

一、筒仓及配套部分

序号	名称	参数要求	数量	单位
1	卸粮坑栅格 6m×4m	钢格栅承重 100 吨, 10×100 带钢和 Φ 20 钢筋串拼(焊接式、油漆防腐)	1	组
2	卸粮斗	国标碳钢材料制作, 锥斗 4mm 碳钢板.	1	件
3	卸粮除尘脉冲 TBLM48	卸粮坑除尘使用。	2	台
4	除尘风机 4-72-5A	卸粮坑除尘使用	2	台
5	卸粮刮板机 TGSS40×10. 2m 100T/H	1、机头：机头侧板 6mm 碳钢、带堵料报警装置； 2、中间段：机体侧板 4mm 碳钢、底板 6mm 锰板、盖板 2mm 碳钢；高分子聚乙烯刮板；高分子聚乙烯导轨；机尾侧板 6mm 碳钢、带链条张紧装置；	1	台
6	提升机 TDTG60/33× 21. 7m	头轮覆胶，机头尾主材采用 4-16mm 钢板。机头出料口带操作口及防爆口；出料口及头部放置高分子耐磨板尾轮采用轮辐式结构；两侧咬边制作；接口不得挂皮带畚斗；螺钉选亚口螺钉配止退螺母。皮带连接器选人型构。机筒采用大开门快卸形式，并带观察玻璃视镜；配有止逆装置，机筒 2 毫米热镀板制造。	1	台
7	塔架 2. 4m× 2. 4m×14m	全部热镀锌防腐处理。连接部位全部镀锌件连接。带内置式旋转爬梯、检修平台，安全方便。支撑为 8. 0#、6. 3#、5# 角铁，横担 4#角铁，斜拉 4#、5#角铁，连接板 δ 6. 0 钢板	1	座
8	振动筛 TZQL200*250	处理物料中的大杂、小杂。	1	台
9	循环风选器	处理物料中的大杂、小杂。	1	台
10	出杂管	物料杂质接收	1	套
11	清理筛钢平台	现场焊接	1	组
12	磁选器 TCXT35	处理物料中的铁性杂质	1	台
13	提升机 TDTG60/33× 41. 3m	头轮覆胶，机头尾主材采用4-16mm钢板。机头出料口带操作口及防爆口；出料口及头部放置高分子耐磨板尾轮采用轮辐式结构；两侧咬边制作；接口不得挂皮带畚斗；螺钉选亚口螺钉配止退螺母。皮带连接器选人型构。机筒采用大开门快卸形式，并带观察玻璃视镜；配有止逆装置，机筒2毫米热镀板制造。	1	台
14	塔架 2. 4m×2. 4m× 14m	全部热镀锌防腐处理。连接部位全部镀锌件连接。带内置式旋转爬梯、检修平台，安全方便。支撑为8. 0#、6. 3#、5# 角铁，横担4#角铁，斜拉4#、5#角铁，连接板 δ 6. 0钢板	1	座
15	耐磨溜管 300× 300×20m	内衬耐磨结构	1	组
16	手动阀门 TZMS30	用于卸粮坑出料。	3	台
17	电动分配器 DFP30*2	分配两座仓进料，采用电动推杆式。	1	台
18	玉米钢板仓	仓顶、筒体均采用 8. 8 级高等级镀锌螺栓。配板由上至下排	2	座

	2160 立方米 (TCGZ11.0× 18C)	列：1-3 环（1.5 毫米）；4-6 环（2.0 毫米）；7-9 环（2.5 毫米）；10-15 环（3.0 毫米）；16-18 环（3.5 毫米）。内立柱采用 Q235A 型钢材（双弯 S 型）预制；由上至下排列；1-5 环（3.0 毫米），6-7 环（4.0 毫米），8-9 环（5.0 毫米），10-18 环（6.0 毫米）。仓顶盖板为(1.0 毫米)镀锌钢板预制，仓顶为花架龙骨预制（伞形桁架式），每仓自然通风口 2 个。		
19	钢锥底部分 40 度全钢锥底	外圈采用 24 根 H244×175 柱脚，内圈采用 8 根 H244×175 柱脚。横拉筋采用∠63，斜拉筋采用∠63 柱脚连接板不低于 Q235×δ 6mm，柱脚板不低于 Q235×δ 10mm。环梁采用 H360 拼焊预制而成。锥底板采用 Q355×δ 6mm。锥底板喷漆处理，柱脚环梁热镀锌处理。	2	座
20	测温系统	1、有效预知物料霉变。无线式，接至电脑。电脑甲方自备。 2、环境温度-30℃—+60℃，环境相对湿度。（RH）20%—98% 的区间下正常工作。监测的温度误差≤1℃。 3、温度测量范围：-20℃—+85℃。每仓 4 根电缆，电缆采用航空镀锌钢缆，测温点间距 2.5 米，数据记忆管理表、报警显示功能。	1	台
21	料位器（阻旋式）	阻旋式，每仓各上、下料位	4	台
22	通风机 4-72N ₂ 5A	有效降低筒仓温度	4	台
23	通风系统 (用环形风道)	环形风网：使用 0.85mm 镀锌板制作	2	套
24	手动闸门	控制出仓流量大小	2	台
25	刮板机 TGSS25×21.3m	1、机头：机头侧板 6mm 碳钢、带堵料报警装置； 2、中间段：机体侧板 4mm 碳钢、底板 6mm 锰板、盖板 2mm 碳钢；高分子聚乙烯刮板；高分子聚乙烯导轨；机尾侧板 6mm 碳钢、带链条张紧装置；	1	台
26	塔架 2.4m×2.4m× 14m	全部热镀锌防腐处理。连接部位全部镀锌件连接。带内置式旋转爬梯、检修平台，安全方便。支撑为 8.0#、6.3#、5# 角铁，横担 4# 角铁，斜拉 4#、5# 角铁，连接板 δ 6.0 钢板	1	座
27	提升机 TDTG48/28× 20m	头轮覆胶，机头尾主材采用 4-16mm 钢板。机头出料口带操作口及防爆口；出料口及头部放置高分子耐磨板尾轮采用轮辐式结构；两侧咬边制作；接口不得挂皮带畚斗；螺钉选亚口螺钉配止退螺母。皮带连接器选人型构。机筒采用大开门快卸形式，并带观察玻璃视镜；配有止逆装置，机筒 2 毫米热镀板制造。	1	台
28	仓顶通廊 1.2m×1.2m× 27m	1、装配式镀锌；钢格网满铺。 2、采用主架∠63 材质制作下玄结构，∠50 斜支撑。扶手采用∠40。 3、螺栓联接，现场装配，检修安全快捷。	1	套
29	刮板机 TGSS25×29m	1、机头：机头侧板 6mm 碳钢、带堵料报警装置； 2、中间段：机体侧板 4mm 碳钢、底板 6mm 锰板、盖板 2mm 碳钢；高分子聚乙烯刮板；高分子聚乙烯导轨；机尾侧板 6mm 碳钢、带链条张紧装置；	1	台

30	通廊支架	现场镀锌角铁焊接	1	组
31	耐磨溜管 300×300×14m	内衬耐磨结构	1	组
32	刮板机 TGSS25×10m	1、机头：机头侧板 6mm 碳钢、带堵料报警装置； 2、中间段：机体侧板 4mm 碳钢、底板 6mm 锰板、盖板 2mm 碳钢；高分子聚乙烯刮板；高分子聚乙烯导轨；机尾侧板 6mm 碳钢、带链条张紧装置；	1	台
33	提升机 TDTG48/28× 38m	头轮覆胶，机头尾主材采用 4-16mm 钢板。机头出料口带操作口及防爆口；出料口及头部放置高分子耐磨板尾轮采用轮辐式结构；两侧咬边制作；接口不得挂皮带畚斗；螺钉选亚口螺钉配止退螺母。皮带连接器选人型构。机筒采用大开门快卸形式，并带观察玻璃视镜；配有止逆装置，机筒 2 毫米热镀板制造。	1	台
34	37KW 永磁螺杆 空压机	1、储气罐 0.8*3 台 2、冷干机 3、精密过滤器 4、微热吸干机	1	台
34	安装配套设施	包含筒仓所有基础及整个设备安装，满足采购人需求。	1	套

二、实验室设备及配套部分

序号	名称	参数要求	数量	单位
1	样品粉碎机	1. 粉碎量 100g; 2. 转数 24000 转	1	台
2	万之一天平	1. 量程：0-200g，外校；	1	台
3	百分之一天平	量程：0-2000g；	1	台
4	分光光度计	1. 波长范围：300-1000； 2. 光谱带宽：4nm	1	台
5	酸度计	1. 自动温度补偿； 2. pH 测量范围：-2.00~20pH； 3. pH 分辨率：0.01pH； 4. mV 测量范围：-1999~1999 mV； 5. mV 分辨率：1mV；	1	台
6	凯式定氮仪	1. 测定范围：0，1~240mg 氮； 2. 样品质量：固体≤8.0g，液体≤30.0ml； 3. 相对差 0.3% ； 4. 回收率>99.5%； 5. 测定速度：3-8min/样品；	1	台
7	消化炉	1. 测定范围：0，1~240mg 氮； 2. 测定数量：8wh/批； 3. 速度：45min/批； 4. 消化管容量：250ml； 5. 控温范围：室温-600 度； 6. 控温精度：±1℃； 7. 平均升温速度：30℃/min； 8. 额定功率：2600W；	1	套
8	粗纤维测定仪	1. 滤袋式，可检测中洗纤检，酸洗纤维， 2. 每批检测样品量：12 个/批； 3. 测试范围：0~100%； 4. 升温速度：15℃/分钟； 5. 加液速度：1.5L/分钟；测试精度：重复性≤0.4%； 6. 检测耗时：120min； 7. 控制方式：全自动； 8. 显示屏：7 寸彩色； 9 尺寸：370×470×470mm； 10. 操作跟踪：三级权限，操作日志记录	1	台
9	快速水分测定仪	1. 卤素式； 2. 检测时间 15-20min	1	台

10	电热鼓风干燥箱	1. 不锈钢内胆； 2. 工作电压：220V/50Hz； 3. 功率：2.6KW； 4. 温度波动度：±1℃； 5. 控温范围：RT+5~300℃； 6. 工作室尺寸 450*550*550，	1	台
11	马弗炉	1. 最高温度：1000℃； 2. 额定功率：4KW； 3. 炉内尺寸 300*200*120	1	台
12	电热恒温水浴锅	单列双孔 功率：0.5KW	1	台
13	加热磁力搅拌器	1. 转数范围：350-1800； 2. 最大搅拌量：2L；	1	台
14	硬度计	1. 测量范围：20kg； 2. 施压方式：手动； 3. 测量精度：±2%； 4. 分辨率：0.1kg；	1	台
15	近红外光谱仪	1. 测量方式：积分球漫反射样品池； 2. 光谱带宽：12nm； 3. 波长范围：700nm-2500nm； 4. 波长准确性：<0.5nm； 5. 波长重复性：<0.005nm； 6. 杂散光：≤0.1%； 7. 吸光度噪声：小于 20uA； 8. 分析时间：1 分钟（可调节）； 9. 样品量：30-100g； 10. 定标技术：定量分析：LPLS 局部偏最小二乘法； 11. 定性分析：DPLS 数字化偏最小二乘法； 含畜牧原料及成品数据库；	1	套
16	体视显微镜	1. 放大倍数 14-90 倍	1	台
17	调速多用振荡器	1. 功率：60W； 2. 调速范围：启动~300rpm； 3. 振幅：重复 20mm；	1	台
18	旋涡混合器	1. 转数：2800 转/min； 2. 工作方式：连续，点动，调速； 3. 工作台：碗型，平板型可调换； 4. 功率：40W；	1	台
19	移液枪	1. 量程：20-200ul	1	支
20	移液枪	2. 量程：100-1000ul	1	支
21	电炉	1. 功率：1KW	2	台
22	酶标仪	1. 检测通道：2；检测范围：0.000-0.003； 2. 重复性：≤1.0%；线性误差：≥0.990； 3. 滤光片：标准配置 2 片，405nm. 492nm；	1	台

		4. 准确度：±0.01； 稳定性：≤±0.005		
23	黄曲霉素 B1 试剂盒	1. 每盒 96 支	1	盒
24	呕吐毒素试剂盒	1. 每盒 96 支	1	盒
25	赤霉烯酮试剂盒	1. 每盒 96 支	1	盒
26	荧光定量毒素检测卡（含：黄曲霉素 B1 检测卡，呕吐毒素检测卡，玉米赤霉烯酮检测卡）	1. 每盒 48 条，三种检测卡可按需求分批发货，以保证最新生产日期	9	盒
27	通风橱	1. 全钢，含风机，带上下水； 2. 规格：1500*850*2350mm；	2	台
28	样品筛	1. 筛子五个：20. 40. 60. 80. 100 目，带底盖；	1	套
29	索氏提取器	1. 粗脂肪检测，球形 250ml；	1	套

三、智能码垛机及配套部分

序号	名称	参数要求	数量	单位
1	码垛机器人本体	1、用途：实现物料的定点码放。 2、设备包含独立控制柜及配套控制系统。 3、机器人质量 1120KG，最大臂展 3060mm。 4、功率：10.5kw 5、电压：380V 6、产量：≥650 包/时	1	台
2	机器人底座	1、用途：码垛机器人本体专用底座。 2、设备材质碳钢Q235。 3、外形尺寸：900*900*888mm	1	台
3	定制夹具	1、用途：抓放物料。 2、主结构材质：铝合金。 3、气动配件：亚德客。 4、抓齿：七齿，适用于 40KG、50KG 包装。	1	台
4	水平倒包	1、设备主体材质：碳钢 Q235。 2、外形尺寸：1800*880*290mm 3、功率：0.75KW 4、电压：380V	2	台
5	水平输送	1、设备主体材质：碳钢 Q235。 2、外形尺寸：6830*715*290mm 3、功率：1.1KW 4、电压：380V	1	台
6	爬坡输送	1、设备主体材质：碳钢 Q235。 2、外形尺寸：4100*715*290~1130mm 3、功率：1.1KW 4、电压：380V	2	台
7	螺旋滑道	1、包含 4 个平面斜坡滑道 2、设备材质碳钢 Q235。 3、总高 5050mm，螺距 2130mm。	2	台
8	爬坡输送	1、设备主体材质：碳钢 Q235。 2、外形尺寸：4100*715*470~630mm 3、功率：0.55KW 4、电压：380V	2	台
9	整平输送	1、用途：颠平物料，为码垛做准备。 2、设备主体材质：碳钢 Q235。 3、外形尺寸：1700*820*630mm 4、功率：0.75KW 5、电压：380V	5	台
10	无动力压包	1、用途：配合方辊整平物料。 2、设备主体材质：碳钢 Q235。 3、辊筒表面镀锌。	2	台
11	抓取输送	1、设备主体材质：碳钢 Q235。 2、外形尺寸：1016*890*630mm 3、功率：0.55KW 4、电压：380V	1	台

12	PLC 控制柜	1、空开：德力西 2、继电器：施耐德 3、光电开关：欧姆龙 4、电压:380v	1	台
13	安装辅件	1、包含电缆、线槽、安全护栏、安装螺丝等。 满足采购人需求。	1	套

四、蒸汽发生器及配套部分

序号	项目名称	参数要求	数量	单位
1	蒸汽发生器	外形尺寸：26000mm*17000mm*27500 使用方式：2 台串联使用	2	台
2	生物质绞龙	电机 180V	2	台
3	立式水泵	2.2kw	2	台
4	引风机	3.0kw	2	台
5	鼓风机	550V	2	台
6	鼓风机	330V	2	台
7	安装辅件	包含所有管道、管道保温及管道安装等，完成所有和主车间设备的连接，满足采购人需求。	1	套