

附件：

检察防寒大衣技术要求

检察院防寒大衣（呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟驻地之外）技术要求

1 范围

本标准规定了检察院防寒大衣的要求、检验（试验）方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。

本标准适用于检察院的防寒大衣生产、检验和订购等。

2 产品分类

检察院防寒大衣产品按式样及用途分为：

- a) 男防寒大衣；
- b) 女防寒大衣。

3 要求

3.1 样式



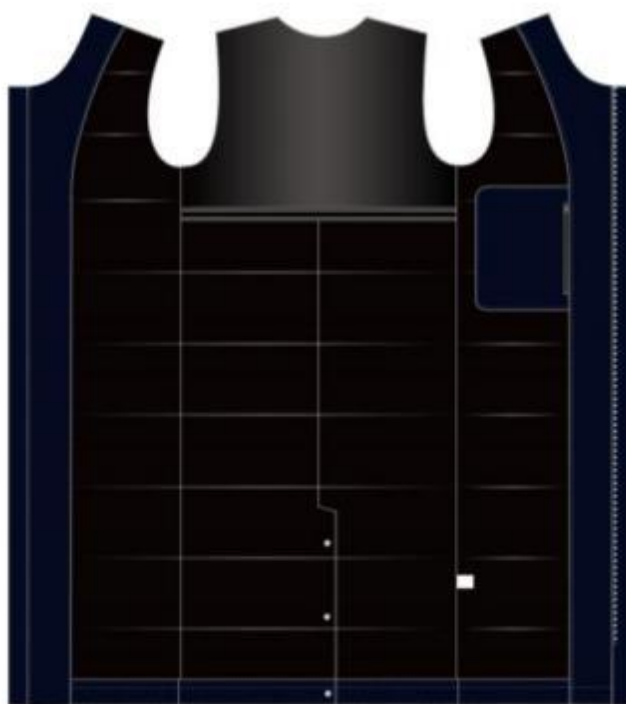
3.1.1 检察院防寒大衣外装男款样式见 女款样式见图 2，
图 1，检察院防寒大衣男款内里 检察院防寒大衣女款内里样式见图 4
样式见图 3



图 1 检察院防寒大衣男款外装样式

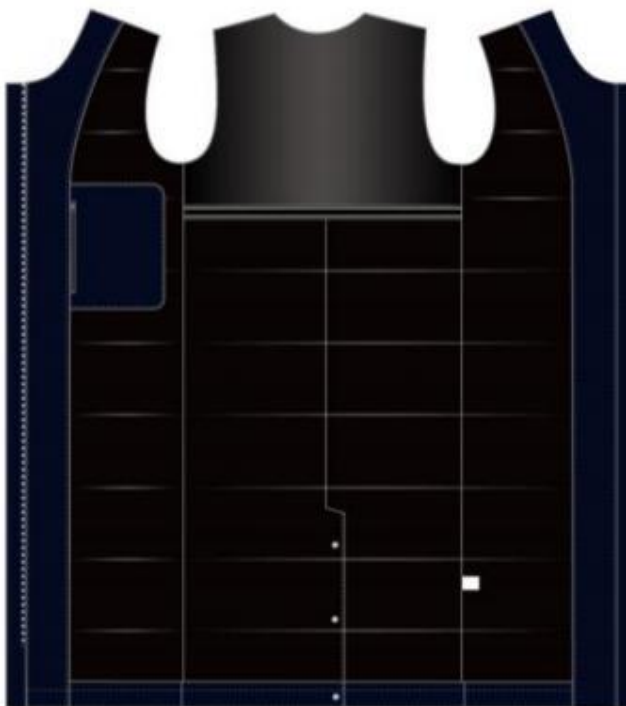


图 2 检察院防寒大衣女款外装样式



内胆示意图

图 3 检察院防寒大衣男款内里样式



内胆示意图

图 4 检察院防寒大衣女款内里样式

3.2 号型及规格

检察院防寒大衣各部位成品尺寸应符合表1（呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟驻地之外）

表 1 检察院防寒大衣规格尺寸及极限偏差
单位为厘米

序号	部位名称	规格尺寸		极限偏差(±)
		男175/96	女165/88	
1	后衣长	100	100	2
2	肩宽	49	42.5	0.7
3	胸围	120	110	2.0
4	腰围	116	102	2.0
5	下摆围	126	124	2.0
6	袖长	63	60	1.0
7	袖肥	23.7	21	0.7
8	袖口	15	14	0.5
9	克重	(内胆含绒量克重) 215G	205G	
注：表中号型为参考尺寸，批量生产中按实际量体号型尺寸为准。				

3.3 材料规格

材料规格、要求及用途应符合表 2 规定。

表 2 材料规格及用途			
材料	规格	要求	用途
面料	87%锦纶 13%氨纶		大身
里料	100%聚酯纤维		大身里
绒布 1	100%聚酯纤维		领

绒布 2	100%聚酯纤维		袋布
------	----------	--	----

	表 2 材料规格及用途		
发热料	100%聚酯纤维		后上内里
双面胶	厚：0.1mm		袋口、门襟、里襟
拉链 1	SAB 5#树脂双开尾		外装门襟
拉链 2	SAB 3#尼龙开尾		帽子
拉链 3	SAB 3#尼龙闭尾		里手机袋
四合扣	Φ 1.5cm		帽口、袖口，下摆叉
织带	宽：2.5cm		后里拼接处
弹力绳	Φ3.0mm		调节帽口、腰部调节
气眼	内径 Φ 5.0mm		调节帽口、腰部调节
调节扣	2*0.8 CM		调节帽口、腰部调节
衬	按标样		粘衬部位
仿丝棉	120G		帽子，领片
针刺棉	120G		挂面
鹅绒	90%白鹅绒		专用机
商标	丝织缎带		上衣内里
号型标签	织标		上衣内里。
洗涤标签	白底打印标		上衣内里。
聚乙烯薄膜袋	厚度：0.04mm~0.06mm		内包装
纸箱	BD-1.3		外包装
隔板	D-1.3		放置于封箱口位置
塑料打包带	PP12008J		外包装
塑料基胶带	宽：6.0cm		封箱

3.4 纱向规定

表3 纱向裁剪下料规定

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面料	前上片	经	—	前襟边顺经纱
	前下片	经	—	前襟边顺经纱
	后片	经	—	对称线顺经纱
	大袖片	经	—	顺大身
	小袖片	经	—	顺大身
	领	经	—	对称线顺经纱
	袖口	经	—	对称线顺经纱
	挂面	经	—	前襟边顺经纱
	前袋条	经	—	以中心线为准
	门襟	经	—	前襟边顺经纱
	里襟	经	—	前襟边顺经纱
	侧袋垫布	经	—	顺大身
	帽片	经	—	-----
	帽中	经	—	-----
	手机袋	经	—	以中心线为准
	手机袋垫布	经	—	顺大身
上衣里料	前里	经	—	前襟边顺经纱
	后上里	经	—	对称线顺经纱
	后下里	经	—	对称线顺经纱
	大袖里	经	—	顺大身
	小袖里	经	—	顺大身
	大袋布	经	—	顺大身
	里袋布	经	—	顺大身

3.5 缝制

3.5.1 针距

各种缝纫针距应符合表4规定。

表 4 针距要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	11 针/3cm~13 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线	10 针/3cm~12 针/3cm	
绗缝		8 针/3cm~10 针/3cm	每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；内胆接线限 4 处，接线重合牢固
套结		42 针套结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm-0.15 cm
固定寨线		6 针/3 cm-8 针/3 cm	首尾回针
钉四眼扣		不少于 6 根线/眼	反面留扣结线长 0.5 cm~1.0cm

3.5.2 缝制工艺

缝制要求应符合 表5 规定

工序名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
钩领子	暗线一道	——	——	1.0	领上口暗压 0.1CM 单线
里覆棉	暗线一道	——	——	1.0	领内加 80 克仿丝棉
做后领拉链挡	暗线一道	--	——	1.0	领活页内装拉链与帽

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
片					子结合
绱领子	暗线一道	--	---	1.0	领子暗压 0.1CM
袋条	暗线一道		--	0.6	内加双面胶
开口袋	明线一道 暗线一道	0.1	--	1.0	--
做袋贴	明线一道	0.1	---	1.0	---
兜袋布	暗线一道	---	---	1.0	---
拼前片上下	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	---
后中拼缝	明线一道 暗线一道	0.6	--	1.0	
后中开叉	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	暗订 3 粒四合扣
拼肩缝	暗线一道	--	---	1.0	---
做袖裯	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖裯内车调节橡筋， 袖裯订 2 粒四合扣
做袖口	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖口内加 120 克针刺 棉.
装袖子	暗线一道	--	---	1.0	---
门襟-里襟	暗线一道	0.1	--	0.8	上下门襟内加双面胶
帽子	暗线一道 明线一道	0.1	---	1.0	内加 120G 仿丝棉
帽口	暗线一道 明线一道	2.3	---	1.0	帽口按版位订气眼+调 节绳扣
帽装拉链	暗线一道 明线一道	0.1	---	1.0	帽领口夹装拉链压 0.1CM 单线，与领子

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
					结合
做里胸手机袋	暗线一道 明线一道	0.1	—		手机袋车拉链袋，三 周压 0.1 单线.
里手机布拼合	暗线一道	—	—	1.0	—
拼后上里	暗线一道 明线二道	0.1	—	1.0	后上里与后下里拼 接，中间车织带，上 下压线.
挂面与里布结 合	暗线一道 明线一道	0.1	—	1.0	内加 120 克针刺棉
下摆贴边与里 布结合	暗线一道	—	—	1.0	下摆贴内加 120 克针 刺棉. 暗压 0.1CM 单线
装门襟拉链	暗线一道 明线一道	0.1	—	1.0	拉链距下摆位按版位
合整件外套	暗线一道	—	—	1.0	—
合整件内里	暗线一道	—	—	1.0	—
下摆	暗线一道 明线一道	2.5	—	1.0	

3.5.3 锁钉工艺

表 6 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	气眼尺寸	拷扣尺寸	要 求	
			气 眼	拷 扣
帽子	1.0cm	—	4 粒	—
挂面腰节处	1.0cm	—	2 粒	—

袖口		1.5cm		4 粒
帽口		1.5cm		2 粒

4 包装

在不影响产品质量的前提下，防寒服包装标志、材料和方法由订购方和承制方协商确定。

订购文件中应明确本标准的编号、名称和包装要求。标样与标准应互补使用，验收时产品与标准有差异时，外观质量要求应以标样为准，内在质量要求应以标准为准。

（规范性附录）

复合布技术要求

A.1 规格

平纹复合布面层为50D无氨自然弹棉柔面料，反面贴TPU高透膜，规格应符合表A.1规定。

表 A.1

项目	标准值	最大允值	试验方法
纤维含量，%	87%锦纶 13%氨纶	±2	FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007
单位面积质量，g/m ²	140	±5	GB/T 4669-2008

A.2 物理性能

面料物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2

项目		标准值	试验方法
断裂强力，N	经向	≥310	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥250	
撕破强力（梯形）	经向	≥25	GB/T 3917.3-2009

法), N	纬向	≥22	
低压下受干热的织物尺寸变化, %	经向	-2/+1	GB/T 17031.1-1997
	纬纱	-2/+1	GB/T 17031.2-1997
水洗尺寸变化率, %	经向	-2/+1	GB/T 8628-2013
	纬向	-2/+1	GB/T 8629-2017 (5M/A) GB/T 8630-2013
甲醛含量, mg/kg		无	GB/T 2912.1-2009
pH 值		4.0~7.5	GB/T 7573-2009
透湿率, g/(m ² .24h)		≥5000	GB/T 12704.2-2009

A.3 色牢度

面料色牢度应符合表 A.3 规定。

表 A.3			
项目		标准值	试验方法
耐光色牢度, 级		≥4	GB/T 8427-2008 方法 3
耐水色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 5713-2013
	沾色	≥4-5	
耐碱汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐酸汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921-2008 C (3)
	沾色	≥4	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥4	

检察院防寒大衣（驻地在呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟）技术要求

1 范围

本标准规定了检察院防寒大衣的要求、检验（试验）方法、检验分类与判定规则、包装、运输及贮存。

本标准适用于检察院的防寒大衣生产、检验和订购等。

2 产品分类

检察院防寒大衣产品按式样及用途分为：

- a) 男防寒大衣；
- b) 女防寒大衣。

3 要求

3.1 样式



3.1.1 检察院防寒大衣外装男款样式见 女款样式见图 2 ，
图 1，检察院防寒大衣男款内里 检察院防寒大衣女款内里样式见图 4
样式见图 3



图 1 检察院防寒大衣男款外装样式

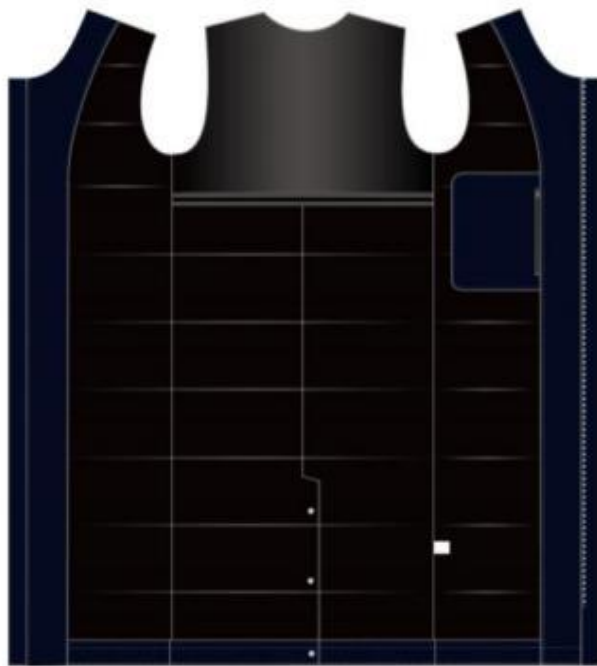


正面



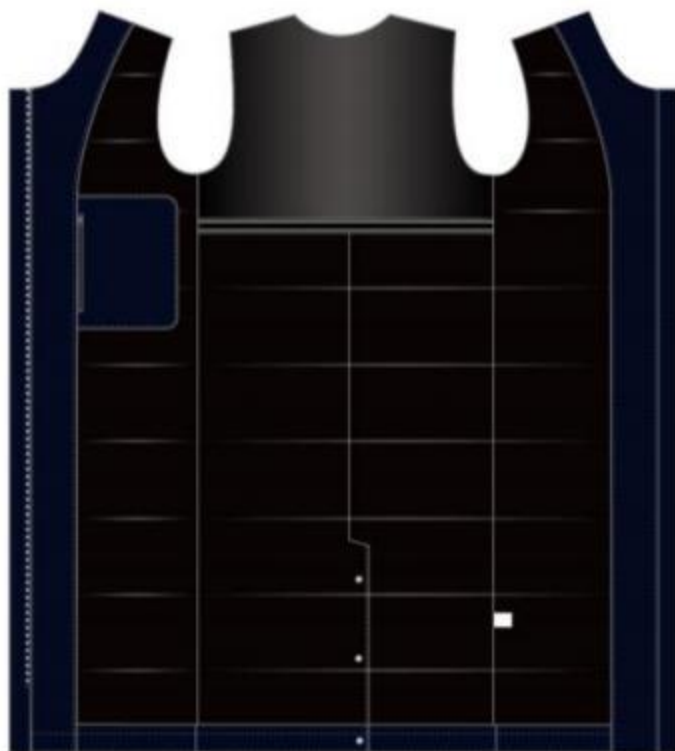
背面

图 2 检察院防寒大衣女款外装样式



内胆示意图

图 3 检察院防寒大衣男款内里样式



内胆示意图

图 4 检察院防寒大衣女款内里样式

3.2 号型及规格

检察院防寒大衣各部位成品尺寸应符合表1（（驻地在呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟））

表 1 检察院防寒大衣规格尺寸及极限偏差
单位为厘米

序号	部位名称	规格尺寸		极限偏差(±)
		男175/96	女165/88	
1	后衣长	100	100	2
2	肩宽	49	42.5	0.7
3	胸围	120	110	2.0
4	腰围	116	102	2.0
5	下摆围	126	124	2.0
6	袖长	63	60	1.0
7	袖肥	23.7	21	0.7
8	袖口	15	14	0.5
9	克重	(内胆含绒量克重) 255G	245G	
注：表中号型为参考尺寸，批量生产中按实际量体号型尺寸为准。				

3.3 材料规格

材料规格、要求及用途应符合表 2 规定。

表 2 材料规格及用途			
材料	规格	要求	用途
面料	87%锦纶 13%氨纶		大身
里料	100%聚酯纤维		大身里
绒布 1	100%聚酯纤维		领

绒布 2	100%聚酯纤维		袋布
------	----------	--	----

	表 2 材料规格及用途		
发热料	100%聚酯纤维		后上内里
双面胶	厚：0.1mm		袋口、门襟、里襟
拉链 1	SAB 5#树脂双开尾		外装门襟
拉链 2	SAB 3#尼龙开尾		帽子
拉链 3	SAB 3#尼龙闭尾		里手机袋
四合扣	Φ 1.5cm		帽口、袖口，下摆叉
织带	宽：2.5cm		后里拼接处
弹力绳	Φ3.0mm		调节帽口、腰部调节
气眼	内径 Φ 5.0mm		调节帽口、腰部调节
调节扣	2*0.8 CM		调节帽口、腰部调节
衬	按标样		粘衬部位
仿丝棉	120G		帽子，领片
针刺棉	120G		挂面
鹅绒	90%白鹅绒		专用机
商标	丝织缎带		上衣内里
号型标签	织标		上衣内里。
洗涤标签	白底打印标		上衣内里。
聚乙烯薄膜袋	厚度：0.04mm~0.06mm		内包装
纸箱	BD-1.3		外包装
隔板	D-1.3		放置于封箱口位置
塑料打包带	PP12008J		外包装
塑料基胶带	宽：6.0cm		封箱

3.4 纱向规定

表3 纱向裁剪下料规定

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面料	前上片	经	—	前襟边顺经纱
	前下片	经	—	前襟边顺经纱
	后片	经	—	对称线顺经纱
	大袖片	经	—	顺大身
	小袖片	经	—	顺大身
	领	经	—	对称线顺经纱
	袖口	经	—	对称线顺经纱
	挂面	经	—	前襟边顺经纱
	前袋条	经	—	以中心线为准
	门襟	经	—	前襟边顺经纱
	里襟	经	—	前襟边顺经纱
	侧袋垫布	经	—	顺大身
	帽片	经	—	-----
	帽中	经	—	-----
	手机袋	经	—	以中心线为准
	手机袋垫布	经	—	顺大身
上衣里料	前里	经	—	前襟边顺经纱
	后上里	经	—	对称线顺经纱
	后下里	经	—	对称线顺经纱
	大袖里	经	—	顺大身
	小袖里	经	—	顺大身
	大袋布	经	—	顺大身
	里袋布	经	—	顺大身

3.5 缝制

3.5.1 针距

各种缝纫针距应符合表4规定。

表 4 针距要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	11 针/3cm~13 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线	10 针/3cm~12 针/3cm	
绗缝		8 针/3cm~10 针/3cm	每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；内胆接线限 4 处，接线重合牢固
套结		42 针套结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm-0.15 cm
固定寨线		6 针/3 cm-8 针/3 cm	首尾回针
钉四眼扣		不少于 6 根线/眼	反面留扣结线长 0.5 cm~1.0cm

3.5.2 缝制工艺

缝制要求应符合 表5 规定

工序名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
钩领子	暗线一道	——	——	1.0	领上口暗压 0.1CM 单线
里覆棉	暗线一道	——	——	1.0	领内加 80 克仿丝棉

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
做后领拉链挡片	暗线一道	--	---	1.0	领活页内装拉链与帽子结合
绱领子	暗线一道	--	---	1.0	领子暗压 0.1CM
袋条	暗线一道		--	0.6	内加双面胶
开口袋	明线一道 暗线一道	0.1	--	1.0	--
做袋贴	明线一道	0.1	---	1.0	---
兜袋布	暗线一道	---	---	1.0	---
拼前片上下	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	---
后中拼缝	明线一道 暗线一道	0.6	--	1.0	
后中开叉	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	暗订 3 粒四合扣
拼肩缝	暗线一道	--	---	1.0	---
做袖裯	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖裯内车调节橡筋， 袖裯订 2 粒四合扣
做袖口	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖口内加 120 克针刺棉.
装袖子	暗线一道	--	---	1.0	---
门襟-里襟	暗线一道	0.1	--	0.8	上下门襟内加双面胶
帽子	暗线一道 明线一道	0.1	---	1.0	内加 120G 仿丝棉
帽口	暗线一道 明线一道	2.3	---	1.0	帽口按版位订气眼+调节绳扣
帽装拉链	暗线一道	0.1	---	1.0	帽领口夹装拉链压

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
	明线一道				0.1CM 单线，与领子 结合
做里胸手机袋	暗线一道 明线一道	0.1	——		手机袋车拉链袋，三 周压 0.1 单线.
里手机布拼合	暗线一道	——	——	1.0	——
拼后上里	暗线一道 明线二道	0.1	——	1.0	后上里与后下里拼 接，中间车织带，上 下压线.
挂面与里布结 合	暗线一道 明线一道	0.1	——	1.0	内加 120 克针刺棉
下摆贴边与里 布结合	暗线一道	——	——	1.0	下摆贴内加 120 克针 刺棉. 暗压 0.1CM 单线
装门襟拉链	暗线一道 明线一道	0.1	——	1.0	拉链距下摆位按版位
合整件外套	暗线一道	——	——	1.0	——
合整件内里	暗线一道	——	——	1.0	——
下摆	暗线一道 明线一道	2.5	——	1.0	

3.5.3 锁钉工艺

表 6 锁钉要求

单位为厘米

部位名称	气眼尺寸	拷扣尺寸	要 求	
			气 眼	拷 扣
帽子	1.0cm	——	4 粒	——

挂面腰节处	1.0cm	——	2 粒	——
袖口		1.5cm		4 粒
帽口.		1.5cm		2 粒

4 包装

在不影响产品质量的前提下，防寒服包装标志、材料和方法由订购方和承制方协商确定。

订购文件中应明确本标准的编号、名称和包装要求。标样与标准应互补使用，验收时产品与标准有差异时，外观质量要求应以标样为准，内在质量要求应以标准为准。

（规范性附录）

复合布技术要求

A.4 规格

平纹复合布面层为50D无氨自然弹棉柔面料，反面贴TPU高透膜，规格应符合表A.1规定。

表 A.1

项目	标准值	最大允值	试验方法
纤维含量，%	87%锦纶 13%氨纶	±2	FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007
单位面积质量，g/m ²	140	±5	GB/T 4669-2008

A.5 物理性能

面料物理性能应符合表 A.2 规定。

表 A.2

项目		标准值	试验方法
断裂强力，N	经向	≥310	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥250	

撕破强力（梯形法），N	经向	≥25	GB/T 3917.3-2009
	纬向	≥22	
低压下受干热的织物尺寸变化，%	经向	-2/+1	GB/T 17031.1-1997
	纬向	-2/+1	GB/T 17031.2-1997
水洗尺寸变化率，%	经向	-2/+1	GB/T 8628-2013
	纬向	-2/+1	GB/T 8629-2017 (5M/A) GB/T 8630-2013
甲醛含量，mg/kg		无	GB/T 2912.1-2009
pH 值		4.0~7.5	GB/T 7573-2009
透湿率，g/（m ² .24h）		≥5000	GB/T 12704.2-2009

A.6 色牢度

面料色牢度应符合表 A.3 规定。

表 A.3			
项目		标准值	试验方法
耐光色牢度，级		≥4	GB/T 8427-2008 方法 3
耐水色牢度，级	变色	≥4	GB/T 5713-2013
	沾色	≥4-5	
耐碱汗渍色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐酸汗渍色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐皂洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3921-2008 C（3）
	沾色	≥4	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥4	









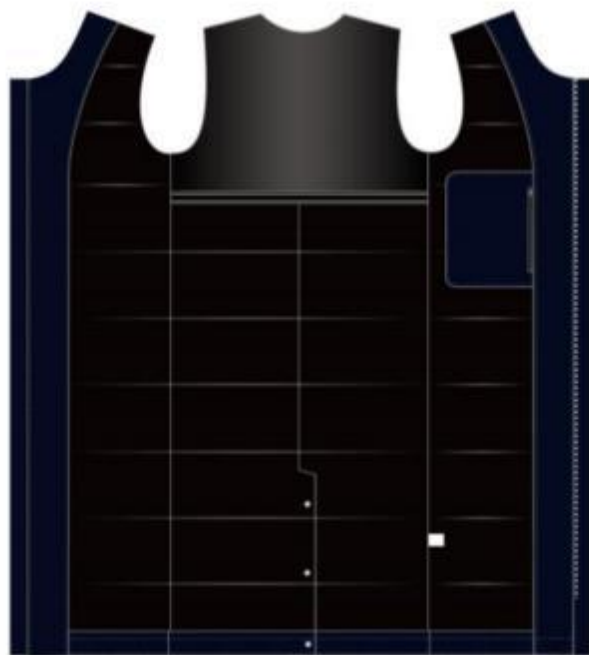




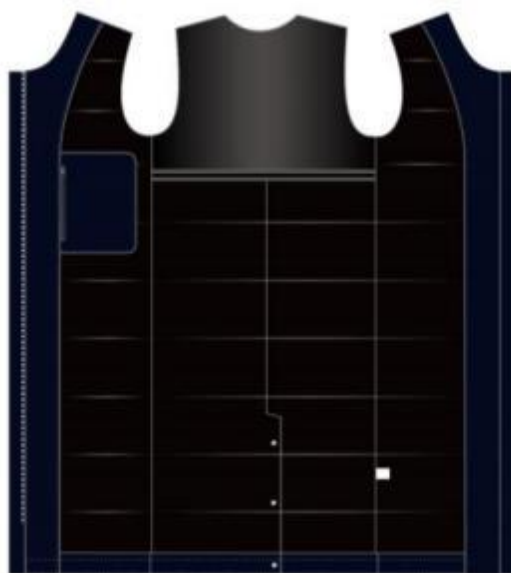




检察院防寒大衣（呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟驻地之外）技术介绍



检察院防寒大衣男款内胆样式创新设计



检察院防寒大衣女款内胆样式创新设计

号型及规格

检察院防寒大衣各部位成品尺寸（呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟驻地之外）

检察院防寒大衣规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

序号	部位名称	规格尺寸		极限偏差(±)
		男175/96	女165/88	
1	后衣长	100	100	2
2	肩宽	49	42.5	0.7
3	胸围	120	110	2.0
4	腰围	116	102	2.0
5	下摆围	126	124	2.0
6	袖长	63	60	1.0
7	袖肥	23.7	21	0.7
8	袖口	15	14	0.5
9	克重	(内胆含绒量克重) 215G	205G	
注：表中号型为参考尺寸，批量生产中按实际量体号型尺寸为准。				

材料规格

	材料规格及用途		
材料	规格	要求	用途
面料	87%锦纶 13%氨纶		大身
里料	100%聚酯纤维		大身里
绒布 1	100%聚酯纤维		领
绒布 2	100%聚酯纤维		袋布
发热料	100%聚酯纤维		后上内里

	材料规格及用途		
双面胶	厚：0.1mm		袋口、门襟、里襟
拉链 1	SAB 5#树脂双开尾		外装门襟
拉链 2	SAB 3#尼龙开尾		帽子
拉链 3	SAB 3#尼龙闭尾		里手机袋
四合扣	Φ 1.5cm		帽口、袖口，下摆叉
织带	宽：2.5cm		后里拼接处
弹力绳	Φ3.0mm		调节帽口、腰部调节
气眼	内径Φ5.0mm		调节帽口、腰部调节
调节扣	2*0.8 CM		调节帽口、腰部调节
衬	按标样		粘衬部位
仿丝棉	120G		帽子，领片
针刺棉	120G		挂面
鹅绒	90%白鹅绒		专用机
商标	丝织缎带		上衣内里
号型标签	织标		上衣内里。
洗涤标签	白底打印标		上衣内里。
聚乙烯薄膜袋	厚度：0.04mm~0.06mm		内包装
纸箱	BD-1.3		外包装
隔板	D-1.3		放置于封箱口位置
塑料打包带	PP12008J		外包装
塑料基胶带	宽：6.0cm		封箱

纱向规定

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面料	前上片	经	—	前襟边顺经纱

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
	前下片	经	—	前襟边顺经纱
	后片	经	—	对称线顺经纱
	大袖片	经	—	顺大身
	小袖片	经	—	顺大身
	领	经	—	对称线顺经纱
	袖口	经	—	对称线顺经纱
	挂面	经	—	前襟边顺经纱
	前袋条	经	—	以中心线为准
	门襟	经	—	前襟边顺经纱
	里襟	经	—	前襟边顺经纱
	侧袋垫布	经	—	顺大身
	帽片	经	—	-----
	帽中	经	—	-----
	手机袋	经	—	以中心线为准
	手机袋垫布	经	—	顺大身
上衣里料	前里	经	—	前襟边顺经纱
	后上里	经	—	对称线顺经纱
	后下里	经	—	对称线顺经纱
	大袖里	经	—	顺大身
	小袖里	经	—	顺大身
	大袋布	经	—	顺大身
	里袋布	经	—	顺大身

缝制

针距

各种缝纫针距

针距要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	11 针/3cm~13 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线	10 针/3cm~12 针/3cm	
绗缝		8 针/3cm~10 针/3cm	每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；内胆接线限 4 处，接线重合牢固
套结		42 针套结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm-0.15 cm
固定寨线		6 针/3 cm-8 针/3 cm	首尾回针
钉四眼扣		不少于 6 根线/眼	反面留扣结线长 0.5 cm~1.0cm

缝制工艺

缝制要求

工序名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
钩领子	暗线一道	——	——	1.0	领上口暗压 0.1CM 单线
里覆棉	暗线一道	——	——	1.0	领内加 80 克仿丝棉

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
做后领拉链挡片	暗线一道	--	---	1.0	领活页内装拉链与帽子结合
绱领子	暗线一道	--	---	1.0	领子暗压 0.1CM
袋条	暗线一道		--	0.6	内加双面胶
开口袋	明线一道 暗线一道	0.1	--	1.0	--
做袋贴	明线一道	0.1	---	1.0	---
兜袋布	暗线一道	---	---	1.0	---
拼前片上下	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	---
后中拼缝	明线一道 暗线一道	0.6	--	1.0	
后中开叉	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	暗订 3 粒四合扣
拼肩缝	暗线一道	--	---	1.0	---
做袖裯	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖裯内车调节橡筋， 袖裯订 2 粒四合扣
做袖口	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖口内加 120 克针刺棉.
装袖子	暗线一道	--	---	1.0	---
门襟-里襟	暗线一道	0.1	--	0.8	上下门襟内加双面胶
帽子	暗线一道 明线一道	0.1	---	1.0	内加 120G 仿丝棉
帽口	暗线一道 明线一道	2.3	---	1.0	帽口按版位订气眼+调节绳扣
帽装拉链	暗线一道	0.1	---	1.0	帽领口夹装拉链压

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
	明线一道				0.1CM 单线，与领子 结合
做里胸手机袋	暗线一道 明线一道	0.1	—		手机袋车拉链袋，三 周压 0.1 单线.
里手机布拼合	暗线一道	—	—	1.0	—
拼后上里	暗线一道 明线二道	0.1	—	1.0	后上里与后下里拼 接，中间车织带，上 下压线.
挂面与里布结 合	暗线一道 明线一道	0.1	—	1.0	内加 120 克针刺棉
下摆贴边与里 布结合	暗线一道	—	—	1.0	下摆贴内加 120 克针 刺棉. 暗压 0.1CM 单线
装门襟拉链	暗线一道 明线一道	0.1	—	1.0	拉链距下摆位按版位
合整件外套	暗线一道	—	—	1.0	—
合整件内里	暗线一道	—	—	1.0	—
下摆	暗线一道 明线一道	2.5	—	1.0	

锁钉工艺

锁钉要求

单位为厘米

部位名称	气眼尺寸	拷扣尺寸	要 求	
			气 眼	拷 扣
帽子	1.0cm	—	4 粒	—

挂面腰节处	1.0cm	——	2 粒	——
袖口		1.5cm		4 粒
帽口.		1.5cm		2 粒

包装

在不影响产品质量的前提下，防寒服包装标志、材料和方法由订购方和承制方协商确定。

复合布技术

A.7 规格

平纹复合布面层为50D无氨自然弹棉柔面料，反面贴TPU高透膜。

项目	标准值	最大允值	试验方法
纤维含量，%	87%锦纶 13%氨纶	±2	FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007
单位面积质量，g/m ²	140	±5	GB/T 4669-2008

A.8 物理性能

面料物理性能。

项目		标准值	试验方法
断裂强力，N	经向	≥310	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥250	
撕破强力（梯形法），N	经向	≥25	GB/T 3917.3-2009
	纬向	≥22	
低压下受干热的织物尺寸变化，%	经向	-2/+1	GB/T 17031.1-1997
	纬纱	-2/+1	GB/T 17031.2-1997
水洗尺寸变化率，%	经向	-2/+1	GB/T 8628-2013
	纬向	-2/+1	GB/T 8629-2017

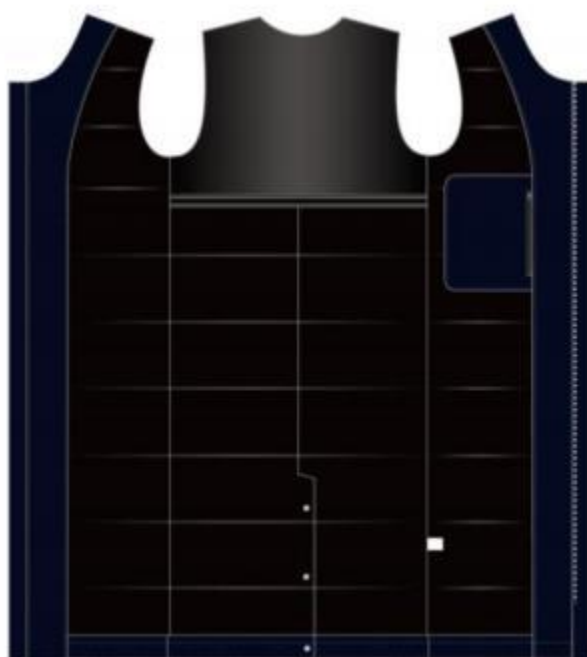
			(5M/A) GB/T 8630-2013
甲醛含量, mg/kg		≤300	GB/T 2912.1-2009
pH 值		4.0~9.0	GB/T 7573-2009
透湿率, g/(m ² ·24h)		≥5000	GB/T 12704.2-2009

A.9 色牢度

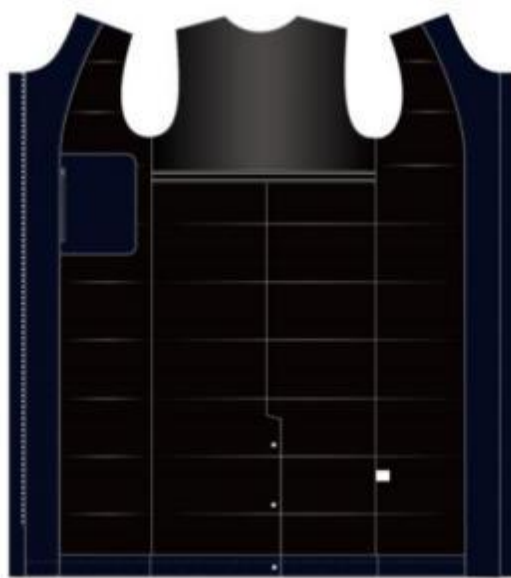
面料色牢度。

项目		标准值	试验方法
耐光色牢度, 级		≥4	GB/T 8427-2008 方法 3
耐水色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 5713-2013
	沾色	≥4-5	
耐碱汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐酸汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921-2008 C (3)
	沾色	≥4	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥4	

检察院防寒大衣（驻地在呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟）技术介绍



检察院防寒大衣男款内胆样式创新设计



检察院防寒大衣女款内胆样式创新设计

号型及规格

检察院防寒大衣各部位成品尺寸（（驻地在呼伦贝尔、通辽、赤峰、兴安盟））

检察院防寒大衣规格尺寸及极限偏差

单位为厘米

序号	部位名称	规格尺寸		极限偏差(±)
		男175/96	女165/88	
1	后衣长	100	100	2
2	肩宽	49	42.5	0.7
3	胸围	120	110	2.0
4	腰围	116	102	2.0
5	下摆围	126	124	2.0
6	袖长	63	60	1.0
7	袖肥	23.7	21	0.7
8	袖口	15	14	0.5
9	克重	(内胆含绒量克重) 255G	245G	
注：表中号型为参考尺寸，批量生产中按实际量体号型尺寸为准。				

材料规格

	材料规格及用途		
材料	规格	要求	用途
面料	87%锦纶 13%氨纶		大身
里料	100%聚酯纤维		大身里
绒布 1	100%聚酯纤维		领
绒布 2	100%聚酯纤维		袋布
发热料	100%聚酯纤维		后上内里

	材料规格及用途		
双面胶	厚：0.1mm		袋口、门襟、里襟
拉链 1	SAB 5#树脂双开尾		外装门襟
拉链 2	SAB 3#尼龙开尾		帽子
拉链 3	SAB 3#尼龙闭尾		里手机袋
四合扣	Φ 1.5cm		帽口、袖口，下摆叉
织带	宽：2.5cm		后里拼接处
弹力绳	Φ3.0mm		调节帽口、腰部调节
气眼	内径Φ5.0mm		调节帽口、腰部调节
调节扣	2*0.8 CM		调节帽口、腰部调节
衬	按标样		粘衬部位
仿丝棉	120G		帽子，领片
针刺棉	120G		挂面
鹅绒	90%白鹅绒		专用机
商标	丝织缎带		上衣内里
号型标签	织标		上衣内里。
洗涤标签	白底打印标		上衣内里。
聚乙烯薄膜袋	厚度：0.04mm~0.06mm		内包装
纸箱	BD-1.3		外包装
隔板	D-1.3		放置于封箱口位置
塑料打包带	PP12008J		外包装
塑料基胶带	宽：6.0cm		封箱

纱向规定

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
上衣面料	前上片	经	—	前襟边顺经纱

部位	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
	前下片	经	—	前襟边顺经纱
	后片	经	—	对称线顺经纱
	大袖片	经	—	顺大身
	小袖片	经	—	顺大身
	领	经	—	对称线顺经纱
	袖口	经	—	对称线顺经纱
	挂面	经	—	前襟边顺经纱
	前袋条	经	—	以中心线为准
	门襟	经	—	前襟边顺经纱
	里襟	经	—	前襟边顺经纱
	侧袋垫布	经	—	顺大身
	帽片	经	—	-----
	帽中	经	—	-----
	手机袋	经	—	以中心线为准
	手机袋垫布	经	—	顺大身
上衣里料	前里	经	—	前襟边顺经纱
	后上里	经	—	对称线顺经纱
	后下里	经	—	对称线顺经纱
	大袖里	经	—	顺大身
	小袖里	经	—	顺大身
	大袋布	经	—	顺大身
	里袋布	经	—	顺大身

缝制

针距

各种缝纫针距

针距要求

项目		针距	质量要求
平缝	明线	11 针/3cm~13 针/3cm	缝纫定位准确，距边宽窄一致，线路顺直，松紧适度，首尾回针，结合牢固
	暗线	10 针/3cm~12 针/3cm	
绗缝		8 针/3cm~10 针/3cm	每道绗缝线允许跳线一处，限两针，不允许出套；内胆接线限 4 处，接线重合牢固
套结		42 针套结	结长按工艺要求，宽度 0.1 cm-0.15 cm
固定寨线		6 针/3 cm-8 针/3 cm	首尾回针
钉四眼扣		不少于 6 根线/眼	反面留扣结线长 0.5 cm~1.0cm

缝制工艺

缝制要求

工序名称	缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线距边	要求	缝头	要求
钩领子	暗线一道	——	——	1.0	领上口暗压 0.1CM 单线
里覆棉	暗线一道	——	——	1.0	领内加 80 克仿丝棉

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
做后领拉链挡片	暗线一道	--	---	1.0	领活页内装拉链与帽子结合
绱领子	暗线一道	--	---	1.0	领子暗压 0.1CM
袋条	暗线一道		--	0.6	内加双面胶
开口袋	明线一道 暗线一道	0.1	--	1.0	--
做袋贴	明线一道	0.1	---	1.0	---
兜袋布	暗线一道	---	---	1.0	---
拼前片上下	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	---
后中拼缝	明线一道 暗线一道	0.6	--	1.0	
后中开叉	明线一道 暗线一道	0.6	---	1.0	暗订 3 粒四合扣
拼肩缝	暗线一道	--	---	1.0	---
做袖裯	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖裯内车调节橡筋， 袖裯订 2 粒四合扣
做袖口	明线一道 暗线一道	0.6	---	0.6	袖口内加 120 克针刺棉.
装袖子	暗线一道	--	---	1.0	---
门襟-里襟	暗线一道	0.1	--	0.8	上下门襟内加双面胶
帽子	暗线一道 明线一道	0.1	---	1.0	内加 120G 仿丝棉
帽口	暗线一道 明线一道	2.3	---	1.0	帽口按版位订气眼+调节绳扣
帽装拉链	暗线一道	0.1	---	1.0	帽领口夹装拉链压

工序名称	缝制形式 及缝线道 数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
	明线一道				0.1CM 单线，与领子 结合
做里胸手机袋	暗线一道 明线一道	0.1	——		手机袋车拉链袋，三 周压 0.1 单线.
里手机布拼合	暗线一道	——	——	1.0	——
拼后上里	暗线一道 明线二道	0.1	——	1.0	后上里与后下里拼 接，中间车织带，上 下压线.
挂面与里布结 合	暗线一道 明线一道	0.1	——	1.0	内加 120 克针刺棉
下摆贴边与里 布结合	暗线一道	——	——	1.0	下摆贴内加 120 克针 刺棉. 暗压 0.1CM 单线
装门襟拉链	暗线一道 明线一道	0.1	——	1.0	拉链距下摆位按版位
合整件外套	暗线一道	——	——	1.0	——
合整件内里	暗线一道	——	——	1.0	——
下摆	暗线一道 明线一道	2.5	——	1.0	

锁钉工艺

锁钉要求

单位为厘米

部位名称	气眼尺寸	拷扣尺寸	要 求	
			气 眼	拷 扣
帽子	1.0cm	——	4 粒	——

挂面腰节处	1.0cm	——	2 粒	——
袖口		1.5cm		4 粒
帽口.		1.5cm		2 粒

包装

在不影响产品质量的前提下，防寒服包装标志、材料和方法由订购方和承制方协商确定。

复合布技术

A.10 规格

平纹复合布面层为50D无氨自然弹棉柔面料，反面贴TPU高透膜。

项目	标准值	最大允值	试验方法
纤维含量，%	87%锦纶 13%氨纶	±2	FZ/T 01057.3-2007 FZ/T 01057.4-2007
单位面积质量，g/m ²	140	±5	GB/T 4669-2008

A.11 物理性能

面料物理性能。

项目		标准值	试验方法
断裂强力，N	经向	≥310	GB/T 3923.1-2013
	纬向	≥250	
撕破强力（梯形法），N	经向	≥25	GB/T 3917.3-2009
	纬向	≥22	
低压下受干热的织物尺寸变化，%	经向	-2/+1	GB/T 17031.1-1997
	纬纱	-2/+1	GB/T 17031.2-1997
水洗尺寸变化率，%	经向	-2/+1	GB/T 8628-2013
	纬向	-2/+1	GB/T 8629-2017

[在此处键入]

			(5M/A) GB/T 8630-2013
甲醛含量, mg/kg		无	GB/T 2912.1-2009
pH 值		4.0~7.5	GB/T 7573-2009
透湿率, g/ (m ² .24h)		≥5000	GB/T 12704.2-2009

A.12 色牢度

面料色牢度。

项目		标准值	试验方法
耐光色牢度, 级		≥4	GB/T 8427-2008 方法 3
耐水色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 5713-2013
	沾色	≥4-5	
耐碱汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐酸汗渍色牢度, 级	变色	≥3-4	GB/T 3922-2013
	沾色	≥3-4	
耐皂洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921-2008 C (3)
	沾色	≥4	
耐摩擦色牢度, 级	干摩	≥4	GB/T 3920-2008
	湿摩	≥4	