

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 保鲜库HD-LC，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。保鲜库HD-LC的中国境内生产的组件成本占比≥ 。保鲜库HD-LC的 在中国境内生产。保鲜库HD-LC的 在中国境内完成。

2. 保鲜库HD-LC，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。保鲜库HD-LC的中国境内生产的组件成本占比≥ 。保鲜库HD-LC的 在中国境内生产。保鲜库HD-LC的 在中国境内完成。

3. 保鲜库HD-LC，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。保鲜库HD-LC的中国境内生产的组件成本占比≥ 。保鲜库HD-LC的 在中国境内生产。保鲜库HD-LC的 在中国境内完成。

4. 冷冻库HD-LD，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。冷冻库HD-LD的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷冻库HD-LD的 在中国境内生产。冷冻库HD-LD的 在中国境内完成。

5. 冷冻库HD-LD，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。冷冻库HD-LD的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷冻库HD-LD的 在中国境内生产。冷冻库HD-LD的 在中国境内完成。

6. 冷冻库HD-LD，生产厂为 合肥市寒冬制冷工程技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市瑶海区天长路15号华建汽配城一幢105号。冷冻库HD-LD的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷冻库HD-LD的 在中国境内生产。冷冻库HD-LD的 在中国境内完成。

7. 双通道版视觉结算台FC-CZ002，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。双通道版视觉结算台FC-CZ002的中国境内生产的组件成本占比≥ 。双通道版视觉结算台FC-CZ002的 在中国境内生产。双通道版视觉结算台FC-CZ002的 在中国境内完成。

8. 单通道版视觉结算台FC-CZ001，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。单通道版视觉结算台FC-CZ001的中国境内生产的组件成本占比≥ 。单通道版视觉结算台FC-CZ001的 在中国境内生产。单通道版视觉结算台FC-CZ001的 在中国境内完成。

9. 智能分饭机JK-ff02，生产厂为 合肥智联达智能科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇杨井路2号肥西和跃1号厂房。智能分饭机JK-ff02的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能分饭机JK-ff02的 在中国境内生产。智能分饭机JK-ff02的 在中国境内完成。

10. 智能打汤机QDTJ03-2S130，生产厂为 北京隆亿通科技有限公司，厂址为 北京市大兴区天华街9号院5号楼26层3008。智能打汤机QDTJ03-2S130的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能打汤机QDTJ

03-2S130 的 在中国境内生产。智能打汤机QDTJ03-2S130 的 在中国境内完成。

11. 电力智能型蒸饭柜SZXD20/40-AGD, 生产厂为 浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司, 厂址为 浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F。电力智能型蒸饭柜SZXD20/40-AGD 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电力智能型蒸饭柜SZXD20/40-AGD 的 在中国境内生产。电力智能型蒸饭柜SZXD20/40-AGD 的 在中国境内完成。

12. 多功能切菜机HCQ-601, 生产厂为 苏州市和谐康工业设计有限公司, 厂址为 苏州工业园区唯和路93号A栋2楼。多功能切菜机HCQ-601 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。多功能切菜机HCQ-601 的 在中国境内生产。多功能切菜机HCQ-601 的 在中国境内完成。

13. 七门智能留样柜FC-RS107, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。七门智能留样柜FC-RS107 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。七门智能留样柜FC-RS107 的 在中国境内生产。七门智能留样柜FC-RS107 的 在中国境内完成。

14. 商用燃气大锅灶SDGT45/90-N, 生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。商用燃气大锅灶SDGT45/90-N 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。商用燃气大锅灶SDGT45/90-N 的 在中国境内生产。商用燃气大锅灶SDGT45/90-N 的 在中国境内完成。

15. 商用燃气大锅灶SDGT45-N, 生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。商用燃气大锅灶SDGT45-N 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。商用燃气大锅灶SDGT45-N 的 在中国境内生产。商用燃气大锅灶SDGT45-N 的 在中国境内完成。

16. 商用燃气炒灶SZCT35/70-N, 生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。商用燃气炒灶SZCT35/70-N 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。商用燃气炒灶SZCT35/70-N 的 在中国境内生产。商用燃气炒灶SZCT35/70-N 的 在中国境内完成。

17. 商用燃气炒灶SZCT35-N, 生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。商用燃气炒灶SZCT35-N 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。商用燃气炒灶SZCT35-N 的 在中国境内生产。商用燃气炒灶SZCT35-N 的 在中国境内完成。

18. 电磁两主一副炒灶C/SCBCZ2-16-400, 生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。电磁两主一副炒灶C/SCBCZ2-16-400 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电磁两主一副炒灶C/SCBCZ2-16-400 的 在中国境内生产。电磁两主一副炒灶C/SCBCZ2-16-400 的 在中国境内完成。

19. 电磁双头低汤灶C/SCBTZ2-12-500, 生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。电磁双头低汤灶C/SCBTZ2-12-500 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电磁双头低汤灶C/SCBTZ2-12-500 的 在中国境内生产。电磁双头低汤灶C/SCBTZ2-12-500 的 在中国境内完成。

20. 电磁单眼大锅灶C/SCBDG1-20-800, 生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。电磁单眼大锅灶C/SCBDG1-20-800 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电磁单眼大锅灶C/SCBDG1-20-800 的 在中国境内生产。电磁单眼大锅灶C/SCBDG1-20-800 的 在中国境内完成。

21. 可倾式夹层锅SDGT53-GLR-2，生产厂为 山东国龙食品机械有限公司，厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村。可倾式夹层锅SDGT53-GLR-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。可倾式夹层锅SDGT53-GLR-2 的 在中国境内生产。可倾式夹层锅SDGT53-GLR-2 的 在中国境内完成。

22. 毛刷清洗去皮机HCT-600，生产厂为 苏州市和谐康工业设计有限公司，厂址为 苏州工业园区唯和路93号A栋2楼。毛刷清洗去皮机HCT-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。毛刷清洗去皮机HCT-600 的 在中国境内生产。毛刷清洗去皮机HCT-600 的 在中国境内完成。

23. 燃气商用矮汤炉SPTT25/50，生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。燃气商用矮汤炉SPTT25/50 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。燃气商用矮汤炉SPTT25/50 的 在中国境内生产。燃气商用矮汤炉SPTT25/50 的 在中国境内完成。

24. 燃气商用矮汤炉SPTT25，生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。燃气商用矮汤炉SPTT25 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。燃气商用矮汤炉SPTT25 的 在中国境内生产。燃气商用矮汤炉SPTT25 的 在中国境内完成。

25. 立式电炸炉C/SCZL-80，生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。立式电炸炉C/SCZL-80 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。立式电炸炉C/SCZL-80 的 在中国境内生产。立式电炸炉C/SCZL-80 的 在中国境内完成。

26. 电磁煮面炉C/SCBTM6-130，生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。电磁煮面炉C/SCBTM6-130 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电磁煮面炉C/SCBTM6-130 的 在中国境内生产。电磁煮面炉C/SCBTM6-130 的 在中国境内完成。

27. 电磁单桶蒸煮炉C/SCBTM6-130，生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交口。电磁单桶蒸煮炉C/SCBTM6-130 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电磁单桶蒸煮炉C/SCBTM6-130 的 在中国境内生产。电磁单桶蒸煮炉C/SCBTM6-130 的 在中国境内完成。

28. 锯骨机HLS-202，生产厂为 安徽华菱西厨装备股份有限公司，厂址为 安徽省马鞍山市博望区辽东路256号。锯骨机HLS-202 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。锯骨机HLS-202 的 在中国境内生产。锯骨机HLS-202 的 在中国境内完成。

29. 双温四门高身柜NKCD1.0L4W，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。双温四门高身柜NKCD1.0L4W 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。双温四门高身柜NKCD1.0L4W 的 在中国境内生产。双温四门高身柜NKCD1.0L4W 的 在中国境内完成。

30. 冷冻四门高身柜NKD1.0L4W，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。冷冻四门高身柜NKD1.0L4W 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷冻四门高身柜NKD1.0L4W 的 在中国境内生产。冷冻四门高身柜NKD1.0L4W 的 在中国境内完成。

31. 冷藏四门高身柜NKC1.0L4W，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。冷藏四门高身柜NKC1.0L4W 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷藏四门高身柜NKC1.0L4W 的 在中国境内生产。冷藏四门高身柜NKC1.0L4W 的 在中国境内完成。

32. B40 三功能搅拌机 B40A, 生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司, 厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。B40 三功能搅拌机 B40A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。B40 三功能搅拌机 B40A 的 ____ 在中国境内生产。B40 三功能搅拌机 B40A 的 ____ 在中国境内完成。

33. 豆浆机 XJ35, 生产厂为 广州旭众食品机械有限公司, 厂址为 广州市白云区太和镇龙归龙岗路9号之一。豆浆机 XJ35 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。豆浆机 XJ35 的 ____ 在中国境内生产。豆浆机 XJ35 的 ____ 在中国境内完成。

34. 馒头机 MTJ65A, 生产厂为 山东银鹰炊事机械有限公司, 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇刁西村。馒头机 MTJ65A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。馒头机 MTJ65A 的 ____ 在中国境内生产。馒头机 MTJ65A 的 ____ 在中国境内完成。

35. 燃气蒸箱 SZXT12/24-AGD, 生产厂为 浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司, 厂址为 浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F。燃气蒸箱 SZXT12/24-AGD 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。燃气蒸箱 SZXT12/24-AGD 的 ____ 在中国境内生产。燃气蒸箱 SZXT12/24-AGD 的 ____ 在中国境内完成。

36. 双门蒸饭柜(电热) SZXD10/20-AGD, 生产厂为 浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司, 厂址为 浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F。双门蒸饭柜(电热) SZXD10/20-AGD 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。双门蒸饭柜(电热) SZXD10/20-AGD 的 ____ 在中国境内生产。双门蒸饭柜(电热) SZXD10/20-AGD 的 ____ 在中国境内完成。

37. 单门蒸饭柜(电热) SZXD10-AGD, 生产厂为 浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司, 厂址为 浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F。单门蒸饭柜(电热) SZXD10-AGD 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。单门蒸饭柜(电热) SZXD10-AGD 的 ____ 在中国境内生产。单门蒸饭柜(电热) SZXD10-AGD 的 ____ 在中国境内完成。

38. 三层六盘不锈钢烤箱 WFC-306DJ, 生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司, 厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。三层六盘不锈钢烤箱 WFC-306DJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三层六盘不锈钢烤箱 WFC-306DJ 的 ____ 在中国境内生产。三层六盘不锈钢烤箱 WFC-306DJ 的 ____ 在中国境内完成。

39. 和面机 HWJ25, 生产厂为 山东银鹰炊事机械有限公司, 厂址为 山东省济南市章丘区刁镇刁西村。和面机 HWJ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。和面机 HWJ25 的 ____ 在中国境内生产。和面机 HWJ25 的 ____ 在中国境内完成。

40. 压面机 HA130-30, 生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司, 厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。压面机 HA130-30 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。压面机 HA130-30 的 ____ 在中国境内生产。压面机 HA130-30 的 ____ 在中国境内完成。

41. 绞切机 QJR-400C, 生产厂为 山东银鹰炊事机械有限公司, 厂址为 山东银鹰炊事机械有限公司。绞切机 QJR-400C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。绞切机 QJR-400C 的 ____ 在中国境内生产。绞切机 QJR-400C 的 ____ 在中国境内完成。

42. 粉碎机 TRS-800A-D, 生产厂为 永康市红太阳机电有限公司, 厂址为 浙江省永康市经济开发区下堰头村188号。粉碎机 TRS-800A-D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。粉碎机 TRS-800A-D 的 ____ 在中国境内生产。粉碎机 TRS-800A-D 的 ____ 在中国境内完成。

43. 烙饼机45型，生产厂为 北京华美炊事机械有限责任公司，厂址为 北京市西城区南菜园35号。烙饼机45型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。烙饼机45型 的 在中国境内生产。烙饼机45型 的 在中国境内完成。

44. 烙饼机45型，生产厂为 北京华美炊事机械有限责任公司，厂址为 北京市西城区南菜园35号。烙饼机45型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。烙饼机45型 的 在中国境内生产。烙饼机45型 的 在中国境内完成。

45. 电饼铛 45型，生产厂为 北京华美炊事机械有限责任公司，厂址为 北京市西城区南菜园35号。电饼铛 45型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电饼铛 45型 的 在中国境内生产。电饼铛 45型 的 在中国境内完成。

46. 冷藏操作台 NTC0.4L2W，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。冷藏操作台 NTC0.4L2W 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷藏操作台 NTC0.4L2W 的 在中国境内生产。冷藏操作台 NTC0.4L2W 的 在中国境内完成。

47. 冷藏操作台NTC0.4L2BW，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。冷藏操作台NTC0.4L2BW 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷藏操作台NTC0.4L2BW 的 在中国境内生产。冷藏操作台NTC0.4L2BW 的 在中国境内完成。

48. 冷藏操作台NTC0.3L2W，生产厂为 中山贝诺制冷设备有限公司，厂址为 中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡。冷藏操作台NTC0.3L2W 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷藏操作台NTC0.3L2W 的 在中国境内生产。冷藏操作台NTC0.3L2W 的 在中国境内完成。

49. 双门醒发箱WFF-26BI，生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。双门醒发箱WFF-26BI 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。双门醒发箱WFF-26BI 的 在中国境内生产。双门醒发箱WFF-26BI 的 在中国境内完成。

50. 单门发酵箱WFF-13BI，生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。单门发酵箱WFF-13BI 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。单门发酵箱WFF-13BI 的 在中国境内生产。单门发酵箱WFF-13BI 的 在中国境内完成。

51. 环境数据物联网采集仪RS-SCY-100，生产厂为 山东仁科测控技术有限公司，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路2000号舜泰广场8号楼1-1001A。环境数据物联网采集仪RS-SCY-100 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。环境数据物联网采集仪RS-SCY-100 的 在中国境内生产。环境数据物联网采集仪RS-SCY-100 的 在中国境内完成。

52. 智能食安晨检仪ZCJY-1，生产厂为 四川精卫食品检测科技有限公司，厂址为 四川省眉山经济开发区新区千金大道98号4号楼。智能食安晨检仪ZCJY-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能食安晨检仪ZCJY-1 的 在中国境内生产。智能食安晨检仪ZCJY-1 的 在中国境内完成。

53. 多功能食品安全快速检测仪YT-G600P，生产厂为 山东云唐智能科技有限公司，厂址为 山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电产业加速器（一期）1号楼415房间。多功能食品安全快速检测仪YT-G600P 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。多功能食品安全快速检测仪YT-G600P 的 在中国境内生产。多功能食品安全快速检测仪YT-G600P 的 在中国境内完成。

54. 智能进销存云秤TCS150A，生产厂为 深圳市三泰鑫电子科技有限公司，厂址为 深圳市光明区马田街道将围社区将石第一工业区15栋201。智能进销存云秤TCS150A 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智

能进销存云秤TCS150A 的 在中国境内生产。智能进销存云秤TCS150A 的 在中国境内完成。

55. 智能留样秤FC-RS002, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。智能留样秤FC-RS002 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能留样秤FC-RS002 的 在中国境内生产。智能留样秤FC-RS002 的 在中国境内完成。

56. 智能芯片秤FC-CZ001, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。智能芯片秤FC-CZ001 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能芯片秤FC-CZ001 的 在中国境内生产。智能芯片秤FC-CZ001 的 在中国境内完成。

57. 电子落地称300kg, 生产厂为 嘉兴正峰智能设备有限公司, 厂址为 浙江省嘉兴市海盐县于城镇何家村1幢、2幢(昆山安特计量设备有限公司内)。电子落地称300kg 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电子落地称300kg 的 在中国境内生产。电子落地称300kg 的 在中国境内完成。

58. 保温饭车SC-BWC, 生产厂为 合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇长安工业聚集区长古路与祝融路交叉口。保温饭车SC-BWC 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。保温饭车SC-BWC 的 在中国境内生产。保温饭车SC-BWC 的 在中国境内完成。

59. 热风循环消毒柜RTD760A-1, 生产厂为 浙江凯普顿厨房设备有限公司, 厂址为 浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层。热风循环消毒柜RTD760A-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。热风循环消毒柜RTD760A-1 的 在中国境内生产。热风循环消毒柜RTD760A-1 的 在中国境内完成。

60. 刀具双层砧板消毒柜YTP385-M3, 生产厂为 山东美时电器有限公司, 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。刀具双层砧板消毒柜YTP385-M3 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。刀具双层砧板消毒柜YTP385-M3 的 在中国境内生产。刀具双层砧板消毒柜YTP385-M3 的 在中国境内完成。

61. 刀具消毒柜LJE-15D, 生产厂为 宁波丽吉尔电器科技有限公司, 厂址为 浙江省宁波前湾新区滨海四路329号。刀具消毒柜LJE-15D 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。刀具消毒柜LJE-15D 的 在中国境内生产。刀具消毒柜LJE-15D 的 在中国境内完成。

62. 洗地水嘴(配安装辅材)XD-C101-T, 生产厂为 鹤山市力多澳卫浴实业有限公司, 厂址为 鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼。洗地水嘴(配安装辅材)XD-C101-T 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。洗地水嘴(配安装辅材)XD-C101-T 的 在中国境内生产。洗地水嘴(配安装辅材)XD-C101-T 的 在中国境内完成。

63. 预冲洗花洒装置HS-A202, 生产厂为 鹤山市力多澳卫浴实业有限公司, 厂址为 鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼。预冲洗花洒装置HS-A202 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。预冲洗花洒装置HS-A202 的 在中国境内生产。预冲洗花洒装置HS-A202 的 在中国境内完成。

64. 台式混水水嘴(配安装辅材)XP-CX602, 生产厂为 鹤山市力多澳卫浴实业有限公司, 厂址为 鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼。台式混水水嘴(配安装辅材)XP-CX602 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。台式混水水嘴(配安装辅材)XP-CX602 的 在中国境内生产。台式混水水嘴(配安装辅材)XP-CX602 的 在中国境内完成。

65. 智能中心温度计FC-HK800, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。智能中心温度计FC-HK800 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能中心温度计FC-HK800 的 在中国境内生产。智能中心温度计FC-HK800 的 在中国境内完成。

66. 动火离人管理系统FC-CMA100, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。动火离人管理系统FC-CMA100 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。动火离人管理系统FC-CMA100 的 在中国境内生产。动火离人管理系统FC-CMA100 的 在中国境内完成。

67. 声光告警器YX285, 生产厂为 广州悦欣电子科技有限公司, 厂址为 广州市花都区新华街田美新村十六巷29号601。声光告警器YX285 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。声光告警器YX285 的 在中国境内生产。声光告警器YX285 的 在中国境内完成。

68. 烟雾报警器RS-YG-NO1, 生产厂为 山东仁科测控技术有限公司, 厂址为 中国(山东)自由贸易试验区济南片区舜华路2000号舜泰广场8号楼1-1001A。烟雾报警器RS-YG-NO1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。烟雾报警器RS-YG-NO1 的 在中国境内生产。烟雾报警器RS-YG-NO1 的 在中国境内完成。

69. 仓库防潮光栅告警器FC-MDG, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。仓库防潮光栅告警器FC-MDG 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。仓库防潮光栅告警器FC-MDG 的 在中国境内生产。仓库防潮光栅告警器FC-MDG 的 在中国境内完成。

70. 一氧化碳报警器GTQY-KL800-CQ, 生产厂为 广州堃联技术有限公司, 厂址为 广州市黄埔区科珠路232号2栋202-1房。一氧化碳报警器GTQY-KL800-CQ 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。一氧化碳报警器GTQY-KL800-CQ 的 在中国境内生产。一氧化碳报警器GTQY-KL800-CQ 的 在中国境内完成。

71. 挡鼠板告警器FC-RDM01, 生产厂为 广东味来世纪科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。挡鼠板告警器FC-RDM01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。挡鼠板告警器FC-RDM01 的 在中国境内生产。挡鼠板告警器FC-RDM01 的 在中国境内完成。

72. 环境温湿度物联网终端FC-RDM01, 生产厂为 山东仁科测控技术有限公司, 厂址为 中国(山东)自由贸易试验区济南片区舜华路2000号舜泰广场8号楼1-1001A。环境温湿度物联网终端FC-RDM01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。环境温湿度物联网终端FC-RDM01 的 在中国境内生产。环境温湿度物联网终端FC-RDM01 的 在中国境内完成。

73. 防爆压力锅888, 生产厂为 佛山市南海喜的宝金属制品有限公司, 厂址为 佛山市南海区金沙城南工业园西区。防爆压力锅888 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。防爆压力锅888 的 在中国境内生产。防爆压力锅888 的 在中国境内完成。

74. 防爆压力锅500, 生产厂为 佛山市南海喜的宝金属制品有限公司, 厂址为 佛山市南海区金沙城南工业园西区。防爆压力锅500 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。防爆压力锅500 的 在中国境内生产。防爆压力锅500 的 在中国境内完成。

75. 防爆压力锅410, 生产厂为 佛山市南海喜的宝金属制品有限公司, 厂址为 佛山市南海区金沙城南工业园西区。防爆压力锅410 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。防爆压力锅410 的 在中国境内生产。防爆压力锅410 的 在中国境内完成。

76. 防爆压力锅570, 生产厂为 佛山市南海喜的宝金属制品有限公司, 厂址为 佛山市南海区金沙城南工业园西区。防爆压力锅570 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。防爆压力锅570 的 在中国境内

生产。防爆压力锅570 的 _____ 在中国境内完成。

77. 双屏点餐收银机FC-FSC15.6，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。双屏点餐收银机FC-FSC15.6 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。双屏点餐收银机FC-FSC15.6 的 _____ 在中国境内生产。双屏点餐收银机FC-FSC15.6 的 _____ 在中国境内完成。

78. 数智食堂网络交换终端TL-SG2226P，生产厂为 普联技术有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层。数智食堂网络交换终端TL-SG2226P 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。数智食堂网络交换终端TL-SG2226P 的 _____ 在中国境内生产。数智食堂网络交换终端TL-SG2226P 的 _____ 在中国境内完成。

79. 称重结算机FC-CZ001，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。称重结算机FC-CZ001 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。称重结算机FC-CZ001 的 _____ 在中国境内生产。称重结算机FC-CZ001 的 _____ 在中国境内完成。

80. 明厨亮灶硬盘录像设备7916N，生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。明厨亮灶硬盘录像设备7916N 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。明厨亮灶硬盘录像设备7916N 的 _____ 在中国境内生产。明厨亮灶硬盘录像设备7916N 的 _____ 在中国境内完成。

81. 食安数据图像显示FC-SNSJ01，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。食安数据图像显示FC-SNSJ01 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。食安数据图像显示FC-SNSJ01 的 _____ 在中国境内生产。食安数据图像显示FC-SNSJ01 的 _____ 在中国境内完成。

82. 智慧大数据分析系统FC-BDC2000，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。智慧大数据分析系统FC-BDC2000 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。智慧大数据分析系统FC-BDC2000 的 _____ 在中国境内生产。智慧大数据分析系统FC-BDC2000 的 _____ 在中国境内完成。

83. AI行为分析图像显示FC-VA826，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。AI行为分析图像显示FC-VA826 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。AI行为分析图像显示FC-VA826 的 _____ 在中国境内生产。AI行为分析图像显示FC-VA826 的 _____ 在中国境内完成。

84. 温、湿度数据图像管理系统FC-TS517，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。温、湿度数据图像管理系统FC-TS517 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。温、湿度数据图像管理系统FC-TS517 的 _____ 在中国境内生产。温、湿度数据图像管理系统FC-TS517 的 _____ 在中国境内完成。

85. 明厨亮灶监控管理系统FC-CCTV100，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。明厨亮灶监控管理系统FC-CCTV100 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。明厨亮灶监控管理系统FC-CCTV100 的 _____ 在中国境内生产。明厨亮灶监控管理系统FC-CCTV100 的 _____ 在中国境内完成。

86. 菜品发布展示终端43英寸，生产厂为 深圳市酷开网络科技股份有限公司，厂址为 深圳市前海深港合作区南山街道自贸西街18号前海香缤大厦1906R。菜品发布展示终端43英寸 的中国境内生产的组件成本占比

≥ ____。菜品发布展示终端43英寸的 ____ 在中国境内生产。菜品发布展示终端43英寸的 ____ 在中国境内完成。

87. 明厨亮灶显示终端24寸，生产厂为 联想（北京）有限公司，厂址为 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。明厨亮灶显示终端24寸的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。明厨亮灶显示终端24寸的 ____ 在中国境内生产。明厨亮灶显示终端24寸的 ____ 在中国境内完成。

88. 物联网服务计算终端H740，生产厂为 深圳市立尔讯科技有限公司，厂址为 深圳市龙华区大浪街道高峰社区创艺路66号3层。物联网服务计算终端H740的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。物联网服务计算终端H740的 ____ 在中国境内生产。物联网服务计算终端H740的 ____ 在中国境内完成。

89. 明厨亮灶摄像终端1345-LA，生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。明厨亮灶摄像终端1345-LA的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。明厨亮灶摄像终端1345-LA的 ____ 在中国境内生产。明厨亮灶摄像终端1345-LA的 ____ 在中国境内完成。

90. 智慧食堂管理平台FC-IRS100，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。智慧食堂管理平台FC-IRS100的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智慧食堂管理平台FC-IRS100的 ____ 在中国境内生产。智慧食堂管理平台FC-IRS100的 ____ 在中国境内完成。

91. 食品安全管理平台系统FC-SMS，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。食品安全管理平台系统FC-SMS的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。食品安全管理平台系统FC-SMS的 ____ 在中国境内生产。食品安全管理平台系统FC-SMS的 ____ 在中国境内完成。

92. 营养分析与健康管理平台FC-NMS，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。营养分析与健康管理平台FC-NMS的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。营养分析与健康管理平台FC-NMS的 ____ 在中国境内生产。营养分析与健康管理平台FC-NMS的 ____ 在中国境内完成。

93. 线上管理小程序系统FC-MAPP-FIS，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。线上管理小程序系统FC-MAPP-FIS的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。线上管理小程序系统FC-MAPP-FIS的 ____ 在中国境内生产。线上管理小程序系统FC-MAPP-FIS的 ____ 在中国境内完成。

94. 大数据驾驶舱展现形式系统FC-MAPP-FIS，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。大数据驾驶舱展现形式系统FC-MAPP-FIS的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大数据驾驶舱展现形式系统FC-MAPP-FIS的 ____ 在中国境内生产。大数据驾驶舱展现形式系统FC-MAPP-FIS的 ____ 在中国境内完成。

95. 进销存系统FC-ERP-IM，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。进销存系统FC-ERP-IM的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。进销存系统FC-ERP-IM的 ____ 在中国境内生产。进销存系统FC-ERP-IM的 ____ 在中国境内完成。

96. 厨房AI边缘计算设备FC-ERP-IMc，生产厂为 济南博观智能科技有限公司，厂址为 中国（山东）自由贸易试验区济南片区孙村街道港西路1号创业基地进出口企业综合服务中心及附属设施项目2号楼20层。厨房A

边缘计算设备FC-ERP-IMc 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 厨房AI边缘计算设备FC-ERP-IMc 的 ____ 在中国境内生产。 厨房AI边缘计算设备FC-ERP-IMc 的 ____ 在中国境内完成。

97. AI视觉识别算法FC-VR376，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。 AI视觉识别算法FC-VR376 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 AI视觉识别算法FC-VR376 的 ____ 在中国境内生产。 AI视觉识别算法FC-VR376 的 ____ 在中国境内完成。

98. 人脸识别算法FC-FE713，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。 人脸识别算法FC-FE713 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人脸识别算法FC-FE713 的 ____ 在中国境内生产。 人脸识别算法FC-FE713 的 ____ 在中国境内完成。

99. 智能物联网食堂管理系统FC-ZNLOT-01，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。 智能物联网食堂管理系统FC-ZNLOT-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能物联网食堂管理系统FC-ZNLOT-01 的 ____ 在中国境内生产。 智能物联网食堂管理系统FC-ZNLOT-01 的 ____ 在中国境内完成。

100. 数智安全食堂移动管理系统FC-MAPP-FIS，生产厂为 广东味来世纪科技有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1。 数智安全食堂移动管理系统FC-MAPP-FIS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数智安全食堂移动管理系统FC-MAPP-FIS 的 ____ 在中国境内生产。 数智安全食堂移动管理系统FC-MAPP-FIS 的 ____ 在中国境内完成。

101. 明厨亮灶专用数智存储设备8T，生产厂为 成都西维数码科技有限公司，厂址为 四川省成都市金牛区一环路北一段99号环球广场24F-2。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的 ____ 在中国境内生产。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的 ____ 在中国境内完成。

102. 明厨亮灶专用数智存储设备8T，生产厂为 东莞市金红亿通讯科技有限公司，厂址为 广东省东莞市塘厦镇麒麟岭路37号2栋302室。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的 ____ 在中国境内生产。 明厨亮灶专用数智存储设备8T 的 ____ 在中国境内完成。

103. 实施及辅材(六类网线)TL-305A，生产厂为 普联技术有限公司，厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔1层、18-32层、东塔22-32层。 实施及辅材(六类网线)TL-305A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实施及辅材(六类网线)TL-305A 的 ____ 在中国境内生产。 实施及辅材(六类网线)TL-305A 的 ____ 在中国境内完成。

104. 实施及辅材(热镀锌管)DN20，生产厂为 天津友发钢管集团股份有限公司，厂址为 天津市静海区大邱庄镇尧舜度假村环湖南路1号。 实施及辅材(热镀锌管)DN20 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实施及辅材(热镀锌管)DN20 的 ____ 在中国境内生产。 实施及辅材(热镀锌管)DN20 的 ____ 在中国境内完成。

105. 实施及辅材(10A插座)86型号，生产厂为 杭州鸿雁电器有限公司，厂址为 杭州市余杭区五常街道五常大道忆栖生态艺术酒店北侧。 实施及辅材(10A插座)86型号 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实施及辅材(10A插座)86型号 的 ____ 在中国境内生产。 实施及辅材(10A插座)86型号 的 ____ 在中国境内完成。

106. 实施及辅材（PVC管）PVC，生产厂为 中国联塑集团控股有限公司，厂址为 佛山市顺德区龙江镇联塑工业村。实施及辅材（PVC管）PVC 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。实施及辅材（PVC管）PVC 的 在中国境内生产。实施及辅材（PVC管）PVC 的 在中国境内完成。

107. 实施及辅材（2.5mm²电源线）ZC-RVV-2*2，生产厂为 东莞市民兴电缆有限公司，厂址为 广东省东莞市樟木头镇金洋路280号。实施及辅材（2.5mm²电源线）ZC-RVV-2*2 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。实施及辅材（2.5mm²电源线）ZC-RVV-2*2 的 在中国境内生产。实施及辅材（2.5mm²电源线）ZC-RVV-2*2 的 在中国境内完成。

108. 炉具余热系统云平台V1.0，生产厂为 合肥中科顺昌余热利用科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路139号。炉具余热系统云平台V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。炉具余热系统云平台V1.0 的 在中国境内生产。炉具余热系统云平台V1.0 的 在中国境内完成。

109. 可信反扫支付系统新开普双通讯可信支付系统V1.0，生产厂为 新开普电子股份有限公司，厂址为 郑州市高新技术产业开发区迎春街18号。可信反扫支付系统新开普双通讯可信支付系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。可信反扫支付系统新开普双通讯可信支付系统V1.0 的 在中国境内生产。可信反扫支付系统新开普双通讯可信支付系统V1.0 的 在中国境内完成。

110. 终端密钥卡PSAM卡，生产厂为 新开普电子股份有限公司，厂址为 郑州市高新技术产业开发区迎春街18号。终端密钥卡PSAM卡 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。终端密钥卡PSAM卡 的 在中国境内生产。终端密钥卡PSAM卡 的 在中国境内完成。

111. 多功能POS机（台式/挂式）A732/A832，生产厂为 新开普电子股份有限公司，厂址为 郑州市高新技术产业开发区迎春街18号。多功能POS机（台式/挂式）A732/A832 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。多功能POS机（台式/挂式）A732/A832 的 在中国境内生产。多功能POS机（台式/挂式）A732/A832 的 在中国境内完成。

112. 接入交换机H3C，生产厂为 杭州华三通信技术有限公司，厂址为 浙江杭州市高新技术产业开发区之江科技工业园六和路310号。接入交换机H3C 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。接入交换机H3C 的 在中国境内生产。接入交换机H3C 的 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司

日期：2026年05月31日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 NMGC-G-H-260216 第1包 2026-05-31 16:10:26

合肥顺昌分布式能源综合应用技术有限公司 2026-05-31 16:10:26