)根据磋商(谈判)文件及成交结果公告,乙方向甲方提供的工程项目及设施设备(如有)、服务(如有)基本情况如下:_____。

(二)工程项目的名称、建设地点、工程技术规范及要求、工程量等具体内容,乙方提供的材料及设备名称、规格型号、品牌、单价、产地以及与工程、材料、设施设备相关的服务等详细内容,见合同附件一工程清单

二、工程建设计划及相应的工期要求

_____。

注:如工程建设分阶段,应详细列明各阶段工程建设内容及工期要求。

三、工程质量要求

(一)乙方建设工程应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对工程的质量要求;2.符合甲方磋商(谈判)文件对工程的质量要求;3.符合乙方在响应文件中或磋商、谈判过程中对工程质量作出的书面承诺、声明或保证。上述工程质量要求作为甲方对乙方工程质量的验收依据

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、磋商(谈判)文件的相关要求、响应文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的工程质量满足要求的证明文件。

四、对工程验收的约定

(一)甲乙双方对工程建设过程中的各阶段验收、总验收及乙方提供的材料设备验收的条件和时间约定如下:

_____。

注:根据项目具体情况填写。

(二)如乙方未通过甲方组织的各阶段验收,甲方有权要求乙方在限定期限内整改,如整改不合格,甲方有权追究乙方违约责任,解除合同并要求乙方赔偿经济损失。

五、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的工程、材料、设施设备、服务的前提下,本合同总金额为_____元(小写)_____ (大写)。

六、付款时间及条件

(一)付款时间:_____

(二)付款条件:_____

(三)乙方账户信息

乙方名称:_____

开户银行：_____

银行账号：_____

七、甲方对乙方工程的监督

甲方及甲方委派的代表有权对乙方工程、材料及设施设备、服务等质量及管理进行监督，当乙方工程质量、材料及设施设备、服务内容不符合约定时，甲方及授权代表有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部工程费用。

八、质量保证及售后服务

磋商（谈判）文件对工程质量保证期、材料设施设备质保期和售后、服务质量作出明确要求的，适用磋商（谈判）文件对工程质量保证期及材料设施设备质保期和售后、服务质量的规定，如乙方在响应文件及磋商（谈判）过程中对工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务质量作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

九、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额_____的_____承担违约责任。延期达到_____日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付工程的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的_____承担违约责任。延期达到_____日，甲方有权解除合同，拒付延期部分的相应工程款，并要求乙方赔偿甲方经济损失。

（四）乙方交付的工程及设施设备、服务质量不符合质量规定或乙方未履行相应的工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务义务的，甲方有权拒付相应的工程款，并要求乙方支付合同总金额_____%的违约金。违约金不足以赔偿损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额_____%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

十、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在_____天内提供有关不可抗力相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式_____解决：

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。

（二）向_____人民法院起诉。

十二、合同保存

合同文本一式_____份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、_____各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力：

- 1.工程清单（双方应盖章确认）
- 2.乙方出具的报价单（函）
- 3.成交结果公告及成交通知书
- 4.甲方磋商（谈判）文件

5.乙方响应文件

6.甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

十五、本合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

二.验收

严格按照采购合同开展履约验收。采购人或者采购代理机构应当成立验收小组，按照采购合同的约定对投标人履约情况进行验收。验收时，应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书（参考格式附后），列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

政府采购货物履约验收书

（参考格式）

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1.采购人代表：</p> <p>2.采购代理机构代表：</p> <p>3.第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4.其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

政府采购服务履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的服务内容、服务要求、服务质量、人员配置、服务成果、服务成果的交付等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1.采购人代表：</p> <p>2.采购代理机构代表：</p> <p>3.第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4.其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

政府采购工程履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	1.政府采购合同（合同名称及编号） 2.成交公告及成交通知书 3.磋商、谈判文件 4.响应文件 5.供应商的承诺及保证（如有） 6.国家关于工程建设的相关法律法规及规范性文件 注：验收依据可根据项目具体情况适当增加
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的工程内容、工程质量、工程进度、工程各阶段验收、安全管理、材料及设施设备等进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	1.采购人代表： 2.采购代理机构代表： 3.第三方专业机构代表及专家： 4.其他供应商代表：
验收评价及结论	评价： 结论： <input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过，具体说明：
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<input type="checkbox"/> 同意验收结论。 <input type="checkbox"/> 不同意验收结论。具体说明： 年 月 日
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

第七章 响应文件格式与要求

采购包1:

通用分册:

详见附件: 封面

详见附件: 目录

详见附件: 缴纳投标保证金证明材料

详见附件: 投标人基本情况表

详见附件: 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料

详见附件: 技术偏离表

详见附件: 联合体协议

详见附件: 具有独立承担民事责任的能力证明文件

详见附件: 投标人(供应商)应提交的相关证明

详见附件: 投标人承诺函

详见附件: 具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函

详见附件: 其他材料

详见附件: 投标人业绩情况表

详见附件: 依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料

详见附件: 主要商务要求承诺书

详见附件: 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

详见附件: 项目组成人员一览表

详见附件: 法定代表人授权委托书

详见附件: 监狱企业证明文件

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

报价分册:

详见附件: 分项报价表

详见附件: 开标一览表