

工程量清单编制说明

一、项目概况

项目名称：卓资县百种固废分解加工可降解建设项目——配套设备采购

招标人：卓资县发展和改革委员会

二、招标控制价编制范围

1. 清单内采购的项目，详见参数表

三、参考资料：相关技术资料、询价报告

四、其它说明

1、本项目报价是采用全费用总价。

2、单价包括：设备费、运输费、安装费、单机调试费、安装完毕后整体联动调试、管理费、利润等费用。

卓资县百种固废分解加
工可降解建设项目——
配套设备采购 工程

工程量清单

招 标 人： _____
(单位盖章)

造价咨询人： _____
(单位盖章)

法定代理人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

法定代理人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

编 制 人： _____
(造价人员签字盖专用章)

复 核 人： _____
(造价工程师签字盖专用章)

编 制 时 间： 年 月 日

复 核 时 间： 年 月 日

卓资县百种固废分解加工可降解建设项目——配套设备采购 清单

序号	设备名称	规格、型号	数量	单位	金额（元）	备注
1	内燃叉车 3.8 吨	特性:	1	台		
		1 型号:CPC(D)38				
		2 起升重量(kg):3800				
		3 载荷中心(mm):500				
		4 动力方式:柴油				
		5 驾驶方式:座驾式				
		尺寸:				
		1 起升高度(标准)H: 3000 (mm)				
		2 门架全高(货叉落地, 门架垂直)H1: 2180 (mm)				
		3 货叉起升最大高度(带挡货架)H2: 4217 (mm)				
		4 自由起升高度 H3: 160 (mm)				
		5 全高(护顶架)H4: 2140 (mm)				
		6 最小离地间隙(门架处)H5: 135 (mm)				
		7 座椅面至护顶架距离 H6: 1050 (mm)				
		8 牵引销高度 H9: 310 (mm)				
		9 挡货架高(门架货叉面算起)H13: 1177 (mm)				
		10 全长(含货叉/不含货叉)(4/L): 3870/2800 (mm)				
		11 轴距 L1: 1750 (mm)				
		12 前悬距 12 : 484 (mm)				
		13 后悬距 L3: 565 (mm)				
		14 全宽 W1: 1225 (mm)				
		15 轮距(前/后)W3M2: 1000/970 (mm)				

		16 货叉调节范围(货叉外侧(最大/最小 W5: 1060/250 (mm)				
		17 最小外侧转弯半径:2410 (mm)				
		18 最小内侧转弯半径:80 (mm)				
		19 门架倾角(前/后) α/β deg:6/12°				
		20 货叉尺寸 L4xWXT: (mm) 1070x125x50				
		21 最小直角堆垛通道, 托盘 1000×1200(宽)Ast: (mm) 4094				
		22 最小直角堆垛通道, 托盘 1200×800(宽)Ast: (mm) 4294				
		重量:				
		1 总重 kg: 4750				
		2 重量分配满载(前/后)kg: 7710/840				
		3 重量分配空载(前/后)kg: 1800/2950				
		车轮和轮胎:				
		1 车轮数量 X=驱动轮(前/后): 2X/2				
		2 轮胎类型(前/后): 充气胎				
		3 轮胎尺寸(前/后): 28x9-15-14PR/6.5-10-10PR				
		4 行车制动器: 液压- 踏板式				
		5 停车制动器: 机械- 手动式				
		性能:				
		1 型号 CPC(D)38				
		2 最高行驶速度(满载/空载): 机械 km/h 18/19 液力 km/h 18/19				
		3 起升速度(满载/空载) mm/s 390/410				
		4 下降速度(满载/空载) mm/s 360/410				
		5 最大牵引力(满载/空载): 机械 kN 21/17 液力 21/17				

		6 *最大爬坡度(满载/空载) 机械 23%/24% 液力 22%/24% 驱动、传动控制装置: 1 蓄电池(电压/容量) VAh 12/80 2 发动机制造厂商/型号 新昌 4D29X41(493 博世共轨, 高风扇) 3 额定功率/转速 kW/rpm 36.8/2500 4 最大扭矩/转速 Nm/rpm 190/1600-1800 5 缸数-缸径 x 行程/排量 mm/L 4-93X105/2.85 6 燃油箱容积 L 70 7 排放标准 国 IV 8 配置车型 CPC(D)20~38-XC29K2 9 变速箱变速档数 1-1 动力换挡/2-2 手动换挡 T/M	1	台		
	内燃叉车 3.5 吨	特性: 1 型号:CPC(D)35 2 起升重量(kg):3500 3 载荷中心(mm):500 4 动力方式:柴油 5 驾驶方式:座驾式 尺寸: 1 起升高度(标准)H: 3000 (mm) 2 门架全高(货叉落地, 门架垂直)HI: 2120 (mm) 3 货叉起升最大高度(带挡货架)H2: 4217 (mm) 4 自由起升高度 H3: 160 (mm) 5 全高(护顶架)H4: 2140 (mm) 6 最小离地间隙(门架处)H5: 135 (mm) 7 座椅面至护顶架距离 H6: 1050 (mm) 8 牵引销高度 H9: 310 (mm)				

		9 挡货架高(门架货叉面算起)H13: 1177 (mm)			
		10 全长(含货叉/不含货叉) (4/L): 3868/2798 (mm)			
		11 轴距 L1: 1750 (mm)			
		12 前悬距 L2 : 484 (mm)			
		13 后悬距 L3: 565 (mm)			
		14 全宽 W1: 1225 (mm)			
		15 轮距(前/后)W3M2: 1000/970 (mm)			
		16 货叉调节范围(货叉外侧(最大/最小 W5: 1060/250 (mm)			
		17 最小外侧转弯半径:2400 (mm)			
		18 最小内侧转弯半径:80 (mm)			
		19 门架倾角(前/后) α/β deg:6/12°			
		20 货叉尺寸 L4xWXT: (mm) 1070x125x50			
		21 最小直角堆垛通道, 托盘 1000×1200(宽)Ast: (mm) 4094			
		22 最小直角堆垛通道, 托盘 1200×800(宽)Ast: (mm) 4294			
		重量:			
		1 总重 kg: 4750			
		2 重量分配满载(前/后)kg: 7710/840			
		3 重量分配空载(前/后)kg: 1800/2950			
		车轮和轮胎:			
		1 车轮数量 X=驱动轮(前/后): 2X/2			
		2 轮胎类型(前/后): 充气胎			
		3 轮胎尺寸(前/后): 28x9-15-14PR/6.5-10-10PR			
		4 行车制动器: 液压- 踏板式			
		5 停车制动器: 机械- 手动式			
		性能:			
		1 型号 CPC(D) 35			

		2 最高行驶速度(满载/空载): 机械 km/h 18/19 液力 km/h 18/19				
		3 起升速度(满载/空载) mm/s 380/400				
		4 下降速度(满载/空载) mm/s 450/500				
		5 最大牵引力(满载/空载) 机械 kN 19/14 液力 19/16				
		6 *最大爬坡度(满载/空载) 机械 24%/25% 液力 23%/25%				
		驱动、传动控制装置:				
		1 蓄电池(电压/容量) VAh 12/80				
		2 发动机制造厂商/型号 新昌 4D29X41 (493 博世共轨, 高风扇)				
		3 额定功率/转速 kW/rpm 36.8/2500				
		4 最大扭矩/转速 Nm/rpm 190/1600-1800				
		5 缸数-缸径 x 行程/排量 mm/L 4-93X105/2.85				
		6 燃油箱容积 L 70				
		7 排放标准 国 IV				
		8 配置车型 CPC(D)20~38-XC29K2				
		9 变速箱变速档数 1-1 动力换挡/2-2 手动换挡 T/M				
2	抓机	型号: ZL949A 无锡四达 4120 增压	1	台		
3	撕碎机	主机:	1			
		1 型号: SSJ- 600 型				
		2 机体: 采用分体式拆装方便, Q235 钢板焊接而成				
		3 整机外形尺寸 (mm): 2500x1100x1500 长宽高, 可按集装箱尺寸设				

		4 计或者客户需求缩小				
		5 转速（r/min）：8-15 转				
		6 配用功率（kw）：11 千瓦 6 级 x2 台				
		7 电机型号：全铜国标				
		8 减速机型号：ZQ400 型 x2 台				
		9 减速机速比：48.57				
		10 机架：800x80 方钢焊接而成				
		刀：				
		1 数量（片）：20				
		2 刀盘硬度范围：53-55 硬度				
		3 刀盘直径：220				
		4 刀盘厚度：30mm				
		5 刀型以及材质：外齿采用小勾角外三角齿形，内孔为六方形				
		6 刀盘齿数：18 牙				
		7 刀盘材质：5 硅铬				
		轴：				
		1 主轴形式：六方轴				
		2 主轴材质：45#调制				
		3 轴直径（mm）：110				
		4 轴长（mm）：970				
		隔套：				
		1 材质：45#调制				
		2 数量（个）：20				
		轴承：				
		规格型号和厂家 哈尔滨（调心滚子轴承）				
		链接：				
		主机链接方式 减速机轴与主机主轴采用链条联轴器				
4	电子汽车衡	型号：3.3X18M（120T）	1	台		

		1 电子汽车衡 3.3X18M 1 台				
		2 称重仪表 D10 1 块				
		3 传感器 40t 10 支				
		4 接线盒 10 孔 1 个				
		5 主梁 U型钢 12 道				
		6 单元节 3.3X4.5 米 4 单元				
		7 台面 δ 10MM 下差板 3.3X18 m²				
		8 线缆 5X 若干				
		9 屏幕 外挂 1 台				
5	电动起重机	1、起重量（吨）：10T	1	台		
		2、跨度（米）： 23.2				
		3、起升高度（米）： 9m				
		4、工作级别： A3				
		5、操纵形式：地操遥控				
		6、大车配置： 电机 1.5 千瓦软启动 电器 二选一 车轮 LD300 轮 扁电缆线				
		7、钢丝绳电动葫芦：MD10 吨 9 米/台				
		8、葫芦配置： 电机、电器、齿轮、导绳器、吊钩				
6	气浮机	溶气气浮机：	1	台		
		1 设备主体 GLPF-30 6.0×2.6×2.4m 1 座 碳钢防腐				
		2 加药系统 带计量泵，搅拌机 2 套 PE				
		3 耐腐蚀加药系统 带计量泵，搅拌机 1 套 PE				
		4 刮渣机 1 套 组合件				
		5 管道泵 ISG50-200A Q=15.3m³/h, H=42m, N=4.0kw 1 台 上海西垒				

		6 溶气罐 Φ600mm 1 套 碳钢防腐			
		7 释放器 八爪释放, 压舌防堵, 反洗装置 套 铸钢			
		调节池 6.0x3.0x3.0m 1 座 业主自备			
		1 污水提升泵 WQ10-16-0.75 Q=10m³, H=16m, N=0.75kw 2 台 华碧蓝			
		2 液位浮球 0-5mm 1 个 浙江			
		3 人工格栅 400×400mm 1 套 碳钢防腐			
		一体化设备 14.5x2.8x2.8m 1 台 碳钢防腐			
		1 厌氧池 填料填充密度 70-80% Pp 弹性填料 φ150 比表面积 310m²/m³ 22.6m³ 华碧蓝 填料支架 4 号角铁+14mm 螺纹钢 1 套 碳钢防腐 溢流堰 200×200mm 1 套 碳钢防腐 布水系统 φ160 1 套 UPV0 人孔 500×500×1100(h)mm 1 套 碳钢防腐			
	地埋一体化设备	2 好氧池 填料填充密度 70-80% Pp 弹性填料 φ150 比表面积 310m²/m 39.6m³ 华碧蓝 微孔曝气器 φ215mm 设计风量 1-5m³ 每小时, 气泡直径 0.9-1.0mm 52 套 材质 ABS 十橡胶 罗茨风机 GHHSR65 Q=1.85m³, H=3.0m, N=2.2kw 1 台 山东冠浩 溢流堰 200×200mm 1 套 碳钢防腐 填料支架 4 号角铁+14mm 螺纹钢 1 套 碳钢防腐 布水系统 φ160 1 套 UPVC 人孔 500×500×1100(h)mm 1 套 碳钢防腐			
		3 二沉池 中心导流筒 DN150 1 套 碳钢防腐 污泥回流泵 WQ10-16-0.75 Q=10m³, H=16m, N=0.75kw 1 台 华碧蓝 溢流堰 200×200mm 1 套 碳钢防腐 人孔 500×500×1100(h)mm 1 套 碳钢防腐 加药系统 300L 加药泵、搅拌机、计量泵 3 套 Pe			

		4 清水池 人孔 500×500×1100(h)mm 1 套 碳钢防腐 加药系统 300L 加药泵、搅拌机、计量泵 1 套 Pe				
		5 电控系统 PLC 自动/手动, 电器元件正泰 1 套 华碧蓝				
		管阀件:				
		国标 1 套				
		电线电缆:				
		国标 1 套				
		三级沉淀池:				
		1 污水提升泵 WQ37-13-3 Q=37m ³ /h, H=13m, N=3kw 2 台 上海人民				
		2 浮球液位计 0-7m 1 套 浙江				
		管阀件、电缆线: 1 套				
7	电捕焦油器	1、喷淋塔 尺寸 2.5*5, 板厚 2.5mm, 两层喷淋, 3 层填料, 水泵 1 套 功率 4KW	1	台		
		2、电捕焦油器: 处理风量: 30000m ³ /h 外形尺寸 1 台				
		外形尺寸 3350*3050*11000mm				
		3、催化燃烧 : 处理风量 30000m ³ /h 1 台				
		外形尺寸 9000*2000*2500mm				
		4、风机 55KW 1 台 材质碳钢				
		5、变频电控系统: PLC 自动/手动 电器元件德力西 1 台				
		6、烟囱 φ1000 15 米				
		7、管道 φ800 60 米				
		8、管道 φ600 30 米				
		9、管道 φ500 30 米				
		10、管道 φ400 30				
		11、管道 φ300 160				
		12、管道附件: 50*50 角钢支架 1 批 8*15 螺丝 1 批				
		13、集气罩 : 规格 1000mm*1000mm 16 个				

		14、风管变径 800-700-600 5 个				
		15、风管法兰 800-700-600 45 套				
		16、风管弯头 800 6 个				
		17、风管三通 800 1 个				
		18、阀门 18 个手动				
		19、设备电缆:35 m² 20 米、10 m² 20 米、2 m² 20 米设备连接电缆 1 套				
		20、人工费用、吊装费				
8	换热机组	TRJZ-N-2.0MW	1	台		
		换热机组（一次：DN125 二次：DN150）：				
		1 缠绕管换热器 TRJN-219 1 台 换热管材质：316 壳体：304				
		2 循环水泵 TD100-33/2 2 台 Q=100m³/h H=33m N=15KW				
		3 硬密封法兰蝶阀 D343H DN100 4 件 循环泵进出口				
		4 挠性接头 JGD41-16C DN100 4 件 循环泵进出口				
		5 消声止回阀 HC41X-16C DN100 2 件 循环泵出口				
		6 截止阀 DN125 2 件 换热器一次进口				
		7 硬密封法兰蝶阀 D343H DN125 4 件 换热器二次进出口				
		8 不锈钢止回阀 DH77X-16C DN32 2 件 换热器一次出口				
		9 不锈钢球阀 DN32 2 件 排水口				
		10 电动调节阀 DN100 1 件 一次进口				
		11 Y 型过滤器 GL41H-16Q DN125 1 件 一次进口				
		12 疏水器 DN32 1 件 一次出口				
		13 截止阀 DN32 3 件 疏水器前后				
		14 Y 型过滤器 GL41H-16Q DN150 1 件 二次回水				
		15 安全阀 DN32 1 件				
		16 压力表 0~1.6MPa 4 件				
		17 双金属温度计 0~160℃ 4 件				
		18 不锈钢针型阀 Q11F16-DN15 5 件				
		19 不锈钢表弯 5 件				

		20 底座、配管 1 套				
		补水机组（进水侧：DN80 出水侧：DN32）：				
		1 不锈钢补水泵 CDM5-5 2 台，Q=4m ³ /h H=40m N=0.75KW				
		2 焊接球阀 Q61-1.6 DN32 2 件 补水泵出口				
		3 止回阀 DH77X-16 DN32 2 件 补水泵出口				
		4 挠性接头 JGD41-16 DN32 2 件 补水泵出口				
		5 变径头 DN32 变 DN80 2 件				
		6 挠性接头 JGD41-16 DN80 2 件 补水泵进口				
		7 软密封法兰蝶阀 D341X-1.6 DN80 2 件 补水泵进口				
		8 压力表 Y-100 0-1.6MPa 2 块				
		9 不锈钢表弯 2 件				
		10 不锈钢球阀 Q11F16-DN15 2 件				
		11 底座 配管 1 套				
		电控部分				
		1 控制柜 15KW*2+0.75KW*2 1 台 普传 一拖二				
		2 PLC S7-200 1 套				
		3 温度传感器 4 块				
		4 室外温度传感器 1 块				
		5 压力变送器 4 块				
		辅助部分				
		1 不锈钢水箱 1.0*1.0*2.0 1 台 底 1.5 侧 1.5/1.2 顶 1.0mm				
9	打包机	1、主油缸 280	1	台		
		2、单 45KW 主电机				
		3、5.5 辅电机，				
		4、7538 双联叶片泵				
		5、单冷却				
		6、输送带全长 9.6 米				
		7、7.5kw 电机				

10	挤塑机	1、10 米料仓一拖二带平移 2000 宽 1 台 含电机	1	台		
		2、上料机喂料机 800 型 1 台 配 2.2KW 电机				
		3、280 常州硬齿面减速机 1 台				
		4、3 米螺杆 180 型 1 台 材质 40Cr 螺筒高频淬火调制				
		5、电磁加热 80KW 2 组				
		6、主机架子，电机架，带轮，加热圈 1 套				
		7、55kw 电机 1 台				
		8、二机 250 常州硬齿面减速机 1 个				
		9、1.5 米螺杆 160 型 1 套				
		10、机架，电机架，带轮，加热圈 1 套				
		11、22KW 电机 1 台				
		12、左右抗压机头 400 网 1 个				
		13、冷却水槽 1 个 304F 锈钢				
		14、滚刀切粒机 180 型 1 台				
		15、颗粒储料仓 1 座 304 不锈钢				
		16、整机配电柜				
		17、自动烧网机				
		18、电缆线				
税金：						
合计（元）						