



关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 泵前过滤器HDL-BQGLO-10, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。泵前过滤器HDL-BQGLO-10 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。泵前过滤器HDL-BQGLO-10 的 在中国境内生产。泵前过滤器HDL-BQGLO-10 的 在中国境内完成。

2. 灌引水系统HDL-YS25, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。灌引水系统HDL-YS25 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。灌引水系统HDL-YS25 的 在中国境内生产。灌引水系统HDL-YS25 的 在中国境内完成。

3. 卧式离心泵ISW250-400B/4, 生产厂为 昂东泵业(浙江)有限公司, 厂址为 浙江省台州市温岭市大溪镇下洋岙村(温岭市德光电子科技有限公司内)。卧式离心泵ISW250-400B/4 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。卧式离心泵ISW250-400B/4 的 在中国境内生产。卧式离心泵ISW250-400B/4 的 在中国境内完成。

4. 变频控制柜XG-45KW, 生产厂为 河南旭高自动化设备有限公司, 厂址为 浙江省台州市温岭市大溪镇下洋岙村(温岭市德光电子科技有限公司内)。变频控制柜XG-45KW 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。变频控制柜XG-45KW 的 在中国境内生产。变频控制柜XG-45KW 的 在中国境内完成。

5. 铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*50+2, 生产厂为 四川恒广线缆制造有限公司, 厂址为 四川省成都市简阳市简新大道南路898号附1号。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*50+2 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*50+2 的 在中国境内生产。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*50+2 的 在中国境内完成。

6. 铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*25+1, 生产厂为 四川恒广线缆制造有限公司, 厂址为 四川省成都市简阳市简新大道南路898号附1号。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*25+1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*25+1 的 在中国境内生产。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-3*25+1 的 在中国境内完成。

7. 铜芯电缆YJV-0.6/1KV-4*2.5, 生产厂为 四川恒广线缆制造有限公司, 厂址为 四川省成都市简阳市简新大道南路898号附1号。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-4*2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-4*2.5 的 在中国境内生产。铜芯电缆YJV-0.6/1KV-4*2.5 的 在中国境内完成。

8. 铜芯电缆ZR-DJYVPR-2*1, 生产厂为 四川恒广线缆制造有限公司, 厂址为 四川省成都市简阳市简新大道南路898号附1号。铜芯电缆ZR-DJYVPR-2*1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆ZR-DJYVPR-2*1 的 在中国境内生产。铜芯电缆ZR-DJYVPR-2*1 的 在中国境内完成。

9. 铜芯电缆ZR-DJYVPR-3*1.5, 生产厂为 四川恒广线缆制造有限公司, 厂址为 四川省成都市简阳市简新大道南路898号附1号。铜芯电缆ZR-DJYVPR-3*1.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆ZR-DJYVPR-3*1.5 的 在中国境内生产。铜芯电缆ZR-DJYVPR-3*1.5 的 在中国境内完成。

魏新鹏

10. 自动反冲洗砂石过滤器 HDL-GS120, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。自动反冲洗砂石过滤器 HDL-GS120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。自动反冲洗砂石过滤器 HDL-GS120 的 ____ 在中国境内生产。自动反冲洗砂石过滤器 HDL-GS120 的 ____ 在中国境内完成。

11. 自动反冲洗叠片过滤系统HDL-GS120, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。自动反冲洗叠片过滤系统HDL-GS120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。自动反冲洗叠片过滤系统HDL-GS120 的 ____ 在中国境内生产。自动反冲洗叠片过滤系统HDL-GS120 的 ____ 在中国境内完成。

12. 电动蝶阀ZD-DD250F, 生产厂为 隆尧县正蝶阀门有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。电动蝶阀ZD-DD250F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电动蝶阀ZD-DD250F 的 ____ 在中国境内生产。电动蝶阀ZD-DD250F 的 ____ 在中国境内完成。

13. 止回阀ZD-ZH250F, 生产厂为 隆尧县正蝶阀门有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。止回阀ZD-ZH250F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止回阀ZD-ZH250F 的 ____ 在中国境内生产。止回阀ZD-ZH250F 的 ____ 在中国境内完成。

14. 软密封闸阀ZD-MZ250F, 生产厂为 隆尧县正蝶阀门有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。软密封闸阀ZD-MZ250F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。软密封闸阀ZD-MZ250F 的 ____ 在中国境内生产。软密封闸阀ZD-MZ250F 的 ____ 在中国境内完成。

15. 软密封闸阀ZD-MZ200F, 生产厂为 隆尧县正蝶阀门有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。软密封闸阀ZD-MZ200F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。软密封闸阀ZD-MZ200F 的 ____ 在中国境内生产。软密封闸阀ZD-MZ200F 的 ____ 在中国境内完成。

16. 电磁流量计MLYDLD-DN250, 生产厂为 开封零一度仪表有限公司, 厂址为 开封市顺河区滨河路东段(开封豫泰机械有限公司院内)。电磁流量计MLYDLD-DN250 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电磁流量计MLYDLD-DN250 的 ____ 在中国境内生产。电磁流量计MLYDLD-DN250 的 ____ 在中国境内完成。

17. 快速泄压阀ZD-KX100F, 生产厂为 隆尧县正蝶阀门有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。快速泄压阀ZD-KX100F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。快速泄压阀ZD-KX100F 的 ____ 在中国境内生产。快速泄压阀ZD-KX100F 的 ____ 在中国境内完成。

18. 首部枢纽-设备连接管道件、其他配件:定制, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。首部枢纽-设备连接管道件、其他配件:定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。首部枢纽-设备连接管道件、其他配件:定制 的 ____ 在中国境内生产。首部枢纽-设备连接管道件、其他配件:定制 的 ____ 在中国境内完成。

19. 注肥机HDL-SF-300, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。注肥机HDL-SF-300 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。注肥机HDL-SF-300 的 ____ 在中国境内生产。注肥机HDL-SF-300 的 ____ 在中国境内完成。

20. 肥药桶JTSL-5000L, 生产厂为 潍坊佳通塑料科技有限公司, 厂址为 山东省潍坊市潍城区拥军路与潍昌路交叉口往南150米路东大正院内2798号。肥药桶JTSL-5000L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。肥药桶JTSL-5000L 的 ____ 在中国境内生产。肥药桶JTSL-5000L 的 ____ 在中国境内完成。

魏新鹏

21. 搅拌机BLD11-2.2KW, 生产厂为 江苏龙宜减速机有限公司, 厂址为 宜兴市万石镇马庄村。搅拌机BLD11-2.2KW 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。搅拌机BLD11-2.2KW 的 ____ 在中国境内生产。搅拌机BLD11-2.2KW 的 ____ 在中国境内完成。

22. 止回阀ZD-ZH50C, 生产厂为 隆尧县正蝶阀有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。止回阀ZD-ZH50C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止回阀ZD-ZH50C 的 ____ 在中国境内生产。止回阀ZD-ZH50C 的 ____ 在中国境内完成。

23. 热熔铜芯球阀ZD-Q50C, 生产厂为 隆尧县正蝶阀有限公司, 厂址为 河北省邢台市隆尧县魏家庄镇西魏村(西魏小学对面)。热熔铜芯球阀ZD-Q50C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热熔铜芯球阀ZD-Q50C 的 ____ 在中国境内生产。热熔铜芯球阀ZD-Q50C 的 ____ 在中国境内完成。

24. 施肥系统-设备连接管道件、其他配件：定制, 生产厂为 北京互创动力科技有限公司, 厂址为 北京市丰台区南三环西路97号院1号楼1至13层101内12层1266室。施肥系统-设备连接管道件、其他配件：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。施肥系统-设备连接管道件、其他配件：定制 的 ____ 在中国境内生产。施肥系统-设备连接管道件、其他配件：定制 的 ____ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章): ____
公司全称: 北京互创动力科技有限公司
日期: 2026年06月25日

注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

魏新鹏