

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、高速扫描打印复印一体机、M8950DNF，生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6，高速扫描打印复印一体机、M8950DNF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，高速扫描打印复印一体机、M8950DNF的关键组件在中国境内生产。高速扫描打印复印一体机、M8950DNF的关键工序在中国境内完成。

2、扫描打印机复印一体机、M3470DNWA，生产厂为至像科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（空港经济区）空港国际物流区第二大街1号310室，扫描打印机复印一体机、M3470DNWA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，扫描打印机复印一体机、M3470DNWA的关键组件在中国境内生产。扫描打印机复印一体机、M3470DNWA的关键工序在中国境内完成。

3、笔记本电脑、N60zG1d-A009，生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢6层601-G6-1，笔记本电脑、N60zG1d-A009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笔记本电脑、N60zG1d-A009的关键组件在中国境内生产。笔记本电脑、N60zG1d-A009的关键工序在中国境内完成。

4、云电脑、eCloudA1025PDCA，生产厂为中移（苏州）软件技术有限公司，厂址为苏州高新区昆仑山路58号1幢，云电脑、eCloudA1025PDCA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，云电脑、eCloudA1025PDCA的关键组件在中国境内生产。云电脑、eCloudA1025PDCA的关键工序在中国境内完成。

5、耳机、LS103，生产厂为联想（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6，耳机、LS103的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，耳机、LS103的关键组件在中国境内生产。耳机、LS103的关键工序在中国境内完成。

6、电脑桌、T-01，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，电脑桌、T-01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电脑桌、T-01的关键组件在中国境内生产。电脑桌、T-01的关键工序在中国境内完成。

7、方凳、T-02，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，方凳、T-02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，方凳、T-02的关键组件在中国境内生产。方凳、T-02的关键工序在中国境内完成。

8、机柜、600mm*450mm*650mm，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧，机柜、600mm*450mm*650mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，机柜、600mm*450mm*650mm的关键组件在中国境内生产。机柜、600mm*450mm*650mm的关键工序在中国境内完成。

9、辅材、定制，生产厂为大连优达家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区六平路4号1单元5层1号，辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，辅材、定制的关键组件在中国境内生产。辅材、定制的关键工序在中国境内完成。

10、办公桌、椅 JBR-04，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，办公桌、椅 JBR-04的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，办公桌、椅 JBR-04的关键组件在中国境内生产。办公桌、椅 JBR-04的关键工序在中国境内完成。

11、教师用储物橱 JBR-05，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，教师用储物橱 JBR-05的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教师用储物橱 JBR-05的关键组件在中国境内生产。教师用储物橱 JBR-05的关键工序在中国境内完成。

12、学生桌椅JBR-650，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，学生桌椅JBR-650的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，学生桌椅JBR-650的关键组件在中国境内生产。学生桌椅JBR-650的关键工序在中国境内完成。

13、学生上下床(床垫) JBR-200，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，学生上下床(床垫) JBR-200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，学生上下床(床垫) JBR-200的关键组件在中国境内生产。学生上下床(床垫) JBR-200的关键工序在中国境内完成。

14、宿舍学生用储物橱 JBR-210，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，宿舍学生用储物橱 JBR-210的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，宿舍学生用储物橱 JBR-210的关键组件在中国境内生产。宿舍学生用储物橱 JBR-210的关键工序在中国境内完成。

15、讲桌讲台 JBR-400，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，讲桌讲台 JBR-400的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，讲桌讲台 JBR-400的关键组件在中国境内生产。讲桌讲台 JBR-400的关键工序在中国境内完成。

16、保险柜CQ-50，生产厂为宁波驰球安防设备有限公司，厂址为大榭开发区西湖路27号，保险柜CQ-50的中国境内生产的组件成本占比

≥ XXX, 保险柜CQ-50 的关键组件在中国境内生产。保险柜CQ-50 的关键工序在中国境内完成。

17、会议室条桌 JBR-120，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，会议室条桌 JBR-120 的中国境内生产的组件成本占比≥ XXX，会议室条桌 JBR-120 的关键组件在中国境内生产。会议室条桌 JBR-120 的关键工序在中国境内完成。

18、会议室椅子 S113，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，会议室椅子S113 的中国境内生产的组件成本占比≥ XXX，会议室椅子S113 的关键组件在中国境内生产。会议室椅子S113 的关键工序在中国境内完成。

19、主席台桌F2101，生产厂为中山市丰华家具制造有限公司，厂址为中山市火炬开发区黎村“八十亩下”1号工业厂房二楼之一，主席台桌F2101 的中国境内生产的组件成本占比≥ XXX，主席台桌F2101 的关键组件在中国境内生产。主席台桌F2101 的关键工序在中国境内完成。

20、主席台椅子 S-25，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，主席台椅子 S-25 的中国境内生产的组件成本占比≥ XXX，主席台椅子 S-25 的关键组件在中国境内生产。主席台椅子 S-25 的关键工序在中国境内完成。

21、图书阅览室书架 JBR-90，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，图书阅览室书架 JBR-90 的中国境内生产的组件成本占比≥ XXX，图书阅览室书架 JBR-90 的关键组件在中国境内生产。图书阅览室书架 JBR-90 的关键工序在中国境内完成。

22、单面书架 JBR-108，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，单面书架 JBR-108的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，单面书架 JBR-108的关键组件在中国境内生产。单面书架 JBR-108的关键工序在中国境内完成。

23、期刊架 JBR-500，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，期刊架 JBR-500的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，期刊架 JBR-500的关键组件在中国境内生产。期刊架 JBR-500的关键工序在中国境内完成。

24、阅览桌 JBR-240，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，阅览桌 JBR-240的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，阅览桌 JBR-240的关键组件在中国境内生产。阅览桌 JBR-240的关键工序在中国境内完成。

25、阅览椅 S-08，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，阅览椅 S-08的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，阅览椅 S-08的关键组件在中国境内生产。阅览椅 S-08的关键工序在中国境内完成。

26、文件柜 JBR-300，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，文件柜 JBR-300的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，文件柜 JBR-300的关键组件在中国境内生产。文件柜 JBR-300的关键工序在中国境内完成。

27、办公桌FH-09，生产厂为中山市丰华家具制造有限公司，厂址为中山市火炬开发区黎村“八十亩下”1号工业厂房二楼之一，办公桌FH-09的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，办公桌FH-09的关键组件在中国境内生产。办公桌FH-09的关键工序在中国境内完成。

28、办公椅 S-211，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，办公椅 S-211的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，办公椅 S-211的关键组件在中国境内生产。办公椅 S-211的关键工序在中国境内完成。

29、会议桌 FH-106，生产厂为中山市丰华家具制造有限公司，厂址为中山市火炬开发区黎村“八十亩下”1号工业厂房二楼之一，会议桌 FH-106的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，会议桌 FH-106的关键组件在中国境内生产。会议桌 FH-106的关键工序在中国境内完成。

30、会议椅S-800，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，会议椅S-800的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，会议椅S-800的关键组件在中国境内生产。会议椅S-800的关键工序在中国境内完成。

31、节能饮水机 JN-A-4AHR0200-4，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，节能饮水机 JN-A-4AHR0200-4的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，节能饮水机 JN-A-4AHR0200-4的关键组件在中国境内生产。节能饮水机 JN-A-4AHR0200-4的关键工序在中国境内完成。

32、辅材、定制，生产厂为大连优达家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区六平路4号1单元5层1号，辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，辅材、定制的关键组件在中国境内生产。辅材、定制的关键工序在中国境内完成。

33、智能交互平板、HD-86KS，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，智能交互平板、HD-86KS的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ XXX, 智能交互平板、HD-86KS的关键组件在中国境内生产。
智能交互平板、HD-86KS的关键工序在中国境内完成。

34、86英寸智能交互黑板（红外）、HB-C86KS，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，86英寸智能交互黑板（红外）、HB-C86KS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 86英寸智能交互黑板（红外）、HB-C86KS的关键组件在中国境内生产。86英寸智能交互黑板（红外）、HB-C86KS的关键工序在中国境内完成。

35、视频展台 HZ-G7F，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，视频展台 HZ-G7F的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 视频展台 HZ-G7F的关键组件在中国境内生产。视频展台 HZ-G7F的关键工序在中国境内完成。

36、无线麦克 HA-MT01，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，无线麦克 HA-MT01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 无线麦克 HA-MT01的关键组件在中国境内生产。无线麦克 HA-MT01的关键工序在中国境内完成。

37、智能笔 TB-P3HZ，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，智能笔 TB-P3HZ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 智能笔 TB-P3HZ的关键组件在中国境内生产。智能笔 TB-P3HZ的关键工序在中国境内完成。

38、集控系统、V7.0，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1

栋A座101及整栋，集控系统、V7.0的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，集控系统、V7.0的关键组件在中国境内生产。集控系统、V7.0的关键工序在中国境内完成。

39、系统管家、V6.0，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋，系统管家、V6.0的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，系统管家、V6.0的关键组件在中国境内生产。系统管家、V6.0的关键工序在中国境内完成。

40、推拉黑板LB05A，生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司，厂址为济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层，推拉黑板LB05A的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，推拉黑板LB05A的关键组件在中国境内生产。推拉黑板LB05A的关键工序在中国境内完成。

41、LED显示屏（节能产品）Q1.8H，生产厂为厦门强力巨彩光电科技有限公司，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号，LED显示屏（节能产品）Q1.8H的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，LED显示屏（节能产品）Q1.8H的关键组件在中国境内生产。LED显示屏（节能产品）Q1.8H的关键工序在中国境内完成。

42、视频处理器 X16E，生产厂为卡莱特科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋A座3801（37-39层），视频处理器 X16E的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，视频处理器 X16E的关键组件在中国境内生产。视频处理器 X16E的关键工序在中国境内完成。

43、智能电源ZT501，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号，智能电源ZT501的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 智能电源ZT501的关键组件在中国境内生产。智能电源ZT501的关键工序在中国境内完成。

44、效果调音台 MX-1202，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，效果调音台MX-1202的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，效果调音台MX-1202的关键组件在中国境内生产。效果调音台MX-1202的关键工序在中国境内完成。

45、专业全频音箱 KP122，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，专业全频音箱KP122的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，专业全频音箱 KP122的关键组件在中国境内生产。专业全频音箱 KP122的关键工序在中国境内完成。

46、专业纯后级功放 PH2006，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，专业纯后级功放 PH2006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，专业纯后级功放 PH2006的关键组件在中国境内生产。专业纯后级功放 PH2006的关键工序在中国境内完成。

47、数字音频处理器 3.6SP，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，数字音频处理器 3.6SP的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，数字音频处理器 3.6SP的关键组件在中国境内生产。数字音频处理器 3.6SP的关键工序在中国境内完成。

48、电源控制器 SR358，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，电源控制器SR358的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电源控制器 SR358的关键组件在中国境内生产。电源控制器 SR358的关键工序在中国境内完成。

49、无线手持话筒U-6000，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，无线手持话筒U-6000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，无线手持话筒U-6000的关键组件在中国境内生产。无线手持话筒U-6000的关键工序在中国境内完成。

50、无线头戴话筒V-7700，生产厂为广州市韵强电子有限公司，厂址为广州市白云区白云湖街龙湖社区石岑路437-439号，无线头戴话筒V-7700的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，无线头戴话筒V-7700的关键组件在中国境内生产。无线头戴话筒V-7700的关键工序在中国境内完成。

51、机柜、600mm*600mm*1200mm，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧，机柜、600mm*600mm*1200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，机柜、600mm*600mm*1200mm的关键组件在中国境内生产。机柜、600mm*600mm*1200mm的关键工序在中国境内完成。

52、辅材JA2004-2，生产厂为宁波金三湖科技有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家堍村，辅材JA2004-2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，辅材JA2004-2的关键组件在中国境内生产。辅材JA2004-2的关键工序在中国境内完成。

53、高清录播主机AE-A7H Pro，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，高清录播主机AE-A7H Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，高清录播主机AE-A7H Pro的关键组件在中国境内生产。高清录播主机AE-A7H Pro的关键工序在中国境内完成。

54、录播流媒体处理软件 v1.0，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，录播流媒体处理软件 v1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，录播流媒体处理软件 v1.0的关键组件在中国境内生产。录播流媒体处理软件 v1.0的关键工序在中国境内完成。

55、智能跟踪处理软件v1.1，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，智能跟踪处理软件v1.1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，智能跟踪处理软件v1.1的关键组件在中国境内生产。智能跟踪处理软件v1.1的关键工序在中国境内完成。

56、高清全景摄像机 AX-C22DUHA，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，高清全景摄像机 AX-C22DUHA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，高清全景摄像机 AX-C22DUHA的关键组件在中国境内生产。高清全景摄像机 AX-C22DUHA的关键工序在中国境内完成。

57、高清摄像机 AX-C30DUHA，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，高清摄像机 AX-C30DUHA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，高清摄像机 AX-C30DUHA的关键组件在中国境内生产。高清摄像机 AX-C30DUHA的关键工序在中国境内完成。

58、摄像机跟踪拍摄软件 V1.2，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，摄像机跟踪拍摄软件 V1.2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，摄像机跟踪拍摄软件 V1.2的关键组件在中国境内生产。摄像机跟踪拍摄软件 V1.2的关键工序在中国境内完成。

59、壁挂式触控面板TP-10M2，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，壁挂式触控面板TP-10M2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，壁挂式触控面板TP-10M2的关键组件在中国境内生产。壁挂式触控面板TP-10M2的关键工序在中国境内完成。

60、拾音话筒AX-DM828，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，拾音话筒AX-DM828的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，拾音话筒AX-DM828的关键组件在中国境内生产。拾音话筒AX-DM828的关键工序在中国境内完成。

61、电源管理器RY-8+，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，电源管理器RY-8+的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电源管理器RY-8+的关键组件在中国境内生产。电源管理器RY-8+的关键工序在中国境内完成。

62、教学视频资源管理平台 AX-DM8，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，教学视频资源管理平台 AX-DM8的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教学视频资源管理平台 AX-DM8的关键组件在中国境内生产。教学视频资源管理平台 AX-DM8的关键工序在中国境内完成。

63、资源平台主机AX-F100N，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，资源平台主机 AX-F100N的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，资源平台主机 AX-F100N的关键组件在中国境内生产。资源平台主机 AX-F100N的关键工序在中国境内完成。

64、无线话筒 V2.0，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼，无线话筒 V2.0的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ XXX, 无线话筒 V2.0的关键组件在中国境内生产。无线话筒 V2.0 的关键工序在中国境内完成。

65、互动抬头屏 55E8AES，生产厂为康佳集团股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道科技园科技南十二路28号康佳研发大厦15-24层，互动抬头屏 55E8AES 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，互动抬头屏 55E8AES 的关键组件在中国境内生产。互动抬头屏 55E8AES 的关键工序在中国境内完成。

66、音箱 R1700BT+，生产厂为深圳市漫步者科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路13号清华紫光科技园3层A302室，音箱R1700BT+ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音箱 R1700BT+ 的关键组件在中国境内生产。音箱R1700BT+ 的关键工序在中国境内完成。

67、功放、G53，生产厂为爱国者电子科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路76号(写字楼)1号楼7层1-7，功放、G53 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，功放、G53 的关键组件在中国境内生产。功放、G53 的关键工序在中国境内完成。

68、机柜、1200mm*600mm*600mm，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧，机柜、1200mm*600mm*600mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，机柜、1200mm*600mm*600mm 的关键组件在中国境内生产。机柜、1200mm*600mm*600mm 的关键工序在中国境内完成。

69、多媒体讲桌LB04A，生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司，厂址为济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层，多媒体讲桌LB04A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，多媒体讲桌LB04A

的关键组件在中国境内生产。多媒体讲桌LB04A的关键工序在中国境内完成。

70、课室装修 定制，生产厂为大连优达家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区六平路4号1单元5层1号，课室装修 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，课室装修 定制的关键组件在中国境内生产。课室装修 定制的关键工序在中国境内完成。

71、更衣柜WQGYG，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，更衣柜WQGYG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，更衣柜WQGYG的关键组件在中国境内生产。更衣柜WQGYG的关键工序在中国境内完成。

72、灭蝇灯DF-20B，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路329号，灭蝇灯DF-20B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，灭蝇灯DF-20B的关键组件在中国境内生产。灭蝇灯DF-20B的关键工序在中国境内完成。

73、平板车WQPBC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，平板车WQPBC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平板车WQPBC的关键组件在中国境内生产。平板车WQPBC的关键工序在中国境内完成。

74、土豆去皮机TP350，生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西，土豆去皮机TP350的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，土豆去皮机TP350的关键组件在中国境内生产。土豆去皮机TP350的关键工序在中国境内完成。

75、双星沥水盆台WQSC-2，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，双星沥水盆台WQSC-2的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 双星沥水盆台WQSC-2的关键组件在中国境内生产。双星沥水盆台WQSC-2的关键工序在中国境内完成。

76、绞切两用机BJQ-22, 生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西, 绞切两用机BJQ-22的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 绞切两用机BJQ-22的关键组件在中国境内生产。绞切两用机BJQ-22的关键工序在中国境内完成。

77、多功能切菜机YQC-J660, 生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西, 多功能切菜机YQC-J660的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 多功能切菜机YQC-J660的关键组件在中国境内生产。多功能切菜机YQC-J660的关键工序在中国境内完成。

78、电磁单炒单温灶WQB-15, 生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村, 电磁单炒单温灶WQB-15的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电磁单炒单温灶WQB-15的关键组件在中国境内生产。电磁单炒单温灶WQB-15的关键工序在中国境内完成。

79、电磁大锅灶WQB-20, 生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村, 电磁大锅灶WQB-20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电磁大锅灶WQB-20的关键组件在中国境内生产。电磁大锅灶WQB-20的关键工序在中国境内完成。

80、全自动和面机HWJ25, 生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司, 厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西, 全自动和面机HWJ25的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 全自动和面机HWJ25的

关键组件在中国境内生产。全自动和面机HWJ25的关键工序在中国境内完成。

81、压面机YMZD250，生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西，压面机YMZD250的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，压面机YMZD250的关键组件在中国境内生产。压面机YMZD250的关键工序在中国境内完成。

82、馒头机MG65/2，生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西，馒头机MG65/2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，馒头机MG65/2的关键组件在中国境内生产。馒头机MG65/2的关键工序在中国境内完成。

83、多功能搅拌机、MB20，生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西，多功能搅拌机、MB20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，多功能搅拌机、MB20的关键组件在中国境内生产。多功能搅拌机、MB20的关键工序在中国境内完成。

84、菜馅机CP-30，生产厂为济南鑫科悦炊事机械有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西，菜馅机CP-30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，菜馅机CP-30的关键组件在中国境内生产。菜馅机CP-30的关键工序在中国境内完成。

85、活动架车WQHDJC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，活动架车WQHDJC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，活动架车WQHDJC的关键组件在中国境内生产。活动架车WQHDJC的关键工序在中国境内完成。

86、面粉车WQMFC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，面粉车WQMFC的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ XXX, 面粉车WQMFC的关键组件在中国境内生产。面粉车WQMFC的关键工序在中国境内完成。

87、煮面炉IH-BC-3000N 3000W，生产厂为广东德玛仕智能厨房设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路1号高骏科技创新中心1座2103号之三，煮面炉IH-BC-3000N 3000W的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 煮面炉IH-BC-3000N 3000W的关键组件在中国境内生产。煮面炉IH-BC-3000N 3000W的关键工序在中国境内完成。

88、电饼铛、YXD60-C，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，电饼铛、YXD60-C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电饼铛、YXD60-C的关键组件在中国境内生产。电饼铛、YXD60-C的关键工序在中国境内完成。

89、电炸炉WQDZL，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，电炸炉WQDZL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电炸炉WQDZL的关键组件在中国境内生产。电炸炉WQDZL的关键工序在中国境内完成。

90、电烤箱WQ-D3C，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，电烤箱WQ-D3C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电烤箱WQ-D3C的关键组件在中国境内生产。电烤箱WQ-D3C的关键工序在中国境内完成。

91、单门发酵柜WQ-12型，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，单门发酵柜WQ-12型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 单门发酵柜WQ-12型的关键组件在中国境内生产。单门发酵柜WQ-12型的关键工序在中国境内完成。

92、活动饼盘车WQBPC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，活动饼盘车WQBPC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，活动饼盘车WQBPC的关键组件在中国境内生产。活动饼盘车WQBPC的关键工序在中国境内完成。

93、双门蒸饭车WQA240，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，双门蒸饭车WQA240的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，双门蒸饭车WQA240的关键组件在中国境内生产。双门蒸饭车WQA240的关键工序在中国境内完成。

94、油烟一体机WQ-FH 型，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，油烟一体机WQ-FH 型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，油烟一体机WQ-FH 型的关键组件在中国境内生产。油烟一体机WQ-FH 型的关键工序在中国境内完成。

95、可倾式夹层锅GBJCG-1，生产厂为山东国龙食品机械有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村，可倾式夹层锅GBJCG-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，可倾式夹层锅GBJCG-1的关键组件在中国境内生产。可倾式夹层锅GBJCG-1的关键工序在中国境内完成。

96、留样柜WQLYG-1，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，留样柜WQLYG-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，留样柜WQLYG-1的关键组件在中国境内生产。留样柜WQLYG-1的关键工序在中国境内完成。

97、紫外线消毒灯 D-30，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路329号，紫外线消毒灯 D-30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，紫外线消毒灯 D-30的关键组件在中国境内生产。紫外线消毒灯 D-30的关键工序在中国境内完成。

98、五格保温售饭台WQ-5，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，五格保温售饭台WQ-5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，五格保温售饭台WQ-5的关键组件在中国境内生产。五格保温售饭台WQ-5的关键工序在中国境内完成。

99、售饭工作台WQSFT，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，售饭工作台WQSFT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，售饭工作台WQSFT的关键组件在中国境内生产。售饭工作台WQSFT的关键工序在中国境内完成。

100、四人快餐桌椅WQZY-4，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，四人快餐桌椅WQZY-4的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，四人快餐桌椅WQZY-4的关键组件在中国境内生产。四人快餐桌椅WQZY-4的关键工序在中国境内完成。

101、污碟回收车WQWDC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，污碟回收车WQWDC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，污碟回收车WQWDC的关键组件在中国境内生产。污碟回收车WQWDC的关键工序在中国境内完成。

102、双孔残食台WQCST-2，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，双孔残食台WQCST-2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，双孔残食台WQCST-2的关键组件在中国境内生产。双孔残食台WQCST-2的关键工序在中国境内完成。

103、直饮水机 ZY-2YE，生产厂为佛山市好自然电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道新安村新启发展二路3号之一，直饮水机 ZY-2YE的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直饮水机 ZY-2YE的关键组件在中国境内生产。直饮水机 ZY-2YE的关键工序在中国境内完成。

104、超声波浸泡池FS-120，生产厂为山东福莱克斯电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴兴福工业区汇泉路823号，超声波浸泡池FS-120的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，超声波浸泡池FS-120的关键组件在中国境内生产。超声波浸泡池FS-120的关键工序在中国境内完成。

105、收碗车WQSWC，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，收碗车WQSWC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，收碗车WQSWC的关键组件在中国境内生产。收碗车WQSWC的关键工序在中国境内完成。

106、污碟台WQWDT，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，污碟台WQWDT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，污碟台WQWDT的关键组件在中国境内生产。污碟台WQWDT的关键工序在中国境内完成。

107、碗碟柜WQWDG，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，碗碟柜WQWDG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，碗碟柜WQWDG的关键组件在中国境内生产。碗碟柜WQWDG的关键工序在中国境内完成。

108、热风循环消毒柜RTP760，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，热风循环消毒柜RTP760的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，热风循环消毒柜RTP760的关键组件在中国境内生产。热风循环消毒柜RTP760的关键工序在中国境内完成。

109、不锈钢餐盘WHCP，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，不锈钢餐盘WHCP的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢餐盘WHCP的关键组件在中国境内生产。不锈钢餐盘WHCP的关键工序在中国境内完成。

110、不锈钢碗WHW，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，不锈钢碗WHW的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢碗WHW的关键组件在中国境内生产。不锈钢碗WHW的关键工序在中国境内完成。

111、不锈钢勺WHS，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，不锈钢勺WHS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢勺WHS的关键组件在中国境内生产。不锈钢勺WHS的关键工序在中国境内完成。

112、筷子消毒机100A，生产厂为宁波智格浩环保科技有限公司，厂址为浙江省慈溪市宗汉街道西三环北路1989号，筷子消毒机100A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，筷子消毒机100A的关键组件在中国境内生产。筷子消毒机100A的关键工序在中国境内完成。

113、焗锅WHBG，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，焗锅WHBG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，焗锅WHBG的关键组件在中国境内生产。焗锅WHBG的关键工序在中国境内完成。

114、大勺WHDS，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，大勺WHDS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大勺WHDS的关键组件在中国境内生产。大勺WHDS的关键工序在中国境内完成。

115、不锈钢调味盒WHWH，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驪塘三村东兴路50号，不锈钢调味盒WHWH的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢调味盒WHWH的关键组件在中国境内生产。不锈钢调味盒WHWH的关键工序在中国境内完成。

116、砍刀SBZZKD，生产厂为阳江十八子集团有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇那霍工业区，砍刀SBZZKD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，砍刀SBZZKD的关键组件在中国境内生产。砍刀SBZZKD的关键工序在中国境内完成。

117、骨刀SBZZGD，生产厂为阳江十八子集团有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇那霍工业区，骨刀SBZZGD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，骨刀SBZZGD的关键组件在中国境内生产。骨刀SBZZGD的关键工序在中国境内完成。

118、桑刀SBZZSD，生产厂为阳江十八子集团有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇那霍工业区，桑刀SBZZSD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，桑刀SBZZSD的关键组件在中国境内生产。桑刀SBZZSD的关键工序在中国境内完成。

119、磨石HNMS，生产厂为山东昊诺磨料磨具有限公司，厂址为山东省临沂市莒南县大店镇四角岭村439号第3间，磨石HNMS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，磨石HNMS的关键组件在中国境内生产。磨石HNMS的关键工序在中国境内完成。

120、方形塑料菜板CXCB，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，方形塑料菜板CXCB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，方形塑料菜板CXCB的关键组件在中国境内生产。方形塑料菜板CXCB的关键工序在中国境内完成。

121、手铲WHSC，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，手铲WHSC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，手铲WHSC的关键组件在中国境内生产。手铲WHSC的关键工序在中国境内完成。

122、手勺WHSS，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，手勺WHSS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，手勺WHSS的关键组件在中国境内生产。手勺WHSS的关键工序在中国境内完成。

123、笊篱WHZL，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，笊篱WHZL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笊篱WHZL的关键组件在中国境内生产。笊篱WHZL的关键工序在中国境内完成。

124、不锈钢盆WHP40，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢盆WHP40的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢盆WHP40的关键组件在中国境内生产。不锈钢盆WHP40的关键工序在中国境内完成。

125、不锈钢盆WHP45，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢盆WHP45的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢盆WHP45的关键组件在中国境内生产。不锈钢盆WHP45的关键工序在中国境内完成。

126、不锈钢盆WHP50，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢盆WHP50的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢盆WHP50的关键组件在中国境内生产。不锈钢盆WHP50的关键工序在中国境内完成。

127、不锈钢桶WHT40，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢桶WHT40的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢桶WHT40的关键组件在中国境内生产。不锈钢桶WHT40的关键工序在中国境内完成。

128、不锈钢桶WHT50，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢桶WHT50的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢桶WHT50的关键组件在中国境内生产。不锈钢桶WHT50的关键工序在中国境内完成。

129、不锈钢桶WHT60，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢桶WHT60的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢桶WHT60的关键组件在中国境内生产。不锈钢桶WHT60的关键工序在中国境内完成。

130、保鲜盒CXBXH1，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，保鲜盒CXBXH1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保鲜盒CXBXH1的关键组件在中国境内生产。保鲜盒CXBXH1的关键工序在中国境内完成。

131、保鲜盒CXBXH2，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，保鲜盒CXBXH2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保鲜盒CXBXH2的关键组件在中国境内生产。保鲜盒CXBXH2的关键工序在中国境内完成。

132、保鲜盒CXBXH3，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，保鲜盒CXBXH3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保鲜盒CXBXH3的关键组件在中国境内生产。保鲜盒CXBXH3的关键工序在中国境内完成。

133、码斗WHMD1，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，码斗WHMD1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，码斗WHMD1的关键组件在中国境内生产。码斗WHMD1的关键工序在中国境内完成。

134、码斗WHMD2，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，码斗WHMD2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，码斗WHMD2的关键组件在中国境内生产。码斗WHMD2的关键工序在中国境内完成。

135、码斗、WHMD3，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，码斗、WHMD3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，码斗、WHMD3的关键组件在中国境内生产。码斗、WHMD3的关键工序在中国境内完成。

136、油鼓WHYG，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，油鼓WHYG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，油鼓WHYG的关键组件在中国境内生产。油鼓WHYG的关键工序在中国境内完成。

137、锅刷XTGS，生产厂为宁德市祥腾工艺品有限公司，厂址为福建省宁德市蕉城区虎贝镇黄家村管贝路38号，锅刷XTGS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，锅刷XTGS的关键组件在中国境内生产。锅刷XTGS的关键工序在中国境内完成。

138、剪刀SBZZJD，生产厂为阳江十八子集团有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇那霍工业区，剪刀SBZZJD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，剪刀SBZZJD的关键组件在中国境内生产。剪刀SBZZJD的关键工序在中国境内完成。

139、圆形垃圾桶 ZTLJT，生产厂为成都中天塑业有限公司，厂址为成都市金牛区韦家碾一路118号5栋6层620号，圆形垃圾桶 ZTLJT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，圆形垃圾桶 ZTLJT的关键组件在中国境内生产。圆形垃圾桶 ZTLJT的关键工序在中国境内完成。

140、电子秤 YS-100，生产厂为上海友声衡器有限公司，厂址为上海市崇明区宏海公路349号8幢2楼，电子秤 YS-100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电子秤 YS-100的关键组件在中国境内生产。电子秤 YS-100的关键工序在中国境内完成。

141、擀面杖XTMZ60，生产厂为宁德市祥腾工艺品有限公司，厂址为福建省宁德市蕉城区虎贝镇黄家村管贝路38号，擀面杖XTMZ60的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，擀面杖XTMZ60的关键组件在中国境内生产。擀面杖XTMZ60的关键工序在中国境内完成。

142、擀面杖XTMZ30，生产厂为宁德市祥腾工艺品有限公司，厂址为福建省宁德市蕉城区虎贝镇黄家村管贝路38号，擀面杖XTMZ30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，擀面杖XTMZ30的关键组件在中国境内生产。擀面杖XTMZ30的关键工序在中国境内完成。

143、整理箱CXZLX，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，整理箱CXZLX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，整理箱CXZLX的关键组件在中国境内生产。整理箱CXZLX的关键工序在中国境内完成。

144、不锈钢方盘WHP46，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢方盘WHP46的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢方盘WHP46的关键组件在中国境内生产。不锈钢方盘WHP46的关键工序在中国境内完成。

145、不锈钢方盘WHP44，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢方盘WHP44的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢方盘WHP44的关键组件在中国境内生产。不锈钢方盘WHP44的关键工序在中国境内完成。

146、不锈钢方盘WHP36，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，不锈钢方盘WHP36的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢方盘WHP36的关键组件在中国境内生产。不锈钢方盘WHP36的关键工序在中国境内完成。

147、防水围裙CSWQ1，生产厂为春衫(河北)服饰有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市晋州镇留村村北，防水围裙CSWQ1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，防水围裙CSWQ1的关键组件在中国境内生产。防水围裙CSWQ1的关键工序在中国境内完成。

148、白围裙CSWQ2，生产厂为春衫(河北)服饰有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市晋州镇留村村北，白围裙CSWQ2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，白围裙CSWQ2的关键组件在中国境内生产。白围裙CSWQ2的关键工序在中国境内完成。

149、小号圆漏筐CXLK1，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，小号圆漏筐CXLK1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小号圆漏筐CXLK1的关键组件在中国境内生产。小号圆漏筐CXLK1的关键工序在中国境内完成。

150、中号圆漏筐CXLK2，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，中号圆漏筐CXLK2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中号圆漏筐CXLK2的关键组件在中国境内生产。中号圆漏筐CXLK2的关键工序在中国境内完成。

151、大号方漏、CXDFL1，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，大号方漏、CXDFL1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大号方漏、CXDFL1的关键组件在中国境内生产。大号方漏、CXDFL1的关键工序在中国境内完成。

152、中号方漏、CXZFL2，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，中号方漏、CXZFL2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中号方漏、CXZFL2的关键组件在中国境内生产。中号方漏、CXZFL2的关键工序在中国境内完成。

153、小号方漏、CXXFL3，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，小号方漏、CXXFL3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小号方漏、CXXFL3的关键组件在中国境内生产。小号方漏、CXXFL3的关键工序在中国境内完成。

154、三格刀架WHDJ，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，三格刀架WHDJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三格刀架WHDJ的关键组件在中国境内生产。三格刀架WHDJ的关键工序在中国境内完成。

155、地刷XTSD，生产厂为宁德市祥腾工艺品有限公司，厂址为福建省宁德市蕉城区虎贝镇黄家村管贝路38号，地刷XTSD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，地刷XTSD的关键组件在中国境内生产。地刷XTSD的关键工序在中国境内完成。

156、水勺、WHSS09，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，水勺WHSS09的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水勺WHSS09的关键组件在中国境内生产。水勺WHSS09的关键工序在中国境内完成。

157、腰斗WHYD，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，腰斗WHYD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，腰斗WHYD的关键组件在中国境内生产。腰斗WHYD的关键工序在中国境内完成。

158、打皮刀SBZZDPD，生产厂为阳江十八子集团有限公司，厂址为阳江市阳东区东城镇那霍工业区，打皮刀SBZZDPD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，打皮刀SBZZDPD的关键组件在中国境内生产。打皮刀SBZZDPD的关键工序在中国境内完成。

159、酱油壶WHYH1，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，酱油壶WHYH1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，酱油壶WHYH1的关键组件在中国境内生产。酱油壶WHYH1的关键工序在中国境内完成。

160、酱油壶WHYH2，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，酱油壶WHYH2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，酱油壶WHYH2的关键组件在中国境内生产。酱油壶WHYH2的关键工序在中国境内完成。

161、厨师服CSCSF，生产厂为春衫(河北)服饰有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市晋州镇留村村北，厨师服CSCSF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，厨师服CSCSF的关键组件在中国境内生产。厨师服CSCSF的关键工序在中国境内完成。

162、留样盒、CXBXH4，生产厂为烟台呈祥塑料制品有限公司，厂址为烟台开发区E-11号，留样盒、CXBXH4的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，留样盒、CXBXH4的关键组件在中国境内生产。留样盒、CXBXH4的关键工序在中国境内完成。

163、食品夹WHSPJ，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，食品夹WHSPJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，食品夹WHSPJ的关键组件在中国境内生产。食品夹WHSPJ的关键工序在中国境内完成。

164、保温手套DTST，生产厂为东莞市德泰家居用品有限公司，厂址为广东省东莞市茶山镇京山第三工业区三路15号1号楼，保温手套DTST的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保温手套DTST的关键组件在中国境内生产。保温手套DTST的关键工序在中国境内完成。

165、不锈钢锅WQG，生产厂为山东省博兴县旺泉厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村，不锈钢锅WQG的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，不锈钢锅WQG的关键组件在中国境内生产。不锈钢锅WQG的关键工序在中国境内完成。

166、拖布TDTB，生产厂为东莞市德泰家居用品有限公司，厂址为广东省东莞市茶山镇京山第三工业区三路15号1号楼，拖布TDTB的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，拖布TDTB的关键组件在中国境内生产。拖布TDTB的关键工序在中国境内完成。

167、毛巾TDMJ，生产厂为东莞市德泰家居用品有限公司，厂址为广东省东莞市茶山镇京山第三工业区三路15号1号楼，毛巾TDMJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，毛巾TDMJ的关键组件在中国境内生产。毛巾TDMJ的关键工序在中国境内完成。

168、台秤YSTC，生产厂为上海友声衡器有限公司，厂址为上海市崇明区宏海公路349号8幢2楼，台秤YSTC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，台秤YSTC的关键组件在中国境内生产。台秤YSTC的关键工序在中国境内完成。

169、打菜勺WHCS，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，打菜勺WHCS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，打菜勺WHCS的关键组件在中国境内生产。打菜勺WHCS的关键工序在中国境内完成。

170、炒菜铲子WHCZ1，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，炒菜铲子WHCZ1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，炒菜铲子WHCZ1的关键组件在中国境内生产。炒菜铲子WHCZ1的关键工序在中国境内完成。

171、炒菜铲子WHCZ2，生产厂为潮州市潮安区万辉五金实业有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇驷塘三村东兴路50号，炒菜铲子WHCZ2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，炒菜铲子WHCZ2的关键组件在中国境内生产。炒菜铲子WHCZ2的关键工序在中国境内完成。

172、电热餐炉HK1060，生产厂为江门市惠凯商用厨具有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇东堤二路97号1幢厂房第3卡，电热餐炉HK1060的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电热餐炉HK1060的关键组件在中国境内生产。电热餐炉HK1060的关键工序在中国境内完成。

173、设备安装 定制，生产厂为大连优达家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区六平路4号1单元5层1号，设备安装 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，设备安装 定制的关键组件在中国境内生产。设备安装 定制的关键工序在中国境内完成。

174、空气能热泵热水设备1 RB-36KXD，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，空气能热泵热水设备1 RB-36KXD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，空气能热泵热水设备1 RB-36KXD的关键组件在中国境内生产。空气能热泵热水设备1 RB-36KXD的关键工序在中国境内完成。

175、空气能热泵热水设备2 RB-18KC，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委

员会顺和北路2号之一，空气能热泵热水设备2 RB-18KC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，空气能热泵热水设备2 RB-18KC的关键组件在中国境内生产。空气能热泵热水设备2 RB-18KC的关键工序在中国境内完成。

176、循环泵1 CMI20-20，生产厂为广东凌霄泵业股份有限公司，厂址为阳春市春城镇春江大道117号，循环泵1 CMI20-20的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，循环泵1 CMI20-20的关键组件在中国境内生产。循环泵1 CMI20-20的关键工序在中国境内完成。

177、循环泵2 CMI20-15，生产厂为广东凌霄泵业股份有限公司，厂址为阳春市春城镇春江大道117号，循环泵2 CMI20-15的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，循环泵2 CMI20-15的关键组件在中国境内生产。循环泵2 CMI20-15的关键工序在中国境内完成。

178、保温水箱1 3T，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，保温水箱1 3T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保温水箱1 3T的关键组件在中国境内生产。保温水箱1 3T的关键工序在中国境内完成。

179、保温水箱2 10T，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，保温水箱2 10T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保温水箱2 10T的关键组件在中国境内生产。保温水箱2 10T的关键工序在中国境内完成。

180、电控系统 定制，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，电控系统 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电

控系统 定制的关键组件在中国境内生产。电控系统 定制的关键工序在中国境内完成。

181、辅材 定制，生产厂为广东碧涑节能设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路2号之一，辅材 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，辅材 定制的关键组件在中国境内生产。辅材 定制的关键工序在中国境内完成。

182、计算机数据采集处理系统PL-CCV-1003，生产厂为深圳市创能亿科科技开发有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202，计算机数据采集处理系统PL-CCV-1003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，计算机数据采集处理系统PL-CCV-1003的关键组件在中国境内生产。计算机数据采集处理系统PL-CCV-1003的关键工序在中国境内完成。

183、直联泵 02011，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，直联泵 02011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直联泵 02011的关键组件在中国境内生产。直联泵 02011的关键工序在中国境内完成。

184、抽气筒02014，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，抽气筒02014的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，抽气筒02014的关键组件在中国境内生产。抽气筒02014的关键工序在中国境内完成。

185、打气筒02015，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，打气筒02015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，打气筒02015的关键组件在中国境内生产。打气筒02015的关键工序在中国境内完成。

186、抽气盘02016，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，抽气盘02016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，抽气盘02016的关键组件在中国境内生产。抽气盘02016的关键工序在中国境内完成。

187、仪器车02020，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，仪器车02020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，仪器车02020的关键组件在中国境内生产。仪器车02020的关键工序在中国境内完成。

188、充磁器02023，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，充磁器02023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，充磁器02023的关键组件在中国境内生产。充磁器02023的关键工序在中国境内完成。

189、放大镜02051，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，放大镜02051的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，放大镜02051的关键组件在中国境内生产。放大镜02051的关键工序在中国境内完成。

190、透明盛液筒02115，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，透明盛液筒02115的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，透明盛液筒02115的关键组件在中国境内生产。透明盛液筒02115的关键工序在中国境内完成。

191、透明水槽(圆形或方形)02124，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，透明水槽(圆形或方形)02124的中国境内生产的组件成本占比

≥ XXX, 透明水槽(圆形或方形)02124 的关键组件在中国境内生产。____
透明水槽(圆形或方形)02124 的关键工序在中国境内完成。

192、物理支架J03001 , 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司 ,
厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东 , 物
理支架J03001 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ XXX, 物理支架J03001
的关键组件在中国境内生产。 物理支架J03001 的关键工序在中国境内完
成。

193、方座支架03002 , 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司 ,
厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东 , 方
座支架03002 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ XXX, 方座支架03002
的关键组件在中国境内生产。 方座支架03002 的关键工序在中国境内完成

194、多功能实验支架03003 , 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限
公司 , 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米
路东 , 多功能实验支架03003 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ XXX, 多
功能实验支架03003 的关键组件在中国境内生产。 多功能实验支架03003
的关键工序在中国境内完成。

195、升降台03004 , 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司 ,
厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东 , 升
降台03004 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ XXX, 升降台03004 的关
键组件在中国境内生产。 升降台03004 的关键工序在中国境内完成。

196、学生电源30102000101 , 生产厂为 乐清市福田电器有限公司 ,
厂址为 乐清市北白象镇前星村 , 学生电源30102000101 的中国境内生
产的组件成本占比 ≥ XXX, 学生电源30102000101 的关键组件在中国境
内生产。 学生电源30102000101 的关键工序在中国境内完成。

197、教学电源J04004，生产厂为乐清市福田电器有限公司，厂址为乐清市北白象镇前星村，教学电源J04004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教学电源J04004的关键组件在中国境内生产。教学电源J04004的关键工序在中国境内完成。

198、蓄电池04007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，蓄电池04007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，蓄电池04007的关键组件在中国境内生产。蓄电池04007的关键工序在中国境内完成。

199、演示直尺10001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，演示直尺10001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，演示直尺10001的关键组件在中国境内生产。演示直尺10001的关键工序在中国境内完成。

200、木直尺20501，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，木直尺20501的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，木直尺20501的关键组件在中国境内生产。木直尺20501的关键工序在中国境内完成。

201、钢直尺10004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，钢直尺10004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢直尺10004的关键组件在中国境内生产。钢直尺10004的关键工序在中国境内完成。

202、物理天平WL-0.5，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村，物理天平WL-0.5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，物理天平WL-0.5的关键组件在中国境内生产。物理天平WL-0.5的关键工序在中国境内完成。

203、托盘天平、JPT-02型，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村，托盘天平、JPT-02型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，托盘天平、JPT-02型的关键组件在中国境内生产。托盘天平、JPT-02型的关键工序在中国境内完成。

204、托盘天平、JPT-05型，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村，托盘天平、JPT-05型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，托盘天平、JPT-05型的关键组件在中国境内生产。托盘天平、JPT-05型的关键工序在中国境内完成。

205、金属钩码11021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金属钩码11021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金属钩码11021的关键组件在中国境内生产。金属钩码11021的关键工序在中国境内完成。

206、电子停表12003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，电子停表12003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电子停表12003的关键组件在中国境内生产。电子停表12003的关键工序在中国境内完成。

207、温度计13001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，温度计13001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，温度计13001的关键组件在中国境内生产。温度计13001的关键工序在中国境内完成。

208、温度计HB-K42，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，温度计HB-K42的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，温度计HB-K42的关键组件在中国境内生产。温度计HB-K42的关键工序在中国境内完成。

209、演示温度计J0302，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，演示温度计J0302的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，演示温度计J0302的关键组件在中国境内生产。演示温度计J0302的关键工序在中国境内完成。

210、寒暑表199型，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，寒暑表199型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，寒暑表199型的关键组件在中国境内生产。寒暑表199型的关键工序在中国境内完成。

211、条形盒测力计14002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，条形盒测力计14002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，条形盒测力计14002的关键组件在中国境内生产。条形盒测力计14002的关键工序在中国境内完成。

212、条形盒测力计14003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，条形盒测力计14003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，条形盒测力计14003的关键组件在中国境内生产。条形盒测力计14003的关键工序在中国境内完成。

213、条形盒测力计14004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，条形盒测力计14004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，条形盒测力计14004的关键组件在中国境内生产。条形盒测力计14004的关键工序在中国境内完成。

214、圆筒测力计14005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，圆筒测力计14005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，圆筒测力计14005的关键组件在中国境内生产。圆筒测力计14005的关键工序在中国境内完成。

215、圆筒测力计14006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，圆筒测力计14006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，圆筒测力计14006的关键组件在中国境内生产。圆筒测力计14006的关键工序在中国境内完成。

216、平板测力计14008，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平板测力计14008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平板测力计14008的关键组件在中国境内生产。平板测力计14008的关键工序在中国境内完成。

217、演示测力计J04027，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，演示测力计J04027的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，演示测力计J04027的关键组件在中国境内生产。演示测力计J04027的关键工序在中国境内完成。

218、演示电表15001，生产厂为温州市华中仪表有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路135号，演示电表15001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，演示电表15001的关键组件在中国境内生产。演示电表15001的关键工序在中国境内完成。

219、直流电流表J0407，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，直流电流表J0407的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直流电流表J0407
的关键组件在中国境内生产。直流电流表J0407的关键工序在中国境内完成。

220、直流电压表J0408，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，直流电压表J0408的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直流电压表J0408
的关键组件在中国境内生产。直流电压表J0408的关键工序在中国境内完成。

221、灵敏电流计J0409，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，灵敏电流计J0409的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，灵敏电流计J0409
的关键组件在中国境内生产。灵敏电流计J0409的关键工序在中国境内完成。

222、多用电表15011，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，多用电表15011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，多用电表15011的
关键组件在中国境内生产。多用电表15011的关键工序在中国境内完成。

223、投影电流表J0420，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，投影电流表J0420的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，投影电流表J0420
的关键组件在中国境内生产。投影电流表J0420的关键工序在中国境内完成。

224、投影电压表J0421，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，投影电压表J0421的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，投影电压表J0421的关键组件在中国境内生产。投影电压表J0421的关键工序在中国境内完成。

225、投影检流计J0422，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，投影检流计J0422的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，投影检流计J0422的关键组件在中国境内生产。投影检流计J0422的关键工序在中国境内完成。

226、教学示波器15020，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，教学示波器15020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教学示波器15020的关键组件在中国境内生产。教学示波器15020的关键工序在中国境内完成。

227、密度计16001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，密度计16001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，密度计16001的关键组件在中国境内生产。密度计16001的关键工序在中国境内完成。

228、密度计16002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，密度计16002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，密度计16002的关键组件在中国境内生产。密度计16002的关键工序在中国境内完成。

229、湿度计WS2021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，湿度

计WS2021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 湿度计WS2021的关键组件在中国境内生产。湿度计WS2021的关键工序在中国境内完成。

230、空盒气压计16009, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 空盒气压计16009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 空盒气压计16009的关键组件在中国境内生产。空盒气压计16009的关键工序在中国境内完成。

231、圆柱体组J2107, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 圆柱体组J2107的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 圆柱体组J2107的关键组件在中国境内生产。圆柱体组J2107的关键工序在中国境内完成。

232、立方体组21002, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 立方体组21002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 立方体组21002的关键组件在中国境内生产。立方体组21002的关键工序在中国境内完成。

233、运动和力实验器21003, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 运动和力实验器21003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 运动和力实验器21003的关键组件在中国境内生产。运动和力实验器21003的关键工序在中国境内完成。

234、惯性演示器21004, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 惯性演示器21004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 惯性演示器21004的关键组件在中国境内生产。惯性演示器21004的关键工序在中国境内完成。

235、摩擦计21005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，摩擦计21005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，摩擦计21005的关键组件在中国境内生产。摩擦计21005的关键工序在中国境内完成。

236、阿基米德原理实验器21007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，阿基米德原理实验器21007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，阿基米德原理实验器21007的关键组件在中国境内生产。阿基米德原理实验器21007的关键工序在中国境内完成。

237、连通器J2140，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，连通器J2140的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，连通器J2140的关键组件在中国境内生产。连通器J2140的关键工序在中国境内完成。

238、浮力原理演示器21012，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，浮力原理演示器21012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，浮力原理演示器21012的关键组件在中国境内生产。浮力原理演示器21012的关键工序在中国境内完成。

239、物体浮沉条件演示器、21013，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，物体浮沉条件演示器、21013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，物体浮沉条件演示器、21013的关键组件在中国境内生产。物体浮沉条件演示器、21013的关键工序在中国境内完成。

240、液体内部压强实验器、J21015，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东

88米路东，液体内部压强实验器、J21015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，液体内部压强实验器、J21015的关键组件在中国境内生产。液体内部压强实验器、J21015的关键工序在中国境内完成。

241、微小压强计、J21016，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，微小压强计、J21016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，微小压强计、J21016的关键组件在中国境内生产。微小压强计、J21016的关键工序在中国境内完成。

242、液体对器壁压强演示器、J2141，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，液体对器壁压强演示器、J2141的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，液体对器壁压强演示器、J2141的关键组件在中国境内生产。液体对器壁压强演示器、J2141的关键工序在中国境内完成。

243、马德堡半球、J04015，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，马德堡半球、J04015的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，马德堡半球、J04015的关键组件在中国境内生产。马德堡半球、J04015的关键工序在中国境内完成。

244、压力和压强演示器、21021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，压力和压强演示器、21021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，压力和压强演示器、21021的关键组件在中国境内生产。压力和压强演示器、21021的关键工序在中国境内完成。

245、流体流速与压强关系演示器、21022，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大

道东88米路东，流体流速与压强关系演示器、21022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，流体流速与压强关系演示器、21022的关键组件在中国境内生产。流体流速与压强关系演示器、21022的关键工序在中国境内完成。

246、杠杆、21030，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，杠杆、21030的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，杠杆、21030的关键组件在中国境内生产。杠杆、21030的关键工序在中国境内完成。

247、演示滑轮组、21031，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，演示滑轮组、21031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，演示滑轮组、21031的关键组件在中国境内生产。演示滑轮组、21031的关键工序在中国境内完成。

248、滑轮组、21032，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，滑轮组、21032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，滑轮组、21032的关键组件在中国境内生产。滑轮组、21032的关键工序在中国境内完成。

249、滚摆、21033，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，滚摆、21033的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，滚摆、21033的关键组件在中国境内生产。滚摆、21033的关键工序在中国境内完成。

250、飞机升力原理演示器、21037，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，飞机升力原理演示器、21037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

XXX, 飞机升力原理演示器、21037 的关键组件在中国境内生产。飞机升力原理演示器、21037 的关键工序在中国境内完成。

251、手摇离心转台、21038, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 手摇离心转台、21038 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 手摇离心转台、21038 的关键组件在中国境内生产。手摇离心转台、21038 的关键工序在中国境内完成。

252、音叉、22002, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 音叉、22002 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 音叉、22002 的关键组件在中国境内生产。音叉、22002 的关键工序在中国境内完成。

253、音叉、22001, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 音叉、22001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 音叉、22001 的关键组件在中国境内生产。音叉、22001 的关键工序在中国境内完成。

254、发音齿轮、22003, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 发音齿轮、22003 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 发音齿轮、22003 的关键组件在中国境内生产。发音齿轮、22003 的关键工序在中国境内完成。

255、声传播演示器、22007, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 声传播演示器、22007 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 声传播演示器、22007 的关键组件在中国境内生产。声传播演示器、22007 的关键工序在中国境内完成。

256、内聚力演示器、22202，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，内聚力演示器、22202的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，内聚力演示器、22202的关键组件在中国境内生产。内聚力演示器、22202的关键工序在中国境内完成。

257、空气压缩引火仪、22203，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，空气压缩引火仪、22203的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，空气压缩引火仪、22203的关键组件在中国境内生产。空气压缩引火仪、22203的关键工序在中国境内完成。

258、气体做功内能减少演示器、30307205105，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，气体做功内能减少演示器、30307205105的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，气体做功内能减少演示器、30307205105的关键组件在中国境内生产。气体做功内能减少演示器、30307205105的关键工序在中国境内完成。

259、纸盘扬声器、22213，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，纸盘扬声器、22213的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，纸盘扬声器、22213的关键组件在中国境内生产。纸盘扬声器、22213的关键工序在中国境内完成。

260、玻棒(附丝绸)、23001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，玻棒(附丝绸)、23001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，玻棒(

附丝绸)、23001 的关键组件在中国境内生产。玻棒(附丝绸)、23001 的关键工序在中国境内完成。

261、胶棒(附毛皮)、23003, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 胶棒(附毛皮)、23003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 胶棒(附毛皮)、23003 的关键组件在中国境内生产。胶棒(附毛皮)、23003 的关键工序在中国境内完成。

262、箔片验电器、23005, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 箔片验电器、23005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 箔片验电器、23005 的关键组件在中国境内生产。箔片验电器、23005 的关键工序在中国境内完成。

263、指针验电器、23007, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 指针验电器、23007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 指针验电器、23007 的关键组件在中国境内生产。指针验电器、23007 的关键工序在中国境内完成。

264、感应起电机、30307301401, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 感应起电机、30307301401的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 感应起电机、30307301401 的关键组件在中国境内生产。感应起电机、30307301401 的关键工序在中国境内完成。

265、小灯座、23010, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 小

灯座、23010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 小灯座、23010 的关键组件在中国境内生产。小灯座、23010 的关键工序在中国境内完成。

266、单刀开关、23011, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 单刀开关、23011 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 单刀开关、23011 的关键组件在中国境内生产。单刀开关、23011 的关键工序在中国境内完成。

267、滑动变阻器、10354, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 滑动变阻器、10354 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 滑动变阻器、10354 的关键组件在中国境内生产。滑动变阻器、10354 的关键工序在中国境内完成。

268、滑动变阻器、10354-1, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 滑动变阻器、10354-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 滑动变阻器、10354-1 的关键组件在中国境内生产。滑动变阻器、10354-1 的关键工序在中国境内完成。

269、滑动变阻器、J10354, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 滑动变阻器、J10354 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 滑动变阻器、J10354 的关键组件在中国境内生产。滑动变阻器、J10354 的关键工序在中国境内完成。

270、电阻圈、23018, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 电

阻圈、23018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电阻圈、23018 的关键组件在中国境内生产。 电阻圈、23018 的关键工序在中国境内完成。

271、电阻定律演示器、23019, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 电阻定律演示器、23019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电阻定律演示器、23019 的关键组件在中国境内生产。 电阻定律演示器、23019 的关键工序在中国境内完成。

272、电阻定律实验器、23020, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 电阻定律实验器、23020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电阻定律实验器、23020 的关键组件在中国境内生产。 电阻定律实验器、23020 的关键工序在中国境内完成。

273、教学电阻箱、23022, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 教学电阻箱、23022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 教学电阻箱、23022 的关键组件在中国境内生产。 教学电阻箱、23022 的关键工序在中国境内完成。

274、演示线路实验板、23030, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 演示线路实验板、23030的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 演示线路实验板、23030 的关键组件在中国境内生产。 演示线路实验板、23030 的关键工序在中国境内完成。

275、焦耳定律演示器、23035, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 焦耳定律演示器、23035的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 焦耳定律演示器、23035 的关键组件在中国境内生产。 焦耳定律演示器、23035 的关键工序在中国境内完成。

焦耳定律演示器、23035 的关键组件在中国境内生产。焦耳定律演示器、23035 的关键工序在中国境内完成。

276、保险丝作用演示器、23037，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，保险丝作用演示器、23037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，保险丝作用演示器、23037 的关键组件在中国境内生产。保险丝作用演示器、23037 的关键工序在中国境内完成。

277、条形磁铁、30307400204，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，条形磁铁、30307400204的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，条形磁铁、30307400204 的关键组件在中国境内生产。条形磁铁、30307400204 的关键工序在中国境内完成。

278、蹄形磁铁、24002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，蹄形磁铁、24002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，蹄形磁铁、24002 的关键组件在中国境内生产。蹄形磁铁、24002 的关键工序在中国境内完成。

279、磁感线演示器、30307401001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，磁感线演示器、30307401001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，磁感线演示器、30307401001 的关键组件在中国境内生产。磁感线演示器、30307401001 的关键工序在中国境内完成。

280、立体磁感线演示器、30307401101，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，立体磁感线演示器、30307401101的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ XXX, 立体磁感线演示器、30307401101的关键组件在中国境内生产。立体磁感线演示器、30307401101的关键工序在中国境内完成。

281、磁感线演示板、30307401201, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 磁感线演示板、30307401201的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 磁感线演示板、30307401201的关键组件在中国境内生产。磁感线演示板、30307401201的关键工序在中国境内完成。

282、电流磁场演示器、24006, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 电流磁场演示器、24006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电流磁场演示器、24006的关键组件在中国境内生产。电流磁场演示器、24006的关键工序在中国境内完成。

283、菱形小磁针、30307400701, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 菱形小磁针、30307400701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 菱形小磁针、30307400701的关键组件在中国境内生产。菱形小磁针、30307400701的关键工序在中国境内完成。

284、翼形磁针、30307400801, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 翼形磁针、30307400801的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 翼形磁针、30307400801的关键组件在中国境内生产。翼形磁针、30307400801的关键工序在中国境内完成。

285、演示原副线圈、24009, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 演示原副线圈、24009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 演示

原副线圈、24009 的关键组件在中国境内生产。演示原副线圈、24009 的关键工序在中国境内完成。

286、原副线圈、24010，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，原副线圈、24010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，原副线圈、24010的关键组件在中国境内生产。原副线圈、24010的关键工序在中国境内完成。

287、蹄形电磁铁、24011，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，蹄形电磁铁、24011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，蹄形电磁铁、24011的关键组件在中国境内生产。蹄形电磁铁、24011的关键工序在中国境内完成。

288、电磁铁实验器、24012，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，电磁铁实验器、24012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电磁铁实验器、24012的关键组件在中国境内生产。电磁铁实验器、24012的关键工序在中国境内完成。

289、电铃、2412，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，电铃、2412的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电铃、2412的关键组件在中国境内生产。电铃、2412的关键工序在中国境内完成。

290、磁场对电流作用实验器、24016，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，磁场对电流作用实验器、24016的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ XXX, 磁场对电流作用实验器、24016 的关键组件在中国境内生产。
磁场对电流作用实验器、24016 的关键工序在中国境内完成。

291、左右手定则演示器、24017, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 左右手定则演示器、24017 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 左右手定则演示器、24017 的关键组件在中国境内生产。 左右手定则演示器、24017 的关键工序在中国境内完成。

292、小型电动机实验器、24018, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 小型电动机实验器、24018 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 小型电动机实验器、24018 的关键组件在中国境内生产。 小型电动机实验器、24018 的关键工序在中国境内完成。

293、手摇交直流发电机、24019, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 手摇交直流发电机、24019 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 手摇交直流发电机、24019 的关键组件在中国境内生产。 手摇交直流发电机、24019 的关键工序在中国境内完成。

294、能的转化演示器、24024, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 能的转化演示器、24024 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 能的转化演示器、24024 的关键组件在中国境内生产。 能的转化演示器、24024 的关键工序在中国境内完成。

295、光具盘、30307500101, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 光具盘、30307500101 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 光具

盘、30307500101 的关键组件在中国境内生产。光具盘、30307500101 的关键工序在中国境内完成。

296、凹面镜、30307500201，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，凹面镜、30307500201的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，凹面镜、30307500201 的关键组件在中国境内生产。凹面镜、30307500201 的关键工序在中国境内完成。

297、凸面镜、25003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，凸面镜、25003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，凸面镜、25003 的关键组件在中国境内生产。凸面镜、25003 的关键工序在中国境内完成。

298、玻璃砖、25004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，玻璃砖、25004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，玻璃砖、25004 的关键组件在中国境内生产。玻璃砖、25004 的关键工序在中国境内完成。

299、光具座、25005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，光具座、25005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，光具座、25005 的关键组件在中国境内生产。光具座、25005 的关键工序在中国境内完成。

300、三棱镜、25007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，三棱镜、25007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三棱镜、25007 的关键组件在中国境内生产。三棱镜、25007 的关键工序在中国境内完成。

301、白光的色散与合成演示器、25008，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大

道东88米路东，白光的色散与合成演示器、25008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，白光的色散与合成演示器、25008的关键组件在中国境内生产。白光的色散与合成演示器、25008的关键工序在中国境内完成。

302、平面镜成像实验器、J25010，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平面镜成像实验器、J25010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平面镜成像实验器、J25010的关键组件在中国境内生产。平面镜成像实验器、J25010的关键工序在中国境内完成。

303、光的传播、反射、折射实验器 25011，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，光的传播、反射、折射实验器 25011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，光的传播、反射、折射实验器 25011的关键组件在中国境内生产。光的传播、反射、折射实验器 25011的关键工序在中国境内完成。

304、光的三原色合成实验器、25013，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，光的三原色合成实验器、25013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，光的三原色合成实验器、25013的关键组件在中国境内生产。光的三原色合成实验器、25013的关键工序在中国境内完成。

305、轴承模型、31002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，轴承模型、31002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，轴承模型、31002的关键组件在中国境内生产。轴承模型、31002的关键工序在中国境内完成。

306、抽水机模型、31003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，抽水机模型、31003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，抽水机模型、31003的关键组件在中国境内生产。抽水机模型、31003的关键工序在中国境内完成。

307、离心水泵模型、31004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，离心水泵模型、31004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，离心水泵模型、31004的关键组件在中国境内生产。离心水泵模型、31004的关键工序在中国境内完成。

308、水轮机模型、31006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，水轮机模型、31006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水轮机模型、31006的关键组件在中国境内生产。水轮机模型、31006的关键工序在中国境内完成。

309、汽油机模型、31008，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，汽油机模型、31008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，汽油机模型、31008的关键组件在中国境内生产。汽油机模型、31008的关键工序在中国境内完成。

310、柴油机模型、31009，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，柴油机模型、31009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，柴油机模型、31009的关键组件在中国境内生产。柴油机模型、31009的关键工序在中国境内完成。

311、量筒、60002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，量筒、60002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，量筒、60002的关键组件在中国境内生产。量筒、60002的关键工序在中国境内完成。

312、量筒、60003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，量筒、60003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，量筒、60003的关键组件在中国境内生产。量筒、60003的关键工序在中国境内完成。

313、量杯、60012，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，量杯、60012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，量杯、60012的关键组件在中国境内生产。量杯、60012的关键工序在中国境内完成。

314、试管、61002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，试管、61002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，试管、61002的关键组件在中国境内生产。试管、61002的关键工序在中国境内完成。

315、试管、61007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，试管、61007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，试管、61007的关键组件在中国境内生产。试管、61007的关键工序在中国境内完成。

316、烧杯、61023，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，烧杯、61023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，烧杯、61023的关键组件在中国境内生产。烧杯、61023的关键工序在中国境内完成。

317、烧杯、61024，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，烧杯、61024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，烧杯、61024的关键组件在中国境内生产。烧杯、61024的关键工序在中国境内完成。

318、烧瓶、61034，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，烧瓶、61034的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，烧瓶、61034的关键组件在中国境内生产。烧瓶、61034的关键工序在中国境内完成。

319、烧瓶、61037，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，烧瓶、61037的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，烧瓶、61037的关键组件在中国境内生产。烧瓶、61037的关键工序在中国境内完成。

320、酒精灯、62001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，酒精灯、62001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，酒精灯、62001的关键组件在中国境内生产。酒精灯、62001的关键工序在中国境内完成。

321、漏斗、62032，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，漏斗、62032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，漏斗、62032的关键组件在中国境内生产。漏斗、62032的关键工序在中国境内完成。

322、平底管、62070，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平底管、62070的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平底管、62070的关键组件在中国境内生产。平底管、62070的关键工序在中国境内完成。

323、T形管、62071，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，T形管、62071的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，T形管、62071的关键组件在中国境内生产。T形管、62071的关键工序在中国境内完成。

324、石棉网、64032，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，石棉网、64032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，石棉网、64032的关键组件在中国境内生产。石棉网、64032的关键工序在中国境内完成。

325、蒸发皿、64088，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，蒸发皿、64088的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，蒸发皿、64088的关键组件在中国境内生产。蒸发皿、64088的关键工序在中国境内完成。

326、彩色透光片、80106，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，彩色透光片、80106的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，彩色透光片、80106的关键组件在中国境内生产。彩色透光片、80106的关键工序在中国境内完成。

327、颜料的三原色、30807044401，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，颜料的三原色、30807044401的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，颜料的三原色、30807044401的关键组件在中国境内生产。颜料的三原色、30807044401的关键工序在中国境内完成。

328、测电笔、81001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，测

电笔、81001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 测电笔、81001 的关键组件在中国境内生产。测电笔、81001 的关键工序在中国境内完成。

329、一字螺丝刀、81002, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 一字螺丝刀、81002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 一字螺丝刀、81002 的关键组件在中国境内生产。一字螺丝刀、81002 的关键工序在中国境内完成。

330、十字螺丝刀、81003-1, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 十字螺丝刀、81003-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 十字螺丝刀、81003-1 的关键组件在中国境内生产。十字螺丝刀、81003-1 的关键工序在中国境内完成。

331、尖咀钳、81004, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 尖咀钳、81004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 尖咀钳、81004 的关键组件在中国境内生产。尖咀钳、81004 的关键工序在中国境内完成。

332、工作服、82001, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 工作服、82001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 工作服、82001 的关键组件在中国境内生产。工作服、82001 的关键工序在中国境内完成。

333、护目镜、82002, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 护目镜、82002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 护目镜、82002 的关键组件在中国境内生产。护目镜、82002 的关键工序在中国境内完成。

334、手套、82006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，手套、82006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，手套、82006的关键组件在中国境内生产。手套、82006的关键工序在中国境内完成。

335、计算器KK-82MS，生产厂为福建省新威电子工业有限公司，厂址为莆田市涵江区江口镇石庭，计算器KK-82MS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，计算器KK-82MS的关键组件在中国境内生产。计算器KK-82MS的关键工序在中国境内完成。

336、直尺、10003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，直尺、10003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直尺、10003的关键组件在中国境内生产。直尺、10003的关键工序在中国境内完成。

337、钢卷尺、10005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，钢卷尺、10005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢卷尺、10005的关键组件在中国境内生产。钢卷尺、10005的关键工序在中国境内完成。

338、三角板、20001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，三角板、20001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三角板、20001的关键组件在中国境内生产。三角板、20001的关键工序在中国境内完成。

339、圆规、20002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，圆规、20002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，圆规、20002的关键组件在中国境内生产。圆规、20002的关键工序在中国境内完成。

340、丁字尺T37100、，生产厂为无锡市宇球绘图仪器厂，厂址为无锡市锡山区东北塘镇正阳村，丁字尺T37100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，丁字尺T37100的关键组件在中国境内生产。丁字尺T37100、的关键工序在中国境内完成。

341、量角器、20004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，量角器、20004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，量角器、20004的关键组件在中国境内生产。量角器、20004的关键工序在中国境内完成。

342、直角坐标黑板、20005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，直角坐标黑板、20005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，直角坐标黑板、20005的关键组件在中国境内生产。直角坐标黑板、20005的关键工序在中国境内完成。

343、探索勾股定理的材料、20006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，探索勾股定理的材料、20006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，探索勾股定理的材料、20006的关键组件在中国境内生产。探索勾股定理的材料、20006的关键工序在中国境内完成。

344、多边形拼接条、20007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，多边形拼接条、20007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，多边形拼接条、20007的关键组件在中国境内生产。多边形拼接条、20007的关键工序在中国境内完成。

345、探索圆的有关位置关系材料、20008，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大

道东88米路东，探索圆的有关位置关系材料、20008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，探索圆的有关位置关系材料、20008的关键组件在中国境内生产。探索圆的有关位置关系材料、20008的关键工序在中国境内完成。

346、探索几何形体展开操作材料、20009，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，探索几何形体展开操作材料、20009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，探索几何形体展开操作材料、20009的关键组件在中国境内生产。探索几何形体展开操作材料、20009的关键工序在中国境内完成。

347、探索几何形体截面操作材料、20010，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，探索几何形体截面操作材料、20010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，探索几何形体截面操作材料、20010的关键组件在中国境内生产。探索几何形体截面操作材料、20010的关键工序在中国境内完成。

348、探索旋转形几何形体的形成操作材料、30406007701，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，探索旋转形几何形体的形成操作材料、30406007701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，探索旋转形几何形体的形成操作材料、30406007701的关键组件在中国境内生产。探索旋转形几何形体的形成操作材料、30406007701的关键工序在中国境内完成。

349、转盘、20012，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，转盘、

20012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 转盘、20012 的关键组件在中国境内生产。转盘、20012 的关键工序在中国境内完成。

350、投针实验器、20013, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 投针实验器、20013的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 投针实验器、20013 的关键组件在中国境内生产。投针实验器、20013 的关键工序在中国境内完成。

351、塑料球、20507, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 塑料球、20507的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 塑料球、20507 的关键组件在中国境内生产。塑料球、20507 的关键工序在中国境内完成。

352、几何形体模型、30406000111, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 几何形体模型、30406000111的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 几何形体模型、30406000111 的关键组件在中国境内生产。几何形体模型、30406000111 的关键工序在中国境内完成。

353、组合几何体模型、30002, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 组合几何体模型、30002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 组合几何体模型、30002 的关键组件在中国境内生产。组合几何体模型、30002 的关键工序在中国境内完成。

354、温度表支架、03020, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 温度表支架、03020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 温度表支架、

03020 的关键组件在中国境内生产。温度表支架、03020 的关键工序在中国境内完成。

355、百叶箱支架、HB-3021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，百叶箱支架、HB-3021 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，百叶箱支架、HB-3021 的关键组件在中国境内生产。百叶箱支架、HB-3021 的关键工序在中国境内完成。

356、百叶箱、03022，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，百叶箱、03022 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，百叶箱、03022 的关键组件在中国境内生产。百叶箱、03022 的关键工序在中国境内完成。

357、钢卷尺10005-1，生产厂为虞城县博硕工量具有限公司，厂址为虞城县至信一路中段北侧，钢卷尺10005-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢卷尺10005-1 的关键组件在中国境内生产。钢卷尺10005-1 的关键工序在中国境内完成。

358、布卷尺10009，生产厂为虞城县博硕工量具有限公司，厂址为虞城县至信一路中段北侧，布卷尺10009 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布卷尺10009 的关键组件在中国境内生产。布卷尺10009 的关键工序在中国境内完成。

359、世界钟、2901，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，世界钟、2901 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，世界钟、2901 的关键组件在中国境内生产。世界钟、2901 的关键工序在中国境内完成。

360、温度计、13001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，温

度计、13001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 温度计、13001 的关键组件在中国境内生产。温度计、13001 的关键工序在中国境内完成。

361、寒暑表、199型, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 寒暑表、199型 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 寒暑表、199型 的关键组件在中国境内生产。寒暑表、199型 的关键工序在中国境内完成。

362、最高温度表、13021, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 最高温度表、13021 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 最高温度表、13021 的关键组件在中国境内生产。最高温度表、13021 的关键工序在中国境内完成。

363、最低温度表、13022, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 最低温度表、13022 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 最低温度表、13022 的关键组件在中国境内生产。最低温度表、13022 的关键工序在中国境内完成。

364、干湿温度计、202, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 干湿温度计、202 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 干湿温度计、202 的关键组件在中国境内生产。干湿温度计、202 的关键工序在中国境内完成。

365、地面温度表、13024, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 地面温度表、13024 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 地面温度表、

13024 的关键组件在中国境内生产。地面温度表、13024 的关键工序在中国境内完成。

366、自记温度计、13025，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，自记温度计、13025的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，自记温度计、13025的关键组件在中国境内生产。自记温度计、13025的关键工序在中国境内完成。

367、地质罗盘、16006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地质罗盘、16006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，地质罗盘、16006的关键组件在中国境内生产。地质罗盘、16006的关键工序在中国境内完成。

368、指南针、16007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，指南针、16007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，指南针、16007的关键组件在中国境内生产。指南针、16007的关键工序在中国境内完成。

369、空盒气压表、16009，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，空盒气压表、16009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，空盒气压表、16009的关键组件在中国境内生产。空盒气压表、16009的关键工序在中国境内完成。

370、毛发表、16020，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，毛发表、16020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，毛发表、16020的关键组件在中国境内生产。毛发表、16020的关键工序在中国境内完成。

371、蒸发器、16021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，蒸发器、16021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，蒸发器、16021的关键组件在中国境内生产。蒸发器、16021的关键工序在中国境内完成。

372、雨量器、16022-1，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，雨量器、16022-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，雨量器、16022-1的关键组件在中国境内生产。雨量器、16022-1的关键工序在中国境内完成。

373、雨量计、16022，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，雨量计、16022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，雨量计、16022的关键组件在中国境内生产。雨量计、16022的关键工序在中国境内完成。

374、轻风表、16024，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，轻风表、16024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，轻风表、16024的关键组件在中国境内生产。轻风表、16024的关键工序在中国境内完成。

375、测量标杆、20505，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，测量标杆、20505的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，测量标杆、20505的关键组件在中国境内生产。测量标杆、20505的关键工序在中国境内完成。

376、噪声测定仪、GM1352，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，噪声测定仪、GM1352的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，噪声测定仪、GM1352的关键组件在中国境内生产。噪声测定仪、GM1352的关键工序在中国境内完成。

GM1352 的关键组件在中国境内生产。噪声测定仪、GM1352 的关键工序在中国境内完成。

377、地球运行仪、28001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地球运行仪、28001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，地球运行仪、28001的关键组件在中国境内生产。地球运行仪、28001的关键工序在中国境内完成。

378、晨昏仪、28002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，晨昏仪、28002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，晨昏仪、28002的关键组件在中国境内生产。晨昏仪、28002的关键工序在中国境内完成。

379、太阳视运动仪、28005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，太阳视运动仪、28005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，太阳视运动仪、28005的关键组件在中国境内生产。太阳视运动仪、28005的关键工序在中国境内完成。

380、三球仪、28007，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，三球仪、28007的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三球仪、28007的关键组件在中国境内生产。三球仪、28007的关键工序在中国境内完成。

381、沉积作用演示装置、28020，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，沉积作用演示装置、28020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，沉积作用演示装置、28020的关键组件在中国境内生产。沉积作用演示装置、28020的关键工序在中国境内完成。

382、流水作用演示装置、28021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，流水作用演示装置、28021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，流水作用演示装置、28021的关键组件在中国境内生产。流水作用演示装置、28021的关键工序在中国境内完成。

383、断层、褶皱演示器、28022，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，断层、褶皱演示器、28022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，断层、褶皱演示器、28022的关键组件在中国境内生产。断层、褶皱演示器、28022的关键工序在中国境内完成。

384、地壳变动演示器、28023，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地壳变动演示器、28023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，地壳变动演示器、28023的关键组件在中国境内生产。地壳变动演示器、28023的关键工序在中国境内完成。

385、季风活动演示仪、3426，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，季风活动演示仪、3426的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，季风活动演示仪、3426的关键组件在中国境内生产。季风活动演示仪、3426的关键工序在中国境内完成。

386、洋流演示仪、28025，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，洋流演示仪、28025的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，洋流演示仪、28025的关键组件在中国境内生产。洋流演示仪、28025的关键工序在中国境内完成。

387、环境速测箱、28029，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，环境速测箱、28029的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，环境速测箱、28029的关键组件在中国境内生产。环境速测箱、28029的关键工序在中国境内完成。

388、地球科学探究活动器材套装、28031，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地球科学探究活动器材套装、28031的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，地球科学探究活动器材套装、28031的关键组件在中国境内生产。地球科学探究活动器材套装、28031的关键工序在中国境内完成。

389、平面政区地球仪、34001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平面政区地球仪、34001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平面政区地球仪、34001的关键组件在中国境内生产。平面政区地球仪、34001的关键工序在中国境内完成。

390、平面地形地球仪、34002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平面地形地球仪、34002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平面地形地球仪、34002的关键组件在中国境内生产。平面地形地球仪、34002的关键工序在中国境内完成。

391、平面地形地球仪、34003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平面地形地球仪、34003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，

平面地形地球仪、34003 的关键组件在中国境内生产。平面地形地球仪、34003 的关键工序在中国境内完成。

392、立体地形地球仪、34004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，立体地形地球仪、34004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，立体地形地球仪、34004 的关键组件在中国境内生产。立体地形地球仪、34004 的关键工序在中国境内完成。

393、平面两用地球仪、34005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平面两用地球仪、34005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平面两用地球仪、34005 的关键组件在中国境内生产。平面两用地球仪、34005 的关键工序在中国境内完成。

394、充气式填充地球仪、34006，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，充气式填充地球仪、34006的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，充气式填充地球仪、34006 的关键组件在中国境内生产。充气式填充地球仪、34006 的关键工序在中国境内完成。

395、经纬度模型、34009，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，经纬度模型、34009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，经纬度模型、34009 的关键组件在中国境内生产。经纬度模型、34009 的关键工序在中国境内完成。

396、天球仪、34010，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，天

球仪、34010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 天球仪、34010 的关键组件在中国境内生产。天球仪、34010 的关键工序在中国境内完成。

397、月球仪、34011, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 月球仪、34011 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 月球仪、34011 的关键组件在中国境内生产。月球仪、34011 的关键工序在中国境内完成。

398、月球仪、34012, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 月球仪、34012 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 月球仪、34012 的关键组件在中国境内生产。月球仪、34012 的关键工序在中国境内完成。

399、等高线地形图判读模型、34015, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 等高线地形图判读模型、34015 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 等高线地形图判读模型、34015 的关键组件在中国境内生产。等高线地形图判读模型、34015 的关键工序在中国境内完成。

400、中国地形模型、34016, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 中国地形模型、34016 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 中国地形模型、34016 的关键组件在中国境内生产。中国地形模型、34016 的关键工序在中国境内完成。

401、中国政区拼接及组合模型、34017, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 中国政区拼接及组合模型、34017 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 中国政区拼接及组合模型、34017 的关键组件在中国境内生产。中国政区拼接及组合模型、34017 的关键工序在中国境内完成。

402、中国政区拼接模型、30410000501，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，中国政区拼接模型、30410000501的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中国政区拼接模型、30410000501的关键组件在中国境内生产。中国政区拼接模型、30410000501的关键工序在中国境内完成。

403、板块构造及地表形态模型、34019，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，板块构造及地表形态模型、34019的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，板块构造及地表形态模型、34019的关键组件在中国境内生产。板块构造及地表形态模型、34019的关键工序在中国境内完成。

404、褶皱构造及其地貌演变模型、34020，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，褶皱构造及其地貌演变模型、34020的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，褶皱构造及其地貌演变模型、34020的关键组件在中国境内生产。褶皱构造及其地貌演变模型、34020的关键工序在中国境内完成。

405、断裂构造及地垒地堑发育模型、34021，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，断裂构造及地垒地堑发育模型、34021的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，断裂构造及地垒地堑发育模型、34021的关键组件在中国境内生产。断裂构造及地垒地堑发育模型、34021的关键工序在中国境内完成。

406、地球内部构造模型、34022，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地球内部构造模型、34022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，

地球内部构造模型、34022 的关键组件在中国境内生产。地球内部构造模型、34022 的关键工序在中国境内完成。

407、世界立体地形模型、34023，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，世界立体地形模型、34023的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，世界立体地形模型、34023 的关键组件在中国境内生产。世界立体地形模型、34023 的关键工序在中国境内完成。

408、中国立体地形模型、34024，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，中国立体地形模型、34024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中国立体地形模型、34024 的关键组件在中国境内生产。中国立体地形模型、34024 的关键工序在中国境内完成。

409、岩石矿物标本、44001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，岩石矿物标本、44001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，岩石矿物标本、44001 的关键组件在中国境内生产。岩石矿物标本、44001 的关键工序在中国境内完成。

410、土壤标本、49008，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，土壤标本、49008的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，土壤标本、49008 的关键组件在中国境内生产。土壤标本、49008 的关键工序在中国境内完成。

411、地理野外实习用具、81151，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，地理野外实习用具、81151的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，

地理野外实习用具、81151 的关键组件在中国境内生产。地理野外实习用具、81151 的关键工序在中国境内完成。

412、平底盘、81152，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平底盘、81152的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平底盘、81152的关键组件在中国境内生产。平底盘、81152的关键工序在中国境内完成。

413、金属托盘、81153，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金属托盘、81153的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金属托盘、81153的关键组件在中国境内生产。金属托盘、81153的关键工序在中国境内完成。

414、洛阳铲、81154，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，洛阳铲、81154的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，洛阳铲、81154的关键组件在中国境内生产。洛阳铲、81154的关键工序在中国境内完成。

415、剖面刀、81155，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，剖面刀、81155的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，剖面刀、81155的关键组件在中国境内生产。剖面刀、81155的关键工序在中国境内完成。

416、土壤筛、81156，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，土壤筛、81156的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，土壤筛、81156的关键组件在中国境内生产。土壤筛、81156的关键工序在中国境内完成。

417、教师演示台、HB-XX024，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路

东，教师演示台、HB-XX024的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教师演示台、HB-XX024的关键组件在中国境内生产。教师演示台、HB-XX024的关键工序在中国境内完成。

418、主控电源、HB-XX066，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，主控电源、HB-XX066的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，主控电源、HB-XX066的关键组件在中国境内生产。主控电源、HB-XX066的关键工序在中国境内完成。

419、教师辅助设备、HB-XX036，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，教师辅助设备、HB-XX036的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教师辅助设备、HB-XX036的关键组件在中国境内生产。教师辅助设备、HB-XX036的关键工序在中国境内完成。

420、水槽、HB-LM138，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，水槽、HB-LM138的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水槽、HB-LM138的关键组件在中国境内生产。水槽、HB-LM138的关键工序在中国境内完成。

421、水嘴 WJH0233A，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区，水嘴 WJH0233A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水嘴 WJH0233A的关键组件在中国境内生产。水嘴 WJH0233A的关键工序在中国境内完成。

422、学生实验桌、HB-XX026，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，学生实验桌、HB-XX026的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，学生

实验桌、HB-XX026 的关键组件在中国境内生产。学生实验桌、HB-XX026 的关键工序在中国境内完成。

423、柜体箱、HB-XX018，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，柜体箱、HB-XX018的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，柜体箱、HB-XX018的关键组件在中国境内生产。柜体箱、HB-XX018的关键工序在中国境内完成。

424、学生电源、HB-XX047，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，学生电源、HB-XX047的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，学生电源、HB-XX047的关键组件在中国境内生产。学生电源、HB-XX047的关键工序在中国境内完成。

425、学生凳、HQ1958，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，学生凳、HQ1958的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，学生凳、HQ1958的关键组件在中国境内生产。学生凳、HQ1958的关键工序在中国境内完成。

426、布线系统BVR450/750V2.5-185，生产厂为山东汉光电缆股份有限公司，厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区双月湖路与俄黄路交汇处东南角，布线系统BVR450/750V2.5-185的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布线系统BVR450/750V2.5-185的关键组件在中国境内生产。布线系统BVR450/750V2.5-185的关键工序在中国境内完成。

给排水系统：定制，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，给排水系统：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，给排水系统：

定制____的关键组件在中国境内生产。____给排水系统：定制____的关键工序在中国境内完成。

427、准备台、定制，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，准备台、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，准备台、定制的关键组件在中国境内生产。准备台、定制的关键工序在中国境内完成。

428、水槽、HB-XX010，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，水槽、HB-XX010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水槽、HB-XX010的关键组件在中国境内生产。水槽、HB-XX010的关键工序在中国境内完成。

429、水嘴 WJH0233A，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区，水嘴 WJH0233A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，水嘴 WJH0233A的关键组件在中国境内生产。水嘴 WJH0233A的关键工序在中国境内完成。

430、塑料仪器柜、HB-XX166，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，塑料仪器柜、HB-XX166的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，塑料仪器柜、HB-XX166的关键组件在中国境内生产。塑料仪器柜、HB-XX166的关键工序在中国境内完成。

431、布线系统BVR450/750V2.5-185，生产厂为山东汉光电缆股份有限公司，厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区双月湖路与俄黄路交汇处东南角，布线系统BVR450/750V2.5-185的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布线系统BVR450/750V2.5-185的关键组件在中国境内生产。布线系统BVR450/750V2.5-185的关键工序在中国境内完成。

给排水系统：定制，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，给排水系统：定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，给排水系统：定制的关键组件在中国境内生产。给排水系统：定制的关键工序在中国境内完成。

432、钢琴、UP121，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，钢琴、UP121的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢琴、UP121的关键组件在中国境内生产。钢琴、UP121的关键工序在中国境内完成。

433、录音机HB-T0368，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，录音机HB-T0368的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，录音机HB-T0368的关键组件在中国境内生产。录音机HB-T0368的关键工序在中国境内完成。

434、音箱KD-811，生产厂为广州特美声电器有限公司，厂址为广州市白云区江高镇南贤路2号，音箱KD-811的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音箱KD-811的关键组件在中国境内生产。音箱KD-811的关键工序在中国境内完成。

435、指挥台、HB-S51，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，指挥台、HB-S51的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，指挥台、HB-S51的关键组件在中国境内生产。指挥台、HB-S51的关键工序在中国境内完成。

436、合唱台、HB-356，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，合

唱台、HB-356的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 唱台、HB-356的关键组件在中国境内生产。唱台、HB-356的关键工序在中国境内完成。

437、音乐节拍器、DZ-03, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 音乐节拍器、DZ-03的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 音乐节拍器、DZ-03的关键组件在中国境内生产。音乐节拍器、DZ-03的关键工序在中国境内完成。

438、音叉、HY1700, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 音叉、HY1700的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 音叉、HY1700的关键组件在中国境内生产。音叉、HY1700的关键工序在中国境内完成。

439、钟琴、Y1090, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 钟琴、Y1090的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 钟琴、Y1090的关键组件在中国境内生产。钟琴、Y1090的关键工序在中国境内完成。

440、沙锤、HB-Y01, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 沙锤、HB-Y01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 沙锤、HB-Y01的关键组件在中国境内生产。沙锤、HB-Y01的关键工序在中国境内完成。

441、椰壳沙锤、HY1263, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 椰壳沙锤、HY1263的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 椰壳沙锤、HY1263的关键组件在中国境内生产。椰壳沙锤、HY1263的关键工序在中国境内完成。

442、卡巴撒、HY1483，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，卡巴撒、HY1483的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，卡巴撒、HY1483
的关键组件在中国境内生产。卡巴撒、HY1483的关键工序在中国境内完成。

443、双响筒、HY1436，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，双响筒、HY1436的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，双响筒、HY1436
的关键组件在中国境内生产。双响筒、HY1436的关键工序在中国境内完成。

444、北梆子、HY1055，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，北梆子、HY1055的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，北梆子、HY1055
的关键组件在中国境内生产。北梆子、HY1055的关键工序在中国境内完成。

445、南梆子、HY1854，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，南梆子、HY1854的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，南梆子、HY1854
的关键组件在中国境内生产。南梆子、HY1854的关键工序在中国境内完成。

446、木鱼、HY1943，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂
址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，木鱼、HY1943的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，木鱼、HY1943的关键组
件在中国境内生产。木鱼、HY1943的关键工序在中国境内完成。

447、铃鼓、HY1962，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铃鼓、HY1962的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铃鼓、HY1962的关键组件在中国境内生产。铃鼓、HY1962的关键工序在中国境内完成。

448、三角铁、HY1711，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，三角铁、HY1711的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三角铁、HY1711的关键组件在中国境内生产。三角铁、HY1711的关键工序在中国境内完成。

449、碰铃、HQ1126，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，碰铃、HQ1126的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，碰铃、HQ1126的关键组件在中国境内生产。碰铃、HQ1126的关键工序在中国境内完成。

450、大军鼓、HY1236，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大军鼓、HY1236的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大军鼓、HY1236的关键组件在中国境内生产。大军鼓、HY1236的关键工序在中国境内完成。

451、小军鼓、HY1001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小军鼓、HY1001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小军鼓、HY1001的关键组件在中国境内生产。小军鼓、HY1001的关键工序在中国境内完成。

452、多音鼓、HY1471，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，多

音鼓、HY1471的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 多音鼓、HY1471的关键组件在中国境内生产。多音鼓、HY1471的关键工序在中国境内完成。

453、竖笛、HY1089, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 竖笛、HY1089的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 竖笛、HY1089的关键组件在中国境内生产。竖笛、HY1089的关键工序在中国境内完成。

454、陶笛、HY1810, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 陶笛、HY1810的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 陶笛、HY1810的关键组件在中国境内生产。陶笛、HY1810的关键工序在中国境内完成。

455、葫芦丝、HY1674, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 葫芦丝、HY1674的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 葫芦丝、HY1674的关键组件在中国境内生产。葫芦丝、HY1674的关键工序在中国境内完成。

456、吉它、HY1563, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 吉它、HY1563的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 吉它、HY1563的关键组件在中国境内生产。吉它、HY1563的关键工序在中国境内完成。

457、堂鼓、HW1508, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 堂鼓、HW1508的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 堂鼓、HW1508的关键组件在中国境内生产。堂鼓、HW1508的关键工序在中国境内完成。

458、中虎音锣、HY1495，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，中虎音锣、HY1495的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中虎音锣、HY1495的关键组件在中国境内生产。中虎音锣、HY1495的关键工序在中国境内完成。

459、小锣、HY1530，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小锣、HY1530的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小锣、HY1530的关键组件在中国境内生产。小锣、HY1530的关键工序在中国境内完成。

460、铙、HY1503，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铙、HY1503的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铙、HY1503的关键组件在中国境内生产。铙、HY1503的关键工序在中国境内完成。

461、小钹、HY1915，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小钹、HY1915的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小钹、HY1915的关键组件在中国境内生产。小钹、HY1915的关键工序在中国境内完成。

462、笛子、HY1556，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，笛子、HY1556的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笛子、HY1556的关键组件在中国境内生产。笛子、HY1556的关键工序在中国境内完成。

463、唢呐、HY1130，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，唢呐、HY1130的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，唢呐、HY1130的关键组件在中国境内生产。唢呐、HY1130的关键工序在中国境内完成。

464、笙、HY0001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，笙、HY0001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笙、HY0001的关键组件在中国境内生产。笙、HY0001的关键工序在中国境内完成。

465、扬琴、402，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，扬琴、402的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，扬琴、402的关键组件在中国境内生产。扬琴、402的关键工序在中国境内完成。

466、柳琴、Y1128，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，柳琴、Y1128的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，柳琴、Y1128的关键组件在中国境内生产。柳琴、Y1128的关键工序在中国境内完成。

467、琵琶、HY1402，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，琵琶、HY1402的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，琵琶、HY1402的关键组件在中国境内生产。琵琶、HY1402的关键工序在中国境内完成。

468、中阮、Y2604，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，中阮、Y2604的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中阮、Y2604的关键组件在中国境内生产。中阮、Y2604的关键工序在中国境内完成。

469、大阮、HY1580，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大阮、HY1580的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大阮、HY1580的关键组件在中国境内生产。大阮、HY1580的关键工序在中国境内完成。

470、古筝、HY1137，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，古筝、HY1137的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，古筝、HY1137的关键组件在中国境内生产。古筝、HY1137的关键工序在中国境内完成。

471、二胡、HY1012，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，二胡、HY1012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，二胡、HY1012的关键组件在中国境内生产。二胡、HY1012的关键工序在中国境内完成。

472、长笛、HY1659，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，长笛、HY1659的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，长笛、HY1659的关键组件在中国境内生产。长笛、HY1659的关键工序在中国境内完成。

473、双簧管、Y3626，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，双簧管、Y3626的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，双簧管、Y3626的关键组件在中国境内生产。双簧管、Y3626的关键工序在中国境内完成。

474、单簧管、HY1239，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，单簧管、HY1239的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，单簧管、HY1239的关键组件在中国境内生产。单簧管、HY1239的关键工序在中国境内完成。

475、萨克斯管、Y2277，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，萨克斯管、Y2277的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，萨克斯管、Y2277

的关键组件在中国境内生产。萨克斯管、Y2277的关键工序在中国境内完成。

476、圆号、HY1797，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，圆号、HY1797的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，圆号、HY1797的关键组件在中国境内生产。圆号、HY1797的关键工序在中国境内完成。

477、小号、HY1981，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小号、HY1981的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小号、HY1981的关键组件在中国境内生产。小号、HY1981的关键工序在中国境内完成。

478、长号、HY1655，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，长号、HY1655的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，长号、HY1655的关键组件在中国境内生产。长号、HY1655的关键工序在中国境内完成。

479、小提琴、HY1081，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小提琴、HY1081的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小提琴、HY1081的关键组件在中国境内生产。小提琴、HY1081的关键工序在中国境内完成。

480、中提琴、HY1808，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，中提琴、HY1808的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，中提琴、HY1808的关键组件在中国境内生产。中提琴、HY1808的关键工序在中国境内完成。

481、大提琴、HY1188，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大提琴、HY1188的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大提琴、HY1188的关键组件在中国境内生产。大提琴、HY1188的关键工序在中国境内完成。

482、倍大提琴、HY1057，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，倍大提琴、HY1057的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，倍大提琴、HY1057的关键组件在中国境内生产。倍大提琴、HY1057的关键工序在中国境内完成。

483、爵士鼓、HY1324，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，爵士鼓、HY1324的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，爵士鼓、HY1324的关键组件在中国境内生产。爵士鼓、HY1324的关键工序在中国境内完成。

484、马头琴、HY1933，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，马头琴、HY1933的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，马头琴、HY1933的关键组件在中国境内生产。马头琴、HY1933的关键工序在中国境内完成。

485、芦笙、HY1989，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，芦笙、HY1989的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，芦笙、HY1989的关键组件在中国境内生产。芦笙、HY1989的关键工序在中国境内完成。

486、松香、603，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，松香、603的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，松香、603的关键组件在中国境内生产。松香、603的关键工序在中国境内完成。

487、琴弦、定制，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，琴弦、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，琴弦、定制的关键组件在中国境内生产。琴弦、定制的关键工序在中国境内完成。

488、指甲及拨片、HQ1719，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，指甲及拨片、HQ1719的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，指甲及拨片、HQ1719的关键组件在中国境内生产。指甲及拨片、HQ1719的关键工序在中国境内完成。

489、大谱架、HY1033，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大谱架、HY1033的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大谱架、HY1033的关键组件在中国境内生产。大谱架、HY1033的关键工序在中国境内完成。

490、音乐专用椅、HY1535，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，音乐专用椅、HY1535的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音乐专用椅、HY1535的关键组件在中国境内生产。音乐专用椅、HY1535的关键工序在中国境内完成。

491、苫布、HQ1825，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，苫布、

HQ1825的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 苫布、HQ1825的关键组件在中国境内生产。苫布、HQ1825的关键工序在中国境内完成。

492、教师国画台、HQ1995, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 教师国画台、HQ1995的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 教师国画台、HQ1995的关键组件在中国境内生产。教师国画台、HQ1995的关键工序在中国境内完成。

493、学生国画台、HQ1386, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 学生国画台、HQ1386的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 学生国画台、HQ1386的关键组件在中国境内生产。学生国画台、HQ1386的关键工序在中国境内完成。

494、博古架、HQ1197, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 博古架、HQ1197的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 博古架、HQ1197的关键组件在中国境内生产。博古架、HQ1197的关键工序在中国境内完成。

495、笔挂（教师）、HS1789, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 笔挂（教师）、HS1789的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 笔挂（教师）、HS1789的关键组件在中国境内生产。笔挂（教师）、HS1789的关键工序在中国境内完成。

496、毛笔（教师）、HB-W18, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 毛笔（教师）、HB-W18的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 毛笔

(教师)、HB-W18 的关键组件在中国境内生产。毛笔(教师)、HB-W18 的关键工序在中国境内完成。

497、笔洗(教师)、HB-Q23，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，笔洗(教师)、HB-Q23的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笔洗(教师)、HB-Q23 的关键组件在中国境内生产。笔洗(教师)、HB-Q23 的关键工序在中国境内完成。

498、砚台(教师)、HQ1354，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，砚台(教师)、HQ1354的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，砚台(教师)、HQ1354 的关键组件在中国境内生产。砚台(教师)、HQ1354 的关键工序在中国境内完成。

499、镇尺(教师)、HL1634，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，镇尺(教师)、HL1634的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，镇尺(教师)、HL1634 的关键组件在中国境内生产。镇尺(教师)、HL1634 的关键工序在中国境内完成。

500、书画毡(教师)、HS1254，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，书画毡(教师)、HS1254的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，书画毡(教师)、HS1254 的关键组件在中国境内生产。书画毡(教师)、HS1254 的关键工序在中国境内完成。

501、笔挂(学生)、HS1789，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，笔挂(学生)、HS1789的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，笔挂

(学生)、HS1789 的关键组件在中国境内生产。笔挂(学生)、HS1789 的关键工序在中国境内完成。

502、生宣、HB-W13，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，生宣、HB-W13的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，生宣、HB-W13的关键组件在中国境内生产。生宣、HB-W13的关键工序在中国境内完成。

503、熟宣、HB-W08，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，熟宣、HB-W08的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，熟宣、HB-W08的关键组件在中国境内生产。熟宣、HB-W08的关键工序在中国境内完成。

504、墨水 YXG01，生产厂为山东云之艳文化用品有限公司，厂址为临沂市罗庄区傅庄街道邱旦子村128号，墨水 YXG01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，墨水 YXG01的关键组件在中国境内生产。墨水 YXG01的关键工序在中国境内完成。

505、书画毡(学生)、HS1297，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，书画毡(学生)、HS1297的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，书画毡(学生)、HS1297的关键组件在中国境内生产。书画毡(学生)、HS1297的关键工序在中国境内完成。

506、书法工具、M2932，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，书法工具、M2932的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，书法工具、M2932的关键组件在中国境内生产。书法工具、M2932的关键工序在中国境内完成。

507、衬布、HS1314，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，衬布、HS1314的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，衬布、HS1314的关键组件在中国境内生产。衬布、HS1314的关键工序在中国境内完成。

508、写生灯、HS1186，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，写生灯、HS1186的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，写生灯、HS1186的关键组件在中国境内生产。写生灯、HS1186的关键工序在中国境内完成。

509、画架(教师)、M1998，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，画架(教师)、M1998的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，画架(教师)、M1998的关键组件在中国境内生产。画架(教师)、M1998的关键工序在中国境内完成。

510、画板(教师)、M1382，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，画板(教师)、M1382的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，画板(教师)、M1382的关键组件在中国境内生产。画板(教师)、M1382的关键工序在中国境内完成。

511、教师用写生凳、M1783，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，教师用写生凳、M1783的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，教师用写生凳、M1783的关键组件在中国境内生产。教师用写生凳、M1783的关键工序在中国境内完成。

512、折叠静物台、M3249，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，折叠静物台、M3249的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，折叠静物台、M3249的关键组件在中国境内生产。折叠静物台、M3249的关键工序在中国境内完成。

513、磁性白黑板、HS1858，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，磁性白黑板、HS1858的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，磁性白黑板、HS1858的关键组件在中国境内生产。磁性白黑板、HS1858的关键工序在中国境内完成。

514、写生教具（一）、HS1465，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，写生教具（一）、HS1465的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，写生教具（一）、HS1465的关键组件在中国境内生产。写生教具（一）、HS1465的关键工序在中国境内完成。

515、写生教具（二）、H-1869，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，写生教具（二）、H-1869的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，写生教具（二）、H-1869的关键组件在中国境内生产。写生教具（二）、H-1869的关键工序在中国境内完成。

516、静物、HS1090，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，静物、HS1090的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，静物、HS1090的关键组件在中国境内生产。静物、HS1090的关键工序在中国境内完成。

517、陶瓷样本、HB-L19，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，陶瓷样本、HB-L19的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，陶瓷样本、HB-L19的关键组件在中国境内生产。陶瓷样本、HB-L19的关键工序在中国境内完成。

518、丁字尺T37100，生产厂为无锡市宇球绘图仪器厂，厂址为无锡市锡山区东北塘镇正阳村，丁字尺T37100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，丁字尺T37100的关键组件在中国境内生产。丁字尺T37100的关键工序在中国境内完成。

519、三角板、20001，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，三角板、20001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，三角板、20001的关键组件在中国境内生产。三角板、20001的关键工序在中国境内完成。

520、大圆规、20002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大圆规、20002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大圆规、20002的关键组件在中国境内生产。大圆规、20002的关键工序在中国境内完成。

521、绘图工具5028，生产厂为无锡市宇球绘图仪器厂，厂址为无锡市锡山区东北塘镇正阳村，绘图工具5028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，绘图工具5028的关键组件在中国境内生产。绘图工具5028的关键工序在中国境内完成。

522、画架、HS1218，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，画架、HS1218的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，画架、HS1218的关键组件在中国境内生产。画架、HS1218的关键工序在中国境内完成。

523、4开画板、M1122，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，4开画板、M1122的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，4开画板、M1122的关键组件在中国境内生产。4开画板、M1122的关键工序在中国境内完成。

524、写生凳、HS1267，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，写生凳、HS1267的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，写生凳、HS1267的关键组件在中国境内生产。写生凳、HS1267的关键工序在中国境内完成。

525、绘画工具、M1102，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，绘画工具、M1102的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，绘画工具、M1102的关键组件在中国境内生产。绘画工具、M1102的关键工序在中国境内完成。

526、美术学具盒、M3733，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，美术学具盒、M3733的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，美术学具盒、M3733的关键组件在中国境内生产。美术学具盒、M3733的关键工序在中国境内完成。

527、美术课配套材料、M2137，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，美术课配套材料、M2137的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，美术课配套材料、M2137的关键组件在中国境内生产。美术课配套材料、M2137的关键工序在中国境内完成。

528、绘画工具、5028，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，绘画工具、5028的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，绘画工具、5028的关键组件在中国境内生产。绘画工具、5028的关键工序在中国境内完成。

529、素描套装、M2143，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，素描套装、M2143的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，素描套装、M2143的关键组件在中国境内生产。素描套装、M2143的关键工序在中国境内完成。

530、置物边柜、HQ1801，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，置物边柜、HQ1801的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，置物边柜、HQ1801的关键组件在中国境内生产。置物边柜、HQ1801的关键工序在中国境内完成。

531、操作室耗材包、HB-152，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，操作室耗材包、HB-152的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，操作室耗材包、HB-152的关键组件在中国境内生产。操作室耗材包、HB-152的关键工序在中国境内完成。

532、弓形臂金属微型线锯床、L3306，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，弓形臂金属微型线锯床、L3306的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，弓形臂金属微型线锯床、L3306的关键组件在中国境内生产。弓形臂金属微型线锯床、L3306的关键工序在中国境内完成。

533、金属微型木车床、L3152，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金属微型木车床、L3152的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金属微型木车床、L3152的关键组件在中国境内生产。金属微型木车床、L3152的关键工序在中国境内完成。

534、金属微型钻床、L2951，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金属微型钻床、L2951的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金属微型钻床、L2951的关键组件在中国境内生产。金属微型钻床、L2951的关键工序在中国境内完成。

535、金工专用电动工具-无级调速锯床、MIQ-QH-65，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工专用电动工具-无级调速锯床、MIQ-QH-65的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工专用电动工具-无级调速锯床、MIQ-QH-65的关键组件在中国境内生产。金工专用电动工具-无级调速锯床、MIQ-QH-65的关键工序在中国境内完成。

536、金工手动工具-圆头锤、HB-452，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-圆头锤、HB-452的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-圆头锤、HB-452的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-圆头锤、HB-452的关键工序在中国境内完成。

537、金工手动工具-尖嘴钳、81004，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-尖嘴钳、81004的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

XXX, 金工手动工具-尖嘴钳、81004 的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-尖嘴钳、81004 的关键工序在中国境内完成。

538、金工手动工具-平口钳、81025, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 金工手动工具-平口钳、81025 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 金工手动工具-平口钳、81025 的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-平口钳、81025 的关键工序在中国境内完成。

539、金工手动工具-铁皮剪刀、81021, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 金工手动工具-铁皮剪刀、81021 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 金工手动工具-铁皮剪刀、81021 的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-铁皮剪刀、81021 的关键工序在中国境内完成。

540、金工手动工具-剪刀、HL5630, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 金工手动工具-剪刀、HL5630 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 金工手动工具-剪刀、HL5630 的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-剪刀、HL5630 的关键工序在中国境内完成。

541、金工手动工具-金属重型桌虎钳、H-WJ35, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 金工手动工具-金属重型桌虎钳、H-WJ35 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 金工手动工具-金属重型桌虎钳、H-WJ35 的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-金属重型桌虎钳、H-WJ35 的关键工序在中国境内完成。

542、金工手动工具-线锯、HB-148, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东

88米路东，金工手动工具-线锯、HB-148的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，金工手动工具-线锯、HB-148的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-线锯、HB-148的关键工序在中国境内完成。

543、金工手动工具-安全凿、HB-423，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-安全凿、HB-423的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，金工手动工具-安全凿、HB-423的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-安全凿、HB-423的关键工序在中国境内完成。

544、金工手动工具-螺丝刀套装、81003，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-螺丝刀套装、81003的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，金工手动工具-螺丝刀套装、81003的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-螺丝刀套装、81003的关键工序在中国境内完成。

545、金工手动工具-钢直尺、10004-1，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-钢直尺、10004-1的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，金工手动工具-钢直尺、10004-1的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-钢直尺、10004-1的关键工序在中国境内完成。

546、金工手动工具-什锦锉刀套装、81019，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-什锦锉刀套装、81019的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，金工手动工具-什锦锉刀套装、81019的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-什锦锉刀套装、81019的关键工序在中国境内完成。

547、金工手动工具-丝锥板牙套装、H-WJ02，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-丝锥板牙套装、H-WJ02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-丝锥板牙套装、H-WJ02的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-丝锥板牙套装、H-WJ02的关键工序在中国境内完成。

548、金工手动工具-划规、HY1477，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-划规、HY1477的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-划规、HY1477的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-划规、HY1477的关键工序在中国境内完成。

549、金工手动工具-镊子、HB-469，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-镊子、HB-469的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-镊子、HB-469的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-镊子、HB-469的关键工序在中国境内完成。

550、金工手动工具-坩埚夹、64002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，金工手动工具-坩埚夹、64002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-坩埚夹、64002的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-坩埚夹、64002的关键工序在中国境内完成。

551、金工手动工具-游标卡尺10010，生产厂为虞城县博硕工量具有限公司，厂址为虞城县至信一路中段北侧，金工手动工具-游标卡尺10010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，金工手动工具-游标卡尺10010

的关键组件在中国境内生产。金工手动工具-游标卡尺10010的关键工序在中国境内完成。

552、操接待沙发、HB-S75，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，操接待沙发、HB-S75的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，操接待沙发、HB-S75的关键组件在中国境内生产。操接待沙发、HB-S75的关键工序在中国境内完成。

553、办公桌椅、HB-789，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，办公桌椅、HB-789的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，办公桌椅、HB-789的关键组件在中国境内生产。办公桌椅、HB-789的关键工序在中国境内完成。

554、心理测试管理工作平台YG-XCGL-II，生产厂为安徽阳光心健科技发展有限公司，厂址为合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋，心理测试管理工作平台YG-XCGL-II的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，心理测试管理工作平台YG-XCGL-II的关键组件在中国境内生产。心理测试管理工作平台YG-XCGL-II的关键工序在中国境内完成。

555、心理自助系统、YG-XJZS-JC，生产厂为安徽阳光心健科技发展有限公司，厂址为合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋，心理自助系统、YG-XJZS-JC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，心理自助系统、YG-XJZS-JC的关键组件在中国境内生产。心理自助系统、YG-XJZS-JC的关键工序在中国境内完成。

556、干扰因素下的反应时测试仪、YG-XLY-GR，生产厂为安徽阳光心健科技发展有限公司，厂址为合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋，干扰因素下的反应时测试仪、YG-XLY-GR的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ XXX, 干扰因素下的反应时测试仪、YG-XLY-GR 的关键组件在中国境内生产。干扰因素下的反应时测试仪、YG-XLY-GR 的关键工序在中国境内完成。

557、屏风、W1416, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 屏风、W1416 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 屏风、W1416 的关键组件在中国境内生产。屏风、W1416 的关键工序在中国境内完成。

558、音乐放松椅、WXL-YY-TB, 生产厂为 安徽阳光心健科技发展有限公司, 厂址为 合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋, 音乐放松椅、WXL-YY-TB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 音乐放松椅、WXL-YY-TB 的关键组件在中国境内生产。音乐放松椅、WXL-YY-TB 的关键工序在中国境内完成。

559、宣泄人套装、YG-XXTZ-JC, 生产厂为 安徽阳光心健科技发展有限公司, 厂址为 合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋, 宣泄人套装、YG-XXTZ-JC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 宣泄人套装、YG-XXTZ-JC 的关键组件在中国境内生产。宣泄人套装、YG-XXTZ-JC 的关键工序在中国境内完成。

560、箱庭设备、YGXT-JC, 生产厂为 安徽阳光心健科技发展有限公司, 厂址为 合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋, 箱庭设备、YGXT-JC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 箱庭设备、YGXT-JC 的关键组件在中国境内生产。箱庭设备、YGXT-JC 的关键工序在中国境内完成。

561、团体辅导活动包、YG-TFDB-PT, 生产厂为 安徽阳光心健科技发展有限公司, 厂址为 合肥市新站区文忠路与岱河路交口创新产业园902栋, 团体辅导活动包、YG-TFDB-PT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

XXX, 团体辅导活动包、YG-TFDB-PT 的关键组件在中国境内生产。团体辅导活动包、YG-TFDB-PT 的关键工序在中国境内完成。

562、档案柜、HQ1161, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 档案柜、HQ1161 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 档案柜、HQ1161 的关键组件在中国境内生产。档案柜、HQ1161 的关键工序在中国境内完成。

563、扩音设备、BH-18, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 扩音设备、BH-18 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 扩音设备、BH-18 的关键组件在中国境内生产。扩音设备、BH-18 的关键工序在中国境内完成。

564、打气筒2015, 生产厂为 河北欧耐机械模具股份有限公司, 厂址为 河北省邢台市平乡县城南定魏公路西侧, 打气筒2015 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 打气筒2015 的关键组件在中国境内生产。打气筒2015 的关键工序在中国境内完成。

565、电动充气泵、QY-800, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 电动充气泵、QY-800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 电动充气泵、QY-800 的关键组件在中国境内生产。电动充气泵、QY-800 的关键工序在中国境内完成。

566、钢卷尺、DJ01-1, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 钢卷尺、DJ01-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 钢卷尺、DJ01-1

的关键组件在中国境内生产。钢卷尺、DJ01-1的关键工序在中国境内完成。

567、钢卷尺、YG-08，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，钢卷尺、YG-08的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢卷尺、YG-08的关键组件在中国境内生产。钢卷尺、YG-08的关键工序在中国境内完成。

568、钢卷尺、JX-113，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，钢卷尺、JX-113的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，钢卷尺、JX-113的关键组件在中国境内生产。钢卷尺、JX-113的关键工序在中国境内完成。

569、布卷尺、DJ06，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，布卷尺、DJ06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布卷尺、DJ06的关键组件在中国境内生产。布卷尺、DJ06的关键工序在中国境内完成。

570、布卷尺10009，生产厂为虞城县博硕工量具有限公司，厂址为虞城县至信一路中段北侧，布卷尺10009的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布卷尺10009的关键组件在中国境内生产。布卷尺10009的关键工序在中国境内完成。

571、布卷尺、DJ07，生产厂为虞城县博硕工量具有限公司，厂址为虞城县至信一路中段北侧，布卷尺、DJ07的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，布卷尺、DJ07的关键组件在中国境内生产。布卷尺、DJ07的关键工序在中国境内完成。

572、数字秒表、HB260，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，数

字秒表、HB260的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 数字秒表、HB260的关键组件在中国境内生产。数字秒表、HB260的关键工序在中国境内完成。

573、球车、T2376, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 球车、T2376的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 球车、T2376的关键组件在中国境内生产。球车、T2376的关键工序在中国境内完成。

574、划线器、T3452, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 划线器、T3452的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 划线器、T3452的关键组件在中国境内生产。划线器、T3452的关键工序在中国境内完成。

575、标志筒、HB-T07, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 标志筒、HB-T07的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 标志筒、HB-T07的关键组件在中国境内生产。标志筒、HB-T07的关键工序在中国境内完成。

576、标志碟、HY1256, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 标志碟、HY1256的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 标志碟、HY1256的关键组件在中国境内生产。标志碟、HY1256的关键工序在中国境内完成。

577、体育场地标志胶带、HB-T205, 生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 体育场地标志胶带、HB-T205的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

XXX, 体育场地标志胶带、HB-T205 的关键组件在中国境内生产。体育场地标志胶带、HB-T205 的关键工序在中国境内完成。

578、记分牌、H-1046, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 记分牌、H-1046 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 记分牌、H-1046 的关键组件在中国境内生产。记分牌、H-1046 的关键工序在中国境内完成。

579、记分牌、HY1984, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 记分牌、HY1984 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 记分牌、HY1984 的关键组件在中国境内生产。记分牌、HY1984 的关键工序在中国境内完成。

580、口哨、ZY050, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 口哨、ZY050 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 口哨、ZY050 的关键组件在中国境内生产。口哨、ZY050 的关键工序在中国境内完成。

581、推水器、HB-196, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 推水器、HB-196 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 推水器、HB-196 的关键组件在中国境内生产。推水器、HB-196 的关键工序在中国境内完成。

582、体育器材柜、HB-XX166, 生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司, 厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东, 体育器材柜、HB-XX166 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 体育器材柜、HB-XX166 的关键组件在中国境内生产。体育器材柜、HB-XX166 的关键工序在中国境内完成。

器材柜、HB-XX166 的关键组件在中国境内生产。 体育器材柜、HB-XX166 的关键工序在中国境内完成。

583、 体育器材架、HB-146，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，体育器材架、HB-146的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX， 体育器材架、HB-146 的关键组件在中国境内生产。 体育器材架、HB-146 的关键工序在中国境内完成。

584、 哑铃架、HB-408，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，哑铃架、HB-408的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX， 哑铃架、HB-408 的关键组件在中国境内生产。 哑铃架、HB-408 的关键工序在中国境内完成。

585、 哑铃、HY1492，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，哑铃架、HB-408的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX， 哑铃、HY1492 的关键组件在中国境内生产。 哑铃、HY1492 的关键工序在中国境内完成。

586、 橡皮拉力带、HK-1950，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，橡皮拉力带、HK-1950的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX， 橡皮拉力带、HK-1950 的关键组件在中国境内生产。 橡皮拉力带、HK-1950 的关键工序在中国境内完成。

587、 橡皮拉力带、HQ1976，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，橡皮拉力带、HQ1976的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX， 橡皮拉力带、

HQ1976 的关键组件在中国境内生产。橡皮拉力带、HQ1976 的关键工序在中国境内完成。

588、平衡垫、HB-869，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平衡垫、HB-869 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平衡垫、HB-869 的关键组件在中国境内生产。平衡垫、HB-869 的关键工序在中国境内完成。

589、杠铃架、H-1359，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，杠铃架、H-1359 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，杠铃架、H-1359 的关键组件在中国境内生产。杠铃架、H-1359 的关键工序在中国境内完成。

590、杠铃、HQ1132，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，杠铃、HQ1132 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，杠铃、HQ1132 的关键组件在中国境内生产。杠铃、HQ1132 的关键工序在中国境内完成。

591、卧推架、HQ1294，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，卧推架、HQ1294 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，卧推架、HQ1294 的关键组件在中国境内生产。卧推架、HQ1294 的关键工序在中国境内完成。

592、接力棒、HQ1737，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，接力棒、HQ1737 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，接力棒、HQ1737

的关键组件在中国境内生产。接力棒、HQ1737的关键工序在中国境内完成。

593、跨栏架、HQ1256，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跨栏架、HQ1256的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跨栏架、HQ1256的关键组件在中国境内生产。跨栏架、HQ1256的关键工序在中国境内完成。

594、跨栏架推车、HB-489，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跨栏架推车、HB-489的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跨栏架推车、HB-489的关键组件在中国境内生产。跨栏架推车、HB-489的关键工序在中国境内完成。

595、起跑器、T3173，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，起跑器、T3173的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，起跑器、T3173的关键组件在中国境内生产。起跑器、T3173的关键工序在中国境内完成。

596、可移动起跑器、T3173-1，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，可移动起跑器、T3173-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，可移动起跑器、T3173-1的关键组件在中国境内生产。可移动起跑器、T3173-1的关键工序在中国境内完成。

597、发令器、HY1140，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，发令器、HY1140的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，发令器、HY1140

的关键组件在中国境内生产。发令器、HY1140的关键工序在中国境内完成。

598、跳高架、T3934，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跳高架、T3934的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跳高架、T3934的关键组件在中国境内生产。跳高架、T3934的关键工序在中国境内完成。

599、跳高垫、HY1392，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跳高垫、HY1392的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跳高垫、HY1392的关键组件在中国境内生产。跳高垫、HY1392的关键工序在中国境内完成。

600、跳高横杆、HB-T002，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跳高横杆、HB-T002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跳高横杆、HB-T002的关键组件在中国境内生产。跳高横杆、HB-T002的关键工序在中国境内完成。

601、跳高丈量尺、HY1823，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，跳高丈量尺、HY1823的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，跳高丈量尺、HY1823的关键组件在中国境内生产。跳高丈量尺、HY1823的关键工序在中国境内完成。

602、起跳板、T1967，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，起跳板、T1967的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，起跳板、T1967的关键组件在中国境内生产。起跳板、T1967的关键工序在中国境内完成。

603、平沙器、HY1860，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，平沙器、HY1860的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，平沙器、HY1860的关键组件在中国境内生产。平沙器、HY1860的关键工序在中国境内完成。

604、铅球、HY1240，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铅球、HY1240的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铅球、HY1240的关键组件在中国境内生产。铅球、HY1240的关键工序在中国境内完成。

605、铅球、HY1986，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铅球、HY1986的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铅球、HY1986的关键组件在中国境内生产。铅球、HY1986的关键工序在中国境内完成。

606、铅球、HY1073，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铅球、HY1073的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铅球、HY1073的关键组件在中国境内生产。铅球、HY1073的关键工序在中国境内完成。

607、铅球、HY1217，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，铅球、HY1217的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，铅球、HY1217的关键组件在中国境内生产。铅球、HY1217的关键工序在中国境内完成。

608、实心球、HB-T97，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，实心球、HB-T97的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，实心球、HB-T97

的关键组件在中国境内生产。实心球、HB-T97的关键工序在中国境内完成。

609、田径裁判旗、HY1747，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，田径裁判旗、HY1747的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，田径裁判旗、HY1747的关键组件在中国境内生产。田径裁判旗、HY1747的关键工序在中国境内完成。

610、计时台与终点裁判台、HY1189，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，计时台与终点裁判台、HY1189的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，计时台与终点裁判台、HY1189的关键组件在中国境内生产。计时台与终点裁判台、HY1189的关键工序在中国境内完成。

611、标枪、HY1351，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，标枪、HY1351的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，标枪、HY1351的关键组件在中国境内生产。标枪、HY1351的关键工序在中国境内完成。

612、标志旗、HY1452，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，标志旗、HY1452的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，标志旗、HY1452的关键组件在中国境内生产。标志旗、HY1452的关键工序在中国境内完成。

613、足球、HB-T57，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球、HB-T57的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球、HB-T57的关键组件在中国境内生产。足球、HB-T57的关键工序在中国境内完成。

614、球门、HB-T35，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，球门、HB-T35的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，球门、HB-T35的关键组件在中国境内生产。球门、HB-T35的关键工序在中国境内完成。

615、足球网、HY1870，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球网、HY1870的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球网、HY1870的关键组件在中国境内生产。足球网、HY1870的关键工序在中国境内完成。

616、足球角旗杆、HB-816，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球角旗杆、HB-816的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球角旗杆、HB-816的关键组件在中国境内生产。足球角旗杆、HB-816的关键工序在中国境内完成。

617、足球裁判旗、HB-741，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球裁判旗、HB-741的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球裁判旗、HB-741的关键组件在中国境内生产。足球裁判旗、HB-741的关键工序在中国境内完成。

618、足球红黄牌、HY1431，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球红黄牌、HY1431的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球红黄牌、HY1431的关键组件在中国境内生产。足球红黄牌、HY1431的关键工序在中国境内完成。

619、足球标志杆、HB-T102，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球标志杆、HB-T102的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球标志杆、HB-T102的关键组件在中国境内生产。足球标志杆、HB-T102的关键工序在中国境内完成。

620、足球分队服、HB-434，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，足球分队服、HB-434的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，足球分队服、HB-434的关键组件在中国境内生产。足球分队服、HB-434的关键工序在中国境内完成。

621、篮球、HB-T60，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，篮球、HB-T60的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，篮球、HB-T60的关键组件在中国境内生产。篮球、HB-T60的关键工序在中国境内完成。

622、篮球、HB-T63，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，篮球、HB-T63的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，篮球、HB-T63的关键组件在中国境内生产。篮球、HB-T63的关键工序在中国境内完成。

623、篮球架、HB-T39，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，篮球架、HB-T39的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，篮球架、HB-T39的关键组件在中国境内生产。篮球架、HB-T39的关键工序在中国境内完成。

624、篮球队员犯规次数牌、HY1316，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东

88米路东，篮球队员犯规次数牌、HY1316的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，篮球队员犯规次数牌、HY1316的关键组件在中国境内生产。篮球队员犯规次数牌、HY1316的关键工序在中国境内完成。

625、排球、HY1949，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，排球、HY1949的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，排球、HY1949的关键组件在中国境内生产。排球、HY1949的关键工序在中国境内完成。

626、气排球、HB-T53，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，气排球、HB-T53的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，气排球、HB-T53的关键组件在中国境内生产。气排球、HB-T53的关键工序在中国境内完成。

627、排球网柱、HB-T202，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，排球网柱、HB-T202的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，排球网柱、HB-T202的关键组件在中国境内生产。排球网柱、HB-T202的关键工序在中国境内完成。

628、排球网、HY1702，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，排球网、HY1702的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，排球网、HY1702的关键组件在中国境内生产。排球网、HY1702的关键工序在中国境内完成。

629、乒乓球、HB-T50，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，乒乓球、HB-T50的中国境内生产的组件成本占比≥XXX，乒乓球、HB-T50

的关键组件在中国境内生产。乒乓球、HB-T50的关键工序在中国境内完成。

630、乒乓球拍、HB-T51，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，乒乓球拍、HB-T51的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，乒乓球拍、HB-T51的关键组件在中国境内生产。乒乓球拍、HB-T51的关键工序在中国境内完成。

631、乒乓球台、HB-T99，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，乒乓球台、HB-T99的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，乒乓球台、HB-T99的关键组件在中国境内生产。乒乓球台、HB-T99的关键工序在中国境内完成。

632、羽毛球H01Y，生产厂为江山市航天文体用品有限公司，厂址为江山市贺村镇青塘尾村230号，羽毛球H01Y的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，羽毛球H01Y的关键组件在中国境内生产。羽毛球H01Y的关键工序在中国境内完成。

633、羽毛球拍、HB-T49，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，羽毛球拍、HB-T49的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，羽毛球拍、HB-T49的关键组件在中国境内生产。羽毛球拍、HB-T49的关键工序在中国境内完成。

634、羽毛球网柱、HB-T23，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，羽毛球网柱、HB-T23的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，羽毛球网柱、

HB-T23 的关键组件在中国境内生产。羽毛球网柱、HB-T23 的关键工序在中国境内完成。

635、羽毛球网、HY1277，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，羽毛球网、HY1277 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，羽毛球网、HY1277 的关键组件在中国境内生产。羽毛球网、HY1277 的关键工序在中国境内完成。

636、哑铃、HY1425，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，哑铃、HY1425 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，哑铃、HY1425 的关键组件在中国境内生产。哑铃、HY1425 的关键工序在中国境内完成。

637、短跳绳、HQ1138，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，短跳绳、HQ1138 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，短跳绳、HQ1138 的关键组件在中国境内生产。短跳绳、HQ1138 的关键工序在中国境内完成。

638、长跳绳、HB-T75，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，长跳绳、HB-T75 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，长跳绳、HB-T75 的关键组件在中国境内生产。长跳绳、HB-T75 的关键工序在中国境内完成。

639、拔河绳、HB-T69，生产厂为 齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为 山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，拔河绳、HB-T69 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，拔河绳、HB-T69

的关键组件在中国境内生产。拔河绳、HB-T69的关键工序在中国境内完成。

640、单杠、HB-T78，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，单杠、HB-T78的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，单杠、HB-T78的关键组件在中国境内生产。单杠、HB-T78的关键工序在中国境内完成。

641、双杠、HB-T37，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，双杠、HB-T37的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，双杠、HB-T37的关键组件在中国境内生产。双杠、HB-T37的关键工序在中国境内完成。

642、健美垫、HY1588，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，健美垫、HY1588的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，健美垫、HY1588的关键组件在中国境内生产。健美垫、HY1588的关键工序在中国境内完成。

643、小体操垫、HB-T90，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小体操垫、HB-T90的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小体操垫、HB-T90的关键组件在中国境内生产。小体操垫、HB-T90的关键工序在中国境内完成。

644、大体操垫、HB-T91，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，大体操垫、HB-T91的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，大体操垫、HB-T91的关键组件在中国境内生产。大体操垫、HB-T91的关键工序在中国境内完成。

645、小杠铃、HB-639，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，小杠铃、HB-639的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，小杠铃、HB-639的关键组件在中国境内生产。小杠铃、HB-639的关键工序在中国境内完成。

646、拉力带、HK-1179，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，拉力带、HK-1179的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，拉力带、HK-1179的关键组件在中国境内生产。拉力带、HK-1179的关键工序在中国境内完成。

647、身高体重计、HB-C0301，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，身高体重计、HB-C0301的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，身高体重计、HB-C0301的关键组件在中国境内生产。身高体重计、HB-C0301的关键工序在中国境内完成。

648、肺活量、HB-C0401，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，肺活量、HB-C0401的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，肺活量、HB-C0401的关键组件在中国境内生产。肺活量、HB-C0401的关键工序在中国境内完成。

649、50米测试仪、HB-C2701，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，
厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，50米测试仪、HB-C2701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，50米测试仪、HB-C2701的关键组件在中国境内生产。50米测试仪、HB-C2701的关键工序在中国境内完成。

650、坐位体前屈、HB-C0501，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，坐位体前屈、HB-C0501的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，坐位体前屈、HB-C0501的关键组件在中国境内生产。坐位体前屈、HB-C0501的关键工序在中国境内完成。

651、立定跳远、HB-C0901，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，立定跳远、HB-C0901的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，立定跳远、HB-C0901的关键组件在中国境内生产。立定跳远、HB-C0901的关键工序在中国境内完成。

652、仰卧起坐、HB-C0701，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，仰卧起坐、HB-C0701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，仰卧起坐、HB-C0701的关键组件在中国境内生产。仰卧起坐、HB-C0701的关键工序在中国境内完成。

653、引体向上（2人）、HB-C0801，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，引体向上（2人）、HB-C0801的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，引体向上（2人）、HB-C0801的关键组件在中国境内生产。引体向上（2人）、HB-C0801的关键工序在中国境内完成。

654、数据采集器、HB-2005，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，数据采集器、HB-2005的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，数据采集器、HB-2005的关键组件在中国境内生产。数据采集器、HB-2005的关键工序在中国境内完成。

655、肺活量吹嘴、HB-169，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，肺活量吹嘴、HB-169的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，肺活量吹嘴、HB-169的关键组件在中国境内生产。肺活量吹嘴、HB-169的关键工序在中国境内完成。

656、1000米、800米长跑测试仪、HB-C2405，生产厂为齐鲁宏博教育装备集团有限公司，厂址为山东省菏泽市鄄城县陈王街道夏垓村南、雷泽大道东88米路东，1000米、800米长跑测试仪、HB-C2405的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，1000米、800米长跑测试仪、HB-C2405的关键组件在中国境内生产。1000米、800米长跑测试仪、HB-C2405的关键工序在中国境内完成。

657、墙面布置 定制，生产厂为大连优达家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区六平路4号1单元5层1号，墙面布置 定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，墙面布置 定制的关键组件在中国境内生产。墙面布置 定制的关键工序在中国境内完成。

658、条桌、JBR-120，生产厂为大连金博瑞钢木家具有限公司，厂址为辽宁省大连市甘井子区大连湾毛莹子村，条桌、JBR-120的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，条桌、JBR-120的关键组件在中国境内生产。条桌、JBR-120的关键工序在中国境内完成。

659、椅子、S115，生产厂为佛山市宇喜家具有限公司，厂址为广东省佛山市南海区九江镇英明村沙头工业园A区B7-1地块邓高棠厂房第九车间，椅子、S115的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，椅子、S115的关键组件在中国境内生产。椅子、S115的关键工序在中国境内完成。

660、控制主机 AK-2700，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石基镇南荔东路56号，控制主机 AK-2700的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 控制主机 AK-2700的关键组件在中国境内生产。控制主机 AK-2700的关键工序在中国境内完成。

661、数字化IP网络广播客户端管理软件、V1.0，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，数字化IP网络广播客户端管理软件、V1.0的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，数字化IP网络广播客户端管理软件、V1.0的关键组件在中国境内生产。数字化IP网络广播客户端管理软件、V1.0的关键工序在中国境内完成。

662、控制器、AK-8846，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，控制器、AK-8846的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，控制器、AK-8846的关键组件在中国境内生产。控制器、AK-8846的关键工序在中国境内完成。

663、合并式播放器、AK-2221，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，合并式播放器、AK-2221的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，合并式播放器、AK-2221的关键组件在中国境内生产。合并式播放器、AK-2221的关键工序在中国境内完成。

664、话筒、AS-338，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，话筒、AS-338的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，话筒、AS-338的关键组件在中国境内生产。话筒、AS-338的关键工序在中国境内完成。

665、调音台、AS-P12FX，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，调音台、AS-P12FX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，调音台、AS-P12FX的关键组件在中国境内生产。调音台、AS-P12FX的关键工序在中国境内完成。

666、IP音频采集器、AK-2770，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP音频采集器、AK-2770的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP音频采集器、AK-2770的关键组件在中国境内生产。IP音频采集器、AK-2770的关键工序在中国境内完成。

667、寻呼话筒、AK-2702A，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，寻呼话筒、AK-2702A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，寻呼话筒、AK-2702A的关键组件在中国境内生产。寻呼话筒、AK-2702A的关键工序在中国境内完成。

668、采集器、AK-2723，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，采集器、AK-2723的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，采集器、AK-2723的关键组件在中国境内生产。采集器、AK-2723的关键工序在中国境内完成。

669、IP网络音箱、AK-2707，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP网络音箱、AK-2707的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP网络音箱、AK-2707的关键组件在中国境内生产。IP网络音箱、AK-2707的关键工序在中国境内完成。

670、电源管理器、AS-830D，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，电源管理器、AS-830D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电源管理器、AS-830D的关键组件在中国境内生产。电源管理器、AS-830D的关键工序在中国境内完成。

671、IP网络音箱、AK-2707A，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP网络音箱、AK-2707A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP网络音箱、AK-2707A的关键组件在中国境内生产。IP网络音箱、AK-2707A的关键工序在中国境内完成。

672、IP网络功放终端、AK-27240B，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP网络功放终端、AK-27240B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP网络功放终端、AK-27240B的关键组件在中国境内生产。IP网络功放终端、AK-27240B的关键工序在中国境内完成。

673、壁挂音箱、AK-016，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，壁挂音箱、AK-016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，壁挂音箱、AK-016的关键组件在中国境内生产。壁挂音箱、AK-016的关键工序在中国境内完成。

674、音柱、AK-017A，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，音柱、AK-017A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音柱、AK-017A的关键组件在中国境内生产。音柱、AK-017A的关键工序在中国境内完成。

675、IP网络功放终端、AK-27120B，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP网络功放终端、AK-27120B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP网络功放终端、AK-27120B的关键组件在中国境内生产。IP网络功放终端、AK-27120B的关键工序在中国境内完成。

676、IP网络功放终端、AK-27350B，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，IP网络功放终端、AK-27350B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，IP网络功放终端、AK-27350B的关键组件在中国境内生产。IP网络功放终端、AK-27350B的关键工序在中国境内完成。

677、音柱、AK-048，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号，音柱、AK-048的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ XXX, 音柱、AK-048的关键组件在中国境内生产。音柱、AK-048的关键工序在中国境内完成。

678、IP终端、AK-2701, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号, IP终端、AK-2701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, IP终端、AK-2701的关键组件在中国境内生产。IP终端、AK-2701的关键工序在中国境内完成。

679、前置放大器、AK-3012, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号, 前置放大器、AK-3012的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 前置放大器、AK-3012的关键组件在中国境内生产。前置放大器、AK-3012的关键工序在中国境内完成。

680、纯后级功放、AK-50D10, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号, 纯后级功放、AK-50D10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 纯后级功放、AK-50D10的关键组件在中国境内生产。纯后级功放、AK-50D10的关键工序在中国境内完成。

681、号角扬声器、AS-115HT, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号, 号角扬声器、AS-115HT的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 号角扬声器、AS-115HT的关键组件在中国境内生产。号角扬声器、AS-115HT的关键工序在中国境内完成。

682、交换机TL-SG008D, 生产厂为普联技术有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层, 交换机TL-SG008D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX, 交换机TL-SG008D的关键组件在中国境内生产。交换机TL-SG008D的关键工序在中国境内完成。

683、交换机、TL-SG2016K, 生产厂为普联技术有限公司, 厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32

层、东塔22-32层，交换机、TL-SG2016K的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，交换机、TL-SG2016K的关键组件在中国境内生产。交换机、TL-SG2016K的关键工序在中国境内完成。

684、网线、TL-EC5e-100B，生产厂为普联技术有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层，网线、TL-EC5e-100B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，网线、TL-EC5e-100B的关键组件在中国境内生产。网线、TL-EC5e-100B的关键工序在中国境内完成。

685、电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)，生产厂为国友线缆集团（河南）有限公司，厂址为河南省济源市高新区新明路与科研路交叉口东南角，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键组件在中国境内生产。电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键工序在中国境内完成。

686、电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)，生产厂为国友线缆集团（河南）有限公司，厂址为河南省济源市高新区新明路与科研路交叉口东南角，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键组件在中国境内生产。电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键工序在中国境内完成。

687、电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)，生产厂为国友线缆集团（河南）有限公司，厂址为河南省济源市高新区新明路与科研路交叉口东南角，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键组件在中国境内生产。电线、RVV 300/500V 1.5-10(2-5芯)的关键工序在中国境内完成。

688、桥架 75*50，生产厂为江苏中远电气设备有限公司，厂址为兴化市戴南镇惠民路3号，桥架 75*50的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

XXX, 桥架 75*50 的关键组件在中国境内生产。桥架 75*50 的关键工序在中国境内完成。

689、音频连接线、1.8m，生产厂为宁波金三湖科技有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村，音频连接线、1.8m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音频连接线、1.8m 的关键组件在中国境内生产。音频连接线、1.8m 的关键工序在中国境内完成。

690、音频连接线、3m，生产厂为宁波金三湖科技有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村，音频连接线、3m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，音频连接线、3m 的关键组件在中国境内生产。音频连接线、3m 的关键工序在中国境内完成。

691、机柜 600mmX800mmX1610mm，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧，机柜 600mmX800mmX1610mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，机柜 600mmX800mmX1610mm 的关键组件在中国境内生产。机柜 600mmX800mmX1610mm 的关键工序在中国境内完成。

692、楼层机柜 定制，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧，楼层机柜 定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，楼层机柜 定制 的关键组件在中国境内生产。楼层机柜 定制 的关键工序在中国境内完成。

693、安装、定制，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碶镇南荔东路56号，安装、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，安装、定制 的关键组件在中国境内生产。安装、定制 的关键工序在中国境内完成。

694、智慧图书馆管理系统、V9.0，生产厂为安徽科迅教育装备集团有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区信息产业基地桑夏1#综合楼308

室，智慧图书馆管理系统、V9.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，智慧图书馆管理系统、V9.0 的关键组件在中国境内生产。智慧图书馆管理系统、V9.0 的关键工序在中国境内完成。

695、自助借还书机、KX-ZZJH-01，生产厂为安徽科迅教育装备集团有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区信息产业基地桑夏1#综合楼308室，自助借还书机、KX-ZZJH-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，自助借还书机、KX-ZZJH-01 的关键组件在中国境内生产。自助借还书机、KX-ZZJH-01 的关键工序在中国境内完成。

696、安全门、KX-AQM-01，生产厂为安徽科迅教育装备集团有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区信息产业基地桑夏1#综合楼308室，安全门、KX-AQM-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，安全门、KX-AQM-01 的关键组件在中国境内生产。安全门、KX-AQM-01 的关键工序在中国境内完成。

697、读者证、定制，生产厂为安徽科迅教育装备集团有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区信息产业基地桑夏1#综合楼308室，读者证、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，读者证、定制 的关键组件在中国境内生产。读者证、定制 的关键工序在中国境内完成。

698、馆员工作站、KX-GYYT-02，生产厂为安徽科迅教育装备集团有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区信息产业基地桑夏1#综合楼308室，馆员工作站、KX-GYYT-02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，馆员工作站、KX-GYYT-02 的关键组件在中国境内生产。馆员工作站、KX-GYYT-02 的关键工序在中国境内完成。

699、激光扫码枪、FS1630，生产厂为深圳市轩好韵电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区龙岗街道南联社区爱南路348号B栋201，激光扫码枪 FS1630 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ XXX，激光扫码枪、FS1630

的关键组件在中国境内生产。激光扫码枪、FS1630的关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：大连优达家具有限公司

日期：2026年8月10日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。