

序号	名称	参数	数量	单价（元）	总价（元）	是否核心产品
1	2004 拖拉机	外形尺寸（mm）：5100×2470×3150 发动机形式：六缸 直列 高压共轨 增压中冷 变速箱档数 前进/倒退：16F/16R 选装 32F+32R（爬行档） 速度范围：前进（km /h）2.6-36.47 （0.28-3.9） 倒退（km /h）2.57-36.01 （0.27-3.85） 轮胎规格：前轮 14.9-26 后轮 18.4-38 前轮距可调（mm）：1690-2132（1714） 后轮距可调（mm）：1635-2375（1730） 动力输出转速（r/min）：650/720（选装 540/720	2	270000	540000	

		720/1000 540/1000)				
2	1504 拖拉机	外形尺寸 (mm): 5050X2370X3200 最大配重质量前/后 (kg): 400/400 发动机型式: 六缸、直列、高压共轨、增压中冷 标定功率 (kW): 110.9 额定转速 (r/min): 2200 变速箱档数 前进/倒退: 12F+4R、24F+8R (爬行档) 或 24F+8R (快慢档) 速度范围: 前进 (km/h)2.25-30.55 倒退 (km/h)4.85-14.26 轮胎规格: 前轮 14.9-26、12.4-26 (水田轮) 后轮 18.4-38、18.4-34 (蔗田轮)	2	190000	380000	

		前轮轮距（可调）(mm): 1761-2000 后轮轮距（可调）(mm): 1676-2214 最小离地间隙(mm): 470 最小转向圆半径(m): 6.5±0.2 动力输出轴型式: 后置 独立 动力输出轴转速(r/min): 540/1000（选装 540/720 720/1000 650/720） 动力输出轴功率(kW): 93.8 耕深控制方式: 位控制、浮动控制				
3	打捆机	挂接方式: 牵引式 捡拾宽度（mm）: 2240 捡拾器结构形式: 弹齿式 压缩式宽度（mm）:1400	2	150000	300000	

		压缩式直径（mm）:1200 卷压滚筒直径（mm）:222 缠捆方式（绳或网）：缠网 配套动力：55-100kw 外形尺寸：4470mmx3010mmx2370mm 机器重量：4312kg				
4	拉包机	装 21 捆，长 12.5 米，宽 2.8 米，高 1.5 米。整车采用 355B 钢材，配套动力>904 马力，双桥加滚轮配有三组油路阀（5 根油管），385/65/22.5 真空高压钢丝胎，一体轴，佩戴全套钢丝油管。	2	60000	120000	
5	粉碎揉丝机	1.主电机功率（kw）: 55+75 品牌：山东瑞博（含电机检测报告） 2.主轴转数（r/min）:1600	4	170000	680000	是

		<p>3.喂料仓转数（r/min）:3-5</p> <p>4.锤片数量（片）:上 64 下 88    材质：Q235 钢板</p> <p>5.一次粉碎长度（mm）： 50-80    合格率 95%</p> <p>6.二次粉碎长度（mm）： 30-50    合格率 95%</p> <p>7.粉碎产量（t/h）： 3-5</p> <p>8.出料输送机（mm）:1000x10000</p> <p>9.电控柜：软启（宁郎品牌） 主机启动方式 ： 星三角启动    品牌：正泰</p> <p>10.外型尺寸（mm）： 3300*2900*3000</p> <p>11.传动方式： 皮带传动</p> <p>12.结构： 旋切式结构</p> <p>13.电机保护方式： 过载保护</p> <p>14.运行噪音： 85-100 分贝</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		15 支撑轮数量：4 16.转筒链条型号：24A 17.减速机型号：WPO120 速比 1：30 18.整机重量：7.8 吨 （以上参数需提供检测报告，检测报告中不得有缺项漏项否则不得分）				
6	滚筒筛	1.主功率 $\geq 5.5\text{KW}$ ，蜗杆 120 减速机 2.主框架型材 $\geq 50*100\text{mm}$ ，优质型材 3.出土传动绞龙 $\geq 2$ 号机头，3 千瓦 4.驱动轮胎 300，4 只； 5.主轴承壳，P210，8 只； 6.滚筒 $\geq 2500\text{mm}*6800\text{mm}$ ； 7.控制柜，1 台	4	70000	280000	

7	输送带	1.输送带（mm）：PDJ1000*8000 材质： 5 层尼龙皮带 2.输送机（mm）： 1200*8000 材质 Q235 碳钢；皮带托辊；厚 4mm （需匹配整套设备，国标电机）	8	40000	320000	
8	液压打包机	1.每时处理量：约 8 吨/小时 2.包型尺寸：W1450×H950×L2000(可调（mm） 3.压缩密度： 300-350kg/m3（连续工作 100 小时， 压缩无漏油、无故障、无密度缩减） 4.主电机： 55kw 5.主油缸：内径：Φ280mm 油缸活塞杆表面耐磨 处理 6.夹紧油缸：内径：Φ140mm 油缸活塞杆表面耐	4	330000	1320000	是

		<p>磨处理</p> <p>7.主油泵： 高压叶片泵 T7</p> <p>8.辅助油泵： CBG1025</p> <p>9.加紧方式： 三面 6 支油缸加紧（连续工作 100 小时，无故障、无漏油）</p> <p>10.捆扎方式、材料： 自动穿绳，人工捆扎，黄金绳或尼龙绳</p> <p>11.捆扎道数： 5 道</p> <p>12.操作方式： PLC 全自动触摸屏操作＋按钮操作（需提供操作系统软件登记证书）</p> <p>13.控制方式： 集成继电器</p> <p>14.水冷降温： 双水冷（提供产品合格证、检验报告、连续工作 60 小时无衰减，降温率&gt;98%）</p>				
--	--	--	--	--	--	--



		<p>15.输送带：L9600 X W2200（mm）</p> <p>16.输送带电机：7.5kw</p> <p>17.运行噪音：85-100 分贝</p> <p>18.液压油：长城 46# 液压油</p> <p>19.液压系统：符合 GB/T3766 的规定，使液压冲击力最小，液压缸运行平稳无卡滞。</p> <p>（以上参数需提供检测报告，检测报告中不得有缺项漏项否则不得分）</p>				
9	除尘设备	<p>1.含 80 孔脉冲除尘、7.5kw 风机（品牌淄博恒通），吸风罩（材质镀锌钢板 Q235）、管道（材质镀锌钢板 Q235）等配件</p> <p>2.外形尺寸（mm）：2300*2000*4300</p> <p>3.除尘箱：材质 Q235 碳钢，内置 80 孔布袋，10</p>	4	95000	380000	是

	<p>个气缸阀</p> <p>4.粉碎设备与滚筒筛共用此除尘设备。</p> <p>5.气密性与运行稳定性</p> <p>泄漏检测：检查除尘器本体、管道、风门、检修门的密封性，确保无漏风、漏水现象（依据标准：JB/T 8532）。</p> <p>运行状态：监测轴承温度、设备振动值是否在允许范围内，确认无异常声响。</p> <p>6.清灰系统功能 ①脉冲阀性能：测试脉冲阀启闭可靠性、喷吹压力（通常 0.2~0.4MPa）、喷吹时间/间隔可调性，检查是否漏气（异常爆破声为失效标志）。②清灰效果：评估滤袋粉尘残留率，确保喷吹后滤袋阻力恢复至设计值（压降变化<math>\leq</math>1500Pa）。</p>				
--	--	--	--	--	--

		<p>7. 电气与自控系统</p> <p>控制仪精度：验证脉冲控制仪时序准确性（如喷吹周期偏差<math>\leq 0.1s</math>），符合 JB/T 5915 标准。</p> <p>仪表校准：电流表、压差表、温度表等需指示准确，误差<math>\leq \pm 2\%</math>。</p> <p>8. 安全与防爆装置</p> <p>防爆阀/膜：检查启动灵敏度（如 0.01MPa 内响应）及密封性，符合 EN 15089 标准。</p> <p>接地与防静电：测量导电部件接地电阻<math>\leq 10\ \Omega</math>，确保无静电积聚风险。</p> <p>9. 能效与环境指标</p> <p>过滤效率：对 0.3~10 <math>\mu m</math> 粉尘的捕集效率<math>\geq 99.9\%</math>（依据 ANSI/ASHRAE 199 标准）。</p>				
--	--	--	--	--	--	--

		<p>排放浓度：出口粉尘浓度<math>\leq 10\text{mg}/\text{m}^3</math>（国标要求，特定行业更严）。</p> <p>能耗：记录压缩空气消耗量（单位：<math>\text{m}^3/\text{千 m}^3</math> 气量）及风机功率。</p> <p><b>10. 滤袋系统</b></p> <p>滤袋材质：检测耐温性（如<math>\leq 260^\circ\text{C}</math>）、耐腐蚀性（酸碱失重率<math>\leq 5\%</math>）、透气性（<math>\geq 10\text{m}^3/\text{m}^2/\text{min}</math>），符合 HJ/T 327 标准。</p> <p>滤袋安装：检查垂直度偏差<math>\leq 2^\circ</math>，花板平整度误差<math>\leq 2\%</math>长度。</p> <p><b>11. 箱体与结构件</b></p> <p>钢材质量：验证箱体钢板厚度（<math>\geq 4\text{mm}</math>）、焊接无损探伤合格率 100%。</p>				
--	--	---	--	--	--	--

	<p>漆膜附着力：按 GB/T 8923 标准测试，划格法附着力<math>\geq 2</math> 级（脱落面积<math>\leq 15\%</math>）。</p> <p>12. 防腐与表面处理</p> <p>环保涂层：检测甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>（GB 18580-2017）。</p> <p>锈蚀等级：钢材预处理需达 Sa2.5 级（GB/T 8923）。</p> <p>13. 防爆部件材质 防爆膜需采用铝镁合金（爆破压力<math>\leq 0.1\text{MPa}</math>）或石墨垫片（耐温<math>\geq 400^\circ\text{C}</math>）。</p> <p>（以上参数需提供检测报告，检测报告中不得有缺项漏项否则不得分）</p>				
合计（元）				4320000	