**三分类果皮箱参数**

1.规格尺寸（长\*宽\*高）：1270mm×380mm×900mm(±5mm)；整体采用优质镀锌板厚度为1.2 mm（±0.05mm）；整体重量≥40kg。

2.顶盖：规格尺寸（长\*宽\*高）：1270mm×380mm40mm(±5mm)盖子边缘经内卷边工艺处理；顶盖中间上方设有网孔面板，方便烟漏到下方独立烟灰盒。

3. 桶身采用厚度≥1.2mm优质镀锌板材料制作而成。

4. 中柱采用厚度≥1.2mm优质镀锌板材料激光切割镂空花纹折弯成型。

5.底座：垃圾桶底部设底座固定梁2条，每条梁预留螺栓孔2个；内置固定膨胀螺栓4只，膨胀栓规格为Ø8mm×115mm（入地深度为100mm）,具有防盗功能；

6. 内胆：采用铝塑内胆，高温模压一次性成型，具有密封、防腐、阻燃、不变形的特点，双面光滑易于倾倒垃圾；内胆规格：250\*310\*470mm（±5mm）,单桶有效容积≥35L，单桶重量≥1.7KG，内胆四侧设置纵向加强筋自带把手，内胆上口下沿四个角设计有垃圾袋倒勾，使套袋更人性化、合理化 ，内胆底部设有凹槽提手，方便环卫工人倾倒垃圾。

7.锁具：采用 机械箱锁，锁具佩带拉手，锁闭牢靠，三角钥匙开门；

8.门铰：采用插销，门启闭灵活方便；

9.其他配置参数：

9.1内胆底部：加装限位滑槽，防止因内胆偏位投放垃圾落空。

9.2颜色：框架浅棕色 箱体深棕色

9.3分类收集：设置“可回收物”、“其他垃圾”、 “有害垃圾”、标识；采用户外防紫外线丝网印刷技术，分类标示符合《城市生活垃圾分类标示》(GB/T 19095-2019)的规定。

**自卸车参数技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术参数要求 |
| 1 | 车  辆  形  式 | 1、外形尺寸（长\*宽\*高）≤8850\*2550\*3500  2、货厢尺寸（长\*宽\*高）≥5800\*2350\*1500  3、总质量≥31000kg  4、额定载质量≥15370  5、整备质量≤15500  6、轴距≥2700  7、燃油种类：柴油  8、排量≥9.5L  9、最大功率≥294kw  10、最大扭矩≥2200N.m  11、排放标准：国六 |
| 2 | 其  它  配  置 | 电动、电加热后视镜；（气囊减震）主座椅、（轻量化）副座椅；直联式取力器；自调臂前轴(鼓)；自调臂双后桥(鼓)；双层车架(8+8/300)；前后加强版多片簧；工程版进气系统(油滤器)；标准版排气系统；ABS；高位保险杠(金属)；12.00R20(超强型钢圈/混合花纹)；400L油箱；终端排放监控装置；彩屏仪表；灭火器；机械式驾驶室悬置；转向照明；MP3（蓝牙电话）+储物盒；  货厢自卸方式为后卸；前顶 180液压系统, 底7边5 ，U斗.  整车颜色为定制 |
| 3 | 车辆  上牌要求 | 投标人所投车辆整车必须有国家工信部车辆公告，且车辆参数和外形与国家工信部公告目录内产品必须一致。能按国家规定上牌、年审及上路行驶。 |

**摆臂式垃圾车技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术参数要求 |
| 1 | 车  辆  形  式 | 1. 国内知名底盘；轴数：2轴； 2. 轴距≥3950mm   3、国六排放标准；  4、驾驶室配暖风及空调、助力转向、助力离合器；  5、底盘发动机功率≥143KW（柴油电喷发动机）  6、最大总质量≥18000KG  7、整备质量≥7420KG  8、额定载质量≥10300KG  9、驾驶室准乘人数≥2人  10、整车尺寸（长\*宽\*高）≥7500\*2500\*3300(MM)  11、车辆轮胎为钢丝胎（含备胎） |
| 2 | 改  装  工  艺 | 采用加强型合金钢主臂架制成，抗拉抗变形，合金钢吊耳高耐磨贯穿式焊接，强度高，加厚链条大小孔吊环不易脱落，不易变形。双液压支腿支承平稳，强度高，稳定车身，支腿着地脚，带注油嘴自动贴地，接触面积大。带液压安全易漏阀，通过简单操作可以完成垃圾斗的吊上吊下，斗自卸的功能，单词工作时间小于60S，斗与车分离，可实现一车配多斗的循环作业。 |
| 3 | 其它 | 1、整车颜色为定制。  2、车辆附件和工具齐全。  3、配手提式干粉灭火器2只，放置于车上易拿取处。 |
| 4 | 车辆上牌要求： | 1、投标人所投车辆整车必须有国家工信部车辆公告，且车辆参数和外形与国家工信部公告目录内产品必须一致。  2、能按国家规定上牌、年审及上路行驶。  3、提供车辆检验报告和中国国家强制性产品认证证书 |

**移动压缩站技术参数要求**

**一．主要技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目分类** | **项目** | | **技术参数要求** | **备注** |
|  | 尺寸参数 | 外廓尺寸 | 长（mm） | ≤6500 |  |
|  | 宽（mm） | ≤2500 |  |
|  | 高（mm） | ≤2500 |  |
|  | 钩心高度（mm） | | ≥1570 |  |
|  | 导轨外宽（mm） | | ≤1060 |  |
|  | 质量参数 | 单机总质量（kg） | | ≤6000 |  |
|  | 电气参数 | 工作电压（V） | | 380 |  |
|  | 配套电机功率（kW） | | ≥7 |  |
|  | 功能参数 | 箱体容积（m³） | | ≥17 |  |
|  | 最大工作压力（MPa） | | ≥21 |  |
|  | 额定压缩力（t） | | ≥35 |  |
|  | 压实密度（t/m³） | | ≥0.75 |  |
|  | 垃圾处理能力（m³/h） | | ≥120 |  |
|  | 接料斗有效容积（m³） | | ≥2.5 |  |
|  | 匹配拉臂 | 适配钩臂的起吊拉力（t） | | ≥20 |  |

**二、产品主要性能要求:**

（1）要求设备的料斗采用连体式结构，放下时能匹配收集车倒料，料斗盖起时作为压缩仓的上密封盖；

（2）要求设备压缩腔、压缩推头关键部位均采用高强度耐磨钢，其屈服强度≥1150MPa；

（3）要求设备主要密封元件、电器元件采用国内外知名品牌；

（4）要求设备金属表面采用抛丸防锈处理+底漆+面漆或更高防腐工艺处理；

（5）要求设备采用无线遥控和有线遥控双重操作模式，并具备安全应急操作按钮；

（6）要求设备箱体左右侧各设置一个污水排放口，用于压缩污水的排出；

（7）要求设备采用单泵电机功率不小于7kW，使用380V电压；

（8）要求设备后门采用整板制作，无外漏加强筋，简介美观。采用液压锁紧方式，可在驾驶室内完成开门、倾倒、锁门的所有作业。为保证密封效果，箱体尾部采用耐氧耐光抗老化、化学性质稳定、不怕高温和严寒、抗永久变形性好的密封条，确保密封可靠；（提供实物照片）

（9）要求设备具备液压系统保护功能、循环压缩功能、故障自诊断功能、压满报警功能；

**轮式挖掘机技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目分类 | 项目 | | 技术参数要求 | 备注 |
| 1 | 整机性能参数 | 总质量（kg） | | ≥5700 |  |
| 2 | 斗容m3 | | ≥0.2 |  |
| 3 | 回转速度(r/min) | | ≥11 |  |
| 4 | 行走速度（低/高）(km/h) | | ≥10/30 |  |
| 5 | 最大挖掘力（kN） | | ≥45 |  |
| 6 | 尺寸及作业范围参数 | 外廓尺寸 | 长（mm） | ≤6050 |  |
| 7 | 宽（mm） | ≤1920 |  |
| 8 | 高（mm） | ≤2920 |  |
| 9 | 动臂长度（mm） | | ≤3050 |  |
| 10 | 最小离地间隙(mm) | | ≥280 |  |
| 11 | 斗杆长度（mm） | | ≥1600 |  |
| 12 | 轴距（mm） | | ≥2100 |  |
| 13 | 最大挖掘半径(mm) | | ≥6150 |  |
| 14 | 最大挖掘深度(mm) | | ≥3490 |  |
| 15 | 最大卸载高度(mm) | | ≥4340 |  |
| 16 | 尾部回转半径(mm) | | ≤1700 |  |
| 17 | 最小前部回转半径(mm) | | ≤2500 |  |
| 18 | 最大挖掘高度(mm) | | ≥6000 |  |
| 19 | 发动机参数 | 发动机功率（kW） | | ≥36 |  |
| 20 | 额定转速(r/min) | | ≥2200 |  |
| 21 | 排量（ml） | | ≥3050 |  |
| 22 | 最大扭矩(N.m) | | ≥200 |  |
| 23 | 排放标准 | | GB 20891-2014(国四） |  |
| 24 | 液压系统参数 | 液压型式 | | 负载敏感控制系统 |  |
| 25 | 工作压力(MPa) | | ≥22.5 |  |
| 26 | 液压操纵控制型式 | | 先导比例控制 |  |
| 27 | 最大流量(L/min) | | ≥126+24 |  |

**轮式装载机技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目分类 | 项目 | | 技术参数要求 | 备注 |
| 1 | 整机性能参数 | 总质量（kg） | | ≥10500 |  |
| 2 | 斗容(m3) | | ≥1.6 |  |
| 3 | 额定载质量（kg） | | ≥3000 |  |
| 4 | 最大牵引力（ kN） | | ≥100 |  |
| 5 | 最小转弯半径（后轮外侧） | | ≤5250 mm |  |
| 6 | 水平通过半径（铲斗外侧） | | ≤6190 mm |  |
| 7 | 尺寸及重量参数 | 外廓尺寸 | 长（mm） | ≤7480 |  |
| 8 | 宽（mm） | ≤2520 |  |
| 9 | 高（mm） | ≤3170 |  |
| 10 | 最小离地间隙(mm) | | ≥370 |  |
| 11 | 斗杆长度（mm） | | ≥1600 |  |
| 12 | 轴距（mm） | | ≥2850 |  |
| 13 | 最大卸载高度(mm) | | ≥3270 |  |
| 14 | 对应卸载距离(mm) | | ≤1020 |  |
| 15 | 发动机参数 | 发动机功率（kW） | | ≥92 |  |
| 16 | 额定转速(r/min) | | ≥2200 |  |
| 17 | 排量（ml） | | ≤4600 |  |
| 18 | 最大扭矩(N.m) | | ≥630 |  |
| 19 | 排放标准 | | GB 20891-2014(国四) |  |
| 20 | 传动系统参数 | 变矩器型式 | | 单级四元件双涡轮液力变矩器 |  |
| 21 | 变速档位 | | 前二后一 |  |
| 22 | 变速箱型式 | | 行星式动力换档 |  |
| 23 | 驱动型式 | | 常四轮驱动 |  |
| 24 | 轮胎规格 | | 17.5-25 |  |
| 25 | 转向角度 | | 37° |  |
| 26 | 工作装置参数 | 工作装置型式 | | 液压先导控制 |  |
| 30 | 三项时间和 | | ≤9.0 s |  |
| 31 | 液压系统工作压力 | | ≥16 MPa |  |