

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 立式多级离心泵18.5kw：流量64m³/h，扬程60m，功率：18.5KW；型号：WDL64-3，生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司，厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。立式多级离心泵18.5kw：流量64m³/h，扬程60m，功率：18.5KW；型号：WDL64-3 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。立式多级离心泵18.5kw：流量64m³/h，扬程60m，功率：18.5KW；型号：WDL64-3 的 ____ 在中国境内生产。立式多级离心泵18.5kw：流量64m³/h，扬程60m，功率：18.5KW；型号：WDL64-3 的 ____ 在中国境内完成。

2. 立式多级离心泵11kw：流量32m³/h，扬程60m，功率：11kw；型号：WDL32-5-2，生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司，厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。立式多级离心泵11kw：流量32m³/h，扬程60m，功率：11kw；型号：WDL32-5-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。立式多级离心泵11kw：流量32m³/h，扬程60m，功率：11kw；型号：WDL32-5-2 的 ____ 在中国境内生产。立式多级离心泵11kw：流量32m³/h，扬程60m，功率：11kw；型号：WDL32-5-2 的 ____ 在中国境内完成。

3. 控制系统（变频控制柜、平台对接）：WPK-18.5/4+11/1，生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司，厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。控制系统（变频控制柜、平台对接）：WPK-18.5/4+11/1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。控制系统（变频控制柜、平台对接）：WPK-18.5/4+11/1 的 ____ 在中国境内生产。控制系统（变频控制柜、平台对接）：WPK-18.5/4+11/1 的 ____ 在中国境内完成。

4. 稳压系统：Φ1000，生产厂为 江苏永大压力容器制造有限公司，厂址为 建湖县沿河镇沿河西路。稳压系统：Φ1000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。稳压系统：Φ1000 的 ____ 在中国境内生产。稳压系统：Φ1000 的 ____ 在中国境内完成。

5. 水箱：每座水箱体积为357m³（尺寸长21米宽8.5米高2米），生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司，厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。水箱：每座水箱体积为357m³（尺寸长21米宽8.5米高2米）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水箱：每座水箱体积为357m³（尺寸长21米宽8.5米高2米）的 ____ 在中国境内生产。水箱：每座水箱体积为357m³（尺寸长21米宽8.5米高2米）的 ____ 在中国境内完成。

6. 紫外线消毒器：GYC-UUVC-2700W，生产厂为 河北冠宇环保设备股份有限公司，厂址为 河北省石家庄市新华区友谊北大街486号5-1-3。紫外线消毒器：GYC-UUVC-2700W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。紫外线消毒器：GYC-UUVC-2700W 的 ____ 在中国境内生产。紫外线消毒器：GYC-UUVC-2700W 的 ____ 在中国境内完成。

7. 水箱清洗装置：1个控制柜（800*1950*500），内置1台水泵（水泵流量85m³/h，扬程40米，单泵 < 15kw），生产厂为 山东桑特供水设备有限公司，厂址为 山东省淄博市高新区中润大道177号。水箱清洗装置：1个控制柜（800*1950*500），内置1台水泵（水泵流量85m³/h，扬程40米，单泵 < 15kw）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水箱清洗装置：1个控制柜（800*1950*500），内置1台水泵（水泵流量85m³/h，扬程

40米, 单泵<15kw) 的 _____ 在中国境内生产。水箱清洗装置: 1个控制柜 (800*1950*500), 内置1台水泵 (水泵流量85m³/h, 扬程40米, 单泵<15kw) 的 _____ 在中国境内完成。

8. 管路、控制阀等附件: 泵房进口到水箱进水、水箱及设备、设备与泵房出口之间连接的管路、阀门等附件: 材质SUS304食品级不锈钢; 规格: 泵房进口到水箱进水DN150, 其余为DN250, 生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司, 厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。管路、控制阀等附件: 泵房进口到水箱进水、水箱及设备、设备与泵房出口之间连接的管路、阀门等附件: 材质SUS304食品级不锈钢; 规格: 泵房进口到水箱进水DN150, 其余为DN250 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。管路、控制阀等附件: 泵房进口到水箱进水、水箱及设备、设备与泵房出口之间连接的管路、阀门等附件: 材质SUS304食品级不锈钢; 规格: 泵房进口到水箱进水DN150, 其余为DN250 的 _____ 在中国境内生产。管路、控制阀等附件: 泵房进口到水箱进水、水箱及设备、设备与泵房出口之间连接的管路、阀门等附件: 材质SUS304食品级不锈钢; 规格: 泵房进口到水箱进水DN150, 其余为DN250 的 _____ 在中国境内完成。

9. 地下机房集水坑潜水排污泵: 流量36m³/h; 扬程10m; 功率4kw 排污泵型号65WQ36-10-2.2, 排污泵控制柜型号SYK—2L-2.2, 生产厂为 江西上洋泵业集团有限公司, 厂址为 江西省九江市共青城全国青年创业基地服务局。地下机房集水坑潜水排污泵: 流量36m³/h; 扬程10m; 功率4kw 排污泵型号65WQ36-10-2.2, 排污泵控制柜型号SYK—2L-2.2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。地下机房集水坑潜水排污泵: 流量36m³/h; 扬程10m; 功率4kw 排污泵型号65WQ36-10-2.2, 排污泵控制柜型号SYK—2L-2.2 的 _____ 在中国境内生产。地下机房集水坑潜水排污泵: 流量36m³/h; 扬程10m; 功率4kw 排污泵型号65WQ36-10-2.2, 排污泵控制柜型号SYK—2L-2.2 的 _____ 在中国境内完成。

10. 泵房运行智能控制系统: WPK泵房管家, 生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司, 厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。泵房运行智能控制系统: WPK泵房管家 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。泵房运行智能控制系统: WPK泵房管家 的 _____ 在中国境内生产。泵房运行智能控制系统: WPK泵房管家 的 _____ 在中国境内完成。

11. 红外高清网络摄像机 (球机) 配长臂装支架: iDS-2DE4223IW-DE, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。红外高清网络摄像机 (球机) 配长臂装支架: iDS-2DE4223IW-DE 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。红外高清网络摄像机 (球机) 配长臂装支架: iDS-2DE4223IW-DE 的 _____ 在中国境内生产。红外高清网络摄像机 (球机) 配长臂装支架: iDS-2DE4223IW-DE 的 _____ 在中国境内完成。

12. 红外高清网络摄像机 (枪机) 配短臂装支架: DS-2CD7A27EWDV3-XZS, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。红外高清网络摄像机 (枪机) 配短臂装支架: DS-2CD7A27EWDV3-XZS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。红外高清网络摄像机 (枪机) 配短臂装支架: DS-2CD7A27EWDV3-XZS 的 _____ 在中国境内生产。红外高清网络摄像机 (枪机) 配短臂装支架: DS-2CD7A27EWDV3-XZS 的 _____ 在中国境内完成。

13. 人脸门禁一体机: DS-K1T673M, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。人脸门禁一体机: DS-K1T673M 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。人脸门

禁一体机: DS-K1T673M 的 _____ 在中国境内生产。人脸门禁一体机: DS-K1T673M 的 _____ 在中国境内完成。

14. 语音对讲盒 (非可视): DS-PEA103-1, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。语音对讲盒 (非可视): DS-PEA103-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。语音对讲盒 (非可视): DS-PEA103-1 的 _____ 在中国境内生产。语音对讲盒 (非可视): DS-PEA103-1 的 _____ 在中国境内完成。

15. 电磁锁: DS-K4H450PDC; 电磁锁支架: DS-K4H450PDC-LZ, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。电磁锁: DS-K4H450PDC; 电磁锁支架: DS-K4H450PDC-LZ 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。电磁锁: DS-K4H450PDC; 电磁锁支架: DS-K4H450PDC-LZ 的 _____ 在中国境内生产。电磁锁: DS-K4H450PDC; 电磁锁支架: DS-K4H450PDC-LZ 的 _____ 在中国境内完成。

16. 门磁/微动开关等: YBLXW-6/11CL, 生产厂为 正泰集团股份有限公司, 厂址为 浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼。门磁/微动开关等: YBLXW-6/11CL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。门磁/微动开关等: YBLXW-6/11CL 的 _____ 在中国境内生产。门磁/微动开关等: YBLXW-6/11CL 的 _____ 在中国境内完成。

17. 有线双鉴探测器 (吸顶): DS-PDCL12DT-EG2, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。有线双鉴探测器 (吸顶): DS-PDCL12DT-EG2 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。有线双鉴探测器 (吸顶): DS-PDCL12DT-EG2 的 _____ 在中国境内生产。有线双鉴探测器 (吸顶): DS-PDCL12DT-EG2 的 _____ 在中国境内完成。

18. LED三色警示灯: 黄绿红三色, 带蜂鸣器, 生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司, 厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。LED三色警示灯: 黄绿红三色, 带蜂鸣器 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。LED三色警示灯: 黄绿红三色, 带蜂鸣器 的 _____ 在中国境内生产。LED三色警示灯: 黄绿红三色, 带蜂鸣器 的 _____ 在中国境内完成。

19. 温湿度控制器: JWST-20W1-B1, 生产厂为 北京昆仑海岸科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路1号1-1号楼A栋8层。温湿度控制器: JWST-20W1-B1 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。温湿度控制器: JWST-20W1-B1 的 _____ 在中国境内生产。温湿度控制器: JWST-20W1-B1 的 _____ 在中国境内完成。

20. 烟雾报警器: DS-PDSMK-B01, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。烟雾报警器: DS-PDSMK-B01 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。烟雾报警器: DS-PDSMK-B01 的 _____ 在中国境内生产。烟雾报警器: DS-PDSMK-B01 的 _____ 在中国境内完成。

21. 水浸变送器: JS-DP-2N, 生产厂为 北京昆仑海岸科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路1号1-1号楼A栋8层。水浸变送器: JS-DP-2N 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。水浸变送器: JS-DP-2N 的 _____ 在中国境内生产。水浸变送器: JS-DP-2N 的 _____ 在中国境内完成。

22. 除湿机: E-138D, 生产厂为 广州东奥电气有限公司, 厂址为 广州市荔湾区荷景南路17号A厂房四层B-C轴。除湿机: E-138D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。除湿机: E-138D 的 ____ 在中国境内生产。除湿机: E-138D 的 ____ 在中国境内完成。

23. 电磁流量计: MFW-250-E3-SP-EX40-P16-S, 生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司, 厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。电磁流量计: MFW-250-E3-SP-EX40-P16-S 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电磁流量计: MFW-250-E3-SP-EX40-P16-S 的 ____ 在中国境内生产。电磁流量计: MFW-250-E3-SP-EX40-P16-S 的 ____ 在中国境内完成。

24. 电能表: DTSU666 W 1.5(6)A, 生产厂为 正泰集团股份有限公司, 厂址为 浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼。电能表: DTSU666 W 1.5(6)A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电能表: DTSU666 W 1.5(6)A 的 ____ 在中国境内生产。电能表: DTSU666 W 1.5(6)A 的 ____ 在中国境内完成。

25. 水质分析仪: WQA-DCS-02, 生产厂为 上海威派格智慧水务股份有限公司, 厂址为 上海市嘉定区恒定路1号。水质分析仪: WQA-DCS-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水质分析仪: WQA-DCS-02 的 ____ 在中国境内生产。水质分析仪: WQA-DCS-02 的 ____ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

李峰

公司全称: 上海威派格智慧水务股份有限公司

玺李印纪

水务股份有限公司

投标供应商(签章)

日期: 2026年07月14日

注:

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。