

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 每包50份样品，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。每包50份样品 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。每包50份样品 的 在中国境内生产。每包50份样品 的 在中国境内完成。

2. 每包用于50份样品，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。每包用于50份样品 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。每包用于50份样品 的 在中国境内生产。每包用于50份样品 的 在中国境内完成。

3. 体积1L，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。体积1L 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。体积1L 的 在中国境内生产。体积1L 的 在中国境内完成。

4. 体积400mL，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。体积400mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。体积400mL 的 在中国境内生产。体积400mL 的 在中国境内完成。

5. 20g，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。20g 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。20g 的 在中国境内生产。20g 的 在中国境内完成。

6. 1L，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。1L 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1L 的 在中国境内生产。1L 的 在中国境内完成。

7. 100个/盒，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。100个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。100个/盒 的 在中国境内生产。100个/盒 的 在中国境内完成。

8. 50个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。50个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。50个/包 的 在中国境内生产。50个/包 的 在中国境内完成。

9. 6支/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。6支/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。6支/包 的 在中国境内生产。6支/包 的 在中国境内完成。

10. 100个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。100个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。100个/包 的 在中国境内生产。100个/包 的 在中国境内完成。

11. 100个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。100个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。100个/包 的 在中国境内生产。100个/包 的 在中国境内完成。

12. 尺寸30m*0.25mm*0.25um，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。尺寸30m*0.25mm*0.25um 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。尺寸30m*0.25mm*0.25um 的 在中国境内生产。尺寸30m*0.25mm*0.25um 的 在中国境内完成。



13. 适用于0.12mm内径毛细管使用, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。适用于0.12mm内径毛细管使用的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。适用于0.12mm内径毛细管使用的 ____ 在中国境内生产。适用于0.12mm内径毛细管使用的 ____ 在中国境内完成。

14. 适用于气质联用仪, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。适用于气质联用仪的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。适用于气质联用仪的 ____ 在中国境内生产。适用于气质联用仪的 ____ 在中国境内完成。

15. 吸液量1mL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。吸液量1mL的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸液量1mL的 ____ 在中国境内生产。吸液量1mL的 ____ 在中国境内完成。

16. 吸液量200uL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。吸液量200uL的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸液量200uL的 ____ 在中国境内生产。吸液量200uL的 ____ 在中国境内完成。

17. 吸液量5mL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。吸液量5mL的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸液量5mL的 ____ 在中国境内生产。吸液量5mL的 ____ 在中国境内完成。

18. 吸液量10mL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。吸液量10mL的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸液量10mL的 ____ 在中国境内生产。吸液量10mL的 ____ 在中国境内完成。

19. 1、透明玻璃材质, 螺口; 2、2 mL; 3、10000个/箱;_, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、透明玻璃材质, 螺口; 2、2 mL; 3、10000个/箱;_的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、透明玻璃材质, 螺口; 2、2 mL; 3、10000个/箱;_的 ____ 在中国境内生产。1、透明玻璃材质, 螺口; 2、2 mL; 3、10000个/箱;_的 ____ 在中国境内完成。

20. 1、螺口; 2、2 mL; 3、1000个/包;_, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、螺口; 2、2 mL; 3、1000个/包;_的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、螺口; 2、2 mL; 3、1000个/包;_的 ____ 在中国境内生产。1、螺口; 2、2 mL; 3、1000个/包;_的 ____ 在中国境内完成。

21. 10个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。10个/包的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。10个/包的 ____ 在中国境内生产。10个/包的 ____ 在中国境内完成。

22. 100支/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。100支/包的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。100支/包的 ____ 在中国境内生产。100支/包的 ____ 在中国境内完成。

23. 100个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。100个/包的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。100个/包的 ____ 在中国境内生产。100个/包的 ____ 在中国境内完成。

24. 尺寸: 4.6 x 250 mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。尺寸: 4.6 x 250 mm的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。尺寸: 4.6 x 250 mm的 ____ 在中国境内生产。尺寸: 4.6 x 250 mm的 ____ 在中国境内完成。

25. 500mL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。500mL的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。500mL的 ____ 在中国境内生产。500mL的 ____ 在中国境内完成。

26. 最大体积10uL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 最大体积10uL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 最大体积10uL 的 ____ 在中国境内生产。 最大体积10uL 的 ____ 在中国境内完成。

27. 30m*0.25mm*0.25um, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 30m*0.25mm*0.25um 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 30m*0.25mm*0.25um 的 ____ 在中国境内生产。 30m*0.25mm*0.25um 的 ____ 在中国境内完成。

28. 尺寸: 2.1 x 50 mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的 ____ 在中国境内生产。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的 ____ 在中国境内完成。

29. 1、适用于样品前处理平台; 2、1cm*0.5cm; 3、100个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于样品前处理平台; 2、1cm*0.5cm; 3、100个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于样品前处理平台; 2、1cm*0.5cm; 3、100个/包 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于样品前处理平台; 2、1cm*0.5cm; 3、100个/包 的 ____ 在中国境内完成。

30. 尺寸: 2.1 x 50 mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的 ____ 在中国境内生产。 尺寸: 2.1 x 50 mm 的 ____ 在中国境内完成。

31. 1、适用于液质联用仪、飞行时间液质联用仪等设备; 2、长度180mm; 3、内径0.6mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于液质联用仪、飞行时间液质联用仪等设备; 2、长度180mm; 3、内径0.6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于液质联用仪、飞行时间液质联用仪等设备; 2、长度180mm; 3、内径0.6mm 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于液质联用仪、飞行时间液质联用仪等设备; 2、长度180mm; 3、内径0.6mm 的 ____ 在中国境内完成。

32. 1、适用于废液桶; 2、带时间指示条; 3、活性炭含量58g; 4、采用GL14 螺纹, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于废液桶; 2、带时间指示条; 3、活性炭含量58g; 4、采用GL14 螺纹 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于废液桶; 2、带时间指示条; 3、活性炭含量58g; 4、采用GL14 螺纹 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于废液桶; 2、带时间指示条; 3、活性炭含量58g; 4、采用GL14 螺纹 的 ____ 在中国境内完成。

33. 内径0.12 mm; 体积1.6 μL, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 内径0.12 mm; 体积1.6 μL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 内径0.12 mm; 体积1.6 μL 的 ____ 在中国境内生产。 内径0.12 mm; 体积1.6 μL 的 ____ 在中国境内完成。

34. 1个/盒, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1个/盒 的 ____ 在中国境内生产。 1个/盒 的 ____ 在中国境内完成。

35. 尺寸: 0.12mm*105mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 尺寸: 0.12mm*105mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 尺寸: 0.12mm*105mm 的 ____ 在中国境内生产。 尺寸: 0.12mm*105mm 的 ____ 在中国境内完成。

36. 100 mL/瓶, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。100 mL/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。100 mL/瓶 的 ____ 在中国境内生产。100 mL/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

37. 适用于0.12mm内径毛细管使用, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。适用于0.12mm内径毛细管使用 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。适用于0.12mm内径毛细管使用 的 ____ 在中国境内生产。适用于0.12mm内径毛细管使用 的 ____ 在中国境内完成。

38. 适用于超高效液相色谱自动进样器, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。适用于超高效液相色谱自动进样器 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。适用于超高效液相色谱自动进样器 的 ____ 在中国境内生产。适用于超高效液相色谱自动进样器 的 ____ 在中国境内完成。

39. 适用于高分辨飞行时间质谱仪, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。适用于高分辨飞行时间质谱仪 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。适用于高分辨飞行时间质谱仪 的 ____ 在中国境内生产。适用于高分辨飞行时间质谱仪 的 ____ 在中国境内完成。

40. 1、适用于氨基酸分析仪; 2、100个/包; 3、1.0mm, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于氨基酸分析仪; 2、100个/包; 3、1.0mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。
1、适用于氨基酸分析仪; 2、100个/包; 3、1.0mm 的 ____ 在中国境内生产。1、适用于氨基酸分析仪; 2、100个/包; 3、1.0mm 的 ____ 在中国境内完成。

41. 1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、采用无孔设计 3、10个/包 4、85%聚酰亚胺/15%石墨, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、采用无孔设计 3、10个/包 4、85%聚酰亚胺/15%石墨 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、采用无孔设计 3、10个/包 4、85%聚酰亚胺/15%石墨 的 ____ 在中国境内生产。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、采用无孔设计 3、10个/包 4、85%聚酰亚胺/15%石墨 的 ____ 在中国境内完成。

42. 1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、带锁定环 3、采用手拧式设计 4、1个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、带锁定环 3、采用手拧式设计 4、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、带锁定环 3、采用手拧式设计 4、1个/包 的 ____ 在中国境内生产。1、适用于GC和GCMSMS色谱柱 2、带锁定环 3、采用手拧式设计 4、1个/包 的 ____ 在中国境内完成。

43. 1、适用于GCMSMS离子源 2、采用耐高温 3、1个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于GCMSMS离子源 2、采用耐高温 3、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。
1、适用于GCMSMS离子源 2、采用耐高温 3、1个/包 的 ____ 在中国境内生产。1、适用于GCMSMS离子源 2、采用耐高温 3、1个/包 的 ____ 在中国境内完成。

44. 1、适用于MS40+机械泵 2、约1Qt/瓶, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于MS40+机械泵 2、约1Qt/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、适用于MS40+机械泵 2、约1Qt/瓶 的 ____ 在中国境内生产。1、适用于MS40+机械泵 2、约1Qt/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

45. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1、适用于GCMSMS离子源 2、1

个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

46. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

47. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

48. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

49. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

50. 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、1个/包 的 _____ 在中国境内完成。

51. 1、适用于LCMSMS离子源 2、尺寸不小于9*9英寸 3、15片/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于LCMSMS离子源 2、尺寸不小于9*9英寸 3、15片/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于LCMSMS离子源 2、尺寸不小于9*9英寸 3、15片/包 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于LCMSMS离子源 2、尺寸不小于9*9英寸 3、15片/包 的 _____ 在中国境内完成。

52. 1、适用于GC和GCMSMS载气净化 2、1个/包 3、带指示标记，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化 2、1个/包 3、带指示标记 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化 2、1个/包 3、带指示标记 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化 2、1个/包 3、带指示标记 的 _____ 在中国境内完成。

53. 1、适用于GC和GCMSMS载气净化套装 2、1套/包 3、带指示标记 4、包含1个 1/8 英寸连接单元；2个载气净化器；1m 铜管；2个螺帽，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化套装 2、1套/包 3、带指示标记 4、包含1个 1/8 英寸连接单元；2个载气净化器；1m 铜管；2个螺帽 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化套装 2、1套/包 3、带指示标记 4、包含1个 1/8 英寸连接单元；2个载气净化器；1m 铜管；2个螺帽 的 _____ 在中国境内生产。 1、适用于GC和GCMSMS载气净化套装 2、1套/包 3、带指示标记 4、包含1个 1/8 英寸连接单元；2个载气净化器；1m 铜管；2个螺帽 的 _____ 在中国境内完成。

54. 1、适用于GCMSMS和ICPMS载气净化 2、1/8英寸接口 3、1支/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS和ICPMS载气净化 2、1/8英寸接口 3、1支/包 的中国境内生产的组

件成本占比≥ ____。 1、适用于GCMSMS和ICPMS载气净化 2、1/8英寸接口 3、1支/包 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS和ICPMS载气净化 2、1/8英寸接口 3、1支/包 的 ____ 在中国境内完成。

55. 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径0.125英寸，外径0.25英寸 3、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径0.125英寸，外径0.25英寸 3、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径0.125英寸，外径0.25英寸 3、1个/包的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径0.125英寸，外径0.25英寸 3、1个/包 的 ____ 在中国境内完成。

56. 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径5mm，外径2.2mm 3、1个/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径5mm，外径2.2mm 3、1个/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径5mm，外径2.2mm 3、1个/包 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS离子源 2、内径5mm，外径2.2mm 3、1个/包 的 ____ 在中国境内完成。

57. 1、C18萃取柱 2、填料质量100mg 3、柱体积：1mL 4、填料粒径：40um 5、100支/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、C18萃取柱 2、填料质量100mg 3、柱体积：1mL 4、填料粒径：40um 5、100支/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、C18萃取柱 2、填料质量100mg 3、柱体积：1mL 4、填料粒径：40um 5、100支/包 的 ____ 在中国境内生产。 1、C18萃取柱 2、填料质量100mg 3、柱体积：1mL 4、填料粒径：40um 5、100支/包 的 ____ 在中国境内完成。

58. 1、适用于HPLC和LCMSMS 2、不锈钢材质毛细管 3、尺寸0.12 x 70 mm，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于HPLC和LCMSMS 2、不锈钢材质毛细管 3、尺寸0.12 x 70 mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于HPLC和LCMSMS 2、不锈钢材质毛细管 3、尺寸0.12 x 70 mm 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于HPLC和LCMSMS 2、不锈钢材质毛细管 3、尺寸0.12 x 70 mm 的 ____ 在中国境内完成。

59. 1、适用于HPLC接头 2、内径1.6 mm 3、10/包，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于HPLC接头 2、内径1.6 mm 3、10/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于HPLC接头 2、内径1.6 mm 3、10/包 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于HPLC接头 2、内径1.6 mm 3、10/包 的 ____ 在中国境内完成。

60. 1、适用于超纯水机 2、用于过滤泥沙、水锈等物质 3、1支/盒，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、适用于超纯水机 2、用于过滤泥沙、水锈等物质 3、1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、适用于超纯水机 2、用于过滤泥沙、水锈等物质 3、1支/盒 的 ____ 在中国境内生产。 1、适用于超纯水机 2、用于过滤泥沙、水锈等物质 3、1支/盒 的 ____ 在中国境内完成。

61. 1、采用拉尖玻璃设计； 2、插座尺寸：5.8 x 31 mm； 3、内体积250uL； 4、适用于9-425螺纹口讲样瓶 5、100个/包；，生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司，厂址为 北京。 1、采用拉尖玻璃设计； 2、插座尺寸：5.8 x 31 mm； 3、内体积250uL； 4、适用于9-425螺纹口讲样瓶 5、100个/包； 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 1、采用拉尖玻璃设计； 2、插座尺寸：5.8 x 31 mm； 3、内体积250uL； 4、适用于9-4

25螺纹口进样瓶 5、100个/包; 的 在中国境内生产。 1、采用拉尖玻璃设计; 2、插座尺寸: 5.8 x 31 mm; 3、内体积250uL; 4、适用于9-425螺纹口进样瓶 5、100个/包; 的 在中国境内完成。

62. 1、中等极性气相色谱柱 2、适用于农药残留, 多氯联苯和半挥发性有机物 3、30 m x 0.25 mm, 0.25 μ m, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、中等极性气相色谱柱 2、适用于农药残留, 多氯联苯和半挥发性有机物 3、30 m x 0.25 mm, 0.25 μ m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 1、中等极性气相色谱柱 2、适用于农药残留, 多氯联苯和半挥发性有机物 3、30 m x 0.25 mm, 0.25 μ m 的 在中国境内生产。 1、中等极性气相色谱柱 2、适用于农药残留, 多氯联苯和半挥发性有机物 3、30 m x 0.25 mm, 0.25 μ m 的 在中国境内完成。

63. 1、适用于GCMSMS和GCMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 5.0m³/H 3、极限压力不低于50mbar 4、功率不高于450W 5、噪声不高于48dB 6、注油量不高于0.7L, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于GCMSMS和GCMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 5.0m³/H 3、极限压力不低于50mbar 4、功率不高于450W 5、噪声不高于48dB 6、注油量不高于0.7L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 1、适用于GCMSMS和GCMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 5.0m³/H 3、极限压力不低于50mbar 4、功率不高于450W 5、噪声不高于48dB 6、注油量不高于0.7L 的 在中国境内生产。 1、适用于GCMSMS和GCMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 5.0m³/H 3、极限压力不低于50mbar 4、功率不高于450W 5、噪声不高于48dB 6、注油量不高于0.7L 的 在中国境内完成。

64. 1、适用于LCMSMS和ICPMSMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 40m³/H 3、极限压力不大于0.05mbar 4、功率不高于750W 5、噪声不高于62dB 6、注油量不低于1L, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于LCMSMS和ICPMSMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 40m³/H 3、极限压力不大于0.05mbar 4、功率不高于750W 5、噪声不高于62dB 6、注油量不低于1L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 1、适用于LCMSMS和ICPMSMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 40m³/H 3、极限压力不大于0.05mbar 4、功率不高于750W 5、噪声不高于62dB 6、注油量不低于1L 的 在中国境内生产。 1、适用于LCMSMS和ICPMSMS使用的前级泵 2、抽速不低于: 40m³/H 3、极限压力不大于0.05mbar 4、功率不高于750W 5、噪声不高于62dB 6、注油量不低于1L 的 在中国境内完成。

65. 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用金属柱塞杆 5、1支/盒, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用金属柱塞杆 5、1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用金属柱塞杆 5、1支/盒 的 在中国境内生产。 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用金属柱塞杆 5、1支/盒 的 在中国境内完成。

66. 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用PTFE柱塞杆 5、1支/盒, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用PTFE柱塞杆 5、1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 1、适用于智能化进样器; 2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用PTFE柱塞杆 5、1支/盒 的 在中国境内

生产。1、适用于智能化进样器；2、进样量不大于10uL 3、带有智能感应芯片 4、采用PTFE柱塞杆 5、1支/盒的 _____ 在中国境内完成。

67. 1、C18液相色谱柱 2、1.8 μ m, 2.1 x 100 mm 3、采用超高惰性技术 4、最大耐压1200bar, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、C18液相色谱柱 2、1.8 μ m, 2.1 x 100 mm 3、采用超高惰性技术 4、最大耐压1200bar 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1、C18液相色谱柱 2、1.8 μ m, 2.1 x 100 mm 3、采用超高惰性技术 4、最大耐压1200bar 的 _____ 在中国境内生产。1、C18液相色谱柱 2、1.8 μ m, 2.1 x 100 mm 3、采用超高惰性技术 4、最大耐压1200bar 的 _____ 在中国境内完成。

68. 1、C8液相色谱柱 2、2.7 μ m, 3.0 x 100 mm 1、1根/盒, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、C8液相色谱柱 2、2.7 μ m, 3.0 x 100 mm 1、1根/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1、C8液相色谱柱 2、2.7 μ m, 3.0 x 100 mm 1、1根/盒 的 _____ 在中国境内生产。1、C8液相色谱柱 2、2.7 μ m, 3.0 x 100 mm 1、1根/盒 的 _____ 在中国境内完成。

69. 1、C18液相色谱柱 2、5 μ m, 4.6 x 250 mm 3、适用于疏水化合物分析 4、1根/盒, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、C18液相色谱柱 2、5 μ m, 4.6 x 250 mm 3、适用于疏水化合物分析 4、1根/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1、C18液相色谱柱 2、5 μ m, 4.6 x 250 mm 3、适用于疏水化合物分析 4、1根/盒 的 _____ 在中国境内生产。1、C18液相色谱柱 2、5 μ m, 4.6 x 250 mm 3、适用于疏水化合物分析 4、1根/盒 的 _____ 在中国境内完成。

70. 1、适用于ICPMS离子源调谐使用；2、容量500 mL/瓶 3、浓度：1ug/L Ce,Co,Li,Mg,Ti,Y, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、适用于ICPMS离子源调谐使用；2、容量500 mL/瓶 3、浓度：1ug/L Ce,Co,Li,Mg,Ti,Y 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1、适用于ICPMS离子源调谐使用；2、容量500 mL/瓶 3、浓度：1ug/L Ce,Co,Li,Mg,Ti,Y 的 _____ 在中国境内生产。1、适用于ICPMS离子源调谐使用；2、容量500 mL/瓶 3、浓度：1ug/L Ce,Co,Li,Mg,Ti,Y 的 _____ 在中国境内完成。

71. 1、9*1mm 2、100个/包, 生产厂为 北京晶品赛思科技有限公司, 厂址为 北京。1、9*1mm 2、100个/包 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1、9*1mm 2、100个/包 的 _____ 在中国境内生产。1、9*1mm 2、100个/包 的 _____ 在中国境内完成。

72. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1mL 的 _____ 在中国境内生产。1mL 的 _____ 在中国境内完成。

73. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1mL 的 _____ 在中国境内生产。1mL 的 _____ 在中国境内完成。

74. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1mL 的 _____ 在中国境内生产。1mL 的 _____ 在中国境内完成。

75. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。1mL 的 _____ 在中国境内生产。1mL 的 _____ 在中国境内完成。

91. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
92. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
93. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
94. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
95. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
96. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
97. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
98. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
99. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
100. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
101. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
102. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
103. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
104. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。
105. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。



121. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

122. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

123. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

124. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

125. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

126. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

127. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

128. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

129. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

130. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

131. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

132. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

133. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

134. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。

135. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。1mL 的 ____ 在中国境内生产。1mL 的 ____ 在中国境内完成。



151. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

152. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

153. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

154. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

155. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

156. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

157. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

158. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

159. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

160. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

161. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

162. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

163. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

164. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.

165. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国. 1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____. 1mL 的 _____ 在中国境内生产. 1mL 的 _____ 在中国境内完成.



166. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

167. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

168. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

169. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

170. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

171. 1mL，生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司，厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

172. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

173. 1mL, 生产厂为 中科睿谱(黑龙江)科技有限公司, 厂址为 中国。1mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。1mL 的 在中国境内生产。1mL 的 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：通辽市康宁科技有限公司

日期：2026年07月16日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。