

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 仿真工作面 仿真工作面规格：19m×4.5m×3m 型号：TGGZM，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。仿真工作面 仿真工作面规格：19m×4.5m×3m 型号：TGGZM 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。仿真工作面 仿真工作面规格：19m×4.5m×3m 型号：TGGZM 的 ____ 在中国境内生产。仿真工作面 仿真工作面规格：19m×4.5m×3m 型号：TGGZM 的 ____ 在中国境内完成。

2. 进风巷道 进风巷道规格：7.5m×4.5m×3m 型号：TGJFH，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。进风巷道 进风巷道规格：7.5m×4.5m×3m 型号：TGJFH 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。进风巷道 进风巷道规格：7.5m×4.5m×3m 型号：TGJFH 的 ____ 在中国境内生产。进风巷道 进风巷道规格：7.5m×4.5m×3m 型号：TGJFH 的 ____ 在中国境内完成。

3. 液压支架实操装置 规格：4m×0.89m×2.24m 型号：TGZJ，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。液压支架实操装置 规格：4m×0.89m×2.24m 型号：TGZJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。液压支架实操装置 规格：4m×0.89m×2.24m 型号：TGZJ 的 ____ 在中国境内生产。液压支架实操装置 规格：4m×0.89m×2.24m 型号：TGZJ 的 ____ 在中国境内完成。

4. 采煤机实操智能考核装置 采煤机规格：5.44m×1.1m×2m 型号：TGCMJ，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。采煤机实操智能考核装置 采煤机规格：5.44m×1.1m×2m 型号：TGCMJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。采煤机实操智能考核装置 采煤机规格：5.44m×1.1m×2m 型号：TGCMJ 的 ____ 在中国境内生产。采煤机实操智能考核装置 采煤机规格：5.44m×1.1m×2m 型号：TGCMJ 的 ____ 在中国境内完成。

5. 刮板机实操装置 规格：15.4m×0.7m×0.57m 型号：TGGBJ，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。刮板机实操装置 规格：15.4m×0.7m×0.57m 型号：TGGBJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。刮板机实操装置 规格：15.4m×0.7m×0.57m 型号：TGGBJ 的 ____ 在中国境内生产。刮板机实操装置 规格：15.4m×0.7m×0.57m 型号：TGGBJ 的 ____ 在中国境内完成。

6. 破碎机实操装置 规格：1.1m×0.6m×0.4m 型号：TGPSJ，生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司，厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼（一照多址）。破碎机实操装置 规格：1.1m×0.6m×0.4m 型号：TGPSJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。破碎机实操装置 规格：1.1m×

0.6m×0.4m 型号: TGPSJ 的 _____ 在中国境内生产。破碎机实操装置 规格: 1.1m×0.6m×0.4m 型号: TGPSJ 的 _____ 在中国境内完成。

7. 转载机实操装置 规格: 4.5m×0.6m×0.6m 型号: TGZZJ, 生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司, 厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼(一照多址)。转载机实操装置 规格: 4.5m×0.6m×0.6m 型号: TGZZJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。转载机实操装置 规格: 4.5m×0.6m×0.6m 型号: TGZZJ 的 _____ 在中国境内生产。转载机实操装置 规格: 4.5m×0.6m×0.6m 型号: TGZZJ 的 _____ 在中国境内完成。

8. 皮带机实操装置 规格: 4.5m×0.62m×0.7m 型号: TGPDJ, 生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司, 厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼(一照多址)。皮带机实操装置 规格: 4.5m×0.62m×0.7m 型号: TGPDJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。皮带机实操装置 规格: 4.5m×0.62m×0.7m 型号: TGPDJ 的 _____ 在中国境内生产。皮带机实操装置 规格: 4.5m×0.62m×0.7m 型号: TGPDJ 的 _____ 在中国境内完成。

9. 桥架 规格: 1.2m×0.7m×1.4m 型号: TGQJ, 生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司, 厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼(一照多址)。桥架 规格: 1.2m×0.7m×1.4m 型号: TGQJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。桥架 规格: 1.2m×0.7m×1.4m 型号: TGQJ 的 _____ 在中国境内生产。桥架 规格: 1.2m×0.7m×1.4m 型号: TGQJ 的 _____ 在中国境内完成。

10. 液压泵站实操装置 规格: 0.5m×0.55m×0.65m 型号: TGBZ, 生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司, 厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼(一照多址)。液压泵站实操装置 规格: 0.5m×0.55m×0.65m 型号: TGBZ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。液压泵站实操装置 规格: 0.5m×0.55m×0.65m 型号: TGBZ 的 _____ 在中国境内生产。液压泵站实操装置 规格: 0.5m×0.55m×0.65m 型号: TGBZ 的 _____ 在中国境内完成。

11. 矿用隔爆兼本质安全型真空馈电开关 规格: 0.7m×0.68m×0.8m 型号: KJZ-400/1140(660), 生产厂为 河南九星电器有限公司, 厂址为 济源市玉泉科技园泉兴路15号。矿用隔爆兼本质安全型真空馈电开关 规格: 0.7m×0.68m×0.8m 型号: KJZ-400/1140(660) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。矿用隔爆兼本质安全型真空馈电开关 规格: 0.7m×0.68m×0.8m 型号: KJZ-400/1140(660) 的 _____ 在中国境内生产。矿用隔爆兼本质安全型真空馈电开关 规格: 0.7m×0.68m×0.8m 型号: KJZ-400/1140(660) 的 _____ 在中国境内完成。

12. 矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: QJZ-200/1140(660、380), 生产厂为 河南九星电器有限公司, 厂址为 济源市玉泉科技园泉兴路15号。矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: QJZ-200/1140(660、380) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: QJZ-200/1140(660、380) 的 _____ 在中国境内生产。矿用隔爆兼本质安全型真空电磁起动器 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: QJZ-200/1140(660、380) 的 _____ 在中国境内完成。

13. 矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: ZBZ-4.0/1140 (660)M, 生产厂为 河南九星电器有限公司, 厂址为 济源市玉泉科技园泉兴路15号。矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: ZBZ-4.0/1140 (660)M 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: ZBZ-4.0/1140 (660)M 的 ____ 在中国境内生产。矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置 规格: 0.58m×0.56m×0.74m 型号: ZBZ-4.0/1140 (660)M 的 ____ 在中国境内完成。

14. 地面集控中心 操作台规格: 3工位, 4m×0.9m×0.95m 型号: TGD MJK, 生产厂为 山西太工矿业教学设备有限公司, 厂址为 山西省长治市上党经济技术开发区现代物流园综合服务楼东裙楼二楼 (一照多址)。地面集控中心 操作台规格: 3工位, 4m×0.9m×0.95m 型号: TGD MJK 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。地面集控中心 操作台规格: 3工位, 4m×0.9m×0.95m 型号: TGD MJK 的 ____ 在中国境内生产。地面集控中心 操作台规格: 3工位, 4m×0.9m×0.95m 型号: TGD MJK 的 ____ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。



投标供应商 (签章) :
公司全称: 山西太工矿业教学设备有限公司
日期: 2026年10月20日

注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。