

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. Smart X-Box2151, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。Smart X-Box2151 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。Smart X-Box2151 的 ____ 在中国境内生产。Smart X-Box2151 的 ____ 在中国境内完成。

2. Inno LCS2203, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。Inno LCS2203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。Inno LCS2203 的 ____ 在中国境内生产。Inno LCS2203 的 ____ 在中国境内完成。

3. U1000-X, 生产厂为 清研讯科(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室。U1000-X 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。U1000-X 的 ____ 在中国境内生产。U1000-X 的 ____ 在中国境内完成。

4. TB4600-b, 生产厂为 清研讯科(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室。TB4600-b 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。TB4600-b 的 ____ 在中国境内生产。TB4600-b 的 ____ 在中国境内完成。

5. TB1000-G, 生产厂为 清研讯科(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市海淀区中关村东路1号院1号楼十层A座A1002-1室。TB1000-G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。TB1000-G 的 ____ 在中国境内生产。TB1000-G 的 ____ 在中国境内完成。

6. TL-SG1226P, 生产厂为 普联技术有限公司, 厂址为 深圳市南山区仙元路56号普联大厦。TL-SG1226P 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。TL-SG1226P 的 ____ 在中国境内生产。TL-SG1226P 的 ____ 在中国境内完成。

7. Inno ITGS2172, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。Inno ITGS2172 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。Inno ITGS2172 的 ____ 在中国境内生产。Inno ITGS2172 的 ____ 在中国境内完成。

8. PKUESF 2521, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。PKUESF 2521 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。PKUESF 2521 的 ____ 在中国境内生产。PKUESF 2521 的 ____ 在中国境内完成。

9. Smart ICMM2306, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。Smart ICMM2306 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。Smart ICMM2306 的 ____ 在中国境内生产。Smart ICMM2306 的 ____ 在中国境内完成。

10. SmartX-Box2161, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。SmartX-Box2161 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SmartX-Box2161 的 ____ 在中国境内生产。SmartX-Box2161 的 ____ 在中国境内完成。

11. Smart CMDC2081, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。Smart CMDC2081 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。Smart CMDC2081 的 ____ 在中国境内生产。Smart CMDC2081 的 ____ 在中国境内完成。

12. SmartOCS1803, 生产厂为 武汉北大高科软件股份有限公司, 厂址为 中国光谷、武汉市珞瑜路716号华乐商务中心17层。SmartOCS1803 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SmartOCS1803 的 ____ 在中国境内生产。SmartOCS1803 的 ____ 在中国境内完成。

13. CBM-Sbox2003, 生产厂为 深圳智科商用智能机器有限公司, 厂址为 深圳市南山区蛇口街道望海路南海玫瑰园2期33栋5B。CBM-Sbox2003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。CBM-Sbox2003 的 ____ 在中国境内生产。CBM-Sbox2003 的 ____ 在中国境内完成。

14. DS-8632N-K16-V3, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。DS-8632N-K16-V3 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。DS-8632N-K16-V3 的 ____ 在中国境内生产。DS-8632N-K16-V3 的 ____ 在中国境内完成。

15. DS-2CD2346FWDV3-IS, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。DS-2CD2346FWDV3-IS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。DS-2CD2346FWDV3-IS 的 ____ 在中国境内生产。DS-2CD2346FWDV3-IS 的 ____ 在中国境内完成。

16. DS-2FP2061, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。DS-2FP2061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。DS-2FP2061 的 ____ 在中国境内生产。DS-2FP2061 的 ____ 在中国境内完成。

17. G26838, 生产厂为 香河顺通金属制品有限公司, 厂址为 香河县渠口镇金庄村南。G26838 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。G26838 的 ____ 在中国境内生产。G26838 的 ____ 在中国境内完成。

18. RPC-610L-SD4, 生产厂为 北京华北兴业技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区创业路8号5号楼5-1。RPC-610L-SD4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。RPC-610L-SD4 的 ____ 在中国境内生产。RPC-610L-SD4 的 ____ 在中国境内完成。

19. 3.0.0, 生产厂为 银河水滴科技(江苏)有限公司, 厂址为 苏州高新区嘉陵江路198号太湖光子科技园11号楼-18F-1802(01)室。3.0.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。3.0.0 的 ____ 在中国境内生产。3.0.0 的 ____ 在中国境内完成。

20. DS-2CD2T26EWDV3-L, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。DS-2CD2T26EWDV3-L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。DS-2CD2T26EWDV3-L 的 ____ 在中国境内生产。DS-2CD2T26EWDV3-L 的 ____ 在中国境内完成。

21. H3C S1208V, 生产厂为 新华三技术有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路466号。H3C S1208V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。H3C S1208V 的 ____ 在中国境内生产。H3C S1208V 的 ____ 在中国境内完成。

22. RXC-H1-00002, 生产厂为 北京海鑫科金科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。RXC-H1-00002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。RXC-H1-00002 的 ____ 在中国境内生产。RXC-H1-00002 的 ____ 在中国境内完成。

23. IPC-NF707B, 生产厂为 北京海鑫科金科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。IPC-NF707B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。IPC-NF707B 的 ____ 在中国境内生

产。IPC-NF707B 的 _____ 在中国境内完成。

24. HX-P6322U, 生产厂为 北京海鑫科金高科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。HX-P6322U 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。HX-P6322U 的 _____ 在中国境内生产。HX-P6322U 的 _____ 在中国境内完成。

25. 1500, 生产厂为 北京海鑫科金高科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。1500 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。1500 的 _____ 在中国境内生产。1500 的 _____ 在中国境内完成。

26. HX-XT100, 生产厂为 北京海鑫科金高科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。HX-XT100 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。HX-XT100 的 _____ 在中国境内生产。HX-XT100 的 _____ 在中国境内完成。

27. CVR-100U, 生产厂为 深圳华视电子读写设备有限公司, 厂址为 深圳市福田区福田街道中康路卓越梅林中心广场(北区)4栋1205。CVR-100U 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。CVR-100U 的 _____ 在中国境内生产。CVR-100U 的 _____ 在中国境内完成。

28. AD-021, 生产厂为 中山市智曼五金制品有限公司, 厂址为 中山市三乡镇泉眼村一队泉源路6巷7号A幢。AD-021 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。AD-021 的 _____ 在中国境内生产。AD-021 的 _____ 在中国境内完成。

29. MON-DC02, 生产厂为 北京海鑫科金高科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。MON-DC02 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。MON-DC02 的 _____ 在中国境内生产。MON-DC02 的 _____ 在中国境内完成。

30. V3.1, 生产厂为 大连恒锐科技股份有限公司, 厂址为 辽宁省大连高新技术产业园区七贤岭希贤街31号。V3.1 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。V3.1 的 _____ 在中国境内生产。V3.1 的 _____ 在中国境内完成。

31. 108D, 生产厂为 广州市高奈特网络科技有限公司, 厂址为 广州市荔湾区花地大道中64号2508室。108D 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。108D 的 _____ 在中国境内生产。108D 的 _____ 在中国境内完成。

32. HX-BC100, 生产厂为 北京海鑫科金高科技股份有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层。HX-BC100 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。HX-BC100 的 _____ 在中国境内生产。HX-BC100 的 _____ 在中国境内完成。

33. HX-VPA100, 生产厂为 北京海鑫高科指纹技术有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层05室。HX-VPA100 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。HX-VPA100 的 _____ 在中国境内生产。HX-VPA100 的 _____ 在中国境内完成。

34. HX-SY100, 生产厂为 北京海鑫高科指纹技术有限公司, 厂址为 北京市丰台区南四环西路186号四区4号楼6层05室。HX-SY100 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。HX-SY100 的 _____ 在中国境内生产。HX-SY100 的 _____ 在中国境内完成。

35. 定制, 生产厂为 北京凯斯明科技有限公司, 厂址为 北京市大兴区宏业路9号院3号楼18层1807。定制的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。定制的 _____ 在中国境内生产。定制的 _____ 在中国境内完成。



北京市政府采购执行系统 15222-HYZB-GK-2026-06-12-22-35-24 第1包 2026-06-12-22-35-24

36. 定制，生产厂为 北京凯斯明科技有限公司，厂址为 北京市大兴区宏业路9号院3号楼18层1807。定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 。定制的 在中国境内生产。定制的 在中国境内完成。

37. 定制，生产厂为 北京凯斯明科技有限公司，厂址为 北京市大兴区宏业路9号院3号楼18层1807。定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 。定制的 在中国境内生产。定制的 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：赤峰元禾网络科技有限公司

日期：2026年06月12日



注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 152221-HXZB-GK-2026-06-12 22:35:24

赤峰元禾网络科技有限公司 2026-06-12 22:35:24