

家具、用具采购项目

# 公开招标文件

采购单位名称：鄂尔多斯市中心医院（内蒙古自治区超声影像研究所）

采购代理机构名称：鄂尔多斯市政府采购中心

项目编号：**ESZC-G-H-250088**

2025年07月

# 目录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 招标内容与技术要求

第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

第五章 评标

第六章 合同与验收

第七章 投标文件格式与要求

# 第一章 投标邀请

鄂尔多斯市政府采购中心 受 鄂尔多斯市中心医院（内蒙古自治区超声影像研究所） 委托，采用公开招标方式组织采购家具、用具采购项目 。欢迎符合资格条件的投标人参加投标。

## 一.项目概述

### 1.名称与编号

项目名称： 家具、用具采购项目

项目编号： ESZC-G-H-250088

采购计划备案号： 427[2025]07369

### 2.内容及划分采购包情况

采购包1：

采购包预算金额（元）： 1,431,741.00

采购包最高限价（元）： 1,431,741.00

报价形式： 总价

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否核心 产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境标 志产品
1	文件柜	37.0 0	18,500.00	个	工业	否	否	否	否
2	矮柜	10.0 0	1,840.00	个	工业	否	否	否	否
3	医用更衣柜	33.0 0	16,500.00	个	工业	否	否	否	否
4	医用文件柜	36.0 0	50,040.00	个	工业	否	否	否	否
5	鞋柜A	10.0 0	15,700.00	组	工业	否	否	否	否
6	鞋柜B	4.00	3,200.00	组	工业	否	否	否	否
7	鞋柜C	1.00	1,035.00	个	工业	否	否	否	否
8	货架	3.00	2,490.00	组	工业	否	否	否	否
9	不锈钢货架	4.00	21,600.00	组	工业	否	否	否	否
10	更衣柜	81.0 0	139,077.0 0	个	工业	否	否	否	否
11	办公桌A	50.0 0	94,500.00	张	工业	是	否	否	否
12	办公桌B	11.0 0	19,162.00	套	工业	否	否	否	否
13	L型工位	5.00	15,995.00	张	工业	否	否	否	否

14	电脑办公桌	75.0 0	69,000.00	张	工业	否	否	否	否
15	电脑桌	5.00	3,000.00	组	工业	否	否	否	否
16	办公桌C	51.0 0	50,745.00	张	工业	否	否	否	否
17	办公桌D	5.00	7,820.00	张	工业	否	否	否	否
18	医用收费桌	18.0 0	33,372.00	张	工业	否	否	否	否
19	医用抽血台	16.0 0	39,744.00	张	工业	否	否	否	否
20	办公桌E	15.0 0	21,390.00	张	工业	否	否	否	否
21	办公桌F	2.00	3,704.00	张	工业	否	否	否	否
22	办公桌G	3.00	6,762.00	张	工业	否	否	否	否
23	办公桌H	7.00	8,372.00	张	工业	否	否	否	否
24	会议桌A	1.00	6,072.00	张	工业	否	否	否	否
25	会议桌B	1.00	4,225.00	个	工业	否	否	否	否
26	会议桌C	1.00	2,597.00	个	工业	否	否	否	否
27	会议桌D	1.00	5,400.00	个	工业	否	否	否	否
28	会议桌E	1.00	4,000.00	组	工业	否	否	否	否
29	茶水柜	1.00	978.00	组	工业	否	否	否	否
30	雾化桌	1.00	2,374.00	个	工业	否	否	否	否
31	储物柜A	1.00	20,854.00	个	工业	否	否	否	否
32	储物柜B	1.00	20,854.00	个	工业	否	否	否	否
33	储物柜C	1.00	20,854.00	个	工业	否	否	否	否
34	储物柜D	1.00	3,947.00	个	工业	否	否	否	否
35	储物柜E	1.00	3,947.00	个	工业	否	否	否	否
36	医用治疗柜A	1.00	7,731.00	套	工业	否	否	否	否
37	医用治疗柜B	1.00	5,857.00	套	工业	否	否	否	否
38	单人床	1.00	488.00	个	工业	否	否	否	否
39	上下铺	21.0 0	20,559.00	个	工业	否	否	否	否
40	棕垫	43.0 0	9,288.00	个	工业	否	否	否	否
41	餐桌	3.00	1,833.00	张	工业	否	否	否	否
42	餐椅	12.0 0	1,800.00	把	工业	否	否	否	否
43	洽谈桌A	3.00	1,092.00	张	工业	否	否	否	否
44	洽谈椅	9.00	2,610.00	把	工业	否	否	否	否

45	椅子A	4.00	1,472.00	把	工业	否	否	否	否
46	写字板椅	90.00	39,600.00	把	工业	否	否	否	否
47	输液椅	10.00	16,270.00	组	工业	否	否	否	否
48	患者椅(凳)	49.00	12,642.00	把	工业	否	否	否	否
49	检查转椅	29.00	15,689.00	把	工业	否	否	否	否
50	采血椅A	65.00	23,205.00	把	工业	否	否	否	否
51	采血椅B	16.00	7,200.00	把	工业	否	否	否	否
52	办公椅A	2.00	856.00	把	工业	否	否	否	否
53	椅子B	11.00	21,087.00	把	工业	否	否	否	否
54	办公椅B	235.00	82,250.00	把	工业	否	否	否	否
55	电脑椅	6.00	2,400.00	把	工业	否	否	否	否
56	小木凳	10.00	3,250.00	个	工业	否	否	否	否
57	治疗车	15.00	15,525.00	个	工业	否	否	否	否
58	换药车	15.00	46,575.00	个	工业	否	否	否	否
59	扫床车	10.00	12,650.00	个	工业	否	否	否	否
60	器械车	5.00	11,500.00	套	工业	否	否	否	否
61	大托盘	4.00	6,000.00	套	工业	否	否	否	否
62	小托盘	5.00	5,000.00	套	工业	否	否	否	否
63	医用诊疗床	46.00	27,922.00	个	工业	否	否	否	否
64	更衣凳	7.00	6,510.00	个	工业	否	否	否	否
65	候诊椅A	78.00	116,610.00	个	工业	否	否	否	否
66	沙发	1.00	3,416.00	套	工业	否	否	否	否
67	沙发（含茶几）A	2.00	6,194.00	个	工业	否	否	否	否
68	沙发（含2个茶几）	1.00	2,308.00	个	工业	否	否	否	否

69	沙发（含茶几）B	1.00	2,085.00	个	工业	否	否	否	否
70	候诊椅B	9.00	15,219.00	个	工业	否	否	否	否
71	沙发（含茶几）C	34.00	119,000.00	套	工业	否	否	否	否
72	洽谈桌B	2.00	874.00	个	工业	否	否	否	否
73	医养沙发A	6.00	5,934.00	个	工业	否	否	否	否
74	医养沙发B	2.00	2,800.00	把	工业	否	否	否	否
75	手术凳	15.00	8,790.00	个	工业	否	否	否	否

## 二.投标人的资格要求

1.投标人应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

2.开标后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，相关信用情况通过“信用中国”网站、中国政府采购网等渠道查询。

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：如属于专门面向中小企业采购的项目,提供货物、工程或者服务的供应商应符合享受中小企业扶持政策，并提供《中小企业声明函》。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

4.本项目的特定资格要求：

采购包1：

无

## 三.获取招标文件的时间、地点、方式

详见招标公告

其他要求：

无

## 四.招标文件售价

本次招标文件的售价为0元人民币。

## 五.提交投标文件截止时间、开标时间和地点

详见招标公告

## 六.联系方式

采购代理机构名称：鄂尔多斯市政府采购中心

地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市康巴什区湖滨路(鄂尔多斯市公共资源交易大厦)

邮编：017000

联系人：代女士

联系电话：0477-8398694

采购单位名称：鄂尔多斯市中心医院（内蒙古自治区超声影像研究所）

地址：伊金霍洛西街23号

邮编：017000

联系人： 刘女士

联系电话： 0477-8367192

## 第二章 投标人须知

### 一.前附表

序号	条款名称	内容及要求
1	划分采购包情况	共 1 包
2	采购方式	公开招标
3	开标方式	远程开标
4	评标方式	现场网上评标
5	评标方法	采购包1：综合评分法
6	获取招标文件时间	详见招标公告
7	保证金缴纳截止时间（同投标文件提交截止时间）	详见招标公告
8	电子投标文件递交	加密的电子投标文件1份，电子投标文件在投标截止时间前上传至内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台。技术支持电话：400-0471-010转2键
9	投标文件数量	（1）加密的电子投标文件1份（需在投标截止时间前上传至“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”） （2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，投标人须开标现场递交非加密电子版投标文件U盘（或光盘）0份。 （3）纸质投标文件（正本）0份；纸质投标文件（副本）0份。
10	中标人确定	甲方授权评标委员会（非招标采购，如谈判、磋商、协商、询价小组）按照采购文件规定的方式确定中标（成交）供应商。
11	联合体投标	采购包1：不接受
12	采购代理机构代理费用	本项目不收取代理服务费
14	投标保证金	不收取保证金
15	电子投标文件签字、盖章要求	应按照第七章“投标文件格式与要求”，使用单位电子签章（CA）进行签字、加盖公章。 说明：若涉及到授权代表签字的可将文件签字页先进行签字、扫描后导入加密电子投标文件。
17	投标客户端	投标客户端需要投标人登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”自行下载。下载地址： <a href="https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&amp;systemRegion=150001">https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/gp-auth-center/login?systemRegion=150001&amp;systemRegion=150001</a>
18	面向中小企业采购	采购包1： 属于专门面向小微企业采购，预留比例为100%。
19	有效投标人家数	采购包1：3家
20	中标供应商数量	采购包1：1名



21	中标候选人数量	采购包1: 3名
22	报价形式	详见第一章,“内容及划分采购包情况”。
23	现场踏勘	采购包1: 组织现场踏勘: 否
24	兼投不兼中规则	本项目可兼投1包, 本项目可兼中1包
25	投标有效期	从提交投标(响应)文件的截止之日起 90 日历天
26	其他	合同融资: 凡已在内蒙古自治区政府采购云平台供应商库中登记, 并依法取得内蒙古自治区内政府采购合同的区内中小企业(含个体工商户)供应商, 均可申请政府采购合同融资。相关资料可查阅: ( <a href="https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/zcdservice/zcd/neimeng/">https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/zcdservice/zcd/neimeng/</a> )

## 二.投标须知

### 1.投标方式采用网上投标, 流程如下:

投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台申请或注册账号, 完善信息后, 才可进行网上投标操作, 办理流程请登录内蒙古自治区政府采购网(<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn>)进行查询。

-投标人登录内蒙古自治区政府采购网页面, 点击“政府采购云平台”, 输入用户名、密码、验证码完成登录后, 点击左侧“交易执行—应标—项目应标”, 在未参与项目列表中选择要投标的项目, 点击项目的“未参与项目”按钮, 进入项目投标信息页面, 在右侧选择要投标的采购包, 填写“联系人姓名”、“联系人手机号”、“联系人邮箱”等信息点击“确认参与”按钮后, 获取所投项目招标文件, 并按照招标文件的要求制作、上传电子投标文件。

### 2.投标保证金

#### 2.1投标保证金缴纳(如需缴纳保证金)

本采购项目支持“电子保函”和“虚拟子账户”两种方式收取投标保证金, 同时允许投标人按照相关法律法规自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金。

**2.1.1** 投标人选择“电子保函”方式缴纳保证金的, 在所投项目下采购包选择电子保函模式, 跳转到内蒙古自治区金融服务平台开具电子保函, 投标人需要确保在开标之前完成电子保函的开具。

**2.1.2** 投标人选择“虚拟子账户”方式缴纳保证金的, 在进行投标信息确认后, 应通过“交易执行—应标—项目应标—已参与项目”, 选择缴纳银行并获取对应不同采购包的缴纳金额以及虚拟子账号信息, 并在开标时间前, 缴纳至上述账号中。付款人名称必须为投标单位全称, 且与其投标信息一致。

若出现账号缴纳不一致、缴纳金额与投标人须知前附表规定的金额不一致或缴纳时间超过开标时间, 将导致保证金缴纳失败。投标人应认真核对账户信息, 将投标保证金足额汇入以上账户, 并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。投标人在转账或电汇的凭证上应按照“项目编号: \*\*\*、采购包: \*\*\*的投标保证金”格式注明, 以便核对。

**2.1.3** 投标人选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式缴纳保证金的, 投标人将相关证明材料原件扫描添加至投标文件中, 同时现场提供证明材料。

**2.1.4** 缴纳保证金时间以保证金到账时间为准, 由于投标保证金到账需要一定时间, 请投标人在投标截止前及早缴纳。

#### 2.2投标保证金的退还

投标人在投标截止时间前放弃投标的, 自所投采购包结果公告发出后5个工作日内退还, 但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

未中标人投标保证金, 自中标通知书发出之日起5个工作日内退还; 中标人投标保证金, 自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

**2.3** 有下列情形之一的, 投标保证金将不予退还:

- (1) 中标后，无正当理由放弃中标资格的；
- (2) 中标后，无正当理由不与采购人签订合同的；
- (3) 在签订合同时，向采购人提出附加条件的；
- (4) 不按照招标文件要求提交履约保证金的；
- (5) 在签订合同时，投标人要求修改、补充和撤销投标文件的实质性内容的；
- (6) 投标文件中提供虚假材料的；
- (7) 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- (8) 投标人在提交投标文件截止时间后，撤回投标文件的；
- (9) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

### 3.全流程电子化交易

各投标人应当在内蒙古自治区政府采购云平台开展与本项目有关的政府采购活动。

各投标人应当在响应文件开启时间前上传加密的最终版电子响应文件至“内蒙古自治区政府采购网”，未在响应文件开启时间前上传电子响应文件的，视为自动放弃。投标人因系统问题无法上传电子响应文件时，请在工作时间及时拨打联系电话**400-0471-010**。

各投标人应当使用数字证书或者政府采购云平台生成的账号密码登录电子交易系统进行系统操作，并对其操作行为和电子签名、电子印章确认的事项承担法律责任。

#### 3.1远程不见面方式（投标人无需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，投标人自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间等要求参加开标，在开标时间前**30**分钟，应当提前登录电子交易系统确认联系人姓名与联系电话。

开标时，投标人应当使用**CA**证书在开始解密后**30**分钟内完成全部已投标采购包的投标文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续开标。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。投标人在参加开标以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及**CA**证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。具体要求请通过“内蒙古自治区政府采购网-政采业务指南”查询相关操作手册。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) 投标人未在规定时间内完成电子投标文件在线解密的；
- (2) **CA**证书无法解密投标文件的；
- (3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

#### 3.2现场网上方式（投标人需到现场）

投标人使用“投标客户端”编制、签章、生成加密投标文件，同时生成“备用标书”，由投标人自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。投标人必须保证电子存储设备能够正常读取“备用标书”，电子存储设备（**U**盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、投标单位名称等信息。

投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本项目招标公告载明的时间和地点参加开标。开标时，投标人应当使用**CA**证书完成全部已投标采购包的投标文件在线解密。如在开标过程中出现意外情况导致无法继续进行，由代理机构会同采购人决定是否允许投标人导入“备用标书”继续进行。本项目采用电子评标，只对开标环节验证通过的电子投标文件进行评审。

开标时出现下列情况的，采购人、采购代理机构应当视为投标人不再参与政府采购活动。

- (1) **CA**证书无法解密投标文件的；
- (2) 投标人未按招标文件要求提供“备用标书”的；
- (3) 投标人自身原因造成电子投标文件未能解密的。

4.投标人可以通过“交易执行-应标-项目应标-已参与项目”查看有无本项目信息。

### 三.说明

#### 1.总则

本招标文件依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）及国家和自治区有关法律、法规、规章制度编制。

投标人应仔细阅读本项目信息公告及招标文件的所有内容（包括澄清或者修改），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

#### 2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

#### 3.相关费用

投标人应自行承担所有与准备、参加投标有关的费用。不论投标结果如何，采购人或采购代理机构均无义务和责任承担相关费用。

#### 4.各参与方

4.1“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本招标文件的采购人特指鄂尔多斯市中心医院（内蒙古自治区超声影像研究所）。

4.2“采购代理机构”是指集中采购机构和集中采购机构以外的采购代理机构。本招标文件的采购代理机构特指鄂尔多斯市政府采购中心。

4.3“投标人”是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

4.4“评标委员会”由采购人代表和评审专家组成。

4.5“中标人”是指取得与采购人签订合同资格的投标人。

#### 5.合格的投标人

5.1符合本招标文件规定的资格要求，并按照要求提供相关证明材料。

5.2单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5.3为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

6.以联合体形式进行政府采购的，应符合以下规定：

6.1联合体各方应签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务，并作为投标文件组成部分。

6.2联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

6.3联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

6.4联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。

6.5以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6.7如要求缴纳保证金，以联合体牵头人名义缴纳，对联合体各方均具有约束力。

#### 7.语言文字以及计量单位

7.1所有文件使用的语言文字为简体中文。专用术语使用外文的，应附有简体中文注释，否则视为无效。

7.2所有计量均采用中华人民共和国法定的计量单位。

7.3所有报价一律使用人民币，货币单位：元。

## 8.现场踏勘

8.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人或者采购代理机构按招标文件规定的时间、地点组织潜在投标人踏勘项目现场。

8.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

8.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，不构成对招标文件的修改或不作为投标人编制投标文件的依据。

## 9.其他条款

无论中标与否，投标人递交的投标文件均不予退还。

## 四.招标文件的澄清或者修改

采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少**15**日前，在“内蒙古自治区政府采购网”上发布更正公告进行通知；不足**15**日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件截止时间，更正公告的内容为招标文件的组成部分，投标人应自行上网查询，采购人或采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息的责任。

## 五.投标文件

### 1.投标文件的构成

投标文件应按照招标文件第七章“投标文件格式与要求”进行编写，可以增加附页，并作为投标文件的组成部分。

### 2.投标报价

2.1投标人应按照第三章“招标内容与技术要求”进行报价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

2.2投标报价包括本项目采购需求和投入使用、实施的所有费用，如主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3投标报价不得有选择性报价和附加条件的报价。

2.4投标文件报价出现前后不一致的，按下列规定修正：

- （1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价。
- （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

修正后的报价投标人应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

2.5投标人应在“投标客户端”对【报价部分】进行填写，“投标客户端”软件将自动根据投标人填写信息生成“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，若在响应文件中出现非系统生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”，且与“投标客户端”生成的“开标一览表（报价表）”、“分项报价表”信息内容不一致，以“投标客户端”在线填写报价并生成的内容为准。

### 3.投标有效期

3.1投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

3.2出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。同意延长投标有效期的投标人少于**3**个的，招标人应当重新招标。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

### 4.投标文件的递交

投标人应当在投标截止时间前递交投标文件，否则视为自动放弃投标。

## 5.投标文件的修改和撤回

投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标人应当在投标截止时间前上传加密的最终版电子投标文件至“内蒙古自治区政府采购网-政府采购云平台”。

在提交投标截止时间后，投标人不得补充、修改、替代或者撤回其投标文件。

## 6.样品

采购人、采购代理机构一般不得要求投标人提供样品，仅凭书面方式不能准确描述采购需求或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

6.1招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

6.2开标前，投标人应将样品送达至指定地点，并按要求摆放并做好展示。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

6.3采购活动结束后，对于未中标投标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标投标人同意后自行处理；对于中标投标人提供的样品，应当按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。

# 六.开标、评标、中标公告、中标通知书

## 1.开标

### 1.1程序

（1）宣布纪律；

（2）宣布相关人员；

（3）投标人对已提交的加密文件进行解密，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）；

（4）参加人员对开标结果进行确认；

（5）开标结束。

### 1.2疑义

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人对远程不见面方式过程和开标记录有疑义，应在“政府采购云平台-远程开标大厅”中提出，采购代理机构应及时查看、回复。

### 1.3备注说明

1.3.1投标人不足3家的，不得开标。

1.3.2开标时,投标人使用CA证书参与投标文件解密，投标人用于解密的CA证书应为生成、加密、上传投标文件的同一CA证书。

## 2.资格审查

2.1公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。

2.2资格审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过，未通过资格审查的投标人按无效投标处理。

### 2.3信用记录查询

查询渠道：通过“信用中国”网站([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))和“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）进行查询；查询截止时点：本项目资格审查时查询；

查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示

被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

资格审查表

一般资格要求

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述
1	具有独立承担民事责任的能力	审查投标人营业执照等证明文件或者身份证明。
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	审查投标人2023或2024年度经会计师事务所出具的财务审计报告或其基本开户银行出具的近一年内的银行资信证明。
3	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	1.提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）的良好缴纳税收的相关凭据。（以税务机关提供的纳税凭据或银行入账单为准） 2.提供递交投标文件截止之日前一年内（至少一个月）缴纳社会保险的凭证。（以专用收据或社会保险缴纳清单为准） 注：其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据金额缴纳社保的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。
4	具有履行合同所必须的设备和专业技术能力	审查供应商出具的“具有履行合同所必须的设备和专业技术能力”声明。
5	参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	审查投标人参加本次投标活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。
6	信用记录	开标结束后资格审查时，投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
7	联合体投标（若有）	符合关于联合体投标的相关规定。

特定资格要求

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
----------	---------

落实政府采购政策的资格要求

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
本采购包属于专门面向小微企业采购。	提供《中小企业声明函》，残疾人福利性单位提供《残疾人福利性单位声明函》，监狱企业提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。（如供应商以联合体形式参加本采购包的，联合体各方均应当符合本采购包专门面向的企业类型；如供应商合同分包的，分包意向协议中分包意向供应商应当符合本采购包专门面向的企业类型。）

3.评标

详见第五章

4.中标公告

中标人确定后，采购代理机构在内蒙古自治区政府采购网上发布中标结果公告，同时将中标结果以公告形式通知未中标的投标人，中标结果公告期为1个工作日。

## 5. 中标通知书

发布中标结果的同时，中标人可自行登录“内蒙古自治区政府采购网--政府采购云平台”打印中标通知书，中标通知书是合同的组成部分，中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

## 七. 询问、质疑与投诉

### 1. 询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构应当在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知其向采购人提出。

### 2. 质疑

2.1 投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

投标人在法定质疑期内应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2.2 采购人、采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

2.3 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

2.4 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- （一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投标人可以委托代理人进行质疑，代理人提出质疑时应当提交投标人签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

2.5 投标人提交的质疑函，应按照内蒙古自治区政府采购网中的“质疑函范本”制作。

2.6 接收质疑函的方式。为了使提出的质疑事项在规定时间内得到有效答复、处理，质疑可以由法定代表人或授权代表亲自将质疑函递交至采购人或采购代理机构，也可以通过邮寄、快递等方式提交。质疑函以邮寄、快递方式递交的，以邮寄件上的戳记日期、邮政快递件上的戳记日期和非邮政快递件上的签注日期为质疑提起日期。

接收质疑函的联系部门、联系电话、通讯地址（详见第一章 投标邀请）。

### 3. 投诉

3.1 质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出书面答复的，可以在答复期满后15个工作日内向财政部门提起投诉。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

**3.2** 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构（以下简称被投诉人）和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （四）事实依据；
- （五）法律依据；
- （六）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**3.3** 投诉人提交的投诉书，应严格按照内蒙古自治区政府采购网中的“投诉书范本”制作。



### 第三章 招标内容与技术要求

一.项目概况

我院东胜部医疗综合楼、门诊楼提升改造项目及全院各科室的办公家具需求，需采购一批办公家具满足医疗需求，预算金额**1431741**元。本项目所有采购产品尺寸均可上下浮动**5mm**。针对此项目投标人需提供与本项目相关的供货运输方案、质量保证及验收方案、交货进度计划和保证措施、售后服务方案、质保期承诺函、认证证书等内容。

二.主要商务要求、技术要求

1.主要商务要求

采购包1：

序号	参数性质	类型	要求
1		标的提供时间	合同签订后 <b>100</b> 日内
2		标的提供地点	鄂尔多斯市中心医院（康巴什部）
3		合同履约期限	合同签订后 <b>12</b> 个月
4		合同履约地点	鄂尔多斯市中心医院
5		验收要求	按照招标文件及合同约定执行
6		合同支付方式	1、验收合格后一次性付清，达到付款条件起 <b>30</b> 日，支付合同总金额的 <b>100.00</b> %
7		履约保证金	需要缴纳履约保证金：不缴纳

2.技术标准与要求

采购包1：

标的名称：文件柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格 <b>850W*390D*1850H(mm)</b>
2		上下结构，上为玻璃对开门内含两个层板，下为对开门内含一个层板。
3		冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度 <b>≥0.8mm</b> ；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾 <b>≥300h</b> 镀(涂)层对基体的保护等级为 <b>10级</b> 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 <b>10级</b> ；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾 <b>≥300h</b> 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 <b>10级</b> 镀(涂)层对基体的保护等级为 <b>10级</b> ；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾 <b>≥300h</b> 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 <b>10级</b> 镀(涂)层对基体的保护等级为 <b>10级</b> ；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为 <b>5H</b> ；化学成分%(熔炼分析) <b>C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06</b> 。涂层 硬度为 <b>5H</b> ；化学成分%(熔炼分析) <b>C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06</b> 。

4		<p>抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
5		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：矮柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格850W*360D*390H(mm)
2		定制矮柜；对开门。
3		<p>冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。</p>

4		抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。
5		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
6		针对参数3-5条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医用更衣柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格850W*420D*1850H(mm)
2		4门更衣柜，均带散气孔、挂衣杆、一层层板，分别带锁
3		冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。

4		<p>抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
5		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医用文件柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格W850*390D*1850H(mm)
2		<p>木纹转印，上下结构，上为玻璃对开门内含两个层板，下为对开门内含一个层板；厚度≥0.8mm。</p>
3		<p>冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。</p>

4		<p>抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
5		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：鞋柜A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格900W*360D*1850H(mm)
2		木纹转印，9门均带散气孔，分别带锁
3		<p>冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。</p>

4		<p>抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
5		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：鞋柜B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格900W*420D*1850H(mm)
2		15门柜，均带散气孔，分别带锁
3		<p>冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。</p>

4		<p>抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
5		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：鞋柜C

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格900W*420D*1850H(mm)
2		6门柜，均带散气孔、挂衣杆、一层层板，分别带锁
3		<p>冷轧钢板：检测依据符合 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；厚度≥0.8 mm；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级为10级 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。</p>

4		抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》;GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗菌性能 抗菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。
5		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁；的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：货架

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1500W*500D*2000H (mm)
2		冷轧钢板：检测依据符合GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。
3		抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》;GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗菌性能 抗菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。
4		每层承重200公斤，定制4层层板
5		针对参数2-3条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：不锈钢货架



序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1600W*550D*1805H(mm)
2		定制5层层板，带万向医用轮。
3		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
4		针对参数第3条304不锈钢板需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：更衣柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格800W*480D*2000H (mm)
2		定制更衣柜，共四门，每个门内含1层层板，1根衣通，分别带锁。门板、层板及侧板厚度16MM。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度≥1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。

5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。
6		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥190h，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期≥300h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个；钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
10		拉手：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥15h为10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期≥300h，保护评级（Rp）：10级 外观评级（Ra）：10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1400W*1400D*800H (mm)

2		定制办公桌。主台尺寸： <b>1400*600</b> ，副柜深度 <b>400MM</b> ，副柜含 <b>3层400MM</b> 宽的抽屉，一侧柜含 <b>1层</b> 固层，另一侧柜不含层板。台面厚度 <b>25MM</b> ，门板、侧板及层板厚度 <b>16MM</b> 。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
6		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。

9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级; 保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm, 钥匙牙花4个: 钥匙不同牙花数≥600种; 锁舌伸出长度≥7mm; 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的, 使用寿命为20000次, 无损; 外观质量 涂层件附着力 为1级; 灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
10		拉手: 检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥15h为10级; 人造气氛腐蚀试验(盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾(CASS) 试验周期≥300h, 保护评级(RP): 10级 外观评级(RA): 10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1260W*630D*1100H (mm)
2		定制办公桌; 含400MM三层抽屉小推柜1个, 主机架1个, 屏风厚度30mm, 屏风含透明玻璃, 台面厚度25MM, 门板及侧板厚度16MM。
3		三聚氰胺板: 检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》; JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求; 表面胶合强度≥1.5MPa; 2h吸水厚度膨胀率%≤1.8; 表面耐磨磨耗值≤50mg/100r; 表面耐干热达到5级, 表面耐水蒸气达到5级, 耐光色牢度≥灰度卡5级; 甲醛释放量 为未检出; 挥发性有机化合物(≥70h) 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物(TVOC) 均为未检出; 抗菌性能: 抑菌率: 如表皮葡萄球菌等(至少检测七种菌) ≥99.9%(培养35h以上); 防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等(至少检测八种霉) 均为0级(不长); 平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸: 检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸; GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量; GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求; 甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³; 耐热性为1级; 耐光色牢度(蓝色羊毛标准) 标准级≥6级; 浸胶量偏差为+3%; 挥发物含量为7.2%; 预固化度为57%。
5		热熔胶: 检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求; 外观为浅黄色固体; 拉伸强度/MPa≥3.0; 硬度(邵尔A)/度为88; 热稳定性(180℃, 24h)为无颜色转黑或焦状物产生; 总挥发性有机物/(g/L)≤1。

6		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度 $\geq 2.0$ mm；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5$ mm/m；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300$ N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620$ N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040$ N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0$ N·m；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190$ h，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650$ h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650$ h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS） 试验周期 $\geq 300$ h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650$ h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 $\geq 650$ h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径 $\geq 20$ mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数 $\geq 600$ 种；锁舌伸出长度 $\geq 7$ mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力 $\leq 3$ N 钥匙开启扭矩 $\leq 0.4$ N·m。
10		铝型材：检测依据符合 QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求； 金属喷漆（塑）涂层硬度为4H；金属喷漆（塑）涂层冲击强度 冲击高度400mm为无剥落、裂纹、皱纹；金属喷漆（塑）涂层附着力为1级；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 330$ h达到10级，乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾 $\geq 330$ h达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 330$ h 保护评级（Rp）：10级 外观评级（Ra）：10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：L型工位

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1430W*1430D*1200H(mm)

2		定制L型工位：含小推柜1个，键盘架1个，屏风厚度30mm，屏风含透明玻璃，台面厚度25MM，门板及侧板厚度16MM。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa} \geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
6		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。

9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级; 保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm, 钥匙牙花4个: 钥匙不同牙花数≥600种; 锁舌伸出长度≥7mm; 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的, 使用寿命为20000次, 无损; 外观质量 涂层件附着力 为1级; 灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
10		铝型材: 检测依据符合 QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 金属喷漆(塑) 涂层硬度为4H; 金属喷漆(塑) 涂层冲击强度 冲击高度400mm为无剥落、裂纹、皱纹; 金属喷漆(塑) 涂层附着力为1级; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥330h达到10级, 乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥330h达到10级; 人造气氛腐蚀试验(盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾(CASS) 试验周期≥330h 保护评级(Rp): 10级 外观评级(Ra): 10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电脑办公桌

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1200W*600D*750H(mm)
2		台面、侧板厚度25MM，门板厚度16MM，一边带三抽柜。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》；J C/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求； 表面胶合强度≥1.5MPa； 2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h） 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。

6		PVC封边条:检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求; 厚度≥2.0 mm; 形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m; 耐光色牢度≥4级; 耐开裂性(耐龟裂性)为1级; 耐老化为无开裂; 甲醛释放量为未检出; 氯乙烯单体为未检出; 可迁移元素(可溶性重金属): 铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出; 邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出; 多溴联苯未检出; 多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法; 的技术要求; 三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N, 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N, 三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N, 三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m; 金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥190h, 等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过; 抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损; 下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%; 耐腐蚀为无锈点; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验(盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp): 10级、外观评级 (Ra): 10级。
9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级; 保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm, 钥匙牙花4个: 钥匙不同牙花数≥600种; 锁舌伸出长度≥7mm; 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的, 使用寿命为20000次, 无损; 外观质量 涂层件附着力 为1级; 灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电脑桌

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1200W*600D*750H(mm)
2		台面、侧板厚度25MM，门板厚度16MM，一边带两抽柜。



3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa}$ $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^\circ\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/( $\text{g}/\text{L}$ ) $\leq 1$ 。
6		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。

9		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度</p> <p>弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个：钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌C

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1400W*600D*750H(mm)
2		台面、侧板厚度25MM，门板厚度16MM，一边带三抽柜。
3		<p>三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；J C/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求； 表面胶合强度≥1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h） 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。</p>
4		<p>三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。</p>
5		<p>热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。</p>
6		<p>PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出； 多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。</p>
7		<p>三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥104 0N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐 蚀等级 中性盐雾试验 （NSS） 连续喷雾≥190h，等级达到10级。</p>

8		<p>阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过; 抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损; 下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%; 耐腐蚀为无锈点; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
9		<p>锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级; 保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm, 钥匙牙花4个: 钥匙不同牙花数≥600种; 锁舌伸出长度≥7mm; 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的, 使用寿命为20000次, 无损; 外观质量 涂层件附着力 为1级; 灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。</p>
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌D

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1500W*1200D*750H(mm)
2		定制办公桌; 副台与主桌台面平齐, 副台含3个抽屉, 抽屉宽度400MM, 侧板及台面厚度25MM, 门板、层板厚度16MM。
3		<p>三聚氰胺板: 检测依据符合GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》; J C/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求; 表面胶合强度≥1.5MPa; 2h吸水厚度膨胀率%≤1.8; 表面耐磨磨耗值≤50mg/100r; 表面耐干热达到5级, 表面耐水蒸气达到5级, 耐光色牢度≥灰度卡5级; 甲醛释放量 为未检出; 挥发性有机化合物 (≥70h) 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物 (TVOC) 均为未检出; 抗菌性能: 抑菌率: 如表皮葡萄球菌等 (至少检测七种菌) ≥99.9%(培养35h以上); 防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等 (至少检测八种霉) 均为0级(不长); 平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。</p>
4		<p>三聚氰胺饰面纸: 检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸; GB 18580 -2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量; GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求; 甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³; 耐热性为1级; 耐光色牢度 (蓝色羊毛标准) 标准级≥6级; 浸胶量偏差为+3%; 挥发物含量为7.2%; 预固化度为57%。</p>

5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥190h，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS） 试验周期≥300h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个；钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm；牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
10		拉手：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥15h为10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS） 试验周期≥300h，保护评级（Rp）：10级 外观评级（Ra）：10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医用收费桌

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1500W*1500D*750H(mm )

2		定制医用收费桌；副台与主桌台面平齐，副台含3个抽屉，抽屉宽度400MM，侧柜含1层固定层板在柜内上下居中，侧板及台面厚度25MM，门板、层板、中立板厚度16MM。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W/s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa}$ $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^\circ\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。

9		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h, 对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级; 保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm, 钥匙牙花4个: 钥匙不同牙花数≥600种; 锁舌伸出长度≥7mm; 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的, 使用寿命为20000次, 无损; 外观质量 涂层件附着力 为1级; 灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
10		拉手: 检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 的技术要求; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥15h为10级; 人造气氛腐蚀试验(盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾(CASS) 试验周期≥300h, 保护评级(RP): 10级 外观评级(RA): 10级。
11		针对参数3-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医用抽血台

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格1000W*400D*750H(mm)
2		定制医用抽血台；桌面三边带桌延，一边为柜门，一边为三个抽屉
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；J C/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求； 表面胶合强度≥1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h） 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580 -2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。

7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{ N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（RP）：10级、外观评级（RA）：10级。
9		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% $\leq 1\%$ ；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（RP）：10级、外观评级（RA）：10级。
10		拉手：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 15\text{h}$ 为10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ ，保护评级（RP）：10级 外观评级（RA）：10级。
11		面为石英石。石英石：检测依据符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级；防霉性能 防霉等级 如绳状青霉（至少检测六种霉）均为0级（没有生长）；抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌（至少检测六种菌） $\geq 99.93\%$ （培养40h）。
12		针对参数3-11条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌E

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1400W*700D*760H (mm)
2		桌面带两个Ø60线盒盖，桌面下一边是柜门，一边是三抽柜。

3		高密度板：检测依据符合GB/T 35601-2017 绿色产品评价 人造板和木质地板、GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 GB/T 31765-2015 高密度纤维板 的技术要求；静曲强度 $Q_L \geq 40\text{MPa}$ ；密度 $> 0.88\text{g/cm}^3$ ；弹性模量 $Q_L \geq 4000\text{MPa}$ ；内结合强度 $Q_L \geq 1.20\text{MPa}$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{Mpa}$ ；甲醛释放量 人造板及其制品中甲醛释放限量 $\leq 0.019\text{mg/m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为 未检出。
4		底漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量 $\leq 140\text{g/L}$ ，乙二醇醚及“醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/% $\leq 9$ ；卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0。
5		面漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量 $\leq 550\text{g/L}$ ；乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/% $\leq 10$ ；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]为未检出；卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0；耐干热性[(90 $\pm$ 2) $^{\circ}\text{C}$ ，15min]/级 $\leq 1$ ；耐磨性(750g/500r)/g $\leq 0.03$ ；耐水性(24h)无异常；耐碱性(2h)无异常；耐醇性(8h)无异常。
6		木皮（天然木皮）：厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，检测依据符合 GB/T 13010-2020 木材工业用单板 的技术要求；单板含水率 刨切单板：13.8%；甲醛释放量为未检出。
7		实木封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求 的技术要求；木质封边条 应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、夹皮、外表活节宽度(或直径)不应超过封边条宽度的1/3、应无树脂囊、树脂道、树胶道、材色均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落均为无缺陷；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm/m}$ 、截面翘曲度 厚度 $\leq 1.0\text{mm}$ ， $\leq 0.5\%$ （宽度）；耐光色牢度 $> 4$ 级；出厂含水率为10.3%；甲醛释放量为未检出。
8		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。



9		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 下沉量 在使用调整系统前, 安装A型门时, 下沉量为1.0mm; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 耐久性 企业技术条件: 100000次。试验后应: a) 所有组件或结合处不应断裂; b) 通过手触压证实, 用于紧固的组件不应松动; c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损; d) 固定组件不应松动; e) 所有组件的功能不应损害; f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。
10		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过; 抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损; 下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%; 耐腐蚀为无锈点; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 办公桌F

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1600W*800D*760H (mm)
2		桌面带两个Ø60线盒盖, 桌面下一边是柜门, 一边是三抽柜。
3		检测依据符合 GB/T 3324-2024木家具通用技术条件 的技术要求; 形状和位置公差 翘曲度≤0.5mm、平整度≤0.05mm、底脚平稳性≤0.2mm;
4		检测依据符合GB 18584-2024家具中有害物质限量 的技术要求; 有害物质限量-家具中甲醛、苯、甲苯、二甲苯和TVOC的释放限量要求 总挥发性有机化合物(TVOC)为未检出; 甲醛释放量为未检出; 苯、甲苯、二甲苯均为未检出; 苯、甲苯、二甲苯均为未检出; 家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出;
5		人造板总挥发性有机化合物(TVOC)释放率(72h)为未检出。
6		五金配件: 采用优质五金配件, 无锈蚀, 具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
7		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 办公桌G

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1600W*800D*760H (mm)

2		台面：配有2个Ø60线盒盖，副台可左右互换，1.6米主台配：活动副柜：11820W*400D*655H，活动副台有存放主机空间、带一个抽屉、一个柜子、两个空格，活动三抽小柜：402W*482D*655H
3		高密度板：检测依据符合GB/T 35601-2017 绿色产品评价 人造板和木质地板、GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 GB/T 31765-2015 高密度纤维板 的技术要求；静曲强度 $Q_L \geq 40\text{MPa}$ ；密度 $>0.88\text{g/cm}^3$ ；弹性模量 $Q_L \geq 4000\text{MPa}$ ；内结合强度 $Q_L \geq 1.20\text{MPa}$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{Mpa}$ ；甲醛释放量 人造板及其制品中甲醛释放限量 $\leq 0.019\text{mg/m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为 未检出。
4		底漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 的技术要求；VOC含量 $\leq 140\text{g/L}$ ，乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/ $\% \leq 9$ ；卤代烃总和含量/ $\%$ (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0。
5		面漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量 $\leq 550\text{g/L}$ ；乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/ $\% \leq 10$ ；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；游离二异氰酸酯总和含量/ $\%$ [限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]为未检出；卤代烃总和含量/ $\%$ (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0；耐干热性[(90±2)°C，15min]/级 $\leq 1$ ；耐磨性(750g/500r)/g $\leq 0.03$ ；耐水性(24h)无异常；耐碱性(2h)无异常；耐醇性(8h)无异常。
6		木皮（天然木皮）：厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，检测依据符合 GB/T 13010-2020 木材工业用单板 的技术要求；单板含水率 刨切单板：13.8%；甲醛释放量为未检出。
7		实木封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求 的技术要求；木质封边条 应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、夹皮、外表活节宽度(或直径)不应超过封边条宽度的1/3、应无树脂囊、树脂道、树胶道、材色均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落均为无缺陷；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm/m}$ 、截面翘曲度 厚度 $\leq 1.0\text{mm}$ ， $\leq 0.5\%$ （宽度）；耐光色牢度 $>4$ 级；出厂含水率为10.3%；甲醛释放量为未检出。
8		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。

9		<p>阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 下沉量 在使用调整系统前, 安装A型门时, 下沉量为1.0mm; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 耐久性 企业技术条件: 100000次。试验后应: a) 所有组件或结合处不应断裂; b) 通过手触压证实, 用于紧固的组件不应松动; c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损; d) 固定组件不应松动; e) 所有组件的功能不应损害; f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
10		<p>阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过; 抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损; 下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%; 耐腐蚀为无锈点; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公桌H

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格1400W*700D*760H (mm)
2		桌面带两个Ø60线盒盖，桌面下一边是柜门，一边是两抽柜。
3		<p>高密度板：检测依据符合GB/T 35601-2017 绿色产品评价 人造板和木质地板、GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 GB/T 31765-2015 高密度纤维板 的技术要求; 静曲强度 QL≥40MPa; 密度&gt;0.88g/cm³; 弹性模量 QL≥4000MPa; 内结合强度QL≥1.20MPa; 吸水厚度膨胀率≤3%; 表面胶合强度≥1.5Mpa; 甲醛释放量 人造板及其制品中甲醛释放限量≤0.019mg/m³; 挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为 未检出。</p>
4		<p>底漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 的技术要求; VOC含量≤140g/L,乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚等)为未检出; 苯含量为未检出; 多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出; 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/%≤9; 卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出; 干燥时间 表干/h ≤1 实干/h≤24; 附着力(划格间距2mm)/级为0。</p>

5		面漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量≤550g/L； 乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/%≤10；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]为未检出；卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h ≤1 实干/h≤24；附着力(划格间距2mm)/级为0；耐干热性[(90±2)℃，15min]/级≤1；耐磨性(750g/500r)/g≤0.03；耐水性(24h)无异常；耐碱性(2h)无异常；耐醇性(8h)无异常。
6		木皮（天然木皮）：厚度≥0.8mm，检测依据符合 GB/T 13010-2020 木材工业用单板 的技术要求；单板含水率 刨切单板：13.8%；甲醛释放量为未检出。
7		实木封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条技术要求 的技术要求；木质封边条 应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、夹皮、外表活节宽度(或直径)不应超过封边条宽度的1/3、应无树脂囊、树脂道、树胶道、材色均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无明显毛刺沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落均为无缺陷；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m、截面翘曲度 厚度≤1.0mm，≤0.5%（宽度）；耐光色牢度>4级；出厂含水率为10.3%；甲醛释放量为未检出。
8		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
9		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验） 铜加速乙酸盐雾（CASS） 试验周期≥300h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
10		阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验） 铜加速乙酸盐雾（CASS） 试验周期≥300h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：会议桌A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		定制尺寸规格：5000W*1500D*750H（mm）
2		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
3		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
4		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
6		台脚由2.0mm钢板折弯焊接成型，表面静电喷涂粉末处理；静电喷涂粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022 热固性和热塑性粉末涂料 的技术要求；耐磨性/mg(750g/500r) $\leq 45$ ；干附着力/级为0；耐干热性[(90 $\pm$ 2)℃，15min]/级 $\leq 1$ ；耐冷液性（1h）水、10%(质量分数)碳酸钠溶液、10%(质量分数)乙醇溶液均为无异常；耐污染性(1h)茶、醋均为无异常；可溶性有害元素/(mg/kg) 铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)的含量均为未检出。
7		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
8		针对参数2-6条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：会议桌B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格：3000W*1200D*750H（mm）

2		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
3		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
4		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa} \geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^{\circ}\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/( $\text{g}/\text{L}$ ) $\leq 1$ 。
6		台脚由2.0mm钢板折弯焊接成型，表面静电喷涂粉末处理；静电喷涂粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022 热固性和热塑性粉末涂料 的技术要求；耐磨性/ $\text{mg}(750\text{g}/500\text{r}) \leq 45$ ；干附着力/级为0；耐干热性[( $90 \pm 2$ ) $^{\circ}\text{C}$ ，15min]/级 $\leq 1$ ；耐冷液性（1h）水、10%(质量分数)碳酸钠溶液、10%(质量分数)乙醇溶液均为无异常；耐污染性(1h)茶、醋均为无异常；可溶性有害元素/( $\text{mg}/\text{kg}$ ) 铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)的含量均为未检出。
7		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：会议桌C

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格：2000W*800D*750H（mm）

2		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
3		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量人造板及其制品甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
4		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013家具用封边条的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
5		热熔胶：检测依据符合HG/T 3698-2002EVA热熔胶粘剂的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa} \geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^\circ\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/( $\text{g}/\text{L}$ ) $\leq 1$ 。
6		台脚由2.0mm钢板折弯焊接成型，表面静电喷涂粉末处理；静电喷涂粉末：检测依据符合HG/T 2006-2022热固性和热塑性粉末涂料的技术要求；耐磨性/ $\text{mg}(750\text{g}/500\text{r}) \leq 45$ ；干附着力/级为0；耐干热性[( $90 \pm 2$ ) $^\circ\text{C}$ ，15min]/级 $\leq 1$ ；耐冷液性（1h）水、10%(质量分数)碳酸钠溶液、10%(质量分数)乙醇溶液均为无异常；耐污染性(1h)茶、醋均为无异常；可溶性有害元素/( $\text{mg}/\text{kg}$ )铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)的含量均为未检出。
7		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
8		针对参数2-6条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：会议桌D

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格：3600W*1400D*750H（mm）

2		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
3		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
4		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa} \geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^\circ\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/( $\text{g}/\text{L}$ ) $\leq 1$ 。
6		台脚表面静电喷涂粉末处理；静电喷涂粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022 热固性和热塑性粉末涂料 的技术要求；耐磨性/ $\text{mg}(750\text{g}/500\text{r}) \leq 45$ ；干附着力/级为0；耐干热性[( $90 \pm 2$ ) $^\circ\text{C}$ ，15min]/级 $\leq 1$ ；耐冷液性（1h）水、10%(质量分数)碳酸钠溶液、10%(质量分数)乙醇溶液均为无异常；耐污染性(1h)茶、醋均为无异常；可溶性有害元素/( $\text{mg}/\text{kg}$ ) 铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)的含量均为未检出。
7		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：会议桌E

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格：3600W*1400D*760H（mm）



2		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
3		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
4		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
5		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/ $\text{MPa} \geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性( $180^\circ\text{C}$ ，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/( $\text{g}/\text{L}$ ) $\leq 1$ 。
6		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。

标的名称：茶水柜

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格：800W*400D*1100H(mm)
2		柜上有一层空格，柜内含1层隔板、台面厚度25MM，门板、层板及侧板厚度16MM。

3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量人造板及其制品甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013家具用封边条的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合HG/T 3698-2002EVA热熔胶粘剂的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；下沉量在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移元素铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均为未检出；耐久性企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：雾化桌

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格：2500W*500D*1100H(mm)
2		定制雾化桌；分三格空间，带25mm厚侧屏并做倒圆弧设计。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度≥1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（≥70h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度≥2.0mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥190h，等级达到10级。
8		针对参数3-7条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：储物柜A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格：地柜：3671+2160W*600D*855H 吊柜：3671+2160W*420D*943H (mm)
2		定制L型柜体，柜内含1层层板，侧板与层板、门板厚度16MM，地柜台面为石英石台面，地柜台面需要开水池槽。

3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量人造板及其制品甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013家具用封边条的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量）为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合HG/T 3698-2002EVA热熔胶粘剂的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；下沉量在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移元素铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均为未检出；耐久性企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。

9		石英石：检测依据符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级；防霉性能 防霉等级 如绳状青霉（至少检测六种霉）均为0级（没有生长）；抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌（至少检测六种菌）≥99.93%（培养40h）。
10		针对参数3-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：储物柜B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格地柜：3671+2160W*600D*855H 吊柜：3671+2160W*420D*943H (mm)
2		定制L型柜体，柜内含1层层板，侧板与层板、门板厚度16MM，地柜台面为石英石台面，地柜台面需要开水池槽。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度≥1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度≥2.0mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。

7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{ N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
9		石英石：检测依据符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级；防霉性能 防霉等级 如绳状青霉（至少检测六种霉）均为0级（没有生长）；抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌（至少检测六种菌） $\geq 99.93\%$ （培养40h）。
10		针对参数3-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：储物柜C

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格地柜：3671+2160W*600D*855H 吊柜：3671+2160W*420D*943H (mm)
2		定制L型柜体，柜内含1层层板，侧板与层板、门板厚度16MM，地柜台面为石英石台面，地柜台面需要开水池槽。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ (培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。

4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥190h，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥650h，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h，等级达到10级；人造气氛腐蚀试 验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期≥300h 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。
9		石英石：检测依据符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》;QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级；防霉性能 防霉等级 如绳状青霉（至少检测六种霉）均为0级（没有生长）；抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌（至少检测六种菌）≥99.93 %（培养40h）。
10		针对参数3-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：储物柜D

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:1140W*600D*750H (mm)

2		定制储物柜：柜内含1层层板，侧板与层板、门板厚度16MM，台面开水池槽，地柜台面为石英石台面。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ （培养35h以上）；防霉菌性能防霉菌等级如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级（不长）；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法；的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 620\text{N}$ ，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 $\geq 1040\text{N}$ ，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩 $\geq 10.0\text{N}\cdot\text{m}$ ；金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 190\text{h}$ ，等级达到10级。
8		阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为1.0mm；家具涂层可迁移元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：100000次。试验后应：a）所有组件或结合处不应断裂；b）通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c）所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d）固定组件不应松动；e）所有组件的功能不应损害；f）杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾 $\geq 650\text{h}$ ，等级达到10级；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期 $\geq 300\text{h}$ 保护评级（Rp）：10级、外观评级（Ra）：10级。



9		石英石：检测依据符合 GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级；防霉性能 防霉等级 如绳状青霉（至少检测六种霉）均为0级（没有生长）；抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌（至少检测六种菌）≥99.93%（培养40h）。
10		针对参数3-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：储物柜E

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:1200W*600D*750H (mm)
2		定制储物柜；柜内含1层层板，侧板与层板、门板厚度16MM，地柜台面为石英石台面。
3		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；J C/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求； 表面胶合强度≥1.5MPa； 2h吸水厚度膨胀率%≤1.8；表面耐磨磨耗值≤50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度≥灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（≥70h） 苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能： 抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤105W/s、600s的总放热量≤6.8MJ、60s内焰尖高度≤77mm。
4		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 ≤0.04mg/m³；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级≥6级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
5		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求； 厚度≥2.0 mm；形状公差 边缘直线度≤0.5mm/m；耐光色牢度≥4级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出； 多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
6		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa≥3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L)≤1。
7		三合一偏心连接件:检测依据符合GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法； 的技术要求；三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥300N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥620N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥1040N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥10.0 N·m；金属涂层耐腐 蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥190h，等级达到10级。

8		<p>阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 下沉量 在使用调整系统前, 安装A型门时, 下沉量为1.0mm; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 耐久性 企业技术条件: 100000次。试验后应: a) 所有组件或结合处不应断裂; b) 通过手触压证实, 用于紧固的组件不应松动; c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损; d) 固定组件不应松动; e) 所有组件的功能不应损害; f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
9		<p>石英石: 检测依据符合 GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》 ;QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》 的技术要求; 理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐湿热和耐干热均为1级; 防霉性能 防霉等级 如绳状青霉 (至少检测六种霉) 均为0级 (没有生长); 抗菌性能 抑菌率 如金黄色葡萄球菌 (至少检测六种菌) ≥99.93 % (培养40h) 。</p>
10		<p>针对参数3-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。</p>
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 医用治疗柜A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>定制尺寸规格:上柜: W2000*D350*H600(mm)  背架: W2000*D350*H550(mm)  地柜: W2000*D600*H850(mm)</p>
2		<p>定制医用治疗柜; 结构: 分上中下三部分组成, 上柜玻璃对开门, 内置一块可调节活动层板, 中柜为背架式结构, 带一块层板, 下柜为双抽对开门结构, 门内带一块活动层板。</p>
3		<p>柜体及背架采用0.8mm电解钢板。电解钢板: 检测依据符合 GB/T 21866-2008 《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》 ; GB/T 5213-2019 《冷轧低碳钢板及钢带》 的技术要求; 产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H; 附着力为1级; 中性盐雾试验 (NSS) 近续喷雾≥600h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级; 乙酸盐雾试验 (ASS) 近续喷雾≥600h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级; 铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 近续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级; 化学成分% C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.1; 耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等 (至少八种霉) 均为0级(不生长, 显微镜放大50倍观察); 抗菌涂料抗菌效果 抗细菌性能 如金黄色葡萄球菌等 (至少检测七种菌) ≥99.93%(培养24h) 。</p>
4		<p>上柜玻璃采用4mm钢化玻璃。玻璃 (钢化) : 检测依据符合 GB/T 26695-2011 家具用钢化玻璃板 的技术要求; 外观质量 无点状缺陷、无划伤、裂纹为未见缺陷、断面缺陷为未见缺陷、线道为未见缺陷、夹钳印为未见缺陷; 耐热冲击性能 钢化玻璃应耐200℃温差不破坏为未破坏; 承载类产品耐重力冲击性能 高度240mm, 2次试样破坏数不超过1块为未破坏。</p>

5		<p>踢脚线采用<b>1.0mm304</b>不锈钢板。<b>304</b>不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾<b>≥650h</b> 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到<b>10级</b>；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾<b>≥650h</b> 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到<b>10级</b>；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾<b>≥300h</b> 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到<b>10级</b>；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为<b>0级</b>(不生长，显微镜放大<b>50</b>倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）<b>≥99.9%</b>(培养<b>20h</b>以上)；化学成分/% 碳<b>≤0.05</b> 硅<b>≤0.5</b> 磷<b>≤0.04</b> 锰<b>≤0.9</b> 硫<b>≤0.01</b>。身耐腐蚀等级达到<b>10级</b>；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为<b>0级</b>(不生长，显微镜放大<b>50</b>倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）<b>≥99.9%</b>(培养<b>20h</b>以上)；化学成分/% 碳<b>≤0.05</b> 硅<b>≤0.5</b> 磷<b>≤0.04</b> 锰<b>≤0.9</b> 硫<b>≤0.01</b>；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为<b>3H</b>、附着力为<b>1级</b>。</p>
6		<p>台面采用<b>12mm</b>优质复合亚克力人造石（医用人造石）。亚克力人造石（医用人造石）：检测依据符合 JC/T 908-2013《人造石》；GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》的技术要求；抗菌性能 抗菌性能值 金黄色葡萄球菌为<b>3.1</b>（培养<b>40h</b>）；抗菌性能 抑菌率 如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）<b>≥99.92%</b>(培养<b>24h</b>)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为<b>0级</b>(不生长，显微镜放大<b>50</b>倍观察)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级<b>B1(B)</b>级 燃烧增长速率指数<b>≤115W/s</b>、<b>600s</b>的总放热量<b>≤7.2MJ</b>、<b>60s</b>内焰尖高度<b>Fs≤120mm</b>；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐液性、耐湿热、耐干热均为<b>1级</b>；理化性能 耐香烟灼烧<b>≥1级</b>、耐酸碱<b>≥1级</b>、耐高温<b>≥1级</b>、表面耐干热<b>≥1级</b>、表面耐划痕<b>≥1级</b>、吸水率/%<b>≤0.2</b>、耐污染<b>≥1级</b>；冲击韧性<b>≥6.0kJ/m²</b>；耐磨性 实体面材<b>≤0.4g</b>；耐燃烧性能 实体面材阻燃性能<b>≥45%</b>；产品表面理化性能 石材件 木制件 耐液性、耐湿热、耐干热、附着力、耐磨性、抗冲击均为<b>1级</b>。</p>
7		<p>工艺：上柜柜体两侧及底板一体折弯成型，减少柜体毛刺，焊点，缝隙等现象，使用安全；柜门采用双层扣件式结构，无螺丝及焊点外漏；背架立柱<b>40*55*2000mm</b>，带过线功能，无螺丝防脱落挂式连接，挂于地柜背部“<b>L</b>”型挂钩上，安全牢固，拆装方便，立柱挂钩孔孔距<b>400mm</b>，中柜部分活动式可拆卸挂式背板，以便发生线路问题检修时在不影响上柜正常使用状态下可拆下维修线路，中柜层板支撑座采用<b>1.8mm</b>电解钢板冲压折弯成型，安装时挂于背架立柱上，具有防脱落功能，层板放置后自攻丝在下部固定；下柜柜体后部带有<b>1.8mm</b>厚电解钢板制作“<b>L</b>”型挂钩，方便背架立柱安装，具有防脱落功能；抽屉面板为双层扣件式面板，与斗框采用无螺丝扣件式连接，安全防挂，柜门采用双层扣件式结构，无螺丝及焊点外漏；上柜柜门，抽屉及下柜柜门拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，每个柜门及抽屉上带<b>68mm*38mm</b>亚克力材质标签框，踢脚线采用隐藏式连接，不允许有螺丝、铆钉外漏，不允许胶粘，外形美观，减少安全隐患，环保无异味；柜脚带隐藏式调节脚，柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链，抽屉滑轨采用阻尼三节导轨。</p>

8		<p>阻尼铰链:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 下沉量 在使用调整系统前, 安装A型门时, 下沉量为1.0mm; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 耐久性 企业技术条件: 100000次。试验后应: a) 所有组件或结合处不应断裂; b) 通过手触压证实, 用于紧固的组件不应松动; c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损; d) 固定组件不应松动; e) 所有组件的功能不应损害; f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
9		<p>阻尼导轨:检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求; 抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的1/75 为未超过; 抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损; 下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4%≤1%; 耐腐蚀为无锈点; 家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出; 金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾≥650h, 等级达到10级、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾≥650h, 等级达到10级; 人造气氛腐蚀试 验 (盐雾试验) 铜加速乙酸盐雾 (CASS) 试验周期≥300h 保护评级 (Rp) : 10级、外观评级 (Ra) : 10级。</p>
10		<p>喷涂: 表面采用热固性抗菌粉末涂料喷涂, 颜色可根据院方要求, 设计具有外观新颖、简洁, 符合现代医务潮流。抗菌粉末 : 检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》;GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》; QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》 的技术要求; I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H; 附着力 沸水附着力≤1级; 耐湿性 室内用 500h无异常; 耐沸水性 (48h) 为无异常; 玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出; 邻苯二甲酸丁酯苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出; 抗细菌性能 抗菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上); 抗菌性能: 抑菌率: 如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等 (至少检测六种菌) ≥99.9%(培养35h以上); 耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等 (至少检测八种霉) 均为0级(不生长, 显微镜放大50倍观察)。</p>
11		<p>针对参数3-6、8-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。</p>
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称: 医用治疗柜B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>定制尺寸规格:上柜: W1515*D350*H600(mm)  背架: W1515*D350*H550(mm) 地柜: W1515*D600*H850(mm)</p>
2		<p>定制医用治疗柜; 结构: 分上中下三部分组成, 上柜玻璃对开门, 内置一块可调节活动层板, 中柜为背架式结构, 带一块层板, 下柜为双抽对开门结构, 门内带一块活动层板。</p>

3		柜体及背架采用0.8mm电解钢板。 电解钢板：检测依据符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》； GB/T 5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》的技术要求；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H；附着力为1级；中性盐雾试验（NSS）近续喷雾≥600h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；乙酸盐雾试验（ASS）近续喷雾≥600h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS)近续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；化学成分% C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.1；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌涂料抗菌效果 抗菌性能 如金黄色葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.93%(培养24h)。
4		上柜玻璃采用4mm钢化玻璃。 玻璃（钢化）：检测依据符合 GB/T 26695-2011 家具用钢化玻璃板 的技术要求；外观质量 无点状缺陷、无划伤、裂纹为未见缺陷、断面缺陷为未见缺陷、线道为未见缺陷、夹钳印为未见缺陷；耐热冲击性能 钢化玻璃应耐200℃温差不破坏为未破坏；承载类产品耐重力冲击性能 高度240mm，2次试样破坏数不超过1块为未破坏。
5		踢脚线采用1.0mm304不锈钢板。 304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》； GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NSS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
6		台面采用12mm优质复合亚克力人造石（医用人造石）。 亚克力人造石（医用人造石）：检测依据符合 JC/T 908-2013《人造石》； GB/T 26696-2011《家具用高分子材料台面板》的技术要求；抗菌性能 抗菌性能值 金黄色葡萄球菌为3.1（培养40h）；抗菌性能 抑菌率 如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌）≥99.92%(培养24h)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数≤115W/s、600s的总放热量≤7.2MJ、60s内焰尖高度Fs≤120mm；理化性能要求 台盆柜台面理化性能要求 耐液性、耐湿热、耐干热均为1级；理化性能 耐香烟灼烧≥1级、耐酸碱≥1级、耐高温≥1级、表面耐干热≥1级、表面耐划痕≥1级、吸水率/%≤0.2、耐污染≥1级；冲击韧性≥6.0kJ/m²；耐磨性 实体面材≤0.4g；耐燃烧性能 实体面材阻燃性能≥45%；产品表面理化性能 石材件 木制件 耐液性、耐湿热、耐干热、附着力、耐磨性、抗冲击均为1级。

7		<p>工艺：上柜柜体两侧及底板一体折弯成型，减少柜体毛刺，焊点，缝隙等现象，使用安全；柜门采用双层扣件式结构，无螺丝及焊点外漏；背架立柱<b>40*55*2000mm</b>，带过线功能，无螺丝防脱落挂式连接，挂于地柜背部“L”型挂钩上，安全牢固，拆装方便，立柱挂钩孔孔距<b>400mm</b>，中柜部分活动式可拆卸挂式背板，以便发生线路问题检修时在不影响上柜正常使用状态下可拆下维修线路，中柜层板支撑座采用<b>1.8mm</b>电解钢板冲压折弯成型，安装时挂于背架立柱上，具有防脱落功能，层板放置后自攻丝在下部固定；下柜柜体后部带有<b>1.8mm</b>厚电解钢板制作“L”型挂钩，方便背架立柱安装，具有防脱落功能；抽屉面板为双层扣件式面板，与斗框采用无螺丝扣件式连接，安全防挂，柜门采用双层扣件式结构，无螺丝及焊点外漏；上柜柜门，抽屉及下柜柜门拉手均采用双层一体化折弯成型工艺制作一字型鹅颈拉手，不允许有螺丝连接及焊接，每个柜门及抽屉上带<b>68mm*38mm</b>亚克力材质标签框，踢脚线采用隐藏式连接，不允许有螺丝、铆钉外漏，不允许胶粘，外形美观，减少安全隐患，环保无异味；柜脚带隐藏式调节脚，柜门铰链采用优质缓冲阻尼铰链，抽屉滑轨采用阻尼三节导轨。</p>
8		<p>阻尼铰链:检测依据符合<b>QB/T 3826-1999</b> 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；下沉量 在使用调整系统前，安装A型门时，下沉量为<b>1.0mm</b>；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；耐久性 企业技术条件：<b>100000</b>次。试验后应：a) 所有组件或结合处不应断裂；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 固定组件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作 实测值为无损；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾<b>≥650h</b>，等级达到<b>10级</b>、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾<b>≥650h</b>，等级达到<b>10级</b>；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期<b>≥300h</b> 保护评级（Rp）：<b>10级</b>、外观评级（Ra）：<b>10级</b>。</p>
9		<p>阻尼导轨:检测依据符合<b>QB/T 3826-1999</b> 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法 的技术要求；抽屉导轨组件底部变形 变形量不应超过内部尺寸(宽度和深度)最窄部分的<b>1/75</b> 为未超过；抽屉导轨组件结构强度、耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均为无损；下沉量 下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的<b>4%≤1%</b>；耐腐蚀为无锈点；家具涂层可迁移 元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾<b>≥650h</b>，等级达到<b>10级</b>、乙酸盐雾试验(ASS方法)连续喷雾<b>≥650h</b>，等级达到<b>10级</b>；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验）铜加速乙酸盐雾（CASS）试验周期<b>≥300h</b> 保护评级（Rp）：<b>10级</b>、外观评级（Ra）：<b>10级</b>。</p>

10		<p>喷涂：表面采用热固性抗菌粉末涂料喷涂，颜色可根据院方要求，设计具有外观新颖、简洁，符合现代医务潮流。 抗菌粉末：检测依据符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》；GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；I型1类热固性粉末涂料的要求 铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)为3H；附着力 沸水附着力≤1级；耐湿性 室内用 500h无异常；耐沸水性（48h）为无异常；玩具材料中可迁移元素 其他玩具材料 锑 Sb、砷 As、钡 Ba、镉 Cd、铬 Cr、铅 Pb、汞 Hg、硒 Se均为未检出；邻苯二甲酸丁酯苜酯(BBP)、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)均为未检出；抗细菌性能 抗细菌率 金黄色葡萄球菌 ≥99.9%(培养45h以上)；抗菌性能：抑菌率：如大肠埃希氏菌(大肠杆菌)等（至少检测六种菌）≥99.9%(培养35h以上)；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如宛氏拟青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。</p>
11		针对参数3-6、8-10条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：单人床

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:2030W*900D*750H（±5）(mm)
2		边立柱：型材≥75mm*75mm*1.2（裸料）mm,采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形立柱（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材），正面为斜边形设计，起到防撞作用，并有5条粗细结合加强筋增加立柱的强度。
3		长横梁：型材≥95mm*41mm*1.2（裸料）mm，其立面为中空异形（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材），正面有3条加强筋，底部为圆弧形设计，起到防撞作用，增加横梁的强度。横梁底部边必须折压死边防止划伤学生。
4		短横梁：型材≥95mm*41mm*1.2（裸料）mm，其立面为中空异形，（方便双面喷涂，防止内部生锈，不能用方管、圆管或闭合管材）正面有3条加强筋，底部为圆弧形设计，起到防撞作用，增加横梁的强度。横梁底部边必须折压死边防止划伤学生。
5		床板支撑横梁：采用≥ 20mm*30mm*0.8mm优质扁方管且固定两端带有一次注塑成型自锁ABS塑料件，配件尺寸43mm*34mm*49mm，塑料件挂钩处有5条加强筋、增加其牢固性，塑料件内部有两个卡扣、使小杠卡紧后不能拔出，防止小杠脱落砸伤人。
6		床头护栏：采用≥Φ19mm*1.0（裸料）mm优质圆管制而成，护栏整体高度为≥250mm。
7		连接卡扣件：单边尺寸≥27mm，材料厚度≥2.0mm 采用优质冷轧钢板一次性冲压成型，需有三个连接卡口，用于床立柱与横梁紧扣连接。
8		床立柱外套式防潮胶套：采用优质无毒无味的PP塑料材质，一次性模压注塑成型，有效防水、防滑、防噪音。
9		床板:采用优质条子板，床板厚度15mm。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：上下铺

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:2030W*900D*1850H(mm)
2		材质所用钢材，采用国家标准钢，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序做防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末喷塑，焊接表面波纹均匀，焊接处无气孔、焊渣现象，床结构采用3孔卡式连接，保证长期使用不会出现松动现象，安全、牢固、耐用；
3		床立柱：采用75*75*1.2mm的C型开口型材表面带两竖道加强筋；立柱上端采用环保工程塑料封闭处理。
4		长横梁：采用41*95*1.2mm的优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成（方便双面喷涂），正面有平凹加强筋。
5		短横梁：采用41*95*1.2mm的优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成，正面有平凹加强筋。
6		床 柜：采用方管20*30*0.8优质钢管制作5支。
7		前护栏：采用圆管φ19*1.0厚优质钢管弯制而成，长度需达到1.25m以上，高度为235mm以上。
8		床梯：采用内插梯，梯子固定采用塑料套脚一次固定，不使用螺丝，无异响、无凸出部分防止刮伤学生，脚踏板采用钢塑结合踏板300mm宽。
9		连接件：经冲床冲压成L型，需有三个连接卡口，成型后的尺寸 为 27*27*195mm。材料厚度为2.2（mm）。
10		床板制作：床板采用实木多层板，规格：(按铁床实际空间制作)整张床板光滑平整，无毛刺，结实耐用，厚度≥15mm。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：棕垫

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:1950W*870D*50H(mm)
2		检测依据符合 GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫 GB 18587-2001 室内装饰装修材料 地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂有害物质释放限量 的技术要求；缝纫单处浮线长度≤15mm，累计浮线长度≤50mm 为无浮线；跳单针≤10处为无跳针；面料及复合面料物理性能 床垫面料克重≥200g/m²，耐摩擦色牢度为4-5级； 芯料物理性能 芯料含水率≤6%，芯料压缩永久变形≤4%；安全卫生要求 床垫的甲醛释放量：≤0.030mg/m²·h；耐久性要求 耐久性试验结束后的床垫垫面高度不应小于床垫初始垫面高度的90%为93%。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：餐桌

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:1200W*650D*750H(mm)



2		胶合板（实木多层板）：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB/T9846-2015《普通胶合板》的技术要求；外观质量 无腐朽、无树胶道、无表板拼接离缝、无表板叠层、无芯板叠离、无长中板叠离、无鼓泡、分层、无凹陷、压痕、鼓包、无毛刺沟痕、无表板砂透、无透胶及其他人为污染、无补片、补条、无铝质书钉、无板边缺损、无其他缺陷、无面板拼接、无修补；理化性能 含水率 试件含水率值%为7、胶合强度 试件强度值≥1.0MPa、浸渍剥离 试件开胶的累计长度≤18 mm、静曲强度(顺纹)≥36MPa、静曲强度(横纹)≥30MPa、弹性模量（顺纹）≥5400 MPa、弹性模量(横纹)≥4400MPa；甲醛释放量为未检出；防霉菌性能 防霉菌等级 如大毛霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；抗细菌性能 抗细菌率/% 如金黄色葡萄球菌（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；品质属性 挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数FIGRAo.2mj≤100W/s、600s的总放热量THR6oos≤7. 0MJ、60s内焰尖高度Fs≤80mm。
3		台架选用优质钢管及钢板底座，表面做喷涂防污处理。
4		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
5		针对参数第2条胶合板（实木多层板）需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：餐椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		检测依据符合GB/T 24821-2024 餐桌餐椅 的技术要求；表面理化性能要求 木质件漆膜附着力为1级、木质件漆膜抗冲击为2级、木质件漆膜耐磨性为1级、木质件漆膜耐热为1级；
3		检测依据符合GB18584-2024家具中有害物质限量的技术要求；有害物质限量-家具中甲醛、苯、甲苯、二甲苯和TVOC的释放限量要求中甲醛≤0.005mg/m³，苯、甲苯、二甲苯（邻、间、对二甲苯之和）、总挥发性有机化合物(TVOC)均为未检出
4		检测依据符合GB/T 35607-2024绿色产品评价家具的技术要求；环境属性-产品有害物质中家具涂层可迁移元素铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)为未检出。
5		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
6		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：洽谈桌A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:直径700*H750(mm)

2		高密度板：检测依据符合GB/T 35601-2017 绿色产品评价 人造板和木质地板、GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量、GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 GB/T 31765-2015 高密度纤维板 的技术要求；静曲强度 $Q_L \geq 40\text{MPa}$ ；密度 $>0.88\text{g/cm}^3$ ；弹性模量 $Q_L \geq 4000\text{MPa}$ ；内结合强度 $Q_L \geq 1.20\text{MPa}$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{Mpa}$ ；甲醛释放量 人造板及其制品中甲醛释放限量 $\leq 0.019\text{mg/m}^3$ ；挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为 未检出。
3		底漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 的技术要求；VOC含量 $\leq 140\text{g/L}$ ，乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/ $\% \leq 9$ ；卤代烃总和含量/ $\%$ (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0。
4		面漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量 $\leq 550\text{g/L}$ ；乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/ $\% \leq 10$ ；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；游离二异氰酸酯总和含量/ $\%$ [限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]为未检出；卤代烃总和含量/ $\%$ (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h $\leq 1$ 实干/h $\leq 24$ ；附着力(划格间距2mm)/级为0；耐干热性[(90 $\pm$ 2) $^{\circ}\text{C}$ ，15min]/级 $\leq 1$ ；耐磨性(750g/500r)/g $\leq 0.03$ ；耐水性(24h)无异常；耐碱性(2h)无异常；耐醇性(8h)无异常。
5		架子：优质亮光喷涂钢架。
6		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：洽谈椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:590W*600D*760H 坐高450(mm)
2		椅座：优质PP塑料；椅架：20*30*1.5mm扁方钢管；链接部位采用5mm钢板；内置链接装置；可实现无扶手链接；加扶手链接；加写字板链接功能。地脚：工程PP+15%GF增强；专用地脚。叠螺功能：垂直平衡堆叠不倾斜。软包：专用内嵌式软包座垫可选配皮革/布料；+专用汽车级定型绵
3		检测依据符合GB 28481-2012的技术要求；有害物质限量 邻苯二甲酸酯%DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出；有害物质限量 重金属mg/kg可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；有害物质限量多溴 联苯mg/kg一溴联苯、二溴联苯、三溴联苯、四溴联苯、五溴联苯、六溴联苯、七溴联苯、八溴联苯、九溴联苯、十溴联苯均为未检出；多环芳烃mg/kg 16 种多环芳烃总量、苯并[a]芘均为未检出；
4		检测依据符合GB18584-2024的技术要求；甲醛 mg/m³为未检出；苯、甲苯、二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)、总挥发性有机化合物(TVOC)均为未检出

5		检测依据符合GB/T32487-2016的技术要求；塑料材料理化性能 冲击强度（塑料件）J/m²≥12J/m²
6		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：椅子A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:515W*540D*800H(mm)
2		椅座：优质PP塑料
3		椅架：20*30*1.5mm扁方钢管;链接部位采用5mm钢板;内置链接装置;可实现无扶手链接。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：写字板椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:690W*680D*810H(mm)
2		网布：质感柔和，无异味，透气性强，具有耐磨、防虫、防滑、不褪色等特点。
3		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率≥48%；撕裂强度≥2.0N/cm；75%压缩永久变形≤3.0%；拉伸强度≥160kPa；伸长率≥140%；干热老化后拉伸强度≥140KPa；湿热老化后拉伸强度≥130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能≤25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
4		座椅底架：检测依据符合 QB/T 4767-2014 家具用钢构件的技术要求；金属件外观性能要求 喷涂层 为未见缺陷；底座静载荷 7560N，1min，2次。底座的结构完整性应无损坏，应无突然的明显的形变为无损；产品表面涂层的可溶性元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg 均为未检出；人造气氛腐蚀试验（盐雾试验） 中性盐雾（NSS） 试验周期≥100h 保护评级（Rp）：10级外观评级（Ra）：10级。
5		带写字板
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：输液椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:650W*740D*980H(mm)
2		椅腿（脚）及扶手: 材质：采用优质冷轧钢板，通过专用专用模具冷弯成型，机器手进行无缝焊接，抛光打磨后平整后，再对表面经电镀镀铬处理，扶手面覆聚胺酯面，带水杯架，既美观耐用，又增加人性化设施。
3		座板和背板材料: 材质：背板≥20 mm；座板≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内衬钢架，钢架标准：钢管Q235)模塑成型。

4		靠背波浪水纹贴合人体曲线，舒缓全身压力.有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形、起皱、断裂、破碎，配头枕（厚度22mm）：外包PU发泡成型，内衬冷轧钢板。椅背中部设计10条横向水波纹装饰线条，增强设计感及倚靠时背部舒适感良好。表面硬度：对非故意性的划、刮、蹭、磨、撞击等行为其表面不留有明显痕迹，保证座背板有足够的承载力、牢固性的同时，具备合适的弹性及最大的舒适度,座椅密度聚氨脂（PU）密度为≥380kg/m3。座板支撑架：每个独立座椅下面设有两个尺寸为300mm*35mm*119mm支架，并加配专用的固定卡扣。从而加强整个座椅的受力。表面采用耐磨的静电环氧基粉末或聚脂或氟炭喷涂。承重连接横梁：材质采用高强度80mm*40mm*1.5mm冷轧钢管,具有超强的承重能力和稳定性.表面采用耐磨的静电环氧基粉末或聚脂或氟炭喷涂，承载力好，美观大方，表面平整光滑，不存在凹凸不平的情况导致容易积屑聚物的隐患。
5		特点：座椅和椅背采用连体式设计，安装上有一定的倾角。扶手配备带水杯槽的聚胺酯PU面，既增加观感，又延长座椅扶手的使用寿命。座椅整体无螺丝外露。相邻座椅椅座相互留间隙，保持独立空间，并充分考虑美观要求。
6		中性盐雾试验(NSS)连续喷雾180h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾180h，镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；
7		检测依据符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的技术要求；甲醛释放量为未检出；
8		品质属性 产品有害物质 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、苯并【a】芘均为未检出；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；
9		检测依据符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果≥99.92%（培养24h）；耐霉菌性耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。
10		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：患者椅(凳)

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:320W*320D*420-580H(mm)
2		椅面：PU发泡聚氨酯材质一体成型，坐垫的尺寸：直径320mm
3		电镀五星脚+固定脚垫
4		金属喷漆（塑）涂层 硬度为3H；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；甲醛释放量为未检出；
5		检测依据符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；中性盐雾试验(NSS)连续喷雾24h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；

6		检测依据符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》的技术要求；耐霉菌性 耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果≥99.94%（培养38h）
7		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：检查转椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		椅面：PU聚氨酯一体成型发泡坐、靠背椅面，内置12mm厚夹板，靠背尺寸是395*275MM，坐垫尺寸是：440*425MM。
3		转椅底盘：检测依据符合 QB/T 5619-2021 转椅底盘 的技术要求；金属件表层抗盐雾中性盐雾试验24h，直径1.5mm以下锈点应小于20点/dm²，直径不小于1.0mm的锈点数不应大于5点（距离边缘棱角2mm以内的不计）为无锈点；尺寸与角度-底盘安装点平面度≤0.5mm；尺寸与角度-转椅 底盘中心孔锥度（C）≤0.03、底盘的中心孔深度（H）≥35mm；安全性要求 底盘与气弹簧装配连接部位应具有隔离措施，应采用厚度大于等于2mm的钢板为为符合要求、固定部位的结合应牢固无松动，无少件为符合要求；产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角为符合要求。
4		气压棒：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；力特性 动态摩擦力最大值 标称力值≤60N；耐高低温性能 气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量≤4%；安全性-循环寿命 经高低温性能试验后的气弹簧，再经6×10 <sup>4</sup> 次循环寿命(当行程≤60mm时，按实际行程；当行程>60mm时，按60mm行程)试验后，公称力Fa的总衰减量≤7.0%；强度性能-抗压强度 锁定冲击 将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1×10 <sup>5</sup> 次后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗压强度 负载验证冲击 气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变。为符合要求；旋转试验 气弹簧在1000N载荷下经1.2×10 <sup>5</sup> 次旋转试验后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗拉强度 气弹簧经8000N拉力试验后气弹簧允许失效，但不得断裂或肢解。为符合要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥300h，为10级。
5		五星脚：Φ640mm / 电镀五星脚，优质冷轧钢板冲压焊接成型,结实防锈，实用方便
6		脚垫：配置高强度耐磨活动脚轮。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：采血椅A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:640W*640D*810-950H（mm）
2		椅面：PU聚氨酯一体成型发泡坐、靠背椅面，内置12mm厚夹板。

3		转椅底盘：检测依据符合 QB/T 5619-2021 转椅底盘 的技术要求；金属件表层抗盐雾中性盐雾试验24h，直径1.5mm以下锈点应小于20点/dm <sup>2</sup> ，直径不小于1.0mm的锈点数不应大于5点（距离边缘棱角2mm以内的不计）为无锈点；尺寸与角度-底盘安装点平面度≤0.5mm；尺寸与角度-转椅 底盘中心孔锥度（C）≤0.03、底盘的中心孔深度（H）≥35mm；安全性要求 底盘与气弹簧装配连接部位应具有隔离措施，应采用厚度大于等于2mm的钢板为为符合要求、固定部位的结合应牢固无松动，无少件为符合要求；产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角为符合要求。
4		气压棒：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；力特性 动态摩擦力最大值 标称力值≤60N；耐高低温性能 气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力F <sub>a</sub> 衰减量≤4%；安全性-循环寿命 经高低温性能试验后的气弹簧，再经6×10 <sup>4</sup> 次循环寿命(当行程≤60mm时，按实际行程；当行程>60mm时，按60mm行程)试验后，公称力F <sub>a</sub> 的总衰减量≤7.0%；强度性能-抗压强度 锁定冲击 将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1×10 <sup>5</sup> 次后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗压强度 负载验证冲击 气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变。为符合要求；旋转试验 气弹簧在1000N载荷下经1.2×10 <sup>5</sup> 次旋转试验后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗拉强度 气弹簧经8000N拉力试验后气弹簧允许失效，但不得断裂或肢解。为符合要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥300h，为10级。
5		五星脚： 定制电镀五星脚+固定脚垫，优质冷轧钢板冲压焊接成型,结实防锈，实用方便
6		针对参数3-4条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：采血椅B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		椅面：PU聚氨酯一体成型发泡坐、靠背椅面，内置12mm厚夹板，靠背尺寸是395*275MM，坐垫尺寸是：440*425MM。
3		转椅底盘：检测依据符合 QB/T 5619-2021 转椅底盘 的技术要求；金属件表层抗盐雾中性盐雾试验24h，直径1.5mm以下锈点应小于20点/dm <sup>2</sup> ，直径不小于1.0mm的锈点数不应大于5点（距离边缘棱角2mm以内的不计）为无锈点；尺寸与角度-底盘安装点平面度≤0.5mm；尺寸与角度-转椅 底盘中心孔锥度（C）≤0.03、底盘的中心孔深度（H）≥35mm；安全性要求 底盘与气弹簧装配连接部位应具有隔离措施，应采用厚度大于等于2mm的钢板为为符合要求、固定部位的结合应牢固无松动，无少件为符合要求；产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角为符合要求。

4		气压棒：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；力特性 动态摩擦力最大值 标称力值≤60N；耐高低温性能 气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量≤4%；安全性-循环寿命 经高低温性能试验后的气弹簧，再经6x10 <sup>4</sup> 次循环寿命(当行程≤60mm时，按实际行程；当行程>60mm时，按60mm行程)试验后，公称力Fa的总衰减量≤7.0%；强度性能-抗压强度 锁定冲击 将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1×10 <sup>5</sup> 次后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗压强度 负载验证冲击 气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变。为符合要求；旋转试验 气弹簧在1000N载荷下经1.2×10 <sup>5</sup> 次旋转试验后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗拉强度 气弹簧经8000N拉力试验后气弹簧允许失效，但不得断裂或肢解。为符合要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥300h，为10级。
5		五星脚：Φ640mm / 电镀五星脚，优质冷轧钢板冲压焊接成型,结实防锈，实用方便
6		脚垫：配置高强度耐磨活动脚轮。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公椅A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		椅面：一体成型高密度定型海绵真空吸附PU皮，座垫直径约360MM。
3		靠背：可旋转移动PU发泡（聚氨酯）一体成型靠背。
4		五星脚：Φ560mm / 电镀五星脚，结实防锈，实用方便。
5		脚垫：配置高强度耐磨活动脚轮。
6		检测依据符合QB/T2280-2016的技术要求；附着力为0级；理化性能/软质聚氨酯泡沫塑料 密度 kg/m <sup>3</sup> 座面≥30 其他部位≥25、75%压缩永久变形 %≤5、回弹性 %≥45；甲醛释放量mg/m <sup>3</sup> h为未检出；TVOC mg/m <sup>3</sup> h为未检出；
7		检测依据符合GB/T35607-2024的技术要求；家具中有害物质限量 苯、甲苯、二甲苯(邻、间、对二甲苯之和)、总挥发性有机化合物(TVOC)、邻苯二甲酸酯、多环芳烃、可分解芳香胺染料、多溴联苯、多溴二苯醚均为未检出；
8		检测依据符合GB/T5453-1997的技术要求；透气率mm/s≥1000mm/s。
9		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：椅子B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:D780*W675*H1205-1270（mm）

2		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度 $\geq 3.0\text{N}/10\text{mm}$ ；游离甲醛为未检出；撕裂力 $\geq 30\text{N}$ ；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味 $\leq 1$ 级； $\text{pH} \geq 3.5$ ； $\text{pH}$ 稀释差(当 $\text{pH}$ 值 $< 4.0$ 时，检验稀释差) $\leq 0.2$ ；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向 $\geq 40$ 、横向 $\geq 70$ ；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向 $\geq 400\text{N}$ 、纬向 $\geq 170\text{N}$ ；撕裂负荷 经向 $\geq 25\text{N}$ 、纬向 $\geq 20\text{N}$ ；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
3		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率 $\geq 48\%$ ；撕裂强度 $\geq 2.0\text{N}/\text{cm}$ ；75%压缩永久变形 $\leq 3.0\%$ ；拉伸强度 $\geq 160\text{kPa}$ ；伸长率 $\geq 140\%$ ；干热老化后拉伸强度 $\geq 140\text{KPa}$ ；湿热老化后拉伸强度 $\geq 130\text{KPa}$ ；恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 25\%$ ；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
4		转椅底盘：检测依据符合 QB/T 5619-2021 转椅底盘 的技术要求；金属件表层抗盐雾中性盐雾试验24h，直径1.5mm以下锈点应小于20点/ $\text{dm}^2$ ，直径不小于1.0mm的锈点数不应大于5点（距离边缘棱角2mm以内的不计）为无锈点；尺寸与角度-底盘安装点平面度 $\leq 0.5\text{mm}$ ；尺寸与角度-转椅 底盘中心孔锥度（C） $\leq 0.03$ 、底盘的中心孔深度（H） $\geq 35\text{mm}$ ；安全性要求 底盘与气弹簧装配连接部位应具有隔离措施，应采用厚度大于等于2mm的钢板为符合要求、固定部位的结合应牢固无松动，无少件为符合要求；产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理，应无毛刺、刃口或棱角为符合要求。
5		气压棒：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；力特性 动态摩擦力最大值 标称力值 $\leq 60\text{N}$ ；耐高低温性能 气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力 $F_a$ 衰减量 $\leq 4\%$ ；安全性-循环寿命 经高低温性能试验后的气弹簧，再经 $6 \times 10^4$ 次循环寿命(当行程 $\leq 60\text{mm}$ 时，按实际行程；当行程 $> 60\text{mm}$ 时，按60mm行程)试验后，公称力 $F_a$ 的总衰减量 $\leq 7.0\%$ ；强度性能-抗压强度 锁定冲击 将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击 $1 \times 10^5$ 次后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗压强度 负载验证冲击 气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变。为符合要求；旋转试验 气弹簧在1000N载荷下经 $1.2 \times 10^5$ 次旋转试验后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗拉强度 气弹簧经8000N拉力试验后气弹簧允许失效，但不得断裂或肢解。为符合要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $\geq 300\text{h}$ ，为10级。
6		扶手：PU扶手支架的连动扶手，表面扞皮。
7		底盘：四档倾仰锁定功能底盘。
8		椅脚：355mm铝合金梅花脚。
9		椅轮：50/38黑色PA防震轮。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：办公椅B



序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:645W*600D*1045H(mm)
2		网布: 质感柔和, 无异味, 透气性强, 具有耐磨、防虫、防滑、不褪色等特点。
3		海绵: 检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分: 模拟火柴火焰 的技术要求; 回弹率 $\geq 48\%$ ; 撕裂强度 $\geq 2.0\text{N/cm}$ ; 75%压缩永久变形 $\leq 3.0\%$ ; 拉伸强度 $\geq 160\text{kPa}$ ; 伸长率 $\geq 140\%$ ; 干热老化后拉伸强度 $\geq 140\text{KPa}$ ; 湿热老化后拉伸强度 $\geq 130\text{KPa}$ ; 恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 25\%$ ; 软质聚氨酯泡沫塑料座面密度 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ; TVOC未检出, 游离甲醛为未检出。
4		座椅底架: 检测依据符合 QB/T 4767-2014 家具用钢构件的技术要求; 金属件外观性能要求 喷涂层 为未见缺陷; 底座静载荷 7560N, 1min, 2次。底座的结构完整性应无损坏, 应无突然的明显的形变为无损; 产品表面涂层的可溶性元素 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg 均为未检出; 人造气氛腐蚀试验(盐雾试验) 中性盐雾(NSS) 试验周期 $\geq 100\text{h}$ 保护评级(RP): 10级外观评级(RA): 10级。
打“★”号条款为实质性条款, 若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：电脑椅

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:600W*645D*(1005-1095) H(mm)
2		网布: 质感柔和, 无异味, 透气性强, 具有耐磨、防虫、防滑、不褪色等特点。
3		海绵: 检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分: 模拟火柴火焰 的技术要求; 回弹率 $\geq 48\%$ ; 撕裂强度 $\geq 2.0\text{N/cm}$ ; 75%压缩永久变形 $\leq 3.0\%$ ; 拉伸强度 $\geq 160\text{kPa}$ ; 伸长率 $\geq 140\%$ ; 干热老化后拉伸强度 $\geq 140\text{KPa}$ ; 湿热老化后拉伸强度 $\geq 130\text{KPa}$ ; 恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 25\%$ ; 软质聚氨酯泡沫塑料座面密度 $\geq 40\text{kg/m}^3$ ; TVOC未检出, 游离甲醛为未检出。
4		转椅底盘: 检测依据符合 QB/T 5619-2021 转椅底盘 的技术要求; 金属件表层抗盐雾中性盐雾试验24h, 直径1.5mm以下锈点应小于20点/dm², 直径不小于1.0mm的锈点数不应大于5点(距离边缘棱角2mm以内的不计) 为无锈点; 尺寸与角度-底盘安装点平面度 $\leq 0.5\text{mm}$ ; 尺寸与角度-转椅 底盘中心孔锥度(C) $\leq 0.03$ 、底盘的中心孔深度(H) $\geq 35\text{mm}$ ; 安全性要求 底盘与气弹簧装配连接部位应具有隔离措施, 应采用厚度大于等于2mm的钢板为为符合要求、固定部位的结合应牢固无松动, 无少件为符合要求; 产品的所有外角和接触人体的部位应进行磨钝处理, 应无毛刺、刃口或棱角为符合要求。

5		<p>气压棒：检测依据符合QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法的技术要求；力特性 动态摩擦力最大值 标称力值≤60N；耐高低温性能 气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量≤4%；安全性-循环寿命 经高低温性能试验后的气弹簧，再经6×10<sup>4</sup>次循环寿命(当行程≤60mm时，按实际行程；当行程&gt;60mm时，按60mm行程)试验后，公称力Fa的总衰减量≤7.0%；强度性能-抗压强度 锁定冲击 将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1×10<sup>5</sup>次后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗压强度 负载验证冲击 气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变。为符合要求；旋转试验 气弹簧在1000N载荷下经1.2×10<sup>5</sup>次旋转试验后，力特性不变。为符合要求；强度性能-抗拉强度 气弹簧经8000N拉力试验后气弹簧允许失效，但不得断裂或肢解。为符合要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥300h，为10级。</p>
6		扶手：PP连体固定扶手。
7		椅脚：340mmPP五星脚。
8		椅轮：60/25黑色PA轮。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：小木凳

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:320W*220D*340H(mm)
2		<p>实木锯材（橡木）：检测依据符合GB/T 29894-2013木材鉴别方法通则 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 的技术要求；木材含水率为11.7%；甲醛释放量为未检出；产品有害物质 五氯苯酚为未检出。</p>
3		<p>底漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 的技术要求；VOC含量≤140g/L,乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/%≤9；卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h ≤1 实干/h≤24；附着力(划格间距2mm)/级为0。</p>
4		<p>面漆：检测依据符合GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量 GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料 的技术要求；VOC含量≤550g/L； 乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)(限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、三乙二醇二甲醚等)为未检出；苯含量为未检出；甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量/%≤10；多环芳烃总和含量/(mg/kg)(限萘、蒽)为未检出；游离二异氰酸酯总和含量/%[限甲苯二异氰酸酯(TDI)、六亚甲基二异氰酸酯(HDI)]为未检出；卤代烃总和含量/% (限二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳等)为未检出；干燥时间 表干/h ≤1 实干/h≤24；附着力(划格间距2mm)/级为0；耐干热性[(90±2)℃，15min]/级≤1；耐磨性(750g/500r)/g≤0.03；耐水性(24h)无异常；耐碱性(2h)无异常；耐醇性(8h)无异常。</p>
5		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
6		针对参数2-4条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：治疗车

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:650W*420D*800H(mm)
2		双层结构，每层三面均带护栏，上层台面对下部带一个抽屉，抽屉采用三节静音滑轨，上层台面和下层台面中间配置1个可转动调节位置的污物桶，底部带4个4寸医用万向脚轮，2个带刹车功能
3		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
4		立柱采用Ø25*1.2mm不锈钢管，护栏采用Ø13*0.8mm不锈钢管，台面采用0.8mm不锈钢板整体冲压折弯成型；
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：换药车

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:750W*480D*930H(mm)
2		适用于医护人员对病人急救护理换药等。
3		主体用铝.钢.ABS全新料工程结构组成，四柱承重，塑钢立柱，内有铝管支撑，承重力强。
4		优质的ABS工程塑料设计双层底面注塑工艺成型台面，凹陷设计可防止物品滑落，不锈钢三面围栏，台面上配透明软玻璃。
5		正面：中控锁，三折静音轨道，设计五层抽屉，分别为二小抽，（抽屉面高度是7公分）.二中抽.（抽屉面高度是12公分，）一大抽（抽屉面高度是24公分）.每层抽屉内有长宽各3*3的分格片，可自由分隔大小空间16个药盒，抽屉配ABS弧形抽屉拉手，封口插槽式标识牌，防止液体及灰尘进入，标签式面积根据人体工程学原理设计，插槽式向上倾斜便于观望，拉手内层磨具加厚手感更加踏实。
6		右侧：两只ABS污物桶。
7		豪华万向轮插入式静音脚轮四只，（二只带刹车功能，二只不带刹），可在任意情况下使用刹车功能，脚轮材料为高强度聚氨酯，防卷发缠绕，防静电，移动灵活方便。

8		锁具:检测依据符合QB/T 1621-2015 家具锁； 的技术要求；金属涂层耐腐蚀等级 中性盐雾试验（NSS） 连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级、乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥650h，对基体的保护等级 耐蚀等级 均达到10级；保密度 弹子锁钥匙不同牙花数 锁头直径≥20mm，钥匙牙花4个： 钥匙不同牙花数≥600种；锁舌伸出长度≥7mm； 牢固度 弹子锁使用寿命 锁头直径不小于20mm的，使用寿命为20000次，无损；外观质量 涂层件附着力 为1级；灵活度 弹子锁钥匙拔出静拉力≤3 N 钥匙开启扭矩≤0.4N·m。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：扫床车

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:900W*500D*800H(mm)
2		车台面为0.8mm优质不锈钢板。三层不锈钢台面；每层台面采用三面不锈钢立柱式围栏，强度好，不易变形。每层台面下均设置加强筋板。
3		脚轮：3寸万向静音可刹车脚轮。
4		配件：蓝色防污水袋1个，布面材质为专用帆布，内部挂防水胶。
5		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级 。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：器械车

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		材质：台面采用304不锈钢，厚度0.8mm；立柱采用Φ25*1.2mm的不锈钢管制作。大车台面采用三面不锈钢立式围栏，强度好，不易变形；台面下均设置不锈钢加强筋版。结构：共分小、中、大三辆车组成手术套车。

3		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
4		脚轮：单轮承重80kg，高级静音可刹车3寸脚轮。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：大托盘

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:730W*500D*900-1350H(mm)
2		整体采用优质不锈钢材质，主架采用Ø38*1.2mm不锈钢管，支架采用Ø38*1.2mm不锈钢管，托盘采用0.8mm不锈钢板整体冲压成型。
3		整体可升降，升降后带紧固装置，架体底部带4个医用万向刹车脚轮。
4		整体采用氩弧焊焊接工艺焊接。
5		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：小托盘

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:500W*350D*805-1350H(mm)

2		整体采用优质不锈钢材质，主架采用Ø38*1.2mm不锈钢管，支架采用Ø38*1.2mm不锈钢管，托盘采用0.8mm不锈钢板整体冲压成型。
3		整体可升降，升降后带紧固装置，架体底部带4个医用万向刹车脚轮。
4		整体采用氩弧焊焊接工艺焊接。
5		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医用诊疗床

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:1900W*600D*650H(mm)
2		床垫与床架连接牢固；床腿上装有橡胶套、与地面接触防滑减震。
3		产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 木制件表面贴面层 耐干热、耐湿热均为5级；材料要求 人造板含水率为8%。
4		检测依据符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》的技术要求；甲醛释放量为未检出；
5		品质属性 产品有害物质 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均为未检出；品质属性 产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As均为未检出；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；
6		检测依据符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》 的技术要求；耐霉菌性 耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果均为≥99.93%（培养24h）；
7		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：更衣凳

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		尺寸规格:1350W*430D*450H(mm)
2		外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型。
3		冷轧钢板：检测依据符合GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的技术要求；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾≥300h 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑）涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C≤0.05 Mn≤0.2 P≤0.02 S≤0.02 Alt≥0.06。
4		承重梁采用直径68mm、厚度2.0mm六角钢管钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉 处理。承载力好，美观大方，表面平整光滑，不能有凹凸不平导致容易藏尘藏灰的现象。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：候诊椅A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:1800W*670D*820H(mm)
2		每位均加扶手
3		外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型。
4		椅面通过模具 冷压再悍接成型，铁板采用1.2Tm优压冷扎钢板，专用高速数控冲床配合专用冲孔模具冲 孔，冷压成型后再与铁架焊接为一整体。产品具有耐用坚固，有良好的耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性，环保无毒等性能等优点。
5		扶手和椅脚:采用优质铝合金压铸，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理，表面涂装优质喷漆。扶手长度380mm，宽度:45mm，扶手面离地高度615mm，椅脚长600mm，扶手位呈倒三角密封形状，线条感强，椅脚设计如高尔夫球杆形状，使用专用防滑脚垫 与地面相吸，与地面接触无响声，脚垫不外露，方便卫生清洁，时尚感强，沉稳大方。
6		承重梁采用直径68mm、厚度2.0mm六角钢管钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉 处理。承载力好，美观大方，表面平整光滑，不能有凹凸不平导致容易藏尘藏灰的现象。
7		扣件:采用4*25扁钢通过冲压冲孔成型后喷涂处理。横梁封盖:采用ABS塑料一体注塑成型。
8		调节脚垫:标配用黑色PP防滑脚垫，显得美观大方。
9		紧固件(安装螺丝):座背PU组合安装采用M8*25大扁头内六角螺丝连接，座背PU与承重梁采用M10*80圆头内六角螺丝连接。

10		候诊椅：检测依据符合 QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》；GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；GB 18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》 的技术要求。 中性盐雾试验(NSS)连续喷雾24h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；甲醛释放量为未检出；品质属性 产品有害物质 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)均为未检出；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果≥99.92%（培养24h）；耐霉菌性 耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)。
11		针对参数第10条候诊椅需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：沙发

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:三人位1890W*840D*770H 单人位880W*840D*770H(mm)
2		组合方式为2个单人位和1个三人位
3		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014 《家居用聚氨酯合成革》 的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度≥3.0N/10mm；游离甲醛为未检出；撕裂力≥30N；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味≤1级；pH≥3.5；pH稀释差(当pH值<4.0时，检验稀释差)≤0.2；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向≥40、横向≥70；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向≥400N、纬向≥170N；撕裂负荷 经向≥25N、纬向≥20N；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4 ,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
4		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率≥48%；撕裂强度≥2.0N/cm；75%压缩永久变形≤3.0%；拉伸强度≥160kPa；伸长率≥140%；干热老化后拉伸强度≥140KPa；湿热老化后拉伸强度≥130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能≤25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
5		框架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架。
6		脚架：不锈钢沙发脚架。
7		工艺：锰钢蛇簧加平衡线处理，稳定不变形。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：沙发（含茶几）A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		定制尺寸规格:1800W*820D*740H(mm)



2		定制沙发：中间带茶几，带多媒体线盒，并有书架功能。
3		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度≥3.0N/10mm；游离甲醛为未检出；撕裂力≥30N；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味≤1级；pH≥3.5；pH稀释差(当pH值<4.0时，检验稀释差)≤0.2；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向≥40、横向≥70；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向≥400N、纬向≥170N；撕裂负荷 经向≥25N、纬向≥20N；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
4		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率≥48%；撕裂强度≥2.0N/cm；75%压缩永久变形≤3.0%；拉伸强度≥160kPa；伸长率≥140%；干热老化后拉伸强度≥140KPa；湿热老化后拉伸强度≥130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能≤25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
5		框架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架。
6		脚架：喷白铁脚架。
7		工艺：锰钢蛇簧加平衡线处理，稳定不变形。
8		胶合板（实木多层板）：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；GB/T9846-2015《普通胶合板》的技术要求；外观质量 无腐朽、无树胶道、无表板拼接离缝、无表板叠层、无芯板叠离、无长中板叠离、无鼓泡、分层、无凹陷、压痕、鼓包、无毛刺沟痕、无表板砂透、无透胶及其他人为污染、无补片、补条、无铝质书钉、无板边缺损、无其他缺陷、无面板拼接、无修补；理化性能 含水率 试件含水率值%为7、胶合强度 试件强度值≥1.0MPa、浸渍剥离 试件开胶的累计长度≤18mm、静曲强度(顺纹)≥36MPa、静曲强度(横纹)≥30MPa、弹性模量（顺纹）≥5400MPa、弹性模量(横纹)≥4400MPa；甲醛释放量为未检出；防霉菌性能 防霉菌等级 如大毛霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；抗细菌性能 抗细菌率/% 如金黄色葡萄球菌（至少检测七种菌）≥99.9%(培养35h以上)；品质属性 挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数FIGRAo.2mj≤100W/s、600s的总放热量THR600s≤7.0MJ、60s内焰尖高度Fs≤80mm。
9		木皮（天然木皮）：厚度≥0.8mm，检测依据符合 GB/T 13010-2020 木材工业用单板 的技术要求；单板含水率 刨切单板：13.8%；甲醛释放量为未检出。
10		针对参数3-4、8-9条需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：沙发（含2个茶几）

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:沙发：1490W*790D*750H(mm) 茶几：600W*600D*450H(mm)

2		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度 $\geq 3.0\text{N}/10\text{mm}$ ；游离甲醛为未检出；撕裂力 $\geq 30\text{N}$ ；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味 $\leq 1$ 级； $\text{pH} \geq 3.5$ ； $\text{pH}$ 稀释差(当 $\text{pH}$ 值 $< 4.0$ 时，检验稀释差) $\leq 0.2$ ；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向 $\geq 40$ 、横向 $\geq 70$ ；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向 $\geq 400\text{N}$ 、纬向 $\geq 170\text{N}$ ；撕裂负荷 经向 $\geq 25\text{N}$ 、纬向 $\geq 20\text{N}$ ；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
3		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率 $\geq 48\%$ ；撕裂强度 $\geq 2.0\text{N}/\text{cm}$ ；75%压缩永久变形 $\leq 3.0\%$ ；拉伸强度 $\geq 160\text{kPa}$ ；伸长率 $\geq 140\%$ ；干热老化后拉伸强度 $\geq 140\text{KPa}$ ；湿热老化后拉伸强度 $\geq 130\text{KPa}$ ；恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 25\%$ ；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度 $\geq 40\text{kg}/\text{m}^3$ ；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
4		框架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架。
5		脚架：不锈钢沙发脚架。
6		工艺：锰钢蛇簧加平衡线处理，稳定不变形。
7		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq 1.5\text{MPa}$ ；2h吸水厚度膨胀率 $\leq 1.8$ ；表面耐磨磨耗值 $\leq 50\text{mg}/100\text{r}$ ；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq 70\text{h}$ ）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq 99.9\%$ (培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数 $\leq 105\text{W}/\text{s}$ 、600s的总放热量 $\leq 6.8\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度 $\leq 77\text{mm}$ 。
8		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
9		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm}/\text{m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。

10		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq$ 3.0；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq$ 1。
11		不锈钢架。
12		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
13		一个沙发加两个茶几
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：沙发（含茶几）B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:沙发：1880W*770D*840H(mm) 茶几:1200W*600D*450H(mm)
2		一个沙发加一个茶几
3		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》 的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度 $\geq$ 3.0N/10mm；游离甲醛为未检出；撕裂力 $\geq$ 30N；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味 $\leq$ 1级；pH $\geq$ 3.5；pH稀释差(当pH值<4.0时，检验稀释差) $\leq$ 0.2；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向 $\geq$ 40、横向 $\geq$ 70；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向 $\geq$ 400N、纬向 $\geq$ 170N；撕裂负荷 经向 $\geq$ 25N、纬向 $\geq$ 20N；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4 ,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
4		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率 $\geq$ 48%；撕裂强度 $\geq$ 2.0N/cm；75%压缩永久变形 $\leq$ 3.0%；拉伸强度 $\geq$ 160kPa；伸长率 $\geq$ 140%；干热老化后拉伸强度 $\geq$ 140KPa；湿热老化后拉伸强度 $\geq$ 130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq$ 25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度 $\geq$ 40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
5		框架：四面抛光、烘干、除虫处理实木木架 。
6		脚架：不锈钢沙发脚架。
7		工艺：锰钢蛇簧加平衡线处理，稳定不变形。
8		三聚氰胺板：检测依据符合GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的技术要求；表面胶合强度 $\geq$ 1.5MPa；2h吸水厚度膨胀率% $\leq$ 1.8；表面耐磨磨耗值 $\leq$ 50mg/100r；表面耐干热达到5级，表面耐水蒸气达到5级，耐光色牢度 $\geq$ 灰度卡5级；甲醛释放量 为未检出；挥发性有机化合物（ $\geq$ 70h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发有机化合物（TVOC）均为未检出；抗菌性能：抑菌率：如表皮葡萄球菌等（至少检测七种菌） $\geq$ 99.9%(培养35h以上)；防霉菌性能 防霉菌等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不长)；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1(B)级 燃烧增长速率指数 $\leq$ 105W/s、600s的总放热量 $\leq$ 6.8MJ、60s内焰尖高度 $\leq$ 77mm。

9		三聚氰胺饰面纸：检测依据符合LY/T 1831-2009 人造板饰面专用装饰纸；GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 的技术要求；甲醛释放量 人造板及其制品 甲醛释放量分级 $\leq 0.04\text{mg/m}^3$ ；耐热性为1级；耐光色牢度（蓝色羊毛标准）标准级 $\geq 6$ 级；浸胶量偏差为+3%；挥发物含量为7.2%；预固化度为57%。
10		PVC封边条：检测依据符合QB/T 4463-2013 家具用封边条 的技术要求；厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ；形状公差 边缘直线度 $\leq 0.5\text{mm/m}$ ；耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐开裂性（耐龟裂性）为1级；耐老化为无开裂；甲醛释放量为未检出；氯乙烯单体为未检出；可迁移元素（可溶性重金属）：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒均为未检出；邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP的总量)为未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出。
11		热熔胶：检测依据符合 HG/T 3698-2002 EVA热熔胶粘剂 的技术要求；外观为浅黄色固体；拉伸强度/MPa $\geq 3.0$ ；硬度(邵尔A)/度为88；热稳定性(180℃，24h)为无颜色转黑或焦状物产生；总挥发性有机物/(g/L) $\leq 1$ 。
12		不锈钢架。
13		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：候诊椅B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:2370W*730D*780H(mm)
2		1.0厚冷扎钢成型椅脚表面电镀工艺处理。冷轧钢板：检测依据符合GB/T 228.1-2021 《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》 ；GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 的技术要求；铜加速乙酸盐雾试验（CASS）连续喷雾 $\geq 300\text{h}$ 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为10级 镀(涂)层对基体的保护等级为10级；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆（塑)涂层 硬度为5H；化学成分%(熔炼分析)C $\leq 0.05$ Mn $\leq 0.2$ P $\leq 0.02$ S $\leq 0.02$ Alt $\geq 0.06$ 。
3		椅面选用优质环保皮面。人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》 的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度 $\geq 3.0\text{N}/10\text{mm}$ ；游离甲醛为未检出；撕裂力 $\geq 30\text{N}$ ；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味 $\leq 1$ 级；pH $\geq 3.5$ ；pH稀释差(当pH值<4.0时，检验稀释差) $\leq 0.2$ ；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向 $\geq 40$ 、横向 $\geq 70$ ；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向 $\geq 400\text{N}$ 、纬向 $\geq 170\text{N}$ ；撕裂负荷 经向 $\geq 25\text{N}$ 、纬向 $\geq 20\text{N}$ ；家具产品及其材料中禁用物质 2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。

4		内包优质高密度海绵。 海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率≥48%；撕裂强度≥2.0N/cm；75%压缩永久变形≤3.0%；拉伸强度≥160kPa；伸长率≥140%；干热老化后拉伸强度≥140KPa；湿热老化后拉伸强度≥130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能≤25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
5		内架为钢板加木板结合高强度不变型。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：沙发（含茶几）C

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:常规
2		组合方式：2个单人位和1个三人位加一个1.2米长的茶几
3		人造革（西皮）：检测依据符合 QB/T 4714-2014《家居用聚氨酯合成革》 的技术要求；耐光性达到5级；涂层粘着牢度≥3.0N/10mm；游离甲醛为未检出；撕裂力≥30N；挥发性有机物（VOC）为未检出；气味≤1级；pH≥3.5；pH稀释差(当pH值<4.0时，检验稀释差)≤0.2；可萃取重金属 铅（Pb）、镉（Cd）均为未检出；禁用偶氮染料如4-氨基联苯等（至少检测23种）均为未检出；可分解有害芳香胺染料为未检出；断裂伸长率% 纵向≥40、横向≥70；表面性能 表面颜色牢度 干摩擦为4级、湿摩擦为4-5级、汗液摩擦为4-5级、耐黄变性为4-5级；拉伸负荷 经向≥400N、纬向≥170N；撕裂负荷 经向≥25N、纬向≥20N；家具产品及其材料中禁限用物质 2,4-二氨基甲苯、4 ,4'-二氨基二苯甲烷均为未检出；邻苯二甲酸酯 DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均为未检出。
4		海绵：检测依据符合GB 17927.2-2011 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰 的技术要求；回弹率≥48%；撕裂强度≥2.0N/cm；75%压缩永久变形≤3.0%；拉伸强度≥160kPa；伸长率≥140%；干热老化后拉伸强度≥140KPa；湿热老化后拉伸强度≥130KPa；恒定负荷反复压陷疲劳性能≤25%；软质聚氨酯泡沫塑料座面密度≥40kg/m³；TVOC未检出，游离甲醛为未检出。
5		茶几面：优质岩板面
6		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：洽谈桌B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:直径700*740H(mm)
2		面板：雪山白灰岩板面
3		架子：优质亮光喷涂钢架
4		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医养沙发A

序号	参数性质	技术参数与性能指标
----	------	-----------

1		尺寸规格:常规
2		检测依据符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》的技术要求；乙酸盐雾试验（AASS）连续喷雾180h，镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；
3		有害物质限量 甲醛释放量为未检出；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；品质属性 产品有害物质 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)、可分解芳香胺染料均为未检出；品质属性 产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP)) 为未检出；
4		检测依据符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；耐霉菌性 耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果≥99.93%（培养24h）；
5		检测依据符合QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》的技术要求；产品用料、加工 泡沫塑料 表观密度 座面≥42kg/m³、其他部位≥42kg/m³；回弹性能(慢回弹泡沫塑料除外) ≥49%；压缩永久变形≤4.5%(75%，22h，70℃)；力学性能 压缩量 座面压缩量a≥60mm，座面压缩量c≤95mm。
6		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
7		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：医养沙发B

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:850W*825D*910H(mm)
2		检测依据符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》的技术要求；乙酸盐雾试验（AASS）连续喷雾180h，镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级均为10级；
3		有害物质限量 甲醛释放量为未检出；有害物质限量 重金属含量(限色漆) 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；品质属性 产品有害物质 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)、可分解芳香胺染料均为未检出；品质属性 产品有害物质(纺织品、皮革中五氯苯酚(PCP)) 为未检出；
4		检测依据符合QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的技术要求；耐霉菌性 耐霉菌性等级 绳状青霉、宛氏拟青霉、桔青霉、大毛霉、黑曲霉、黄曲霉、链格孢、赭绿青霉均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能 抑菌率 表皮葡萄球菌、金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌(大肠杆菌)、肺炎克雷伯氏菌、白色葡萄球菌、铜绿假单胞菌、粘质沙雷氏菌检测结果≥99.93%（培养24h）；
5		检测依据符合QB/T 1952.1-2023《软体家具 沙发》的技术要求；产品用料、加工 泡沫塑料 表观密度 座面≥42kg/m³、其他部位≥42kg/m³；回弹性能(慢回弹泡沫塑料除外) ≥49%；压缩永久变形≤4.5%(75%，22h，70℃)；力学性能 压缩量 座面压缩量a≥60mm，座面压缩量c≤95mm。

6		五金配件：采用优质五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。
7		针对以上要求需要提供具有CMA认证的检测报告。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

标的名称：手术凳

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		尺寸规格:600W*440D*400H(mm)
2		304不锈钢板：检测依据符合GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》；GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》的技术要求；中性盐雾试验(NS S) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾试验(ASS) 连续喷雾≥650h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；铜加速乙酸盐雾试验(CASS) 连续喷雾≥300h 镀(涂)层对基体的保护等级和镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01。身耐腐蚀等级达到10级；耐霉菌性 耐霉菌性等级 如绳状青霉等（至少检测八种霉）均为0级(不生长，显微镜放大50倍观察)；抗菌性能：抑菌率：如铜绿假单胞菌等（至少检测七种菌）≥99.9%(培养20h以上)；化学成分/% 碳≤0.05 硅≤0.5 磷≤0.04 锰≤0.9 硫≤0.01；产品表面涂饰层/覆面材料理化性能 金属喷漆(塑)涂层 硬度为3H、附着力为1级 。
3		加防滑胶垫、两层踏板。
打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。		

## 第四章 投标人应当提交的资格、资信证明文件

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

一、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在市场监督管理部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构，如律师事务所、会计师事务所，要提供有效的执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

分公司不是独立法人，不具备政府采购法第二十二条规定的投标人应当具备独立承担民事责任能力的条件。分公司经总公司授权，可以以分公司的名义参加政府采购活动，但其民事责任由总公司承担。

二、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格审查表）。

三、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。

四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

五、按照招标文件要求，投标人应当提交的其他资格、资信证明文件。



## 第五章 评标

### 一.评标要求

#### 1.评标方法

详见须知前附表

#### 2.评标原则

2.1评标活动遵循客观、公正、审慎的原则，以招标文件和投标文件为评标的基本依据，并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2具体评标事项由评标委员会负责，并按招标文件规定的办法进行评审。

2.3合格投标人不足三家的，不得评标。

#### 3.评标委员会

由采购人代表和评审专家两部分共5人组成，其中由评审专家库产生的评审专家4人，由采购人派出的采购人代表1人。

3.1评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

（1）参加采购活动前3年内,与投标人存在劳动关系,或者担任投标人的董事、监事,或者是投标人的控股股东或实际控制人；

（2）与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

（3）与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

3.3评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（5）向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

（6）法律法规规定的其他职责。

#### 4.澄清

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.1评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.2评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

5.有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制，包括但不限于不同投标人上传的投标文件项目内部识别码一致的情形；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同投标人的投标文件相互混装;

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出;

6.有下列情形之一的,属于恶意串通投标,其投标无效,并追究法律责任:

(1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件;

(2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件;

(3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容;

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动;

(5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标、成交;

(6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交;

(7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间,为谋求特定投标人中标、成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

7.投标无效的情形

投标人存在下列情况之一的,投标无效:

(1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的;

(2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的;

(3) 不具备招标文件中规定的资格要求的;

(4) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

(5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的;

(6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

8.废标的情形

出现下列情形之一的,应予以废标。

(1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家;或参与竞争的核心产品品牌不足3个的;

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

(3) 投标人的报价均超过了采购预算的;

(4) 因重大变故,采购任务取消的;

9.定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准,对投标文件进行评审。评标结束后,评标委员会根据采购人委托直接确定中标人或者由采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

## 二.落实政府采购政策

1.节约能源、保护环境

采购的产品属于品目清单范围的,将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书,对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购,具体按照本招标文件相关要求执行。

2.促进中小企业发展

2.1采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理,落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施,提高中小企业在政府采购中的份额,支持中小企业发展。

2.2《政府采购促进中小企业发展管理办法》所称中小企业,是指在中华人民共和国境内依法设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大企业的负责人为同一人,或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户,在政府采购活动中视同中小企业。

2.3在政府采购活动中,投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的,享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策:

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

2.4依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合要求的小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：

采购包1：

序号	情形	适用对象	比例	说明	关联格式
无					

2.5在政府采购活动中，提供货物、工程或者服务符合享受中小企业扶持政策的，投标人应提供《中小企业声明函》；属于监狱企业的，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；属于残疾人福利性单位的，应提供《残疾人福利性单位声明函》。投标人应当按照《中小企业声明函》《残疾人福利性单位声明函》规定格式提供（格式附后，不可修改），未按规定提供的，不得享受相关中小企业扶持政策。

投标人应当对提供材料的真实性负责，若有虚假，将追究其法律责任。

### 三.评标程序

#### 1.符合性审查

1.1依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否满足招标文件的实质性要求。

1.2符合性审查中有任意一项未通过的，审查结果为未通过。投标人未通过符合性审查的，投标无效。

#### 符合性审查表

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述
1	投标及保证金缴纳情况	按要求进行网上投标、进行保证金缴纳。（审查汇款凭证）
2	投标报价	投标报价（包括分项报价，投标总报价）只能有一个有效报价且不超过采购预算或最高限价，投标报价不得缺项、漏项。
3	投标文件规范性、符合性	投标文件的签署、盖章、涂改、删除、插字、公章使用等符合招标文件要求；投标文件文件的格式、文字、目录等符合招标文件要求或对投标无实质性影响。
4	主要商务条款	审查投标人出具的“满足主要商务条款的承诺书”，且进行盖章。

5	技术部分实质性内容	1.明确所投标的的产品品牌、规格型号或服务内容或工程量； 2.投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应并满足招标文件全部实质性要求。
6	其他要求	招标文件要求的其他无效投标情形；围标、串标和法律法规规定的其它无效投标条款。

2. 投标报价审查

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3. 政府采购政策功能落实

对于小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除。

4. 相同品牌审查

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按上述规定处理。

5. 详细评审

采购包1：

采购包1：

评审因素		评审标准		
分值构成		技术部分 <b>63.00</b> 分 商务部分 <b>7.00</b> 分 报价得分 <b>30.00</b> 分		
评审因素分类	评审项	详细描述	分值	客观/主观
	投标货物技术性能指标	所有产品一般技术参数指标（非“★”项）完全响应招标文件要求的得 <b>36</b> 分，每有一项不满足或负偏离扣的 <b>1</b> 分，分值扣完为止。注：招标文件中有要求提供检测报告的，供应商应提供，检测报告封面需带有 <b>CMA</b> 标志、检测报告须提供在全国认证认可信息公共服务平台官网查询截图或可查询二维码且提供的证明材料应与响应情况一致，否则按负偏离处理。	<b>36.00</b>	客观

技术评审	供货运输方案	投标人编制的供货运输方案应包括但不限于以下内容①家具配置方案②方案设计③原材料购置方案；④供应、生产组装方案⑤运输安装方案⑥供货方案。提供以上方案制度得基础分4分。方案内容全面，表述清晰、完整、严谨、合理，得3分；方案内容，表述较清晰、较合理，得2分；方案内容表述不清晰、不合理，得1分。未提供不得分。	7.00	主观
	质量保证及验收方案	考察投标人对产品质量的控制手段和相关措施，投标人编制的质量保证及验收方案应包括但不限于以下内容①原材料检测②生产环节质检、成品检测③考察家具成品验收方案（包括初步检验、安装检验、环境检测等）。提供以上方案制度得基础分3分。方案内容全面，表述清晰、完整、严谨、合理，得3分；方案内容，表述较清晰、较合理，得2分；方案内容表述不清晰、不合理，得1分。未提供不得分。	6.00	主观
	交货进度计划和保证措施	交货进度计划内容应包括但不限于①供货进度表②供货进度安排③发货计划等内容；保障措施内容应包括但不限于①严格执行供货进度计划措施②控制进料质量措施③从时间和质量上保证供货及时质优等保障措施。提供以上方案制度得基础分4分。方案内容全面，表述清晰、完整、严谨、合理，得3分；方案内容，表述较清晰、较合理，得2分；方案内容表述不清晰、不合理，得1分。未提供不得分。	7.00	客观
	售后服务能力	各阶段售后服务计划详尽，服务便利，质保期、响应时间、拟投入人员、维护保养服务（包括费用）等承诺可靠、具体，可操作性强，包括但不限于以下内容：①应急维修时间安排；②免费保修期及质保期满后的承诺；③培训计划及人员安排；④服务便利性。提供以上方案制度得基础分4分。方案内容全面，表述清晰、完整、严谨、合理，得3分；方案内容，表述较清晰、较合理，得2分；方案内容表述不清晰、不合理，得1分。未提供不得分。	7.00	主观

商务评审	认证证书	1.投标人所投产品具有《质量管理体系认证证书》，得1分，未提供不得分； 2.投标人所投产品具有有效的中国环保产品认证证书，得1分，为提供不得分。	2.00	客观
	业绩	投标人提供2022年7月1日至今类似项目业绩（家具），要求时间以合同签订时间为准，投标文件中附有其业绩证明材料，业绩以投标人的销售或服务合同为依据，每提供一个计1分，满分3分。注:业绩(销售或服务合同)中甲乙双方签章、合同签订时间、合同金额和设备名称必须清晰，否则不予评分。	3.00	客观
	质保期	投标单位投标在免费质保2年的基础上，每增加一年质保期得0.5分，最高得2分。。注：投标单位必须提供《保修承诺函》,承诺函中明确写明所投所有设备 质保年限，并加盖公章，将彩色扫描件附在投标文件中，否则不得分。	2.00	客观
价格分	价格分	F1指价格项评审因素得分=（评标基准价/投标报价）×100×价格项评审因素所占的权重（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。	30.00	客观

价格扣除

序号	情形	适用对象	比例	说明
无				

## 6.汇总、排序

最低评标价法：评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

综合评分法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

## 7.确定中标人

采购人或者评标委员会按照中标候选人名单顺序确定中标人。中标候选人并列的，按采购人授权评标委员会按照评审原则直接确定中标（成交）人。规定的方式确定中标人。招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

## 第六章 合同与验收

### 一.合同

#### 1.合同要求

1.1采购人应当自中标（成交）通知书发出之日起30日内，按照招标（磋商、谈判）文件或询价通知书和中标（成交）供应商投标（响应）文件的规定，与中标（成交）供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标（磋商、谈判）文件或询价通知书确定的事项作实质性修改。采购人、供应商不得提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

1.2政府采购合同应当包括采购人与中标（成交）供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

1.3采购人与中标（成交）供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。

1.4采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在内蒙古自治区政府采购网（<https://www.ccgp-neimenggu.gov.cn/>）公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.5采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将合同副本向同级财政部门 and 有关部门备案。

## 2. 合同内容及格式

### 政府采购合同

(货物类合同参考文本)

合同编号:

甲方:\*\*\* (填写采购单位名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

乙方:\*\*\* (填写中标、成交供应商名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及 \_\_\_\_\_ 项目(填写项目名称) \_\_\_\_\_ (填写政府采购项目编号)的中标(成交)结果、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书、投标(响应)文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

#### 一、甲方向乙方采购的货物基本情况

(一)根据招标(磋商、谈判)文件或询价通知书及中标(成交)结果公告,甲方所采购的货物、服务(如有)基本情况如下: \_\_\_\_\_。

(二)货物名称、数量、规格型号、生产厂家、品牌、单价、与货物相关的服务等详细内容,见合同附件-货物清单。

#### 二、乙方交付货物的时间及地点

(一)交付时间: \_\_\_\_\_

(二)交付地点: \_\_\_\_\_ (填写详细地址)

(三)交付货物的名称及数量: \_\_\_\_\_

(四)乙方交付货物代表及联系电话: \_\_\_\_\_ (填写姓名和联系电话)

(五)甲方接收货物代表及联系电话: \_\_\_\_\_ (填写姓名和联系电话)

注:货物为多批次交付的,应详细列明每批次交付的内容、数量、交付时间、交付地点等。

#### 三、乙方交付货物的质量

(一)乙方交付的货物应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对货物的质量要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物的质量要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中或磋商、谈判过程中对货物质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方货物质量的验收依据。

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标(磋商、谈判)文件或询价通知书的相关要求、投标(响应)文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的货物质量证明文件。

#### 四、乙方交付货物的包装及标识

(一)乙方交付货物的包装和标识应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对产品包装及标识的要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件或询价通知书对货物包装及标识的要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中对货物包装及标识作出的承诺、声明或保证;4.符合绿色环保、运输及安全性等要求。

(二)货物的包装费用由乙方承担。

#### 五、货物的运输要求

(一)运输方式及运输线路: \_\_\_\_\_。

(二)运输、保险及其他相关费用由乙方承担。

#### 六、甲方对货物的验收

(一)乙方将货物送达至甲方指定的地点,应及时通知甲方。在甲方收到到货通知并在货物到达指定地点后 \_\_\_\_\_ 日



内，由甲乙双方及第三方（如有）对货物的数量、规格型号、生产厂家、品牌、外观进行验收，在条件允许的情况下，可以同步对货物质量进行初步验收，甲乙双方应签署书面验收记录，作为本项目的履行文件留存。

（二）在甲方收到货物\_\_\_\_\_日内，如发现质量问题，甲方应在\_\_\_\_\_日内向乙方提出书面异议，甲方逾期提出的，视为乙方所交付的货物质量符合合同的约定。乙方在收到甲方关于质量问题的书面异议后，应当在\_\_\_\_\_日内负责解决处理。

（三）乙方提交的货物数量、规格型号及质量不符合本合同要求的，甲方应在验收记录中作出明确记载，保留相关的证据，并有权拒绝接受货物，解除合同且不承担任何法律责任。

## 七、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的货物的前提下，本合同总金额为\_\_\_\_\_元（小写）\_\_\_\_\_（大写）

## 八、付款时间、金额及条件

（一）付款时间及付款金额：\_\_\_\_\_

（二）付款条件：\_\_\_\_\_

（三）乙方账户信息

乙方名称：\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_

银行账号：\_\_\_\_\_

## 九、货物质量保证及售后服务

招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对货物质量保证期及售后服务作出明确要求的，适用招标（磋商、谈判）文件或询价通知书对保证期和售后服务的规定，如乙方在投标（响应）文件及磋商、谈判过程中对货物质量保证期和售后服务作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

## 十、知识产权

乙方保证其提供的货物的全部及部分，均不存在任何侵犯第三方知识产权的情形。否则，乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

## 十一、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付货物的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日，甲方有权解除合同，拒付延期部分货物的相应货款，并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

（四）乙方交付的货物不符合质量约定或乙方未履行相应的质量保证责任及售后服务义务、或存在侵权行为的，甲方有权退货，并要求乙方支付合同总金额\_\_\_\_\_%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额\_\_\_\_\_%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

## 十二、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在\_\_\_\_\_天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

## 十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式解决：

（一）提交\_\_\_\_\_仲裁委员会仲裁。

（二）向\_\_\_\_\_人民法院起诉。

#### 十四、合同保存

合同文本一式\_\_\_\_\_份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、\_\_\_\_\_各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

#### 十五、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的组成部分，其内容与本合同具有同等的法律效力：

- 1、货物清单（双方应盖章确认）
- 2、乙方出具的报价单（函）
- 3、中标（成交）结果公告及中标（成交）通知书
- 4、甲方招标（磋商、谈判）文件或询价通知书
- 5、乙方投标（响应）文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

#### 十六、双方约定的其他条款

\_\_\_\_\_。

十七、本合同未尽事宜，由双方另行签订补充协议，补充协议是本合同的组成部分。

十八、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

# 政府采购合同

(服务类合同参考文本)

合同编号:

甲方:\*\*\* (填写采购单位名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

乙方:\*\*\* (填写中标、成交供应商名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及\_\_\_\_\_项目(填写项目名称)\_\_\_\_\_ (填写政府采购项目编号)的中标(成交)结果、招标(磋商、谈判)文件、投标(响应)文件等文件的相关内容,经平等自愿协商一致,就如下合同条款达成一致意见。

## 一、乙方向甲方提供的服务内容

(一)根据招标(磋商、谈判)文件及中标(成交)结果公告,乙方向甲方提供的服务、货物(如有)内容如下:\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_。

(二)服务项目名称、服务具体内容、服务方式、服务要求、服务成果及与之相关的货物等详细内容,见合同附件—服务清单。

## 二、乙方服务成果的交付时间、地点

(一)服务期限:\_\_\_\_\_

(二)服务成果的交付时间和交付要求(如有):\_\_\_\_\_

(三)服务地点:\_\_\_\_\_ (填写详细地址)

(四)乙方代表及联系电话:\_\_\_\_\_ (填写姓名和联系电话)

(五)甲方代表及联系电话:\_\_\_\_\_ (填写姓名和联系电话)

注:服务成果分阶段交付的,应分别列明各阶段的交付时间、交付内容。

## 三、乙方提供服务成果的质量

(一)乙方提供的服务应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对服务质量的要求;2.符合甲方招标(磋商、谈判)文件对服务的质量要求;3.符合乙方在投标(响应)文件中或磋商、谈判过程中对服务质量作出的书面承诺、声明或保证。上述质量要求作为甲方对乙方服务质量的验收依据。

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、招标(磋商、谈判)文件的相关要求、投标(响应)文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的服务质量证明文件。

## 四、乙方服务成果的交付方式及载体

乙方交付服务成果方式及载体应符合国家法律法规和规范性文件的要求,并符合甲方招标(磋商、谈判)文件的要求、乙方在投标(响应)文件中对服务成果交付方式及载体作出的承诺。

## 五、甲方对乙方服务的监督

甲方对乙方提供的服务有权进行监督,当乙方服务质量、服务内容不符合约定时,甲方有权要求乙方及时整改,对乙方拒不改正或整改不到位的,甲方有权随时解除合同,并根据具体情况扣除部分或全部服务费用。

## 六、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的 service 的前提下,本合同总金额为\_\_\_\_\_元(小写)\_\_\_\_\_ (大写)。

## 七、付款时间及条件

(一)付款时间:\_\_\_\_\_

(二) 付款条件: \_\_\_\_\_

(三) 乙方账户信息

乙方名称: \_\_\_\_\_

开户银行: \_\_\_\_\_

银行账号: \_\_\_\_\_

#### 八、知识产权

乙方应保证其提供的服务及服务成果的全部及部分, 均不存在侵犯第三方知识产权的情形, 其服务成果的所有权由甲方享有。否则, 乙方应向甲方承担违约责任及赔偿由此给甲方造成的名誉及经济损失。

#### 九、违约条款

(一) 甲方没有正当理由逾期支付合同款项的, 每延期一日, 甲方应按照逾期支付金额\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日, 乙方有权解除合同, 并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(二) 甲方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿乙方损失的, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

(三) 乙方逾期提供服务成果的, 每延期一日, 乙方应按照合同总金额的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日, 甲方有权解除合同, 拒付延期部分的相应服务款项, 并要求乙方赔偿甲方的经济损失。

(四) 乙方交付的服务不符合质量要求, 或其服务成果存在侵权行为的, 甲方有权解除合同, 并要求乙方支付合同总金额\_\_\_\_\_ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(五) 乙方在参与本项目采购活动过程中, 如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为, 除承担相应的行政责任外, 甲方有权解除合同, 并要求乙方承担合同总金额\_\_\_\_\_ %的违约金, 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

(六) 乙方存在其他违反本合同的行为, 应承担相应的违约责任(注: 可以根据情况进行细化); 违约金不足以赔偿甲方损失的, 甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

#### 十、不可抗力

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的, 应及时通知另一方, 双方互不承担责任, 并在\_\_\_\_\_天内提供有关不可抗力相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题, 由双方协商解决。

#### 十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时, 双方应协商解决, 协商不成, 可以采用下列方式解决:

(一) 提交\_\_\_\_\_仲裁委员会仲裁。

(二) 向\_\_\_\_\_人民法院起诉。

#### 十二、合同保存

合同文本一式\_\_\_\_\_份, 采购单位、中标(成交) 供应商、采购代理机构、\_\_\_\_\_各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

#### 十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分, 与本合同具有同等法律效力:

- 1、服务清单(双方应盖章确认)
- 2、乙方出具的报价单(函)
- 3、中标(成交) 结果公告及中标(成交) 通知书
- 4、甲方招标(磋商、谈判) 文件
- 5、乙方投标(响应) 文件
- 6、甲乙双方商定的其他文件

#### 十四、双方约定的其他事宜

\_\_\_\_\_。  
十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

# 政府采购合同

(工程类合同参考文本)

合同编号:

甲方:\*\*\* (填写采购单位名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

乙方:\*\*\* (填写中标、成交供应商名称)

地址:\*\*\* (填写详细地址)

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国民法典》等相关法律法规、规范性文件以及\_\_\_\_\_项目(填写项目名称)\_\_\_\_\_填写政府采购项目编号)的成交结果、磋商(谈判)文件、响应文件等文件的相关内容,甲乙双方经平等协商,就如下合同条款达成一致意见。

## 一、工程项目的的基本情况

(一)根据磋商(谈判)文件及成交结果公告,乙方向甲方提供的工程项目及设施设备(如有)、服务(如有)基本情况如下:\_\_\_\_\_。

(二)工程项目的名称、建设地点、工程技术规范及要求、工程量等具体内容,乙方提供的材料及设备名称、规格型号、品牌、单价、产地以及与工程、材料、设施设备相关的服务等详细内容,见合同附件一工程清单

## 二、工程建设计划及相应的工期要求

\_\_\_\_\_。

注:如工程建设分阶段,应详细列明各阶段工程建设内容及工期要求。

## 三、工程质量要求

(一)乙方建设工程应同时满足:1.符合国家法律法规和规范性文件对工程的质量要求;2.符合甲方磋商(谈判)文件对工程的质量要求;3.符合乙方在响应文件中或磋商、谈判过程中对工程质量作出的书面承诺、声明或保证。上述工程质量要求作为甲方对乙方工程质量的验收依据

(二)乙方应根据国家法律法规和规范性文件的规定、磋商(谈判)文件的相关要求、响应文件及乙方承诺、声明或保证,向甲方提供相应的工程质量满足要求的证明文件。

## 四、对工程验收的约定

(一)甲乙双方对工程建设过程中的各阶段验收、总验收及乙方提供的材料设备验收的条件和时间约定如下:

\_\_\_\_\_。

注:根据项目具体情况填写。

(二)如乙方未通过甲方组织的各阶段验收,甲方有权要求乙方在限定期限内整改,如整改不合格,甲方有权追究乙方违约责任,解除合同并要求乙方赔偿经济损失。

## 五、合同金额

在乙方提供完全符合合同要求的工程、材料、设施设备、服务的前提下,本合同总金额为\_\_\_\_\_元(小写)\_\_\_\_\_ (大写)。

## 六、付款时间及条件

(一)付款时间:\_\_\_\_\_

(二)付款条件:\_\_\_\_\_

(三)乙方账户信息

乙方名称:\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_

银行账号：\_\_\_\_\_

#### 七、甲方对乙方工程的监督

甲方及甲方委派的代表有权对乙方工程、材料及设施设备、服务等质量及管理进行监督，当乙方工程质量、材料及设施设备、服务内容不符合约定时，甲方及授权代表有权要求乙方及时整改，对乙方拒不改正或整改不到位的，甲方有权随时解除合同，并根据具体情况扣除部分或全部工程费用。

#### 八、质量保证及售后服务

磋商（谈判）文件对工程质量保证期、材料设施设备质保期和售后、服务质量作出明确要求的，适用磋商（谈判）文件对工程质量保证期及材料设施设备质保期和售后、服务质量的规定，如乙方在响应文件及磋商（谈判）过程中对工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务质量作出更优的承诺、声明或保证的，适用乙方的承诺、声明或保证。

#### 九、违约条款

（一）甲方没有正当理由逾期支付合同款项的，每延期一日，甲方应按照逾期支付金额\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（二）甲方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（注：可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿乙方损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的经济损失。

（三）乙方逾期交付工程的，每延期一日，乙方应按照合同总金额的\_\_\_\_\_承担违约责任。延期达到\_\_\_\_\_日，甲方有权解除合同，拒付延期部分的相应工程款，并要求乙方赔偿甲方经济损失。

（四）乙方交付的工程及设施设备、服务质量不符合质量规定或乙方未履行相应的工程质量保证期及设施设备质保期和售后、服务义务的，甲方有权拒付相应的工程款，并要求乙方支付合同总金额\_\_\_\_\_%的违约金。违约金不足以赔偿损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（五）乙方在参与本项目采购活动过程中，如存在提供虚假承诺、证明、串通投标等违法违规行为，除承担相应的行政责任外，甲方有权解除合同，并要求乙方承担合同总金额\_\_\_\_\_%的违约金，违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

（六）乙方存在其他违反本合同的行为，应承担相应的违约责任（可以根据情况进行细化）；违约金不足以赔偿甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿经济损失。

#### 十、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在\_\_\_\_\_天内提供有关不可抗力相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，由双方协商解决。

#### 十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成，可以采用下列方式\_\_\_\_\_解决：

（一）提交\_\_\_\_\_仲裁委员会仲裁。

（二）向\_\_\_\_\_人民法院起诉。

#### 十二、合同保存

合同文本一式\_\_\_\_\_份，采购单位、中标（成交）供应商、采购代理机构、\_\_\_\_\_各执一份。合同文本保存期限为从采购结束之日起至少保存十五年。

#### 十三、合同附件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分，与本合同具有同等法律效力：

- 1.工程清单（双方应盖章确认）
- 2.乙方出具的报价单（函）
- 3.成交结果公告及成交通知书
- 4.甲方磋商（谈判）文件

5.乙方响应文件

6.甲乙双方商定的其他文件

十四、双方约定的其他事宜

\_\_\_\_\_。

十五、本合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

十六、本合同由甲乙双方盖章生效。

甲方名称：（章）

甲方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日

乙方名称：（章）

乙方法定代表人或负责人：（签字）

年 月 日



## 二.验收

严格按照采购合同开展履约验收。采购人或者采购代理机构应当成立验收小组，按照采购合同的约定对投标人履约情况进行验收。验收时，应当按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书（参考格式附后），列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果应当与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

## 政府采购货物履约验收书

（参考格式）

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的货物数量、货物规格型号、生产厂家、交货时间、交货地点、验收情况、货物质量、售后服务等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

# 政府采购服务履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	<p>1.政府采购合同（合同名称及编号）</p> <p>2.中标（成交）公告或中标（成交）通知书</p> <p>3.招标（磋商、谈判）文件或询价通知书</p> <p>4.投标（响应）文件</p> <p>5.供应商的承诺、声明或保证（如有）</p> <p>注：验收依据可根据项目具体情况适当增加</p>
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	<p>注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的服务内容、服务要求、服务质量、人员配置、服务成果、服务成果的交付等）进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。</p>
采购人（使用人）对履约情况的确认	<p>注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。</p>
验收人员名单及组成	<p>1. 采购人代表：</p> <p>2. 采购代理机构代表：</p> <p>3. 第三方专业机构代表及专家：</p> <p>4. 其他供应商代表：</p>
验收评价及结论	<p>评价：</p> <p>结论：<input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过，具体说明：</p>
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<p><input type="checkbox"/>同意验收结论。</p> <p><input type="checkbox"/>不同意验收结论。具体说明：</p> <p>年 月 日</p>
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

# 政府采购工程履约验收书

(参考格式)

项目名称	
项目编号	
采购人	
使用人	
供应商	
验收依据	1.政府采购合同（合同名称及编号） 2.成交公告及成交通知书 3.磋商、谈判文件 4.响应文件 5.供应商的承诺及保证（如有） 6.国家关于工程建设的相关法律法规及规范性文件 注：验收依据可根据项目具体情况适当增加
供应商对履约情况的总结及提供的相关证明材料	注：供应商根据采购合同的约定，对履约情况（包括但不限于采购合同中约定的工程内容、工程质量、工程进度、工程各阶段验收、安全管理、材料及设施设备等进行总结，并提供相应的履约证明材料作为附件。
采购人（使用人）对履约情况的确认	注：采购人或使用人根据采购合同约定，对供应商履约情况进行逐一确认。
验收人员名单及组成	1. 采购人代表： 2. 采购代理机构代表： 3. 第三方专业机构代表及专家： 4. 其他供应商代表：
验收评价及结论	评价： 结论： <input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过，具体说明：
验收人员签字	年 月 日
采购人确认意见（注：采购人委托代理机构验收时适用）	<input type="checkbox"/> 同意验收结论。 <input type="checkbox"/> 不同意验收结论。具体说明： 年 月 日
备注	

采购人代表签字：

年 月 日

供应商代表签字：

年 月 日

## 第七章 响应文件格式与要求

### 采购包1:

#### 通用分册:

详见附件: 封面

详见附件: 目录

#### 资格符合分册:

详见附件: 具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函

详见附件: 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的相关材料

详见附件: 联合体协议

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 投标人承诺函

详见附件: 缴纳投标保证金证明材料

详见附件: 投标人(供应商)应提交的相关证明

详见附件: 依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的相关材料

详见附件: 具有独立承担民事责任的能力证明文件

详见附件: 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

详见附件: 投标人基本情况表

详见附件: 法定代表人授权委托书

详见附件: 监狱企业证明文件

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

#### 技术商务分册:

详见附件: 其他材料

详见附件: 技术偏离表

详见附件: 项目组成人员一览表

详见附件: 主要商务要求承诺书

详见附件: 投标人业绩情况表

详见附件: 项目实施方案、质量保证及售后服务承诺

#### 报价分册:

详见附件: 开标一览表

详见附件: 分项报价表